

# Rapport de stage

**Arnaud COSTERMANS**

Année universitaire : 2023-2024

Année d'études : Promotion 2024 (L3)  
Licence de Science et Technologie  
Institut Villebon - *Georges Charpak*



**Orano Mining**  
125 Av. de Paris, 92320 Châtillon

Maître de stage : Youcef BENSEDIK

Enseignant référent : Cyril DAUPHIN

Stage effectué du 22/04 au 13/06 (7 semaines)

## Remerciement

J'aimerais remercier Youcef BENSEDIK qui, bien que souvent occupée, a toujours trouvé le temps pour faire un point et m'expliquer quelque chose. J'aimerais également remercier Arnaud WUILBEAUX ainsi qu'Orano de m'avoir accueilli pendant ce stage et toutes les équipes qui m'ont expliqué le fonctionnement de certaines choses, de la procédure à des méthodes de production.

## Résumé

  Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit. Ut purus elit, vestibulum ut, placerat ac, adipiscing vitae, felis. Curabitur dictum gravida mauris. Nam arcu libero, nonummy eget, consectetur id, vulputate a, magna. Donec vehicula augue eu neque. Pellentesque habitant morbi tristique senectus et netus et malesuada fames ac turpis egestas. Mauris ut leo. Cras viverra metus rhoncus sem. Nulla et lectus vestibulum urna fringilla ultrices. Phasellus eu tellus sit amet tortor gravida placerat. Integer sapien est, iaculis in, pretium quis, viverra ac, nunc. Praesent eget sem vel leo ultrices bibendum. Aenean faucibus. Morbi dolor nulla, malesuada eu, pulvinar at, mollis ac, nulla. Curabitur auctor semper nulla. Donec varius orci eget risus. Duis nibh mi, congue eu, accumsan eleifend, sagittis quis, diam. Duis eget orci sit amet orci dignissim rutrum.

## Table des matières

<b>Remerciement</b>	<b>1</b>
<b>1 Introduction</b>	<b>3</b>
1.1 Orano . . . . .	3
1.2 Orano Mining . . . . .	4
1.2.1 L'exploration . . . . .	4
1.2.2 L'exploitation . . . . .	4
1.2.3 Le traitement . . . . .	4
1.2.4 L'après-mine . . . . .	5
1.3 Direction de la transformation digitale . . . . .	5
1.4 Choix du Stage . . . . .	5
1.5 Objectif du stage . . . . .	6
<b>2 Somaïr</b>	<b>6</b>
2.1 L'exploration . . . . .	6
2.2 L'extraction . . . . .	6
2.3 Classification des slabs . . . . .	6
<b>3 CanOp</b>	<b>7</b>
3.1 Les sondes Gamma . . . . .	7
3.2 Le GPS différentiel . . . . .	9
3.3 L'électronique . . . . .	9

<b>4</b>	<b>L'analyse des données</b>	<b>9</b>
<b>5</b>	<b>Amélioration de la CanOp</b>	<b>10</b>
5.1	Alléger le GPS . . . . .	11
5.2	Alléger les sondes . . . . .	11
<b>6</b>	<b>Les SiPM, un détecteur de lumière</b>	<b>11</b>
	<b>Bibliography</b>	<b>13</b>
<b>A</b>	<b>Technique d'extraction</b>	<b>14</b>

## Table des figures

1	Carte des activités d'Orano dans le monde . . . . .	3
2	Apparence du yellow cake . . . . .	4
3	Photo d'AP utilisant un compteur Geiger Müller et la CanOp . . . . .	7
4	Une . . . . .	8
5	Erreur du GPS et fonctionnement GPS RTK . . . . .	9
6	Corrélation entre la radiométrie et la teneur d'uranium . . . . .	10
7	Composition d'un SiPM . . . . .	12



FIGURE 1 – Carte des activités d'Orano dans le monde, Source : Dossier d'information Orano 2020

## 1 Introduction

Pour mon stage de fin de licence, j'avais un stage de 7 semaines a effectué en entreprise ou en laboratoire en fonction de si l'on voulait s'insérer dans le monde professionnel ou académique. Pour ma part, car je souhaite m'orienter vers un parcours professionnel, j'ai choisi de faire mon stage en entreprise à Orano.

### 1.1 Orano

Orano est un grand groupe français spécialisé dans le nucléaire. Elle possède 17 500 collaborateurs dans 17 pays et avait un revenu de 4,8 M€ en 2023 [1]. Elle est née en 2018 à la suite d'une restructuration d'Areva. Elle est présente dans plusieurs domaines du nucléaire, de l'extraction de l'uranium à la gestion des déchets nucléaires en passant par la production de combustible nucléaire. Ses différentes activités sont réparties dans plusieurs filiales :

**Orano Support** qui regroupe les activités de support du groupe

**Orano Mining** qui regroupe les activités d'extraction d'uranium

**Orano Medical** qui regroupe les activités de production de radioéléments pour la médecine nucléaire

**Orano Batteries** qui regroupe les activités de recyclage de batterie

**Orano Dismantling** qui regroupe les activités de démantèlement de centrale nucléaire

**Orano Chimie-Enrichissement** qui regroupe les activités de chimie et d'enrichissement de l'uranium

Ces filiales sont présentes à l'international avec des mines d'uranium au Kazakhstan, au Canada et au Niger, de l'exploration ou des projets en Namibie, en Ouzbékistan et en Mongolie. La majorité des sites à l'étranger d'Orano sont des sites d'Orano Mining due à la nature de ses activités. C'est dans cette dernière que j'ai effectué mon stage.

## 1.2 Orano Mining

Orano mining est en charge de tout ce qui est relatif à l'extraction de l'uranium. Nous pouvons repartir ses activités en 4 grands domaines :

### 1.2.1 L'exploration

L'exploration est la première étape de l'extraction de l'uranium. Elle consiste à trouver des gisements d'uranium. Pour cela, Orano Mining utilise des méthodes géophysiques et géochimiques pour trouver des gisements d'uranium. Une fois un gisement trouvé, il faut l'exploiter.

### 1.2.2 L'exploitation

L'exploitation est la deuxième étape de l'extraction de l'uranium. Elle consiste à extraire l'uranium du sol. Pour cela, Orano Mining utilise diverses méthodes d'extraction en fonction de la nature du gisement. On peut citer :

**L'extraction in situ** qui consiste à injecter de l'acide dans le sol entre deux couches étanche pour dissoudre l'uranium et le remonter à la surface (voir [annexe A](#)). C'est le cas des mines de Muyunkum et Tortkuduk au Kazakhstan.

**L'extraction par jetboring** qui consiste à creuser un trou dans le sol et à injecter de l'eau sous pression pour remonter l'uranium à la surface (voir [annexe A](#)). C'est le cas de la mine Cigar Lake au Canada.

**L'extraction à ciel ouvert** qui consiste à creuser une fosse pour extraire l'uranium. C'est le cas de la mine de Somaïr au Niger et de Mclean Lake au Canada (production suspendue entre 2008 et 2025 suite à la chute du cours de l'uranium).

### 1.2.3 Le traitement

Le traitement est la dernière étape de l'extraction de l'uranium. Elle consiste à traiter le minerai pour en extraire l'uranium. Pour cela, Orano Mining utilise des méthodes de traitement chimique pour extraire l'uranium du minerai. Généralement, cette étape est faite avec une lixiviation de l'uranium par une solution concentrée acidique, alcaline ou de peroxyde pour former ce que l'on appellera du "yellow cake" due à sa couleur et texture (voir [figure 2](#)). Le yellow cake est composé de 70 % à 90 % d'oxyde d'uranium notamment  $d'U_3O_8$  [2]. Une fois l'uranium extrait, il est envoyé à Orano Chimie-Enrichissement ou à d'autres partenaires pour être enrichi. En effet, l'uranium naturel est composé à 0,7 % d'uranium 235 et à 99,3 % d'uranium 238 avec une concentration moyenne



FIGURE 2 – Apparence de yellow cake. Avec des méthodes modernes, certains traitements peuvent lui donner une apparence marron, voir noir. Source : [Nuclear Regulatory Commission from US](#), Public domain, via Wikimedia Commons

de 2.7 ppm [3]. Pour être utilisé dans un réacteur, il faut que l'uranium 235 soit enrichi entre 3 % à 5 % d' $U_{238}$  [4]

#### 1.2.4 L'après-mine

L'après-mine désigne l'ensemble des actions de remédiation et de monitoring qui sont entrepris par Orano après qu'une mine ferme. En effet, une fois une mine fermée, il faut la remettre en état pour éviter les risques de pollution. Pour cela, Orano Mining met en place des systèmes de monitoring pour surveiller l'évolution de la mine et des actions de remédiation pour remettre la mine en état. En France, Orano a la charge de 235 sur 247 des sites miniers d'uranium présent sur le territoire dont des sites qu'Orano n'a pas exploité [5]. L'après-mine n'intervient pas qu'en France, mais aussi à l'étranger. Par exemple, au Canada, Orano a fini la remédiation de la mine de Cluff Lake (1979-2002) en 2013 et le site a été réouvert au public. En 2023, le gouvernement a été satisfait des actions d'Orano et les terres, on était rendu à l'état provincial [6].

### 1.3 Direction de la transformation digitale

Au sein de la mine est un petit service qui est en charge de la transformation digitale de la mine. Ce service est en charge de mettre en place divers outils digitaux pour améliorer les procédures de la mine. Il travaille en collaboration avec les différents services de la mine pour comprendre leur besoin et mettre en place des outils qui répondent à leur besoin. Par exemple, un des grands sujets quand j'étais là était la digitalisation des procédures de Katco, la joint-venture d'Orano au Kazakhstan. Un autre exemple est la documentation ; les différents services produisent une quantité faramineuse de documents et de rapport qui ne sont que très peu utiles sous leur format papier. Pour les vieux documents, il a donc fallu les scanner et il faut indexer tous les documents pour rendre les informations qu'il contiennent accessibles. De même, les kilomètres de plan géologique qui ont été produits par les géologues lors des explorations avant les années 2000 sont inutilisables dans leur forme actuelle.

Nous cherchons également à exploiter les données que l'on récolte de nos diverses activités pour mieux comprendre comment on pourrait travailler à l'avenir et/ou est-ce qu'on est peu efficace.

### 1.4 Choix du Stage

J'envisage plus tard de devenir ingénieur en [mecatronique](#) et j'ai donc chercher un stage qui serait en informatique, en electronique, en mecanique ou idealement un mix des trois. Le nucléaire est également un sujet qui m'intéresse et dont je comprends un certain nombre de chose. J'ai également la conviction que nous ne pourrons pas faire face à la catastrophe climatique qui s'annonce sans le nucléaire. J'ai donc postuler chez Orano pour mon stage de fin de licence.

## 1.5 Objectif du stage

Orano réalise souvent des projets pour améliorer ses activités mais souvent il n'y a pas le temps pour revenir sur un projet déjà existant due à la taille limitée des équipes. J'ai donc été recruté pour essayer d'apporter une optimisation à un projet existant : La **CanOp**. Cette outil a été développé entre 2018 et 2019 et pèse environ 7kg. Pour le confondre avec l'opérateur il faut utiliser cette outil.

## 2 Somaïr

Dans cette partie, nous allons tout particulièrement nous intéresser au fonctionnement de Somaïr, la mine à ciel ouvert d'Orano au Niger, car c'est là qu'est déployé le projet CanOp et qui me faut comprendre leur procédure pour donner des suggestions cohérentes.

### 2.1 L'exploration

Avant le début de l'extraction, des géologues ont réalisé des études pour trouver d'éventuel gisement. S'ils soupçonnent la présence d'uranium, les géologues vont réaliser des campagnes de sondage successives<sup>1</sup>. La maille de sondage sera affinée jusqu'à avoir des forages espacés de 25 m.

### 2.2 L'extraction

Si la décision de passer en production est prise alors on va venir enlever toute la roche au-dessus du gisement (50 à 70 m à Somaïr) et l'on va affiner le sondage jusqu'à une maille de 5 m \* 5 m qui va permettre de modéliser au mieux la distribution d'uranium dans le sol. Enfin, la fosse sera divisée en carrés de 2,5 m de large sur 2,5 m de longueur sur 0,5 m de profondeur que l'on appellera "slab" par la suite. Pour extraire ces slabs, on enterrerait juste assez d'explosif pour fragiliser la roche et permettre qu'une pelle mécanique puisse extraire la slab pour la charge dans un camion.

### 2.3 Classification des slabs

Pour savoir comment traiter ces slabs après extraction, nous les catégorisons en 7 classes de M0 à M6 en fonction de leur teneur en uranium. Au début, ces teneurs étaient mesurées. Les slabs M0 sont dites stériles, car elles contiennent très peu d'uranium que l'on ne souhaite pas les traiter. Les classes M1 et M2 subissent un traitement statique, car ces slabs sont empilés et l'on attend que l'uranium descende par gravité jusqu'au bas. Enfin, les slabs de classe supérieure reçoivent un traitement dynamique où en fonction de leur classe elles seront dissoutes avec plus ou moins d'acide selon leurs classes. Il est donc important de bien classer les slabs, car sinon, soit on gaspille de l'acide ou alors il reste de l'uranium non extrait dans notre refus. Avant, pour classer une slab, un Aide Prospecteur (AP) utilise un compteur Geiger Müller en se penchant pour obtenir des

---

1. Soit une carotte ou un forage dans lequel on abaisse une sonde gamma. Cela permet d'établir le gisement en 3D



(a) Photo d'un opérateur utilisant un compteur Geiger Müller pour mesurer la teneur en uranium d'un slab



(b) Photo d'un opérateur utilisant la CanOp pour mesurer la teneur en uranium d'un slab. Il porte une tablette pour voir les mesures et sa position en temps réel

FIGURE 3 – Photo d'AP utilisant un compteur Geiger Müller et la CanOp

mesures à plusieurs points sur le slab. Il était donc pénible de se pencher en permanence et donc en 2018 a été lancé le projet CanOp pour réduire la pénibilité de la tâche.

### 3 CanOp

CanOp est le nom qui a été donné au projet de créer une sonde nouvelle génération pour la mine Somaïr au Niger. Cette sonde est composée de 3 pièces.

- 2 sondes de rayonnement Gamma fournies par la société Geovista
- une partie électronique qui inclut une batterie.
- Un GPS différentiel fourni par Ophelia

Un opérateur utilise cette sonde en connexion avec une tablette pour déterminer ou extraire du minerai.

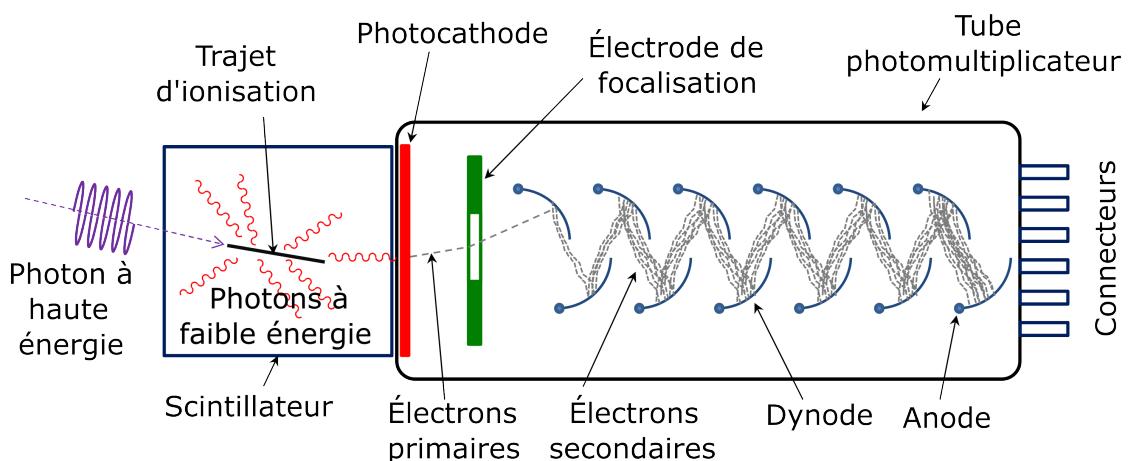
#### 3.1 Les sondes Gamma

Les sondes gamma de cet appareil proviennent de chez Ophelia et sont composées de deux parties.

**Un cristal NaI** Ce cristal a la propriété d'absorber les photons haut énergie des rayons gamma pour les réémettre comme des photons plus basse énergie (voir partie gauche de la [figure 4a](#) et [figure 4b](#)) [7]

**Un tube photomultiplicateur** ce tube permet de convertir un photon en un photoélectron qui est ensuite multiplié par le tube pour être converti en signaux électriques. (Voir partie droite de la [figures 4a](#) et [4c](#)) [7]

À la demande du client (Somaïr), une sonde basse a été incluse dans le projet pour permettre de faire des mesures aux niveaux du sol comme elle était faite avant (voir [section 2.2](#) et [figure 3a](#)). Les études internes montrent que les mesures les plus fiables sont faites à partir de la sonde haute donc la décision a été prise d'inclure les deux. À l'heure



(a) Schéma d'une sonde gamma NaI. Source : [Qwerty123uiop, CC BY-SA 3.0](#), via Wikimedia Commons

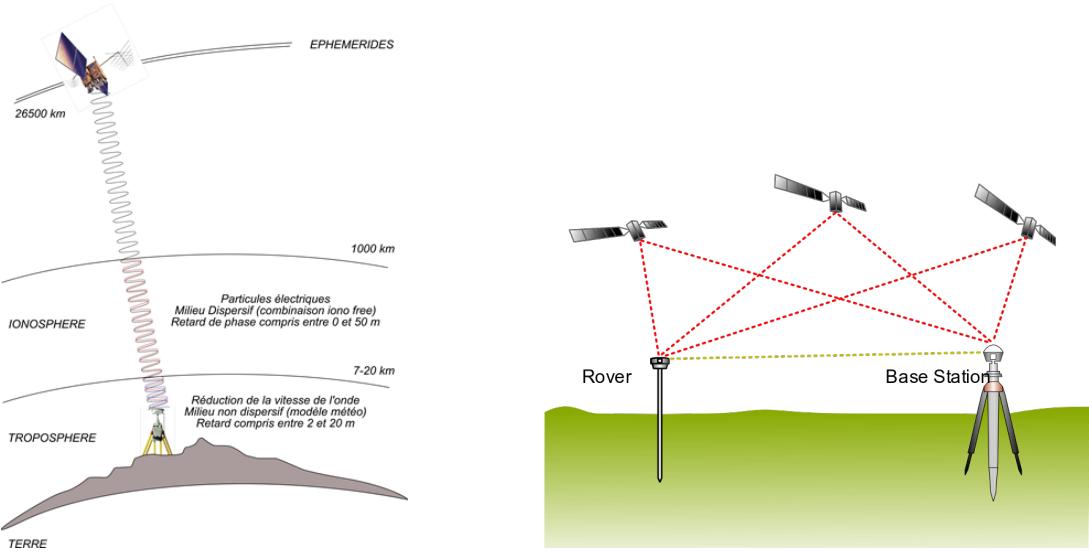


(b) Photo d'un cristal NaI doper au thalium. Dimension : diamètre 28\*50 mm



(c) Photo d'un tube photomultiplicateur. Noter la fêture à gauche de l'étiquette. Dimension : diamètre 29\*114 mm

FIGURE 4 – Une



(a) Schéma présentant les sources d'erreur des GPS. Source : Orphéon

(b) Schéma d'un système GPS différentiel. Source : [TS Eriksson, CC BY-SA 4.0](#), via Wikimedia Commons

FIGURE 5 – Erreur du GPS et fonctionnement GPS RTK

actuel, selon les données enregistrées par la sonde, 68,5 % des mesures sont faits à partir de la sonde haute et 29 % à partir de la sonde basse. Les autres mesures sont faites avec une combinaison des deux.

### 3.2 Le GPS différentiel

Pour que la CanOp puisse fonctionner correctement, il faut qu'elle soit située très précisément ( $\pm 10$  cm sur les axes x et y et  $\pm 1$  cm sur les axes z), or un GPS classique n'arrive qu'à atteindre  $\pm 3$  m horizontalement et  $\pm 5$  m verticalement dus notamment aux perturbations atmosphériques que subissent les signaux.

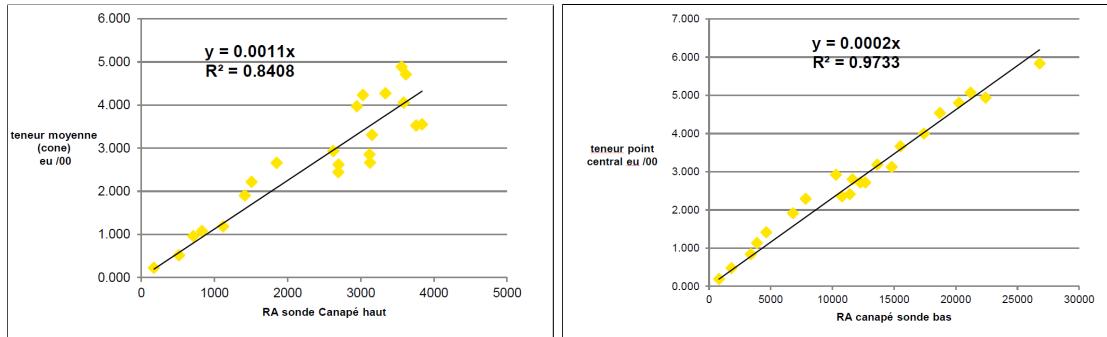
Une des solutions possibles pour contourner ces problèmes est d'utiliser un GPS différentiel. Le principe de fonctionnement est simple, une station fixe à proximité de notre zone de mesure reçoit également les signaux GPS et en connaissant sa position précise peuvent calculer et transmettre les corrections nécessaires. [8]

### 3.3 L'électronique

## 4 L'analyse des données

Une des premières tâches que j'ai effectuées a été de recalculer à partir des données brutes récoltées sur chaque slab, la production mensuelle des différentes fosses de Somaïr. Pour cela, j'ai eu accès à la data-plateforme d'Orano qui est hébergé sur Dataiku.

Dataiku est une plateforme conçue pour simplifier et démocratiser l'analyse de donnée. Pour cela, il n'y a même pas besoin d'écrire une ligne de code, car Dataiku a des recettes visuelles. Pour ceux qui souhaitent aller plus loin, il est possible d'écrire des recettes en python ou en R. Pour effectuer mes analyses, je me suis plutôt appuyé sur les recettes



(a) Corrélation pour la sonde haute

(b) Corrélation pour la sonde basse

FIGURE 6 – Corrélation entre la radiométrie et la teneur d'uranium pour les sondes haute et basse, Source : Compte-rendu de mission Orano, Réf. : IDF-CR-001714

Python qui exploitent la librairie [Pandas](#) et [Numpy](#).

Les données en provenance de la CanOp ont d'abord besoin d'être nettoyées, car il y a parfois des problèmes de mesure, des bugs et l'opérateur a la possibilité de supprimer une mesure, mais cette fonctionnalité est implémentée de telle manière que la mesure est toujours présente, mais avec une valeur de -1. Il faut donc supprimer toutes ces valeurs. J'ai également eu une colonne ne contenant que des numéros, mais dont certains étaient sauvés comme des strings et d'autre comme des int.

J'ai ensuite pu établir les teneurs en uranium de chaque slab en utilisant la formule suivante<sup>1</sup> :

$$\text{Teneur en uranium} = \begin{cases} cps_{\text{sonde base}} \times 0.0002 \\ cps_{\text{sonde haut}} \times 0.0011 \end{cases}$$

Ces corrélations on était obtenu directement dans la fosse de Somaïr avec des mesures empiriques (voir [figure 6](#)).

À partir des teneurs en uranium, j'ai pu repartir les slabs et les chargements des différents camions dans leur différente classe (voir??). Une fois les chargements repartis, j'ai pu calculer la production mensuelle de chaque fosse en tenant compte de comment est fait le reporting de la production. En effet, la production est calculée du 26 du mois précédent au 25 du mois actuel sauf pour les mois de décembre/janvier et de juin/juillet où la date limite est le 1er janvier/juillet à 5h. C'est là une autre subtilité qui est présente chaque mois auquel j'ai dû faire face, car la mine ne souhaite pas scinder en 2 la production de l'équipe de nuit (21h-5h).

## 5 Amélioration de la CanOp

Un des problèmes majeurs de la CanOp reste son poids relativement conséquent de 5,5 kg. Ce poids peut paraître léger, mais les opérateurs doivent porter les sondes à bout de bras pendant un shift de 8h sous le soleil avec une température qui monte régulièrement au-dessus de 40 °C. Déjà lors de sa conception, on avait envisagée de changer l'armature d'aluminium pour de la fibre de carbone.

1. Les cps sont des choc par seconde, soit le nombre de photon qui sont rentre en collision avec le cristal

Une grosse partie de mon travail a donc était d'étudier et de proposer des solutions à ce problème. Assez rapidement, trois avenues d'amélioration sont apparues.

1. Alléger le GPS
2. alléger les sondes
3. repartir l'effort sur l'opérateur

## 5.1 Alléger le GPS

Actuellement, le GPS est une pièce monolithique fournie par Ophelia (voir [section 3.2](#)) qui calcule en interne la position corrigée de la sonde. Une solution pourrait être de fracturer les différentes parties du GPS et de délocaliser le calcul de la position et de sa correction a appliqué depuis la tablette de l'opérateur en laissant l'antenne sur la sonde. D'autres solutions à partir de puce intégrées pourraient également mener à des économies de poids.

## 5.2 Alléger les sondes

Les sondes sur les CanOp sont des sondes en deux pièces composées d'un cristal scintillateur et d'un détecteur (ici un tube photomultiplicateur) (voir [section 3.1](#)). Ces sondes sont relativement lourdes et ne sont pas solidaires de ce qui pose des problèmes de déconnections accidentel et d'infiltration de poussière/d'eau. J'ai donc cherché des sondes qui pourraient être plus étanches et/ou plus légères. En faisant c'est rechercher je suis tombé par accident sur des capteurs solides state SiPM qui pourrait remplacer les tubes photomultiplicateur. Ces composants sont devenus un remplacement viable de PMT que très récemment et n'était donc pas disponibles pour la première version de la CanOp. Ces composants présents de nombreux avantage :

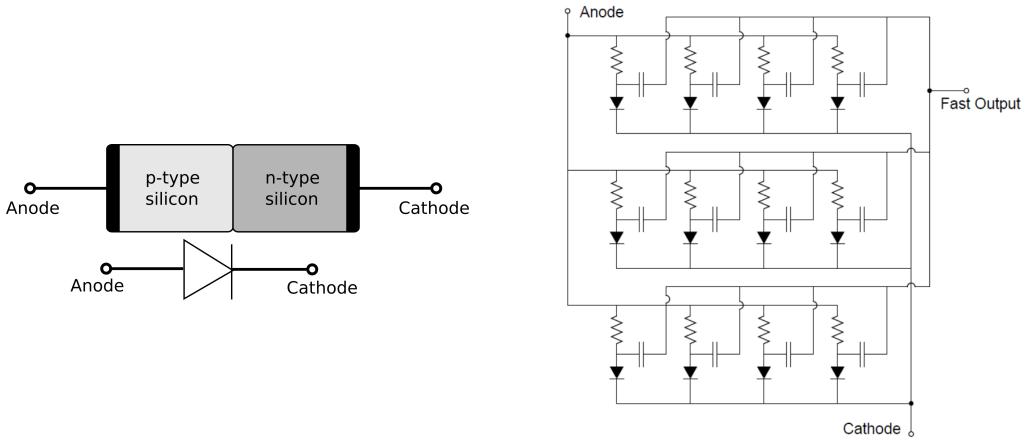
- plus léger
- peu cher a fabriquer en masse (capitalisation sur les avancées faite en lithographie)
- basse tension (5 V vs 1000-2000 V pour les PMT) → simplification des électroniques
- Plus robuste (voir la fêlure sur la [figure 4c](#))

Ces avantages permettent de produire des sondes gamma pesant 25 g [[<empty citation>](#)] pour les plus petits comparer à environ 150 g [[<empty citation>](#)] pour les sondes classiques. De plus, ces sondes sont bien plus faciles à rendre étanche, car il n'y a plus besoin de séparer l'électronique du cristal.

# 6 Les SiPM, un détecteur de lumière

Au plus simple, un SiPM est un composant électronique qui permet de détecter de la lumière.

Un SiPM est une puce de silicium qui contrairement au processeur qui sont composés de transistors, est composé d'une multitude de photodiodes. Une photodiode est un composant électronique qui permet de convertir de la lumière en courant électrique. C'est notamment ce qui est à utiliser dans les cellules photovoltaïques des panneaux solaires. Ici, les photodiodes vont plutôt être optimisées pour détecter des photons que pour générer de l'électricité.



(a) Schéma montrant l'équivalence entre une jonction P-N et une diode. Source : [Raffamaiden, CC BY-SA 3.0](#), via Wikimedia Commons

(b) Schéma d'un SiPM. Les diodes sont des diodes photoavalanche. On ne représente pas tous les modules. Source : [An Intro to SiPM, SensL](#)

FIGURE 7 – Composition d'un SiPM

En temps normal, une jonction p-n est un assemblage de deux matériaux semi-conducteurs qui agisse comme une diode (voir [figure 7a](#)). En choisissant judicieusement ses matériaux et en lui appliquant une tension dans son sens conventionnelle, on peut obtenir l'émission de lumière. C'est le principe de la LED. En revanche, si l'on applique une tension dans le sens inverse alors le courant ne peut plus circuler, car c'est une diode. Quand un photon d'une énergie suffisante vient frapper la jonction, il va libérer un électron qui va créer un courant électrique proportionnel au nombre de photons qui entre. C'est le principe de la photodiode.

Notre détecteur peut être plus sensible si nous augmentons la tension alors nous commençons à observer un phénomène d'avalanche. En effet, quand une paire électron-trou est créée, elle va accélérer dans le champ électrique et libéré d'autre paire électron-trou. C'est le principe du photodétecteur avalanche (APD) (avalanche photodetector), mais nous arrivons rapidement à une limite ; à une certaine tension, dite la tension de claquage, la diode va se mettre à conduire dans le sens inverse. Dans ce cas, le photon que nous déetecterons en premier créera un courant qui s'entretiendra tout seul. Pour empêcher cela, il faut donc limiter le courant du signal. Dans le cas des SiPM, cela est fait avec une résistance et une accumulatrice pour former ce qu'on appellera un SPAD (Single photon avalanche diode).

Dans un SiPM, nous allons relier en parallèle des centaines, voir des milliers de ces SPAD (voir [figure 7b](#)). Ainsi, on augmente la surface de détection pour un photon. Actuellement, dans le commerce, la taille la plus grande de SiPM disponible est de 8\*8 mm [[empty citation](#)]. En couplant plusieurs SiPM en parallèle, on peut donc détecter des photons sur une surface plus grande.

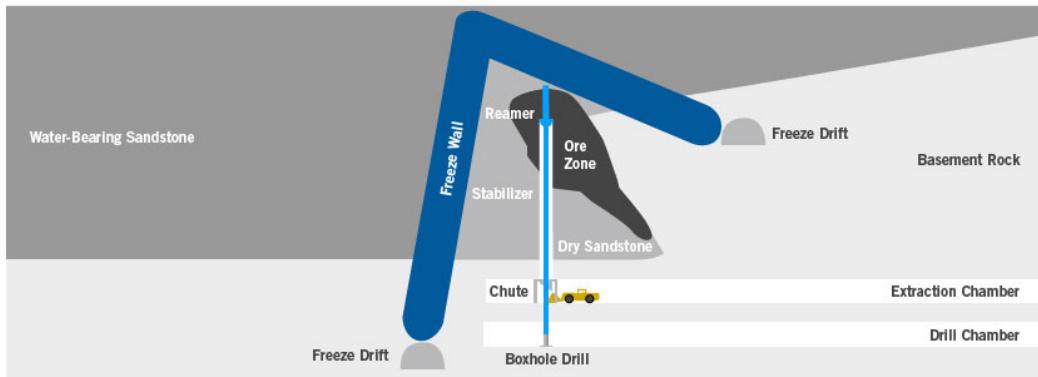
## Références

- [1] ORANO, company. *Rapport Annuel d'Activité 2023*. 5 avr. 2024. URL : [https://cdn.orano.group/orano/docs/default-source/orano-doc/groupe/publications-reference/publication-groupe/orano\\_rapport-annuel-activite\\_2023\\_mel.pdf?sfvrsn=e1eb5bf8\\_10](https://cdn.orano.group/orano/docs/default-source/orano-doc/groupe/publications-reference/publication-groupe/orano_rapport-annuel-activite_2023_mel.pdf?sfvrsn=e1eb5bf8_10) (visité le 27/05/2024).
- [2] Donald M HAUSEN. « Characterizing and classifying uranium yellow cakes : a background ». In : *JOM* 50.12 (1998), p. 45-47. DOI : <https://doi.org/10.1007/s11837-998-0307-5>.
- [3] IAEA (International Atomic Energy AGENCY). *Depleted Uranium*. URL : <https://www.iaea.org/topics/spent-fuel-management/depleted-uranium> (visité le 04/06/2024).
- [4] John P CARTER et RA BORRELLI. « Integral molten salt reactor neutron physics study using Monte Carlo N-particle code ». In : *Nuclear Engineering and Design* 365 (2020), p. 110718. DOI : <https://doi.org/10.1016/j.nucengdes.2020.110718>.
- [5] ORANO, company. *Après-mines France – Orano Mining*. URL : <https://www.orano.group/fr/l-expertise-nucleaire/de-l-exploration-au-recyclage/producteur-d-uranium-de-reference/apres-mines-france-orano-mining> (visité le 27/05/2024).
- [6] ORANO, company. *Cluff Lake Project Concludes Mining Life Cycle*. 2023. URL : <https://www.orano.group/canada/en/news-resources/news/2023/may/cluff-lake-project-concludes-mining-life-cycle> (visité le 27/05/2024).
- [7] MIRION. *Lab Experiment 1 : Gamma-Ray Detection with Scintillators*. 2023. URL : <https://www.mirion.com/discover/knowledge-hub/articles/education/gamma-ray-detection-with-scintillators-lab-experiment> (visité le 17/05/2024).
- [8] GISGEOGRAPHY. *Lab Experiment 1 : Gamma-Ray Detection with Scintillators*. 2024. URL : <https://gisgeography.com/gps-accuracy-hdop-pdop-gdop-multipath/> (visité le 17/05/2024).

## A Technique d'extraction

Source : [Cameco Mining Methods](#)

### Boxhole Boring

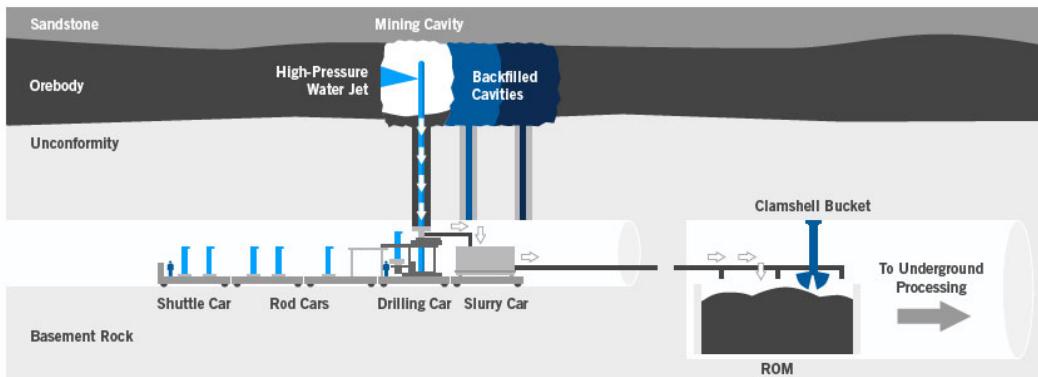


Boxhole boring is similar to the [Raisebore Mining](#), but the drilling machine is located below the mineralization, so development is not required above the mineralization. From a drill chamber in waste rock below the ore, we drill a series of overlapping holes up through the ore zone and collect the falling ore from a chute in the extraction chamber. This method is currently being used at a few mines around the world, but had not been used for uranium mining prior to testing at McArthur River.

### Blasthole Stoping

Blasthole stoping involves establishing drill access above the mineralization and extraction access below the mineralization. The area between the upper and lower access levels (the stope) is then drilled off and blasted. The broken rock is collected on the lower level by line-of-sight remote-controlled scoop trams and transported to a grinding circuit. Once a stope is mined out, it is backfilled with concrete to maintain ground stability and allow the next stope in sequence to be mined. This mining method has been used extensively in the mining industry.

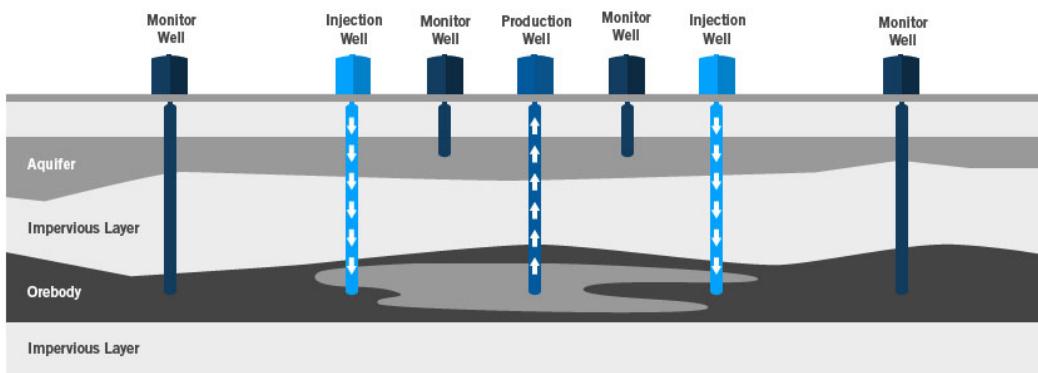
## Jet Boring



Jet boring involves freezing the ore and surrounding rock in order to mine safely at Cigar Lake. Brine, chilled to -40C, is piped underground to the deposit. The brine is circulated through large pipes, freezing the surrounding rock in about one year. When ready, a mining machine bores through the frozen rock to create the production tunnel. The jet boring system enters this tunnel and drills a pilot hole through the orebody. Then the jet boring nozzle is inserted in the pilot hole and the system begins boring through the rock using a high-pressure jet of water. Loose ore is flushed down the pilot hole. After a series of processes, ore is pumped to the surface in a slurry form.

[Watch video](#)

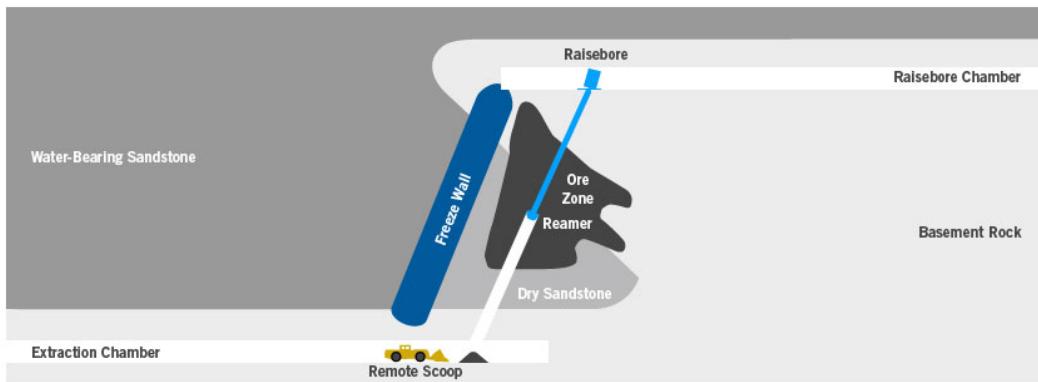
## In Situ recovery



In situ recovery (ISR) methods are applied at our operations in the US and Kazakhstan to extract uranium contained in sandstone aquifers. In situ techniques involve circulation of solutions through ore-bearing formations to dissolve uranium and pump it to the surface for recovery. This approach results in minimal surface disturbance and produces no waste rock or mill tailings.

[Watch video](#)

## Raisebore Mining



Raisebore mining is an innovative non-entry approach that we adapted to meet the unique challenges at McArthur River. From a raisebore chamber in waste rock above the ore, we drill a series of overlapping holes through the ore zone and collect the ore using remote-controlled scoop trams at the bottom of the raises. Once each raisebore hole is complete, we fill it with concrete. We have successfully used the raisebore mining method to extract more than 250 million lbs since we began mining in 1999.