При обработке векторов на конвейере при помощи различных команд получим, что производительность Р и эффективность Е зависят от количества команд и численно равны среднему значению производительности и эффективности.

Из расчетов видно, что время выполнения на ВКС меньше времени выполнения на скалярном процессоре в 5.14 раза (5817 нс/1131 нс). А на векторном в 1,08 раза (1219 нс/1131 нс) медленнее, чем на ВКС.

Скалярные команды снижают пропускную способность конвейера, поэтому минимальное время решения задачи достигается в том случае, когда скалярные команды выполняются на скалярном процессоре, а векторные команды — на векторном. Наличие скалярного и векторного процессоров в ВКС позволяют сократить время выполнения программы в 1,40 раз, за счет одновременного выполнения векторных и скалярных команд.

Таблица 4 - Сравнительная таблица команд (n=6)

№	Команда	L	ti, нс	tc, нс	tsc, нс	Tvec, нс	Tscal, нс	Твкс, нс	Е	S% BKC (vec)	S% BKC (sc)
1	VSUB Aj, Bj, Cj	128	11	13	60	89	7680	1740	4,6209	5,1	444,4
2	VADD Di, 1, Ei	96	9	13	57	87	5472	1322	4,3987	6,6	413,9

S – эффективность ВКС относительно скалярного и векторного процессора

3.

- а) Если скалярную команду выполнять на векторном процессоре, то перед этим ее нужно инициализировать, после чего, ей нужно пройти по всем ступеням конвейера tc*n+ti ($t^v_{sub}=11*10^{-9}*7+11*10^{-9}=88$ нс), что выходит дольше, чем скалярную команду выполнить на скалярном процессоре (tscalar=60нс). S(%)=147%. Дольше в 1,47 раза.
- б) Если векторную команду выполнять на скалярном процессоре, то нужно для каждого элемента вектора выполнить эту команду на скалярном процессоре по отдельности $tscalar*L(t_{vadd}^s=57*10^{-9}*96=5760$ нс), где tscalar время выполнения команды на скалярном процессоре, т.е. следующий элемент поступает на расчет только тогда, когда посчитается предыдущий, чем запустить векторную команду на векторном процессоре
 - ti + tc * (n + L 1) ($t_{vadd}^{v} = 9 * 10^{-9} + 11 * 10^{-9} * (96 + 7 1) = 1131$ нс). S(%) = 509%. На скалярном дольше в 5,09 раз, чем на ВКС.
- в) Скалярные команды снижают пропускную способность конвейера, поэтому минимальное время решения задачи достигается в том случае, когда скалярные команды выполняются на скалярном процессоре, а векторные команды на векторном.