

Chavetas Paralelas

| Eixo | | Chaveta | | | | Rasgo | | | | | | | |
|------------|-----|-------------|--------|----------|--------|---------|-----------------|---------------|-------------------|-------------|--------------|---------|----------|
| Diâmetro d | | Seção b x h | | | | Largura | | | | | Profundidade | | |
| | | Largura b | | Altura h | | Valor | Tolerância | | | | | | |
| de | até | Valor | h 9 | Valor | h 11 | | Ajuste c/ folga | Ajuste normal | Ajuste c/ interf. | Eixo / cubo | Eixo t1 | Cubo t2 | |
| | | | | | | | Eixo H 9 | Cubo D 10 | Eixo N 9 | Cubo JS 9 | P 9 | Valor | Tolerân. |
| 6 | 8 | 2 | 0,000 | 2 | 0,000 | 2 | +0,025 | +0,060 | -0,004 | +0,012 | -0,006 | 1,2 | |
| 8 | 10 | 3 | -0,025 | 3 | -0,025 | 3 | 0,000 | +0,020 | -0,029 | -0,013 | -0,031 | 1,8 | +0,100 |
| 10 | 12 | 4 | 0,000 | 4 | 0,000 | 4 | +0,030 | +0,078 | 0,000 | +0,015 | -0,012 | 2,5 | |
| 12 | 17 | 5 | -0,030 | 5 | -0,030 | 5 | 0,000 | +0,030 | -0,030 | -0,015 | -0,042 | 3,0 | 0,000 |
| 17 | 22 | 6 | | 6 | | 6 | | | | | | 3,5 | 2,8 |
| 22 | 30 | 8 | 0,000 | 7 | | 8 | +0,036 | +0,098 | 0,000 | +0,018 | -0,015 | 4,0 | |
| 30 | 38 | 10 | -0,036 | 8 | | 10 | 0,000 | +0,040 | -0,036 | -0,018 | -0,051 | 5,0 | |
| 38 | 44 | 12 | | 8 | | 12 | | | | | | 5,0 | 3,3 |
| 44 | 50 | 14 | 0,000 | 9 | | 14 | +0,043 | +0,120 | 0,000 | +0,021 | -0,018 | 5,5 | |
| 50 | 58 | 16 | -0,043 | 10 | | 16 | 0,000 | +0,050 | -0,043 | -0,022 | -0,061 | 6,0 | +0,200 |
| 58 | 65 | 18 | | 11 | | 18 | | | | | | 7,0 | 0,000 |
| 65 | 75 | 20 | | 12 | | 20 | | | | | | 7,5 | 4,4 |
| 75 | 85 | 22 | 0,000 | 14 | 0,000 | 22 | +0,052 | +0,149 | 0,000 | +0,026 | -0,022 | 9,0 | |
| 85 | 95 | 25 | -0,052 | 14 | -0,110 | 25 | 0,000 | +0,065 | -0,052 | -0,026 | -0,074 | 9,0 | |
| 95 | 110 | 28 | | 16 | | 28 | | | | | | 10,0 | 6,4 |
| 110 | 130 | 32 | | 18 | | 32 | | | | | | 11,0 | 7,4 |
| 130 | 150 | 36 | 0,000 | 20 | | 36 | +0,062 | +0,180 | 0,000 | +0,031 | -0,026 | 12,0 | |
| 150 | 170 | 40 | -0,062 | 22 | 0,000 | 40 | 0,000 | +0,080 | -0,062 | -0,031 | -0,088 | 13,0 | |
| 170 | 200 | 45 | | 25 | -0,130 | 45 | | | | | | 15,0 | 10,5 |
| 200 | 230 | 50 | | 28 | | 50 | | | | | | 17,0 | 11,4 |
| 230 | 260 | 56 | | 32 | | 56 | | | | | | 20,0 | |
| 260 | 290 | 63 | 0,000 | 32 | 0,000 | 63 | +0,074 | +0,220 | 0,000 | +0,037 | -0,032 | 20,0 | +0,300 |
| 290 | 330 | 70 | -0,074 | 36 | -0,160 | 70 | 0,000 | +0,100 | -0,074 | -0,037 | -0,106 | 22,0 | 0,000 |
| 330 | 380 | 80 | | 40 | | 80 | | | | | | 25,0 | 14,4 |
| 380 | 440 | 90 | 0,000 | 45 | | 90 | +0,087 | +0,260 | 0,000 | +0,043 | -0,037 | 28,0 | |
| 440 | 500 | 100 | -0,087 | 50 | | 100 | 0,000 | +0,120 | -0,087 | -0,044 | -0,124 | 31,0 | 17,4 |
| | | | | | | | | | | | | | 19,5 |

LABORATÓRIO DE PROJETOS MECÂNICOS

