



Ventajas del Producto

- Excelente estabilidad térmica y de procesamiento.
- Mejora la estabilidad térmica a largo plazo.
- Reducción de la degradación térmica.
- Rentable al reducir el rechazo.
- Mejora la procesabilidad del material remolido.
- Aumenta la vida útil del producto.
- Previene el amarillamiento del producto.

Aplicaciones

- Sacos tejidos y lona.
- Muebles.
- Película para invernaderos.
- Redes de sombra.
- Baterías, tanques de agua, cajas y contenedores.
- Ductos y tuberías.
- Película.
- Cuerdas y filamentos.
- Reciclaje de polímeros.

Antioxidante

Masterbatch

La oxidación es una reacción química que puede producir radicales libres, lo que lleva a reacciones en cadena que pueden dañar el plástico. Los productos de plástico terminados son susceptibles de envejecer y degradarse mientras se usan, así como en el almacenamiento prolongado. Esto conduce a una serie de efectos no deseados, como el agrietamiento, la rápida descomposición y el mal estado, lo que resulta en la vida limitada del artículo. El masterbatch antioxidante es necesario para que los productos de plástico duren más tiempo mientras están en uso. Para evitar el envejecimiento y la degradación de los polímeros, el masterbatch antioxidante ayuda a mejorar la procesabilidad y evita la degradación térmica del producto y mejora la calidad y la vida útil del producto.



Grado	Polímero Base	Ingrediente Activo	Dosificación Recomendada
AD 1001	PE	10%	1 - 3%
AO 1002	PE	20%	1 - 2%