

Retardante de llama con bajo contenido de humo

Masterbatch

Se utiliza un masterbatch retardante de llama para retardar o detener la propagación del fuego. Para comprender cómo funcionan los retardantes de llama, es necesario comprender cómo se queman los materiales. Cuando vemos la llama de un objeto que se incendia, en realidad estamos viendo su combustión térmica. En la combustión completa, H₂O y CO₂, producidos junto con otros gases específicos. La forma en que el masterbatch retardante de llama interfiere en la combustión de un polímero depende del tipo de masterbatch que se esté utilizando y del plástico en cuestión. El masterbatch retardante de llama es necesario en el procesamiento de plásticos para cumplir con las normativas de inflamabilidad nacionales e internacionales, como EN y UL 94. Los retardantes de llama bromados son los más efectivos en términos de rendimiento y costos. Su tasa de adición relativamente baja significa que las propiedades de los polímeros se ven menos afectadas.



Ventajas del Producto

- Cumple la norma UL 94 para las clasificaciones V0, V1 Y V2.
- Masterbatch disponible con y sin halógenos.
- Grados especiales que cumplen con RoHS.
- Buena estabilidad térmica y resistencia UV.
- Con poco humo y no es tóxico.
- Se requiere una dosis pequeña.

Aplicaciones

- Aplicaciones electrónicas y eléctricas.
- Láminas y películas.
- Tuberías y ductos.
- Alambre y cables.
- Lonas, FIBC y sacos tejidos.
- Materiales de construcción.
- Compuestos y perfiles.

Grado	Polímero Base	Ingrediente Activo	Dosificación Recomendada
FR 1011	PE	60%	8– 22%