

AULA 14

O QUE É SAP?







POR FELIPE ALMEIDA

felipedosanjosalmeida@hotmail.com



O intuito desse material é auxiliar todos que queiram aprender SAP de uma maneira fácil e didática sem termos técnicos. Abaixo estão as aulas anteriores para você não perder nada:

AULA 01:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6754 558818853670912/

AULA 02:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6760 530889693827073/

AULA 03:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6767 046741591158784/

AULA 04:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6771 420784868044800/

AULA 05:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6775 817134615465984/



AULA 06:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6754 558818853670912/

AULA 07:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6788 146205810597888/

AULA 08:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6791 400380958957568/

AULA 09:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6799668241871515648/

AULA 10:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6804 763835191357440/

AULA 11:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6809 473441364803584/

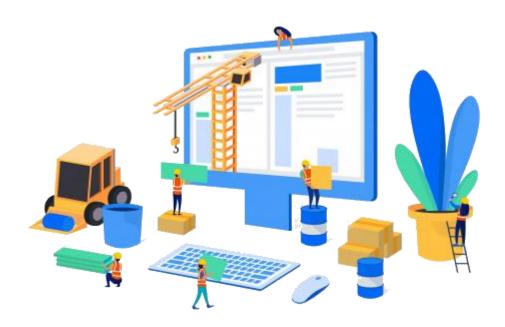


AULA 12:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6815 311808082124800/

AULA 13:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6819581915096518656/





Bom, chegamos na nossa décima terceira aula, a gente acabou de iniciar o segundo semestra do curso literalmente.

Nas últimas aulas eu estou abordando cada um dos principais módulos individualmente, já falei de FI, MM, CO e PM.

Hoje vamos falar do módulo WM, estas aulas sobre cada módulo é uma forma que encontrei de ajudar vocês a se encontrarem no SAP, entenderem qual módulo tem mais a ver com seu perfil e sua área de atuação, mas independente de qual sua tendência é sempre importante você ter ao menos um conhecimento breve de cada um, por isso as aulas de apresentação.

Então vamos lá, sobre o módulo WM.

O WM (Warehouse Management) é um módulo do sistema SAP que gerencia complexas estruturas de armazenagem dentro da empresa.

Com ele, é possível manter uma gestão em tempo real dos estoques da empresa dentro de cada depósito indo até o detalhe do estoque em posição nas prateleiras, bem como da distribuição e transferência de itens. Uma boa organização e gestão de depósitos na empresa exige o uso de uma ferramenta automatizada.



O módulo SAP Warehouse Management (SAP WM) fornece suporte flexível e automatizado para auxiliá-lo no processamento de todas as movimentações de itens e na atualização dos inventários de estoque em sua estrutura de armazenagem.

O QUE PODEMOS FAZER NO SAP WM

- Definir e gerenciar estruturas complexas de armazenagem;
- Otimizar o fluxo de materiais com técnicas avançadas de armazenamento e retirada;
- Processar entradas e saídas de itens e transferências de estoque de forma rápida e fácil.
- Definir e gerenciar estruturas complexas de armazenagem;
- Otimizar o fluxo de materiais com técnicas avançadas de armazenamento e retirada;
- Processar entradas e saídas de itens e transferências de estoque de forma rápida e fácil.



É possível gerenciar estoques em depósito utilizando o módulo de administração de materiais (SAP MM) da própria SAP . Porém, o SAP MM só pode exibir o estoque total de um material para um local de armazenamento.

Para um depósito pequeno e facilmente gerenciável, o uso do SAP MM pode ser suficiente para atender às suas necessidades. Por outrolado, o SAP WM oferece a capacidade de gerenciar quantidadesindividuais de estoque de cada compartimento dentro de instalações de armazenagem altamente complexas.

Assim, com o SAP WM, é possível:

- Otimizar o uso de todos os compartimentos no depósito;
- Mesclar, de forma aleatória, o armazenamento em palets pertencentes a diferentes proprietários;
- Saber, a qualquer momento, exatamente onde um determinado material está localizado.





O módulo SAP WM é totalmente integrado aos demais módulos do sistema SAP ERP. As transações iniciadas em outros componentes do SAP resultam em tarefas correspondentes no SAP WM, que por sua vez ativam as transferências físicas reais no depósito.

Algumas dessas atividades incluem:

- Movimentações de material e modilcações em seu status, como liberação de mercadorias da inspeção;
- Preparação de materiais para áreas de suprimento da produção;
- Coleta e envio de mercadorias para ordens de venda.

A maioria das entradas e saídas de mercadorias e das modificações de lançamento são iniciadas no SAP MM e processadas posteriormente pelo módulo SAP WM. O SAP WM também faz interface com Vendas e Distribuição (SAP SD) através do módulo de Remessa, processando entregas de documentos.

A interface do SAP WM com o Gerenciamento de qualidade (SAP QM) permite aos administradores do depósito controlar e gerenciar os lotes armazenados.



O SAP WM também faz interface com o módulo de Planejamento da Produção (SAP PP), auxiliando no fornecimento de materiais para suprir as áreas de produção.

Por exemplose formos listas as características, elas seriam:

- Gerenciamento de instalações complexas de armazenagem, incluindo:
- Armazéns automáticos;
- Áreas de armazenamento personalizadas;
- Armazenamento em estantes ou prateleiras;
- Armazenamento a granel;
- Armazenamento de escaninho Fíxo;
- Outras formas de armazenamento comumente usadas;
- Defínição e adaptação de uma variedade ilimitada de compartimentos de armazenamento para uso em seu complexo de armazenagem específico.



Passando agora por uma história de evolução, o módulo SAP WM faz parte do SAP ERP até a sua versão ECC 6.0 e é utilizado por milhares de empresas em diversos países.

Em 2005, a SAP lançou o Extended Warehouse Management (EWM), com uma abordagem baseada na gestão da cadeia de suprimentos, enquanto o SAP WM é mais um sistema de execução de logística.

Desde então, a SAP vem investindo na evolução do EWM, sem deixar de dar suporte ao SAP WM.

O EWM faz parte da solução de gestão da cadeia de suprimentos da SAP (SCM).





O módulo WM possui alguns movimentos, que são importantes abordarmos nesta apostila:

Movimentos de entradas

Engloba todos os movimentos que originam aumentos de quantidades em stock. Uma entrada de mercadorias / materiais de consumo resulta num aumento do stock existente no centro / depósito, desde que se tratem de materiais geridos em quantidades. A recepção de materiais é feita com base na nota de encomenda.

Assim, correspondem a situações de entrada de material: recepção de material encomendado e devoluções de clientes.

Movimentos de saídas

Engloba todos os movimentos que originam a saída de materiais como, por exemplo, saídas para centro de custo, para venda, entre outras. Uma saída de materiais resulta numa redução do stock em depósito.

Neste sentido identificam-se as seguintes situações referentes a saídas de material: saídas para consumo interno (pode ser ou não com referência a uma reserva de material), devoluções a fornecedores, saídas para venda e saídas de imobilizado em stock..



E como os movimentos são algo **MUITO IMPORTANTES** para este módulo e consequêntemente para as transações e uso do mesmo no **SAP**, segue o modelo das tabelas:

MOVIMENTOS DE ENTRADA E SAÍDA

Movimentos de entradas de materiais				
Tipo Movimento	Denominação	Descrição		
101	Entrada merc.por pedido p ara o depósito	Entradas de mercadorias com referência a um pedido de compra ou a um documento de remessa originado numa transferência de stock.		
102	Estorno entrada de mercad oria por pedido para o depó sito	Estorno do movimento 101.		
	Moviment	os de saídas de materiais		
Tipo Mov,	Denominação	Descrição		
122	Devolução ao fornecedor	Devolução de materiais a um fornecedor utilizando um documento de material relativo à entrada dos mesmos.		
123	Devolução estorno	Estorno do movimento 122		
201	Consumo para centro de cu sto vindo do depósito	Saída de materiais para centro de custo, neste tipo de movimento será obrigatória a introdução manual do centro de custo.		
202	Consumo para centro de cu sto vindo de depósito - estorno	Estorno do movimento 201		
241	Consumo para imobilizado vindo do depósito (dentro do Organismo).	Transfere um material de existências para Imobilizado.		
242	Consumo para imobilizado vindo do depósito - estorno	Estorno do movimento 241.		



Movimentos de entradas de materiais			
Tipo Movimento	Denominação	Descrição	
551	Utilização livre: retirada para sucata	Saída de materiais que se encontram em utilização livre para sucata, neste tipo de movimento são reduzidas as quantidades de stock, e caso seja um material valorizado serão efectuados os lançamentos contabilísticos relativos ao custo inerente a este movimento.	
552	Utilização livre:estorno retir ada para sucata	Estorno do movimento 551.	
	Trans	ferências de materiais	
301	Reg.transf.centro para centro em uma etapa	Transferência de centro para centro: transfere materiais de um centro / depósito para outro centro / depósito em apenas um passo.	
302	Reg.transf.centro para centro em uma etapa - estorno	Devolução da transferência de centro para centro: Estorno do movimento 301.	
311	Reg.transf.depósito em uma et apa	Permite transferir stocks entre depósitos de um mesmo centro em apenas um passo.	
312	Reg.transf.depósito em 1 etap a - estorno	Estorno do movimento 311.	

No Gerenciamento de depósito (WM), um depósito físico completo é definido sob um único número de depósito . Usando o número do armazém, você pode gerenciar vários edifícios de armazém individuais que, juntos, formam um complexo completo de armazém.

O número do armazém abrange os aspectos organizacionais e físicos de um complexo de armazenamento como um único conceito. Por exemplo, uma unidade de peso é definida no nível do número do armazém.



Além disso, nesse nível, o sistema determina a unidade de medida padrão para documentos WM, e também são definidas aqui interfaces especiais, como interfaces externas ou entre a Administração de depósitos (WM) e o Planejamento e controle da produção (PP). Você pode alterar essas configurações posteriormente.

- Área de entrada de mercadorias
- Área de saída de mercadorias
- Hall com prateleiras altas
- Área de armazenamento a granel
- Área de separação com caixas fixas
- Pátio de armazenamento externo de mercadorias especiais.
- Cada uma das áreas listadas acima é referida no WM como um tipo de armazenamento. O WM agrupa esses edifícios ou áreas em um número de armazém.



Agora falando especificamente de armazenamento:

Um tipo de armazenamento é uma área de armazenamento, instalação de depósito ou zona de depósito que você define em Gerenciamento de depósito (WM) para um número de depósito.

Essa é uma subdivisão física ou lógica de um complexo de armazém se caracteriza técnica que por sua armazenamento, o espaço utilizado, forma sua organizacional ou função. Uma bandeja sua armazenamento consiste em uma ou várias caixas armazenamento.

Você pode definir os seguintes tipos de armazenamento físico usados com frequência no WM:

- Armazenamento em massa
- Armazenamento aberto
- Armazenamento em rack alto
- Área de picking
- Armazenamento prateleira
- Você também pode definir tipos de armazenamento no WM que são compartilhados pelos componentes de aplicativo Gerenciamento de estoque (IM) e Gerenciamento de armazém (WM).



Essas são chamadas áreas de armazenamento intermediário e incluem o seguinte:

Algumas delas incluem

- Área de entrada de mercadorias
- Área de saída de mercadorias
- Área intermediária de armazenamento para diferenças
- Lançar zona de modificação

Esses tipos de armazenamento compõem o complexo de armazenamento e podem ser localizados em um ou vários edifícios. Todos eles são gerenciados usando um único número de armazém.

- Uma área de armazenamento com rack alto
- Uma área de armazenamento em massa
- Uma área de armazenamento de picking
- Uma área de armazenamento geral
- Uma área de armazenamento de paletes
- Todos foram definidos com vários parâmetros de controle para entrada em depósito, picking e estoque. Você pode usar esses tipos de armazenamento padrão como base para suas próprias configurações individuais ou criar diferentes tipos de armazenamento para atender aos requisitos da sua empresa.



Definição de parâmetros de controle no tipo de armazenamento. É necessário definir indicadores de controle importantes no nível do tipo de armazenamento que determinam o fluxo de material (atividades de entrada em depósito e picking) e a maneira como o estoque é tratado em cada tipo de armazenamento. Estes incluem os indicadores de controle para:

- Jogue fora
- Picking
- Indicadores de bloqueio e procedimentos de inventário

indicadores de Alguns controle para tipos mutuamente exclusivos; diretivas armazenamento são legais podem não permitir internas algumas ou combinações de indicadores. Nesses casos, o sistema emite uma mensagem de erro. Recomendamos que você verifique e teste quaisquer novas combinações antes de serem liberadas no sistema de produção. Somente quando não houver mais estoques disponíveis em um tipo é possível ativar armazenamento desativar ou unidade da de Gerenciamento armazenamento. Recomendamos que você altere a função de verificação de capacidade apenas para um tipo de armazenamento se não houver mais estoque armazenado lá. Você deve especialmente cauteloso ao alterar os indicadores de controle que pertencem a estratégias de armazenamento em depósito.

in /ALMEIDAFELIPE88

Existem indicadores no tipo de armazenamento que podem ser substituídos no tipo de movimento. Ou seja, certas funções, como requisito de confirmação para entrada em depósito e picking ou permitir modificações no lançamento no mesmo compartimento, são válidas em geral para um tipo de armazenamento específico, mas não para um lançamento específico (por exemplo, as entradas de mercadorias da produção não não precisa ser confirmado).

Integração

O componente de aplicativo Gerenciamento de estoque (IM) se comunica com o componente Gerenciamento de depósito por meio de tipos de armazenamento intermediário. As entradas e saídas de mercadorias lançadas no IM são atualizadas automaticamente no WM nesses tipos de armazenamento intermediário.

Esses tipos de armazenamento podem ter características que normalmente não são definidas em tipos de armazenamento puramente físicos.

Por exemplo, eles podem ter estoque negativo; nenhuma verificação de capacidade é necessária e nenhuma estratégia de entrada em depósito ou picking é definida para as áreas de armazenamento intermediário.



https://www.erpgreat.com/warehouse/what-is-sap-wm-module.htm

https://www.youtube.com/watch?v=8vxf-4FJKJM

https://www.trainning.com.br/cursos/sap-wm-warehousemanager

https://www.udemy.com/course/sap-wm-warehouse-management-training/

https://blog.shiperp.com/sap-wm-vs-sap-ewm

https://blog.shiperp.com/sap-wm-vs-sap-ewm



