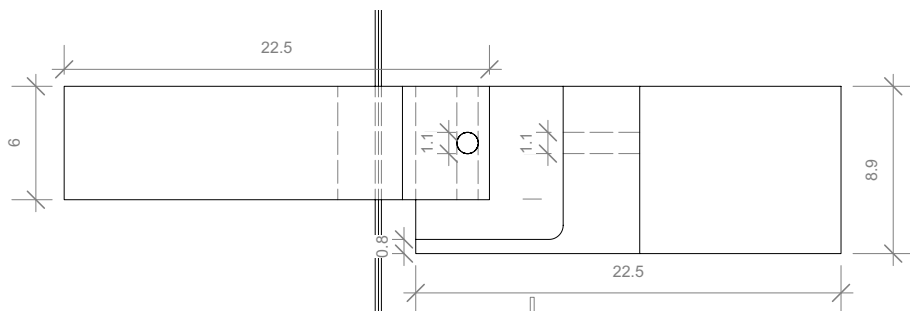
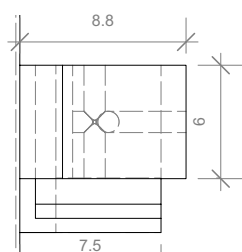


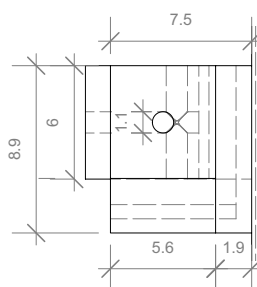
**VISTA SUPERIOR**



**VISTA FRONTAL**



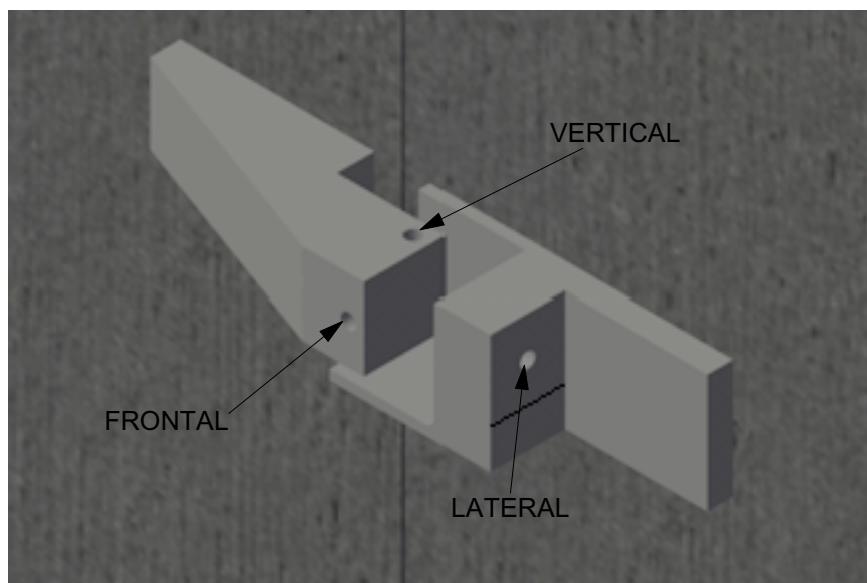
**IZQUIERDA**



**DERECHA**



Mediciones simultáneas de los tres ejes usando galgas extensométricas con una medida mecánica diferencial. EL dispositivo recibe un comando desde el maestro por RS485 ASCII y se procede a realizar las medidas. Una vez recibido el comando, el dispositivo realiza la medición usando un proceso de depuración estadística o limpieza de datos. EL valor de cada eje así medido se envía al maestro.



**3D**

**ELONGÁMETRO**

HOJA: 1/2