

rounding bottom

Rounding Bottom

1. राउंडिंग बॉटम पैटर्न चार्ट पर बहुत ही कम बार बनता है लेकिन जब भी बनता है छप्पर फ़ाइ के रिटर्न्स देता है बहुत सारे स्टॉक्स मल्टीबैगर बनने से पहले राउंडिंग बॉटम बनते हैं वीकली टाइम फ्रेम इस पैटर्न के लिए सबसे अच्छा माना जाता है!

2. इस पैटर्न में डिमांड ना होने के कारण स्टॉक

लगातार गिरता रहता है और लम्बे समय तक डाउन ट्रेंड

में रहता है जब स्टॉक बहुत निचे आता है तो बहुत ही

सस्ते प्राइस पर उपलब्ध होता है जिसके कारण कुछ

बायर्स इसमें एंट्री लेते हैं और धीरे - धीरे स्टॉक उपर

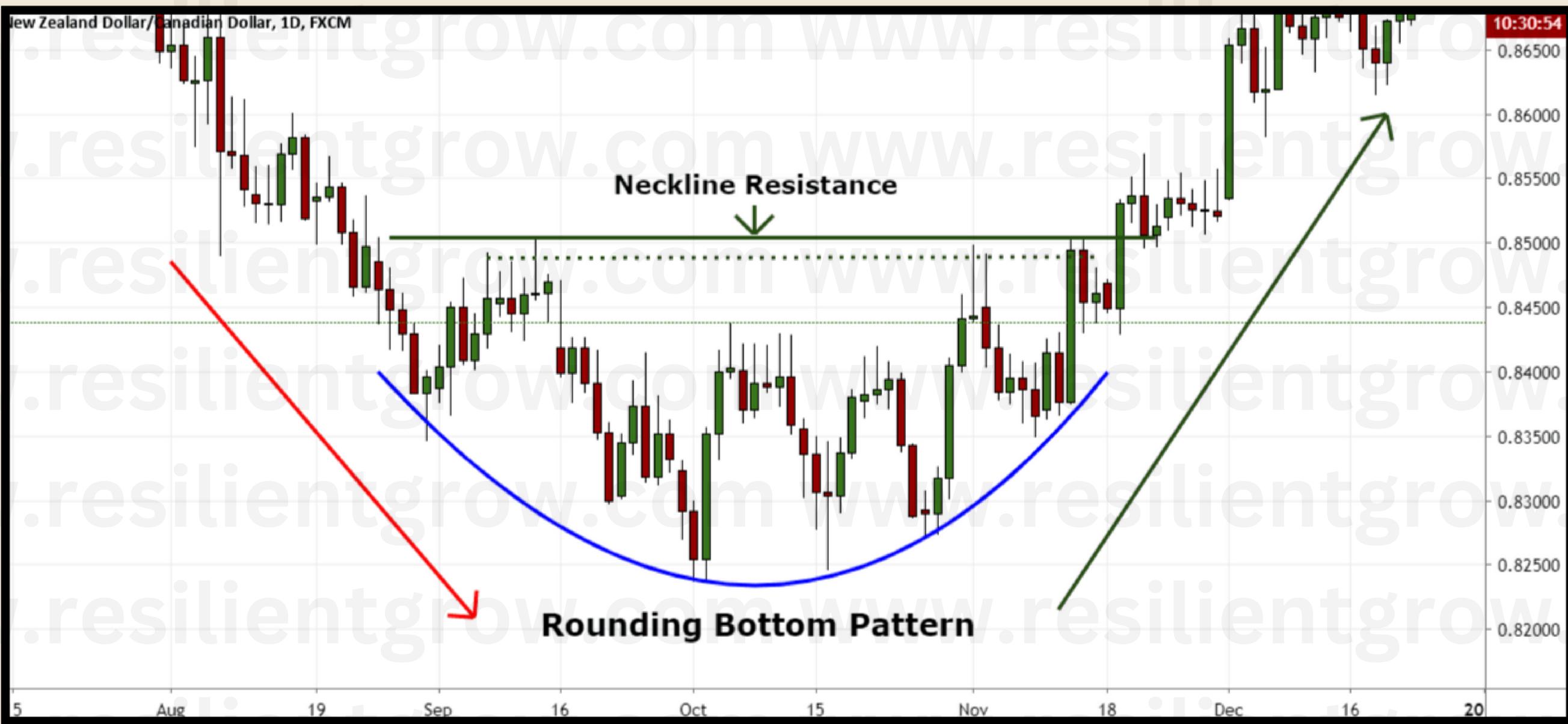
जाने लगता है स्टॉक उस लेवल तक पहुंच जाता है

जहां से गिरना शुरू हुआ था जिसके कारण राउंडिंग

बॉटम बनता है !

**3. अगर स्टॉक वीकली टाइम फ्रेम में राउंडिंग
बॉटम बनता है तो उस स्टॉक के मल्टीबैगर बनने
के सम्भावना काफी बढ़ जाती है क्यों कि बहुत
सारे मल्टीबैगर स्टॉक्स ने पहले राउंडिंग बॉटम
पैटर्न बनाया था !**

Real Example



इस पैटर्न को कैसे ट्रेड करें?

1. राउंडिंग बॉटम पैटर्न में जहां से डाउन ट्रेंड शुरू

हुआ था वहां तक मार्किट आ जाता है ये दोनों

पॉइंट्स हॉरिजॉन्टल लाइन से जोड़े जाते हैं अगर

कोई ग्रीन कैंडल इस हॉरिजॉन्टल लाइन के ऊपर

क्लोजिंग देती है तो उस कैंडल के हाई के ऊपर

बाय ऑर्डर लगाया जा सकता है!

2. ब्रेकआउट कैंडल के वॉल्यूम पिछले

3 - 4 कैंडल के वॉल्यूम से ज्यादा होने

चाहिए ये पैटर्न वीकली टाइम फ्रेम के
साथ ट्रेड करना उचित होता है!

3. ये पैटर्न इंट्राडे ट्रेडर्स के लिए

रेकमेंडेड नहीं है लॉन्ग टर्म ट्रेडर्स ही

इस पैटर्न पर ट्रेड करें!

ये पॉइंट्स हमेशा याद रखें

1. राउंडिंग बॉटम पैटर्न एक लम्बे

डाउन ट्रेंड के बाद बनता है

**2. जो ग्रीन कैंडल हॉरिझॉन्टल लाइन
के ऊपर क्लारिंग देती है उसी
कैंडल के हाई के ऊपर बाय एंट्री
होनी चाहिए !**

3. ब्रेकआउट कैंडल के वॉल्यूम

पिछले 3-4. कैंडल के वॉल्यूम से

ज्यादा होने चाहिए !

**4. ये पैटर्न कीकली टाइम प्रेस में
ट्रेड करना रेकमेंडेड है !**

**THANK
YOU!**