

Masterbatch Color

Ofrecemos una gran variedad de masterbatch de diferentes colores y para aplicaciones en la industria del plástico. Nuestros masterbatch de colores se procesan utilizando la mejor metodología disponible para la producción de los mismos.

Entre los masterbatch de colores de mayor uso con los cuales contamos, ofrecemos:

Azules, Verdes, Amarillos, Rojos, Naranjas, Marrones y otros de acuerdo con los requerimientos del cliente.

En la producción de nuestros masterbatch, se tienen en cuenta una serie de puntos importantes para la selección de los pigmentos adecuados, que serán utilizados en el proceso de producción de los masterbatch a saber:

Selección de los pigmentos adecuados:

- El pigmento debe ser estable al calor para que no se degrade o decolore cuando se somete a las temperaturas del procesamiento.
- El pigmento no debe migrar a la superficie del producto terminado y no debe dejar rastros durante su uso.
- El pigmento debe tener estabilidad lumínica para que el color del producto no se desvanezca o cambie durante su vida útil.
- El pigmento no debe tener ningún efecto adverso sobre las propiedades de los polímeros para que el producto no falle en su utilidad.
- El pigmento debe estar libre de cualquier impureza tóxica si el producto final se utiliza para alimentación, embalaje cosmético o médico.