

AULA 13

O QUE É SAP?







POR FELIPE ALMEIDA

felipedosanjosalmeida@hotmail.com



O intuito desse material é auxiliar todos que queiram aprender SAP de uma maneira fácil e didática sem termos técnicos. Abaixo estão as aulas anteriores para você não perder nada:

AULA 01:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6754 558818853670912/

AULA 02:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6760 530889693827073/

AULA 03:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6767 046741591158784/

AULA 04:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6771 420784868044800/

AULA 05:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6775 817134615465984/



AULA 06:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6754 558818853670912/

AULA 07:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6788 146205810597888/

AULA 08:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6791 400380958957568/

AULA 09:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6799668241871515648/

AULA 10:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6804 763835191357440/

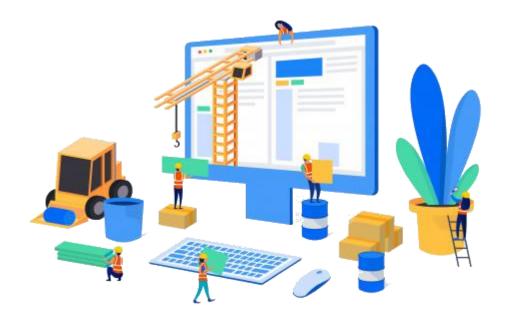
AULA 11:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6809 473441364803584/



AULA 12:

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6815 311808082124800/





Bom, chegamos na nossa décima terceira aula, a gente acabou de iniciar o segundo semestra do curso literalmente.

Nas últimas aulas eu estou abordando cada um dos principais módulos individualmente, já falei de FI, MM e CO.

Hoje vamos falar do módulo PM, estas aulas sobre cada módulo é uma forma que encontrei de ajudar vocês a se encontrarem no SAP, entenderem qual módulo tem mais a ver com seu perfil e sua área de atuação, mas independente de qual sua tendência é sempre importante você ter ao menos um conhecimento breve de cada um, por isso as aulas de apresentação.

Então vamos lá, sobre o módulo PM.

O módulo SAP PM é um dos módulos do sistema SAP ERP mais usados aqui no Brasil.

O SAP Plant Maintenance (SAP PM) é um produto de software que gerencia todas as atividades de manutenção em uma organização.

O módulo de Manutenção da fábrica consiste em atividades-chave para incluir inspeção, notificações, manutenção corretiva e preventiva, reparos e outras medidas para manter um sistema técnico ideal.



Usando o SAP PM, você pode executar reparos automáticos e facilitar solicitações de manutenção em uma organização. Permite registrar problemas no sistema SAP, planejar atividades de mão-de-obra e materiais, além de registrar e liquidar o custo.

Para executar essas atividades, a Manutenção da planta contém os seguintes submódulos -

- Gerenciamento de objetos técnicos e registro mestre de equipamentos.
- Planejamento da tarefa de manutenção.
- Gerenciar notificações de fluxo de trabalho e ordens de serviço sob o gerenciamento de ordens de manutenção.

Agora temos que entender as funções de um módulo de manutenção levando em consideração um modelo de fábrica, passando de inspeção, manutenção e reparação;

Inspeção

A inspeção é feita para verificar as condições reais de um sistema técnico.



Manutenção preventiva

A manutenção preventiva é usada para manter a alta disponibilidade do sistema técnico. Inclui atividades de planejamento de manutenção e programação de trabalho para objetos técnicos.

Reparar

O reparo envolve todas as medidas que podem ser executadas para restaurar a condição ideal. O processo de reparo pode ser realizado em vários estágios de planejamento - como programação de trabalho, planejamento de recursos e custo inicial, etc.

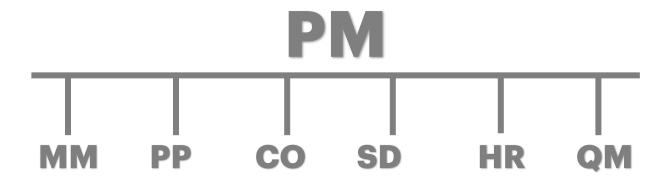
Você pode criar requisição de compra necessária e ordens de serviço processadas para reduzir o tempo de inatividade.

Tendo este conhecimento das funções agora vamos entender como o módolo PM conversa com as outras áreas da empresa, áreas estas que vão estar representadas pelos outros módulos de SAP.

Esses módulos são usados para manter os dados atuais, conforme o requisito em Manutenção, e são iniciados automaticamente para manter os dados atuais no sistema.



Dessa maneira seguimos os passos abaixo:



MM

Movimento de Mercadoria Compras Contrato

PP

Carga de Capacdade para Produção

CO

Centro de Custos Tipos de Atividades

SD

Dados de Clientes Gerenciamento e Manutenção de Serviços



HR

Qualificações Planejamento de Pessoas

QM

Testes de Equipamentos Tarefas de Calibração

Outra coisa que ajuda a entendermos melhor como podemos nos localizar dentro de um módulo são os submódulos que nele existem, até porque dentro de uma área de uma empresa existem várias funções e cada uma reprensenta uma demanda, tarefa, se você que trabalha na área de planejamento com a lista abaixo você consegue entender melhor onde você estaria:

PM-AV (Visualizador de ativos)

PM-EQM (objetos técnicos)

PM-EQM-BM (listas de materiais (manutenção))

PM-EQM-CC (controle de configuração)

PM-EQM-EQ (Equipamento)

PM-EQM-FL (locais funcionais)

PM-EQM-LE (edição de lista)

PM-EQM-ON (rede de objetos)

PM-EQM-SF (funções adicionais)

PM-EQM-SF-EM (integração de gerenciamento de emissões)

PM-EQM-SF-MPC (pontos e contadores de medição)



PM-WCM-MD (dados mestre)

PM-WCM-OC (Ciclo Operacional)

PM-EQM-SF-PMT (licenças) PM-EQM-SF-WA (garantias) PM-EQM-THO (Aquisição / Entrega de objetos técnicos) PM-ES (Serviços Corporativos em Manutenção) PM-IS (Sistema de Informação) PM-IS-DC (coleta de dados) PM-IS-EWS (sistema de alerta precoce) PM-IS-LIS (Interface para a Biblioteca de informações logísticas (LIL)) PM-IS-PLN (Planejamento) PM-IS-REP (análises padrão) PM-IS-REP (Relatórios) PM-PRM (Manutenção Preventiva) PM-PRM-MP (planos de manutenção) PM-PRM-TL (listas de tarefas de manutenção) PM-PRO (Projetos de Manutenção) PM-PRO-NW (Redes (Manutenção)) PM-PRO-OM (Gerenciamento de projetos (Manutenção)) PM-PRO-ST (estrutura do projeto (manutenção)) PM-PRO-WS (Planejamento de revisão) PM-SMA (Gerenciamento de serviços) PM-SMA-SC (Gerenciamento de chamadas) PM-WCM (Gerenciamento de afastamento do trabalho) PM-WCM-ADB (Adobe Forms) PM-WCM-ADB-PRN (formulário de impressão)



PM-WCM-PE (Aprimoramentos de aprovação)

PM-WOC (Processamento de Manutenção)

PM-WOC-CP (Planejamento de capacidade e recursos)

PM-WOC-JC (confirmações de conclusão)

PM-WOC-LE (edição de lista)

PM-WOC-MH (histórico de manutenção)

PM-WOC-MN (notificações de manutenção)

PM-WOC-MN-PAM (Gerenciamento de ativos de pool)

PM-WOC-MO (Ordens de manutenção)

PM-WOC-MO-ACC (controle (orçamento, custos de pedidos))

PM-WOC-MO-ARC (arquivamento)

PM-WOC-MO-CUM (unidades compatíveis)

PM-WOC-MO-CUM (Gerenciamento de unidades compatíveis)

PM-WOC-MO-MAT (material em estoque, listas de materiais, verificação de disponibilidade)

PM-WOC-MO-OCI (integração de catálogo)

PM-WOC-MO-OLC (Custeio no nível de operação)

PM-WOC-MO-PRI (Impressão, Fax, Paginação)

PM-WOC-MO-PUR (Compras (Processamento externo, Preq, Serviços))

PM-WOC-MO-SCH (programação, relacionamentos)

PM-WOC-MO-TSK (Listas de tarefas, Listas de tarefas gerais)

PM-WOC-RO (ordem de renovação)

Agora faça um exercício mental e quais deles você se identifica?!



Pensando agora no âmbito de objetos técnicos, para gerenciar efetivamente as atividades de manutenção SAP em uma organização, é necessário dividir a estrutura de manutenção existente em objetos técnicos.

Os objetos técnicos são usados para definir os tipos de máquinas que existem em uma organização e, usando as características do objeto, é possível definir outros objetos técnicos.

Para mostrar objetos técnicos no sistema, você deve conhecer o planejamento e a estrutura de manutenção na organização. Isso envolve a tarefa de definir a planta de manutenção e a manutenção das atividades de planejamento no sistema.

Já o centro de manutenção de um objeto técnico é conhecido como um centro no qual você executa as tarefas de manutenção dos objetos e o planejamento é realizado. Você pode executar as seguintes atividades no centro de planejamento de manutenção

- → Defina a lista de tarefas conforme o plano de manutenção
- → Conforme a lista técnica na lista de tarefas, execute o planejamento de material
- → Gerenciar e agendar planos de manutenção
- → Criar e executar ordens de manutenção



De acordo com a estrutura da organização, o planejamento de manutenção pode ser executado. Você define as tarefas no planejamento de manutenção de acordo com a estrutura e os objetos técnicos definidos. Os seguintes tipos de planejamento de manutenção são possíveis:

- → Planejamento de manutenção centralizada
- → Planejamento de manutenção descentralizada
- → Planejamento de manutenção parcialmente centralizado

Planejamento de manutenção centralizada

Dentro de uma organização, o planejamento centralizado suporta as seguintes estruturas

Existe apenas um centro para todos os objetos técnicos, que é o centro de planejamento de manutenção e o centro de manutenção.

Em outros cenários, é possível que uma organização tenha várias plantas de manutenção, mas há uma planta em que o planejamento de manutenção é executado.

Planejamento de manutenção descentralizada

Nesse cenário, a organização consiste em várias plantas e cada planta atua como sua própria planta de planejamento de manutenção. No sistema SAP, todas as plantas são mencionadas como planta de planejamento de manutenção.



Plantas - 001, 002 Plantas de Manutenção - 001.002 Plantas de planejamento de manutenção - 001, 002

Planejamento de manutenção parcialmente centralizado

No planejamento de manutenção parcialmente centralizado, uma organização consiste em várias plantas e algumas das plantas atuam como plantas de manutenção e plantas de planejamento de manutenção, enquanto as outras plantas podem atuar como plantas de planejamento de manutenção

Plantas - 001, 002, 003.004
Instalações de manutenção - 001, 002, 003, 004
Planta de planejamento de manutenção - 001, 004
Instalações atribuídas à planta de planejamento de manutenção 001 - 001, 002
Instalações atribuídas à planta de planejamento de manutenção 004 - 003, 004

Estrutura de objetos técnicos

Diferentes tipos de estruturas podem ser usados para objetos técnicos conforme a estrutura da organização. A seguir estão as opções:

Estruturação Funcional, Estruturação Relacionada a Objetos e Estruturação funcional e baseada em objetos.



- → Estruturação Funcional: Nesse tipo de estrutura, você divide seu sistema técnico conforme os locais funcionais. Com a divisão da linha de produtos em locais funcionais, uma unidade individual pode atuar como locais funcionais no sistema.
- → Estruturação Relacionada a Objetos: Nesta estrutura, você divide seu sistema técnico em peças conhecidas como equipamentos. Um equipamento é um objeto individual, que pode ser colocado em um sistema técnico ou em uma parte do sistema técnico.
- → Estruturação funcional e baseada em objetos: É uma combinação da estrutura funcional e relacionada ao objeto que usa o equipamento e eles são divididos conforme o local funcional.

Espero realmente que esse treinamento dê uma visão melhor sobre este módulo, e na próxima aula vamos falar de WM, entrar mais agora na parte de estoque.

Na próxima página, vou deixar uma listinha que encontrei com as principais transações utilizadas neste módulo para conhecimento de vocês



TRANSAÇÃO	DESCRIÇÃO
IP42	Criar Plano de Manutenção utilizando estratégia na geração
IP02	Modificar Plano de Manutenção
IP03	Exibir Plano de Manutenção
IP15	Relatório de Planos para modificação
IP16	Relatório de Planos para exibição
IP04	Criar Item que posteriormente poderá ser vinculado a um determinado Plano, ou mesmo que já esteja.
IP05	Modificar Item que posteriormente poderá ser vinculado a um determinado Plano ou mesmo que já esteja.
IP06	Exibir Item que posteriormente poderá ser vinculado a um determinado Plano, ou mesmo que já esteja.
IP17	Relatório para modificação dos Itens de manutenção
IP18	Relatório para exibição dos Itens de manutenção
IP10	Programar datas do Plano de Manutenção
IP30	Monitorar prazos dos Planos e forçar a geração de planos atrasados ou futuros
IP24	Exibir datas de solicitação e programação dos Planos
IP11	Modificar Estratégias de Manutenção para utilização em Planos
IP12	Exibir Estratégias de Manutenção para utilização em Planos
IP13	Inserir sequência do pacote na Estratégia
IP14	Lista de utilização de uma determinada Estratégia



https://www.sap.com/brazil/training-certification.html

https://apeck.com.br/cursos/sap-pm-planejamento-damanutencao/

https://www.youtube.com/watch?v=-hxvRyePZIg

https://www.tutorialspoint.com/sap_pm/index.htm



