

## scheda prodotto

## **LEGA 6060**

ANGOLARI · ELLE · TI · CANALINI
PROFILATI FSTRUSI



## Alluminio 6060 (EN AW 6060 AlMgSi) Conforme direttive: 2000/53/CE (ELV) - 2011/65/CE (RoHS II)

• Lega Alluminio-Magnesio-Silicio.

Ottimo +++++

Buono ++++

• Lega utilizzata principalmente in edilizia, trasporti, arredamento dove non sono richieste elevate caratteristiche meccaniche.

<ul> <li>Ottima attitudine all'anodizzazione.</li> </ul>			SPESSORE							
		<b>≤ 25</b>	≤ 5	5 ≤ 25	≤ 5	5 ≤ 25				
Stato		T4	T5	T5	T6	<b>T6</b>				
Caratteristiche Meccaniche										
Resistenza a trazione Rm[N/mm²]	minime	120	160	140	190	170				
Carico di snervamento Rp 0,2	minime	60	120	100	150	140				
Allungamento As	minime	16	8	8	8	8				
Durezza Brinell HB (non normata)	minime	50	60	60	70	70				
Caratteristiche fisiche										
Peso specifico [kg/dm³]		2,70	2,70	2,70	2,70	2,70				
Modulo di Elasticità [Gpa]		69	69	69	69	69				
Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω-mm²]		33	33	33	33	33				
Coefficiente dilatazione termica [10-6/K]	23,2	23,2	23,2	23,2	23,2					
Conducibilità termica [w/m.K]		201	201	201	201	201				
Intervallo di fusione ° C		615 ÷ 655	615 ÷ 655	615 ÷ 655	615 ÷ 655	615 ÷ 655				
Proprietà d'Impiego	100									
Lavorabilità all'utensile		++	++	++	++	+++				
Stabilità dimensionale		+++	+++	+++	+++	+++				
Resistenza all'usura	++	++	++	++	+++					
Saldabilità	++++	++++	++++	++++	++++					
Lucidabilità	+++	+++	++++	+++	++++					
Anodizzazione di protezione	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++					
Anodizzazione dura a spessore	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++					
Resistenza alla corrosione atmosferica	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++					
Resistenza alla corrosione marina			++++	++++	++++	++++				

## Legenda Proprietà d'impiego

Mediocre ++

Insufficiente +

Sconsigliabile -

Sufficiente +++

COMPOSIZIONE CHIMICA															
DENOMINAZIONE	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Zn	Cr	Ti	Ni	Pb	Bi	Sn	IMPU	RITÀ	ALLUMINIO
6060	0,30-0,60	0,10-0,30	0,10	0,35-0,60	0,10	0,15	0,05	0,10					0,05	0,15	resto