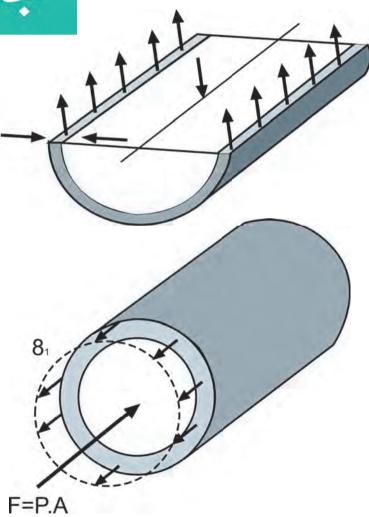
# فصال

مخزن های جدار نازک



#### هدفهای رفتاری فصل ششم:

آیا می توانید ابعاد یک مخزن جدار نازک را محاسبه و تعیین نمایید؟

پس از پایان این درس از هنرجو انتظار می رود که :

- مخزن جدار نازک را بشناسد.
- تنش در مخزن جدار نازک را بشناسد.
- با محاسبه یا با کمک نمودار، مخزن جدار نازک طراحی نماید.

مدت زمان آموزش:

• ۴ ساعت

# **عـ مخزن های جدار نازک**

برای نگه داری، ذخیره سازی و حمل سیالات (مایعات و گازها) از مخزن استفاده می شود. در شکل ۱\_۶ که نمایی از یک کارخانه پتروشیمی را نمایش می دهد انواع مختلفی از مخزنها مشاهده می شوند. مخزنها از نظر کاربرد به دو دسته مخزنهای ذخیره و مخزنهای تحت فشار، تقسیم می شوند.



شكل ١\_٤\_ كارخانه يتروشيمي

محاسبات مربوط به طراحی و استحکام مخزنها در صنعت نفت، گاز و پتروشیمی و هم چنین صنعت تأسیسات از اهمیت بالایی برخوردار است. یکی از پرکاربردترین مخزنها، مخزن جدار نازک است. به مخزنی جدار نازک گفته می شود که قطر آن بیش از بیست برابر ضخامت





#### فشار هيدرواستاتيكي

در درس فیزیک با فشار مایعات آشنا شده اید. در مخزنهای ذخیره مایعات با سطح آزاد، اگر چگالی مایع و عمق نقطه ای از آن را بدانیم، می توانیم فشار موجود در آن نقطه را به دست آوریم. رابطه فشار مایعات به صورت زیر بیان می شود:

#### P=pgh

که در آن  $\rho$  چگالی مایع، g شتاب جاذبه زمین و h عمق نقطه ای است که فشار آن را محاسبه میکنیم.



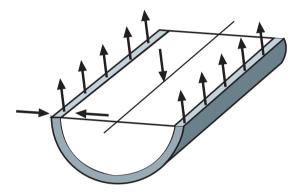
بیشترین فشار در مخزن ذخیره مایعاتِ با سطح آزاد در عمیقترین نقطه آن است.

جداره (گوشت دیواره) باشد. این مخزنها معمولاً استوانهای شکل هستند و با ورقهای فلزی ساخته میشوند.

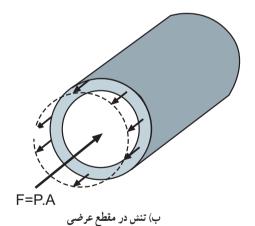
#### ۱\_۶\_ تنش در جدارههای مخزن

در اثر فشار وارد شده از سیال در یک مخزن جدار نازک مانند مخزن نگهداری سوخت یا بخار آب، نیروهایی به سطح مخزن وارد می شود. این نیروها باعث به وجود آمدن تنش در جداره فلزی مخزن می شوند. بدیهی است که تنشهای به وجود آمده نباید از تنش مجاز فلز جداره مخزن بیش تر باشند. این تنشها در دو جهت اصلی طولی و عرضی به وجود می آیند.

شکل ۲\_۶\_ الف مقطع طولی و شکل ۲\_۶\_ ب مقطع عرضی در یک مخزن استوانهای یا لوله را نشان میدهند.



الف) تنش در مقطع طولی



شکل ۲<u>\_</u>8

در این فصل با روش محاسبه این تنشها آشنا شده و کاربرد آنها در طراحی یک مخزن جدید بیان خواهد شد. ۱ ــ ۱ ــ ۶ ــ تنش در مقطع طولی: شکل ۲ ـ ۶ ــ الف نمودار جسمِ آزاد مقطع طولی یک مخزن استوانه ای را نشان می دهد. همانگونه که ملاحظه می شود نیروهای داخلی در جداره مخزن در مقابل نیروی ناشی از فشار سیال در مخزن مقاومت می کنند. مقدار تنش به وجود آمده در مقطع طولی در مخزن با رابطه زیر محاسبه می شود:

$$\sigma_{db} = \frac{PDi}{Yt}$$
 وطولي  $9_{-}$ 

که در آن :

 $\dots$  و MPa و یا نششی در مقطع طولی مخزن، با یکای  $\operatorname{MPa}$ 

P : فشار سیال، با یکای MPa و ...

D; قطر داخلی مخزن، با یکای mm و ...

t : ضخامت جداره مخزن، با یکای mm و ...

این تنش در **لولهها** و در **بخش استوانهای مخ**زنها بهوجود میآید.

تنش در مقطع عرضی: شکل -9 بنمودار جسمِ آزاد مقطع عرضی در مخزن را نشان می دهد. مقدار این تنش با رابطه زیر محاسبه می شود:

$$\sigma_{\omega} = \frac{PDi}{\epsilon_t}$$
 ابطه  $\epsilon_{-}$ 

که در آن:

... مقطع عرضی مخزن، با یکای MPa و ... مخرن، با یکای مختن و ...

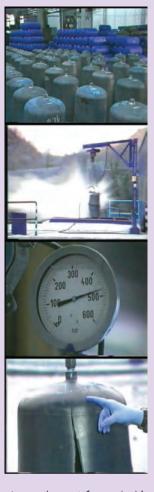
P: فشار سیال، با یکای MPa و ...

 $\mathbf{D}_{\mathbf{i}}$  قطر داخلی مخزن، با یکای mm و  $\mathbf{D}_{\mathbf{i}}$ 

t : ضخامت جداره مخزن، با یکای mm و ...

این رابطه برای محاسبه تنش در محل اتصال عدسیها در دو سر مخزن استوانهای و همچنین در مخزنهای کروی استفاده میشود.

نکته: با مقایسه دو رابطه ۱\_۶ و ۲\_۶ ملاحظه می شود که در یک مخزن استوانه ای مقدار تنش در مقطع طولی دو برابر تنش در مقطع عرضی است. در شرایطی که در مخزن کروی تنش در هر دو مقطع با هم برابر و از رابطه ۲\_۶ به دست می آید.



به دلیل اهمیت کیفیت ساخت مخزنهای CNG این مخزنها تحت تست مخرب فشار قرار می گیرند به شکل و جهت گسیختگی در مخزن دقت کنید.



به مخزنهای کروی کمترین تنش واردمی شود. چرا؟

# مستان مراحل المستوالية المستوالي

#### محمد خوارزمي

محمّد بن موسی خوارزمی (سدههای دوم و سوم هجری) بزرگترین عالم عصر خود در ریاضی، جغرافی، نجوم و تاریخ بوده است. یکی از مهمترین پیشرفتها در ریاضیات با کارهای خوارزمی شروع شد. این پیشرفت، شروع جبر نام دارد. مهمترین کتاب خوارزمی کتاب حساب "الجبر و المقابلة" است. کلمهی Algebra از نام این کتاب گرفته شده است.

یک اتمسفر (atm) یا یک کیلوگرم نیرو بر سانتیمتر مربع ( kgf / cm<sup>r</sup>) معادل فشار ده متر ارتفاع آب است.

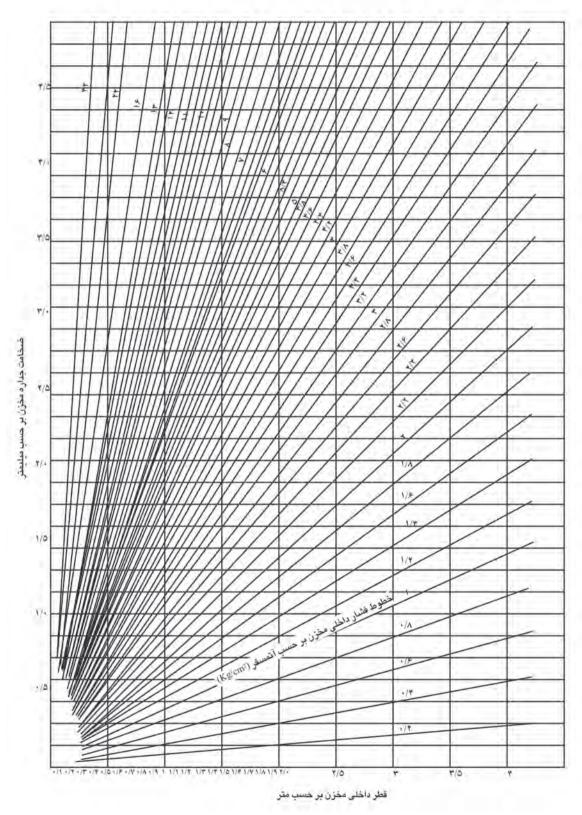
### ۲\_9\_ طراحی مخزن استوانهای با کمک نمودار

در صنعت برای افزایش سرعت در طراحیهای صنعتی، جداول و نمودارهایی تهیه شده و در کتابهایی که "Hand Book" نام دارند، منتشر میشوند. این نمودارها در واقع نتایج محاسبات انجام شده، برای مقادیر اولیهٔ متفاوت هستند و استفاده کننده را از انجام محاسبه بی نیاز می کنند. امروزه با پیشرفت رایانه ها، رفته رفته نرم افزارهای محاسباتی جایگزین جداول و نمودارها می شوند. اما جداول و نمودارها به دلیل در دسترس بودن و سهولت در استفاده هم چنان جایگاه خود را حفظ کرده اند.

نمودار ۱–۶ برای طراحی مخزن استوانهای جدار نازک فولادی (با تنش مجاز میتوان  $\sigma$ )، براساس رابطه ۱–۶ تهیه شده است. با استفاده از این نمودار میتوان ضخامت ورق جداره (t) را با دانستن فشار سیال (P) و قطر مخزن موردنظر ( $\sigma$ ) به دست آورد.

محور افقی در این نمودار قطر داخلی مخزن را با یکای متر نشان می دهد و محور عمودی ضخامت جداره را با یکای mm مشخص می کند. خطهای شعاعی ترسیم شده نشان دهنده فشار داخلی مخزن با یکای اتمسفر (atm) هستند. با استفاده از رابطه ۳ـ۶ یکای فشار را تبدیل می کنند.

رابطه ۳\_۶ AMPa = ۹.۸۷ atm



نمودار ۱\_۶

تمرین نمونه ۱-۶: بیشترین فشار سیال در یک مخزن استوانهای فولادی به قطر یک متر و ضخامت جداره ۴mm حقدر می تواند باشد تنش مجاز این فولاد را ۲۰۰ MPa در نظر بگیرید.

راه حل: می دانیم که تنش در مقطع طولی مخزنهای استوانهای که می تواند منجر به خرابی آنها شود، با کمک رابطه ۱\_۶ محاسبه می شود. پس داریم:

$$\sigma_{\text{deb}} = \frac{\text{PD}}{\text{Yt}} \rightarrow (\text{Y} \circ \circ \text{MPa}) = \frac{\text{P(} \circ \circ \circ \text{mm)}}{\text{Y(}\text{Ymm)}} \rightarrow \text{P} = \text{Y/}\text{SMPa}$$

بیشترین فشار مجاز سیال در این مخزن ۱/۶ MPa یا ۱۶ اتمسفر می باشد.

تمرین نمونه ۲-۶: یک مخزن کروی به قطر ۳/۵ متر از جنس آلیاژ آلومینیوم ۲۰۲۴ برای نگهداری گاز نیتروژن تحت فشار ۶MPa استفاده می شود. ضخامت جداره ۲۰ میلی متر است. آیا مخزن از استحکام کافی برخوردار است؟ ضریب اطمینان را محاسبه کنید.

راه حل: میدانیم که در مخزنهای کروی بیشترین تنش در جداره از رابطه ۲\_۶ محاسبه میشود.

$$\sigma_{\text{cos}} = \frac{PD}{\text{$_{\tau}$}} = \frac{(\text{$_{\tau}$MPa})(\text{$_{\tau}$} \circ \text{$_{\tau}$mm})}{\text{$_{\tau}$}} = \text{$_{\tau}$} \text{$_{\tau}$MPa}$$

: با مراجعه به جدول مشخصات مواد (پیوست ب  $_{-}$ ۲) تنش تسلیم برای آلیاژ فوق را استخراج میکنیم  $\sigma_{\rm v} = {\rm TYO} \; {\rm MPa}$ 

استحکام تسلیم : ۳۲۵ MPa > تنش در جداره مخزن : ۲۶۳ MPa

ملاحظه می شود که تنش ایجاد شده در مخزن، کوچکتر از استحکام تسلیم فلز است. اکنون ضریب اطمینان را

با رابطه ۹\_۲ محاسبه می کنیم: 
$$F.S. = \frac{m \times \Delta}{m \times m} = \frac{m \times \Delta}{m \times m} = 1/7$$

سؤال: ملاحظه میشود که ضریب اطمینان کوچک است. با چه تغییری در ضخامت جداره مخزن میتوانیم ضریب اطمینان را حداقل تا مقدار ۲ افزایش دهیم؟

تمرین نمونه ۳\_۶: برای ساخت مخزن فولادی آب گرم کن به قطر ۵۰ سانتی متر با فشار ۱۰ اتمسفر از ورق فولادی با چه ضخامتی استفاده کنیم؟ برای حل از نمو دار کمک بگیرید.

راه حل: با مراجعه به نمودار ۱-۶ بر روی محور افقی قطر ۵/۰ متر را انتخاب کرده و خط مربوط به آن را ادامه میدهیم تا خط فشار ۱۰ اتمسفر را قطع کند. از محل تلاقی، به صورت افقی حرکت کرده و ملاحظه می شود که مقدار ۱/۸ میلی متر برای ضخامت ورق به دست می آید.

تمرين: ضخامت ورق مخزن فوق را با استفاده از رابطه ١٥٠ محاسبه و پاسخ ها را با هم مقايسه كنيد.

#### طراحی کنید

امروزه نرم افزارها با دقت زیاد و سرعت در محاسبه، جایگزین جدولها و نمودارهای محاسباتی میشوند.

شما نیز میتوانید یک برنامه ساده نرمافزاری محاسباتی بسازید.

با استفاده از یک فایل صفحه گسترده (درنرم فزار Excel) برنامه ای بسازید که با دریافت فشار سیال و قطر داخلی مخزن و انتخاب جنس مخزن، ضخامت جداره را محاسبه و اعلام کند.



شکل ۳\_ع\_ مخزن ۲۰۰ هزار لیتری مواد شیمیایی، پس از ساخت به محل نصب حمل می شود.

#### تمرينهاي فصل ششم

1\_9\_ فشار در یک مخزن استوانهای kPa ∘ ۵ است. قطر مخزن ۲/۵m و ضخامت جداره ۱ ۰mm است.

الف) بیشترین تنش ایجاد شده در مخزن چه قدر است؟

ب) چه مادهای برای ساخت این مخزن قابل توصیه است؟

۲\_ع\_ برای ساخت لولههای انتقال بخار به قطر ۴۵ ۰mm با فشار ۵۵ ۰kPa از ورق با چه ضخامتی استفاده شود. تنش در جداره لوله نباید از ۶۲MPa تجاوز کند.

۳\_ع\_ در لولهای فولادی با قطر داخلی ۲۵۰mm و ضخامت جداره mm ۱۰ اگر تنش مجاز ۱۲۰ MPa باشد، حداکثر فشار کاری را محاسبه کنید.

۴\_ع\_ گاز نیتروژن در یک مخزن کروی با قطر ۴/۵m فشار ۸۶۰kPa دارد. اگر جنس مخزن را از آلیاژ آلومینیوم ۲۰۲۴ انتخاب کنیم چه ضخامت ورقی مناسب است؟

۶ــــــ در لوله ای فولادی با تنش مجاز MPa ۱۴۰ و قطر داخلی یک متر فشار معادل ۱۰/۵ اتمسفر اعمال شده است. ضخامت ورق مخزن را با هر دو روش محاسباتی و نمودار به دست آورید.

۷\_محک کپسول اکسیژن به قطر mm ۲۲۰ و ضخامت ۸/۷۵ mm که در جوشکاری اکسی استیلن استفاده می شود در فشار ۲۶۰ bar معادل ۲۶۰ معادل ۲۰۰ معادل ۲۰ معادل ۲۰۰ معادل ۲۰ معادل ۲۰ معادل ۲۰ معادل ۲۰ معادل ۲۰ معادل

## پاسخ تمرینها

# فصل اول

#### 1\_1

#### 1\_\_٣

۱\_ سکل شکل ۱\_ مشکل ۱\_ شکل شکل ۱\_ شکل 
$$R = Y S T / F k N$$
  $R = \Delta 1 / Y N$   $R = Y \Delta / 1 N$   $\theta = Y 1 / S T ^\circ$   $\theta = Y 1 / S T ^\circ$   $\theta = T 1 / T T ^\circ$ 

#### 1\_4

$$R = \Upsilon \Gamma / \Gamma N$$
$$\theta = \Upsilon \circ / \P^{\circ}$$

#### 1\_0

$$R = \mathbf{V}/\mathbf{Y} \mathbf{k} \mathbf{N}$$
$$\theta = \mathbf{Y} \mathbf{S}^{\circ}$$

#### 1\_9

$$R = \mathbf{1} \circ \mathbf{9}/\mathbf{1} N$$
$$\theta = \mathbf{9}\Delta$$

#### 1\_\_Y

$$m = \Lambda/\Delta kg$$

$$A_x = 0$$

$$B = 99/99 \text{ kN}$$

$$A_v = f f / f f k N$$

#### 1\_1。

$$A_x = 0$$

$$B = V1/V kN$$

$$A_v = f \Lambda / T \Delta k N$$

$$M_A = f \Lambda N.m$$

$$A_v = h \circ kN$$

$$A_x = 0$$

#### 1\_17

$$d = \Lambda \circ \circ mm$$

$$A = 1104/V N$$

$$B_y = YYY/\Lambda N$$

$$B_x = 0$$

$$F_E = V \circ \circ N$$

$$F_{yA} = 1 \circ \circ \circ N$$

$$1_{-1}^{\circ}$$

$$F_{xA} = \circ$$

$$F_v = \Lambda \circ 1/91 N$$

$$F_x = 0$$
 (الف

$$F_B = \Gamma \Delta P / \Delta \Lambda N$$
 (ب

#### 1\_18

$$F_A = \downarrow \Delta 1/9.6 kN$$

$$F_{xB}=\text{1}\circ\text{Y/1Y}$$

$$F_{vB} = 111/96 kN$$

# فصل دوم

#### 1\_1

$$\sigma = \Lambda \Delta \circ MPa$$

 $\sigma = \frac{4}{\Delta} MPa$ 

#### ۲\_۳

 $F = \lambda \Lambda / \lambda Y kN$ 

#### 7\_4

 $\sigma = 4/16$  MPa

#### ٧\_٥

d = 1 1 1 / V = 1 1 mm

#### 4\_9

 $\sigma = YYY/9 \text{ MPa}$ 

 $\tau = \Lambda 9/\Delta V MPa$ 

#### **7\_\_**Y

 $h = \lambda mm$ 

#### ۲\_۸

 $\Delta L = \circ / \Upsilon mm$ 

 $\epsilon = V/\Delta \times V^{-4}$ 

#### 4\_9

 $F = \frac{990}{9} kN$ 

#### ٠ ١\_٢

 $\sigma_{\gamma} = \circ /$  T MPa

#### 1\_11

 $F = Y \times KN$   $\sigma = Y \cdot MPa$ 

 $\sigma_r = 1/\text{TA MPa}$ 

$$σ$$
<sub>j|+</sub> = 180 MPa  $σ$ <sub>j|+</sub> = ΥΥΜPa

$$\tau_{:loc} = 11 \circ MPa$$
  $\tau_{:loc} = 147 MPa$ 

ب)

۳ ۶/۵۶ mm مطر خارجی

۹۴/۵۶ mm عطر داخلی

#### 7\_17

۱۷/۵۵ kN

#### 7\_14

الف)

# فصل سوم

#### ٣\_١

ب) 
$$F_w = 1 \circ \circ / VkN$$
 (الف  $L = \Delta T/\Delta 1 mm$ 

#### ٣\_٢

$$L = 177/\Delta \Lambda mm$$

#### ٣\_٣

ری) 
$$F = 1 \circ 9/\Delta kN$$
 (الف)  $F = VA/\Delta AkN$ 

#### ٣\_۴

 $F = \frac{9}{6} \ln N$ 

#### ٣\_۵

$$F = 1 \text{YA/} \text{N}$$

#### ٣\_۶

(ب
$$L = \Lambda f/f \simeq \Lambda f/\delta mm$$
 (الف $L = \Lambda f/\delta mm$ 

$$W_r = V/$$
2 $\Delta \simeq \lambda mm$ 

$$W_1 = 17/\Lambda \simeq 17mm$$

# فصل چهارم

#### 4\_1

$$M = \mathcal{P} \circ N.m$$
 (الف  $P = \Delta \circ \circ N$  (ب

#### 4\_7

$$\tau_{j \mapsto a} = Y \cdot MPa$$

#### 4\_4

$$\tau = \%\%\%$$
MPa

#### 4\_4

$$t = \Upsilon/\Upsilon \Delta mm$$

#### 4\_0

$$\sigma_{\rm C} = \text{YVV/}\text{P}MPa$$

#### 4\_9

$$\sigma = \Upsilon V/\Upsilon \mathcal{P}MPa$$
 ,  $\tau = \Lambda \Delta/\Lambda MPa$ 

#### 4\_V

$$\P_{-}\Lambda$$
  $F.s = Y/\P Y \simeq Y$ 

#### 4\_1

اج کا (ب
$$b=\Delta \delta/\Lambda$$
mm (ب $b=\Phi \delta/\Lambda$ ) الف h =  $\Psi \delta$ mm (اب h =  $\Psi \delta/\Lambda$ ) الف h =  $\Psi \delta/\Lambda$  الف الم

# فصل پنجم

۱\_۵

۵\_۲

47909N

۵\_۳

رسم نمودار

#### عصل ششم

9\_1

$$\sigma_{dels} =$$
 الف) = ۶۲/۵ MPa (الف

9\_7

t = Ymm

۶\_۳

P = 4/9MPa

9\_4

 $t = Y / Q V \simeq Y mm$ 

۶\_۵

t = 1/mm

9\_9

 $\pi/\Delta \simeq \pi/F$  محاسباتی  $\pi/Vmm$ ، نمودار

۶<u> </u>۷

$$\sigma_{_{\text{dob}}}$$
 = ۱۶۳/۴ MPa ،  $\sigma_{_{\text{dob}}}$  =  $\Upsilon Y \mathcal{F}/\Lambda$  MPa

۱۲۸ \_ محاسبات فنی تخصصی ـ رشتهٔ صنایع فلزی