**LISTA DE CHEQUEO:**

**CONTROL DE CALIDAD DE PRODUCTOS FABRICADOS**

|  |  |
| --- | --- |
| Ítem/s inspeccionado/s: | Fecha: |
| Puntos chequeados: 1 2 3 4 5 | Inspector: |

|  |  |
| --- | --- |
| **1. Componentes usados** | |
| ¿Los componentes usados son correctos? | SI NO N/A |
| ¿Se poseen los registros de recepción de los componentes? | SI NO N/A |
| Código de los informes de recpción: | |

|  |  |
| --- | --- |
| **2. Actividades realizadas** | |
| ¿Se siguieron los procedimientos? | SI NO N/A |
| ¿Se usaron las revisiones vigentes de los procedimientos? | SI NO N/A |
| ¿Se rellenaron los registros y estos son correctos? | SI NO N/A |

|  |  |
| --- | --- |
| **3. Incidencias** | |
| ¿Producto final conforme? | SI NO N/A |
| ¿Existe alguna incidencia relacionada? | SI NO N/A |
| Código incidencias relacionadas: | |

|  |  |
| --- | --- |
| **4. Tiempos de producción** | |
| ¿Existieron retrasos en la fabricación? | SI NO N/A |
| ¿Hubo máquinas indisponibles? | SI NO N/P |

|  |  |
| --- | --- |
| **5. Entrega y logística** | |
| ¿Producto correctamente identificado? | SI NO N/A |
| ¿Producto conforme a las especificaciones del cliente? | SI NO N/A |

|  |
| --- |
| **Observaciones** |
|  |

NOTA: N/A = No aplicable. N/P = No presenciado.