Blanco y Negro

Masterbatch Blanco

Masterbatch a base de Carbon Black es un aditivo clave en muchos procesos plásticos; éste puede transmitir una gran variedad de características deseables a las resinas plásticas, incluyendo el color, protección contra la radiación UV y la conductividad.

El Carbon Black ha sido siempre el pigmento más utilizado debido a su eficiencia, capacidad de coloración, costo y rendimiento.

El Carbon Black de nuestros masterbatch negros de compone de partículas esféricas con diámetros entre 10 a 100nm, lo cual les otorga una excelente dispersión y poder de cubrimiento en las superficies obtenidas, dándole a sus productos una buena intensidad y brillo de color negro.

Entre los masterbatch negros más comunes y de mayor uso que tenemos, se encuentran los siguientes:

M blancos más comunes:

- Masterbatch Blanco al 70% de TiO2
- Masterbatch blanco al 60% de TiO2
- Masterbatch blanco al 50% de TiO2