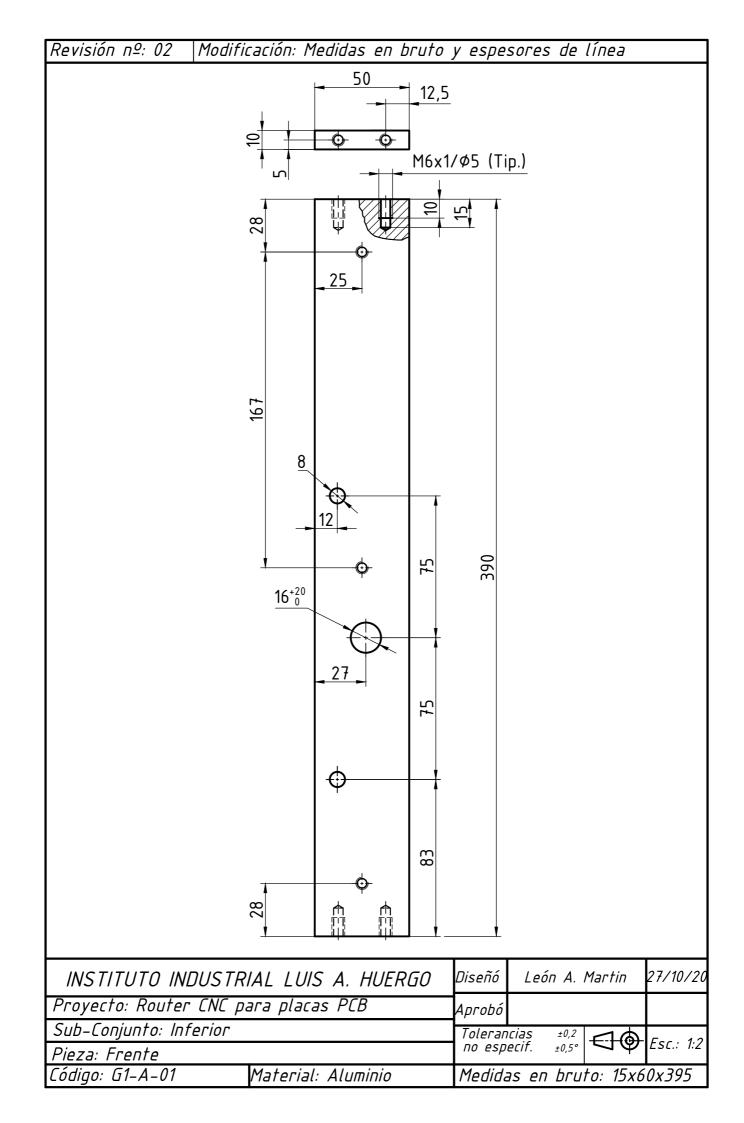
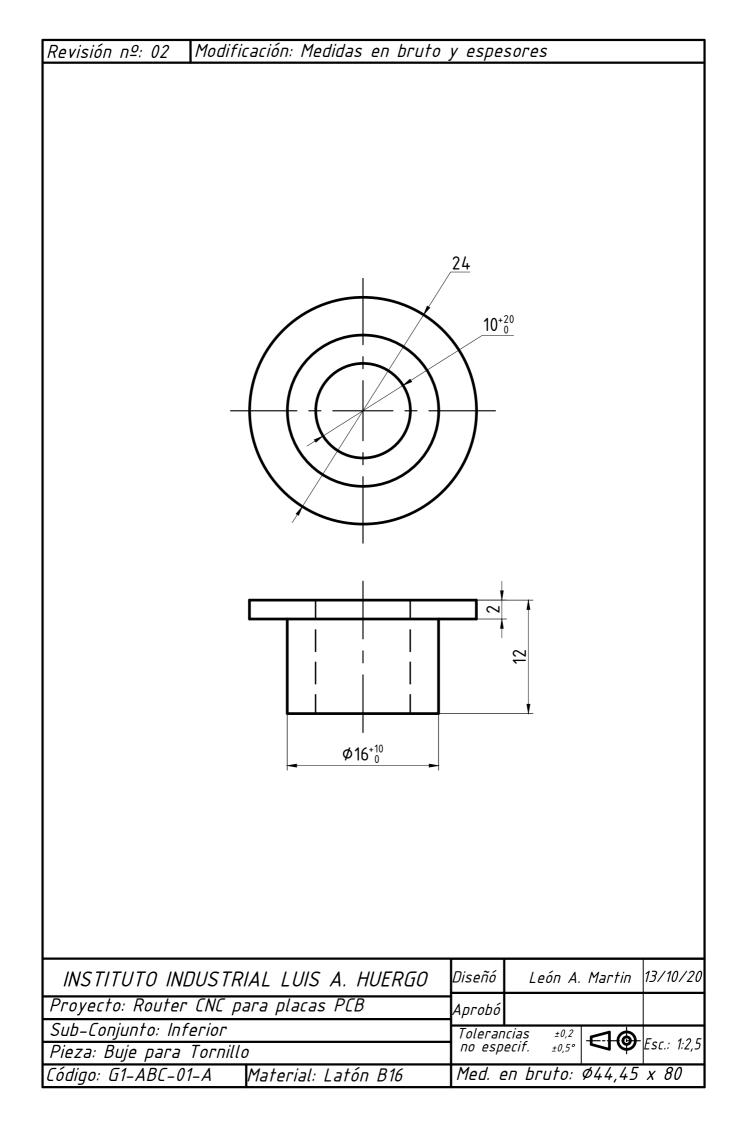
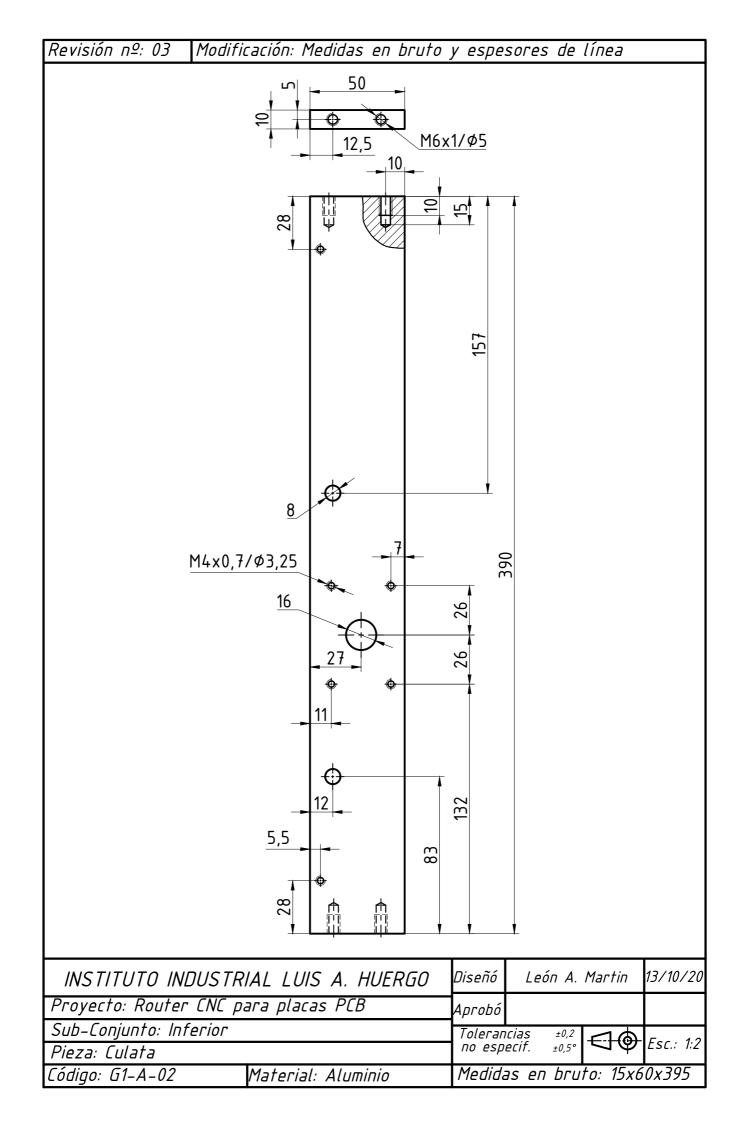


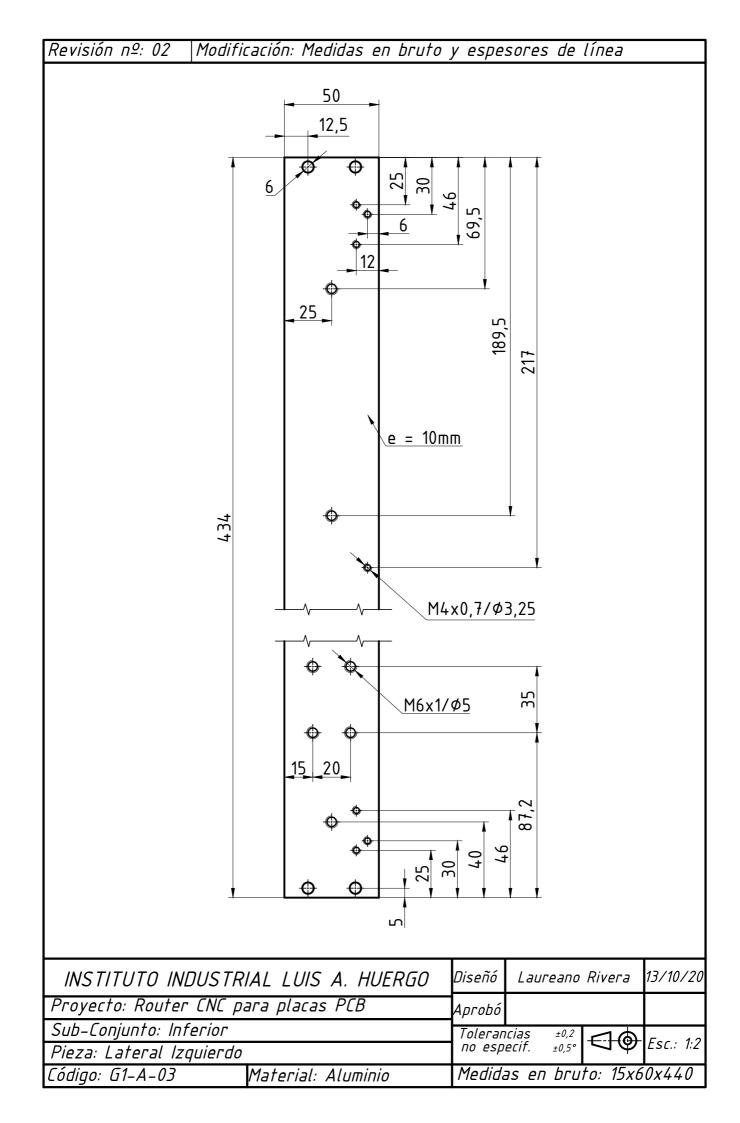
26	1	Lateral Derecho	G1-A-04		
25	1	Guía de Bandeja Derecha	G1-A-15		
24	1	Tuerca de Mesa	G1-AC-03-A		
23	1	Resorte para Tuerca de Mesa	Comercial		
22	1	,	G1-A-11		
21	4	Soporte de Tuerca de Mesa	G1-AC-01-A		
20	4	Buje para Guía	G1-A-10		
19	4	Soporte de Buje para Guía	- · · · · · · · · · ·		
		Pata Regulable	Comercial G1-A-05		
18	4	Soporte de Pata Regulable			
17	1	Culata	G1-A-02		
16	2	Guía de Mesa	G1-A-06		
15	1	Acople Rígido 5x8 - Eje Y	Comercial		
14	1	Techo Espaciador – Subconjunto Inferior	G1-A-09		
13	1	Motor Paso a Paso – Eje Y	Comercial		
12	2	Pared Espaciador – Subconjunto Inferior	G1-A-08		
11	1	Lateral Izquierdo	G1-A-03		
10	1	Guía de Bandeja Izquierda	G1-A-14		
9	2	Chaponete	G1-A-13		
8	1	Mesa	G1-A-12		
7	8	Tapa para Buje	G1-AC-02-A		
6	1	Frente	G1-A-01		
5	1	Buje para Tornillo	G1-ABC-01-A		
4	1	Manija para Bandeja	Comercial		
3	1	Tornillo de Mesa	G1-A-07		
2	1	Bandeja	G1-A-16		
1	4	Esquina de Bandeja	G1-A-17		
POS.	CANT.	DENOMINACIÓN	CÓDIGO		
		LISTA DE PIEZAS			
INS	TITUT	O INDUSTRIAL LUIS A. HUERGO Diseñó Dante Mele	lentile 14/10/20		
		Pouter CNC para placas PCB Aprobó			
Sub-Conjunto: Inferior  Lista do Matorialos Pág 1 do 2  Tolerancias - no especif.			Esc.:S/E		
		nteriales – Pág. 1 de 2 no especif. N-Mat-1 Material: – Medidas en bruto	'		
courge	,, u i-r	The parenation - precious en branc			

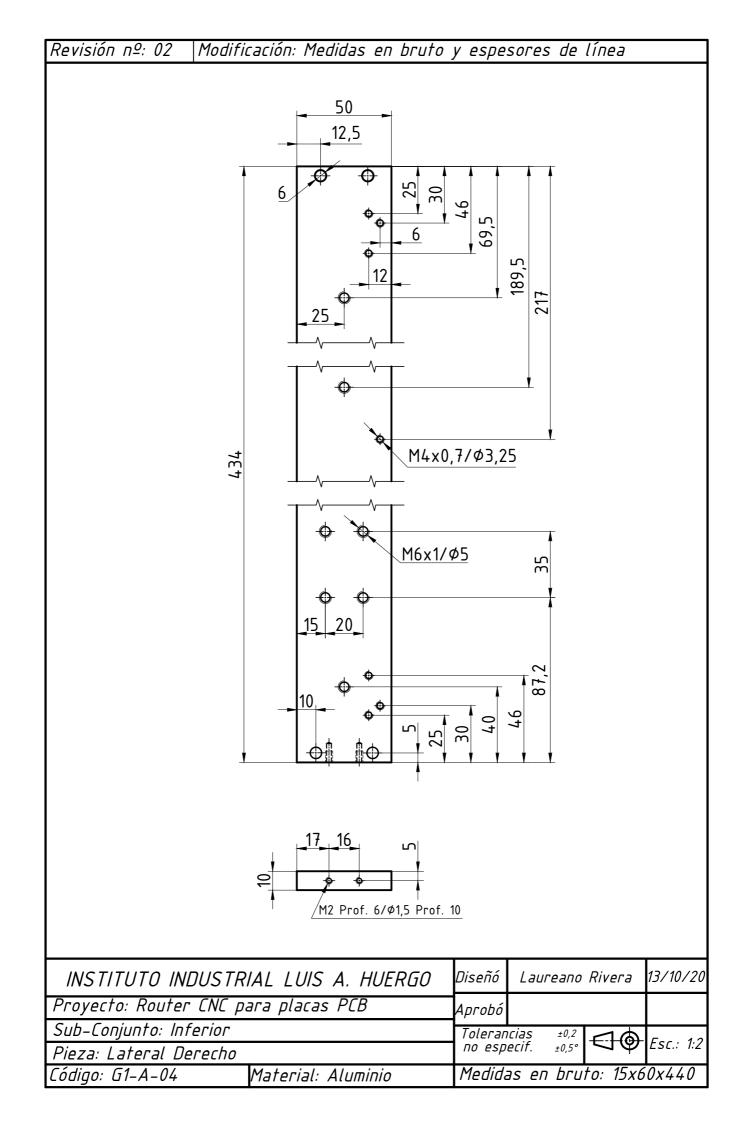
Ν	2	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C	īusano – M3 – L:16				
М	8	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C/	Fresada – M4 – L:16				
L	8	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C/C	Cilíndrica – M4 – L:16				
К	20	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C/C	ilíndrica – M4 – L:35				
J	6	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C/Botón – M4 – L:10					
1	2	Arandela Plana Øint. 4,3					
Н	2	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C/C	en Cl. 12.9 – C/Cilíndrica – M4 – L:20				
G	2	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C/	/Fresada – M3 – L:20				
F	16	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C	T/Botón – M3 – L:8				
Ε	4	Arandela Plana	Øint. 6,4				
D	4	Arandela Growei	r Øint. 6,1				
С	12	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C.	/Botón – M6 – L:20				
В	1	Tuerca Hexago	onal M4				
Α	8	Remache PO	P Ø4				
POS.	CANT.	DENOMINAL	,				
		LISTA DE BULONER	RIA				
		O INDUSTRIAL LUIS A. HUERGO	Diseñó Dante Mele Ientile 14/10/20				
		Pouter CNC para placas PCB	Aprobó				
Sub-Conjunto: Inferior Lista de Materiales - Pág. 2 de 2			Tolerancias -  Esc.:S/E				
		A-Mat-2 Material: -	Medidas en bruto: –				
			•				

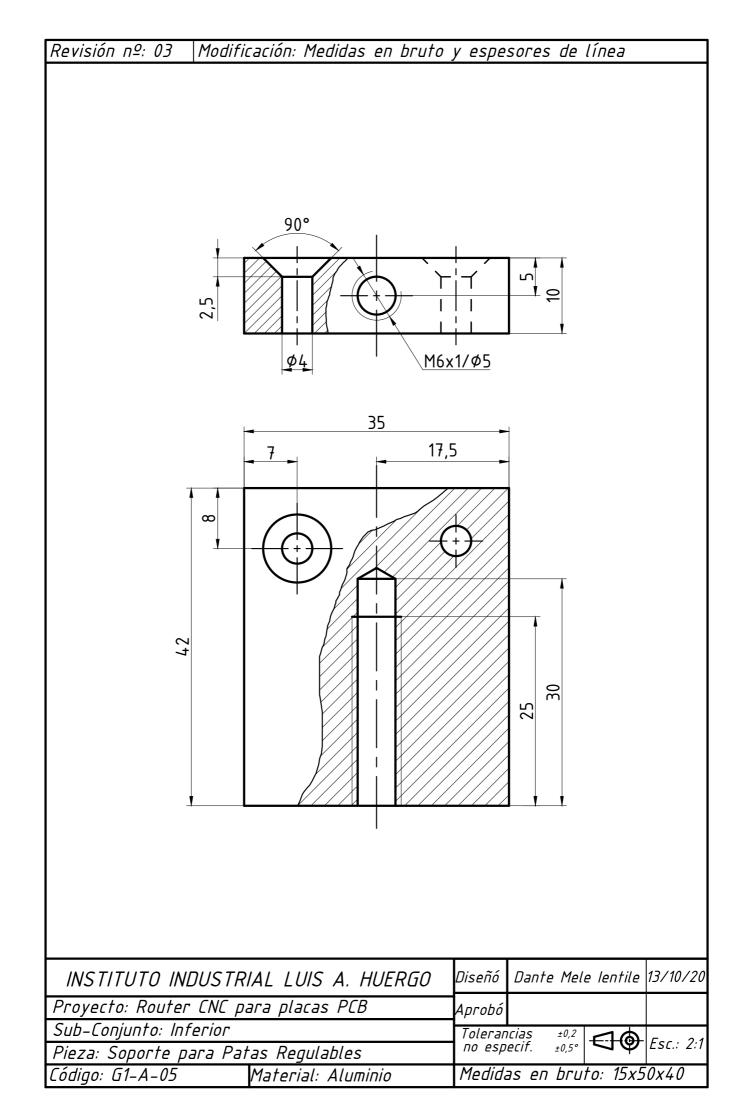


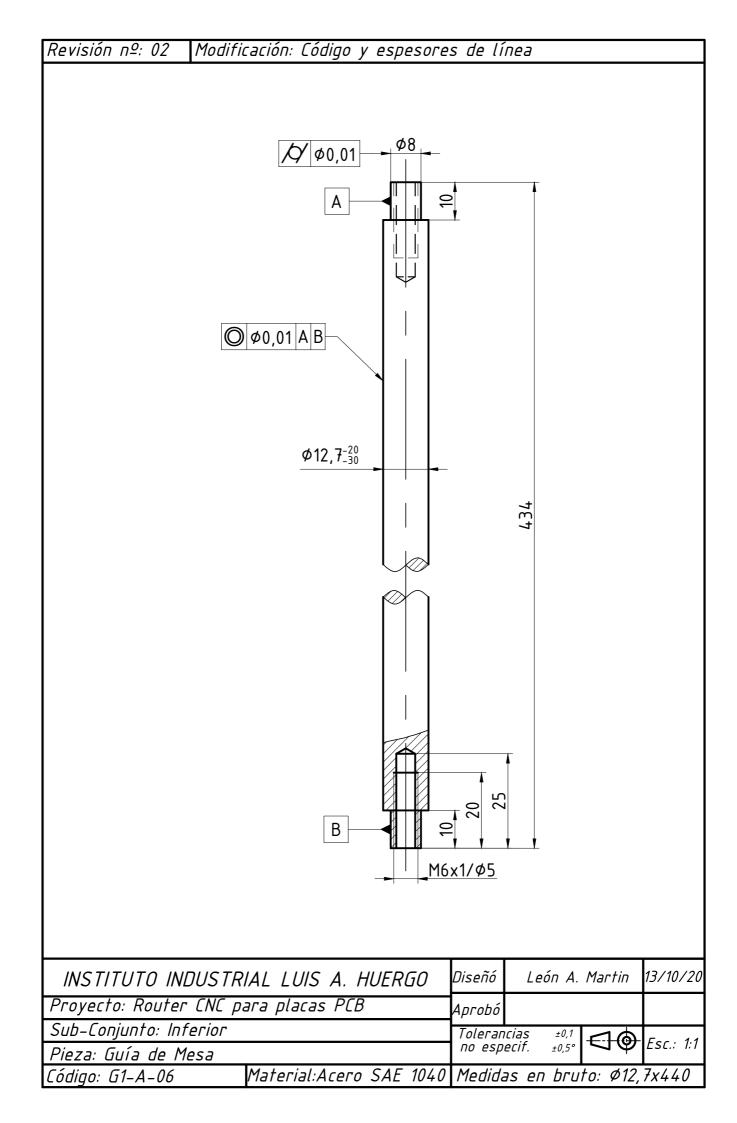


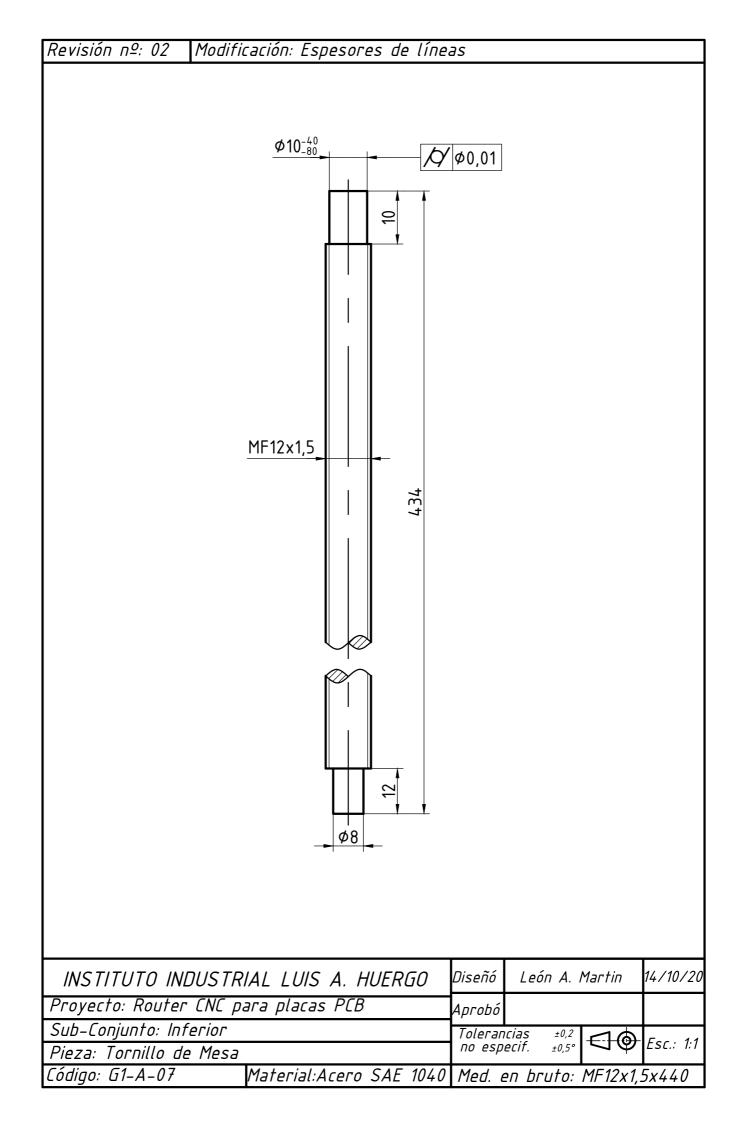


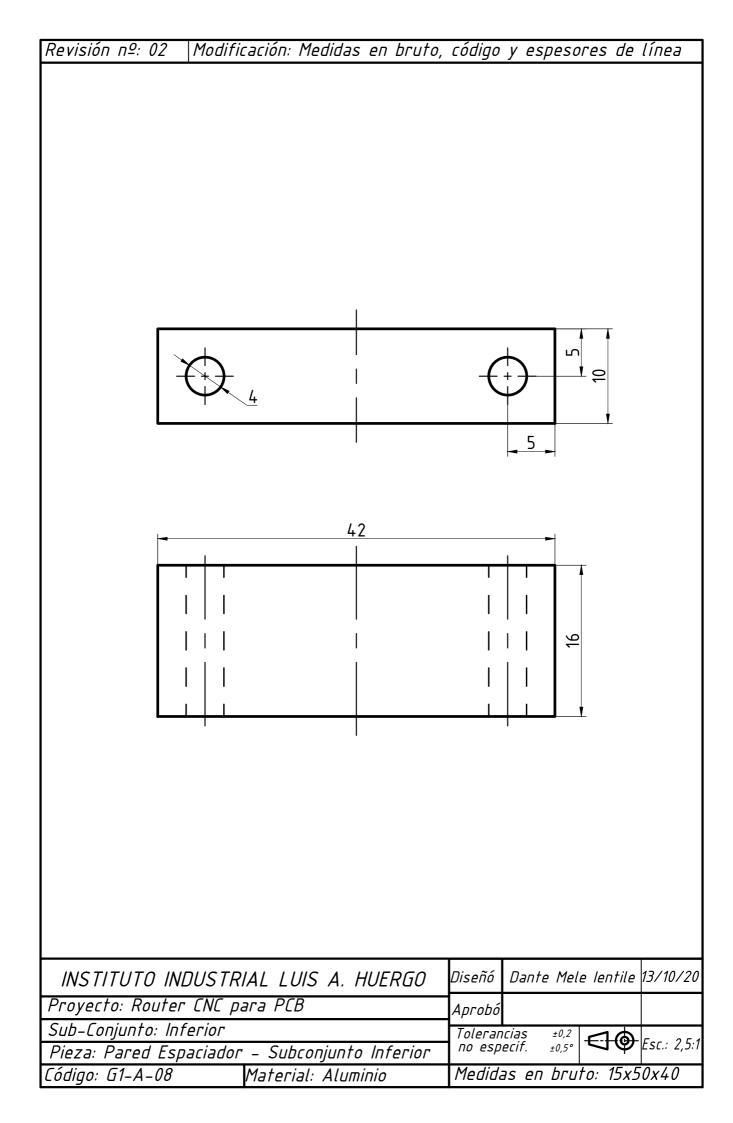


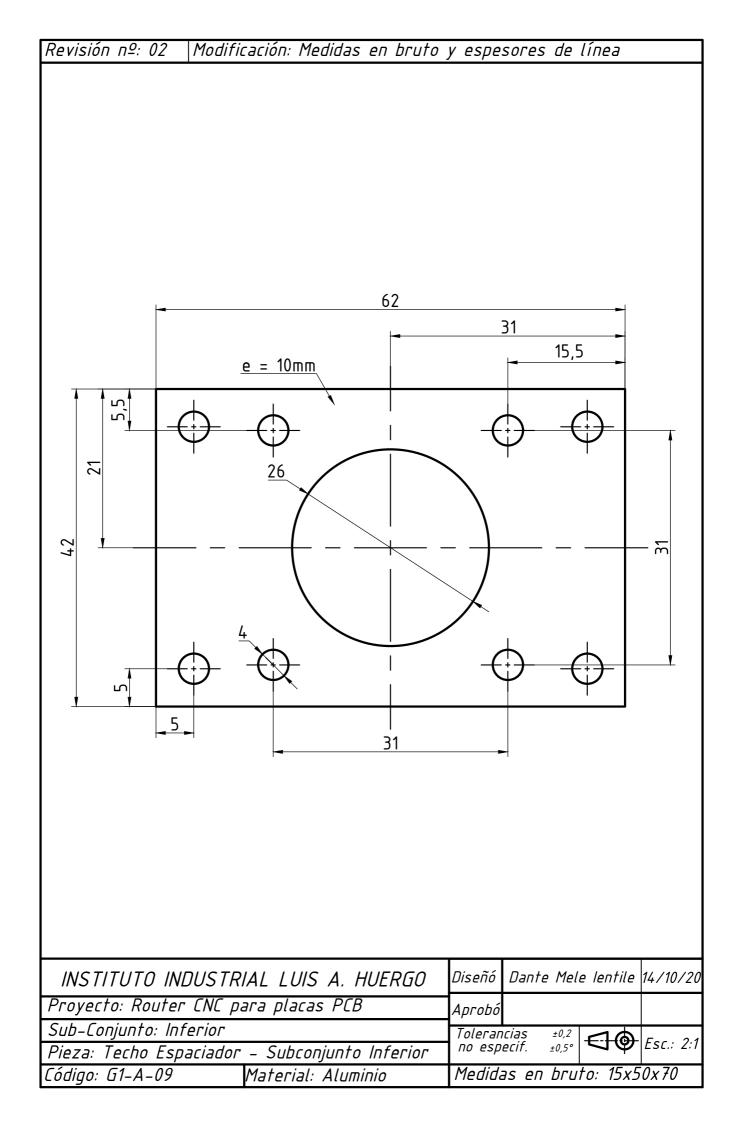


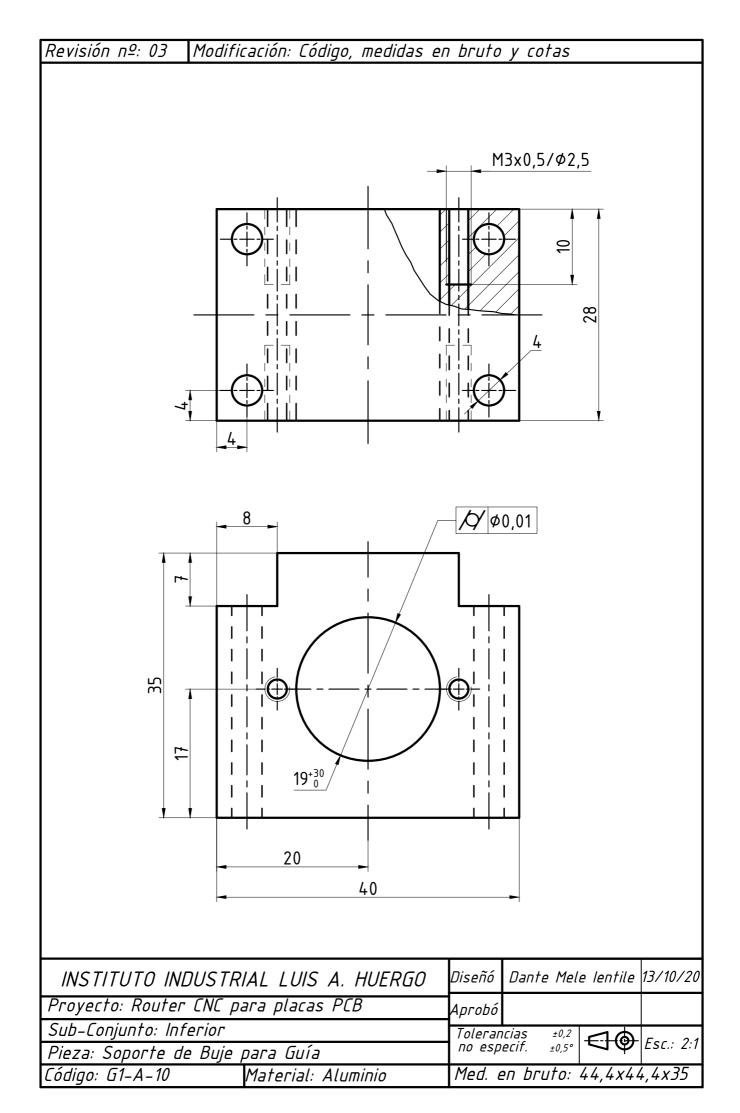


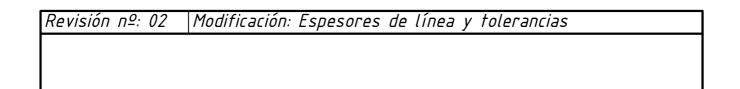


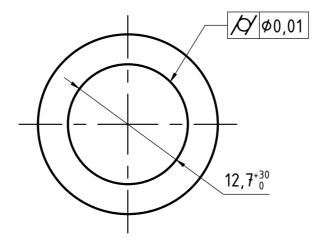


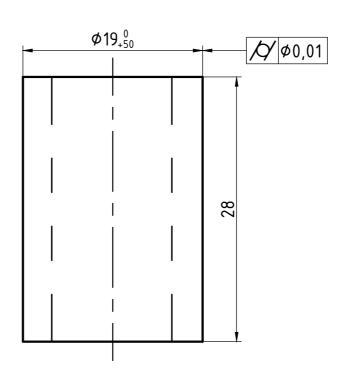




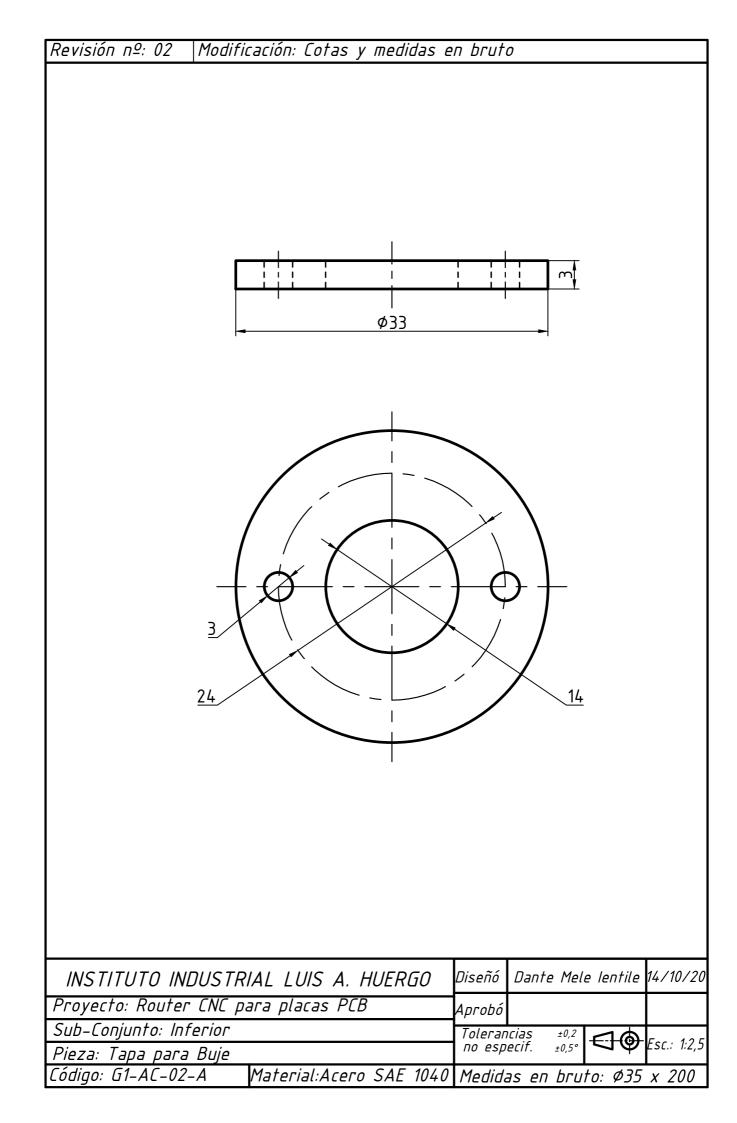


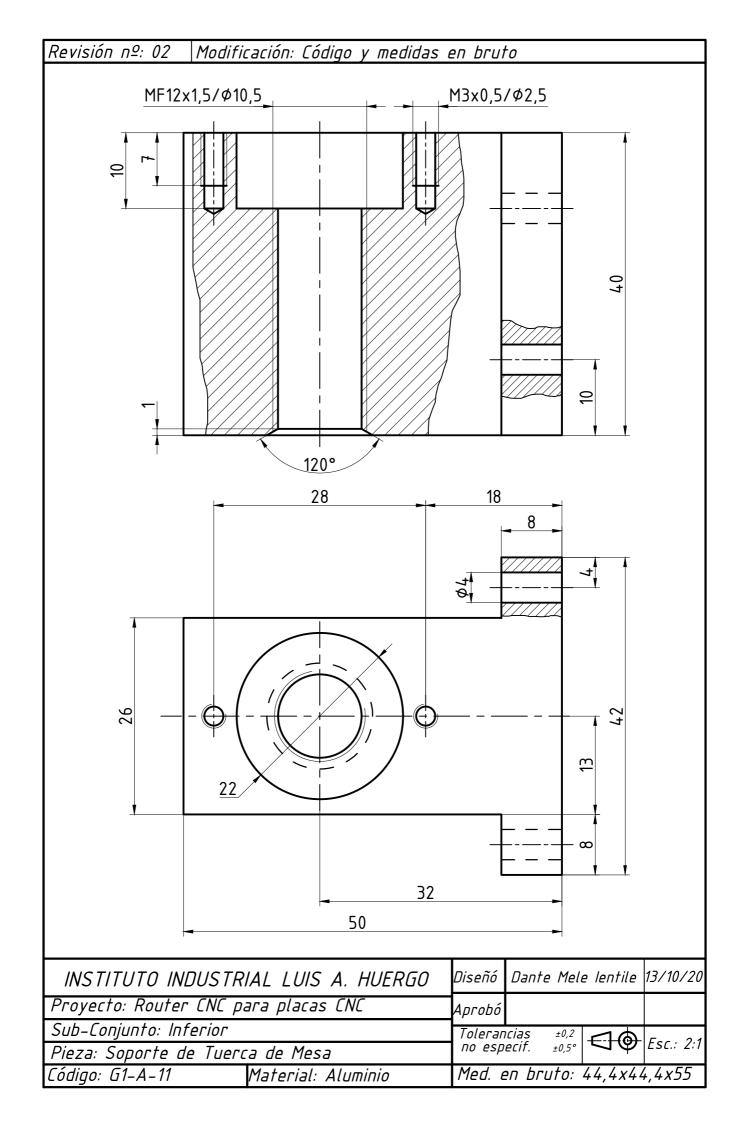


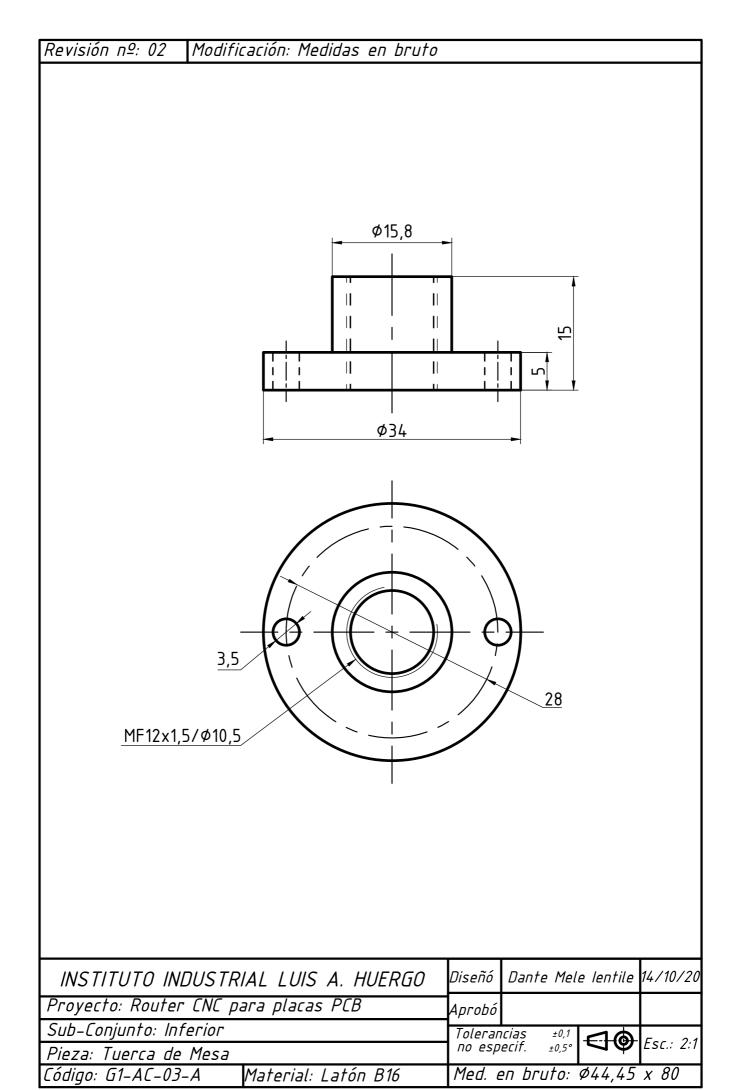


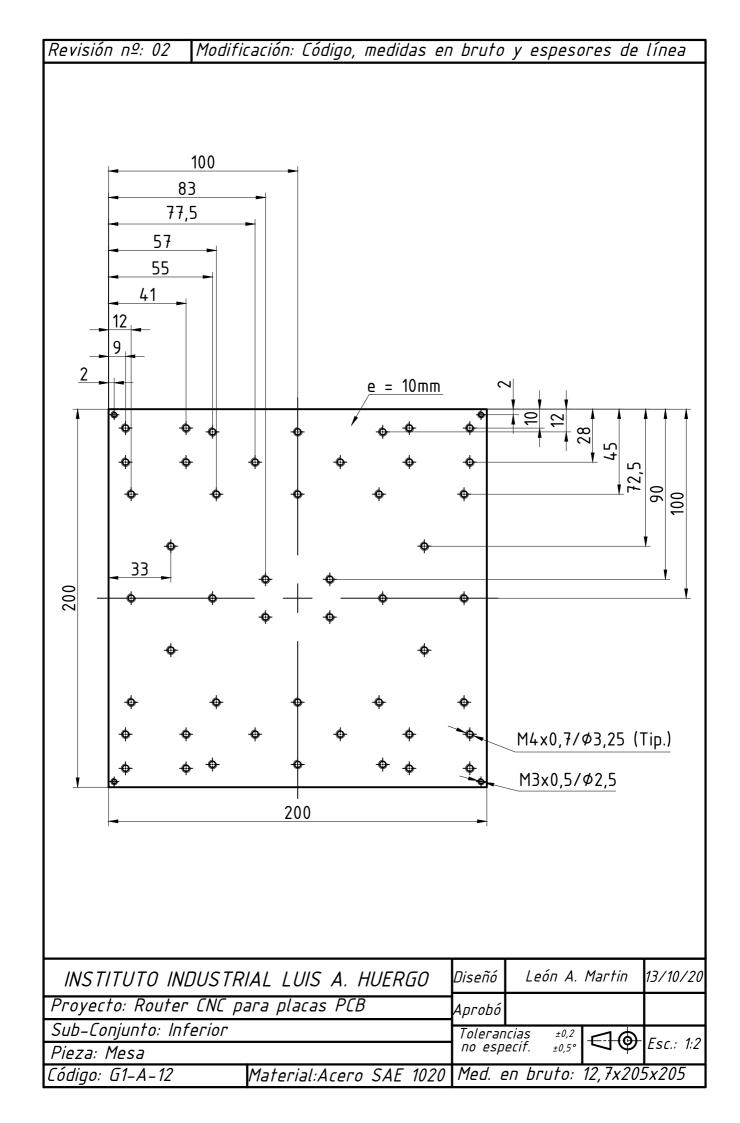


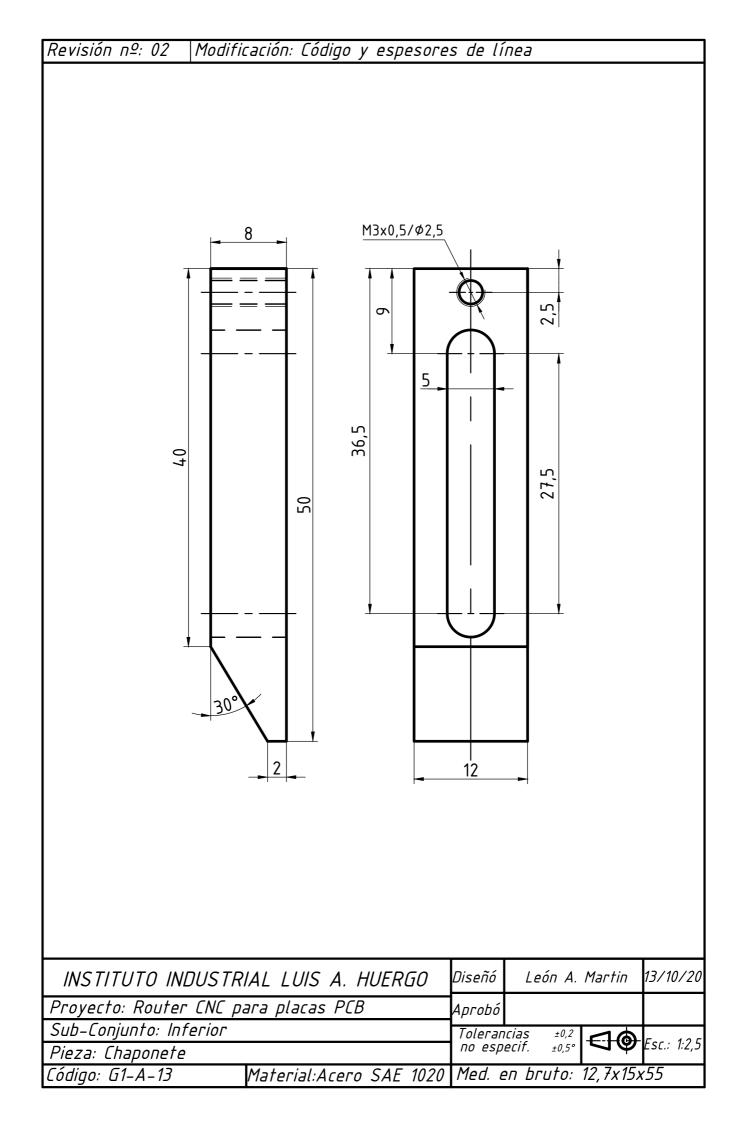
INSTITUTO INDUST	RIAL LUIS A. HUERGO	Diseñó	Dante	Mele	e lentile	13/10/20
Proyecto: Router CNC	para placas PCB	Aprobó				
Sub-Conjunto: Inferior		Toleran	icias	±0,1	<u>L</u>	Esc.: 2,5:1
Pieza: Buje para Guía		no esp	ecif.	±0,5°	<b>4</b>	ESC.: 2,5:1
Código: G1-AC-01-A	Material: Resina Acetal	Medida	as en	brut	<sup>L</sup> o: Ø25,	4 <i>x</i> 1000

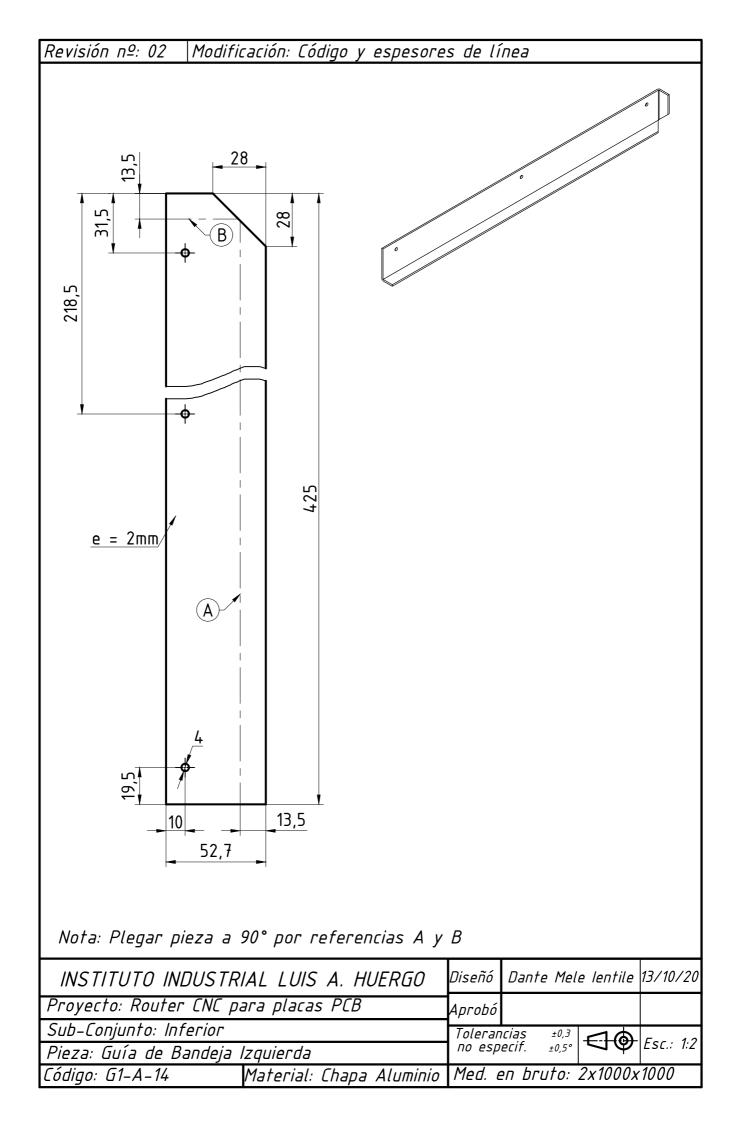


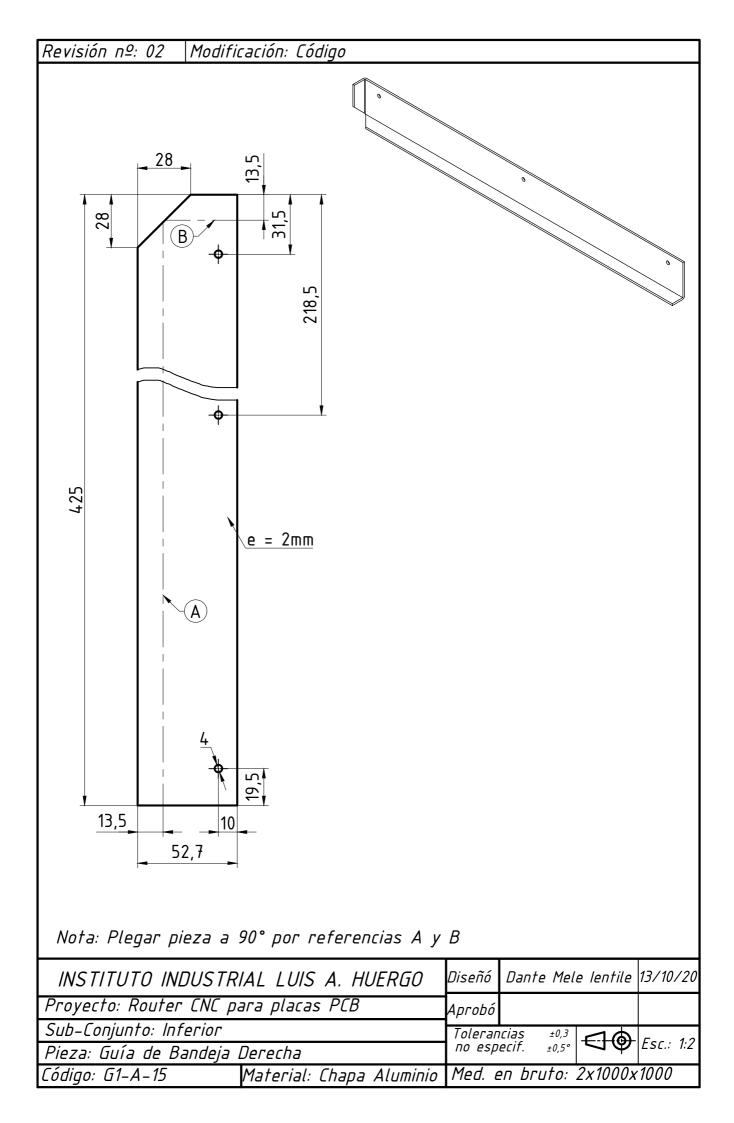


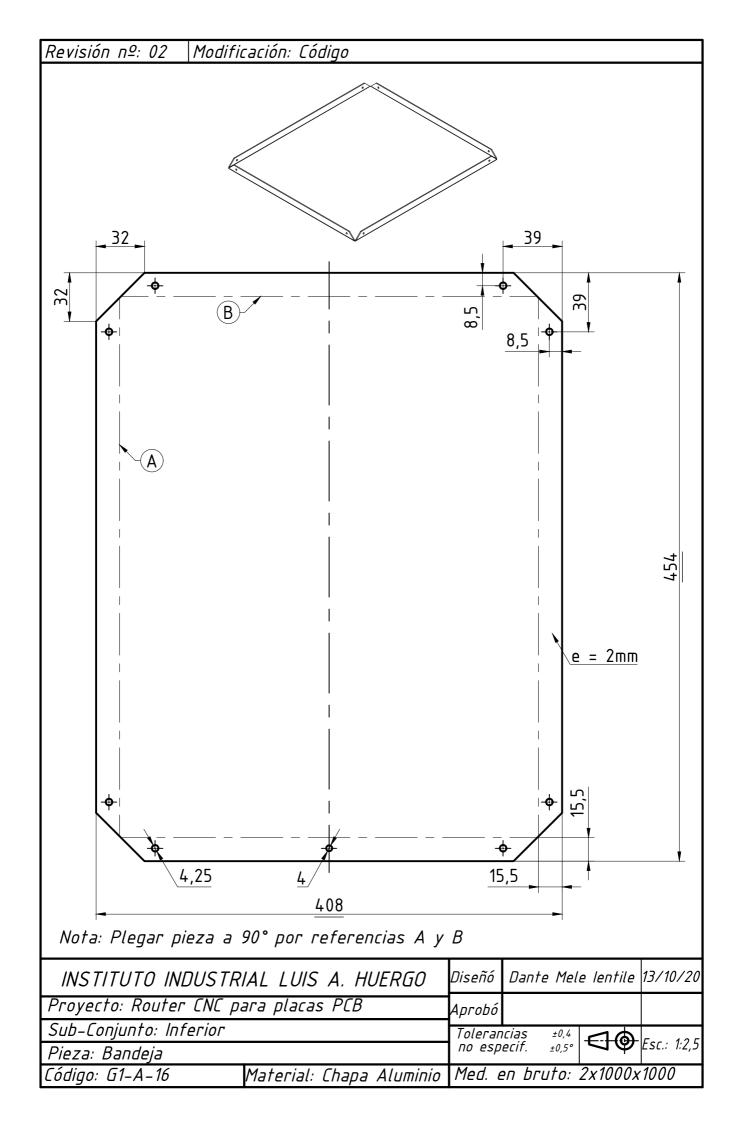


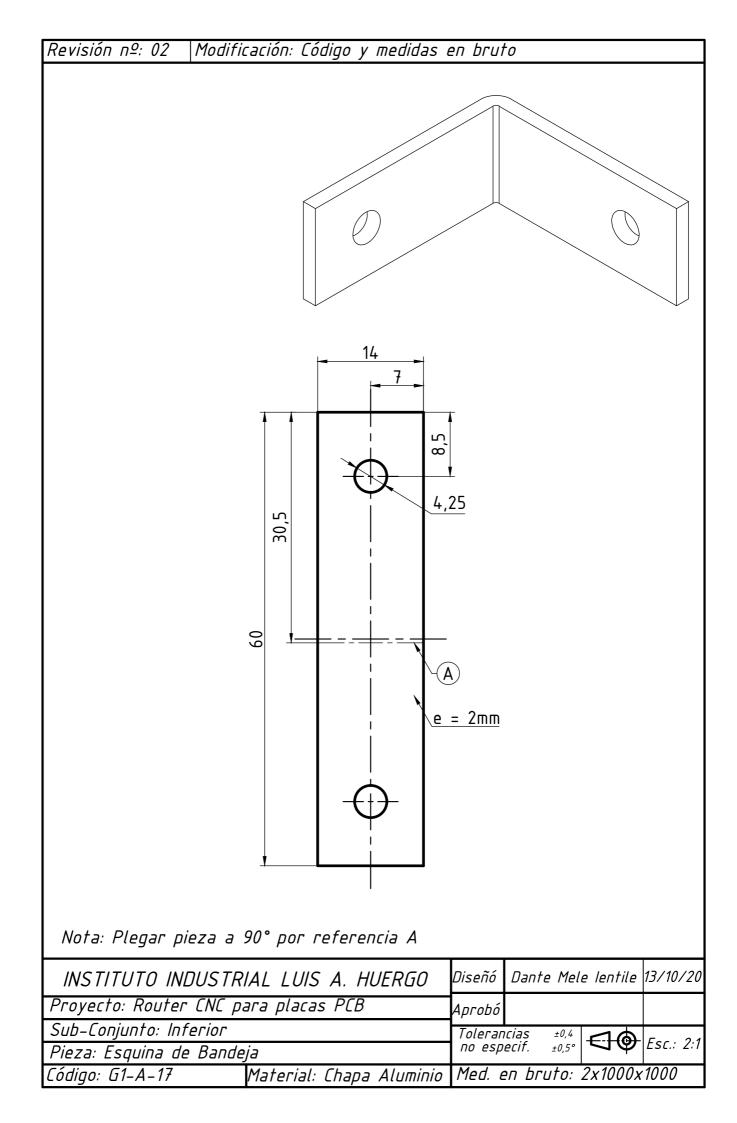


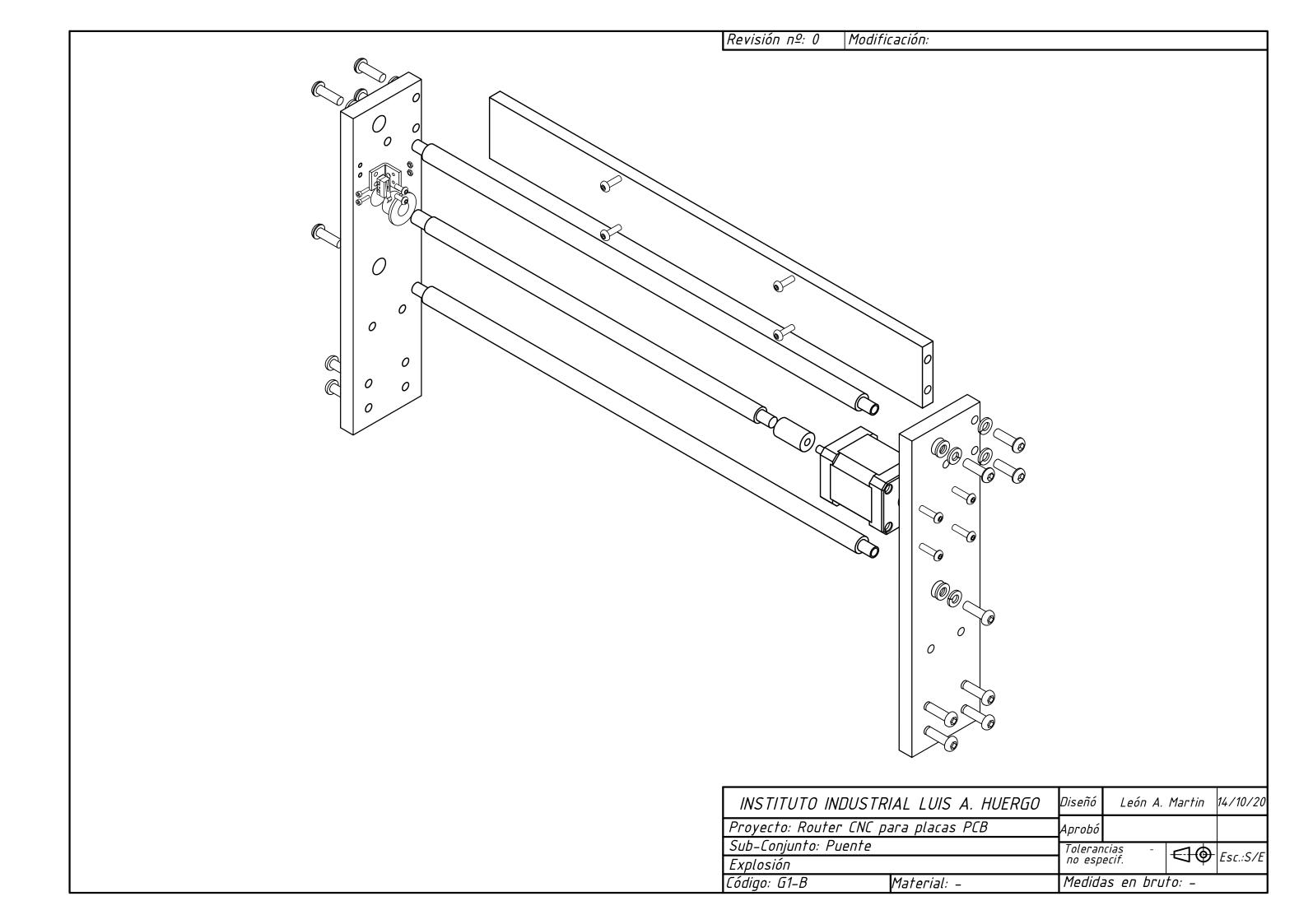


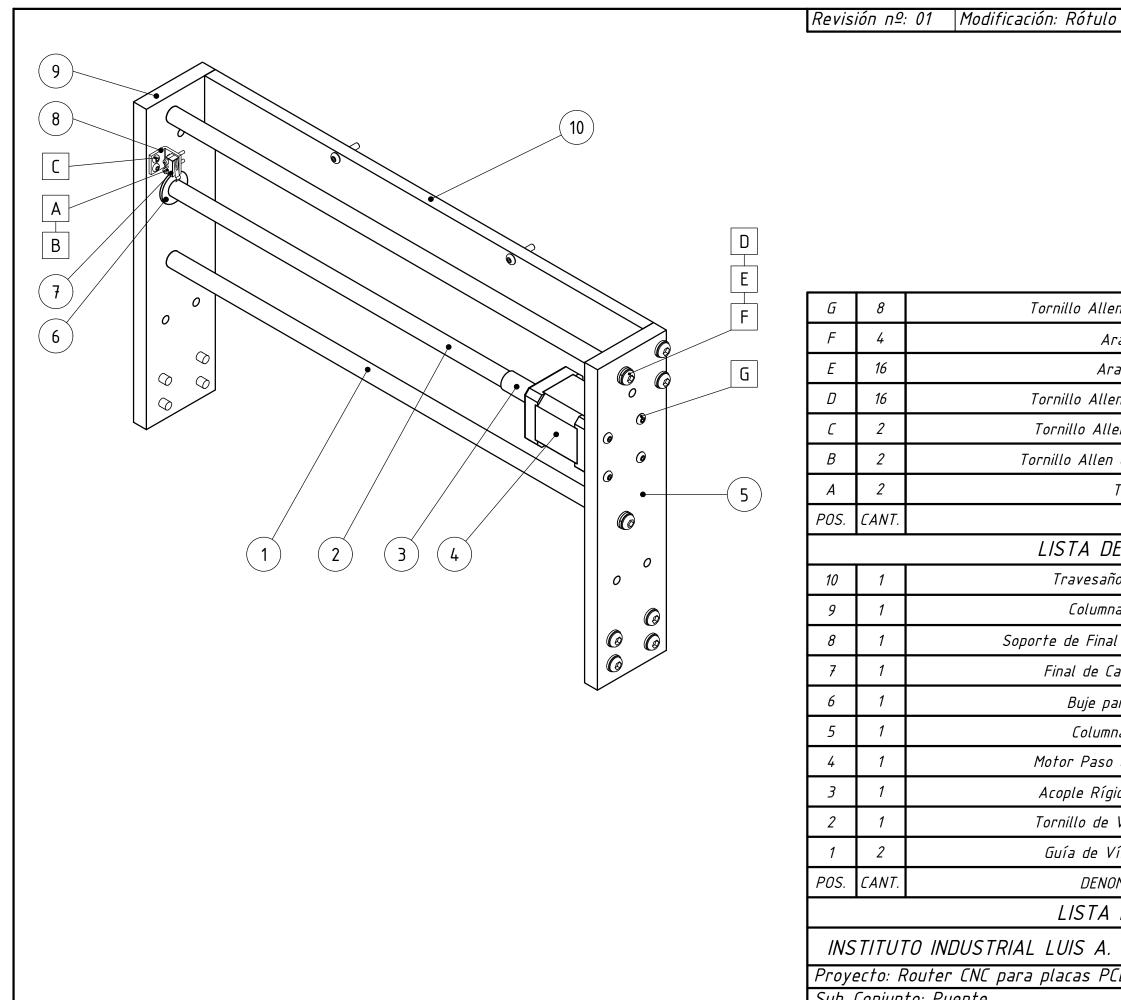




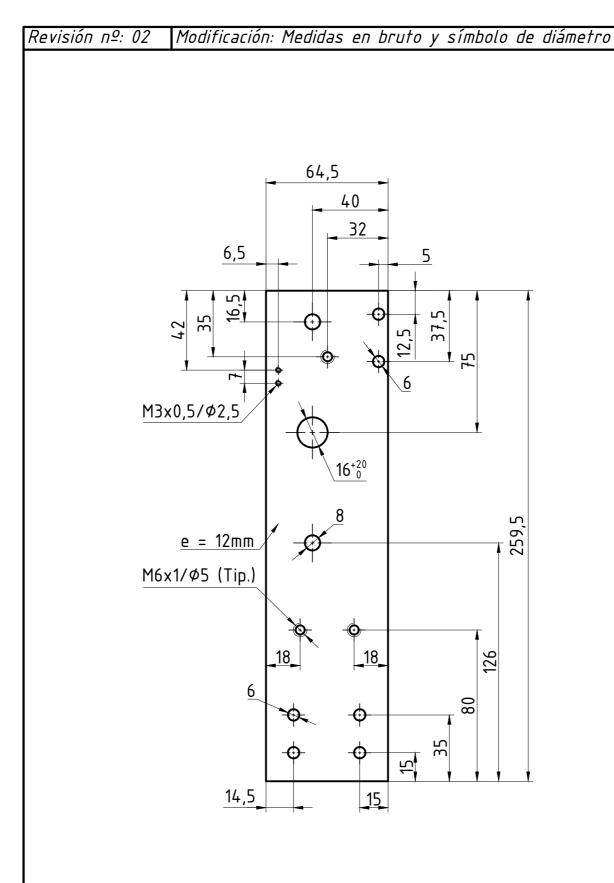




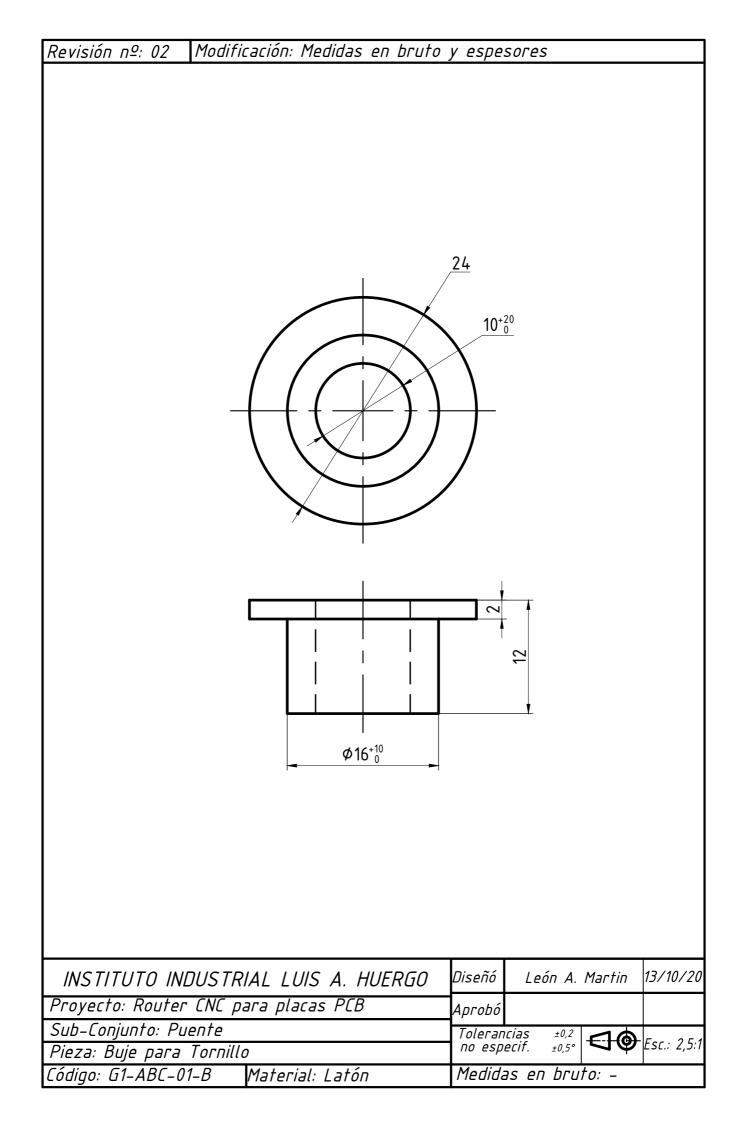


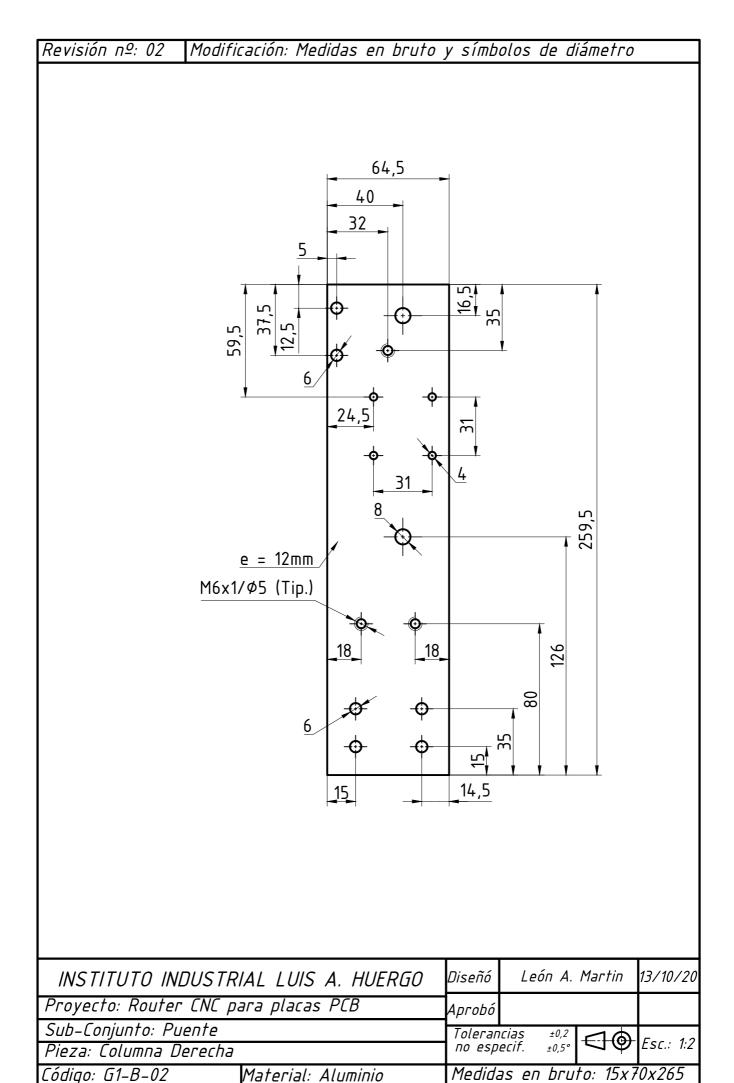


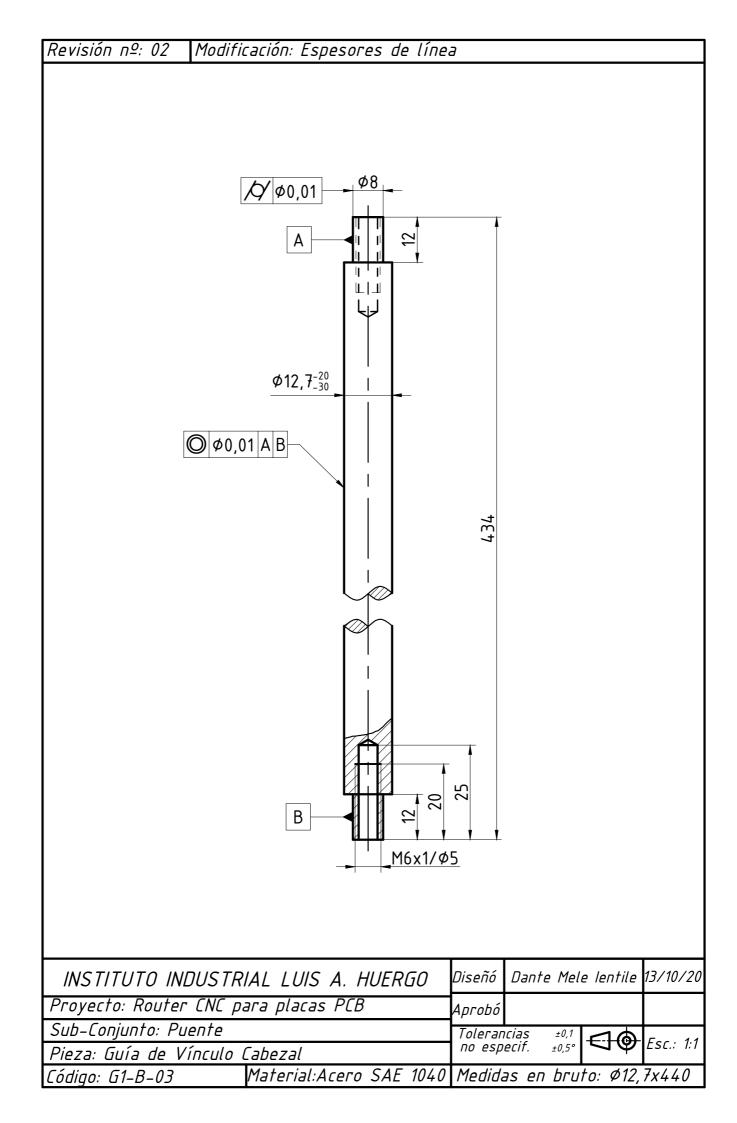
G	8	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C/	Botón –	M4 – L:20			
F	4	Arandela Plana	Øint. 6,4	<b>,</b>			
Ε	16	Arandela Grower	Øint. 6	,1			
D	16	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C/	Botón –	M6 - L:20			
C	2	Tornillo Allen Cl. 12.9 – Ca	/Botón ·	- M3 - L:8			
В	2	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C/C	ilindríca	- M2 - L:12	2		
Α	2	Tuerca Hexagonal M2					
POS.	CANT.	DENOMINA CIÓN					
		LISTA DE BULONER	ĺΑ				
10	1	Travesaño estructural			G1-	G1-B-05	
9	1	Columna Izquierda			G1-	G1-B-01	
8	1	Soporte de Final de Carrera –	Eje X		G1-	G1-B-06	
7	1	Final de Carrera – Eje X	,		Сот	Comercial	
6	1	Buje para Tornillo			G1-ABC-01-B		
5	1	Columna Derecha			G1-	G1-B-02	
4	1	Motor Paso a Paso – Eje	Χ		Сот	Comercial	
3	1	Acople Rígido 5x8 – Eje 7	X		ercial		
2	1	Tornillo de Vínculo Cabez	al	G1-B-04			
1	2	Guía de Vínculo Cabezal	,	G1-B-03			
POS.	CANT.	DENOMINACIÓN		CÓDIGO			
		LISTA DE PIEZAS	•				
INS	STITUT	TO INDUSTRIAL LUIS A. HUERGO	Diseñó	Dante Mele	e lentile	14/10/20	
Proy	ecto: R	Pouter CNC para placas PCB	Aprobó				
Sub-Conjunto: Puente			Toleran no esp			Esc.:S/E	
Ensamblaje Código: G1–BB			Medidas en bruto: -				

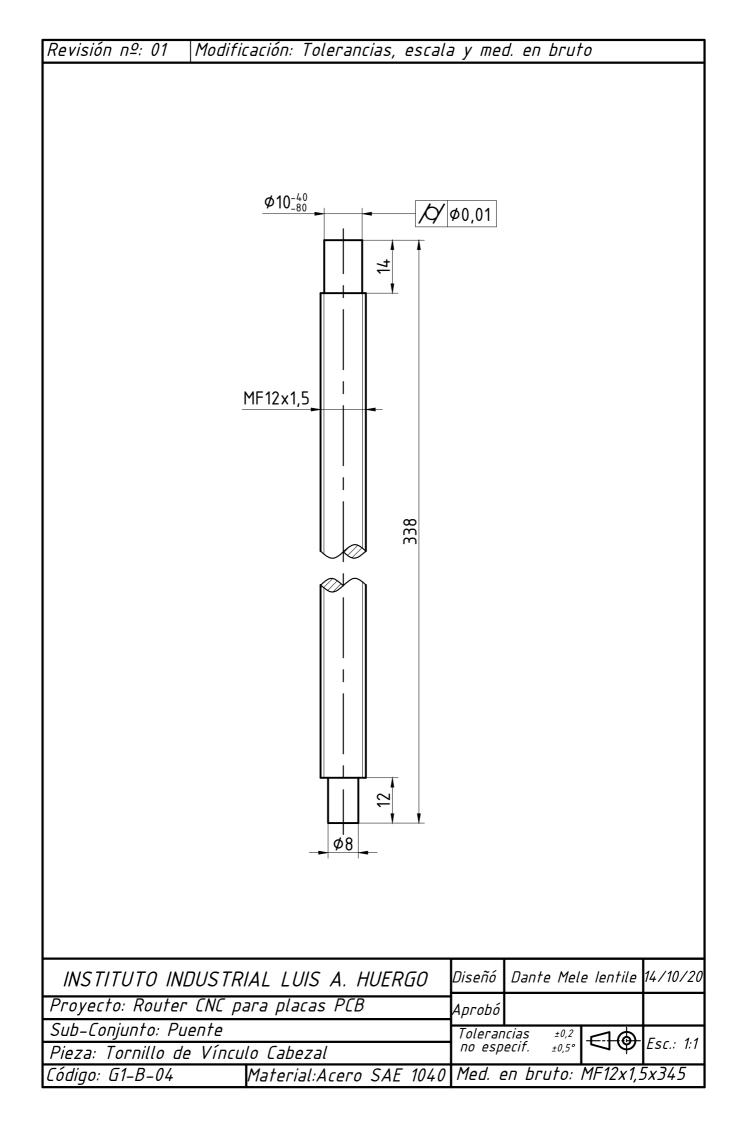


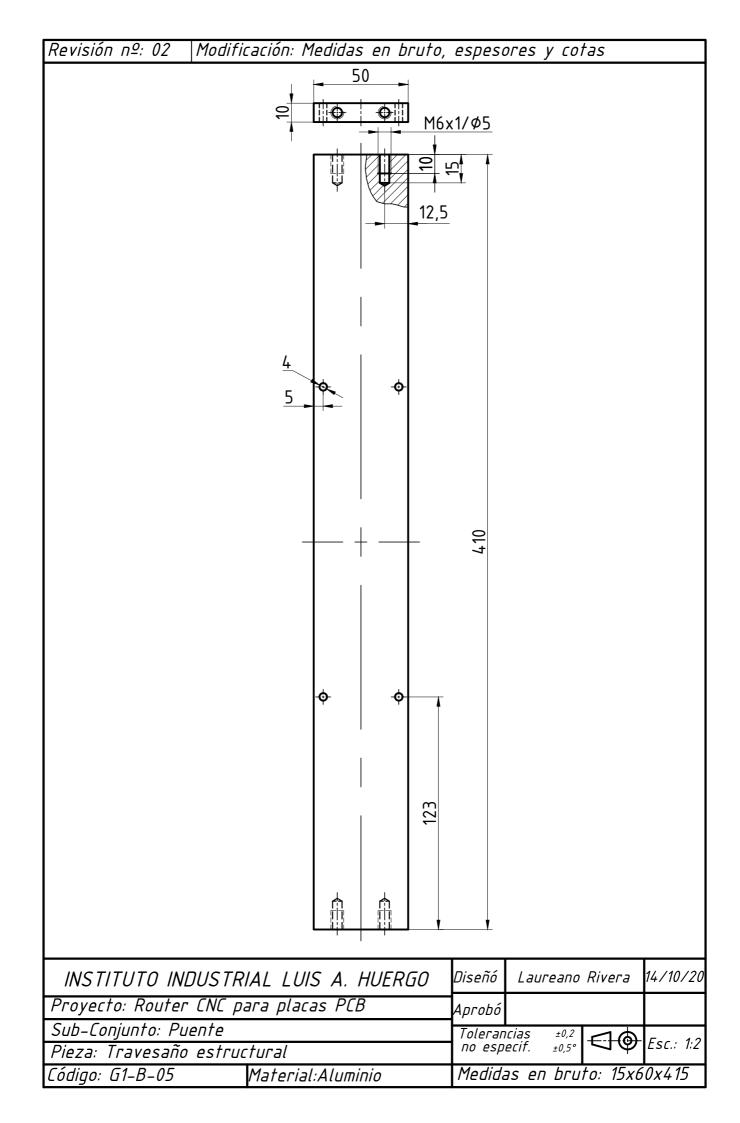
INSTITUTO INDU	STRIAL LUIS A. HUERGO	Diseñó	León A.	Martin	13/10/20
Proyecto: Router Ci	NC para placas PCB	Αρτοδό			
Sub-Conjunto: Puente		Toleran	ncias ±0,2	76	Esc.: 1:2
Pieza: Columna Izqu	ierda	no esp	no especif. ±0,5°		
Código: G1-B-01	Material: Aluminio	Medida	as en bru	to: 15x7	0x265

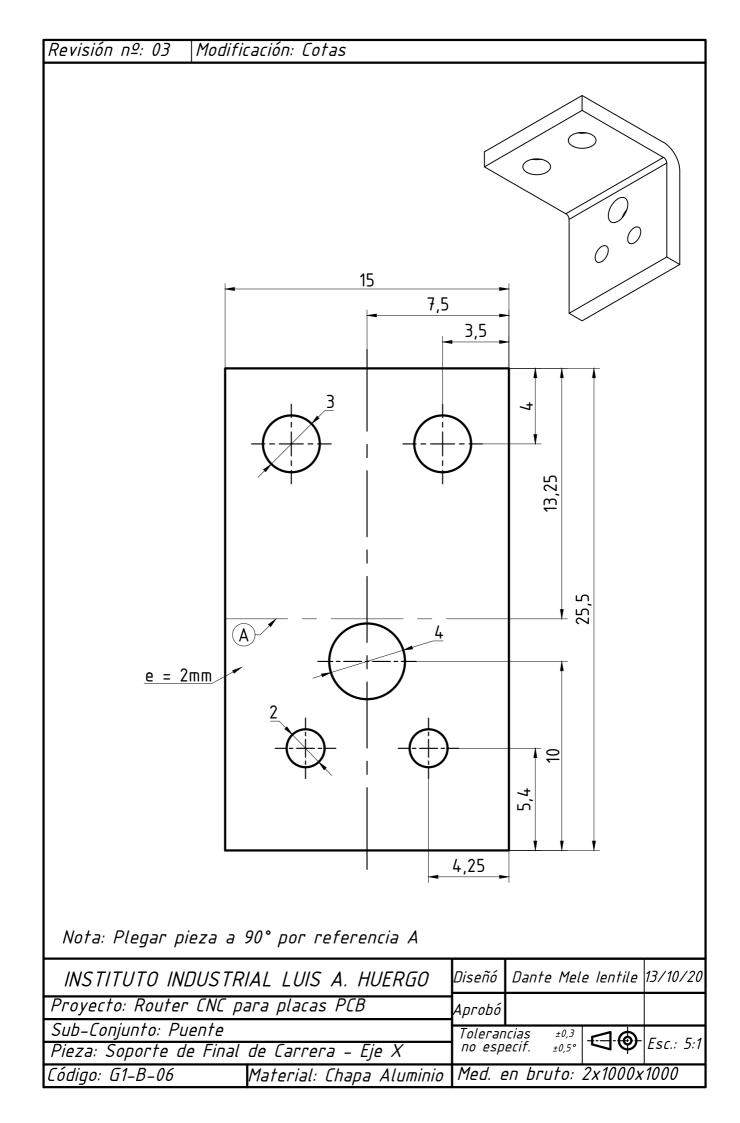


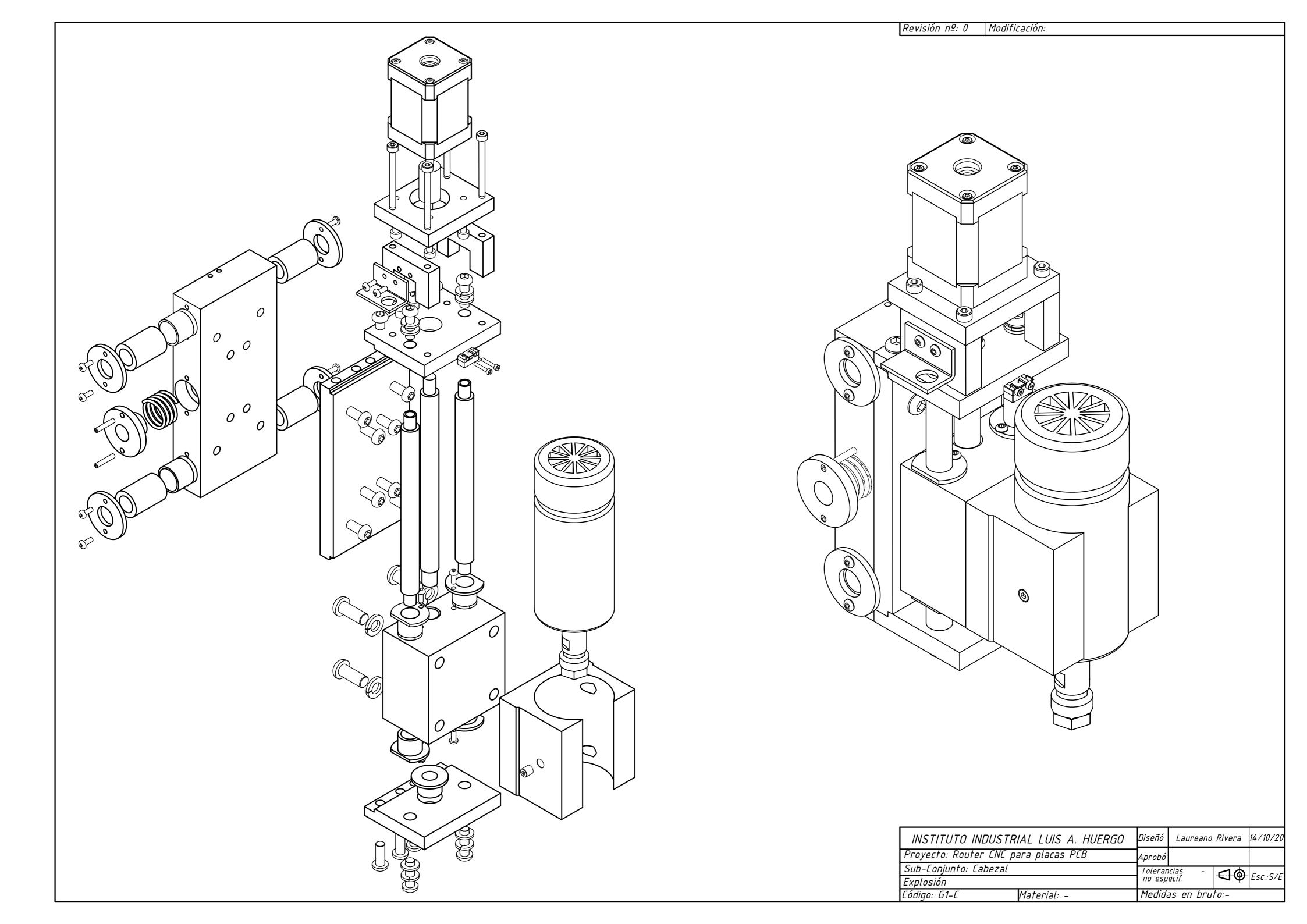


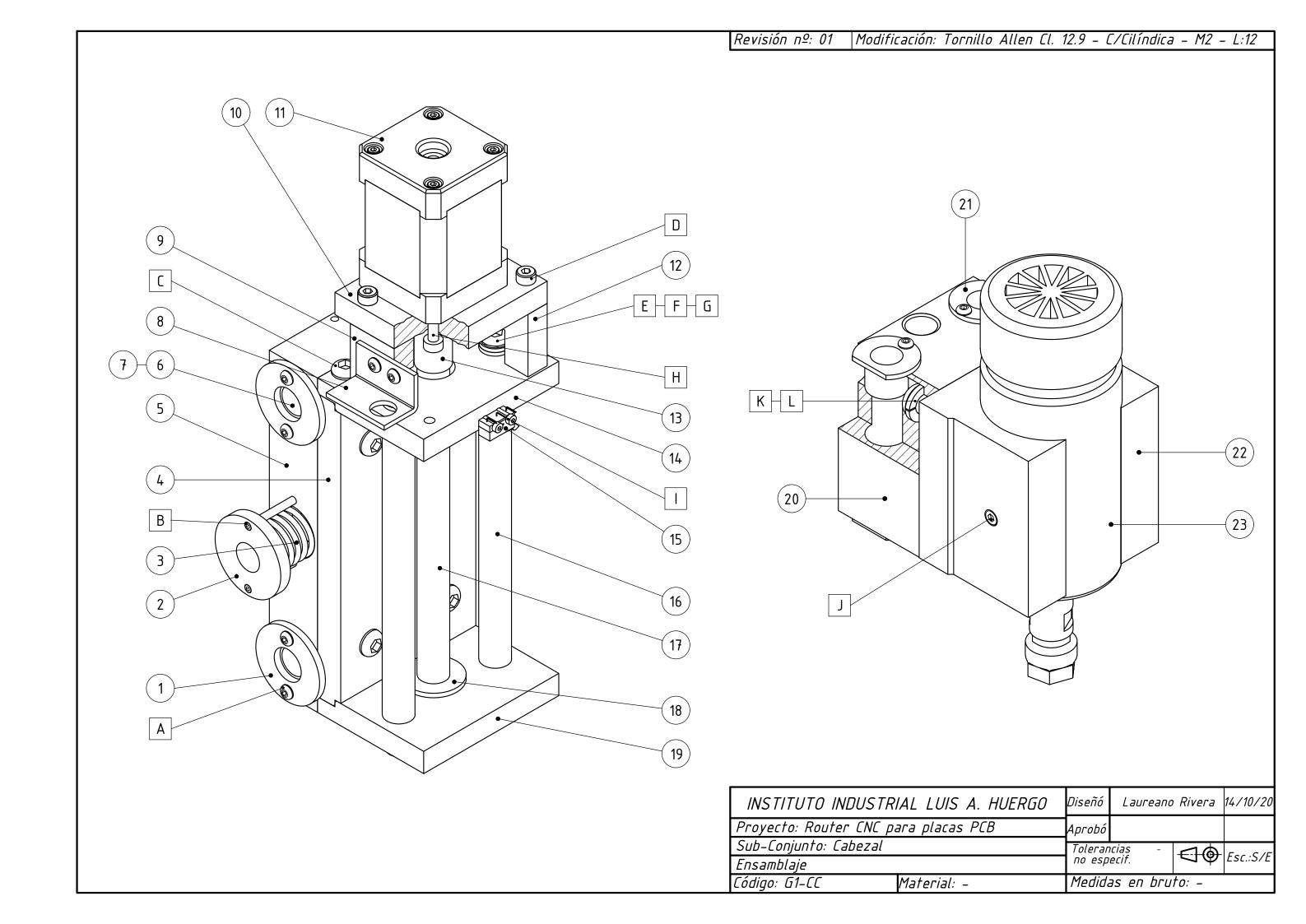






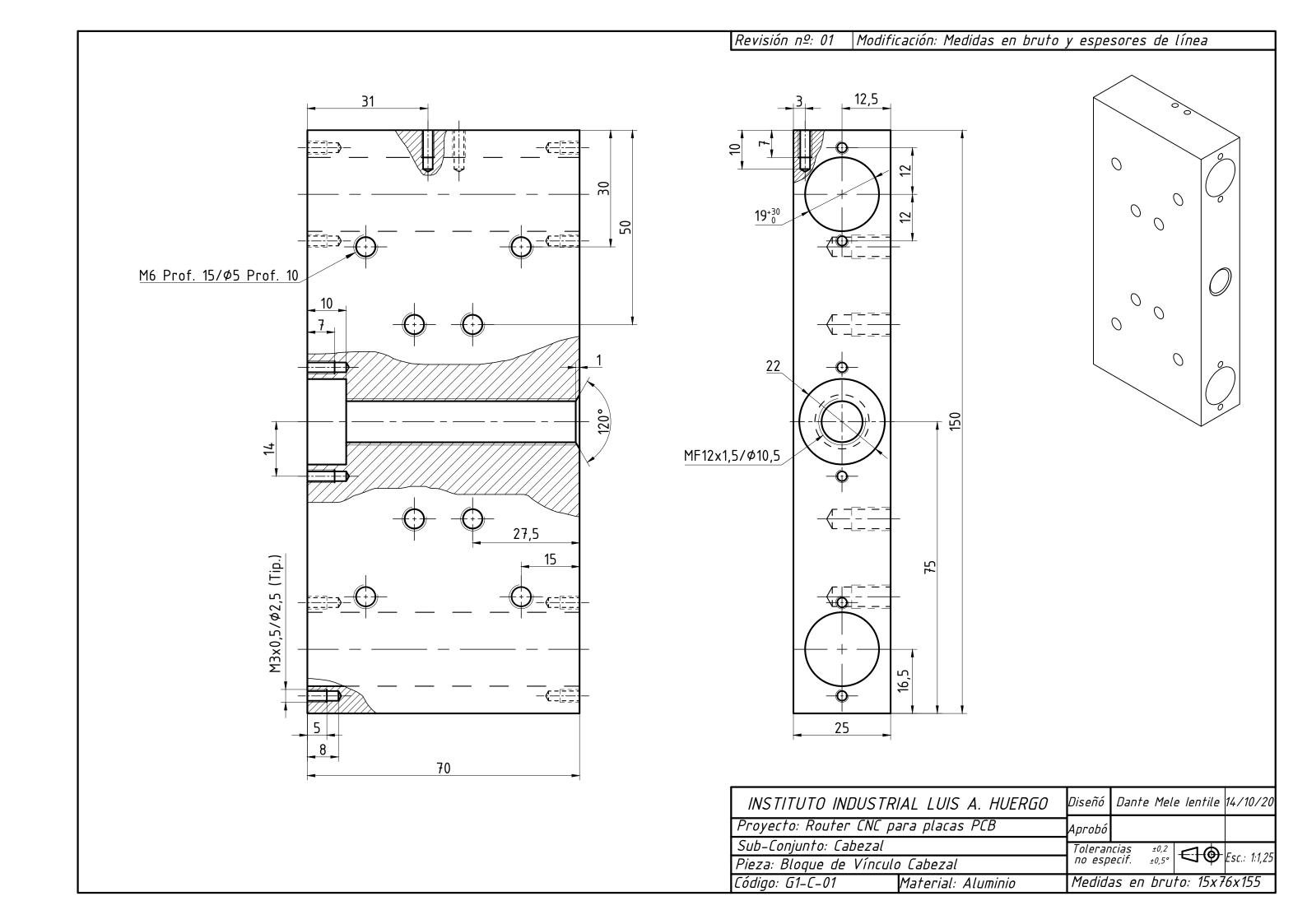


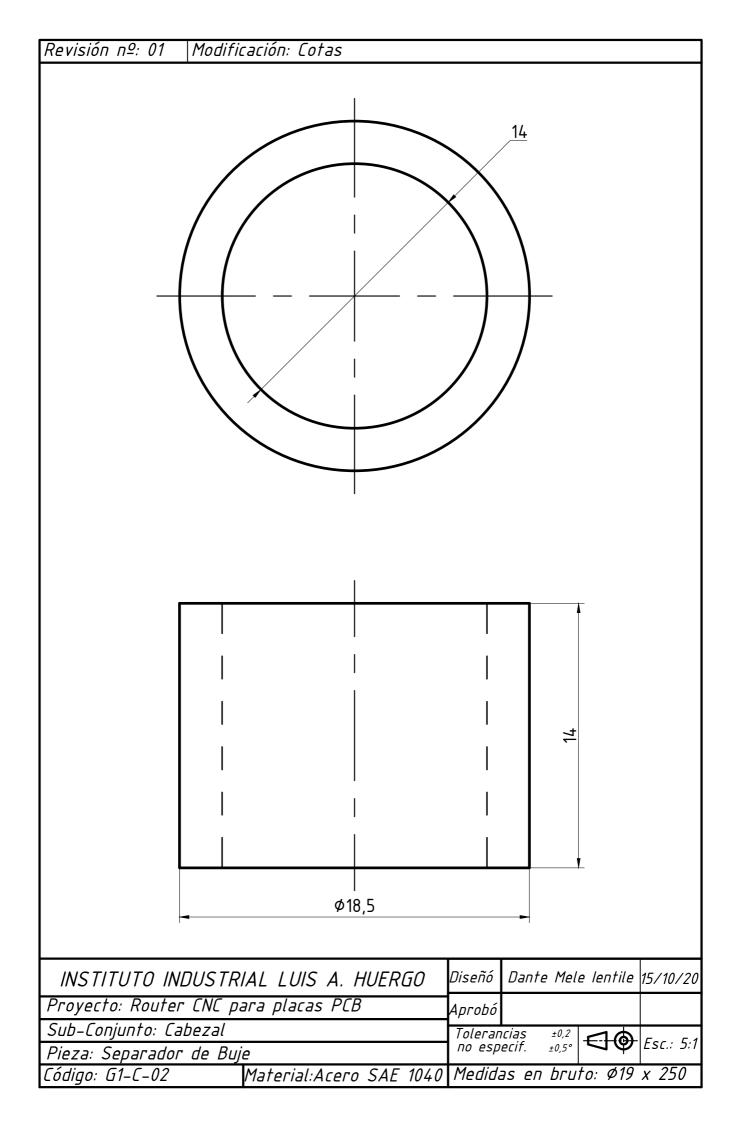


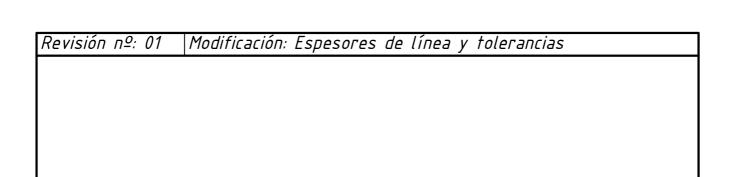


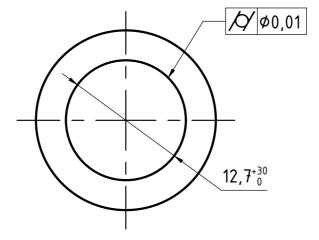
С	8	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C/Botón – M6 – L:16				
В	2	Tornillo Allen Cl. 12.9 – Gusano – M3 – L:16				
Α	14	Tornillo Allen Cl 12.9 – C/Botón – M3 – L:8				
POS.	CANT.	TT. DENOMINACIÓN				
		LISTA DE BULONERÍA				
23	1	Motor DC	Comercial			
22	1	Soporte de Motor	Comercial			
21	4	Buje de Soporte de Motor	G1-C-13			
20	1	Acople de Soporte de Motor	G1-C-12			
19	1	Piso de Vínculo Cabezal	G1-C-04			
18	1	Buje para Tornillo	G1-ABC-01-C			
17	1	Tornillo de Soporte de Motor	G1-C-06			
16	2	Guía de Soporte de Motor	G1-C-05			
15	1	Final de Carrera – Eje Z	Comercial			
14	4 1 Techo de Vínculo Cabezal					
13	1	1 Acople Rígido 5x8 - Eje Z				
12	1	1 Pared Espaciador Derecha – Subconjunto Cabezal				
11	1	Comercial				
10	1	Techo Espaciador – Subconjunto Cabezal	G1-C-10			
9	1	Pared Espaciador Izquierda – Subconjunto Cabezal	G1-C-08			
8	1	Guía para Cable de Motor	G1-C-11			
7	4	Buje para Guía	G1-AC-01-C			
6	2	Separador de Bujes	G1-C-02			
5	1	Bloque de Vínculo Cabezal	G1-C-01			
4	1	Vertical de Vínculo Cabezal	G1-C-03			
3	1	Resorte para Tuerca de Vínculo Cabezal	Comercial			
2	1	Tuerca de Vínculo Cabezal	G1-AC-03-C			
1	4	Tapa para Buje	G1-AC-02-C			
POS.	CANT.	DENOMINACIÓN	CÓDIGO			
		LISTA DE PIEZAS				
INS	TITUT	O INDUSTRIAL LUIS A. HUERGO Diseñó Dante Mele	lentile 18/10/20			
Ргоус	ecto: R	Pouter CNC para placas PCB Aprobó				
		to: Cabezal  Tolerancias - no especif.	Esc.:S/E			
		ateriales – Pág. 1 de 2 -Mat-1 Material: – Medidas en brut	· I			
		received processes and area				

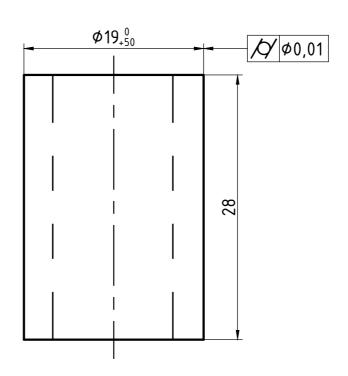
L	4	Arandela Grov	wer Øint. 8,	.1		
К	4	Tornillo Allen Cl. 12.9 –	C/Botón –	M8 – L:20		
J	1	Tornillo Allen Cl. 12.9	– Gusano –	M6 - L:8		
/	2	Tornillo Allen Cl. 12.9 – l	C/Cilíndrica	- M2 - L:	12	
Н	4	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C	C/Cilíndrica	- M4 - L:2	20	
G	4	Arandela Pla	na Øint. 6,4	<del>,</del>		
F	4	Arandela Grov	wer Øint. 6,	. 1		
E	12	Tornillo Allen Cl. 12.9 –				
D	4	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C		- M4 - L:4	45	
POS.	CANT.	DENOMIN DE DAY ON				
		LISTA DE BULON	ERIA			
		O INDUSTRIAL LUIS A. HUERGO			le lentile	18/10/20
		outer CNC para placas PCB to: Cabezal	Aprobó Tologos		_ 1	
		teriales – Pág. 2 de 2	Toleran no esp	icias - ecif.		Esc.:S/E
		-Mat-2 Material: -	Medida	as en bru	to: -	



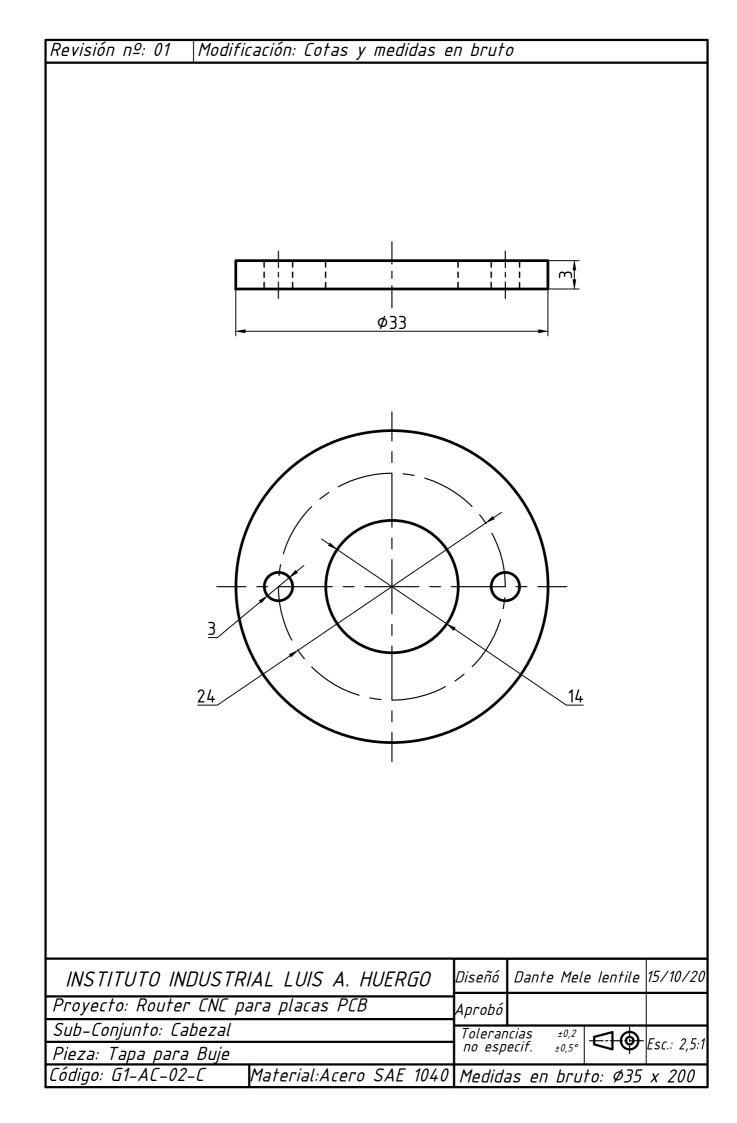


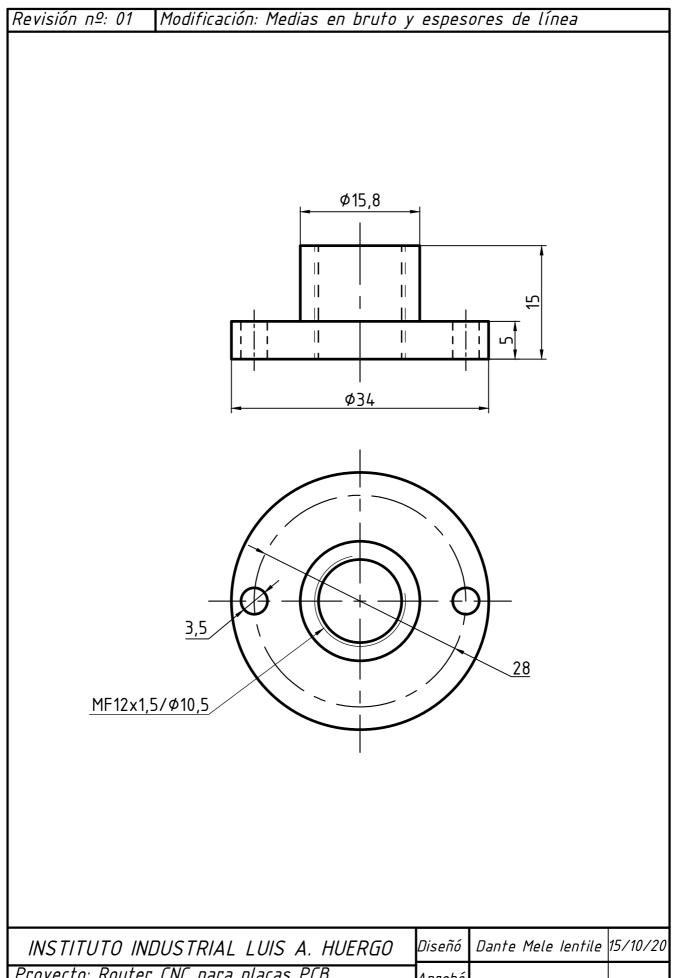




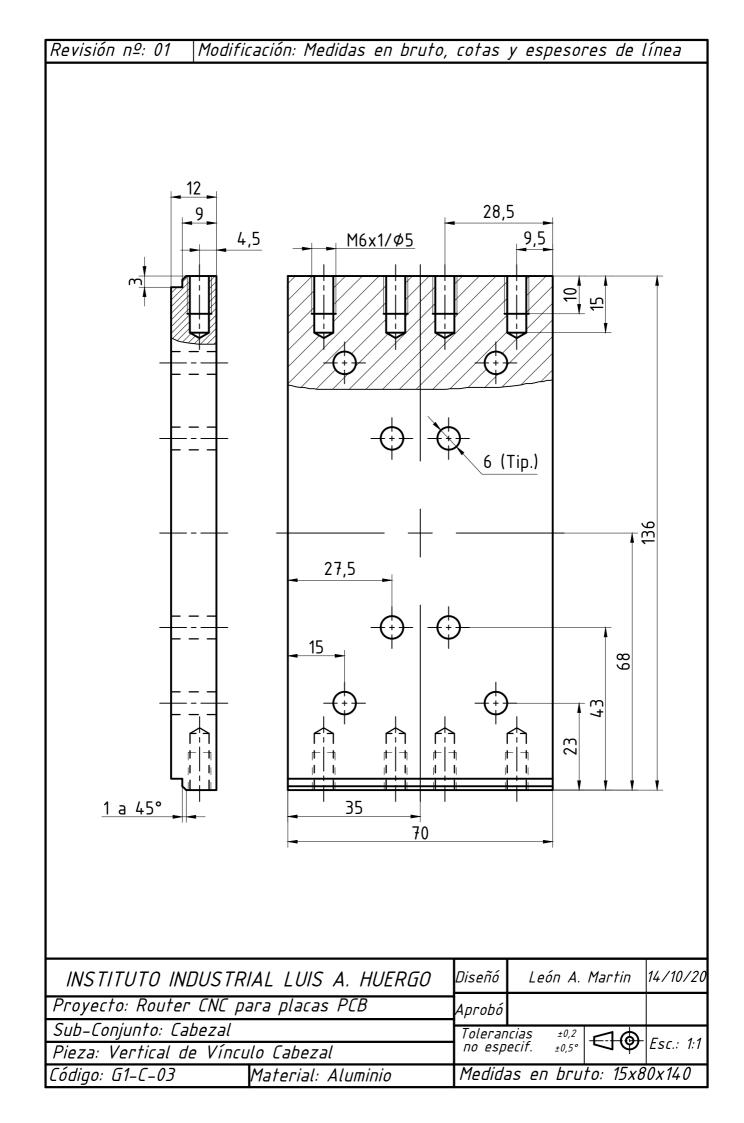


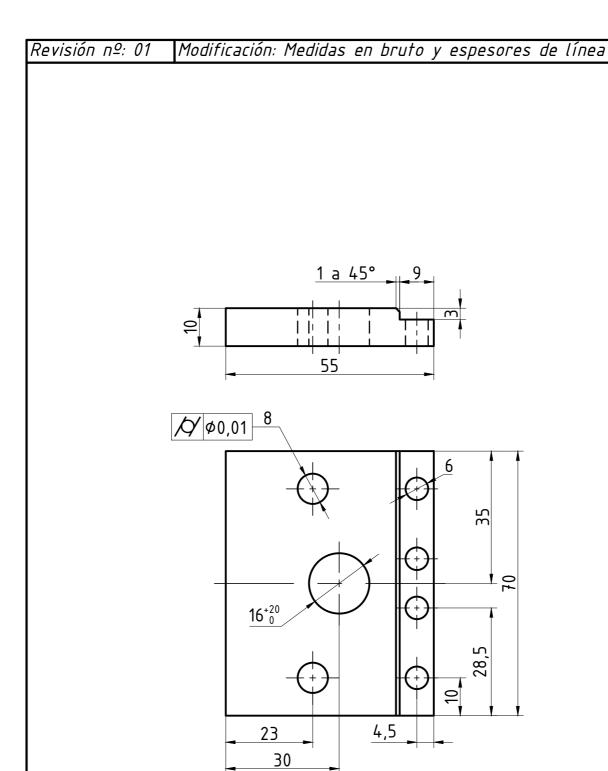
INSTITUTO INDUSTRIAL LUIS A. HUERGO	Diseñó	Dante	Mele	lentile	14/10/20
Proyecto: Router CNC para placas PCB	Aprobó				
Sub-Conjunto: Cabezal	Tolerai	ncias	±0,1	16	Esc.: 2,5:1
Pieza: Buje para Guía	no esp	ecif. 1	£0,5°	79	ESC.: 2,5:1
Código: G1-AC-01-C Material: Resina Acetal	Medid	as en l	bruto	n: Ø25,	4 <i>x</i> 1000



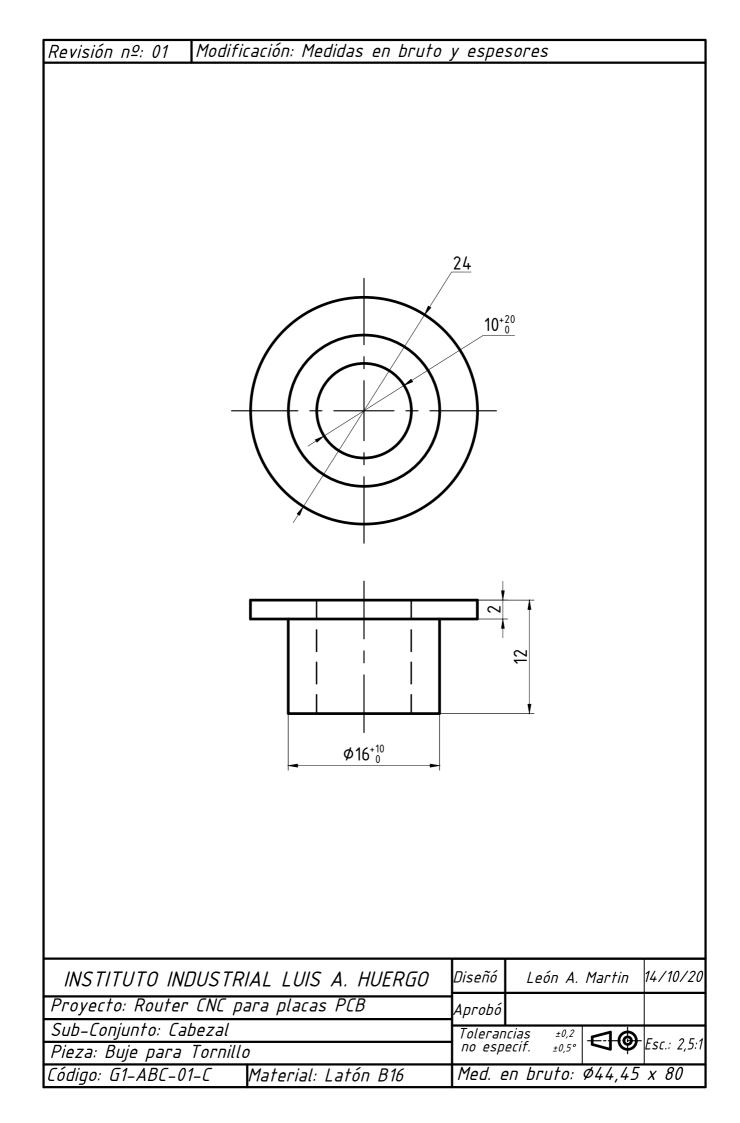


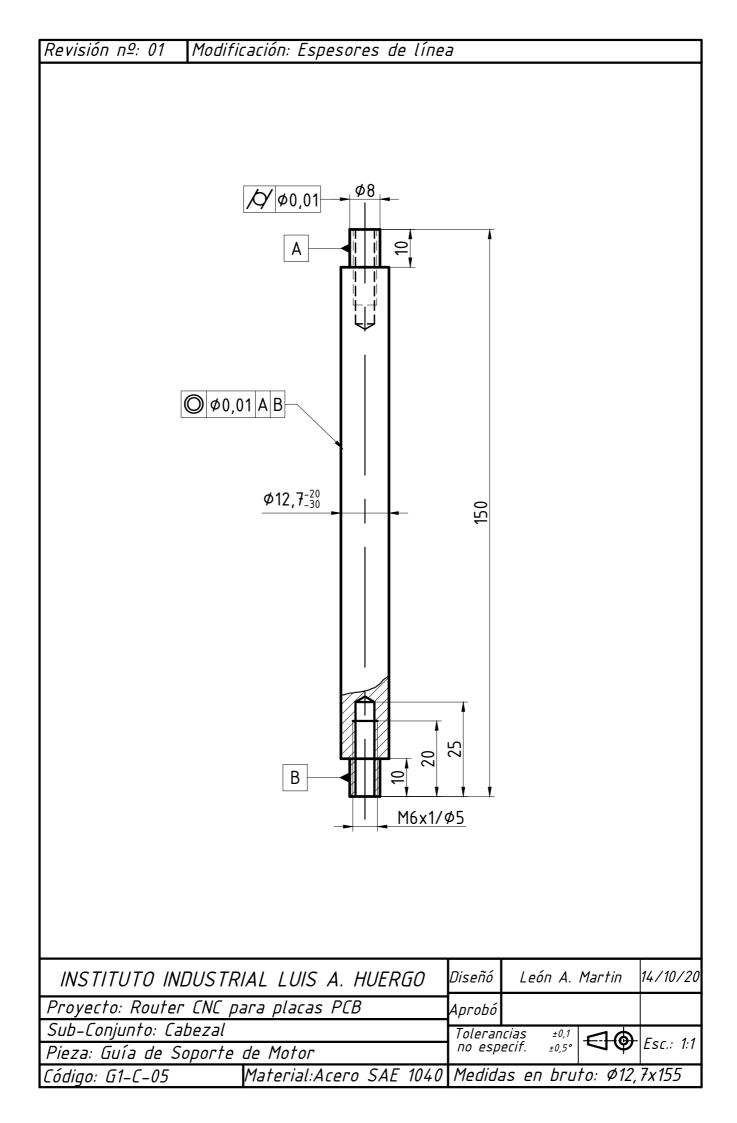
INSTITUTO INDUSTR	Diseñó	Dante	Mele	e lentile	15/10/20	
Proyecto: Router CNC para placas PCB						
Sub-Conjunto: Cabezal			ncias	±0,1	<u></u>	Esc.: 2:1
Pieza: Tuerca de Víncul	o Cabezal	no esp	ecif.	±0,5°	79	ESC.: Z:1
Código: G1-AC-03-C	Material: Latón B16	Med. (	en bru	to:	Ø44,45	x 80

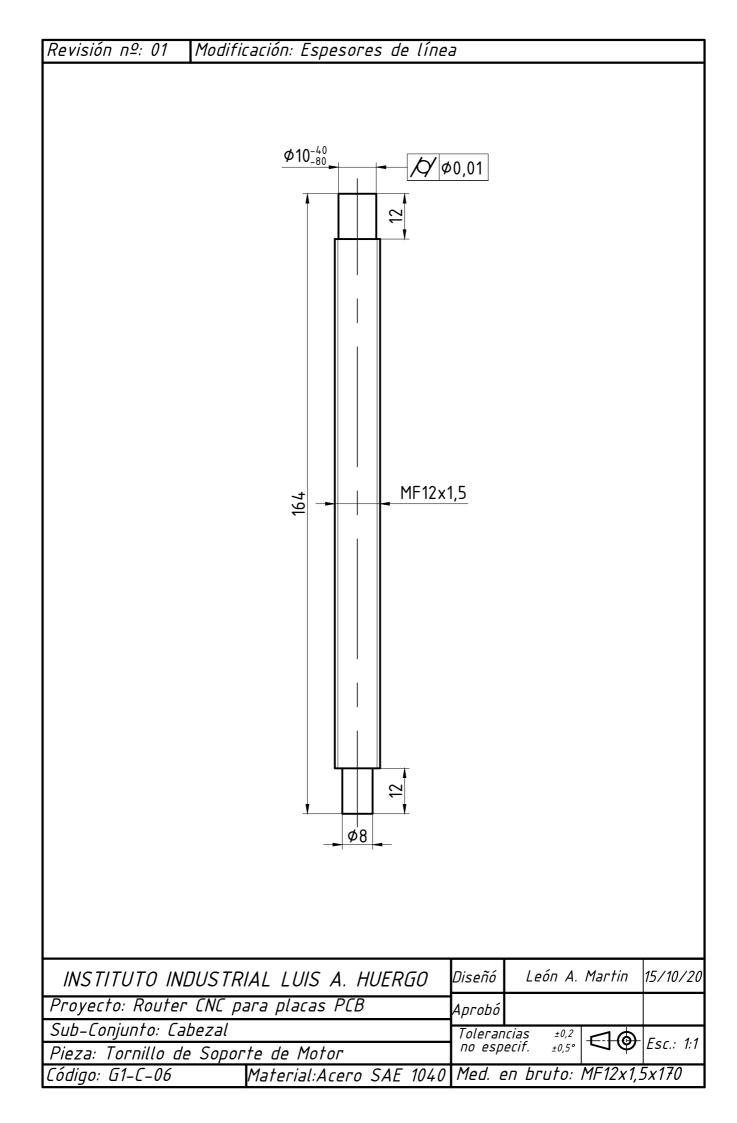


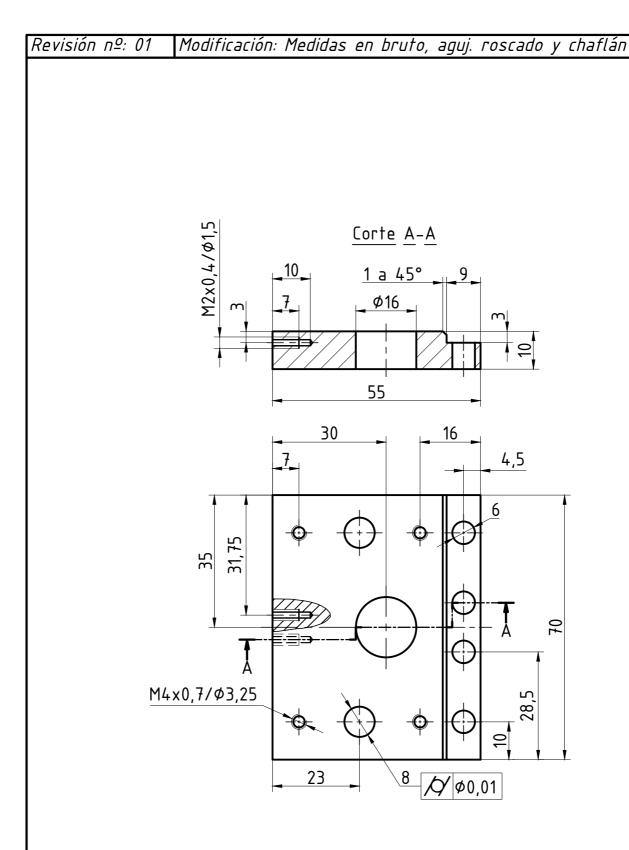


INSTITUTO INDUSTR	IAL LUIS A. HUERGO	Diseñó	í León A. Martin 15		15/10/20		
Proyecto: Router CNC para placas PCB							
Sub-Conjunto: Cabezal		Tolerai	ncias ±0,2	4	<i>-</i>		
Pieza: Piso de Vínculo l	abezal	$\begin{array}{c cccc} & & & & & & & & & & & & & & & & & $		ESC.: 1:1			
Código: G1-C-04	Material: Aluminio	Medidas en bruto: 15x75x60			75x60		

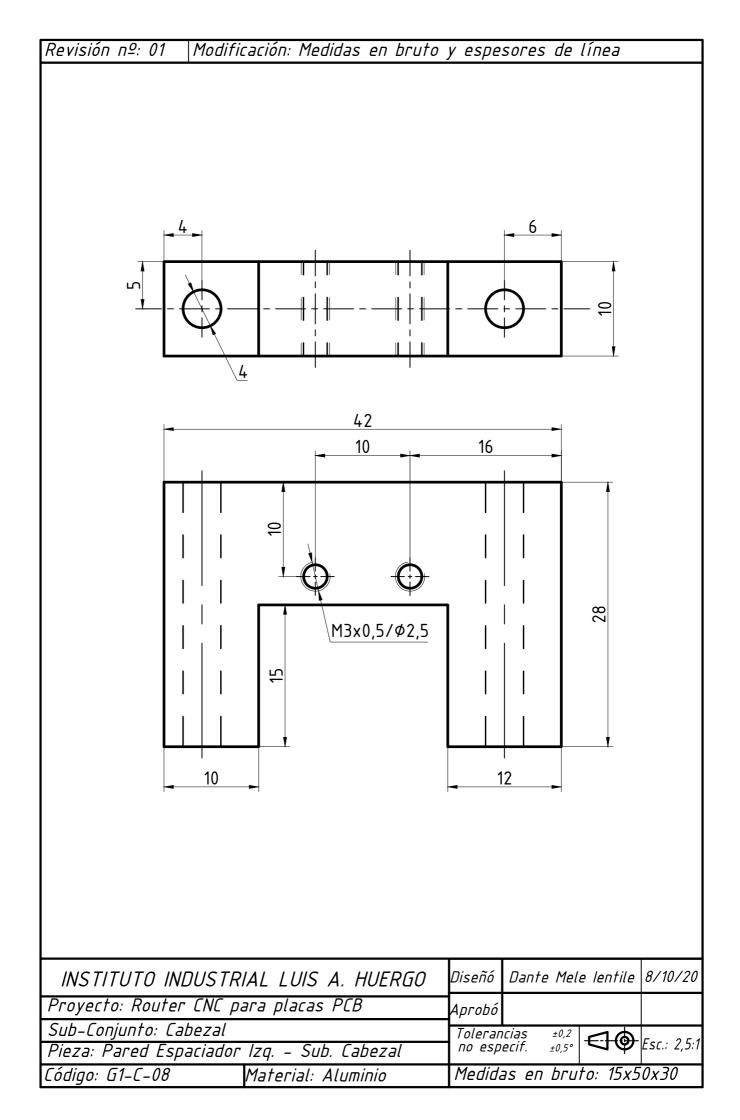


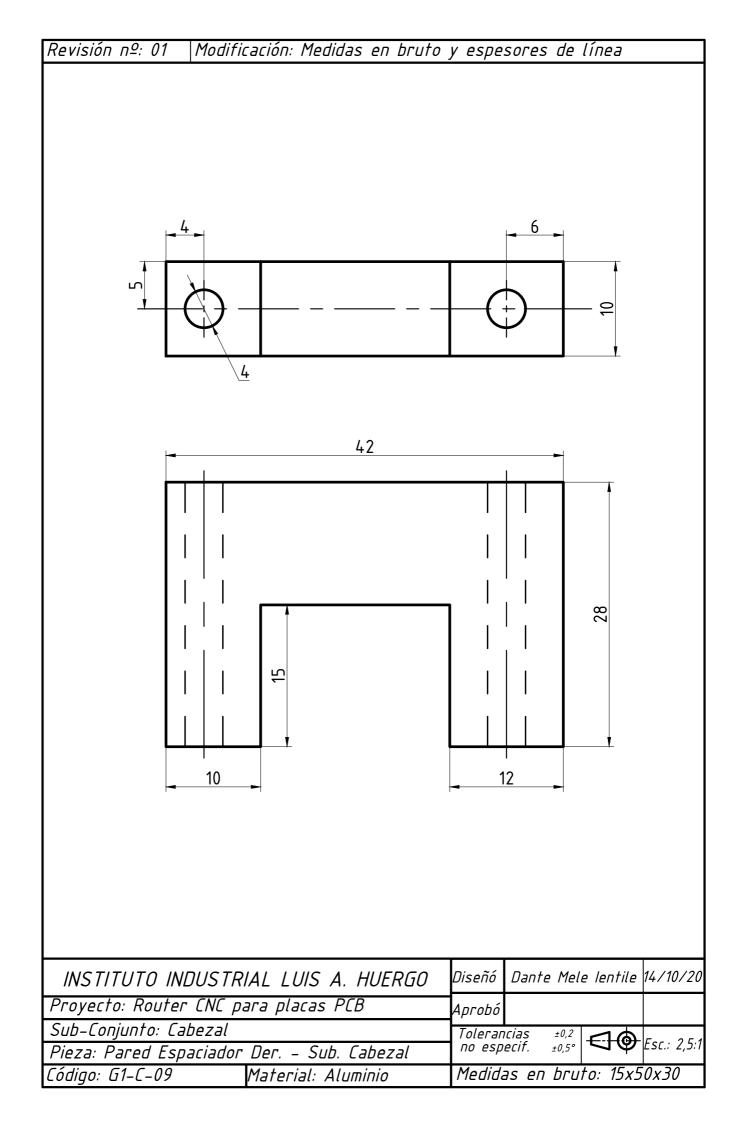


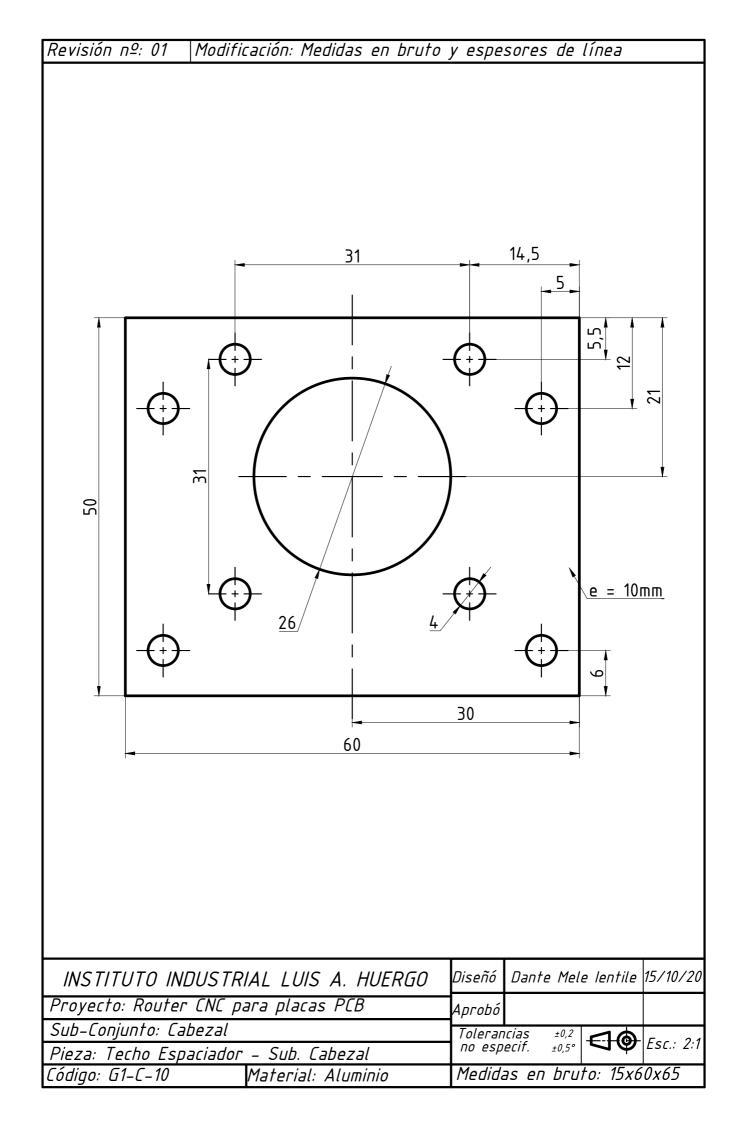


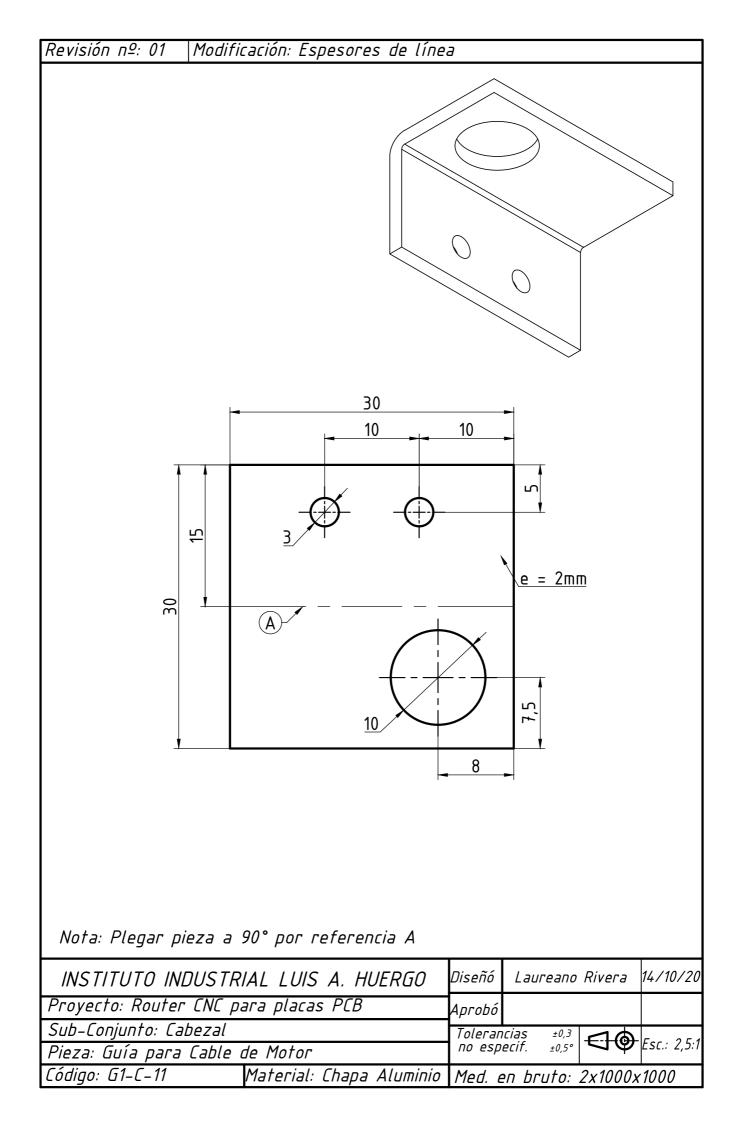


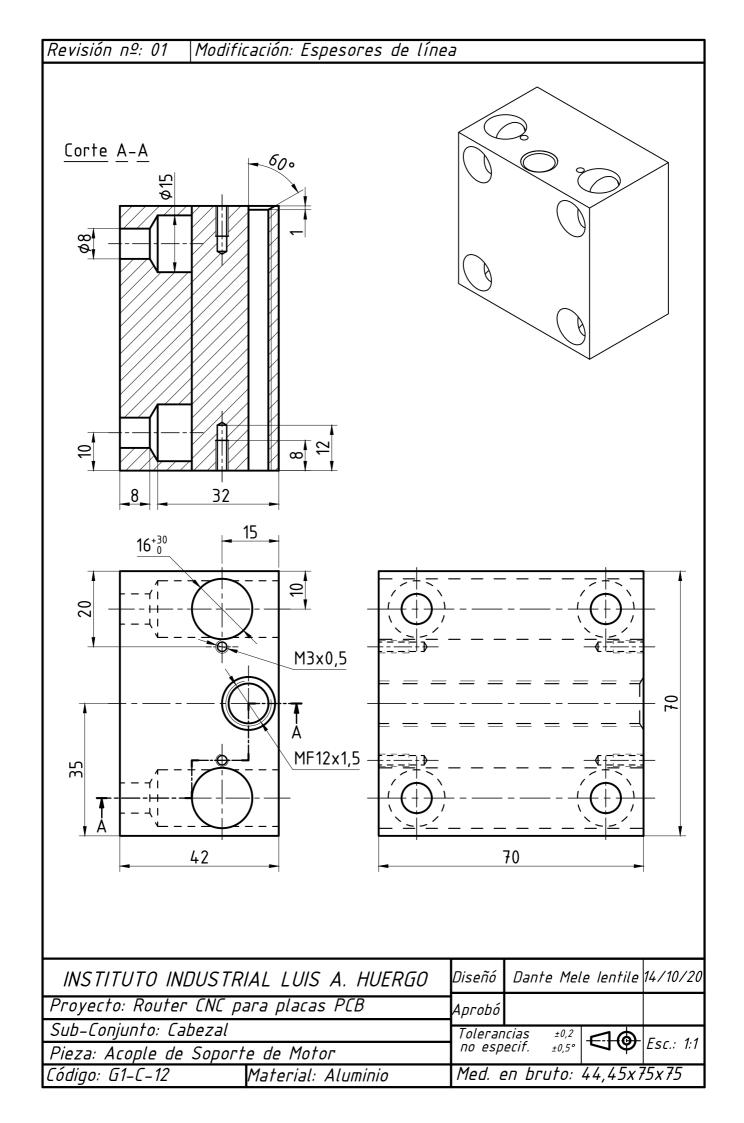
INSTITUTO INDUS	Dis	señó	Leó	ón Α.	Martin	14/10/20	
Proyecto: Router CN	C para placas PCB	Ар	robó				
Sub-Conjunto: Cabezal			oleran o espi	cias	±0,2		Γ 11
Pieza: Techo de Vín	culo Cabezal	Π	o espi	ecif.	±0,5°	4	ESC.: 1:1
Código: G1–C–07 Material: Aluminio			ledida	as en	bru	to: 15x7	5x60

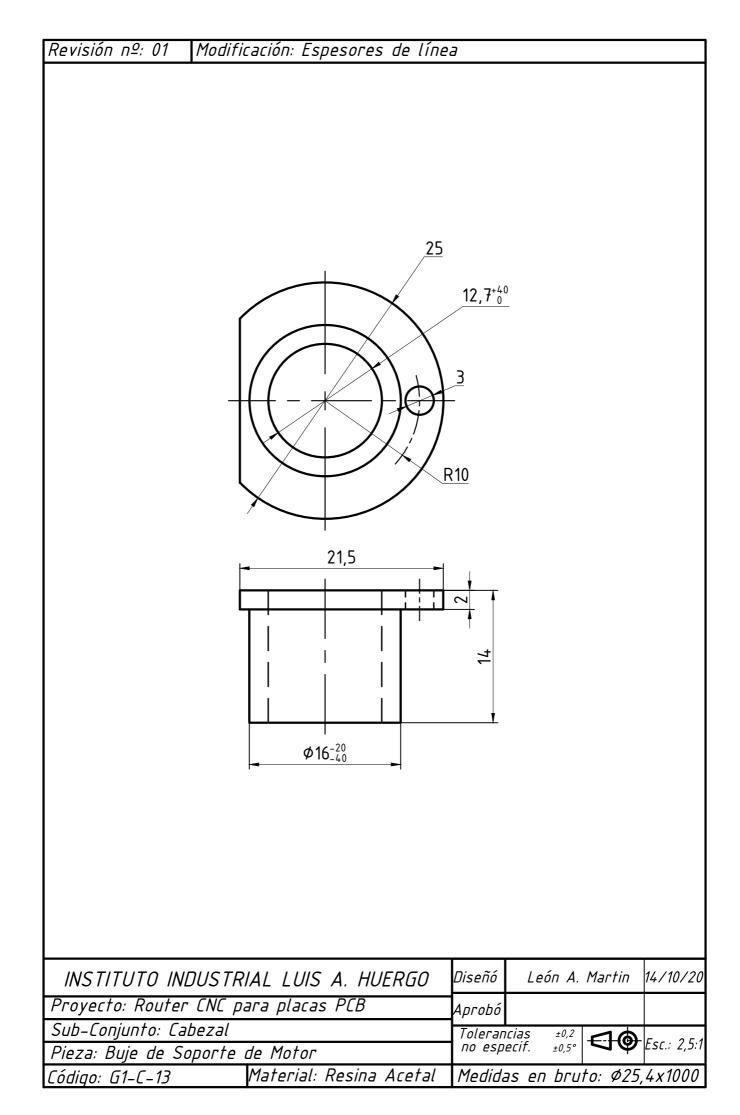


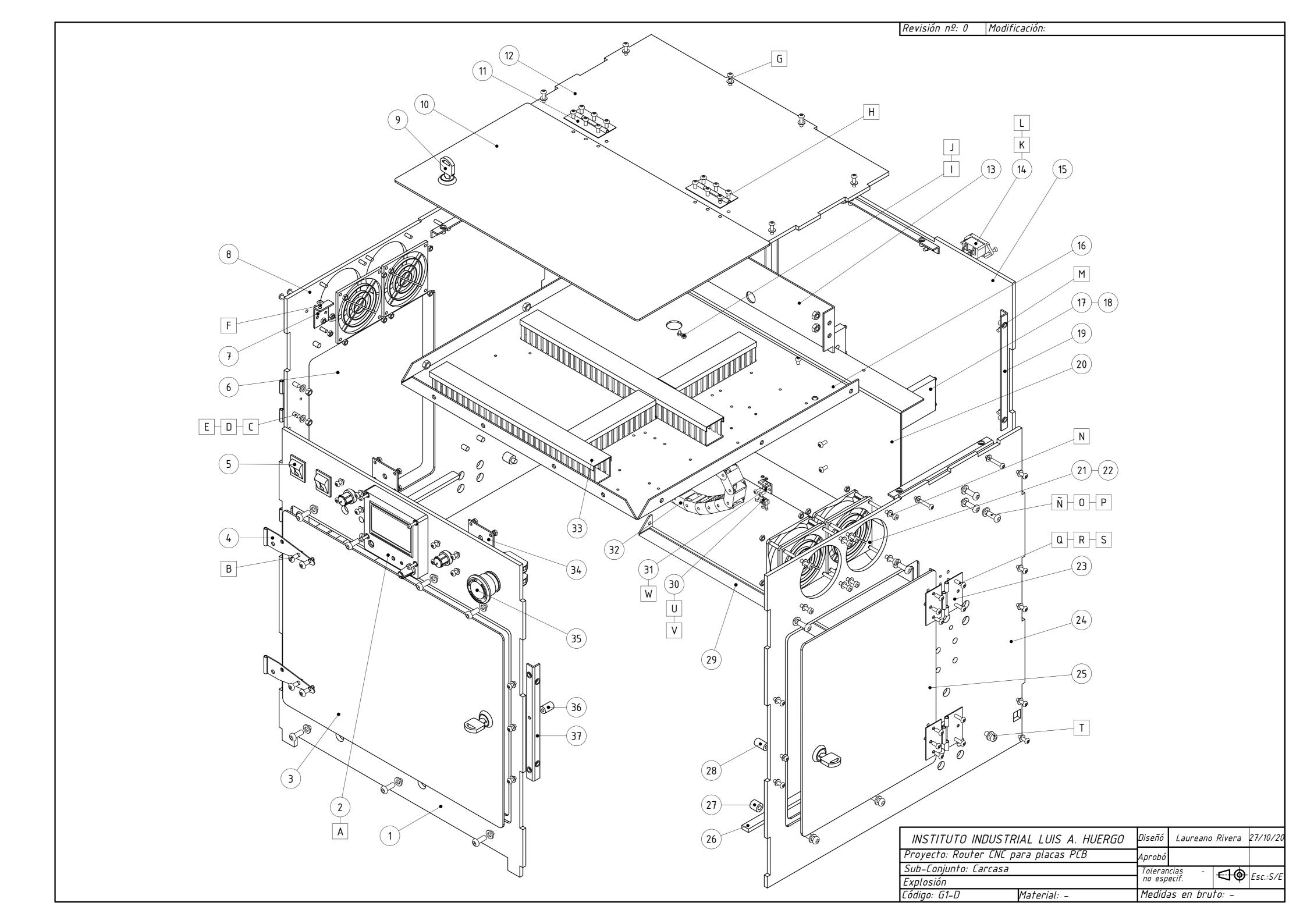


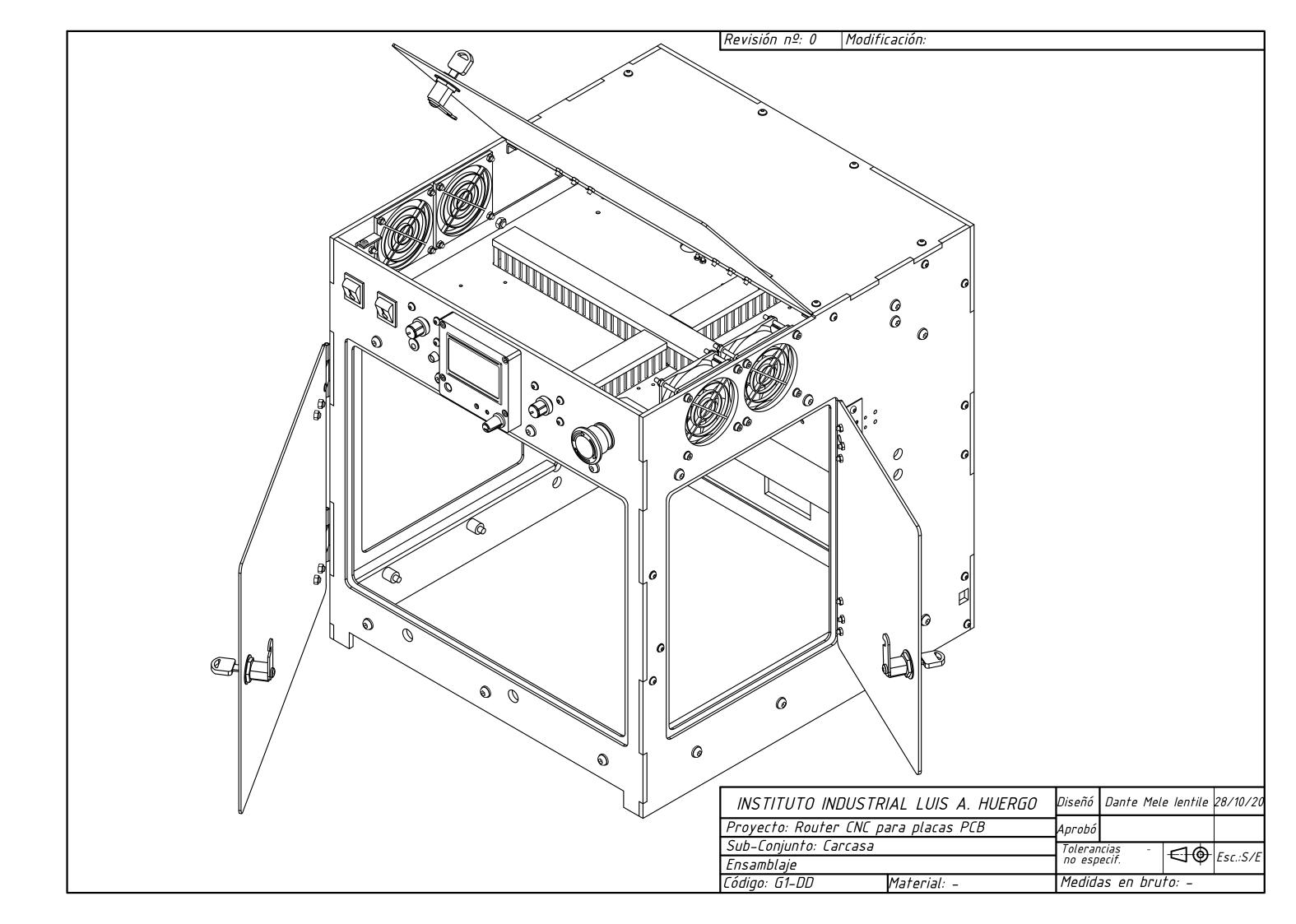








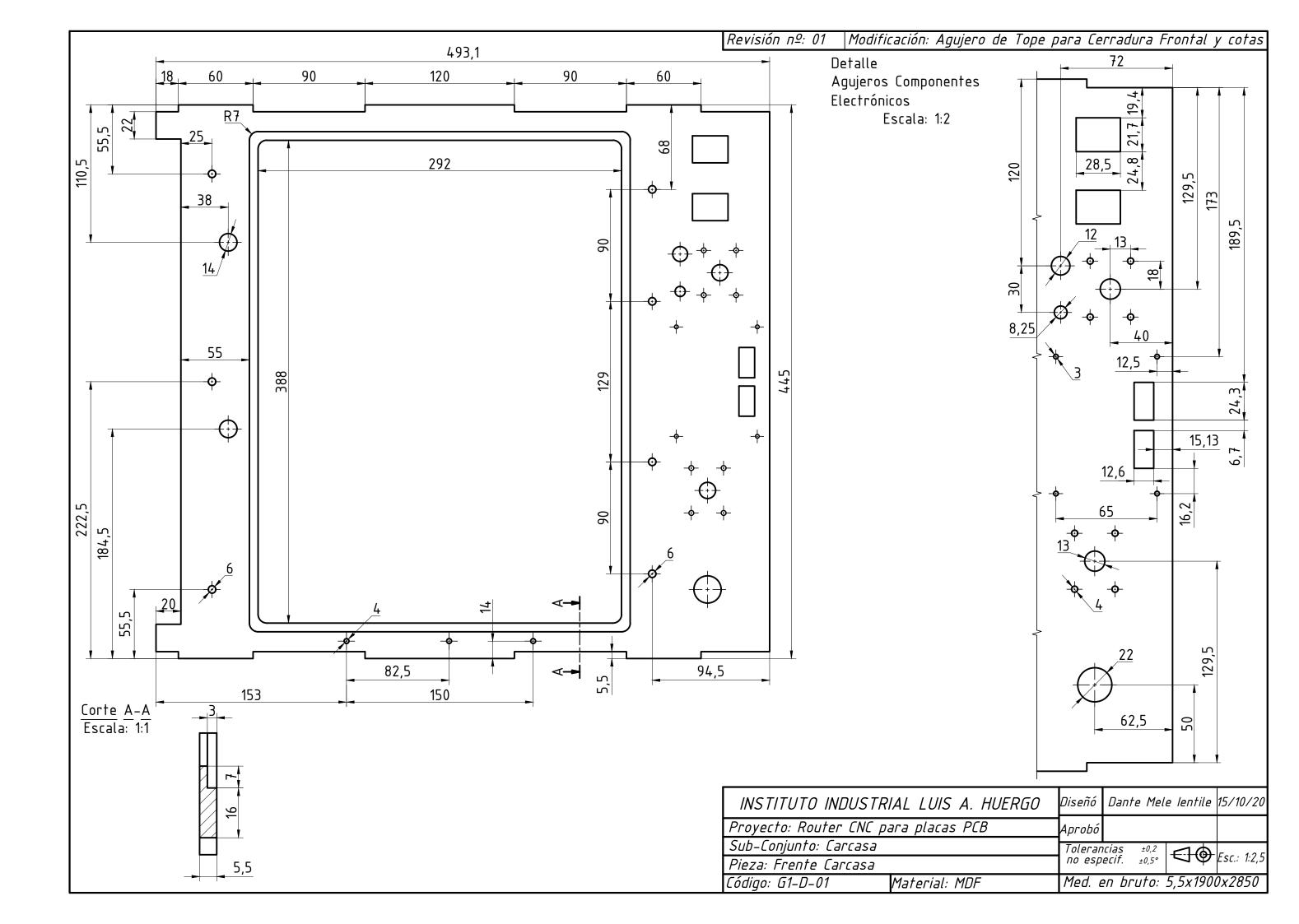


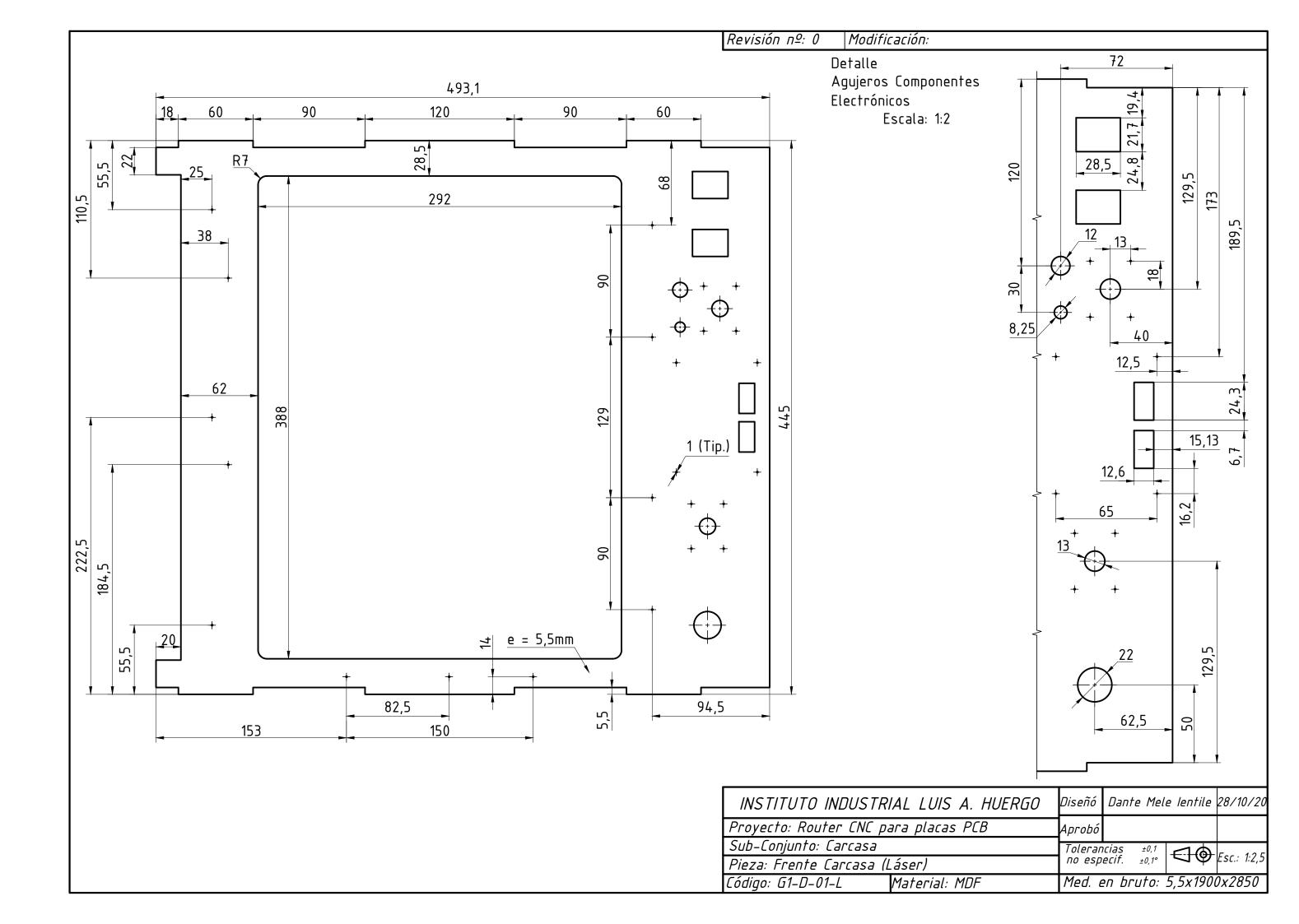


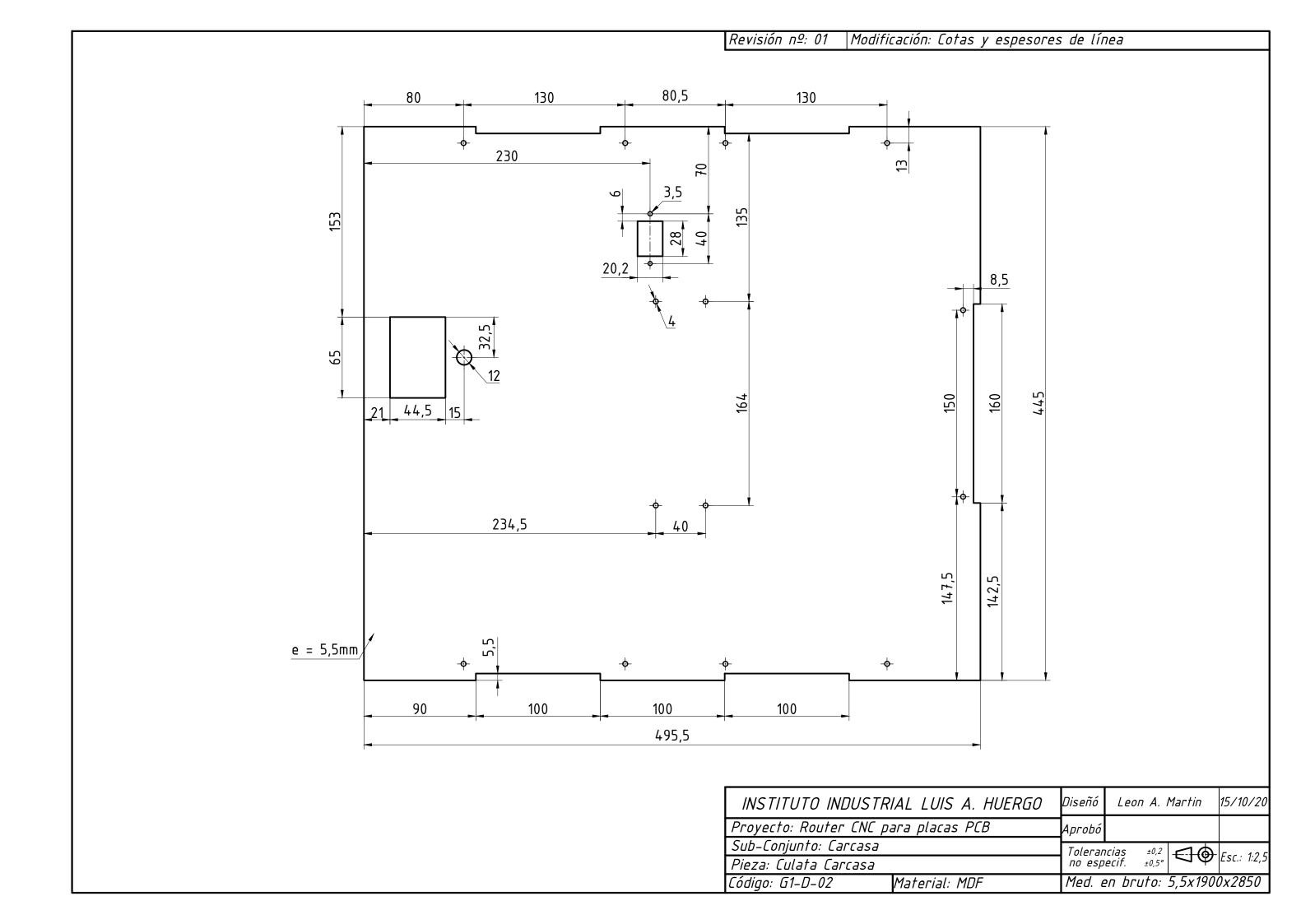
28	1	Tope para Cerradura Lateral	G1-D-12	
27	6	Distanciador para Laterales	G1-D-05	
26	2	Separador Lateral	G1-D-06	
25	1	Puerta Lateral Derecha	G1-D-14	
24	1	Lateral Derecho Carcasa	G1-D-04	
23	2	Bisagra tipo Libro Grande	Comercial	
22	4	Rejilla para Ventilador	Comercial	
21	2	Ventilador	Comercial	
20	1	Chapon	G1-D-20	
19	7	Soporte L	G1-D-08	
18	1	Soporte para Culata Carcasa Derecho	G1-D-23	
17	1	Soporte para Culata Carcasa Izquierdo	G1-D-22	
16	1	Cielo raso	G1-D-17	
15	1	Culata Carcasa	G1-D-02	
14	4 1 Ficha Interlock			
13	1	Chapa de Refrigeración	G1-D-19	
12	1	Techo Carcasa	G1-D-07	
11	2	Bisagra tipo Libro Chica	Comercial	
10	1	Puerta de Inspección	G1-D-15	
9	3	Cerradura de Leva Ø18mm – L:25mm	Comercial	
8	1	Lateral Izquierdo Carcasa	G1-D-03	
7	1	Traba para Cerradura	G1-D-16	
6	1	Puerta Lateral Izquierda	G1-D-13	
5	2	Tecla On/Off	Comercial	
4	2	Bisagra tipo T	Comercial	
3	1	Puerta Frontal	G1-D-09	
2	1	Case para LCD Controller	Comercial	
1	1	Frente Carcasa	G1-D-01	
POS.	CANT.	DENOMINACIÓN	CÓDIGO	
		LISTA DE PIEZAS	-	
INS	TITUT	TO INDUSTRIAL LUIS A. HUERGO Diseñó Dante Mele	Ientile 27/10/20	
		Pouter CNC para placas PCB Aprobó		
		to: Carcasa Tolerancias - no especif.	Esc.:S/E	
		D-Mat-1 Material: - Medidas en brut	0: -	

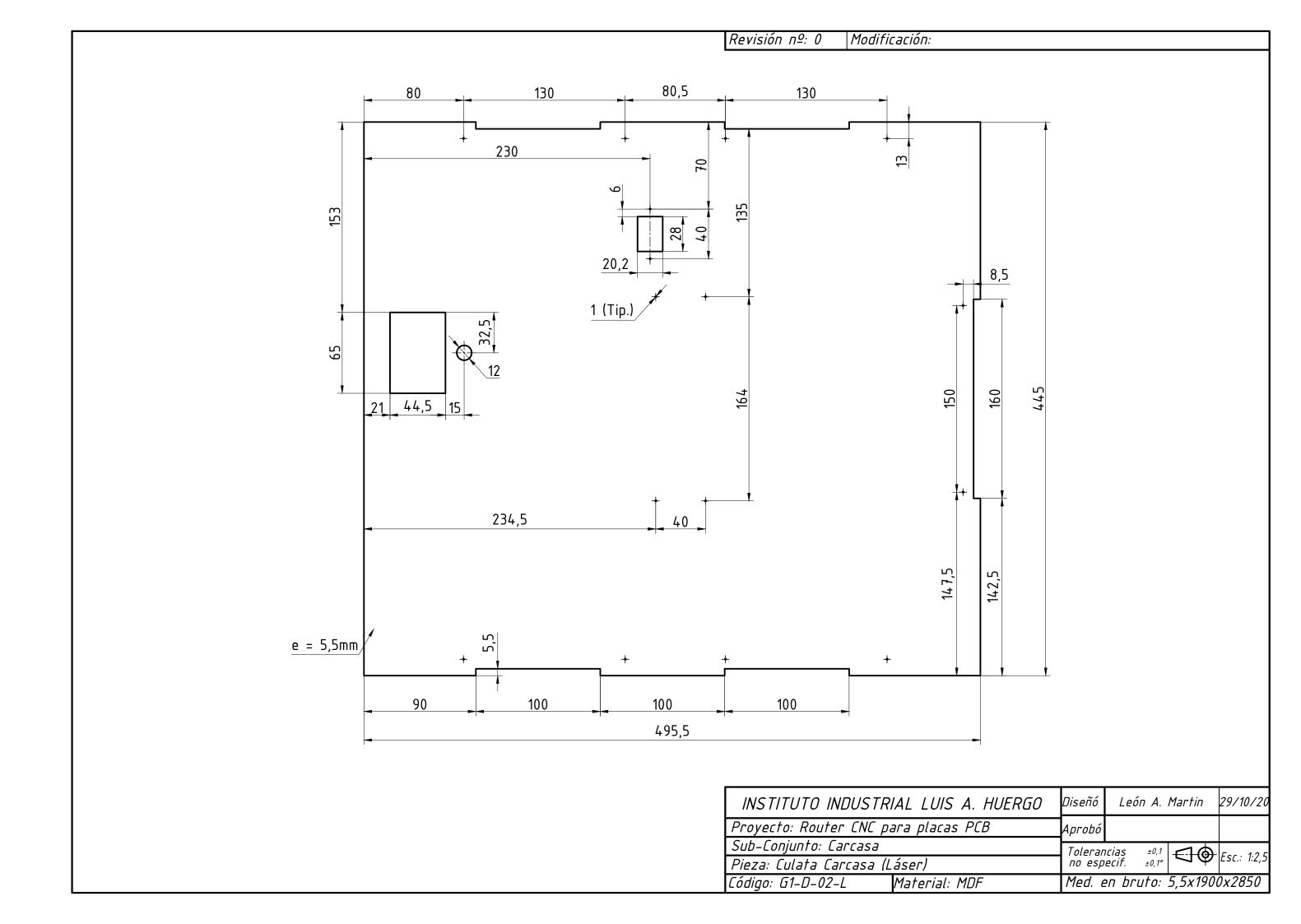
Р	P 10 Tuerca Hexagonal M6					
0	29	Arandela Plana Øint. 6,4				
Ñ	23	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C/Botón – M6 – L:16				
Ν	8	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C/Cilíndrica – M4 – L:45				
М	32	Tuerca remache Ø5,9 – M4				
L	6	Arandela Plana Øint. 3,2				
K	2	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C/Fresada – M3 – L:20				
J	10	Tuerca Hexagonal M3				
1	2	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C/Botón – M3 – L:10				
Н	18	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C/Botón – M4 – L:10				
G	38	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C/Botón – M4 – L:20				
F	1	Remache POP Ø4				
Ε	12	Tuerca Hexagonal M5				
D	4	Arandela Plana Øint. 5,3				
С	8	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C/Botón – M5 – L:16				
В	4	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C/Botón – M5 – L:10				
Α	4	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C/Cilíndrica – M3 – L:20				
POS.	CANT.	DENOMINA CIÓN				
		LISTA DE BULONERÍA				
37	1	Soporte L Frontal	G1-D-10			
36	1	Tope para Cerradura Frontal	G1-D-11			
35	1	Parada de Emergencia	Comercial			
34	2	Chapa para Potenciometro	G1-D-18			
33	1	Cablecanal Ranurado 30x30 – L:2m	Comercial			
32	1	Cadena Portacables	Comercial			
31	1	Soporte de Final de Carrera – Eje Y	G1-D-24			
30	1	Final de Carrera – Eje Y	Comercial			
29	1	Chapa Base	G1-D-21			
POS.	CANT.	DENOMINACIÓN	CÓDIGO			
		LISTA DE PIEZAS				
INS	TITUT	O INDUSTRIAL LUIS A. HUERGO Diseñó Dante Mele	lentile 27/10/20			
Ргоу	ecto: R	Pouter CNC para placas PCB Aprobó				
		to: Carcasa Tolerancias no especif.	Esc.:S/E			
		nteriales – Pág. 2 de 3 D-Mat-2 Material: – Medidas en bruto	T			

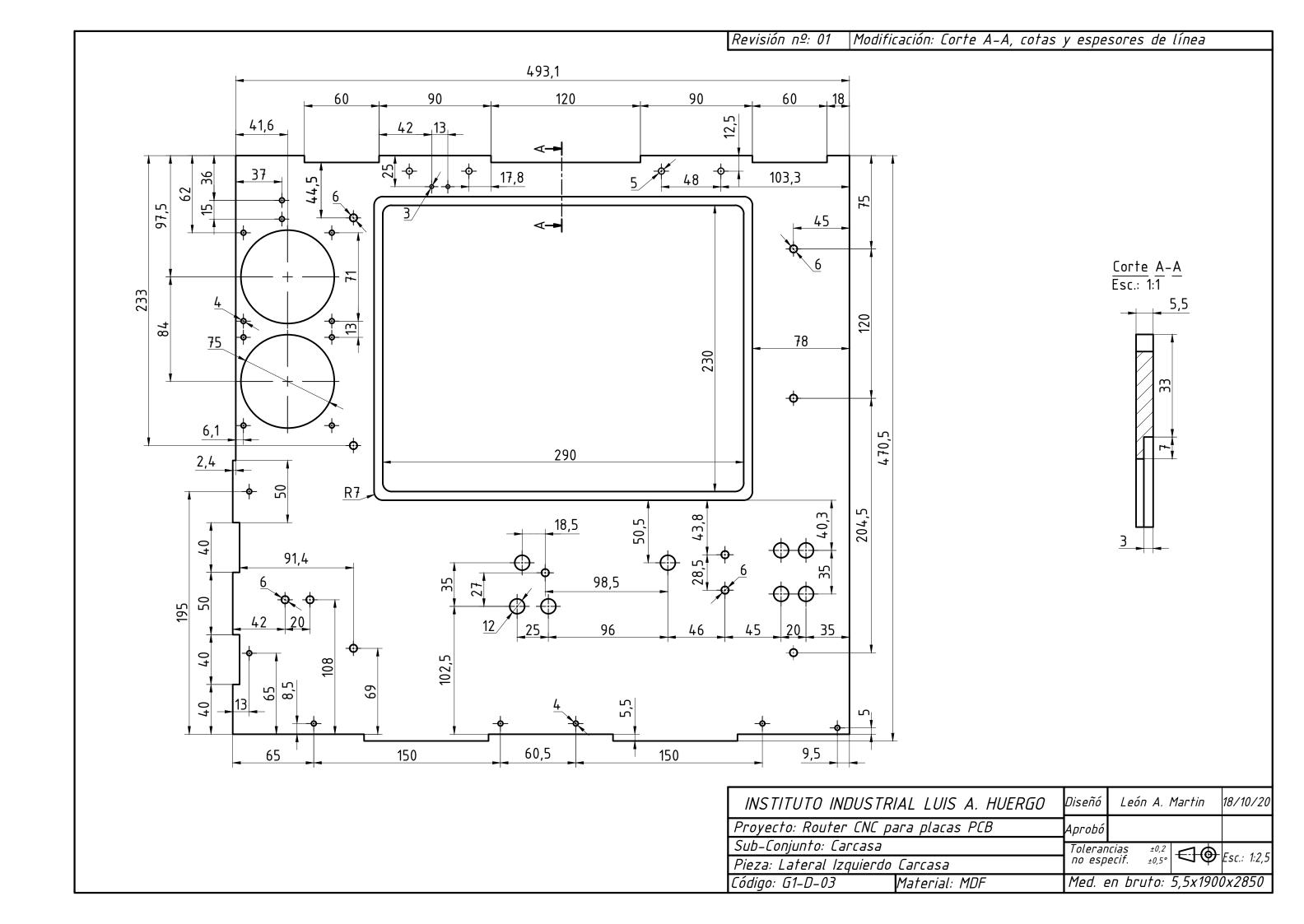
W	8	Tornillo Allen Cl. 12.9 – Ca	'Cilíndrica	n – M3 – L:	8	
V	2	Tuerca Hexag	onal M2			
U	2	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C/	Cilíndrica	- M2 - L:	12	
Τ	6	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C/	Cilíndrica	- M6 - L:2	25	
S	28	Tuerca Hexag				
R	96	Arandela Placa				
Q	28	Tornillo Allen Cl. 12.9 – C		- M4 – L:16		
POS.	CANT.	DENOMINA				
		LISTA DE BULONEI	R/A	<u> </u>		Ι
INS	TITUT	TO INDUSTRIAL LUIS A. HUERGO	Diseñó	Dante Med	le lentile	27/10/20
		Router CNC para placas PCB	Aprobó		_	
		to: Carcasa ateriales – Pág. 3 de 3	Toleran no esp			Esc.:S/E
		D-Mat-3 Material: -	1 4 11 1	as en bru	1	

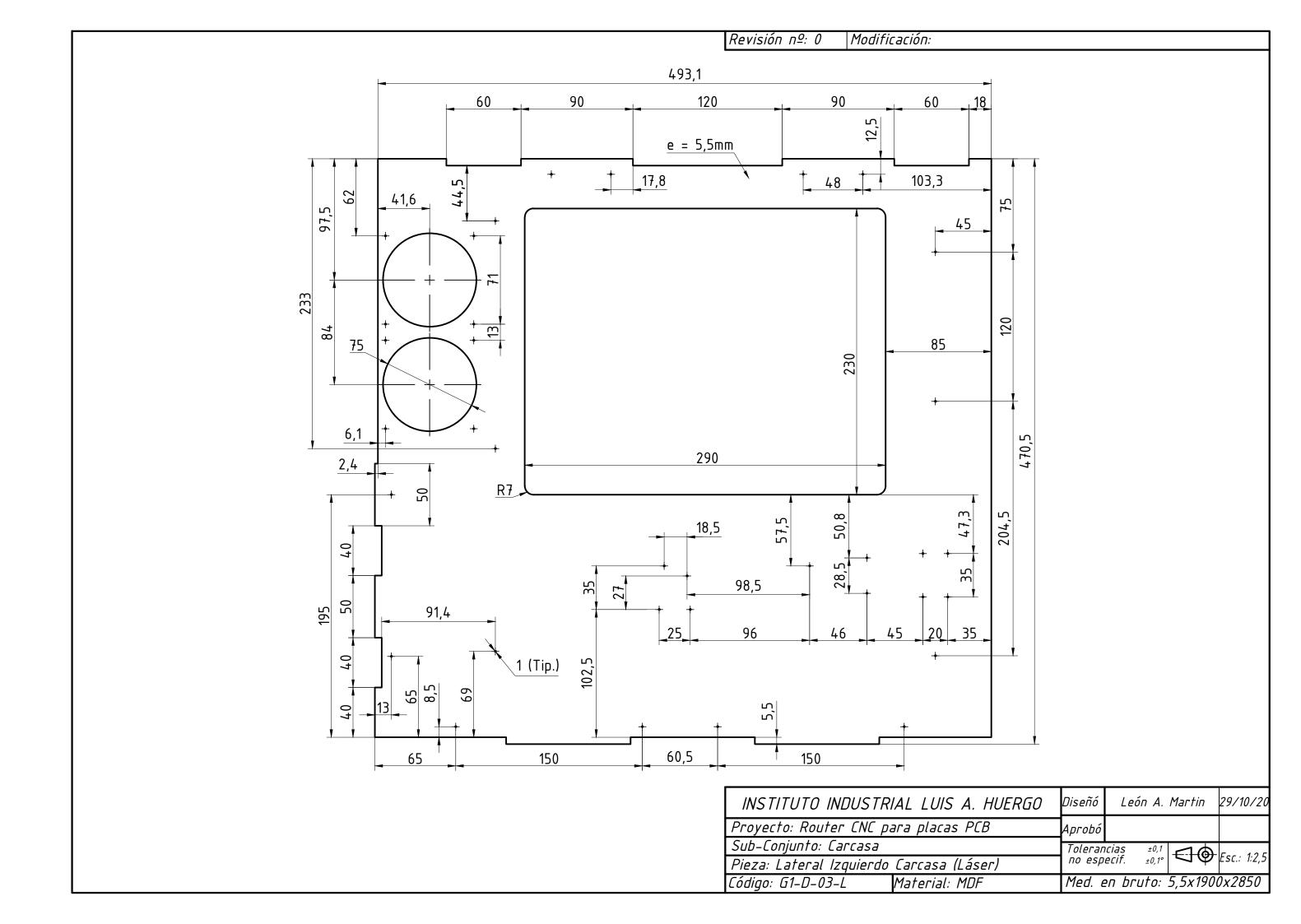


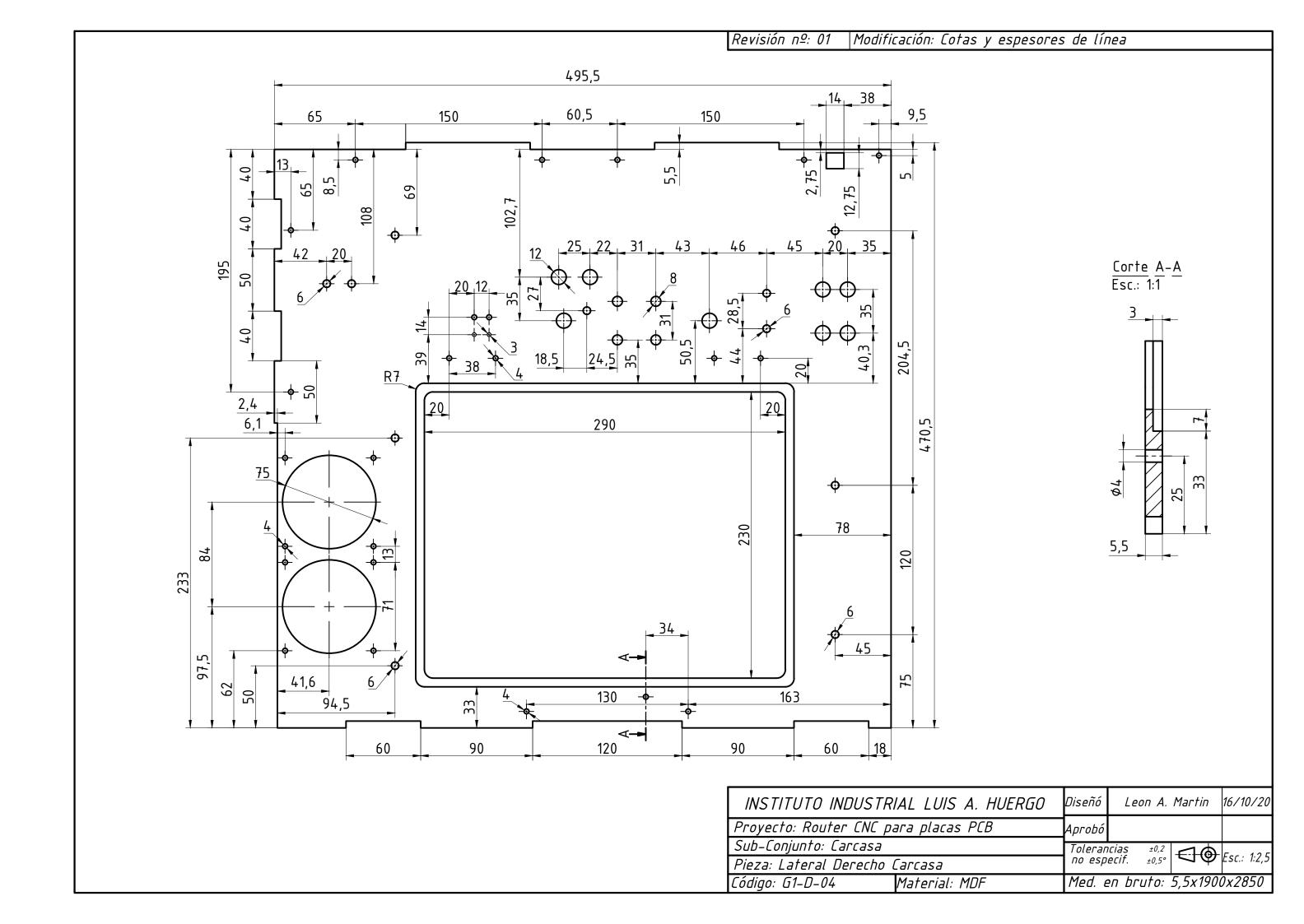


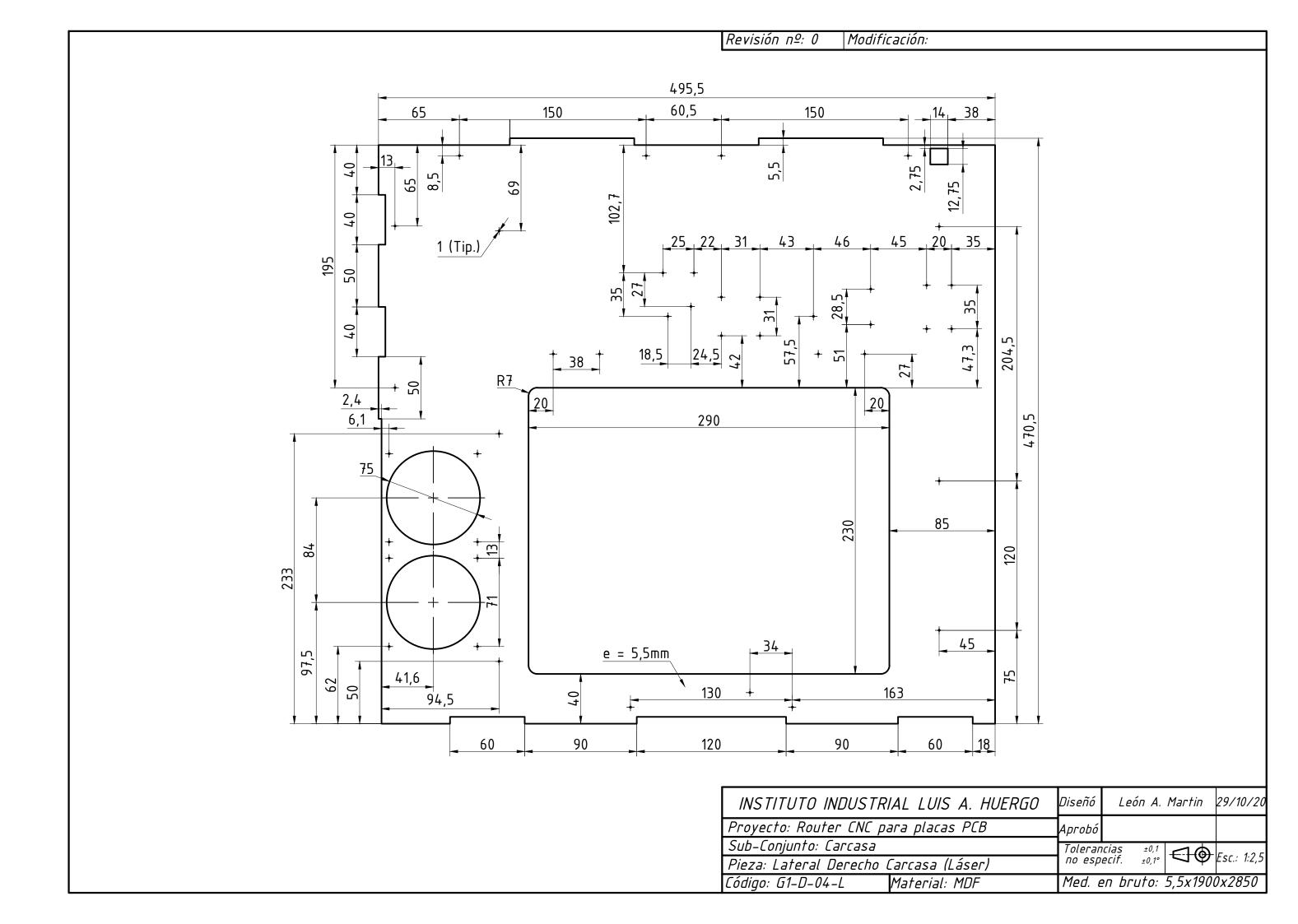


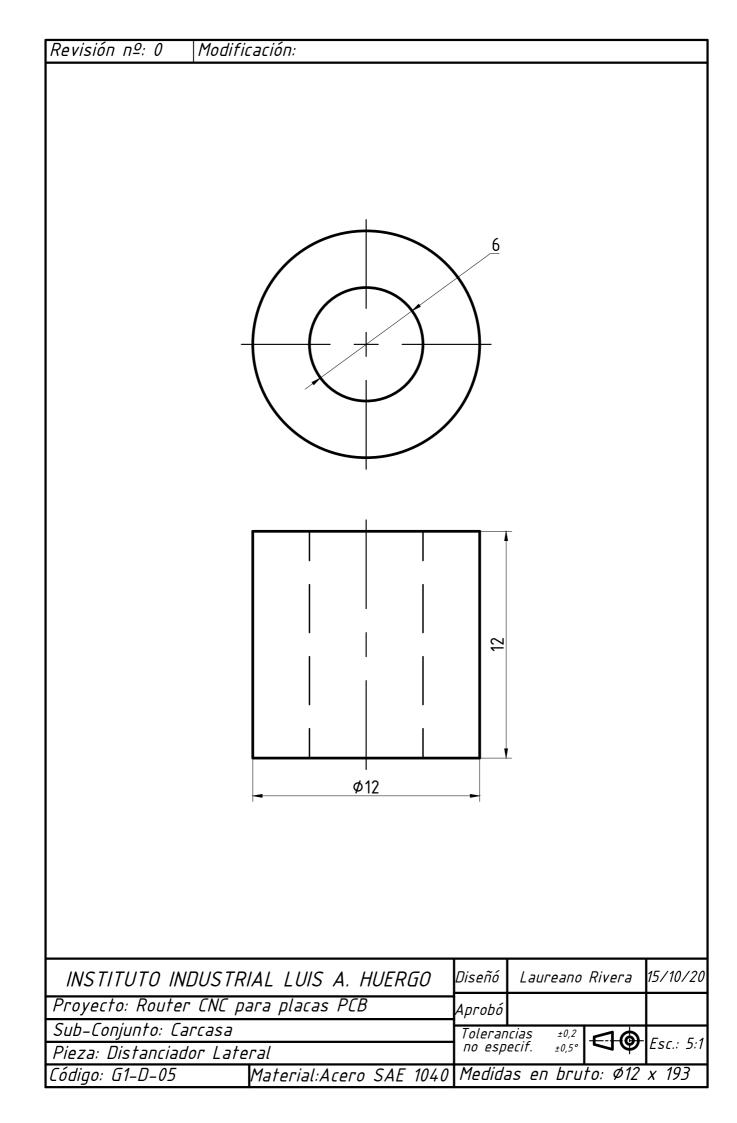


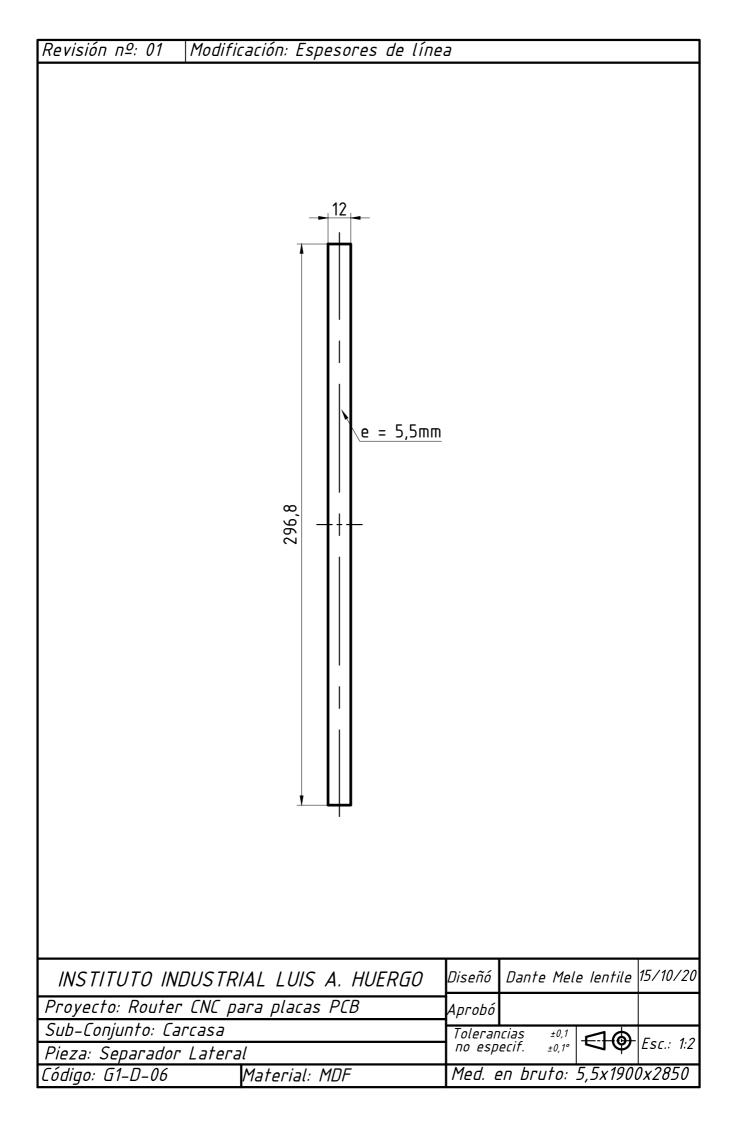


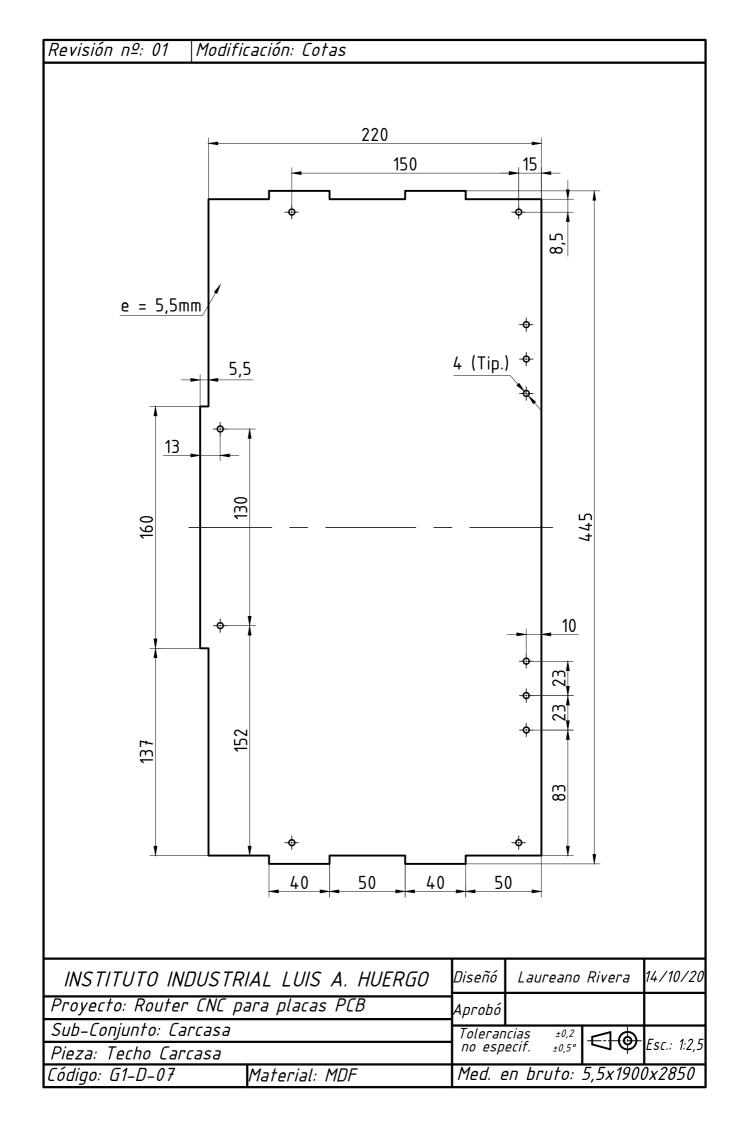


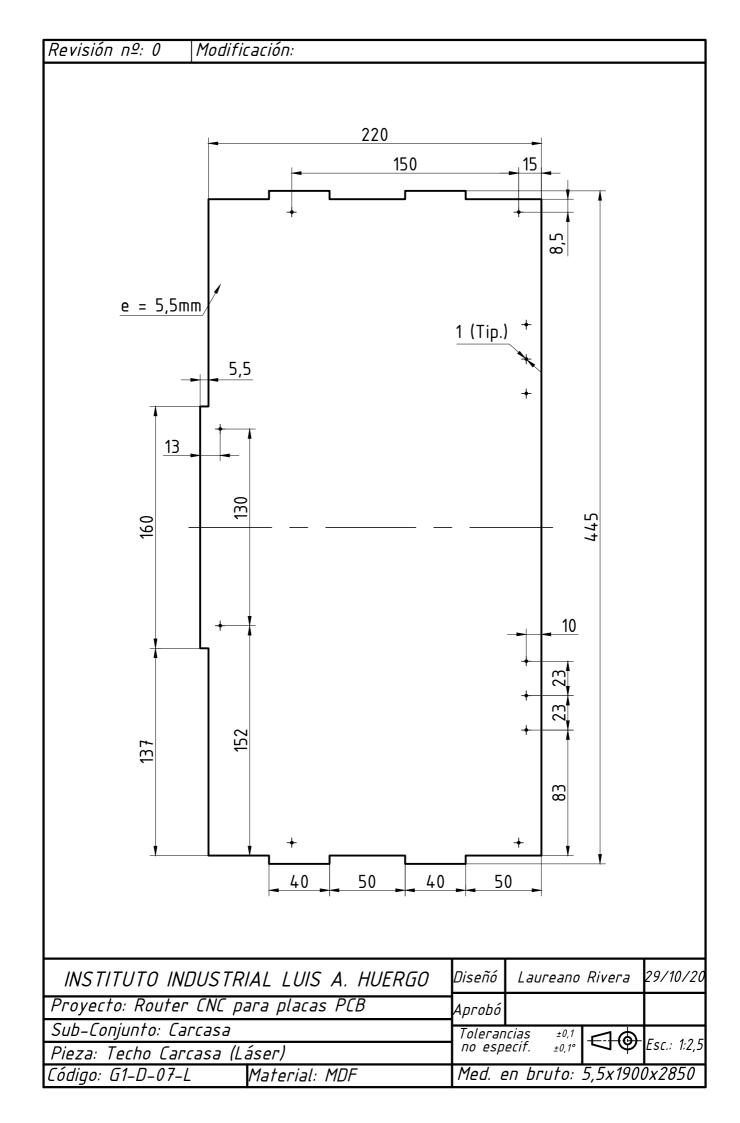


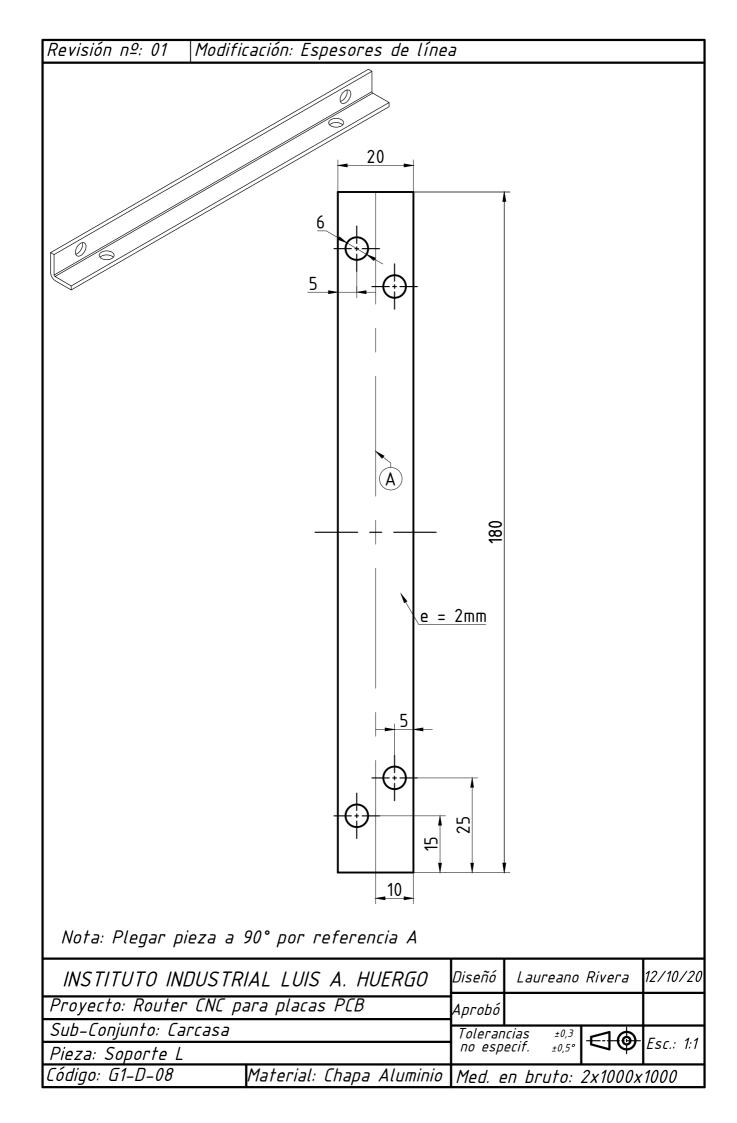


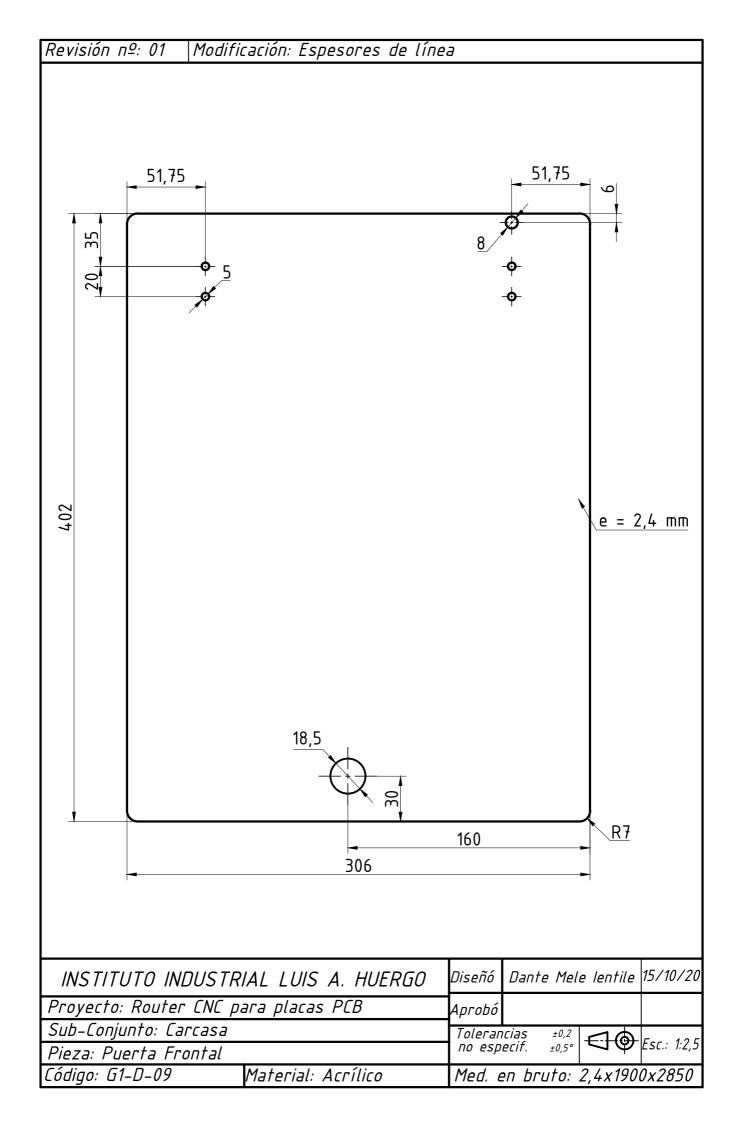


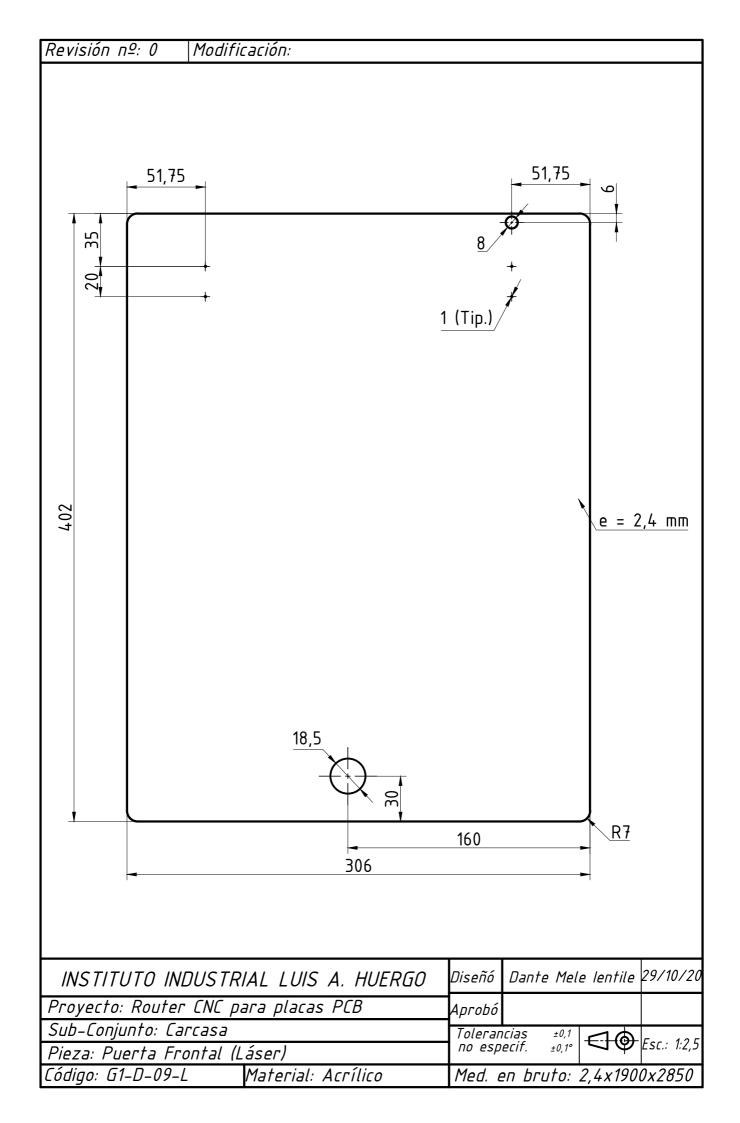


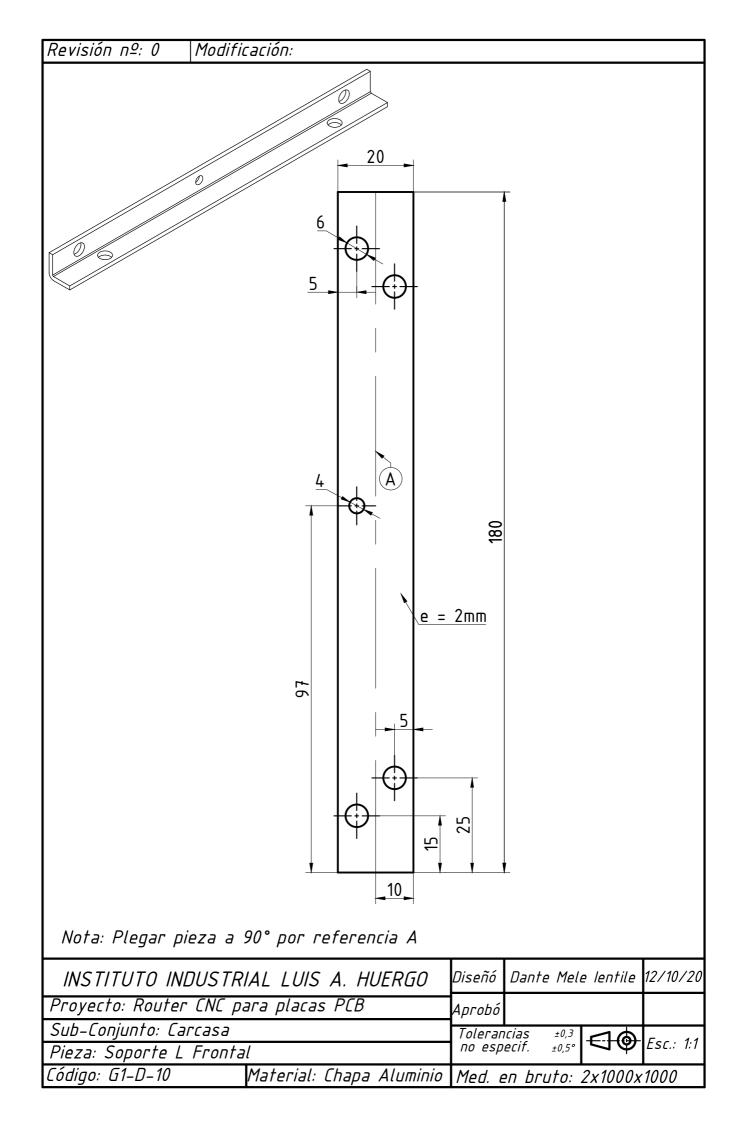


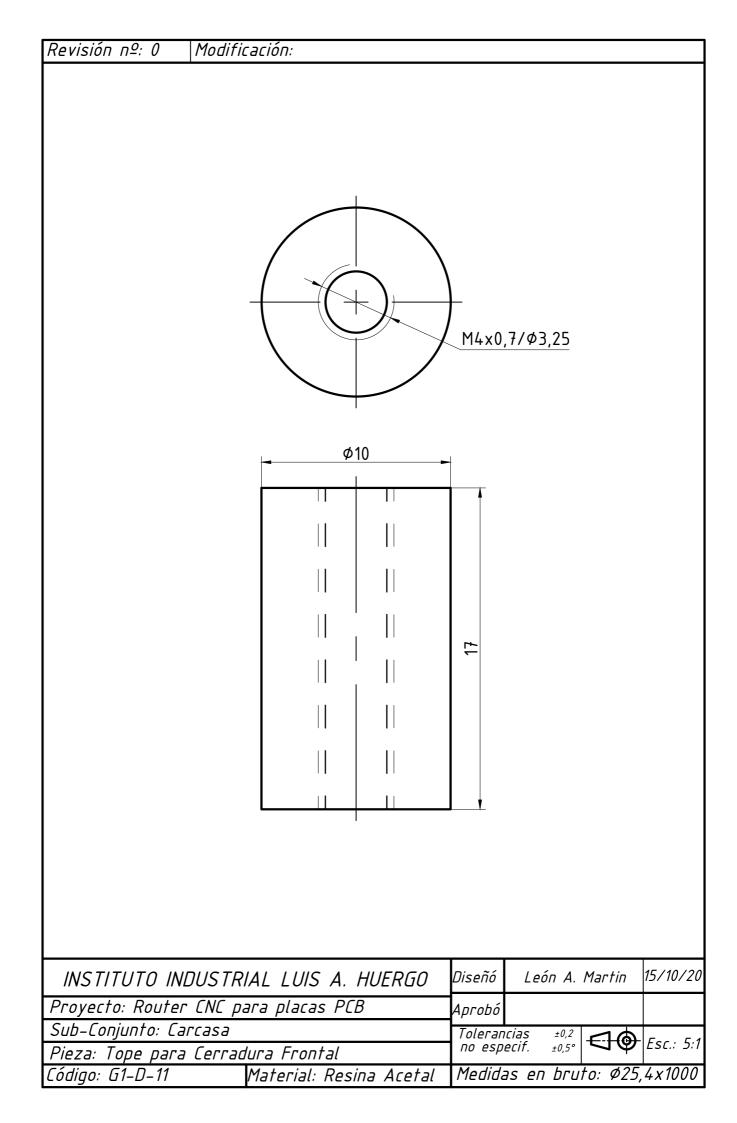


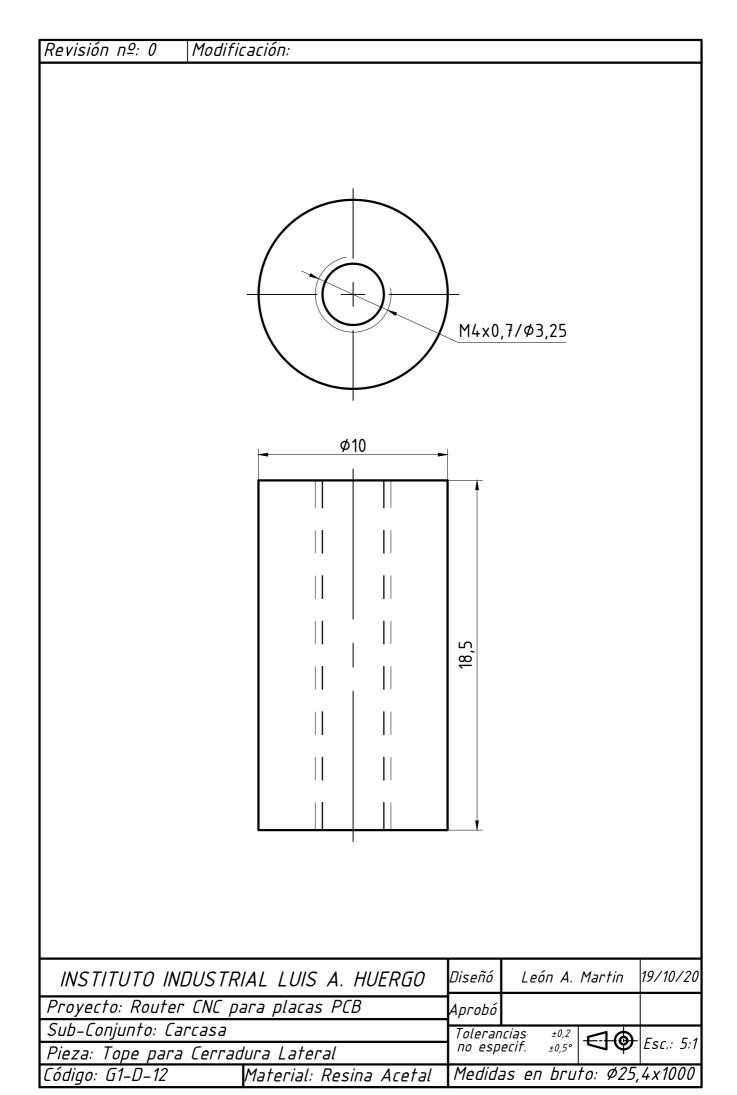


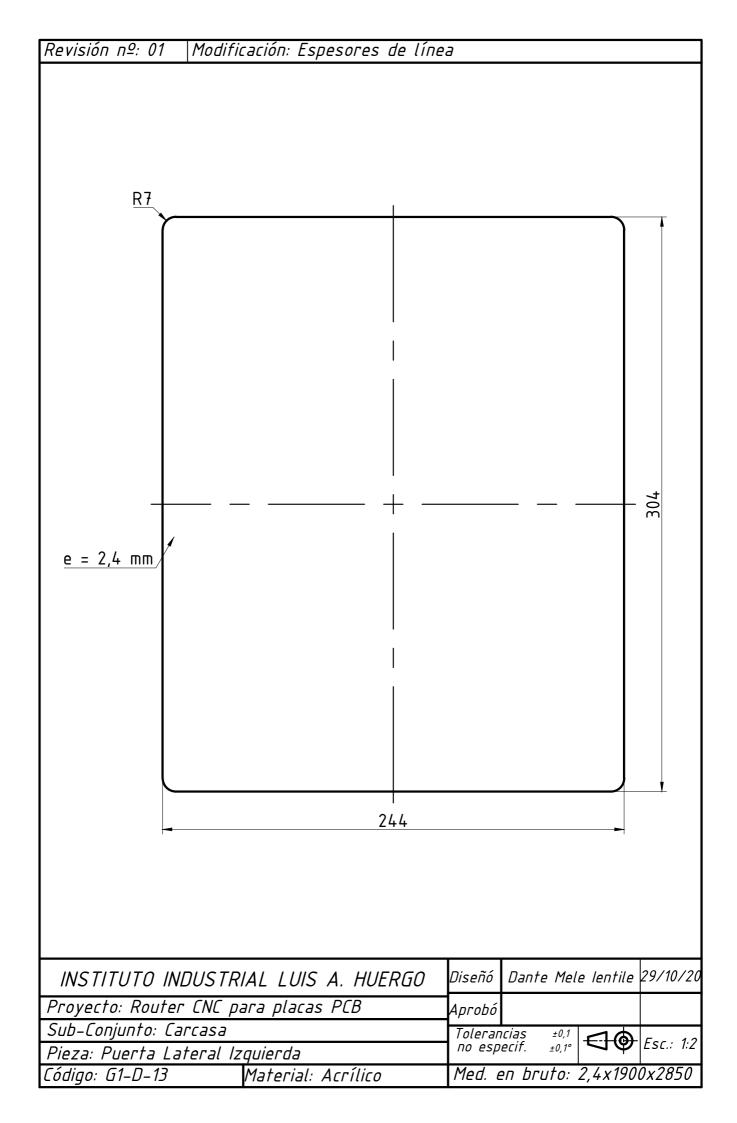


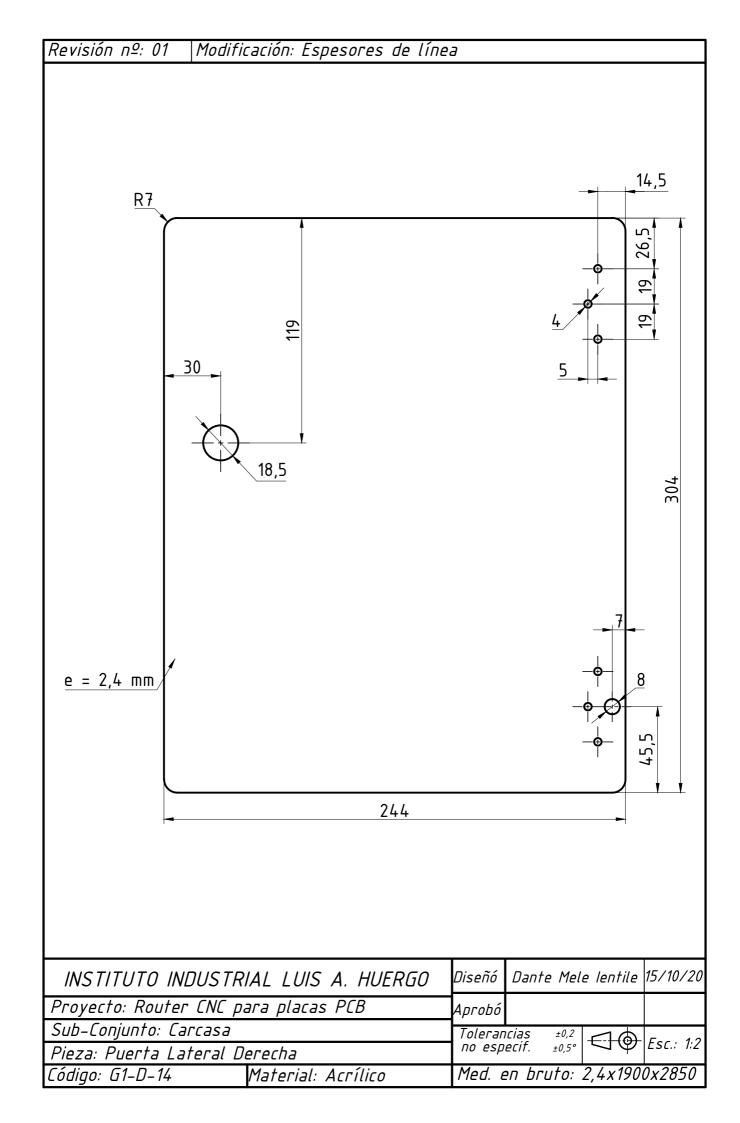


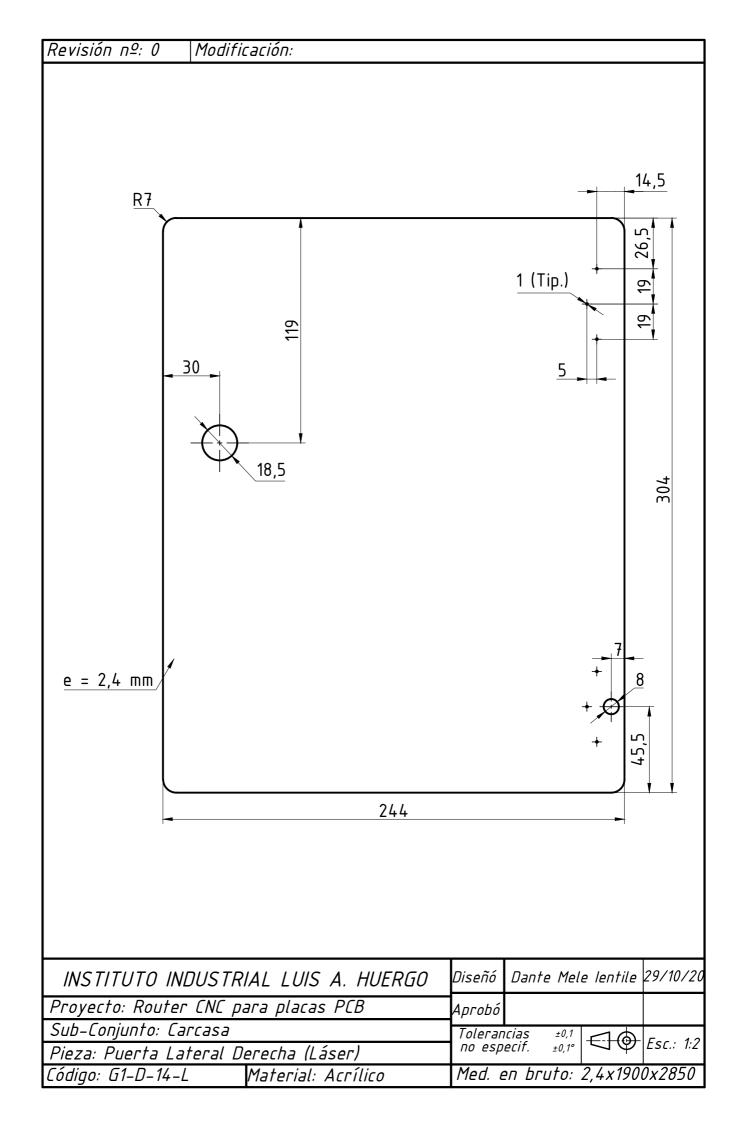


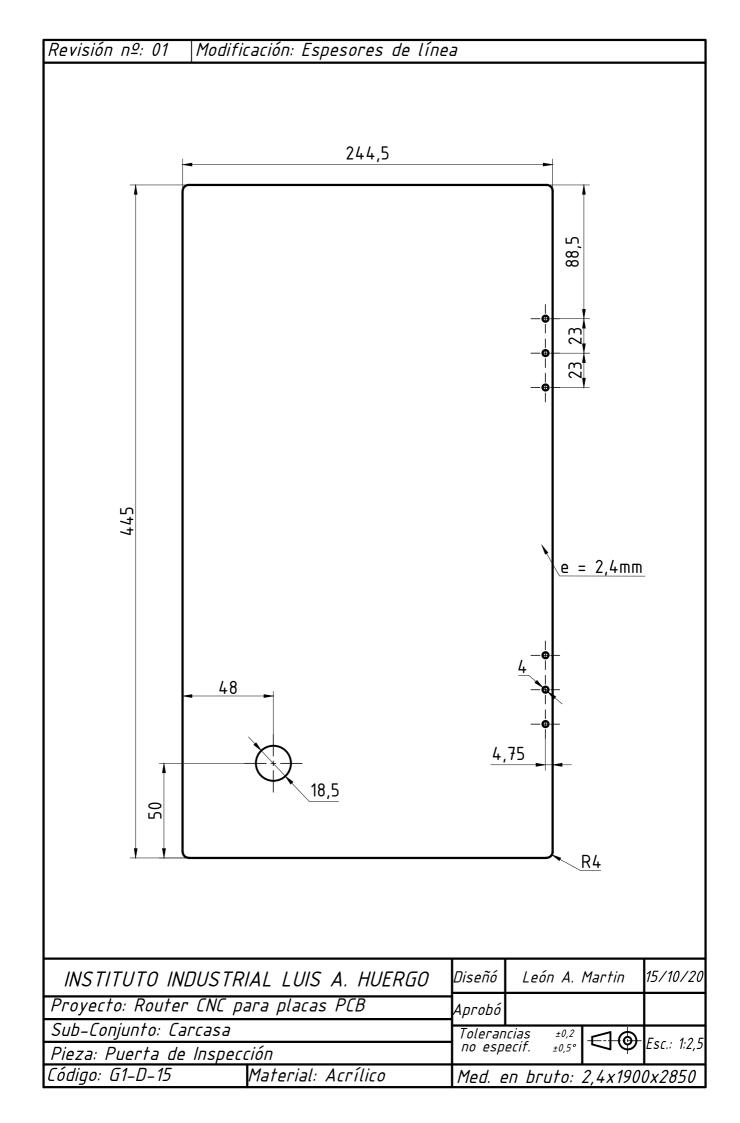


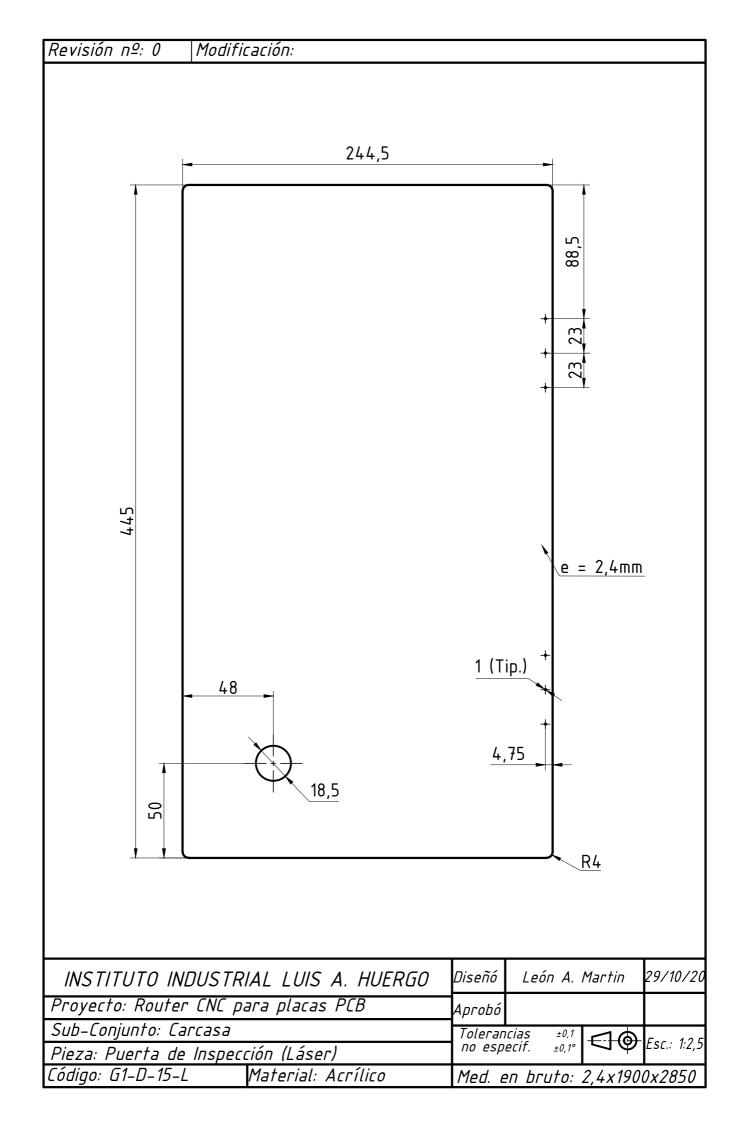


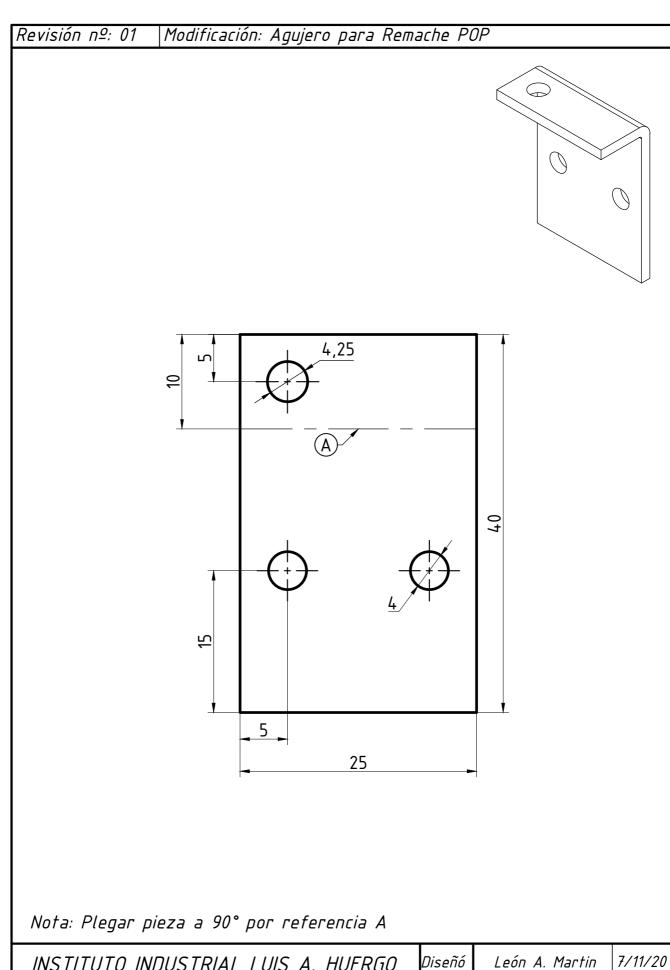




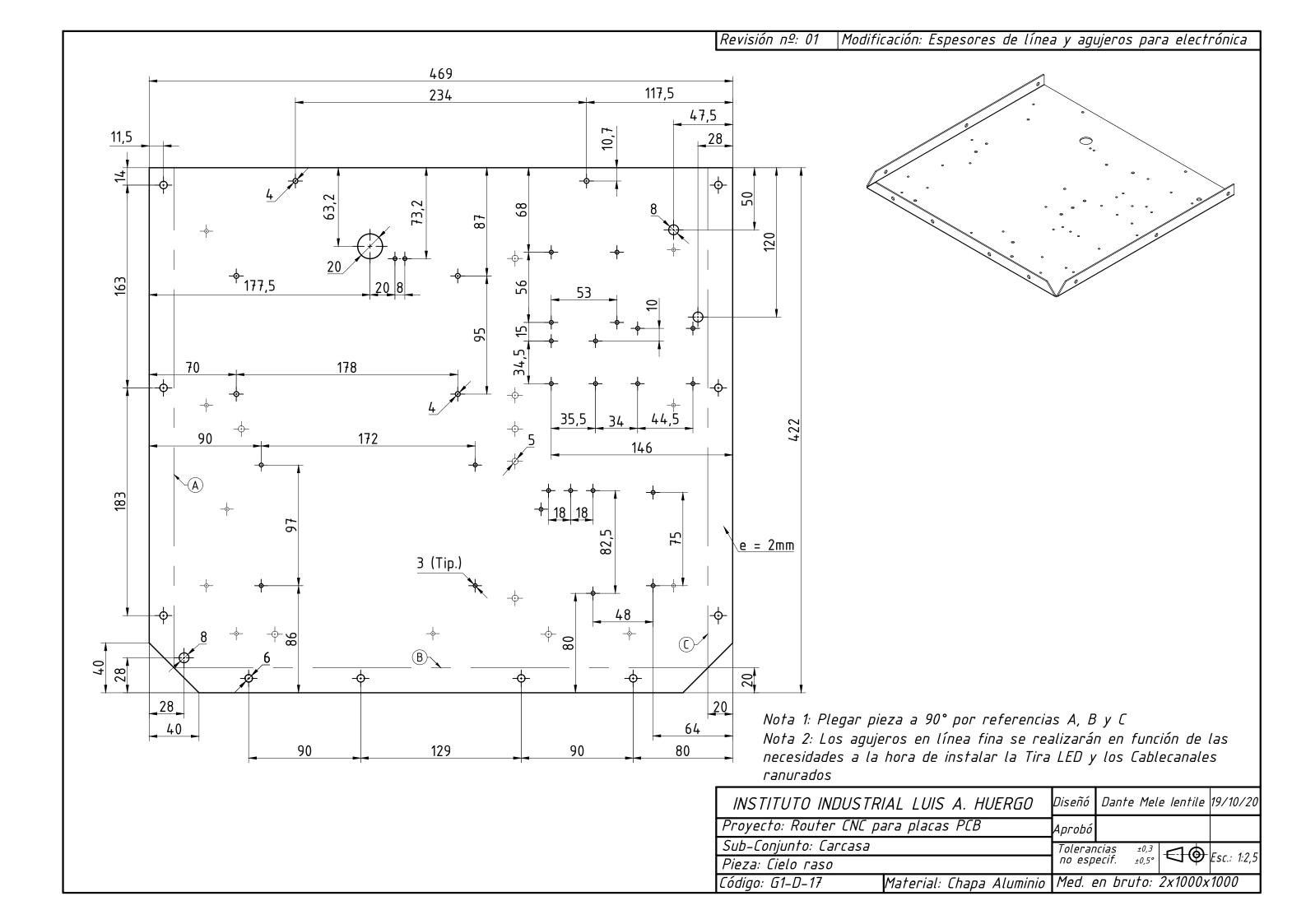


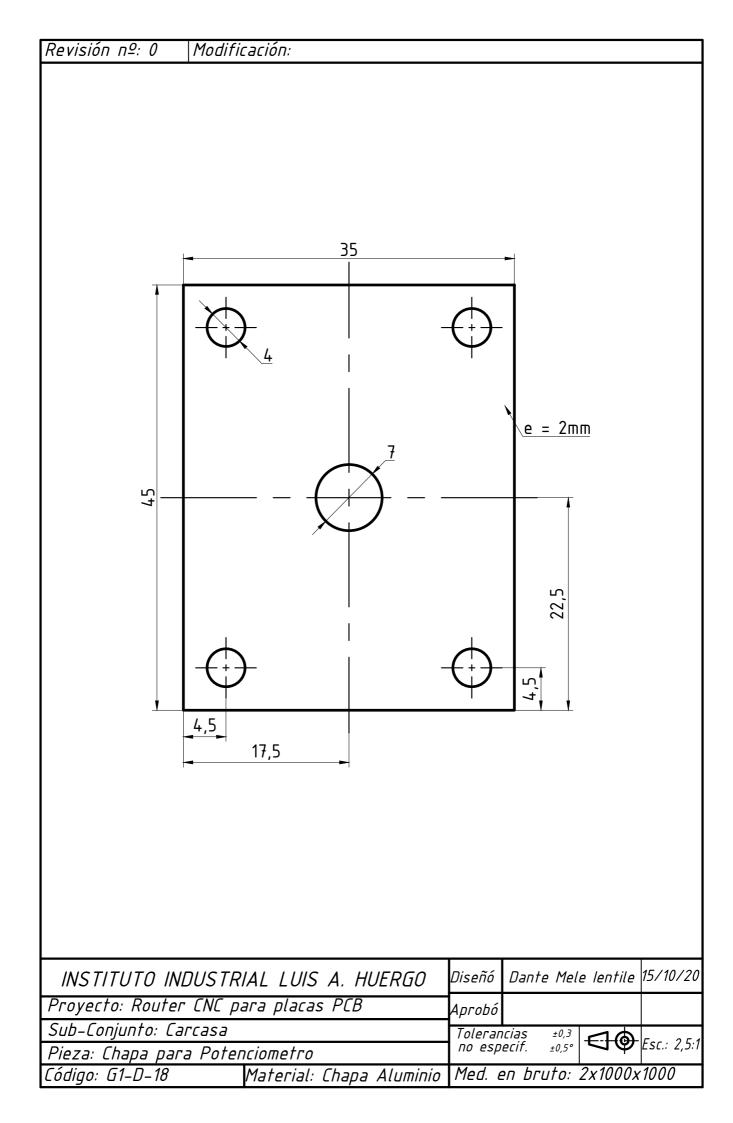


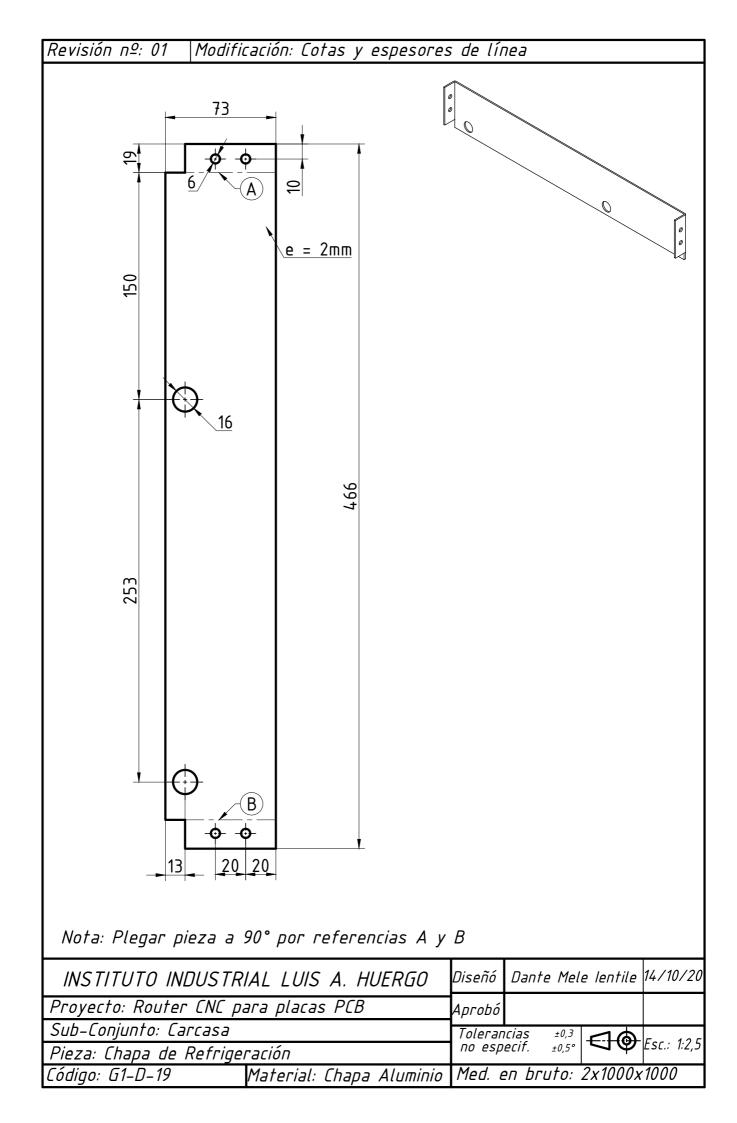


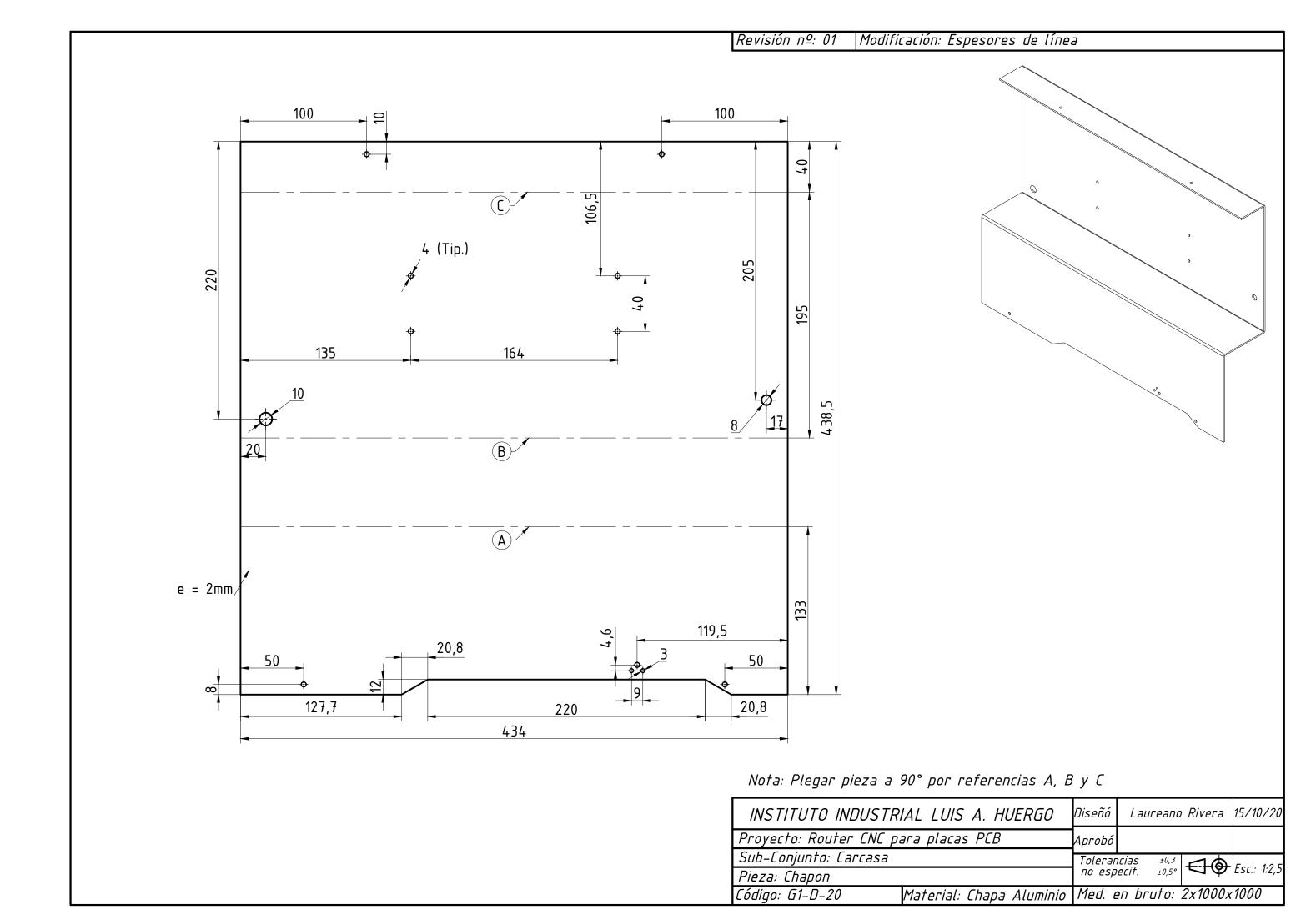


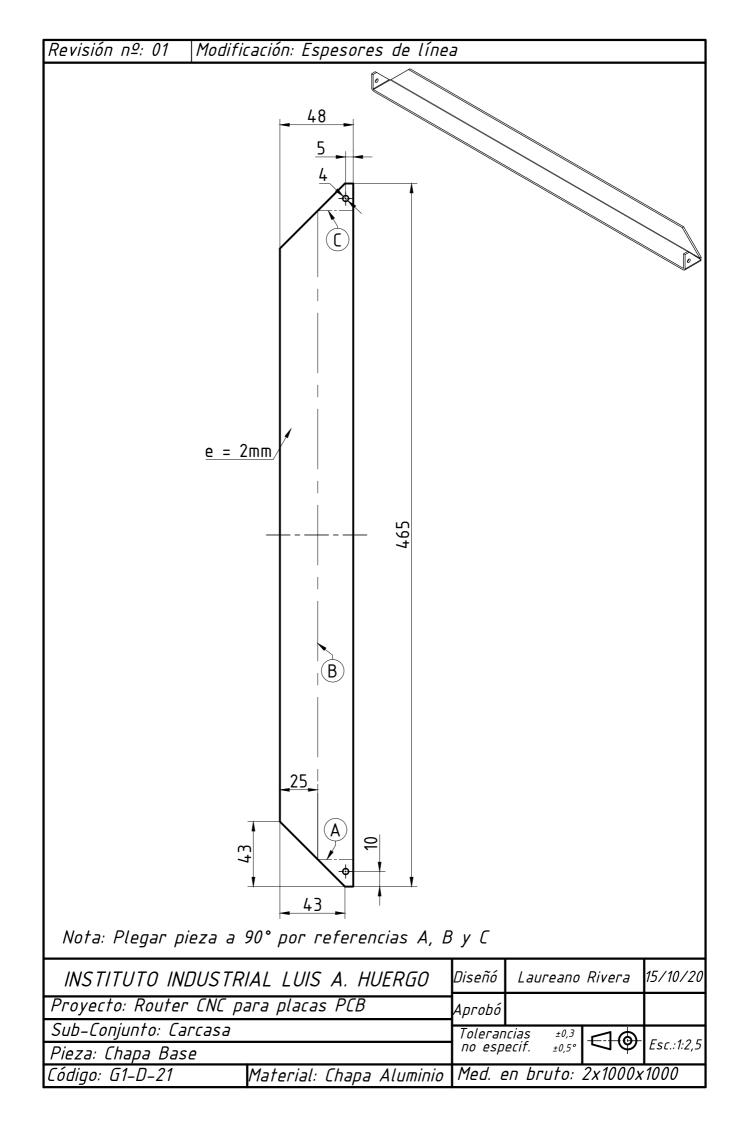
INSTITUTO INDUSTRIAL LUIS A. HUERGO		Diseñó	León A.	Martin	7/11/20
Proyecto: Router CNC para placas PCB		Αριοδό			
Sub-Conjunto: Carcasa		Toleran	cias ±0,3 ecif. ±0,5°	4	5 054
Pieza: Traba para Cerradura		no esp	ecif. ±0,5°	4	ESC.: 2,5:1
Código: G1-D-16	Material: Chapa Aluminio	Med. e	en bruto:	2x1000x	1000

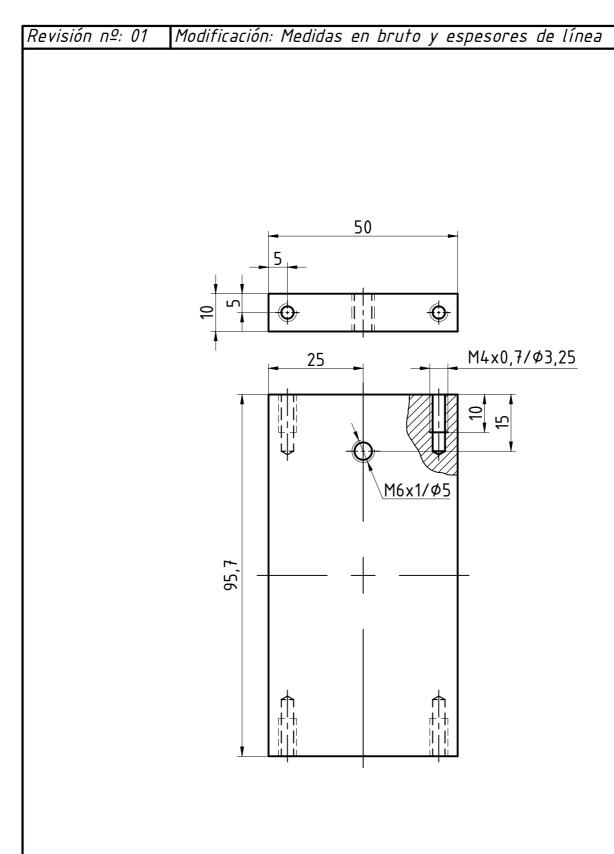




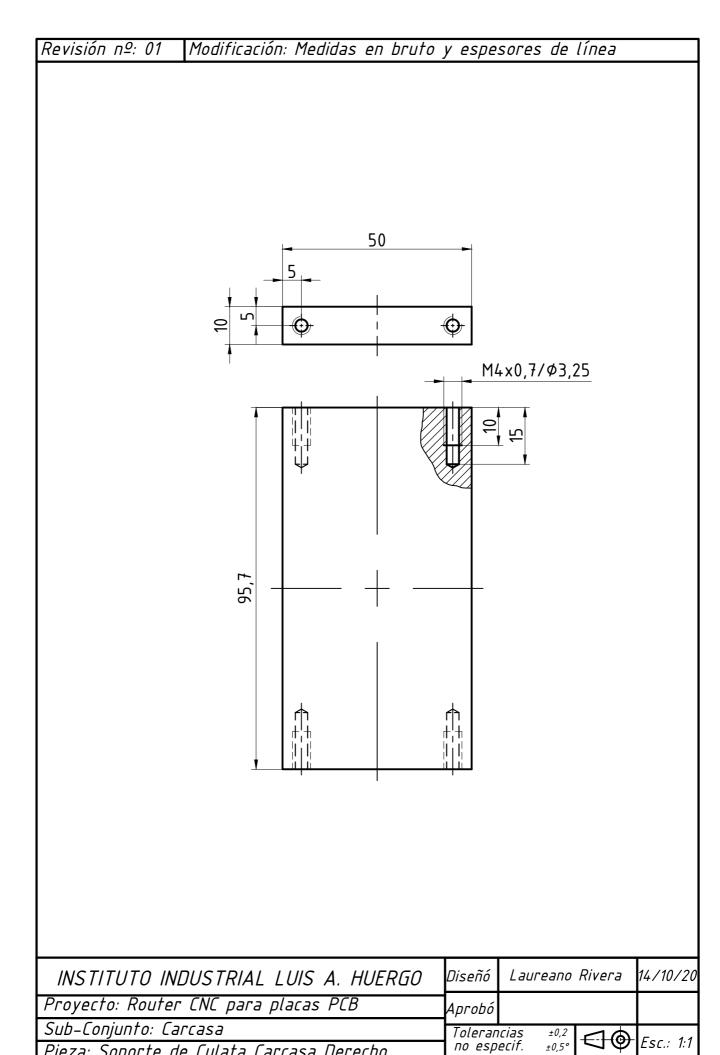








INSTITUTO INDUSTRIAL LUIS A. HUERGO		Diseñó	Laureano	Rivera	14/10/20	
Proyecto: Router CNO	. para placas PCB	Αρτοbό	obó			
Sub-Conjunto: Carcasa		Tolerar no esp	cias ±0,2		Esc.: 1:1	
Pieza: Soporte de Culata Carcasa Izquierdo		no esp	ecif. ±0,5°			
Código: G1–D–22	Material: Aluminio	Medida	Medidas en bruto: 10x50x100			



Pieza: Soporte de Culata Carcasa Derecho

Material: Aluminio

Medidas en bruto: 10x50x100

Código: G1-D-23

