**4烧{{Date}}换堆操业会纪要**

**1、配矿结构变化**

|  |
| --- |
| **{{#fe:headers t.header]]** |
| t.value1]] |
| t.value2]] |
| **t.value3}}** |

**简要评述：本堆配矿结构变化不大 (95000t)。**

**增加: 2%的PB粉、1%巴西BRBF粗粉、2%的返矿。**

**减少：5%的卡粉。**

**本堆混匀矿粉开堆前料场底部取消平铺污酚料（因混匀第七跨西头开挖排水沟，汽车无法进入料场，暂停一堆，下堆恢复），开堆后中部平铺低铁尘泥综合料500吨。，**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **堆号** | **澳粉** | **致密矿** | **精粉** | | |
| **赤精粉** | **磁精粉** | **合计** |
| 1809A647 | 33 | 46 | 8 | 7 | 15 |
| 1809A549 | 35 | 42 | 8 | 7 | 15 |
| **对比** | **2** | **-4** | **0** | **0** | **0** |

**简要评述：澳粉比例提高2%，致密矿比例降低4%，精粉比例持平，致密矿比例降低，澳粉比例提高，返矿比例提高，预计透气性优于上堆。**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **堆号** | **TFe** | **SiO2** | **Al2O3** | **CaO** | **MgO** | **P** | **S** | **Zn** |
| **1809A647堆预测** | **60.58** | **4.46** | **1.55** | **1.76** | **0.43** | **0.077** | **0.061** | **0.018** |
| **1809A647**堆实绩 | 60.53 | 4.57 | 1.61 | 1.76 | 0.43 | 0.066 | 0.07 | 0.018 |
| **1809A647**实绩与预测比较 | **-0.05** | **0.11** | **0.06** | **0** | **0** | **-0.011** | **0.009** | **0** |
| **1809A549堆预测** | **60.62** | **4.63** | **1.6** | **1.9** | **0.48** | **0.078** | **0.068** | **0.015** |
| 与上堆预测对比 | **0.04** | **0.17** | **0.05** | **0.14** | **0.05** | **0.001** | **0.007** | **-0.003** |
| 与上堆实绩对比 | **0.09** | **0.06** | **-0.01** | **0.14** | **0.05** | **0.012** | **-0.002** | **-0.003** |

1. **成分对比**

**成分变化：变化较大。**

预测 ：TFe↑0.04，SiO2↑0.17，Al2O3↑0.05，CaO↑0.14，MgO↑0.05，S↑0.007，Zn↓0.003。

1. **烧结配比**

（1）、使用烧结白云石粉+石灰石粉

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **堆号** | | **矿粉（%）** | **熔剂（%）** | **生石灰（%）** | **燃料（%）** | **合计（%）** |
| **1809A549堆** | | **81.82** | **9.9** | **4** | **4.28** | **100** |
| **水份** | | **9** | **2** | **0** | **6** |  |
| **考核**  **基数** | **一等率** | **TFe=56.1±1.00%** | | | **R=1.95±0.12倍** | |
| **稳定率** | **TFe=56.1±0.50%** | | | **R=1.95±0.08倍** | |
| 燃料结构 | | 全焦 | | | | |
| 熔剂结构 | | 东逸高镁：龙韶石灰石=70:30 | | | | |

1. 、若石灰石粉不下料或其它设备等原因短时间停用石灰石粉，临时全用烧结白云石粉配比预案

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 堆号 | | 矿粉（%） | 熔剂（%） | 生石灰（%） | 燃料（%） | 合计（%） |
| **1809A549堆** | | **82.95** | **6.8** | **6** | **4.25** | **100** |
| **水份** | | **9** | **2** | **0** | **6** |  |
| **考核基数** | **一等率** | **TFe=56.1±1.00%** | | | **R=1.95±0.12倍** | |
| **稳定率** | **TFe=56.1±0.5%** | | | **R=1.95±0.08倍** | |
| 燃料结构 | | 全焦 | | | | |
| 熔剂结构 | | 全用烧结白云石粉(东逸) | | | | |

4、生产注意事项

（1）换堆前后要注意混发成分以及其他原燃材料的变化情况，及时在精益生产管控系统中作好预判与修正。作业区需密切关注R±0.05命中率及**镁铝比1.18-1.23**控制。

（2）加强对各皮带电子秤的维护及监控，确保下料量的准确性，提前对矿粉、熔剂电子称进行测算下料量是否准确并进行标定；对熔剂仓、矿粉仓结料情况提前进行摸底。

（3）……

**5、操业方针(换堆)：预计16日左右换堆**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **{{pileNo}}堆** | 控制目标 | 备注 | 操作要求 |
| **{{$fe: part5MapList t.name** | **t.target** | t.controlAction | t.note}} |

4烧作业区

{{DateTime}}