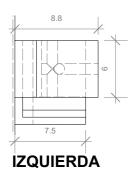
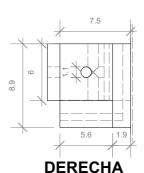


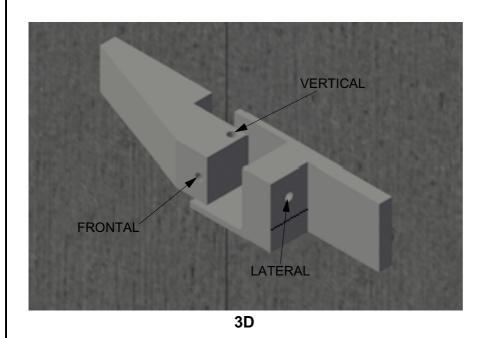
**VISTA FRONTAL** 





Mediciones simultáneas de los tres ejes usando galgas extensométricas con una medida mecánica diferencial. El dispositivo recibe un comando desde el maestro por RS485 ASCII y se procede a realizar las medidas. Una vez recibido el comando, el dispositivo realiza la medición usando un proceso de depuración estadística o limpieza de datos. El valor de cada eje así medido

se envía al maestro.



**ELONGÁMETRO** 

**HOJA:** 1/3



