**4烧{{Date}}换堆操业会纪要**

**1、配矿结构变化**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **堆号** | **PB粉** | **杨迪** | **巴西BRBF粗粉** | **卡粉** | **巴西SFLA精粉** | **大镇精粉** | **怀集精粉** | **渣铁混合粉** | **氧化铁皮** | **高炉筛下粉** | **返矿** | **合计(%)** |
| 1809A647 | 20 | 13 | 23 | 8 | 8 | 5.5 | 1.5 | 3.5 | 3.5 | 4 | 10 | 100 |
| 1809A549 | 22 | 13 | 24 | 3 | 8 | 5.5 | 1.5 | 3.5 | 3.5 | 4 | 12 | 100 |
| **比较** | **2** | **0** | **1** | **-5** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **2** |  |

**简要评述：本堆配矿结构变化不大 (95000t)。**

**增加: 2%的PB粉、1%巴西BRBF粗粉、2%的返矿。**

**减少：5%的卡粉。**

**本堆混匀矿粉开堆前料场底部取消平铺污酚料（因混匀第七跨西头开挖排水沟，汽车无法进入料场，暂停一堆，下堆恢复），开堆后中部平铺低铁尘泥综合料500吨。，**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **堆号** | **澳粉** | **致密矿** | **精粉** | | |
| **赤精粉** | **磁精粉** | **合计** |
| {{$fe: part1MapList t.name | 33 | 46 | 8 | 7 | 15 |
| 1809A549 | 35 | 42 | 8 | 7 | 15 |
| **对比** | **2** | **-4** | **0** | **0** | **0** |

**简要评述：澳粉比例提高2%，致密矿比例降低4%，精粉比例持平，致密矿比例降低，澳粉比例提高，返矿比例提高，预计透气性优于上堆。**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **堆号** | **TFe** | **SiO2** | **Al2O3** | **CaO** | **MgO** | **P** | **S** | **Zn** |
| **1809A647堆预测** | **{{order1Pre\_TFe}}** | **{{order1Pre\_SiO2}}** | **{{order1Pre\_Al2O3}}** | **{{order1Pre\_CaO}}** | **{{order1Pre\_MgO}}** | **{{order1Pre\_P}}** | **{{order1Pre\_S}}** | **{{order1Pre\_Zn}}** |
| **1809A647**堆实绩 | **{{order1Act\_TFe}}** | **{{order1Act\_SiO2}}** | **{{order1Act\_Al2O3}}** | **{{order1Act\_CaO}}** | **{{order1Act\_MgO}}** | **{{order1Act\_P}}** | **{{order1Act\_S}}** | **{{order1Act\_Zn}}** |
| **1809A647实绩与预测比较** | **{{order1ActMinusPre\_TFe}}** | **{{order1ActMinusPre\_SiO2}}** | **{{order1ActMinusPre\_Al2O3}}** | **{{order1ActMinusPre\_CaO}}** | **{{order1ActMinusPre\_MgO}}** | **{{order1ActMinusPre\_P}}** | **{{order1ActMinusPre\_S}}** | **{{order1ActMinusPre\_Zn}}** |
| **1809A549堆预测** | **{{order0Pre\_TFe}}** | **{{order0Pre\_SiO2}}** | **{{order0Pre\_Al2O3}}** | **{{order0Pre\_CaO}}** | **{{order0Pre\_MgO}}** | **{{order0Pre\_P}}** | **{{order0Pre\_S}}** | **{{order0Pre\_Zn}}** |
| **与上堆预测对比** | **{{order0PreMinusOrder1Pre\_TFe}}** | **{{order0PreMinusOrder1Pre\_SiO2}}** | **{{order0PreMinusOrder1Pre\_Al2O3}}** | **{{order0PreMinusOrder1Pre\_CaO}}** | **{{order0PreMinusOrder1Pre\_MgO}}** | **{{order0PreMinusOrder1Pre\_P}}** | **{{order0PreMinusOrder1Pre\_S}}** | **{{order0PreMinusOrder1Pre\_Zn}}** |
| **与上堆实绩对比** | **{{order0PreMinusOrder1Act\_TFe}}** | **{{order0PreMinusOrder1Act\_SiO2}}** | **{{order0PreMinusOrder1Act\_Al2O3}}** | **{{order0PreMinusOrder1Act\_CaO}}** | **{{order0PreMinusOrder1Act\_MgO}}** | **{{order0PreMinusOrder1Act\_P}}** | **{{order0PreMinusOrder1Act\_S}}** | **{{order0PreMinusOrder1Act\_Zn}}** |

1. **成分对比**

**成分变化：变化较大。**

预测 ：{{predictionSummary}}。

1. **烧结配比**

（1）、使用烧结白云石粉+石灰石粉

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **堆号** | | **矿粉（%）** | **熔剂（%）** | **生石灰（%）** | **燃料（%）** | **合计（%）** |
| **1809A549堆** | | **81.82** | **9.9** | **4** | **4.28** | **100** |
| **水份** | | **9** | **2** | **0** | **6** |  |
| **考核**  **基数** | **一等率** | **TFe=56.1±1.00%** | | | **R=1.95±0.12倍** | |
| **稳定率** | **TFe=56.1±0.50%** | | | **R=1.95±0.08倍** | |
| 燃料结构 | | 全焦 | | | | |
| 熔剂结构 | | 东逸高镁：龙韶石灰石=70:30 | | | | |

1. 、若石灰石粉不下料或其它设备等原因短时间停用石灰石粉，临时全用烧结白云石粉配比预案

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 堆号 | | 矿粉（%） | 熔剂（%） | 生石灰（%） | 燃料（%） | 合计（%） |
| **1809A549堆** | | **82.95** | **6.8** | **6** | **4.25** | **100** |
| **水份** | | **9** | **2** | **0** | **6** |  |
| **考核基数** | **一等率** | **TFe=56.1±1.00%** | | | **R=1.95±0.12倍** | |
| **稳定率** | **TFe=56.1±0.5%** | | | **R=1.95±0.08倍** | |
| 燃料结构 | | 全焦 | | | | |
| 熔剂结构 | | 全用烧结白云石粉(东逸) | | | | |

4、生产注意事项

（1）换堆前后要注意混发成分以及其他原燃材料的变化情况，及时在精益生产管控系统中作好预判与修正。作业区需密切关注R±0.05命中率及**镁铝比1.18-1.23**控制。

（2）加强对各皮带电子秤的维护及监控，确保下料量的准确性，提前对矿粉、熔剂电子称进行测算下料量是否准确并进行标定；对熔剂仓、矿粉仓结料情况提前进行摸底。

（3）……

**5、操业方针(换堆)：预计16日左右换堆**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **{{pileNo}}堆** | 控制目标 | 备注 | 操作要求 |
| **{{$fe: part5MapList t.name** | **t.target** | t.controlAction | t.note}} |

4烧作业区

{{DateTime}}