

Таблица 1

Условное обозначение отверстия	Диаметры отверстий, мм	Диаметры контактных площадок, мм	Наличие металлизации в отверстиях	Количество отверстий
●	0,5	1,2	да	55
●	1,1	1,75	да	70
●	1,3	1,85	да	4
◐	2,7	—	нет	4
◑	3,3	3,85	да	11
◒	3,0	—	нет	4

Таблица 2

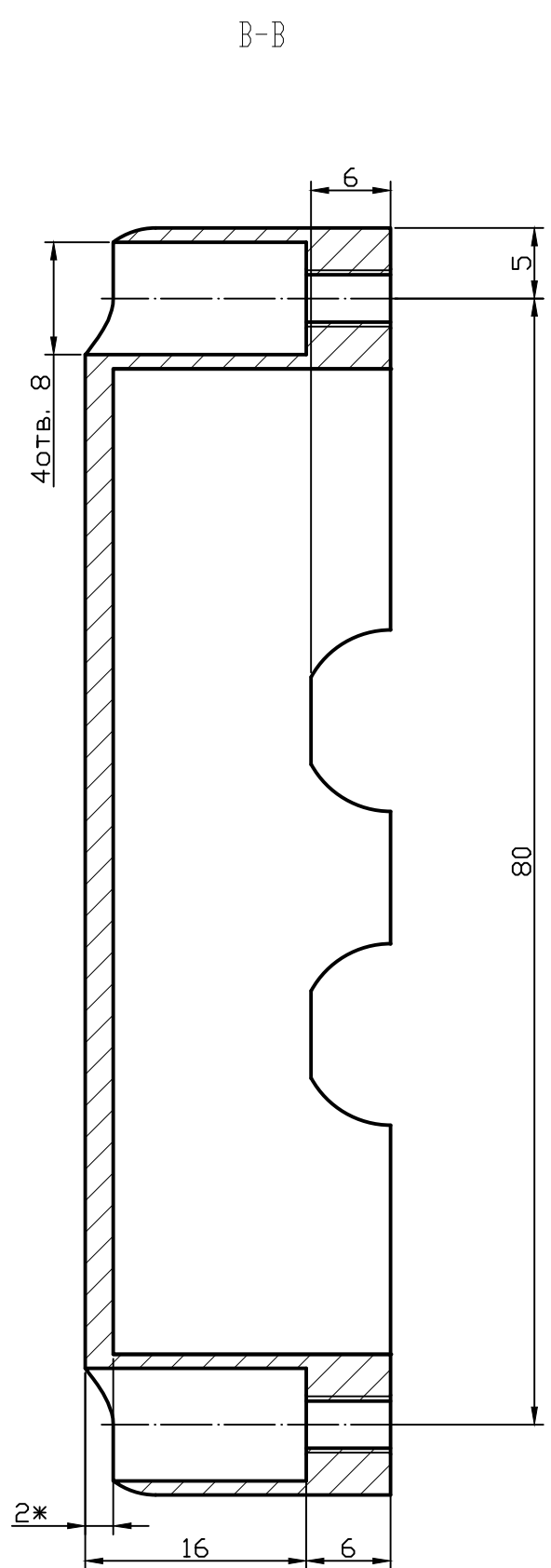
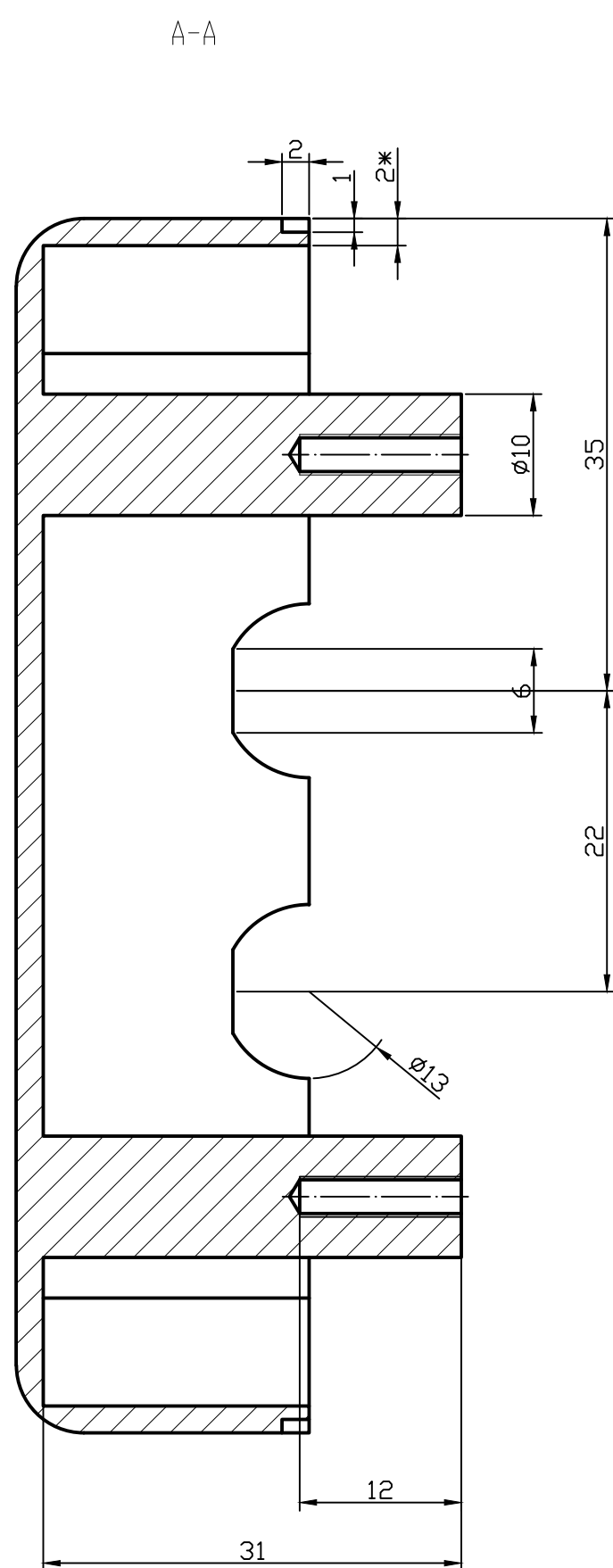
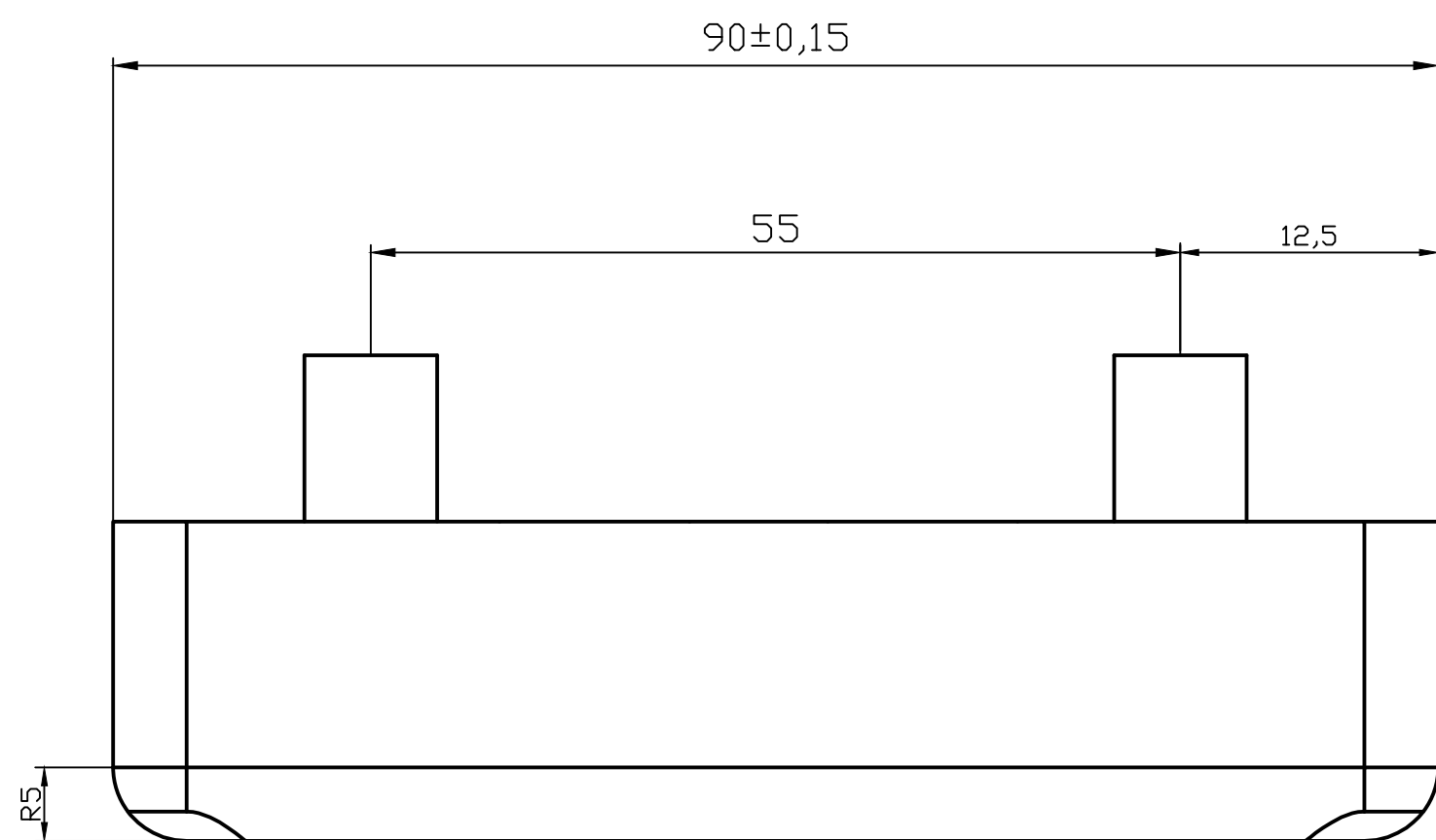
Параметры элементов рисунка печатной платы	Значение параметров элементов рисунка печатной платы, мм	
	для узкого места	для свободного места
обхват печатных проводников	0,2	0,3
обхват печатных проводников для цепей земли и питания	0,4	0,6
расстояние между соседними элементами печатного рисунка	0,1	0,1
расстояние между соседними элементами печатного рисунка для цепей земли и питания	0,2	0,2

- *Размер для справок
- Печатную плату изготовить комбинированным позитивным способом методом по ГОСТ 23752–79
- Шаг координатной сетки 2,5 мм по ГОСТ 10317–79
- Класс точности 4 по ГОСТ 23751–86
- Группа жесткости 1 по ГОСТ 23752–79
- Параметры элементов проводящего рисунка печатной платы приведены в таблицах 1, 2, 3
- Позиционное обозначение элементов маркировать краской МКЭ, белая ОСТ92–2.0–ПР3 методом шелкографии, шрифт 1.5–ПР3 по СТБ 992–95
- Маркировку даты изготовления выполнить краской МКЭ, белая ОСТ92–2.0–ПР3 методом шелкографии, шрифт 1.5–ПР3 по СТБ 992–95 в любом свободном месте
- Для защиты проводников нанести паяльную маску IMAGECURE XV–501 синего цвета
- Финишное покрытие ImmSn ГОСТ Р 55693–2013
- Печатная плата должна соответствовать ГОСТ 23751–86

Таблица 3

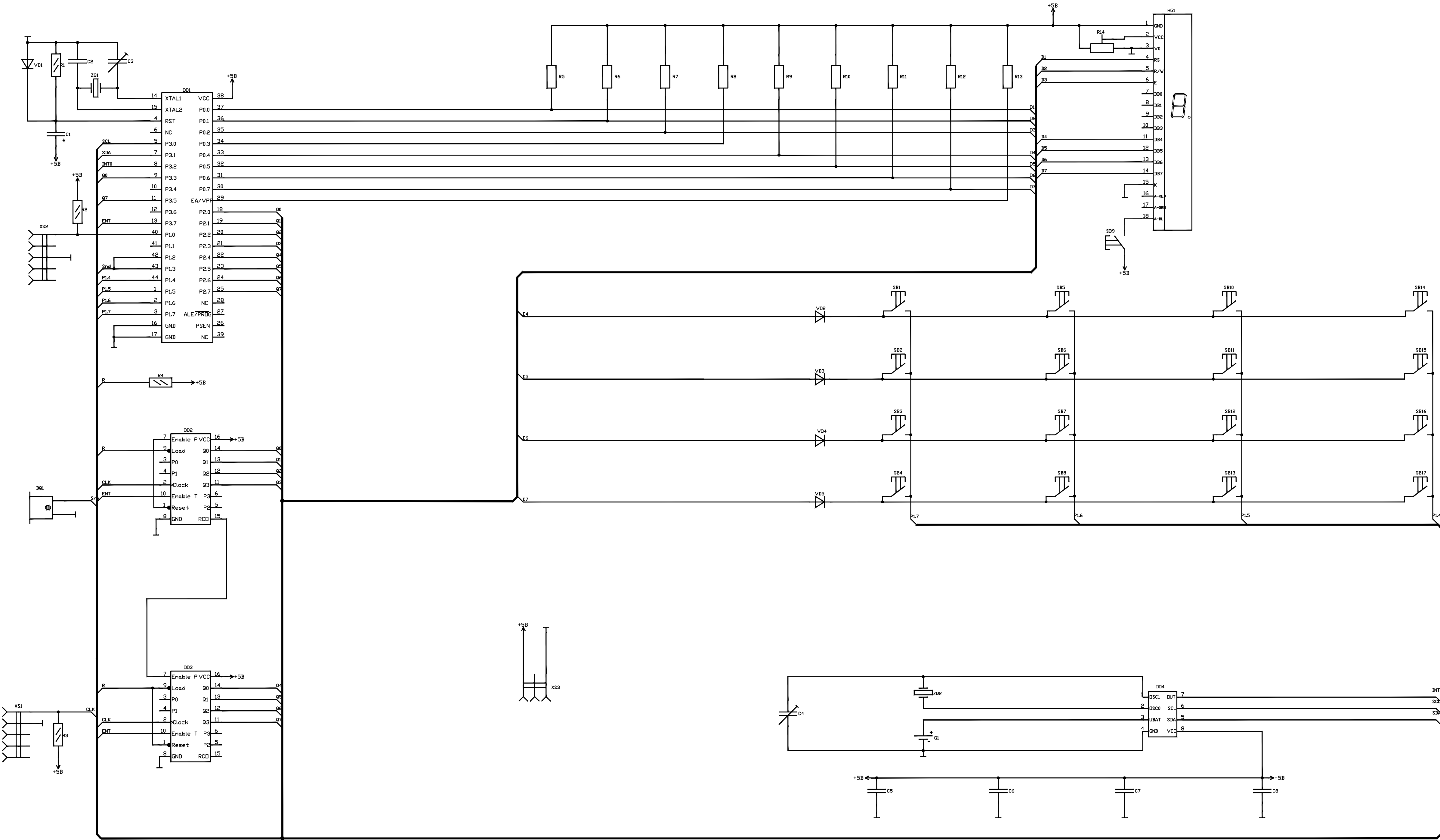
ИЗТ	DD1	C1	C3, C4	DD4	DD2, DD3	R5–R13	R14	R14	R1–R4	HG1	VD1–VD5	ZQ1	ZQ2	C2, C5–C8
Форма контактной площадки	◼	◼	◼	◼	◼	◼	◼	◼	◼	◼	◼	◼	◼	◼
Размеры контактной площадки, мм	0,95x1,75	3x1,65	1,6x2	0,6x1,75	0,6x1,85	0,55x0,6	1,3x1,3	2x1,3	1,35x1,1	3x1,27	2,4x2,8	5,01x1,15	1x1,8	0,95x0,95

ГВИР.758744.001				Плата печатная			Лист 1	Масса 0,045	Масштаб 2:1
Изм.	Лист	№ докум.	Погр.	Дата	Разраб.	Камочкия	Смирнова	Лист 1	Листов 1
Проб.	Т.контр.	Н.контр.	Утв.	ФР4	ГОСТ 26246.5–89 и ТУ ИО3.0107. 008–94.	ГВИР, гр. 710202	Копировал		



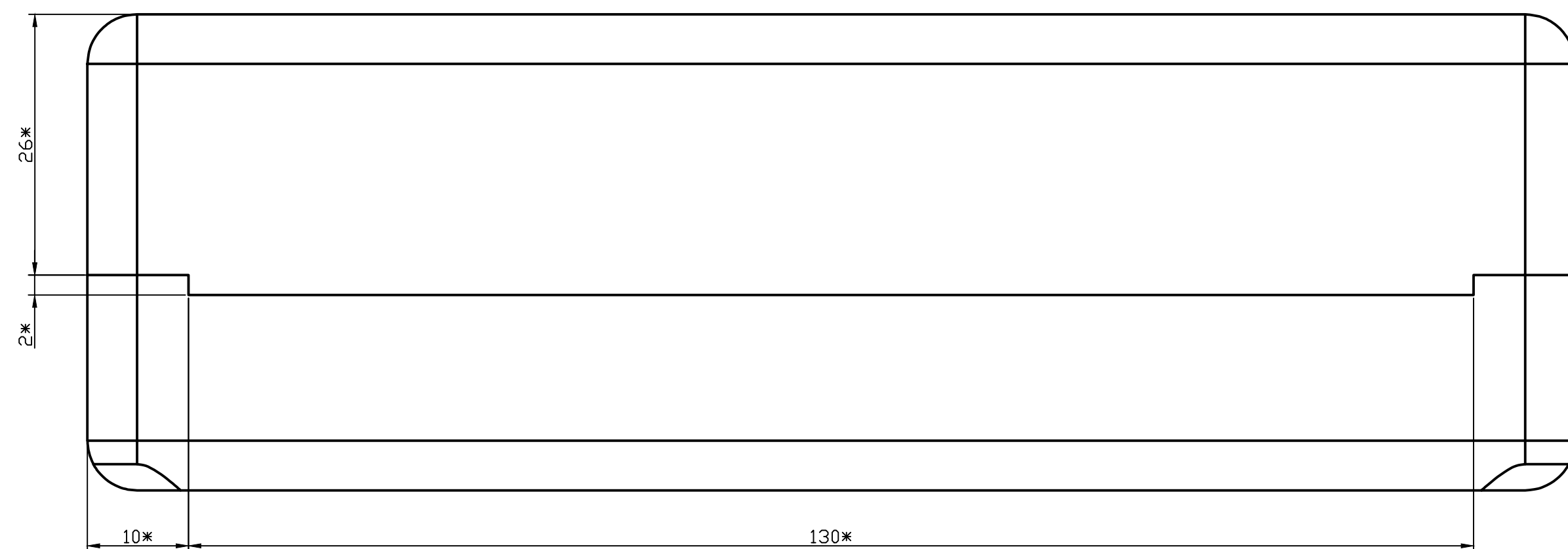
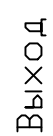
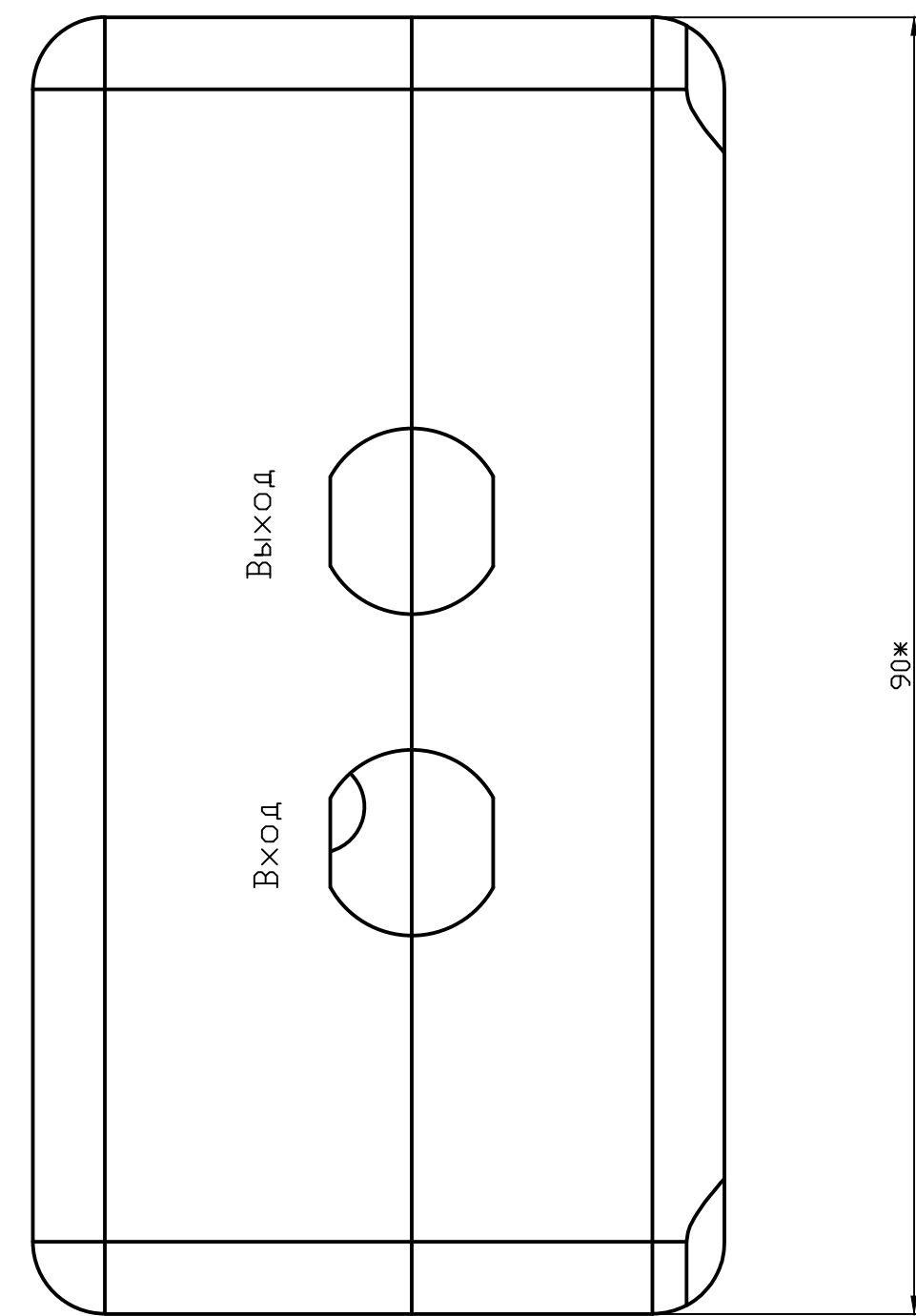
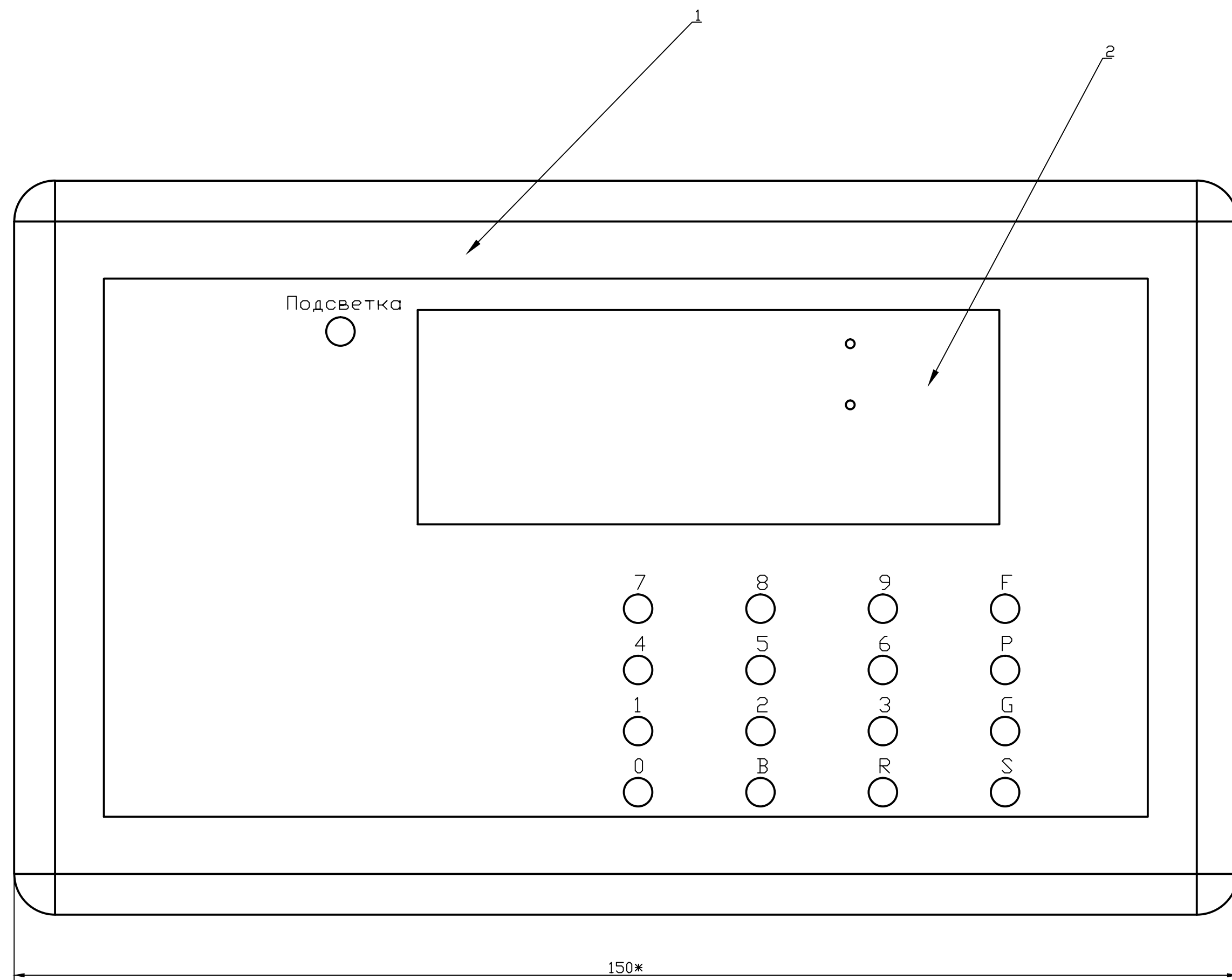
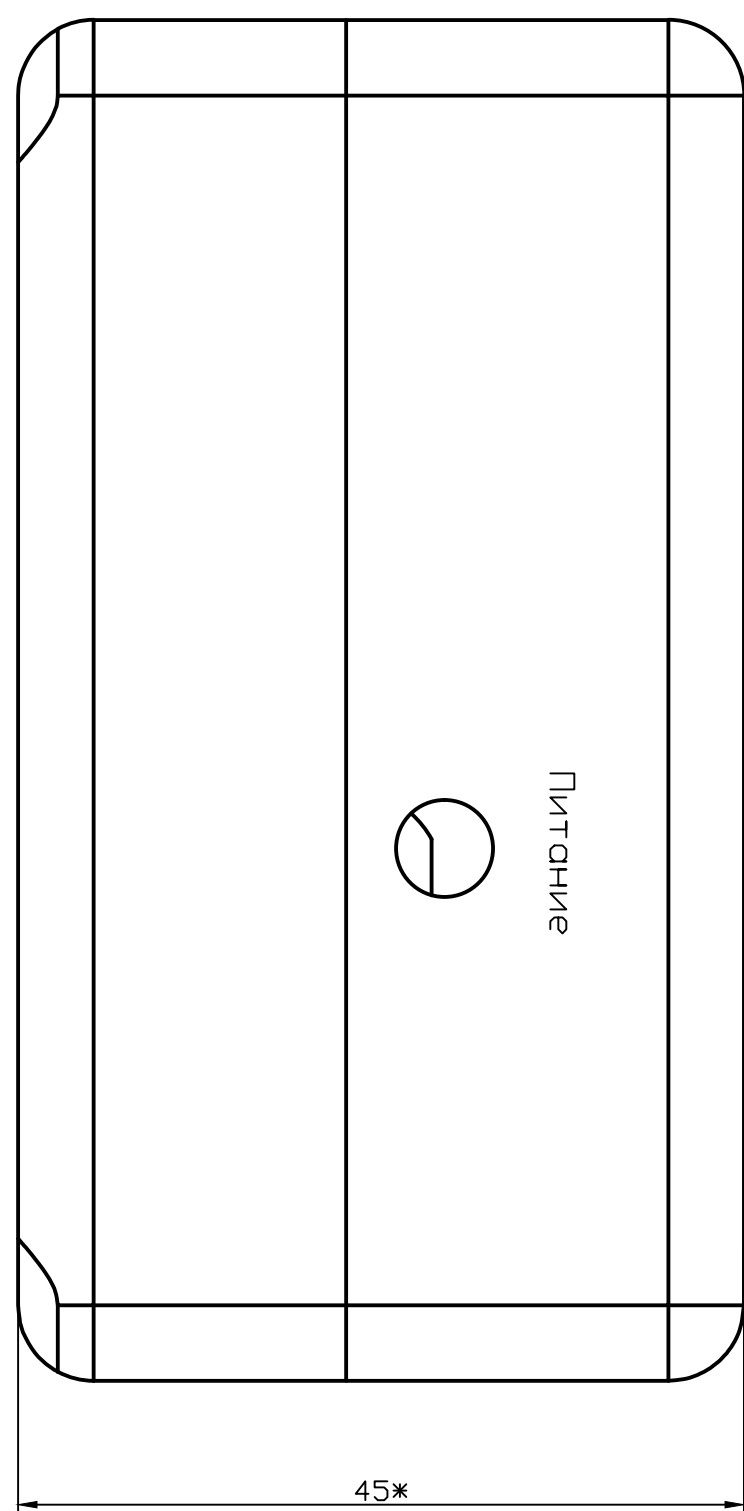
1.* Размер для справок
2. Не показанные предельные отклонения размеров:
отверстий H13, валов h14, внутренних резьб 7G,
остальных $\pm 0,15\text{мм}$.
3. Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

				ГУИР.732118.001			
				Основание	Лит.	Масса	Масштаб
					у	0,3	21
					Лист 1	Листов 1	
					УПМ-0612Л-03, рец 901, в. с. ГОСТ 28250-89		
					ГУИР, гр. 710202		
Изм.	Лист	Докум.	Полн.	Дата			
Разработ.		Камоцкий					
Пров.		Смирнова					
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							



ГВИР.403423.001 33				Частотомер-генератор-часы		
Изм.	Лист	№ докум.	Погн.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Камоцкия				у	
Проб.	Смирнова					
Т.контр.					Лист 1	Листов 1
Н.контр.					ГВИР, гр. 710202	
Умб.					Формат	A1

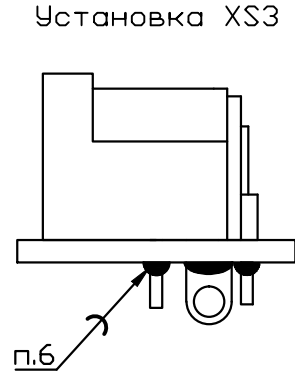
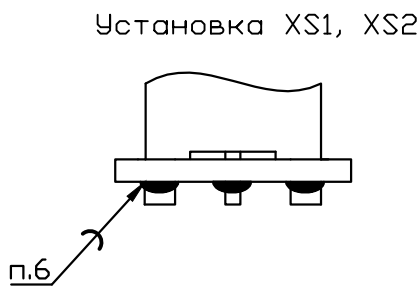
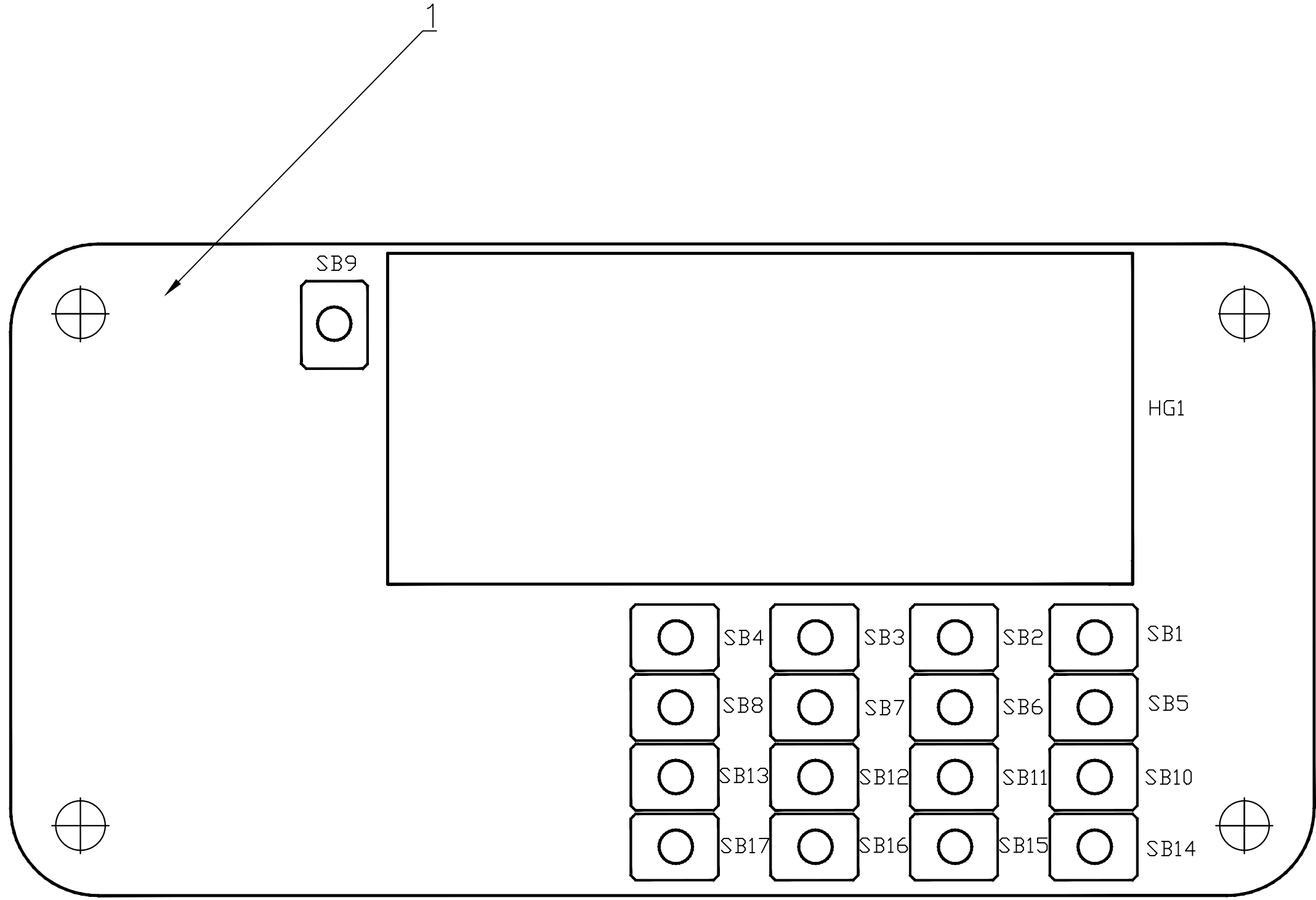
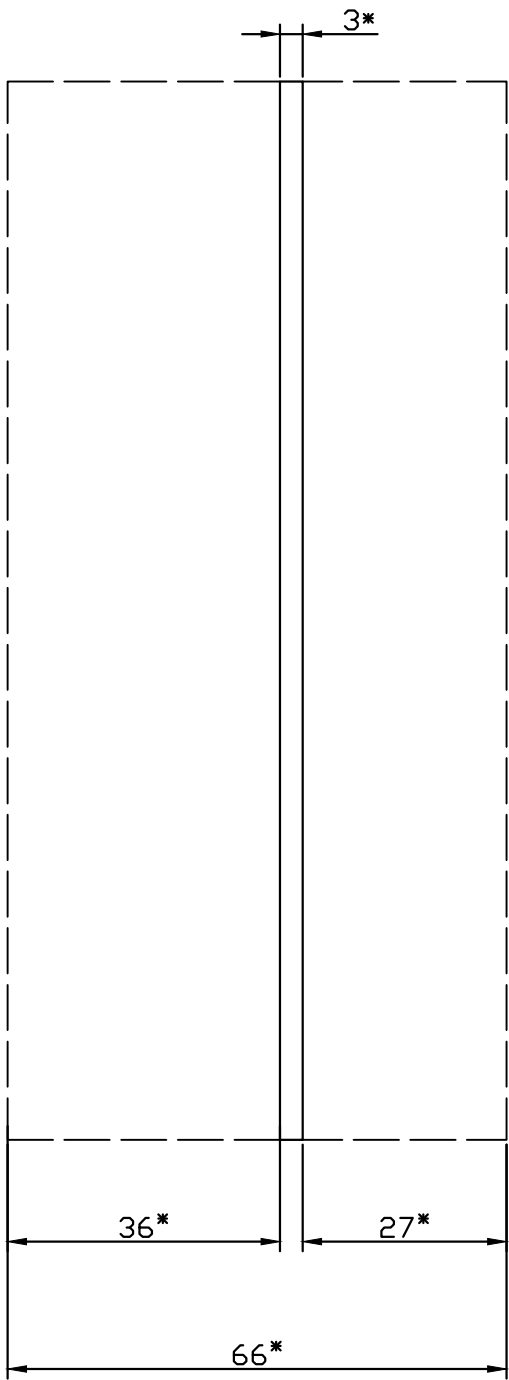
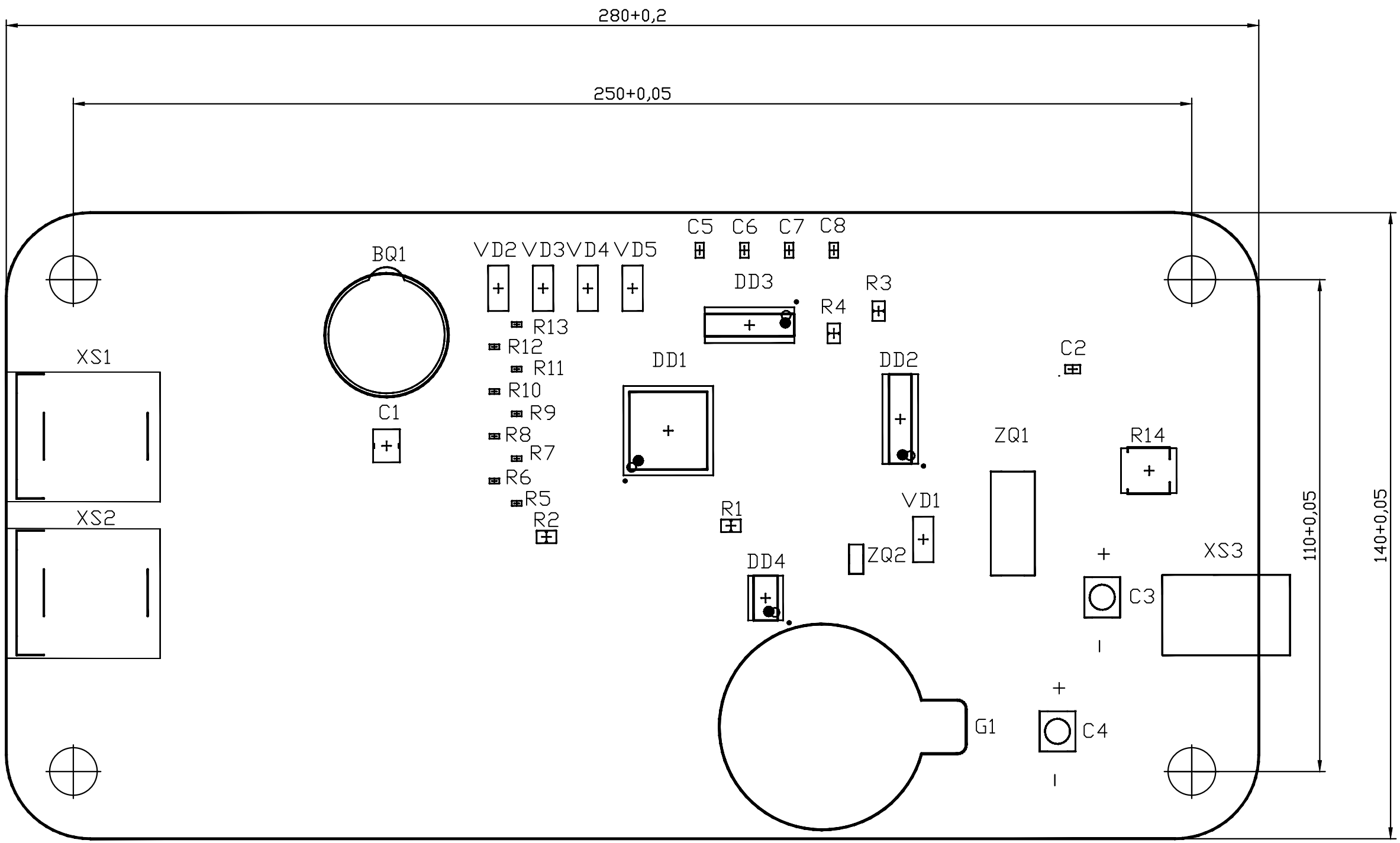
Инд. ? погн.	Погн. у gamma	Взам инд. ? Инд. ? гудл.	Спроб. ?	Перб. примен.
--------------	---------------	--------------------------	----------	---------------



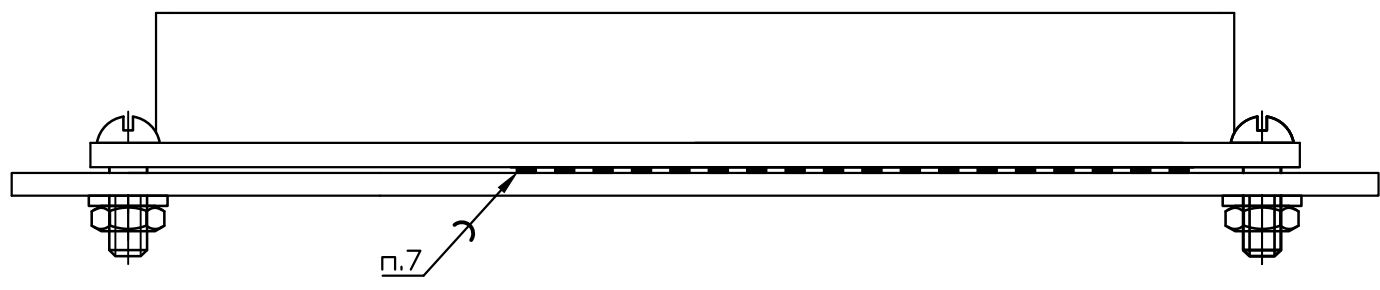
						ГUIP.403423.001 СБ			
						Частотомер— генератор—часы Сборочный чертёж	Лит.	Исх.вс	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	у		0,9	21	
Разраб.	Камоцкий								
Пров.	Смирнова								
Т. контр.									
							Лист { } Листов { }		
Н. контр.							ГUIP, зр. 710202		
Утв.									

Спроб. ?	Перб. примен.
----------	---------------

Инб. ?	погд.	Погн. и дата	Вам инб. ?	Инб. ?	губд.	Погн. и дата
--------	-------	--------------	------------	--------	-------	--------------

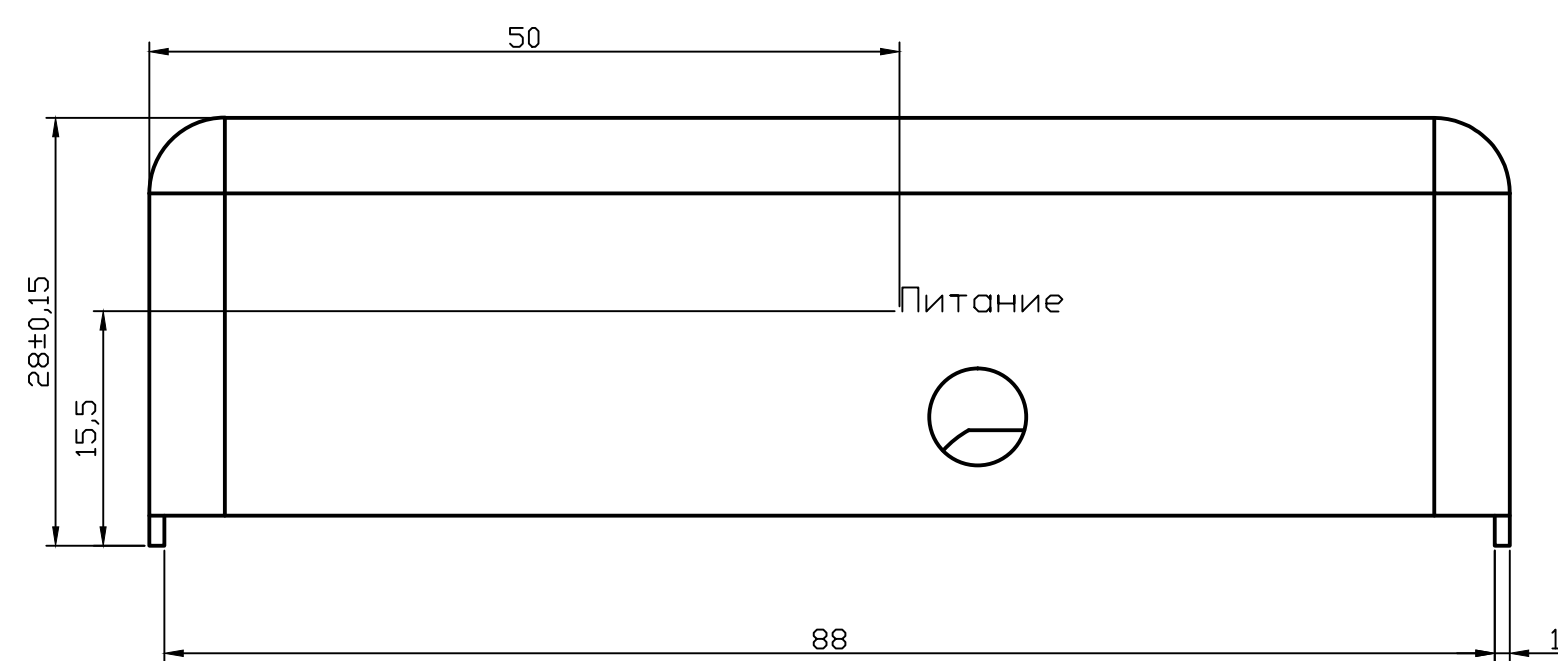
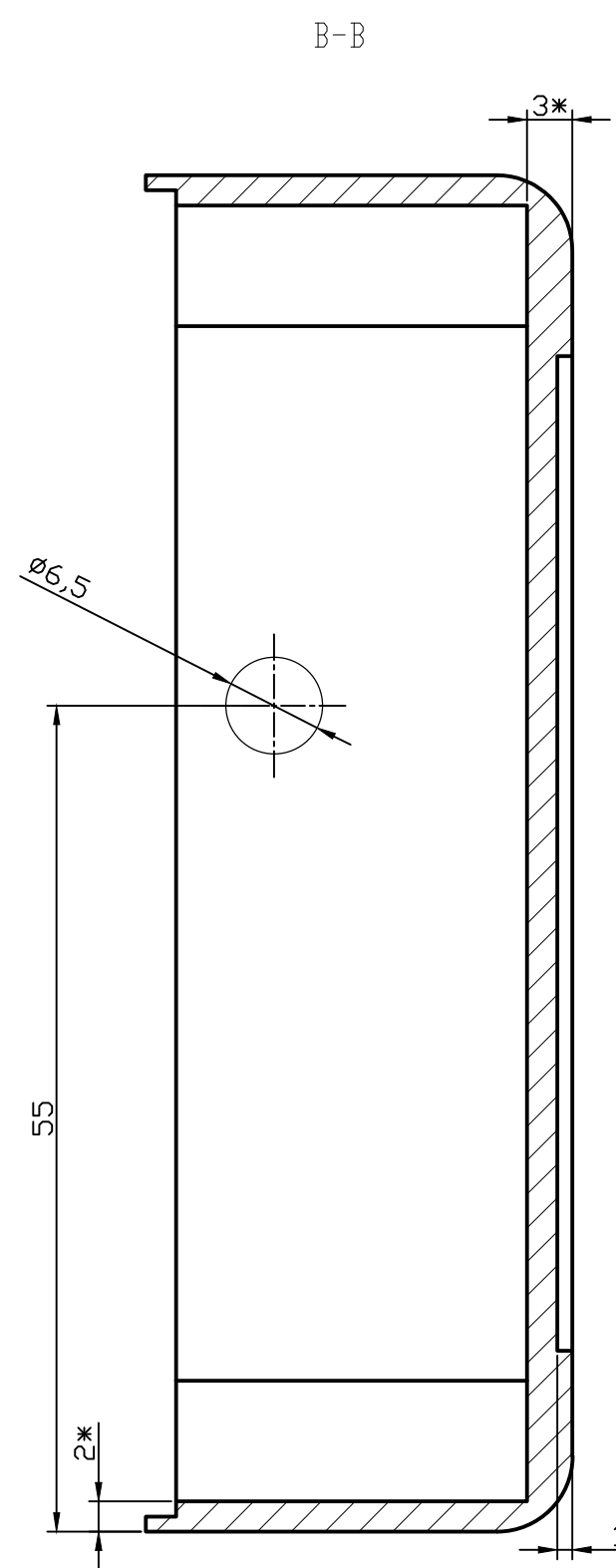


Установка HG1



- *Размер для справок
- Установка ИЭТ по ГОСТ 29137–91 и ГОСТ Р МЭК 61192–2–2010
- Нестандартные варианты установки ИЭТ выполнять по чертежу, VD1–VD5 устанавливать по ГОСТ 29137–91 таблица 1 пункт 7, SB1–SB17 устанавливать по ГОСТ 29137–91 таблица 1 пункт 4, C5–C8 по ГОСТ Р МЭК 61192–2–2010 пункт 9.7, R1–R3, C1 и ZQ2 по ГОСТ Р МЭК 61192–2–2010 пункт 9.9, ZG1 и C3–C4 по ГОСТ Р МЭК 61192–2–2010 пункт 9.13, R14 по ГОСТ Р МЭК 61192–2–2010 пункт 9.2, DD2–DD4 по ГОСТ Р МЭК 61192–2–2010 пункт 9.3, DD1 по ГОСТ Р МЭК 61192–2–2010 пункт 9.4, G1 и BQ1 устанавливать по ГОСТ 29137–91 таблица 1 пункт 21
- Шаг координатной сетки 2,5 мм по ГОСТ 10317–79
- Маркировку даты изготовления выполнить краской МКЭ, белая ОСТ92–2.0–ПР3 методом шелкографии, шрифт 1.5–ПР3 по СТБ 992–95 в любом свободном месте
- Припой ПОМ–1 (Sn99,3Cu0,7)
- Паяльная паста SC BLF082 (Solder Chemistry)
- Покрытие платы Гидрофобизирующая жидкость 136–41 ГОСТ 10834–76
- Позиции элементов ИЭТ условно не показаны
- Позиционные обозначения элементов показаны условно
- Остальные ТТ по СТБ 1022.96

					ГВИР.403423.001 СБ				
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Частотомер- генератор- часы Сборочный чертёж		Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Камоцкий	Проб.	Смирнова	у			0,25	2:1	
Т.контр.				Лист 1			Листов 1		
Н.контр.							ГВИР, зр. 710202		
Утв.									



1. * Размер для справок
2. Надписи "Питание", "Вход", "Выход", "1", "2", "3", "4", "5", "6", "7", "8", "9", "B", "R", "S", "G", "P", "F", "O" и "Подсветка" выполнить по чертежу краской Змаль ЗП-5261, серебристая ГОСТ 9.401-91 методом шелкографии ГОСТ 18620-86 шрифт 5.0-Пр3 по СТБ 992-95.
3. Не показанные предельные отклонения размеров: отверстий H13, валов h14, внутренних резьб 7G, остальных $\pm 0,15\text{мм}$.
4. Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

					ГUIP.732118.001			
					Крышка	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		у	0,35	2:1
Разработ.		Комоцкий						
Пров.		Смирнова						
Т. контр.								
					УПМ-0612Л-03, рец. 901, в. с. ГОСТ 28250-89			
Н. контр.						ГUIP, зр. 710202		
Утв.								