

Rapport de stage

Arnaud COSTERMANS

Année universitaire : 2023-2024

Année d'études : Promotion 2024 (L3)
Licence de Science et Technologie
Institut Villebon - *Georges Charpak*



Orano Mining
125 Av. de Paris, 92320 Châtillon

Maître de stage : Youcef BENSEDIK

Enseignant référent : Cyril DAUPHIN

Stage effectué du 22/04 au 13/06 (7 semaines)

Remerciement

J'aimerais remercier Youcef BENSEDIK, qui bien que souvent occuper a toujour trouver le temps pour faire un point et m'expliquer quelque chose. J'aimerai egalement remercier Arnaud WUILBEAUX ainsi qu'Orano de m'avoir accueilli pendant ce stage et tout les equipe qui m'on expliquer le fonctionnement de certain chose, a la fois de la procedure a des methode de production.

Résumé

 Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit. Ut purus elit, vestibulum ut, placerat ac, adipiscing vitae, felis. Curabitur dictum gravida mauris. Nam arcu libero, nonummy eget, consectetur id, vulputate a, magna. Donec vehicula augue eu neque. Pellentesque habitant morbi tristique senectus et netus et malesuada fames ac turpis egestas. Mauris ut leo. Cras viverra metus rhoncus sem. Nulla et lectus vestibulum urna fringilla ultrices. Phasellus eu tellus sit amet tortor gravida placerat. Integer sapien est, iaculis in, pretium quis, viverra ac, nunc. Praesent eget sem vel leo ultrices bibendum. Aenean faucibus. Morbi dolor nulla, malesuada eu, pulvinar at, mollis ac, nulla. Curabitur auctor semper nulla. Donec varius orci eget risus. Duis nibh mi, congue eu, accumsan eleifend, sagittis quis, diam. Duis eget orci sit amet orci dignissim rutrum.

Table des matières

Table des figures



FIGURE 1 – Carte des activités d'Orano dans le monde, Source : Dossier d'information Orano 2020

1 Introduction

Pour mon stage de fin de licence, j'avais un stage de 7 semaines a effectué en entreprise ou en laboratoire en fonction de si l'on voulais s'insérer dans le monde professionnel ou académique. Pour ma part, car je souhaite m'orienter vers un parcours professionnel, j'ai choisi de faire mon stage en entreprise à Orano.

1.1 Orano

Orano est un grand group français spécialisé dans le nucléaire. Elle possède 17 500 collaborateur dans 17 pays et avait un revenu de 4.8 M en 2023[1]. Elle est née en 2018 à la suite d'une restructuration d'Areva. Elle est présente dans plusieurs domaines du nucléaire, de l'extraction de l'uranium à la gestion des déchets nucléaires en passant par la production de combustible nucléaire. Ses différentes activité sont répartie dans plusieurs filiales :

Orano Support qui regroupe les activités de support du groupe

Orano Mining qui regroupe les activités d'extraction d'uranium

Orano Medical qui regroupe les activités de production de radioéléments pour la médecine nucléaire

Orano Batteries qui regroupe les activités de recyclage de batterie

Orano Dismantling qui regroupe les activités de démantèlement de centrale nucléaire

Orano Chimie-Enrichissement qui regroupe les activités de chimie et d'enrichissement de l'uranium

Ces filiales sont présente a l'international avec des mines d'uranium au Kazakhstan, au Canada et au Niger, de l'exploration ou des projet en Namibie, en Ouzbékistan et en Mongolie. La majorité des sites a l'étranger d'Orano sont des site d'Orano Mining due a la nature de ses activités. C'est dans cette dernière que j'ai effectuée mon stage.

1.2 Orano Mining

Orano mining est en charge de tout ce qui est relatif à l'extraction de l'uranium. Nous pouvons repartir ses activités en 4 grands domaines :

1.2.1 L'exploration

L'exploration est la première étape de l'extraction de l'uranium. Elle consiste à trouver des gisements d'uranium. Pour cela, Orano Mining utilise des méthodes géophysiques et géochimiques pour trouver des gisements d'uranium. Une fois un gisement trouvé, il faut l'exploiter.

1.2.2 L'exploitation

L'exploitation est la deuxième étape de l'extraction de l'uranium. Elle consiste à extraire l'uranium du sol. Pour cela, Orano Mining utilise diverses méthodes d'extraction en fonction de la nature du gisement. On peut citer :

L'extraction in situ qui consiste à injecter de l'acide dans le sol entre deux couches étanches pour dissoudre l'uranium et le remonter à la surface (voir ??). C'est le cas des mines de Muyunkum et Tortkuduk au Kazakhstan.

L'extraction par jetboring qui consiste à creuser un trou dans le sol et à injecter de l'eau sous pression pour remonter l'uranium à la surface (voir ??). C'est le cas de la mine Cigar Lake au Canada.

L'extraction à ciel ouvert qui consiste à creuser une fosse pour extraire l'uranium. C'est le cas de la mine de Somaïr au Niger et de Mclean Lake au Canada (production suspendue entre 2008 et 2025 suite à la chute du cours de l'uranium).

1.2.3 Le traitement

Le traitement est la dernière étape de l'extraction de l'uranium. Elle consiste à traiter le minerai pour en extraire l'uranium. Pour cela, Orano Mining utilise des méthodes de traitement chimique pour extraire l'uranium du minerai. Généralement, cette étape est faite avec une lixiviation de l'uranium par une solution concentrée acidique, alcaline ou de peroxyde pour former ce que l'on appellera du "yellow cake" due à sa couleur et texture (voir ??). Le yellow cake est composé entre 70% et 90% d'oxyde d'uranium notamment d' U_3O_8 [2]. Une fois l'uranium extrait, il est envoyé à Orano Chimie-Enrichissement ou à d'autres partenaires pour être enrichi. En effet, l'uranium naturel est composé à 0,7% d'uranium 235 et à 99,3% d'uranium 238[<empty citation>]. Pour être utilisé dans un réacteur, il faut que l'uranium 235 soit enrichi entre 3% à 5% d' U_{238} [3]

1.2.4 L'après mine

L'après mine désigne l'ensemble des actions de remédiation et de monitoring qui sont entrepris par Orano après qu'une mine ferme. En effet, une fois une mine fermée, il faut la remettre en état pour éviter les risques de pollution. Pour cela, Orano Mining met en place des systèmes de monitoring pour surveiller l'évolution de la mine et des actions de remédiation pour remettre la mine en état. En France, Orano a la charge de 235 sur 247



FIGURE 2 – Apparence de yellow cake. Avec des méthodes modernes, certain traitement peut lui donner une apparence marron voire noir. Source : [Nuclear Regulatory Commission from US](#), Public domain, via Wikimedia Commons

des sites miniers d'uranium présent sur le territoire dont des sites qu'Orano n'a pas exploiter [4]. L'après-mine n'intervient pas qu'en France, mais aussi à l'étranger. Par exemple, au Canada, Orano a fini la remédiation de la mine de Cluff Lake (1979-2002) en 2013 et le site a été réouvert au public. En 2023, le gouvernement a été satisfait des actions d'Orano et les terres, on était rendu à l'état provincial [5].

1.3 Direction de la transformation digitale

Au sein de la mine est un petit service qui est en charge de la transformation digitale de la mine. Ce service est en charge de mettre en place divers outils digital pour améliorer les procédures de la mine. Il travaille en collaboration avec les différents services de la mine pour comprendre leur besoin et mettre en place des outils qui répondent à leur besoin. Par exemple un des grands sujets quand j'étais là était la digitalisation des procédures de Katco, la joint-venture d'Orano au Kazakhstan. Un autre exemple est la documentation ; Les différents services produisent une quantité惊人的 de documents et de rapports qui ne sont que très peu utilisés sous format papier. Pour les vieux documents il a donc fallu scanner et indexer tous les documents pour rendre l'information qu'ils contiennent accessible. De même les kilomètres de plans géologiques qui ont été produits par les géologues lors des explorations avant les années 2000 sont inutilisables dans leur forme actuelle.

Nous cherchons également à exploiter les données que l'on recueille de nos divers activités pour mieux comprendre comment nous pourrions travailler à l'avenir et où est-ce que nous sommes efficaces.

1.4 Choix du Stage

J'envisage plus tard de devenir ingénieur en [mecatronique](#) et j'ai donc cherché un stage qui serait en informatique, en électronique, en mécanique ou idéalement un mélange des trois. Le nucléaire est également un sujet qui m'intéresse et dont je comprends un certain nombre de choses. J'ai également la conviction que nous ne pourrons pas faire face à la catastrophe climatique qui s'annonce sans le nucléaire. J'ai donc postulé chez Orano pour mon stage de fin de licence.

1.5 Objectif du stage

Orano réalise souvent des projets pour améliorer ses activités mais souvent il n'y a pas le temps pour revenir sur un projet déjà existant due à la taille limitée des équipes. J'ai donc été recruté pour essayer d'apporter une optimisation à un projet existant : La ???. Cette outil a été développé entre 2018 et 2019 et pèse environ 7kg. Pour le confort des opérateurs, il faut utiliser cette outil dans un espace de taille.

2 Somaïr

Dans cette partie, nous allons tout particulièrement nous intéresser au fonctionnement de Somaïr, la mine à ciel ouvert d'Orano au Niger, car c'est là qu'il faut déployer le projet CanOp et qui me faut comprendre leur procédure pour donner une suggestion cohérente.

2.0.1 L'exploration

Avant le début de l'extraction, des géologues ont réalisé une étude pour trouver d'éventuels gisements. Si l'on soupçonne la présence d'uranium, les géologues vont réaliser une campagne de sondage successive¹. La maille de sondage sera affinée jusqu'à avoir des forages espacés de 25m.

2.0.2 L'extraction

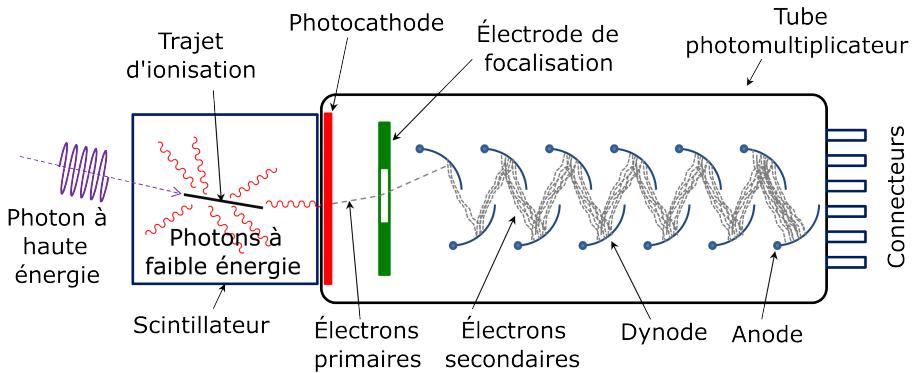
Si la décision de passer en production est prise alors on va venir enlever toute la roche au-dessus du gisement (50 à 70 mètres à Somaïr) et l'on va affiner le sondage jusqu'à une maille de 5 m * 5 m qui va permettre de modéliser au mieux la distribution d'uranium dans le sol. Enfin, la fosse sera divisée en carrés de 2,5 m de large sur 2,5 m de longueur sur 0,5 m de profondeur que l'on appellera "slab" par la suite. Pour extraire ces slabs, on enterrerait juste assez d'explosif pour fragiliser la roche et permettre qu'une pelle mécanique puisse extraire la slab pour la charge dans un camion.

2.0.3 Classification des slabs

Pour savoir comment traiter ces slabs après extraction, nous les catégorisons en 7 classes de M0 à M6 en fonction de leur teneur en uranium. Au début, la teneur était mesurée. Les slabs M0 sont dites stériles, car elles contiennent très peu d'uranium que l'on ne souhaite pas les traiter. Les classes M1 et M2 subissent un traitement statique, car les slabs peuvent être empilés et l'on attend que l'uranium descende par gravité jusqu'au bas. Enfin, les slabs de classe supérieure reçoivent un traitement dynamique où en fonction de leur classe, elles seront dissoutes avec plus ou moins d'acide selon leurs classes. Il est donc important de bien classer les slabs, car sinon, soit on gaspille de l'acide ou alors il reste de l'uranium non extrait dans notre refus.

Avant de classer une slab, un Aide Prospecteur (AP) utilise un compteur Geiger-Müller en se penchant pour obtenir des mesures à plusieurs points sur la slab. Il était

1. Soit une carotte ou un forage dans lequel on abaisse une sonde gamma. Cela permet d'établir le gisement en 3D



(a) Schéma d'une sonde gamma NaI. Source : [Qwerty123uiop, CC BY-SA 3.0](#), via Wikimedia Commons



(b) Photo d'un cristal NaI doper au thalium. Noter la fellelure à gauche de l'étiquette.
Dimension : 28*50mm



(c) Photo d'un tube photomultiplicateur.

Dimension : diamètre 29*114mm

donc pénible de se pencher en permanence et donc en 2018 a été lancé le projet CanOp pour réduire la pénibilité de la tâche.

3 CanOp

CanOp est le nom qui a été donné au projet de créer une sonde nouvelle génération pour la mine Somaïr au Niger. Cette sonde est composée de 3 pièces.

- 2 Sondes de rayonnement Gamma fournies par la société Geovista
- une partie électronique qui inclut une batterie.
- Un GPS différentiel fourni par Ophelia

Un opérateur utilise cette sonde en connexion avec une tablette pour déterminer ou extraire du minerai.

3.1 Les sondes Gamma

Les sondes gamma de cet appareil proviennent de chez Ophelia et sont composées de deux parties.

Un cristal NaI Ce cristal a la propriété d'absorber les photons haut énergie des rayons gamma pour les réémettre comme des photons plus basse énergie (voir partie gauche de la ?? et ??) [6]

Un tube photomultiplicateur ce tube permet de convertir un photon en un photoélectron qui est ensuite multiplié par le tube pour être converti en signaux élec-

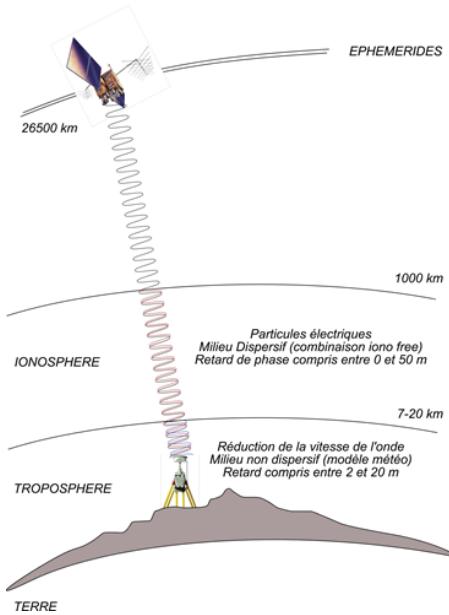


FIGURE 4 – Schéma présentant les sources d'erreur des GPS. Source : Orphéon

triques. (Voir partie droite de la ?? et ??) [6]

A la demande du client (Somaïr) une sonde basse a été inclut dans le pojet pour permettre de faire des mesure au niveaux du sol comme elle etait fait avant (voir ??). Les etude interne montre que les mesure les plus fiable sont fait a partir de la sonde haute donc la desicition a etait prise d'inclure les deux. A l'heure actuel, sleon les donnée enregistre par le sonde, 68,5% des mesure sont fait a partir de la sonde haute et 29% a partir de la sonde basse. Les autre mesure sont fait avec une combinaison des deux.

3.2 Le GPS différentiel

Pour que la CanOp puisse fonctionner correctement, il faut qu'elle soit situer très précisément (± 10 cm sur les axes x et y et ± 1 cm sur les axes z), or un GPS classique n'arrive qu'a atteindre ± 3 m horizontalement et ± 5 m verticalement dus notamment aux perturbations atmosphériques que subisse les signaux.

Une des solutions possibles pour contourner ces problèmes est d'utiliser un GPS différentiel. Le principe de fonctionnement est simple, une station fixe à proximité de notre zone de mesure reçoit également les signaux GPS et en connaissant sa position précise peut calculer et transmettre les corrections nécessaires. [7]

3.3 L'électronique

4 L'analyse des données

Une des premières tâches que j'ai effectuées a été que recalculée à partir des données brutes récoltées sur chaque slab, la production mensuelle des différentes fosses de Somaïr. Pour cela, j'ai eu accès à la data-plateforme d'Orano qui est hébergé sur Dataiku.

Dataiku est une plateforme conçue pour simplifier et démocratiser l'analyse de donnée.

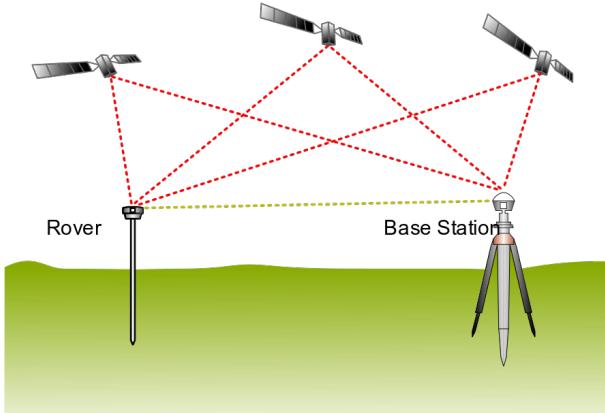
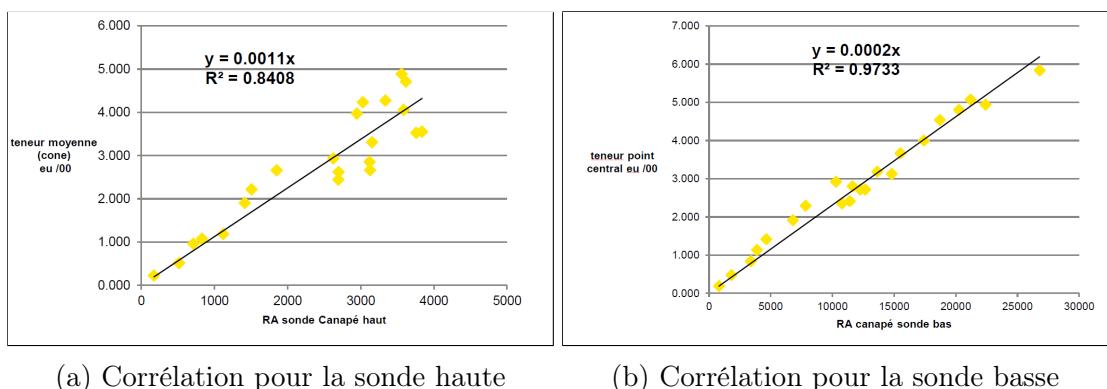


FIGURE 5 – Schéma d'un système GPS différentiel. Source : [TS Eriksson, CC BY-SA 4.0](#), via Wikimedia Commons



(a) Corrélation pour la sonde haute

(b) Corrélation pour la sonde basse

FIGURE 6 – Corrélation entre la radiométrie et la teneur d'uranium pour les sondes haute et basse, Source : Compte-rendu de mission Orano, Réf. : IDF-CR-001714

Pour cela, il n'y a même pas besoin d'écrire une ligne de code, car Dataiku a des recettes visuelles. Pour ceux qui souhaitent aller plus loin, il est possible d'écrire des recettes en python ou en R. Pour effectuer mes analyses, je me suis plutôt appuyé sur les recettes Python qui exploitent la librairie [Pandas](#) et [Numpy](#).

Les données en provenance de la CanOp ont d'abord besoin d'être nettoyées, car il y a parfois des problèmes de mesure, des bugs et l'opérateur a la possibilité de supprimer une mesure, mais cette fonctionnalité est implémentée de telle manière que la mesure est toujours présente, mais avec une valeur de -1. Il faut donc supprimer toutes ces valeurs. J'ai également eu une colonne ne contenant que des numéros, mais dont certains étaient sauvés comme des strings et d'autre comme des int.

J'ai ensuite pu établir les teneurs en uranium de chaque slab en utilisant la formule suivante² :

$$\text{Teneur en uranium} = \begin{cases} cps \text{ sonde base} \times 0.0002 \\ cps \text{ sonde haut} \times 0.0011 \end{cases}$$

Ces corrélations on était obtenu directement dans la fosse de Somaïr avec des mesures empiriques (voir ??).

2. Les cps sont des choc par seconde, soit le nombre de photon qui sont rentre en colition avec le crystal

À partir des teneurs en uranium, j'ai pu repartir les slabs et les chargements des différents camions dans leur différente classe (voir ??). Une fois les chargements repartis, j'ai pu calculer la production mensuelle de chaque fosse en tenant compte de comment est fait le reporting de la production. En effet, la production est calculée du 26 du mois précédent au 25 du mois actuel sauf pour les mois de décembre/janvier et de juin/juillet où la date limite est le 1er janvier/juillet à 5h. C'est là une autre subtilité qui est présente chaque mois auquel j'ai dû faire face, car la mine ne souhaite pas scinder en 2 la production de l'équipe de nuit (21h-5h).

5 Amélioration de la CanOp

Un des problèmes majeurs de la CanOp reste son poids relativement conséquent de 5,5 kg. Ce poids peut paraître léger, mais les opérateurs doivent porter les sondes à bout de bras pendant un shift de 8h sous le soleil avec une température qui monte régulièrement au-dessus de 40 °C. Déjà lors de sa conception, on avait envisager de changer l'armature d'aluminium pour de la fibre de carbone.

Une grosse partie de mon travail a donc était d'étudier et de proposer des solutions à ce problème. Assez rapidement, trois avenues d'amélioration sont apparues.

1. Alléger le GPS
2. alléger les sondes
3. repartir l'effort sur l'opérateur

5.1 Alléger le GPS

Actuellement, le GPS est une pièce monolithique fournie par Ophelia (voir ??) qui calcule en interne la position corrigée de la sonde. Une solution pourrait être de fracturer les différentes parties du GPS et de délocaliser le calcul de la position et de sa correction à appliquer depuis la tablette de l'opérateur en laissant l'antenne sur la sonde. D'autres solutions à partir de puce intégrées pourraient également mener à des économies de poids.

5.2 Alléger les sondes

Les sondes sur les CanOp sont des sondes en deux pièces composées d'un cristal scintillateur et d'un détecteur (ici un tube photomultiplicateur) (voir ??). Ces sondes sont relativement lourdes et ne sont pas solidaires de ce qui pose des problèmes de déconnexions accidentel et d'infiltration de poussière/d'eau. J'ai donc cherché des sondes qui pourraient être plus étanches et/ou plus légères. En faisant c'est rechercher je suis tombé par accident sur des capteurs solides state SiPM qui pourrait remplacer les tubes photomultiplicateur. Ces composants sont devenus un remplacement viable de PMT que très récemment et n'était donc pas disponibles pour la première version de la CanOp. Ces composants présentent de nombreux avantages :

- plus léger
- peu cher à fabriquer en masse (capitalisation sur les avancées faites en lithographie)
- basse tension (5 V vs 1000-2000 V pour les PMT) → simplification des électroniques
- Plus robuste (voir la faille sur la ??)

Ces avantages permettent de produire des sondes gamma pesant 25 g [**<empty citation>**] pour les plus petits comparer à environ 150 g [**<empty citation>**] pour les sondes classiques. De plus, ces sondes sont bien plus faciles à rendre étanche, car il n'y a plus besoin de séparer l'électronique du cristal.

6 Les SiPM, un détecteur de lumière

Au plus simple, un SiPM est un composant électronique qui permet de détecter de la lumière.

Un SiPM est une puce de silicium qui contrairement au processseur qui sont composer de transistors, est composer d'une multitude de photodiodes. Une photodiodes est un composant électronique qui permet de convertir de la lumière en courant électrique. C'est notamment ce qui est utiliser dans les cellules photovoltaïque des panneaux solaire. Ici les photodiodes vont plutot être optimiser pour détecter des photon que pour generer de l'electriciter.

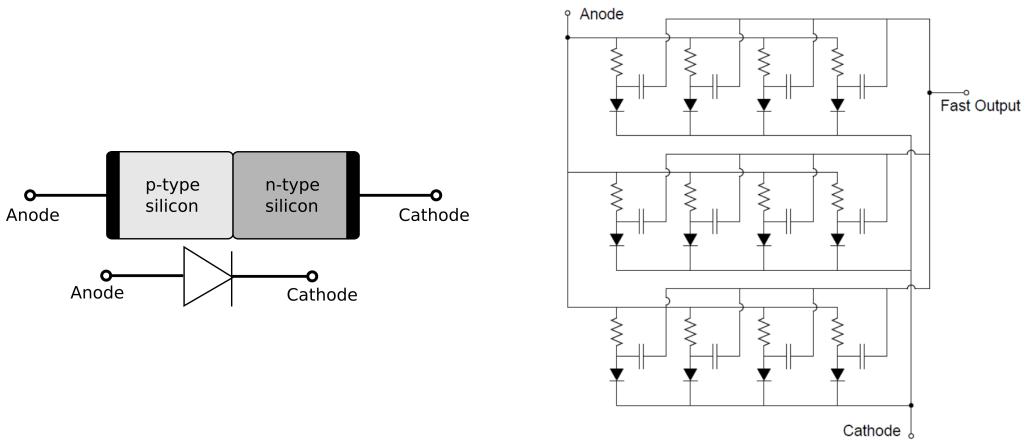
En temps normal, une jonction p-n est un assemblage de deux matériaux semi-conducteurs qui agisse comme une diode (voir ??). Un choisissant judicisement ses materieux et en lui appliquant une tension dans son sens conventionele on peut obtenir l'emition de lumière. C'est le principe de la LED. En revanche, si on applique une tension dans le sens inverse alors le courant ne peut plus circuler car c'est une diode. Quand un photon d'une energie suifisant vient frapper la jonction, il va liberer un electron qui va creer un courant électrique proportionnel au nombre de photon qui . C'est le principe de la photodiode.

Notre detecteur peut etre plus sensible si nous augmenton la tention alors nous commencon a observer un phenomene d'avalanche. En effet, quand une paire electron-trou est crée, elle va accelerer dans le champ électrique et libérer d'autre paire electron-trou. C'est le principe du photodetecteur avalanche (APD) (avalanche photodetector) mais nous arrivons rapidement a une limite ; A une certaine tention, dite la tension de claquage, la diode va se mettre a conduire dans le sens inverse. Dans ce cas le photon que nous detecterons en premier créera un courant qui s'entrenindras tous suel. Pour empêcher cela il faut donc limiter le courant du signal. Dans le cas des SiPM, cela est fait avec une resistance et une accumulateur pour former ce qu'on appellera un SPAD (Single photon avalanche diode).

Dans un SiPM, nous allons relier en parrale des centain voir des millier de ces SPAD (voir ??). Ainsi, on augmente la surface de detection pour un photon. Actuellement, dans le commerce la taille la plus grande de SiPM disponile est de 8mm*8mm [**<empty citation>**]. En couplant plusieur SiPM en parralelle, on peut donc détecter des photons sur une surface plus grande.

Références

- [1] ORANO, company. *Rapport Annuel d'Activité 2023*. 5 avr. 2024. URL : https://cdn.orano.group/orano/docs/default-source/orano-doc/groupe/publications-reference/publication-groupe/orano_rapport-annuel-activite_2023_mel.pdf?sfvrsn=e1eb5bf8_10 (visité le 27/05/2024).



(a) Schéma montrant l'équivalence entre une jonction P-N et une diode.
Source : [Raffamaiden, CC BY-SA 3.0](#), via Wikimedia Commons

(b) Schéma d'un SiPM. Les diodes sont des diode photoavalanche. On ne représente pas tous les modules.
Source : [An Intro to SiPM, SensL](#)

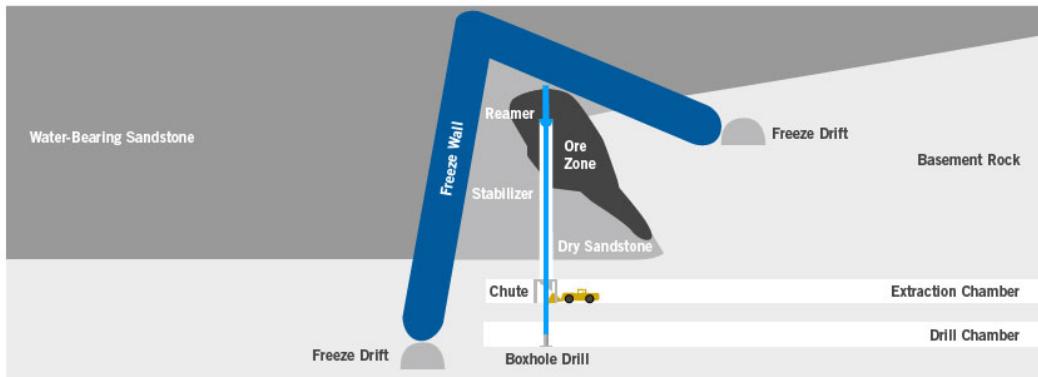
FIGURE 7 – Composition d'un SiPM

- [2] Donald M HAUSEN. « Characterizing and classifying uranium yellow cakes : a background ». In : *JOM* 50.12 (1998), p. 45-47. DOI : <https://doi.org/10.1007/s11837-998-0307-5>.
- [3] John P CARTER et RA BORRELLI. « Integral molten salt reactor neutron physics study using Monte Carlo N-particle code ». In : *Nuclear Engineering and Design* 365 (2020), p. 110718. DOI : <https://doi.org/10.1016/j.nucengdes.2020.110718>.
- [4] ORANO, company. *Après-mines France – Orano Mining*. URL : <https://www.orano.group/fr/l-expertise-nucleaire/de-l-exploration-au-recyclage/producteur-d-uranium-de-reference/apres-mines-france-orano-mining> (visité le 27/05/2024).
- [5] ORANO, company. *Cluff Lake Project Concludes Mining Life Cycle*. 2023. URL : <https://www.orano.group/canada/en/news-resources/news/2023/may/cluff-lake-project-concludes-mining-life-cycle> (visité le 27/05/2024).
- [6] MIRION. *Lab Experiment 1 : Gamma-Ray Detection with Scintillators*. 2023. URL : <https://www.mirion.com/discover/knowledge-hub/articles/education/gamma-ray-detection-with-scintillators-lab-experiment> (visité le 17/05/2024).
- [7] GISGEOGRAPHY. *Lab Experiment 1 : Gamma-Ray Detection with Scintillators*. 2024. URL : <https://gisgeography.com/gps-accuracy-hdop-pdop-gdop-multipath/> (visité le 17/05/2024).

A Technique d'extraction

Source : [Cameco Mining Methods](#)

Boxhole Boring

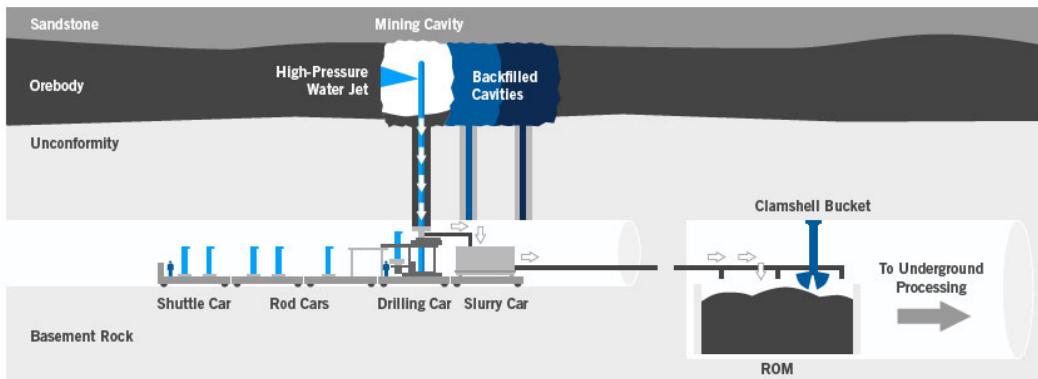


Boxhole boring is similar to the ??, but the drilling machine is located below the mineralization, so development is not required above the mineralization. From a drill chamber in waste rock below the ore, we drill a series of overlapping holes up through the ore zone and collect the falling ore from a chute in the extraction chamber. This method is currently being used at a few mines around the world, but had not been used for uranium mining prior to testing at McArthur River.

Blasthole Stoping

Blasthole stoping involves establishing drill access above the mineralization and extraction access below the mineralization. The area between the upper and lower access levels (the stope) is then drilled off and blasted. The broken rock is collected on the lower level by line-of-sight remote-controlled scoop trams and transported to a grinding circuit. Once a stope is mined out, it is backfilled with concrete to maintain ground stability and allow the next stope in sequence to be mined. This mining method has been used extensively in the mining industry.

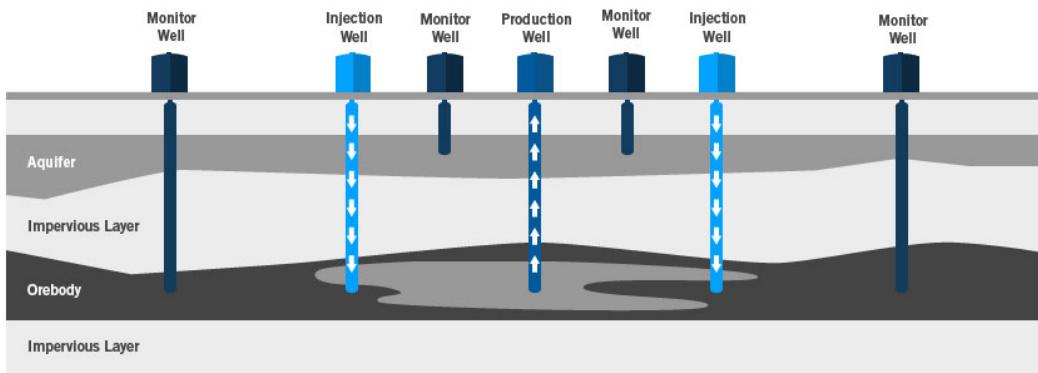
Jet Boring



Jet boring involves freezing the ore and surrounding rock in order to mine safely at Cigar Lake. Brine, chilled to -40C, is piped underground to the deposit. The brine is circulated through large pipes, freezing the surrounding rock in about one year. When ready, a mining machine bores through the frozen rock to create the production tunnel. The jet boring system enters this tunnel and drills a pilot hole through the orebody. Then the jet boring nozzle is inserted in the pilot hole and the system begins boring through the rock using a high-pressure jet of water. Loose ore is flushed down the pilot hole. After a series of processes, ore is pumped to the surface in a slurry form.

[Watch video](#)

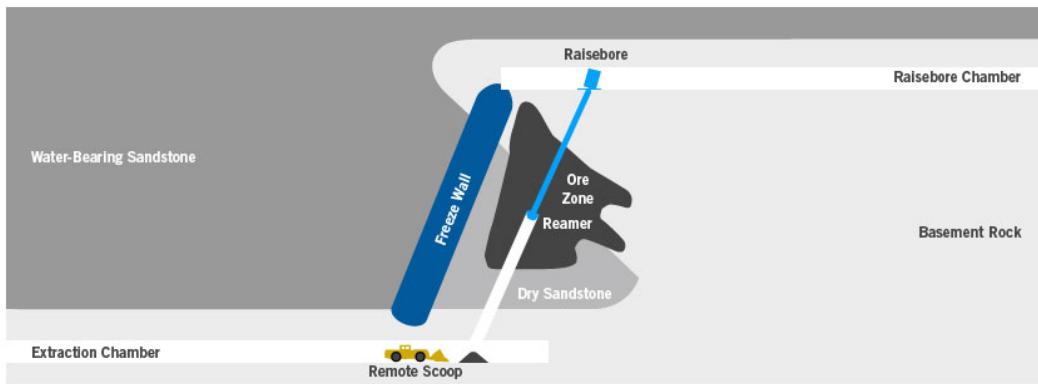
In Situ recovery



In situ recovery (ISR) methods are applied at our operations in the US and Kazakhstan to extract uranium contained in sandstone aquifers. In situ techniques involve circulation of solutions through ore-bearing formations to dissolve uranium and pump it to the surface for recovery. This approach results in minimal surface disturbance and produces no waste rock or mill tailings.

[Watch video](#)

Raisebore Mining



Raisebore mining is an innovative non-entry approach that we adapted to meet the unique challenges at McArthur River. From a raisebore chamber in waste rock above the ore, we drill a series of overlapping holes through the ore zone and collect the ore using remote-controlled scoop trams at the bottom of the raises. Once each raisebore hole is complete, we fill it with concrete. We have successfully used the raisebore mining method to extract more than 250 million lbs since we began mining in 1999.