生产分析

{{current\_date}}，烧结机平均机速\_{{attr1}}\_ m/min，平均输送量\_{{attr2}}\_t/h，大烟道平均温度及负压：A烟道温度\_{{attr3}}\_℃，负压\_{{attr4}}\_ kPa，B烟道温度\_{{attr5}}\_℃，负压\_{{attr6}}\_kPa，一混加水\_{{attr7}}\_，二混加水\_{{attr8}}\_，烧结配比如下：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 混匀粉 | 焦粉 | 煤粉 | 生灰 | 返矿 | 石灰石 | 白云石 |
| {{fe: shaojiepeibi t.混匀矿 | t.焦粉 | t.煤粉 | t.生石灰 | t.返矿 | t.石灰石 | t.白云石}} |
|  |  |  |  |  |  |  |

原料质量如下：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 类型 | CaO | SiO2 | MgO | TFe | S | 水分 | 粒度 | 活性度 |
| {{fe: yuanliaozhiliang t.title | t.CaO | t.SiO2 | t.MgO | t.TFe | t.S | t.H2O | t.MS | t.AOL}} |

造成此次生产异常的主要原因如下：

1、

2、

3、

4、

下一步措施：

1、

2、

3、

4、