Cuenca, 08 de enero de 2026

Ing. Henry Vinicio Bermeo Moyano
Administrador del Contrato **SIE-UC-2024-045**
Red Sísmica del Austro – Universidad de Cuenca
Presente. -

Asunto: Contestación a informes técnicos.

De mis consideraciones:

Yo, **Andrés Sebastián Carrillo Albuja**, en calidad de contratista, con RUC **0503508327001**, dentro del **Contrato Nro. 2025-022-ADQ-ESPE-a2**, correspondiente al proceso/contrato **SIE-UC-2024-045**, cuyo objeto es la **"ADQUISICIÓN DE PARTES, PIEZAS, COMPONENTES ELECTRÓNICOS E INSUMOS PARA PROYECTOS INTERNOS DE LA RED SÍSMICA DEL AUSTRO"**, y en atención a los documentos emitidos por su autoridad: **Informe Técnico de Seguimiento N.° 1**, **Informe Técnico de Seguimiento N.° 2**, **Informe Técnico de Seguimiento N.° 3**, **Informe Complementario al Reporte Técnico N.° 3** e **Informe Técnico de Seguimiento N.° 4**, me permito informar y manifestar lo siguiente:

1. **Sobre observaciones al diseño y repositorio**

- ***COLIMADORES:***
  FIJO

Respecto al **Colimador Fijo (V2)**, se deja constancia de que, mediante la **Respuesta del Contratista a Recomendaciones Técnicas EMC** y la **Nota Técnica de Respuesta a EM1 (Versión 2)**, ambas de fecha **06 de enero de 2026**, se precisó que las recomendaciones recibidas **no constituyen incumplimientos funcionales ni invalidan el PCBA**, sino que corresponden a mejoras de robustez EMC, mantenibilidad y cierre documental, considerando el alcance contractual del PCBA dentro del conjunto **tarjeta–arnés–contenedor**. El diseño implementa una arquitectura basada en **ESP32-P4**, con etapa de potencia multietapa (**LTM8074**, **LT1764A-3.3 V** y **TPS7A24-5 V** para subsistema láser), protección de entrada mediante **TVS SMAJ15A** y filtrado, así como comunicación industrial **RS485 (SP3485)** con **terminación de 120 Ω seleccionable por jumper** y **TVS bidireccionales en A/B**,

precisándose que la **polarización (bias)** se define a nivel de sistema. Se aclaró además que el requisito **RS232TTL** se satisface mediante **UART TTL (3.3 V)** disponible en el microcontrolador, que los conectores industriales **M12** y la prevención de conexión invertida corresponden al **contenedor/arnés**, y que el PCBA incorpora **USB Tipo-C** para programación y servicio (BOOT/RESET). Finalmente, se informó que el diseño **ya ha sido implementado y fabricado**, encontrándose el prototipo en **pruebas funcionales y procesos de calibración** en coordinación con el proveedor.

MOVIL.

Respecto al **Colimador Móvil (V2)**, se deja constancia de que, mediante la respuesta a **Recomendaciones Técnicas EMC (V2)** y la **Nota Técnica EM1 (Versión 2)**, se precisó que las observaciones recibidas no constituyen incumplimientos funcionales ni invalidan el PCBA, sino que corresponden a refuerzos de robustez EMC, mantenibilidad y cierre documental dentro del alcance contractual del conjunto **tarjeta–arnés–actuador–sensor–contenedor**. El diseño implementa una arquitectura basada en **ESP32-P4**, comunicación industrial **RS485 (SP3485)** con **terminación de 120 Ω conmutable por jumper** y estrategia de polarización definida a nivel de sistema, control del actuador mediante señales **PUL/DIR/ENA**, entradas **optoaisladas** para encoder A/B y fines de carrera, y una cadena analógica de alta resolución (**OPA197 + ADS1262**) con interfaz **PMT compatible con Hamamatsu H10722**, en un **PCB de 4 capas** con planos dedicados de GND y VCC. Se aclaró que el **driver de potencia, motor y encoder** se mantienen **externos al PCBA** como decisión deliberada para reducir EMI y facilitar mantenibilidad, quedando su definición final para la documentación de integración electromecánica. Finalmente, se informó que el prototipo se encuentra en fase de **pruebas funcionales, ajustes y calibración** con el proveedor, y que las mejoras recomendadas (ESD/EMI adicional, unión GND-chasis, rotulado TP/LEDs) se cerrarán con la validación del sistema físico completo.

- ***TERMOCUPLA***

Adicionalmente, respecto al ítem **67 – Circuito impreso para Termocuplas (V2)**, se deja constancia de que con fecha **06 de enero de 2026** se emitió la **Nota Técnica – Respuesta del Contratista**, en la cual se precisó que el diseño V2 fue desarrollado para adquisición de señales de baja amplitud, comunicación para lectura/configuración remota y operación en

campo, atendiendo criterios de **protección EMC/ESD**, definición de tierras **AGND/GND**, **test points**, **LEDs** y recomendaciones de layout para mitigar acoplos por conmutación.

En dicha respuesta se aclaró que varias observaciones corresponden principalmente a **mejoras incrementales de robustez EMC y claridad documental**, sin afectar la funcionalidad ni requerir rediseño de arquitectura. En particular: (i) se indicó que la unión **AGND–GND** se encuentra implementada como **punto único controlado** mediante **R69 (0 Ω)**; (ii) se precisó que la interfaz **RS485** sí incorpora **protección dedicada** (TVS) y **terminación configurable**, y que cualquier endurecimiento adicional sería localizado a nivel de borde/conector; (iii) se señaló que el diseño V2 incorpora **puntos de prueba**, por lo que el comentario se orienta a estandarización/rotulado; y (iv) se definió que la justificación funcional de **LEDs** se completará documentalmente mediante una tabla "LED → condición → comportamiento".

Finalmente, en la conclusión técnica de la Nota se estableció que el diseño V2 se considera **funcional y coherente**, y que las recomendaciones recibidas **no constituyen causales técnicas para desechar el diseño**, dejando evidencia de avance y validación progresiva a través del repositorio del proyecto, particularmente en la carpeta **"evidencia_prototipos"**.

- ***PIEZÓMETRO***

Respecto al **módulo Piezómetro (V2)**, se deja constancia de que el diseño electrónico (esquemático y PCB en KiCad) **ya fue fabricado físicamente** y se encuentra actualmente en fase de **programación, pruebas funcionales y verificación de firmware**, en coordinación con el equipo técnico del proveedor. La arquitectura implementada integra **ESP32-P4**, comunicación **RS485 (SP3485)** con **terminación de 120 Ω seleccionable por jumper**, y una cadena de medición de alta resolución basada en **ADS1255 (24 bits), INA333 y ADR4525 (2.5 V)**, con alimentación multietapa (**LTM8074 + LDO LT1764A**) y protecciones **TVS** en entrada y bus. En tal sentido, las observaciones levantadas se enmarcan principalmente en **criterios de integración del sistema completo** y en la **evidencia de pruebas**, actualmente en ejecución, **sin evidenciar incumplimientos funcionales ni causales técnicas para invalidar el PCBA**

- ***.ELONGÓMETRO***

Respecto al elongómetro (V2), se informó que las recomendaciones EMC/EM1 no constituyen incumplimientos funcionales ni invalidan el PCBA, sino mejoras de robustez y cierre documental a nivel del conjunto tarjeta–sensor–arnés–contenedor. El diseño integra ESP32-P4, ADC ADS1256 (24 bits), INA333, RS485 (SP3485) y USB-C para servicio, con separación analógico/digital y criterios EMC verificables. Se precisó que la conectividad M12, terminación/bias RS485 y ESD de panel se cierran en la integración del sistema completo. La validación metrológica (curva carga–deformación, linealidad, repetibilidad, etc.) se encuentra en ejecución sobre prototipos físicos.

- ***ACELEROGRAFO***

Respecto al **Acelerógrafo (V2)**, se deja constancia de que mediante la Nota Técnica – Respuesta del Contratista (06/01/2026) se indicó que el diseño constituye una base funcional para **captura de aceleración**, sincronización temporal **GPS/RTC**, operación autónoma e integración con una unidad de gestión tipo **Raspberry Pi**, y que las observaciones del revisor se concentran principalmente en robustez **EMC/ESD**, definición **masa–chasis**, **testabilidad** (test points), criterios de layout y entregables de fabricación/ensamble.

En particular, el contratista: (i) reconoció que la **telemetría** solicitada no está integrada en el mismo PCBA por restricción de **E/S del dsPIC**, informando el diseño de una **tarjeta auxiliar** para adquirir dichas variables e integrarlas mediante la cabecera de la Raspberry Pi; (ii) indicó que las **dos interfaces RS485/MODBUS** se incorporarán en una siguiente revisión o mediante tarjeta auxiliar; (iii) aclaró que los conectores **M8/M12** corresponden a conectores de panel del contenedor, documentándose el esquema PCBA–arnés–conector; (iv) se comprometió a explicitar la red **CHASSIS/SHIELD** y la unión controlada **GND–chasis** en documentación de integración; y (v) aceptó estandarizar el mapa de **test points**, además de fortalecer el dominio de sensado (3V3_SENS) como mejora incremental.

- ***DIGITALIZADOR***

Respecto al **Digitalizador Sísmico (Ítem 25)**, se deja constancia de que con fecha **07 de enero de 2026** el contratista emitió el **Informe de Respuesta Técnica** a la Nota Técnica y Recomendaciones Técnicas EMC, precisando que el PCBA del digitalizador fue concebido para la **adquisición y digitalización de señales sísmicas de muy baja amplitud** (acelerómetros y geófonos), priorizando **integridad de señal, bajo ruido y rango dinámico**

efectivo. En dicha respuesta se reconoce la necesidad de **revisar y optimizar** la cadena de amplificación tras la adopción de un **ADC de 24 bits**, así como fortalecer la **explicitación documental** de dominios analógicos (AVcc_SENS/AGND_SENS) y su unión controlada a GND. Asimismo, se aclara que requerimientos de **telemetría, gestión de energía, sincronización GPS y conectividad RS485/MODBUS** corresponden principalmente a la **arquitectura del sistema completo** (unidad de gestión tipo Raspberry Pi y/o módulos dedicados), a fin de evitar introducir ruido digital en el frontend analógico del digitalizador. Finalmente, se indica que las observaciones relativas a **EMC/ESD, puntos de prueba y señalización** se atenderán como mejoras incrementales de robustez y verificabilidad en una revisión posterior, proponiéndose como solución técnicamente viable un **enfoque modular** mediante una tarjeta adicional para conmutación de fuentes, gestión de batería/respaldo y adquisición de telemetría, con el objetivo de asegurar cumplimiento integral del ítem sin comprometer el desempeño del digitalizador.

2. Sobre el estado de entrega de equipos y pruebas solicitadas

Con la finalidad de presentar equipos **profesionales, compactos y eficientes**, y reducir tiempos de iteración mediante soluciones finales con **menor necesidad de modificaciones significativas**, se planificó encargar a nuestro proveedor en China la fabricación/ensamblaje de los siguientes bienes: **Acelerógrafo (1), Colimador Fijo (1), Colimador Móvil (1), Elongómetro (1), Digitalizador (1), Piezómetro (1) y Termocupla (1)**.

Durante este proceso, los técnicos electrónicos que forman parte de nuestro equipo han realizado **seguimiento permanente por medios electrónicos** (coordinación técnica, validaciones, confirmación de avances y logística), respaldos que se adjuntarán mediante **capturas de pantalla y comunicaciones** como evidencia de la gestión efectuada.

Se tenía previsto recibir dichos equipos el **23 de noviembre de 2025**; sin embargo, el proveedor ha **postergado la fecha de despacho** debido a la falta de implementos necesarios para el ensamblaje. Esta situación ha impedido contar oportunamente con los equipos para ejecutar las **pruebas solicitadas** y, en consecuencia, cumplir la entrega conforme al cronograma inicialmente previsto. En tal virtud, el retraso descrito responde a circunstancias externas y se enmarca dentro de lo previsto en el Contrato, **Cláusula Cuarta**, referente a prórrogas de plazo por eventos atribuibles ac**aso fortuito o fuerza mayor**.

No obstante, se informa que los equipos cuentan con **garantía de funcionamiento** y que, conforme a la última actualización logística, se prevé el siguiente cronograma estimado de envío/recepción/entrega:

- **Acelerógrafo (1):**
  Fecha estimada de envío: **19 de enero de 2026**
  Fecha estimada de recepción: **27 de enero de 2026**
  Fecha estimada de entrega: **29 de enero de 2026**
- **Colimador Fijo (1):**
  Fecha estimada de envío: **19 de enero de 2026**
  Fecha estimada de recepción: **27 de enero de 2026**
  Fecha estimada de entrega: **29 de enero de 2026**
- **Colimador Móvil (1):**
  Fecha estimada de envío: **19 de enero de 2026**
  Fecha estimada de recepción: **27 de enero de 2026**
  Fecha estimada de entrega: **29 de enero de 2026**
- **Elongómetro (1):**
  Fecha estimada de envío: **12 de enero de 2026**
  Fecha estimada de recepción: **21 de enero de 2026**
  Fecha estimada de entrega: **22 de enero de 2026**
- **Digitalizador (1):**
  Fecha estimada de envío: **19 de enero de 2026**
  Fecha estimada de recepción: **27 de enero de 2026**
  Fecha estimada de entrega: **29 de enero de 2026**
- **Piezómetro (1):**
  Fecha estimada de envío: **8 de enero de 2026**
  Fecha estimada de recepción: **17 de enero de 2026**
  Fecha estimada de entrega: **19 de enero 2026**
- **Termocupla (1):**
  Fecha estimada de envío: **12 de enero de 2026**
  Fecha estimada de recepción: **21 de enero de 2026**
  Fecha estimada de entrega: **22 de enero de 2026**

3. Plan alternativo de contingencia

Adicionalmente, se contempla una alternativa para asegurar la continuidad del cumplimiento contractual, que consiste en el **cambio de proveedor** y en que el **ensamblaje sea realizado en el Ecuador**, con el objetivo de mitigar riesgos por nuevas reprogramaciones internacionales y retomar el proceso con mayor control logístico y técnico.

4. Pruebas realizadas, metodología y pruebas a ejecutar en sitio

El equipo técnico especializado ha dado seguimiento a las pruebas realizadas a los productos a través de medios electrónicos; para lo cual se adjuntan capturas de pantalla y respaldos. Las pruebas revisadas y reportadas son las siguientes:

1. **Termocupla:** prueba general de funcionalidad de hardware; comparación de adquisición de temperatura con termopares y termómetros de mercurio.
2. **Piezómetro:** prueba general; adquisición de datos del sensor de presión y control de electroválvula.
3. **Elongómetro:** prueba general; lectura de datos de tensión triaxial.
4. **Colimador fijo:** prueba general; control de transmisión de la fuente láser.
5. **Colimador móvil:** prueba general; control del movimiento del motor y prueba de fotodiodos.
6. **Acelerógrafo:** prueba general; lectura del acelerómetro triaxial y comunicación con Raspberry Pi.
7. **Digitalizador:** prueba general; adquisición AD de alta precisión y comunicación con Raspberry Pi.

Asimismo, una vez recibidos los equipos, se ejecutarán de manera inmediata las pruebas presenciales correspondientes, considerando como mínimo:

- **Pruebas:** verificación funcional, validación de comunicación, integración con el sistema y verificación en sitio conforme requerimientos contractuales.
- **Métodos:** procedimientos de verificación, mediciones instrumentales, registro de parámetros y contrastación con especificaciones.
- **Evidencias:** actas, registros fotográficos, videos, logs de comunicación, resultados de medición y reportes de verificación funcional.

Finalmente, se deja constancia de que la documentación técnica de respaldo y los informes generados se encuentran disponibles, actualizados y en permanente seguimiento en el repositorio GitHub del proyecto, para fines de revisión y trazabilidad. En virtud de lo expuesto, reitero mi compromiso de atender las observaciones técnicas y remitir oportunamente los resultados de las pruebas y la documentación de respaldo correspondiente.

En ese sentido, informo que las **guías de envío** de los equipos restantes se prevé recibirlas el **viernes 09 de enero de 2026** y el **lunes 12 de enero de 2026**, conforme a la última actualización logística. Considerando que nos encontramos en la etapa final de entrega de las tarjetas, se están realizando **actualizaciones diarias** del proceso y ejecutando acciones inmediatas para culminar con la **entrega total** en el menor tiempo posible.

Por lo anterior, se considera que no sería necesario continuar con el trámite administrativo o terminación de contrato de manera unilateral, en tanto podría generar demoras adicionales en el proceso. En su lugar, se ratifica el compromiso de **subsanar y corregir** las observaciones en el menor plazo posible, tal como se ha venido realizando hasta la fecha, así como de continuar con el desarrollo y ajuste de los diseños correspondientes. Asimismo, se reitera el compromiso de **entregar la totalidad de los equipos**, aun cuando se impongan las multas que correspondan, considerando que los bienes se encuentran **pagados en su totalidad**.

Sin otro particular, suscribo el presente informe.

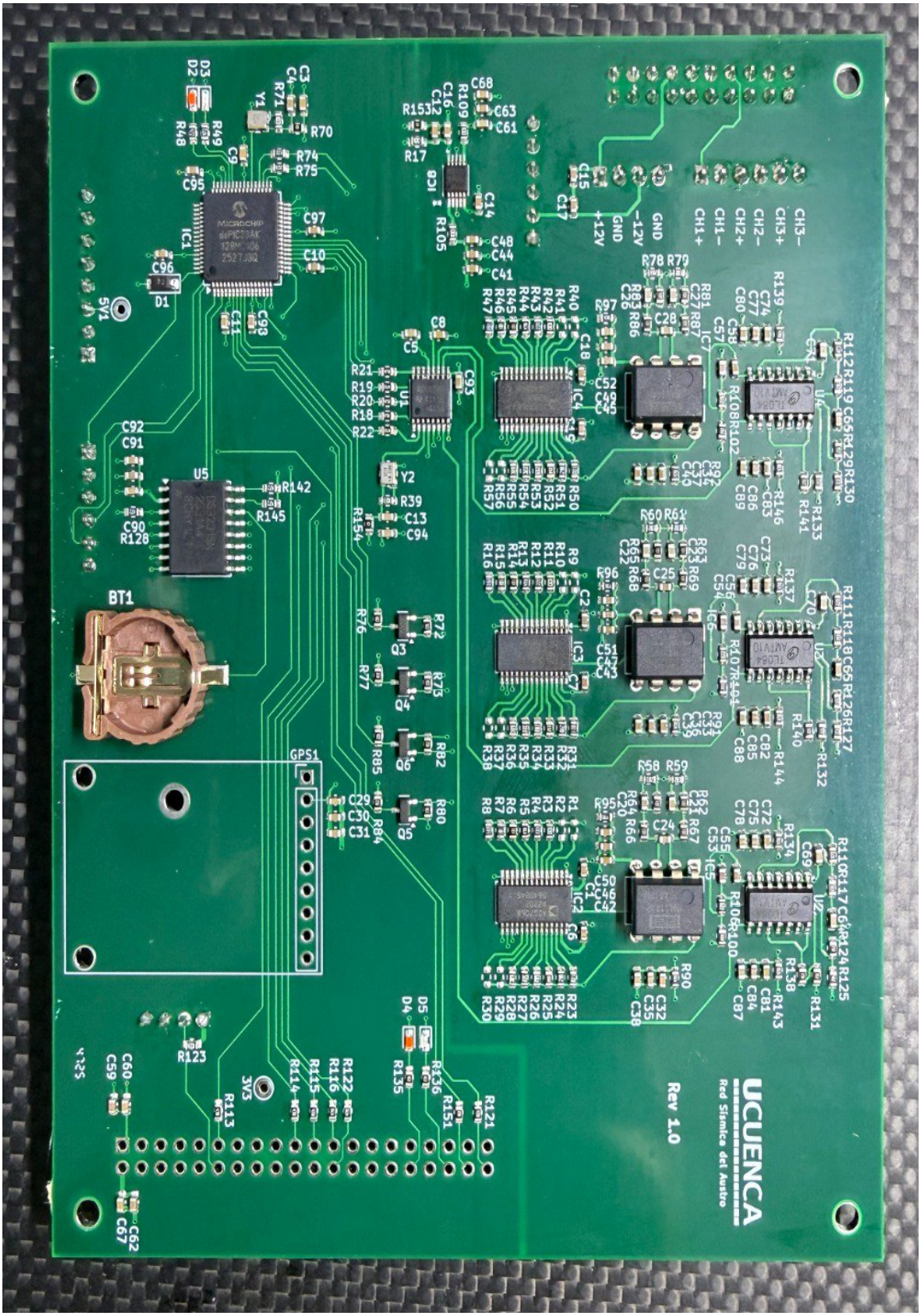
Atentamente,

Firmado electrónicamente por:
ANDRES SEBASTIAN CARRILLO ALBUJA
Validar únicamente con FirmaEC

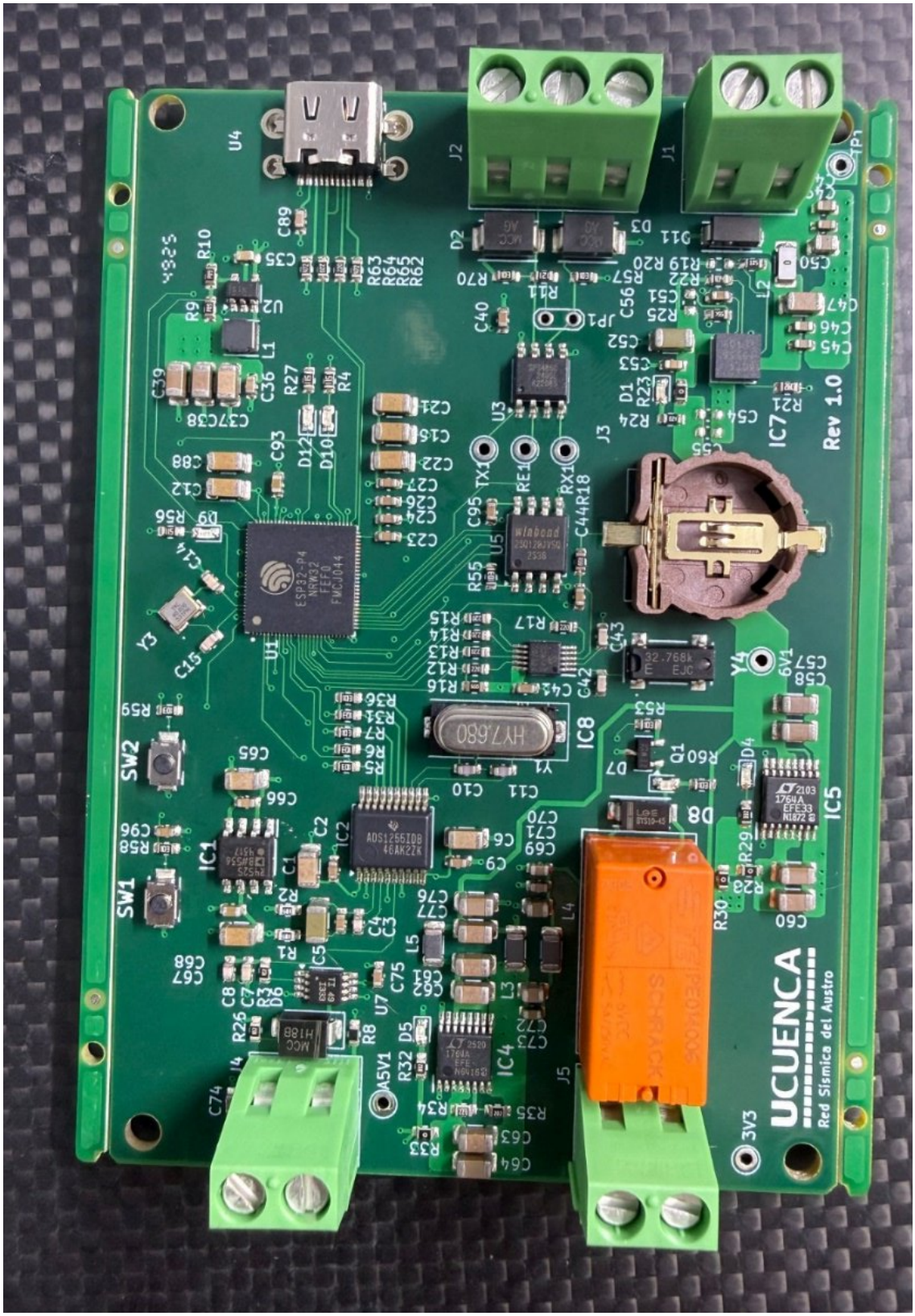
Ing. Andrés Sebastián Carrillo Albuja
Contratista
RUC: **0503508327001**
Correo: **kamigamitech@gmail.com**

ANEXO 1: FOTOS DE LAS SIETE PLACAS

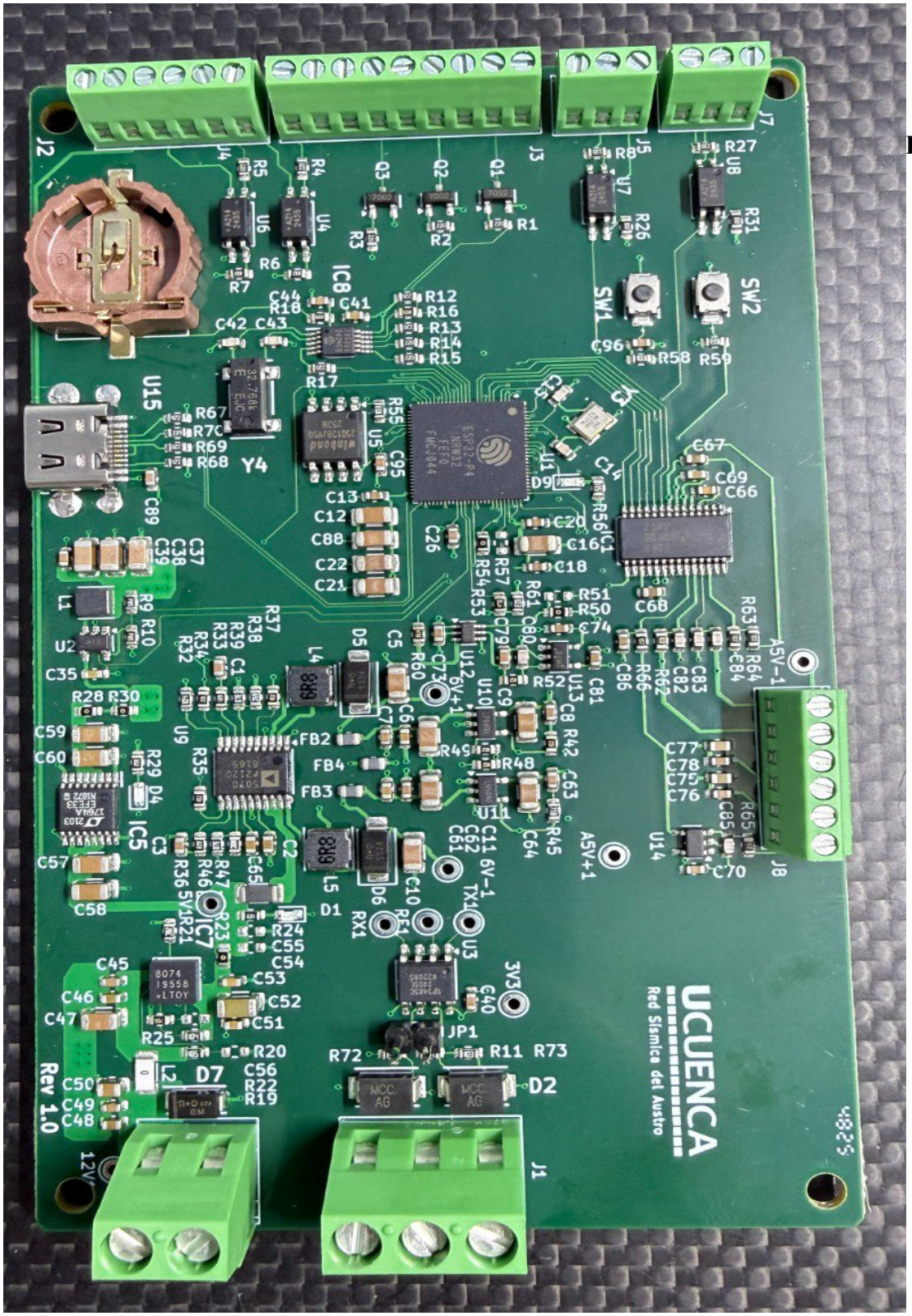
A. PLACA DEL DIGITALIZADOR



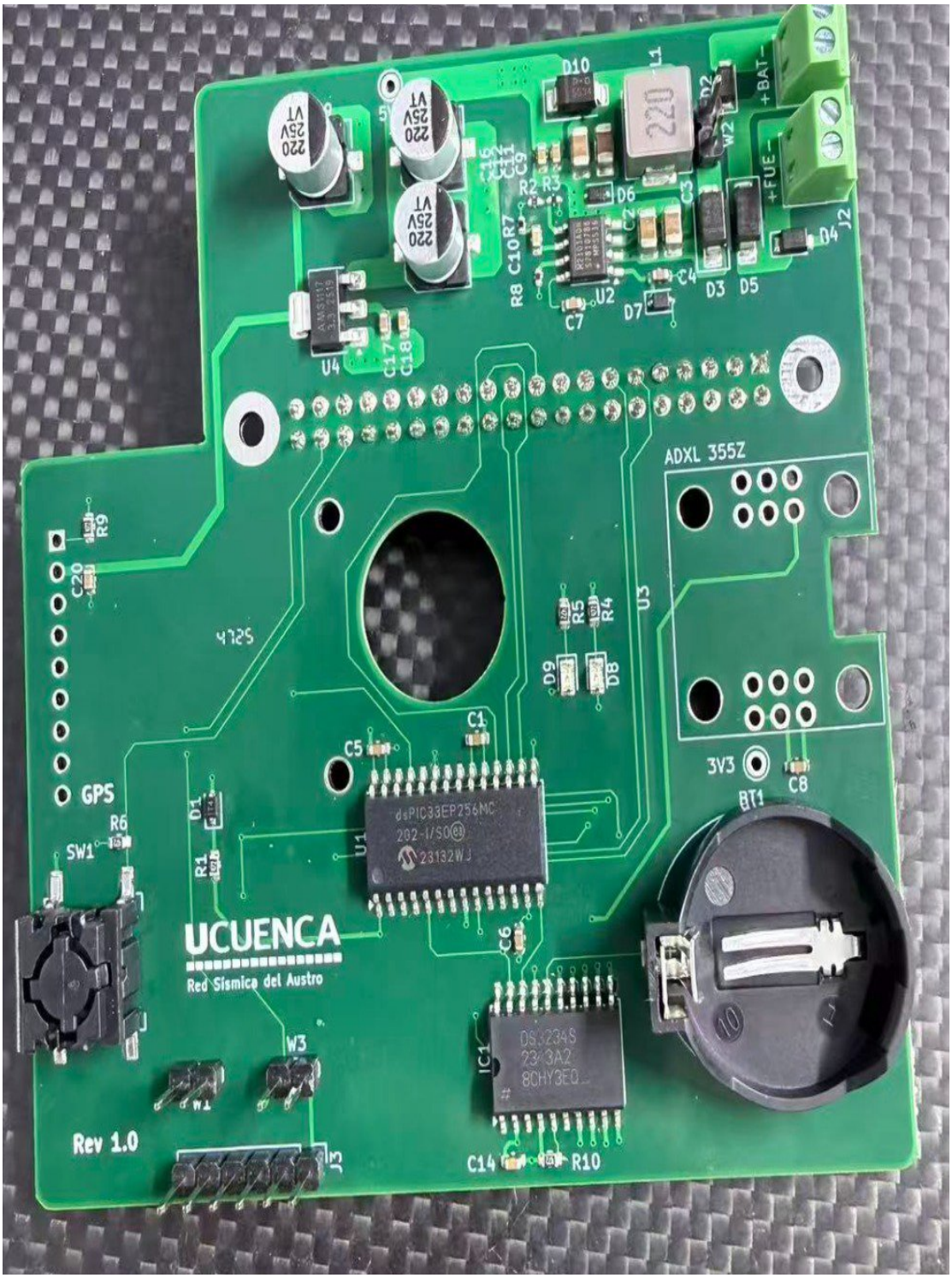
B. PLACA DEL PIEZOMETRO



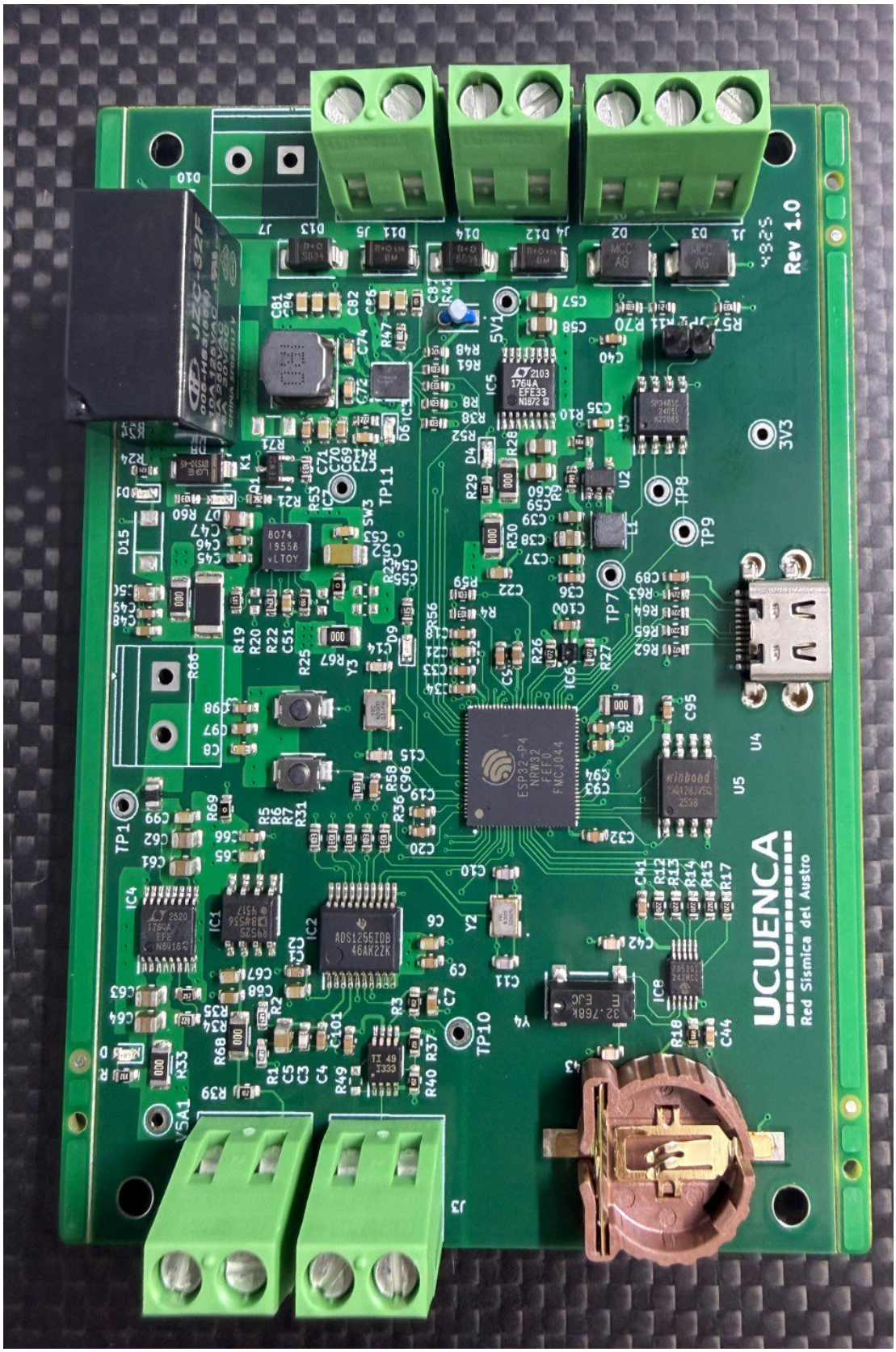
C. PLACA DEL MOBILE COLIMADOR



D. PLACA DE LA CELEROGRAFO

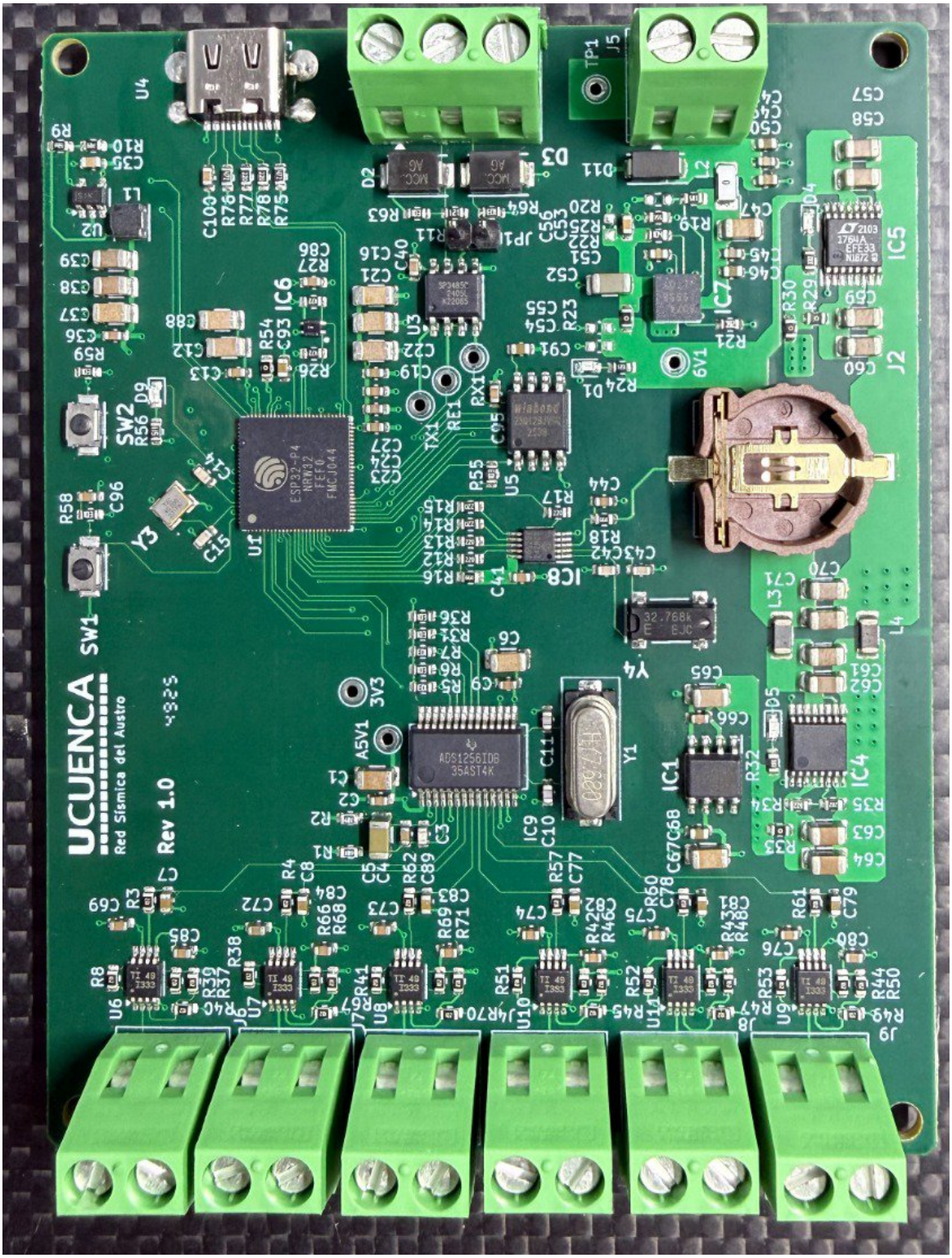


E. PLACA DE LA TERMOCUPLA



F. PLACA DE FIXED COLIMADOR

G. PLACA DE ELONGOMETRO

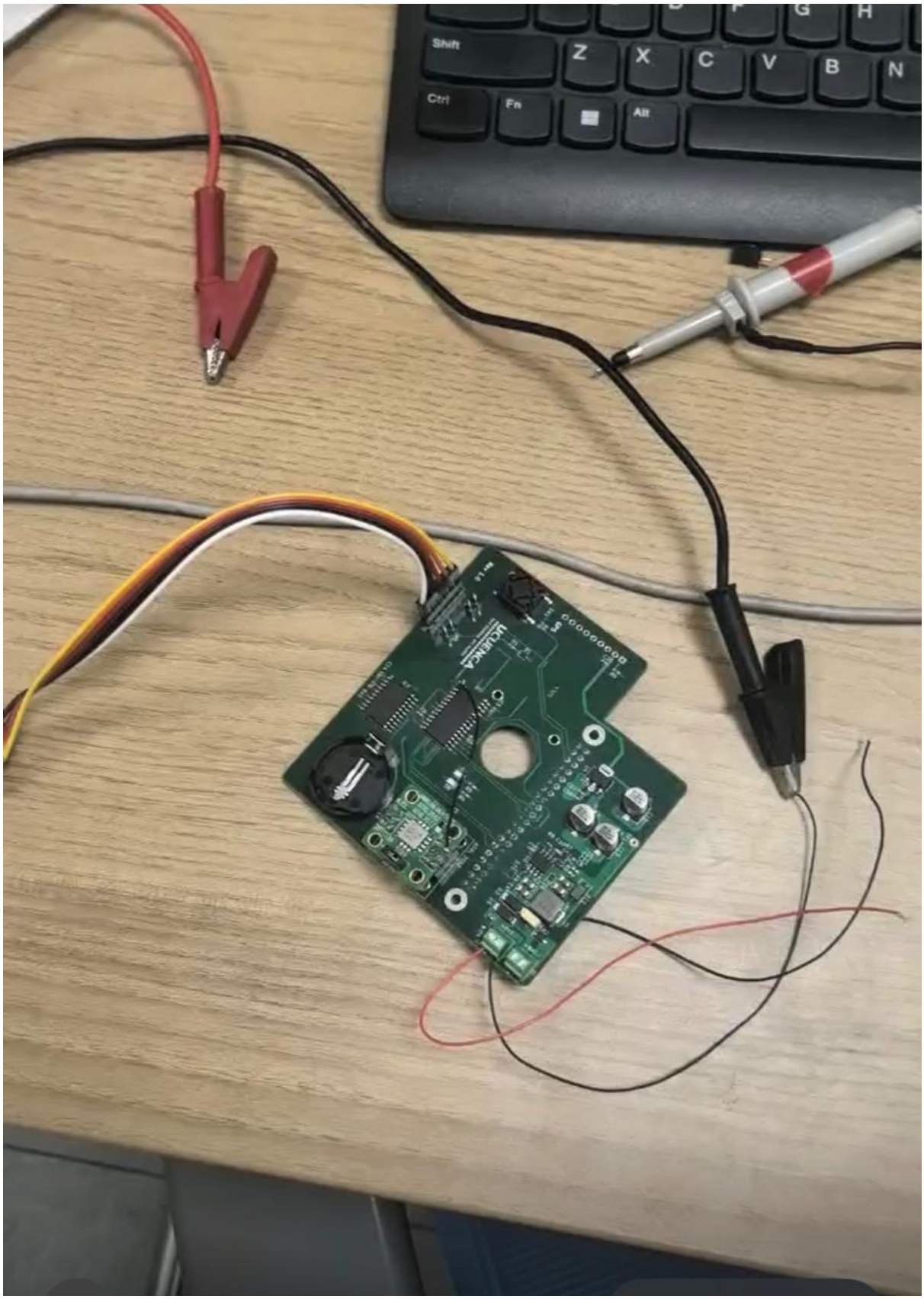


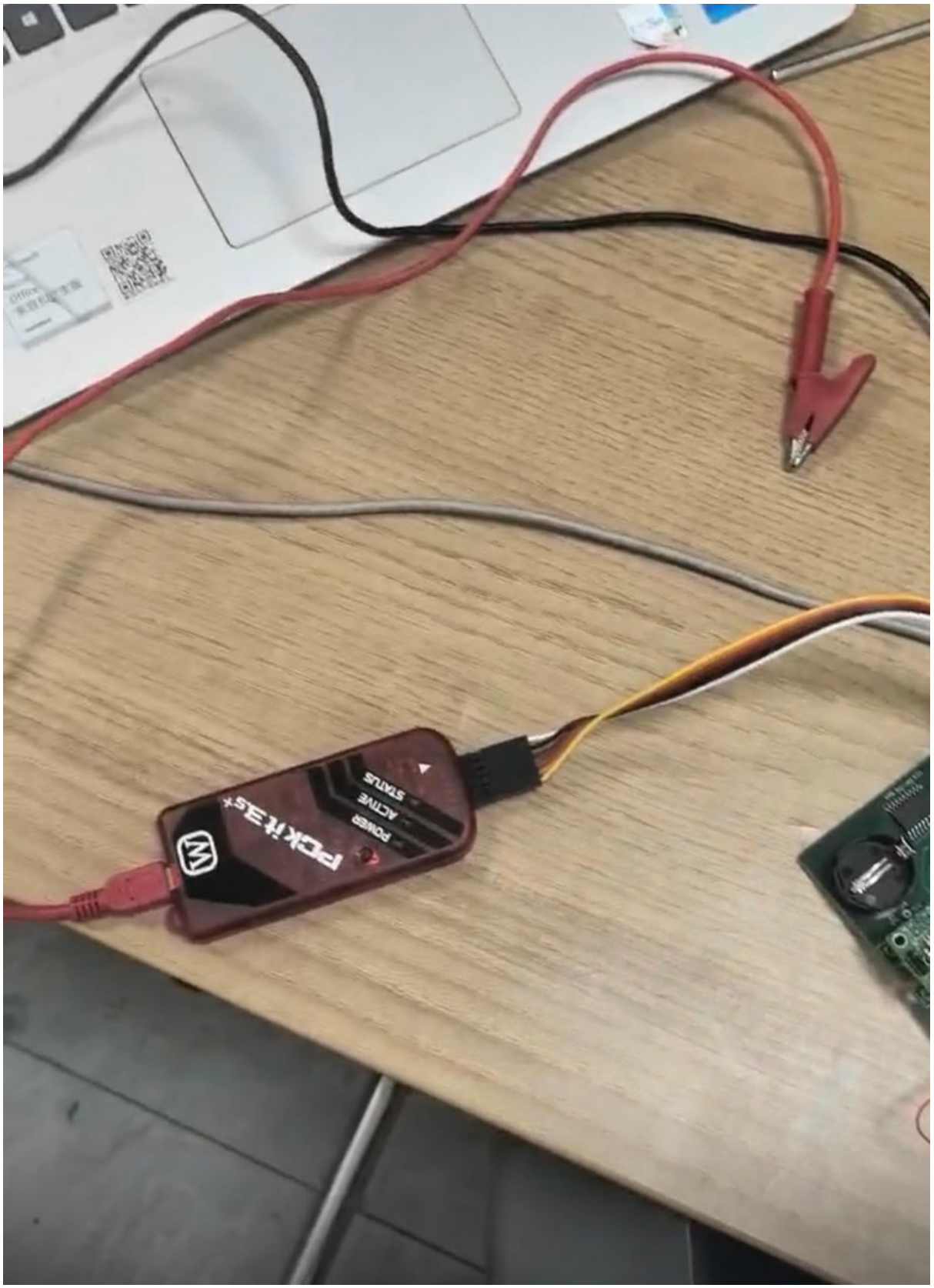
ANEXO 2: FOTOS DE LAS PRUEBAS REALIZADAS A LAS PLACAS DE

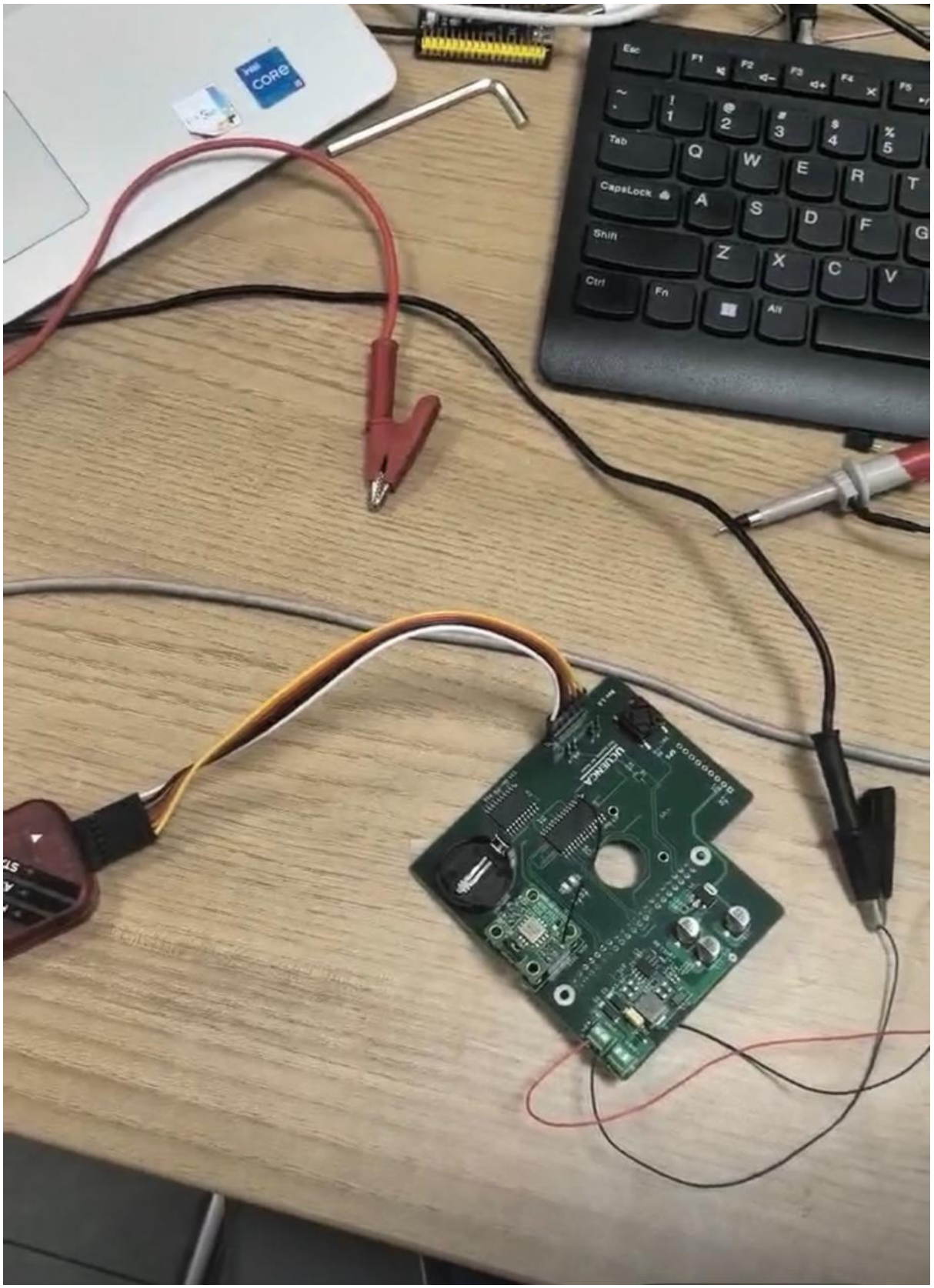
A. PRUEBAS REALIZADAS A LA TERMOCUPLA

PRODUCTS
Elephant
our life

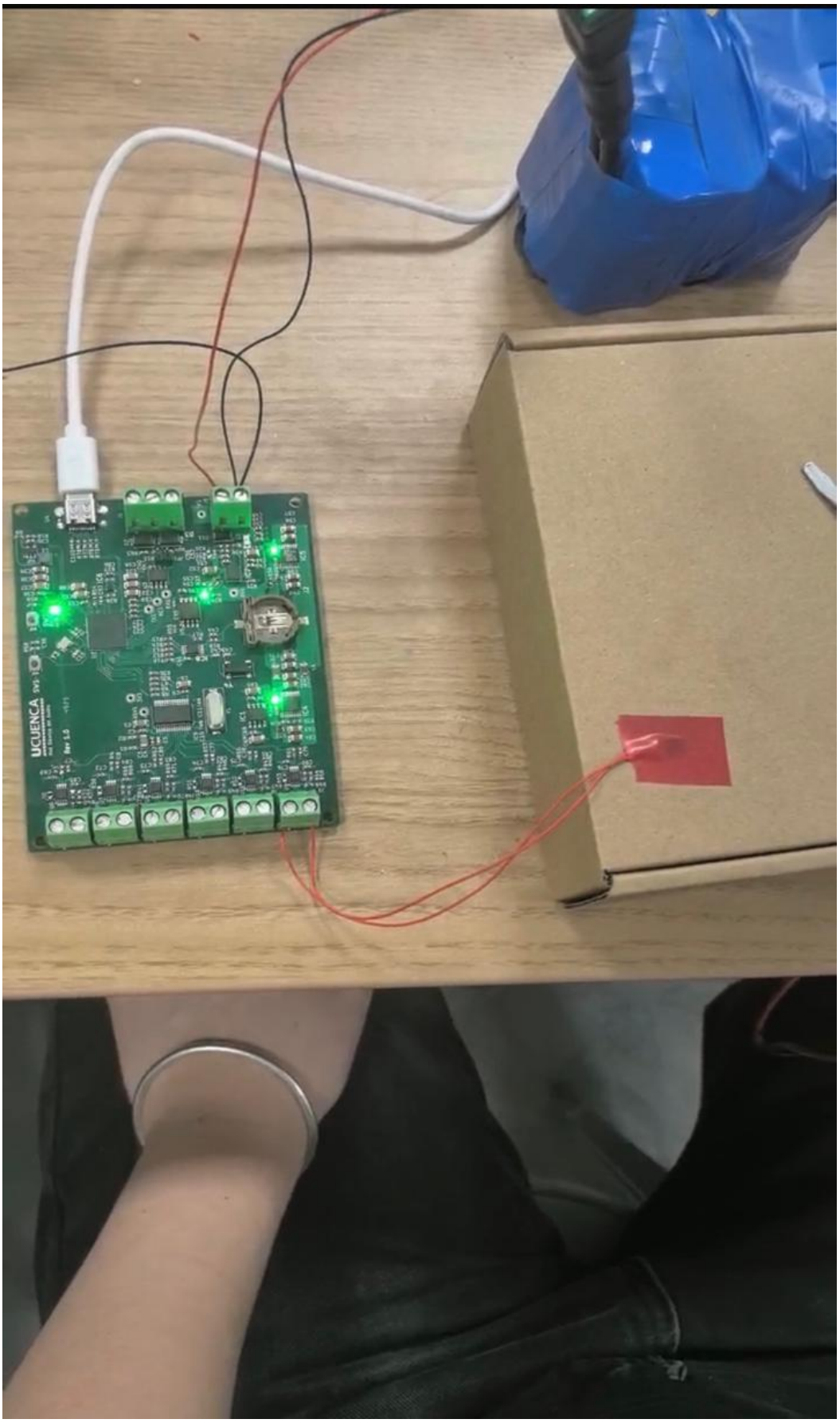
B. PRUEBAS REALIZADAS AL ACELEROGRAFO

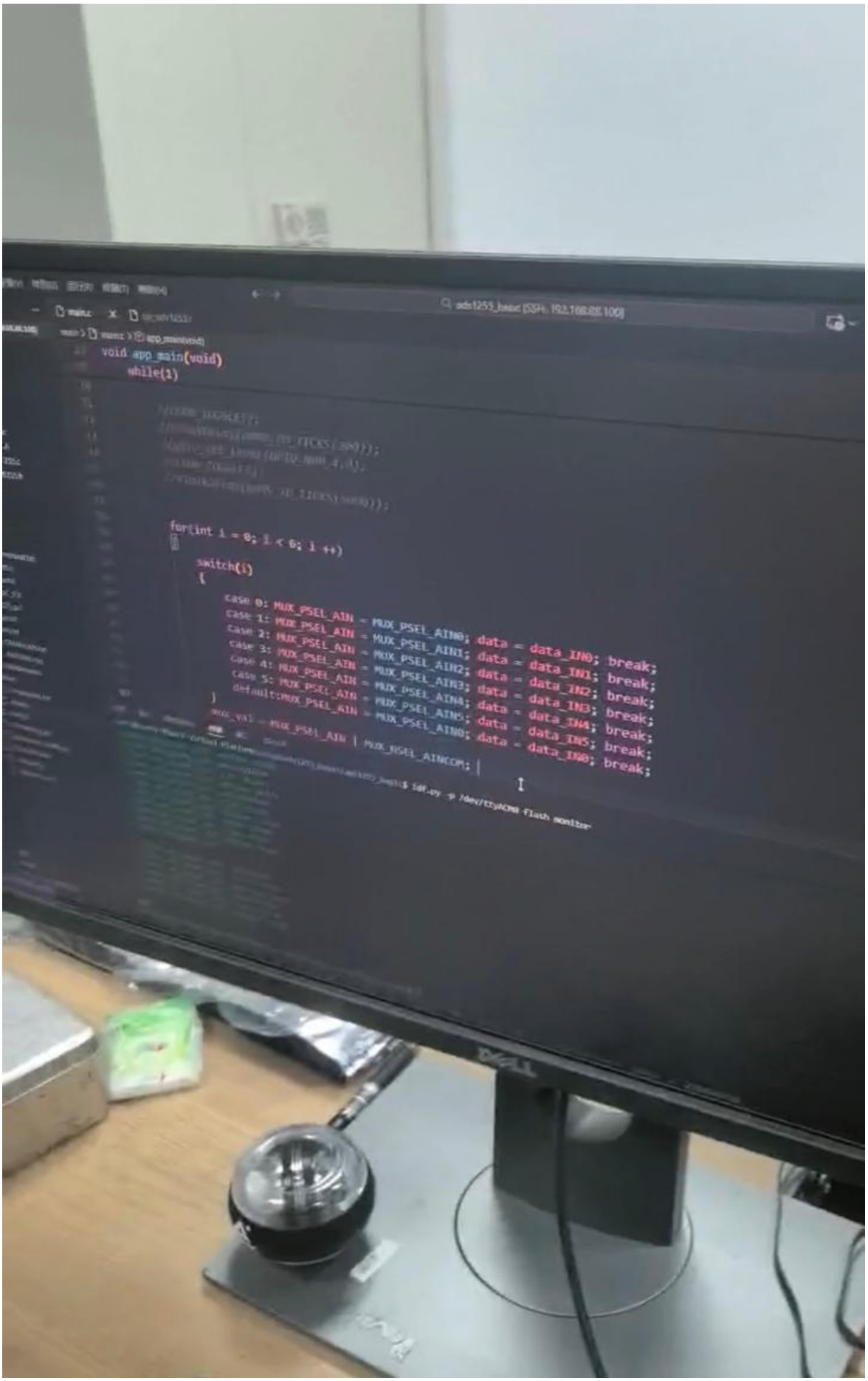



PICkit3s+
POWER
ACTIVE
STATUS

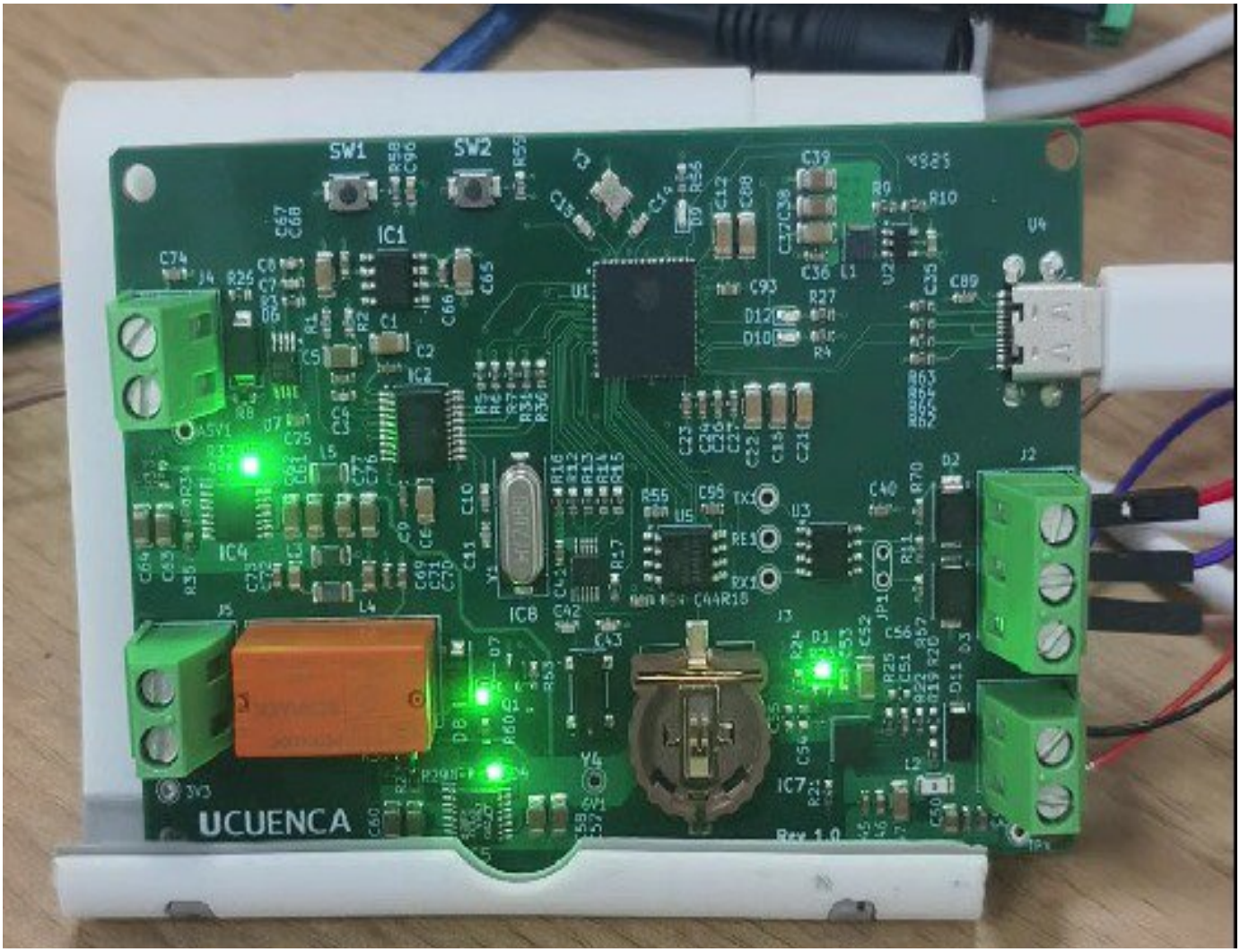

intel
CORE
Esc
Tab
CapsLock
Shift
Ctrl
Fn
Alt

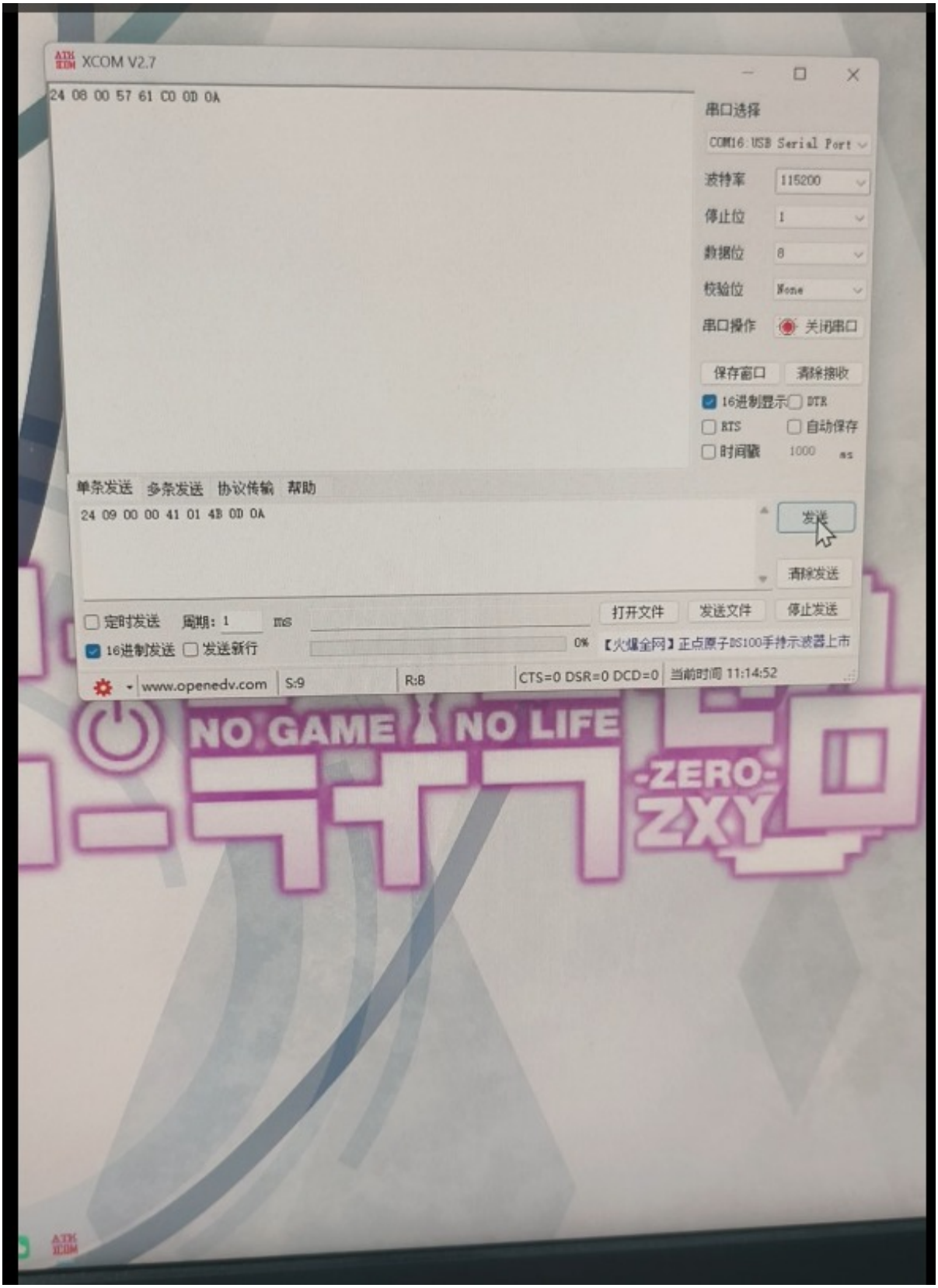
C. PRUEBAS REALIZADAS AL ELONGOMETER




main.c
ads1255_basic [SSH: 192.168.0.100]
void app_main(void)
while(1)
for(int i = 0; i < 6; i ++)
switch(i)
case 0: MUX_PSEL_AIN = MUX_PSEL_AIN0; data = data_IN0; break;
case 1: MUX_PSEL_AIN = MUX_PSEL_AIN1; data = data_IN1; break;
case 2: MUX_PSEL_AIN = MUX_PSEL_AIN2; data = data_IN2; break;
case 3: MUX_PSEL_AIN = MUX_PSEL_AIN3; data = data_IN3; break;
case 4: MUX_PSEL_AIN = MUX_PSEL_AIN4; data = data_IN4; break;
case 5: MUX_PSEL_AIN = MUX_PSEL_AIN5; data = data_IN5; break;
default:MUX_PSEL_AIN = MUX_PSEL_AIN0; data = data_IN0; break;
mux_val = MUX_PSEL_AIN | MUX_NSEL_AINCOM;
idf.py -p /dev/ttyACM0 flash monitor

D. PRUEBAS REALIZADAS AL PIEZOMETRO




XCOM V2.7
24 08 00 57 61 C0 0D 0A
串口选择
COM16:USB Serial Port
波特率 115200
停止位 1
数据位 8
校验位 None
串口操作 关闭串口
保存窗口 清除接收
16进制显示 DTR
RTS 自动保存
时间戳 1000 ms
单条发送 多条发送 协议传输 帮助
24 09 00 00 41 01 4B 0D 0A
发送
清除发送
定时发送 周期: 1 ms
打开文件 发送文件 停止发送
16进制发送 发送新行
0%
【火爆全网】正点原子DS100手持示波器上市
www.openedv.com
S:9
R:8
CTS=0 DSR=0 DCD=0
当前时间 11:14:52
NO GAME NO LIFE
-ZERO-
ZXY

ANEXO 3: EVIDENCIA DE LOS RETRASOS PARA ENTREGAR LOS EQUIPOS, CONJUNTAMENTE CON SU TRADUCCION

NOVA TECHNOLOGY(HK)CO.,LIMITED

To Dear Ing. Andrés Sebastián Carrillo Albuja,

We are hereby issuing this formal explanation regarding the delay in delivery of our order PI No. ANDRES16052025, Order No. PO16052025.

The direct cause of this order delay is a sudden malfunction of the SMT equipment on the production line. Specifically, the core component of this equipment—the high-definition camera—experienced functional damage, preventing the SMT process from proceeding normally.

After a comprehensive inspection and evaluation by our technical team, the high-definition camera malfunction involves damage to precision components and requires return to the original manufacturer for professional repair and replacement of parts. It cannot be restored to operation through on-site emergency repairs at this time. This SMT equipment malfunction was an unforeseen and sudden equipment problem that has directly impacted the order's production schedule, forcing adjustments to the production plan.

It is important to note that this delivery delay is unrelated to the relevant contractor and is not due to any negligence on the contractor's part in service provision, parts supply, or coordination. Currently, the production line is undergoing intensive maintenance and repair. Simultaneously, technical personnel are conducting a comprehensive inspection of other equipment on the production line to ensure the stability of subsequent production processes.

Once the SMT equipment is repaired and the production line returns to normal operation, we will immediately prioritize the production of this order to expedite delivery and minimize the impact of the delay on you.

We sincerely apologize for any inconvenience caused by this delivery delay and thank you for your understanding and support.

This is to inform you.

William Li
Direct line: +8615338878962
Email: b2b@ic-online.com

Production Line Technical Supervisor (Signature):

NOVA TECHNOLOGY(HK)CO.,LIMITED
20/11/2025

TRADUCCION

NOVA TECHNOLOGY(HK)CO., LIMITED

Estimado Ing. Andrés Sebastián Carrillo Albuja:

Por la presente, le enviamos una explicación formal sobre el retraso en la entrega de nuestro pedido PI n.º

ANDRES16052025, pedido n.º PO16052025.

La causa directa de este retraso en el pedido es un fallo repentino del equipo SMT en la línea de producción. Concretamente, el componente principal de este equipo, la cámara de alta definición, sufrió daños funcionales que impidieron que el proceso SMT se desarrollara con normalidad.

Tras una inspección y evaluación exhaustivas por parte de nuestro equipo técnico, el mal funcionamiento de la cámara de alta definición implica daños en componentes de precisión y requiere su devolución al fabricante original para su reparación profesional y sustitución de piezas. En este momento, no es posible restablecer su funcionamiento mediante reparaciones de emergencia in situ. Este mal funcionamiento del equipo SMT ha sido un problema imprevisto y repentino que ha afectado directamente al calendario de producción del pedido, lo que ha obligado a realizar ajustes en el plan de producción.

Es importante señalar que este retraso en la entrega no está relacionado con el contratista correspondiente y no se debe a ninguna negligencia por parte del contratista en la prestación de servicios, el suministro de piezas o la coordinación.

Actualmente, la línea de producción está siendo sometida a un mantenimiento y reparación intensivos. Al mismo tiempo, el personal técnico está llevando a cabo una inspección exhaustiva de otros equipos de la línea de producción para garantizar la estabilidad de los procesos de producción posteriores.

Una vez que se repare el equipo SMT y la línea de producción vuelva a funcionar con normalidad, daremos prioridad inmediata a la producción de este pedido para acelerar la entrega y minimizar el impacto del retraso en usted.

Le pedimos sinceras disculpas por cualquier inconveniente causado por este retraso en la entrega y le agradecemos su comprensión y apoyo.

Le informamos de ello.

William Li
Línea directa: +8615338878962
Correo electrónico: b2b@ic-online.com
Supervisor técnico de la línea de producción (Firma):
OLOGY (HA
香港 有限公司
NOVA TECHNOLOGY(HK)CO., LIMITED
20/11/2025

ANEXO 4: CAPTURAS DE PANTALLA DE LOS CORREOS ELECXTRONICOS ENVIADOS RECHAZANDO LA COTIZACION DE PRECIOS CON SU TRADUCCION

A. CORREO 1

Gmail

Grace Riera <grcriera@gmail.com>

Fwd: Do you also need other parts? We will do our best for you

1 mensaje

Alex Cuichan <alex.cuichan@ieee.org> 8 de enero de 2026 a las 1:10 p.m.
Para: grcriera@gmail.com

---------- Mensaje reenviado ---------
De: **amy@8starhk.com** <amy@8starhk.com>
Fecha: jue., 4 dic. 2025, 4:40 a. m.
Asunto: Re: ¿Necesita también otras piezas? Haremos todo lo posible por usted.
Para: alex.cuichan <alex.cuichan@ieee.org>

Querido Alex

Gracias por su apoyo.

H10722-01 no está disponible . Lo sentimos...

¿Necesita otras piezas **?** Haremos todo lo posible por usted.

Espero tu respuesta y mantente en contacto ^_^

Marcas con fuerte oferta: AD, ST, NXP, TI, Fairchild, Renesas, XILINX, INFINEON, MAXIM....

Nuestras soluciones personalizadas se adaptan a sus procesos de compras y logística.

Amy
8 ESTRELLAS ELECTRÓNICA
CORREO ELECTRÓNICO: amy@8starhk.com ada@8starhk.com

om

B. CORREO 2

Gmail

Grace Riera <grcriera@gmail.com>

Fwd: We're sorry to keep you waiting
1 mensaje

Alex Cuichan <alex.cuichan@ieee.org> 8 de enero de 2026 a las 1:10 p.m.
Para: grcriera@gmail.com

---------- Mensaje reenviado ---------
De: **DigiKey** <reply-to@t.digikey.com>
Fecha: martes, 30 de diciembre de 2025 a las 7:40 a. m.
Asunto: Lamentamos haberlo hecho esperar
Para: <alex.cuichan@ieee.org>

Su negocio es importante para nosotros

Gracias por registrarse para recibir actualizaciones sobre la disponibilidad del producto.

PLACA DE EVALUACIÓN PARA ADXL355

Lamentablemente, actualmente no tenemos su producto en stock. Estamos trabajando con el fabricante para adquirir más inventario. Le avisaremos cuando este artículo esté disponible para pedidos.

Ver producto

Ver producto

C. CORREO 3

Gmail

Grace Riera <grcriera@gmail.com>

Fwd: H10722-01 - The quotation from New Strength Electronic

1 mensaje

Alex Cuichan <alex.cuichan@ieee.org> 8 de enero de 2026 a las 1:11 p.m.
Para: grcriera@gmail.com

---------- Mensaje reenviado --------
De: **Jack Wu** <sales2@pro-electr.net>
Fecha: jue., 4 dic. 2025 a las 21:12
Asunto: H10722-01 - La cita de New Strength Electronic
Para: alex.cuichan <alex.cuichan@ieee.org>

Querido Cuichan

Lo sentimos, H10722-01 está agotado.
¿Tiene el número de pieza de reemplazo o la hoja de datos?

Tenemos precios ventajosos en XILINX, ALTERA, HOLT, GAIA, VICOR, COSEL, etc.

¿Necesita componentes electrónicos difíciles de encontrar u obsoletos?
Me gustaría ofrecerle el mejor precio.

Esperamos poder ser su proveedor confiable.

BR
Jacobo

New Strength Electronic Co., Ltd.

Añadir: UNIDAD 1405B, 14/F, EDIFICIO DEL BANCO BELGA,

NÚMEROS 721 - 725 NATHAN ROAD,

MONG KOK, KOWLOON, HONG KONG

Correo electrónico: sales2@pro-electr.net

TELÉFONO: 0086-0755-82577478

Sitio web : https://www.pro-electr.net/

Equipos: info@pro-electr.net

D. CORREO 4

Gmail

Grace Riera <grcriera@gmail.com>

Fwd: digchip-2305956 Request for H10722-01

1 mensaje

Alex Cuichan <alex.cuichan@ieee.org> 8 de enero de 2026 a las 1:14 p.m.
Para: grcriera@gmail.com

---------- Mensaje reenviado --------
De: **Jack** <Jack@ic-agent.com>
Fecha: jue., 4 dic. 2025 a las 5:46
Asunto: Re: digchip-2305956 Solicitud de H10722-01
Para: alex.cuichan <alex.cuichan@ieee.org>

Querido Cuichan Alex,

Lamento que este número de pieza no esté en stock.

Si tiene alguna necesidad futura de componentes electrónicos, no dude en ponerse en contacto conmigo en cualquier momento.

Atentamente,
AGENTE IC
Jack/Gerente
PISO/SALA 17/F KING CENTRE 23 DUNDAS ST
MONGKOK, HONG KONG
Tel. +852-95605761
Fax +852-53094970
Equipos: Jack199905

De: soporte
Fecha: 2025-12-03 23:13
Para: Jack
Asunto: digchip-2305956 Solicitud de cotización

Estimado/a, por favor, indique su mejor precio y plazo de entrega para la siguiente pieza:

--------- RFQ ---------
Número de pieza | Cantidad | Fabricación
H10722-01 | 10 |
Comentarios: ¿Tienen el producto H10722-110 disponible en stock? ¿Puedo realizar el envío inmediato si realizo el pedido ahora? ¿Qué métodos de pago aceptan para este pedido?

Contacto del cliente a continuación

Nombre: Cuichan Alex
Ciudad: Cuenca, Azuay
País: Ecuador
Correo electrónico: alex.cuichan@ieee.org
Teléfono: 0979930109

ANEXO 5: ADJUNTO COMPROBANTE DE ENVÍO

[redacted]

"WAYBILL DOC"

Not to be attached to package - Hand to Courier

WPX DHL

Shipper :

Contact:

+351211956512

Receiver :

Contact:

010109 CUENCA

Ecuador

A257PT-LIS-LIS EC-CUE-CUE

Product Details:

[P] EXPRESS WORLDWIDE (48)

Payer Details

Freight A/C: 356004349

Duty A/C: Receiver Will Pay

Taxes A/C: Receiver Will Pay

Shipment Details

Ref: OUT06700

Customs Val: 1.346,05 USD

Pieces

0,7 kg

1

WAYBILL 37 9401 4490

- page 1 of 1 -

[redacted]