

پروژهی طراحی مخزن ذخیره یک میلیون بشکه نفت با سقف شناور



درس مکانیک سیالات یک استاد: دکتر سید حسن هاشم آبادی

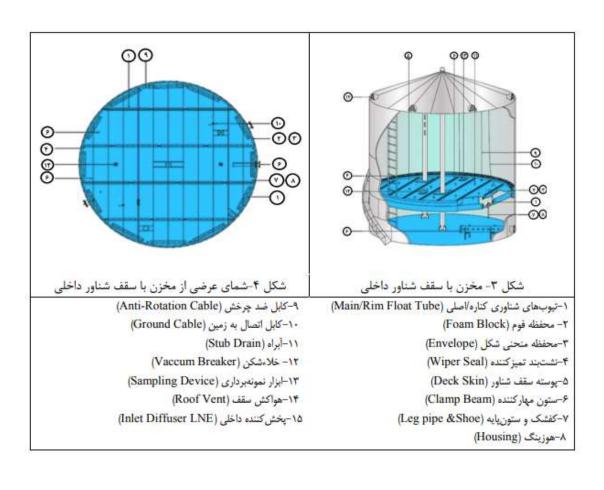
> نویسنده: دارا رحمت سمیعی امیرحسین معیل

مخازن ذخیره با سقف شناور

در این مخازن سقف روی مایع شناور بوده و با سیال بالا و پائین میرود. برای کاهش میزان تبخیر و جلوگیری از آتش سوزی مخازن فرآوردههای نفتی، این نوع سقفها از ورود هوا به مخـزن و همآمیزی با بخارهای نفتی ممانعت میکنند. از این رو از انفجار و آتشسوزی جلوگیری میشود. معمولاً دو نوع از این مخازن بیشتر از انواع دیگر به کار گرفته میشوند:

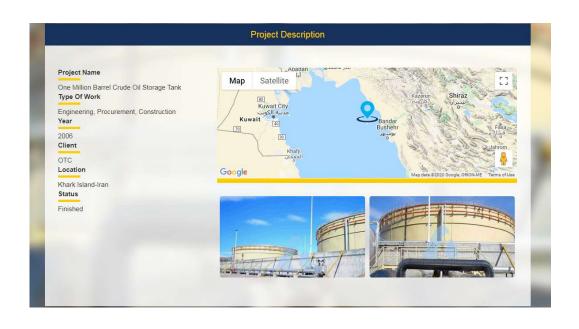
۱ - سقف شناور داخلی (Roof Floating Internal) : مخازن با سقف شناور داخلی، مخازنی هستند که سقف شناور داخلی دارد هستند . سقف بر روی فر آورده قرار داشته و علاوه بر آن، دارای یک سقف ثابت نیز هستند .

۲ - سقف شناور خارجی (Roof Floating External) : مخازن سقف شناور خارجی، مخازنی هستند که سقف بر روی سیال، شناور بوده و با اتمسفر در تماس است و سقف ثابت ندارد.



تفاوت اصلی مخزن سقف شناور داخلی و خارجی، در وجود یک سقف ثابت است، که هر یک از این مخازن کاربرد مخصوص به خود را دارا میباشند. هر دو نوع آنها برای سیالی مورد استفاده قرار می گیرند که میزان فراریت آنها بالا باشد و درصورتیکه سیال مورد نظر سمّیت و آتشگیری کمی داشته باشد از نوع سقف شناور خارجی و در صورت بالا بودن سمّیت و یا آتشگیری ماده مورد نظر، از سقف شناور داخلی استفاده خواهد شد.

قطر مخزن (بر حسب متر)				نقطهٔ اشتعال
FT - YT	P7 - 4\77	10 - T •	T - 17/Δ	ماده
مخزن سقف شناور بیرونی	مخزن سقف ثابت مخروطی یا گنیدی با فشار پایین / مخزن سقف شناور بیرونی (ترجیحاً)	مخزن سقف ثابت مخروطی یا گنیدی با فشار بالا و یا پایین / مخزن سقف شناور درونی یا بیرونی	مخزن سقف ثابت مخروطی با فشار بالا و یا پایین	14.0°C
	مخزن سقف ثابت مخروطی یا گنبدی با فشار پایین / مخزن سقف شناور درونی یا بیرونی (ترجیحا)	مخزن سقف ثابت مخروطی یا گنبدی با فشار پایین / مخزن سقف شناور درونی یا بیرونی	مخزن سقف ثابت مخروطی با فشار پایین	بین ^C ۲۱° C و ۵۵° C
مخزن سقف ثابت مخروطی یا گنبدی اتمسفریک (تا قطر ۶۰ متر)	مخزن سقف ثابت مخروطی یا گنیدی اتمسفریک		مخزن سقف ثابت مخروطی اتمسفریک	بیشتر از ۵۵°C



اجزاى مخازن سقف شناور

۱-یایههای مخزن:

به منظور جلوگیری از پایین آمدن بیش ازحد سقف شناور، در زیر آن پایههایی نصب می گردد که تعداد و طول آنها متناسب با قطر مخزن و حداقل ارتفاعی است که به سقف شناور اجازهی پایین آمدن تا کف مخزن را میدهد. در هنگام تعمیرات و زمانی که مخزن را خالی کردهاند، پایه ها را تا حد امکان پایین می آورند به طوری که با تجهیزات درون مخزن برخورد نکند و در ضمن فضای کافی برای افرادی که به کار تعمیرات مشغول هستند، وجود داشته باشد. در شرایط عملیاتی تا امکان باید از فرونشاندن سقف شناور روی پایه ها اجتناب گردد.

۲- ابزارهای ضد چرخش سقف شناور:

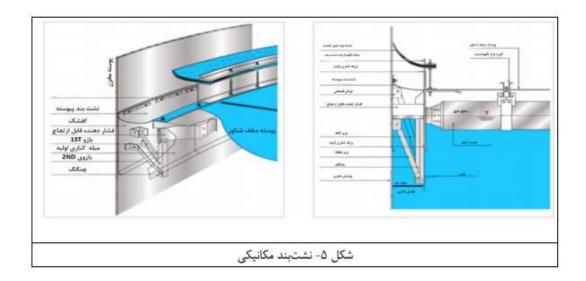
سقف شناور باید به همراه سیال داخل مخزن بالا و پایین رفته و درعین حال حرکت چرخشی نداشته باشد. گاهی اوقات عواملی چون انباشته شدن برف و باران به شکل نامتقارن بر روی سقف شناور از نوع خارجی، جریان باد و حتی حرکت بر روی نردبان روی سقف، سبب حرکت و چرخش در سقف شناور می گردد که لازم است با استفاده از ابزارهای مناسب، از این حرکات جلوگیری گردد. این ابزارها اصطالحاً کابل ضد چرخش نام دارند.

متعلقات مخازن مواد نفتي

نشتبند (Sealing) :

به منظور جلوگیری از خروج بخار، اطراف سقف شناور، نشتبندهایی قـرار داده میشـود. ایـن نشـتبندها، معمولاً دو نوع هستند:

در نوع اول که به عنوان نشت بندهای مکانیکی شناخته می شود، از یک کفشک فلزی سنگین که به واسطه یک پوشش قابل انعطاف به دیواره ی مخزن چسبیده است، استفاده می شود. این پوشش انعطاف پذیر از یک طرف به سقف شناور و از طرف دیگر به کفشک متصل شده است که باعث جلوگیری از خروج بخار از سطح زیر سقف شناور و از سوی دیگر مانع ورود مایع از بالای آن می شود. در نوع دوم نشت بندی، به جای استفاده از کفشک، از یک قطعه الستیک تیوب مانند و محفظه فومی استفاده می شود که با فشار در فضای مابین سقف شناور و دیواره ی مخزن قرار داده می شود. در این نوع نشت بندی، بر حسب نیاز علاوه بر تیوب، قطعات فلزی خاصی بالای تیوب به می شود تا از ورود آب و اجسام زائد بر روی تیوب جلوگیری شود.



مجرای اتصال به اتمسفر یا ونت (Vent) مجاری خاصی بر روی سقف مخازن سقف ثابت قرار دارد که بطور مستقیم به اتمسفر راه دارند و زمانیکه فشار داخل مخزن کم و زیاد شود، امکان خروج گاز و یا ورود هوا را به داخل مخزن فراهم مینمایند تا فشار متعادل گردیده و از مچالگی و یا پارگی آن جلوگیری شود . ظرفیت ونتها و سایر الزامات مربوط به آنها در استاندارد API ۲۰۰۰ موجود میباشد

حوادث مخزن

نوع حادثه	محتواي مخازن حادثه ديده	نوع مخازن حادثه دیده	محل وقوع حادثه
√ ۱۴۵ مورد حری	🗸 ۶۶ مورد مخازن نفت خام	✓ ۴۶ مورد بر روی مخازن سقف	۱۱۶ مورد در مخازن
✓ ۶۱ مورد انفجار	✓ ۵۹ مورد مخازن محصولات نفتی	شناور خارجي	پالایشگ <mark>اهها</mark>
√ ۱۸ مورد ریزش	✓ ۵۵ مورد مخازن گازوئیل/نفتا	✓ ۱۸ مورد بر روی مخازن سقف	۰ ۶۴ مورد در مخازن ایستگاه-
✓ ۱۳ مورد انتشار	۲۷ مورد مخازن پتروشیمی	ثابت مخروطی	های پمپاڑ و انتقال
گاز سمی	رو اران کرد یا ۷ ۱۵ مورد مخازن LPG	۰ ۱۱ مورد بر روی مخازن کروی	۱ ۳۱ مورد در مخازن پتروشیمی
✓ ۵ مورد سایر	2, 3, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2,	۱۰ جوره بر روی محوری طوی	۰ ۶ مورد در مخازن میدانهای

شناور داخلي مخروطي

حوادث مخازن

٧ ٣ مورد مخازن أمونياك

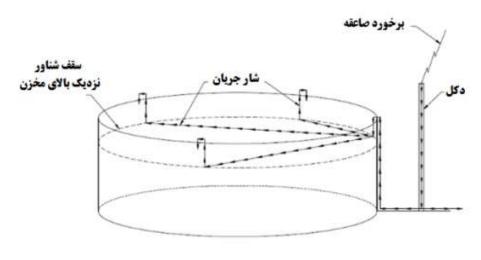
حفاظت از مخزن در برابر صاعقه

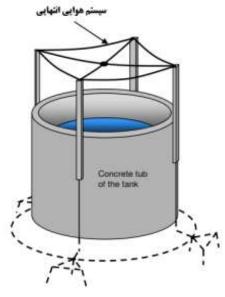
تأسیسات صنعتی نفت و گاز، پتروشیمی و خطوط لوله و مخازن ذخیرهسازی باید در برابر صاعقه حفاظت شوند. بدون شک، عملکرد ایمنی سیستمهای الکتریکی و الکترونیکی، از جمله مهمترین پارامترها میباشند، لذا تجهیزات باید در برابر عوامل تهدید کننده از قبیل امواج صاعقه، حفاظت گردند اولین علت از علل حریقهای ناشی از صاعقه برخورد مستقیم آن ذکر شده است. زمانی که یک مخزن ذخیره در ناحیهی

برخورد مستقیم صاعقه میباشد، بخارات قابل اشتعال در مواجهه با گرما ممکن است مشتعل گردند. محتملترین مکان برای مشتعل شدن در اثر اصابت صاعقه، ناحیه نشتبند در مخزن دارای سقف شناور میباشد. همچنین شیر تخلیه، مکان محتمل مشتعل شدن میباشد و باید روی آن، بازدارنده شعله نصب گردد .برخورد صاعقه ممکن است مخزن سقف شناور را در حالت زیر در معرض خطر قرار دهد 1:

- برخورد با سقف مخزن
- برخورد با بدنهی مخزن
- برخورد با هر تجهيز اضافي متصل به سقف يا بدنه، نظير Gauge Pole
 - برخورد با یک سازه زمین شده نزدیک مخزن با سقف شناور

درصورت برخورد صاعقه به هر یک از مکانهای فوقالذکر و یا به نزدیک یک مخزن سقف شناور، نسبتی از جریان کل صاعقه از محل اتصال سقف-بدنه عبور خواهد یافت .درصورت برخورد رعد و برق به بدنه مخزن جریان قابل ملاحظهای در نقاط اتصال بدنه به سقف جاری خواهد شد.





جریان باد بر روی مخزن

طراحی مخزن باید به گونهای باشد که در مقابل نیرویی که جریان باد به دیواره مخزن وارد می کند مقاومت داشته باشد. شکل زیر را مشاهده کنید، وزش باد شدید می تواند ساختار مخزن را دگرگون کند.



محاسبات

مهمترین موضوع در طراحی مخزن انتخاب ابعاد مناسب، شعاع، ارتفاع و ضخامت دیواره میباشد. با رجوع به مراجع و منابع، پیشهناد شده است که نسبت ارتفاع به قطر کمتر از ۰/۵ باشد همچنین حـداکثر ارتفاع سازه ۲۰ متر پیشهناد شده است. بر این اساس:

$$\begin{split} V &= \pi r^2 h \\ V &= 10^6 \ barrel \ oil \ \times \frac{0.159 \ m^3}{1 \ barrel \ oil} = 159000 \ m^3 \\ h &= 20 \ m \end{split}$$

$$\Rightarrow r = 51 m$$

ضخامت صفحه کف مخزن برای همه ی حجم ها 1/4 inch پیشنهاد شده اسم و حداکثر ضخامت دیواره با استفاده از فرمول زیر محاسبه می شود.

$$t = \frac{p \times R}{S \times E - 0.6 \times p}$$

$$p = \rho g h$$

$$E =$$
بازده نقاط جوش

$$S =$$
حداکثر تنش مجاز

با توجه به فرمول بالا و اینکه هدف نگهداری نفت خام سنگین میباشد:

$$\rho = 1000 \frac{kg}{m^3}$$

$$g = 9.81 \text{ m/s}^2$$

$$h = 20 m$$

$$R = 51m$$

$$E = 60 \%$$

ضخامت دیواره در کف مخزن که فشار سیال بیشینه است:

$$t = 13 cm$$

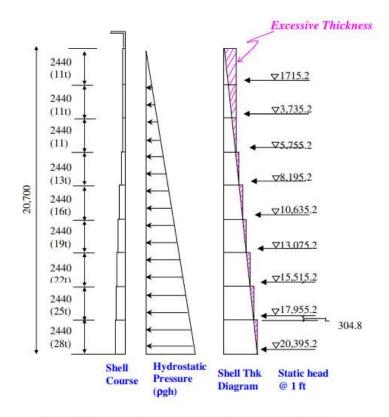


Figure 2.4 Diagrammatic sketch of shell wall with design thickness

شکل بالا مربوط به ضخامت ورقه های استفاده شده در مثالی فرضی است که در عمق فشار بیشینه است

منابع

- هاشم آبادی، سید حسن، *مکانیک سیالات*، تهران، ۱۳۹۳ش.
- هاشم آبادی، سید حسن، تعیین مشخصات و انتخاب دستگاهها، تهران، مرکز نشر
 دانشگاهی، ۱۳۹۳ش.
 - Api 650 •