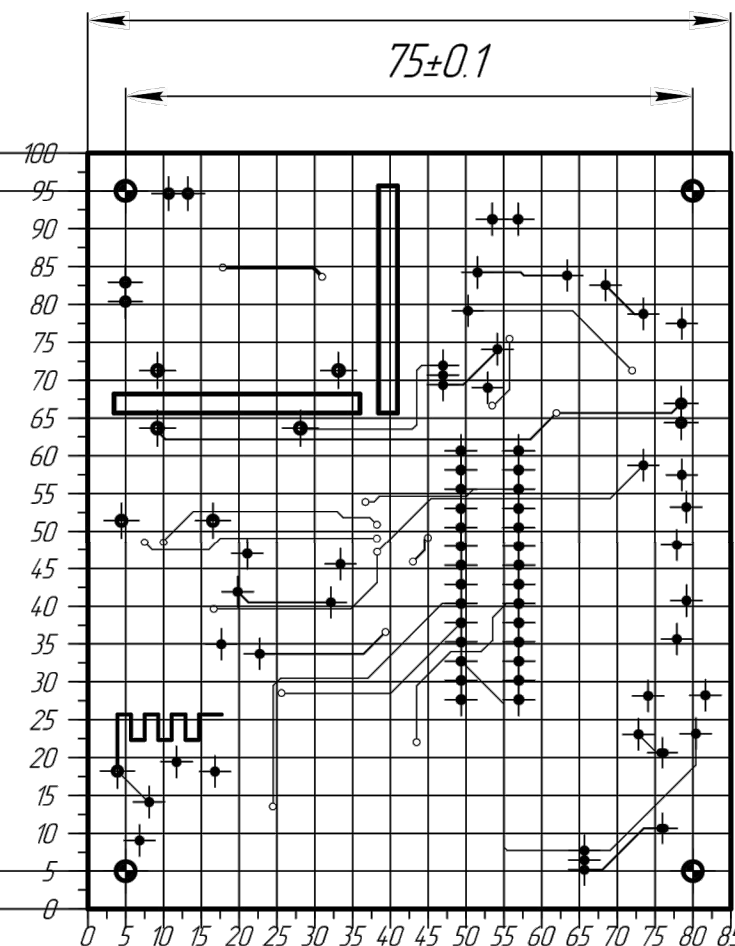


100±0.1

90±0.1



√ Rz 160 (✓)

Таблица 1

Обозначение отв.	Диаметр отв., мм	Диаметр конт. площадки, мм	Наличие металлизации	Кол. отв.
• переходное	0,7	1,0	Да	19
•	0,5	0,8	Да	2
•	0,7	1,0	Да	34
•	0,8	1,1	Да	30
•	1	1,3	Да	6
•	1,1	1,4	Да	1
•	1,2	1,3	Да	2
•	1,3	1,6	Да	4
•	2,5	-	Нет	4

Таблица 2

Обозначение	Диаметр, мм	Длина, мм
—	0,15	1067
—	0,25	610
—	0,5	187

- * Размер для справок.
- Плату изготовить комбинированным позитивным методом по ГОСТ 23752-79.
- Класс точности 5 по ГОСТ 53429-2009.
- Группа жесткости 1, ГОСТ 23751-86.
- Шаг координатной сетки 2,5 мм, ГОСТ 10317-79. Линии сетки нанесены через одну.
- Покрывание проводников олово PbSn, ГОСТ 0317-79.
- Позиционное обозначение ИЭТ выполнить краской МКЗ, белая ГОСТ 92-1586-89, шрифт 2,0-ПРЗ по СТБ 992-95 методом шелкографии.
- Элементы проводящего рисунка выполнять в соответствии с таблицами 1, 2.
- Финишное покрытие B1, ГОСТ P55693-13.
- Допускается смещение маркировки в места, удобные для чтения.
- Плата должна соответствовать ГОСТ 23751-86.

ГУИР.758726.002					Узел сенсорной сети системы умный дом		
Изм	Лист	N° докум.	Погр.	Дата	Плата печатная		
					Лист 2 Листов 3		
Разраб.	Дейлид				ЭВС, гр.850701		
Пров.	Шемаров						
Т.контр.	Шемаров						
Реценз.							
Н.контр.	Лихачев						
Утв.	Азаров						