

# **MANUAL BOOK**

**VENDOR SELF SERVICE PORTAL FOR QUALITY INSPECTION** 

# **FROM**

PT. IDE Solusi Integrasi

# **FOR**

PT. Bonecom Tricom

VERSION 1.0

# **DAFTAR ISI**

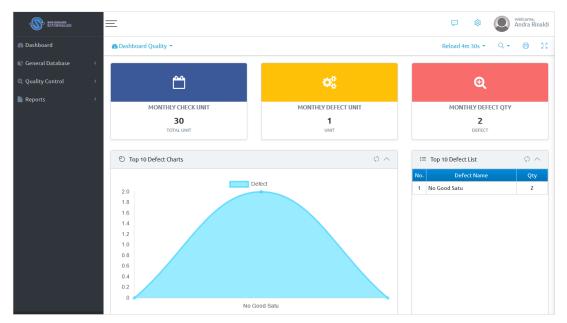
1.	Dashboard	2
	1.1. Quality Inspection	2
2.	General Database	4
	2.1. Quality Control	4
	2.1.1. Defect Category	4
	2.1.2.Defect List	6
	2.1.3.Inspection Gate	8
	2.1.4.Part Identification	10
3.	Quality Control	12
	3.1. Outgoing Inspection	12
	3.2. Problem Information	17
4.	Reports	20
	4.1. Quality Control	20
	4.1.1. Defect By Gate	20
	4.1.2.Supplier Defect	21
	4.1.3.Efficiency Inspector	22
	4.1.4.Top 10 Defect	23
	4.1.5.Top 10 Worst Supplier	24
	4 1 6 Annroyal Report	24



#### 1. Dashboard

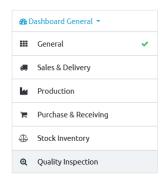
#### 1.1. Quality Inspection

Menampilkan data Quality Inspection.



Dashboard Quality Inspection

Untuk menampilkan Dashboard Quality Inspection, klik \*\*Dashboard General \*\* maka akan tampil menu. Lalu klik Quality Inspection untuk menampilkan.



• Reload Dashboard Quality Inspection

Untuk mengatur waktu reload Dashboard Quality Inspection, Klik Reload 33m 0s \* di pojok kiri atas maka akan tampil jendela Reload Dashboard Timer.



Masukan nilai sesuai kebutuhan, lalu klik <sup>©</sup>Apply Now . Jika nilai yang di masukan dua, maka setiap dua menit sekali halaman Dashboard Quality Inspection akan di reload.

• Filter Dasboard Quality Inspection

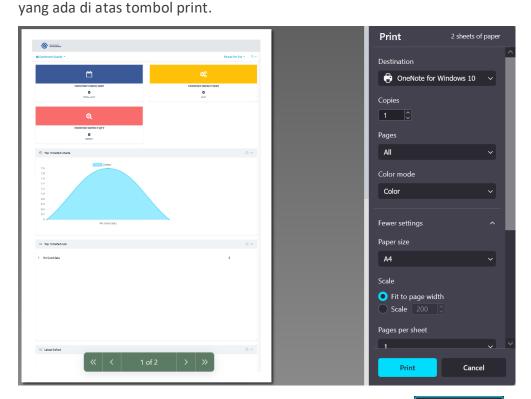


Untuk memfilter data Quality Inspection yang diinginkan, Klik icon Q [Search] di pojok kanan atas, maka akan tampil jendela Filter Dashboard Quality Inspection.



Masukan data sesuai dengan kolom inputan, lalu klik Refresh Dashboard . Jika ingin mengubah tema layar menjadi gelap ( Dark Mode ) checklist Park mode lalu klik Refresh Dashboard .

Print Quality Inspection
 Klik icon ☐ [Print] dipojok kanan atas, maka akan tampil jendela Print. Lalu atur sesuai kebutuhan, lalu klik tombol atau klik tombol untuk membatalkan. Atau jika ingin menggunakan system print, scroll kebawah lalu klik link Print using the system dialog...



Untuk menyimpan file dalam format PDF, silahkan pilih sweb PDF pada kolom Destination, klik tombol save untuk menyimpan atau klik cancel untuk membatalkan.

Full Screen Dashboard Quality Inspection

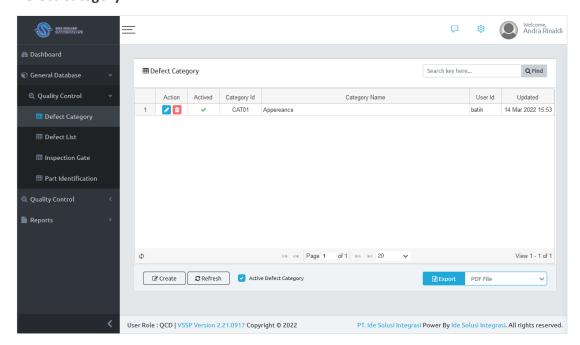


Klik icon [Full Screen] untuk memperbesar tampilan Dashboard Quality Inspection. Klik tombol [Esc] di keyboard yang berada di kiri atas untuk mengembalikan tampilan ke ukuran awal.

#### 2. General Database

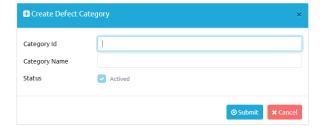
#### 2.1. Quality Control

# 2.1.1. Defect Category



Create Defect Category

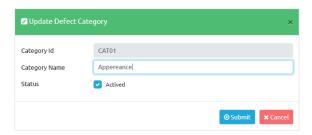
Untuk membuat Defect Category, klik tombol maka akan tampil jendela Create Defect Category



Masukan data sesuai dengan kolom inputan, lalu klik tombol osubnik untuk membuat Defect Category, atau klik tombol untuk membatalkan.

Update Defect Category
 Untuk mengubah data Defect Category, klik icon 
 ✓ [Edit Defect Category] pada kolom Action, maka akan tampil jendela Update Defect Category





Ubah data yang diinginkan, lalu klik tombol osubnit untuk menyimpan perubahan, atau klik tombol cancel untuk membatalkan.

# • Delete Defect Category

Untuk mengapus data Defect Category, klik icon [Delete Defect Category] pada kolom Action, maka akan tampil jendela Delete Defect Category.



Lalu klik tombol untuk menghapus data, atau klik tombol untuk membatalkan.

#### • Search Defect Category

Inputkan data defect category yang ingin di cari pada kolom Search key here... Q Find lalu klik tombol Q Find untuk mencari data.

# • Export Defect Category

Untuk mengekspor data Defect Category, klik PDF file maka akan tampil pilihan export file. Pilih salah satu format file export, lalu klik tombol untuk mengekspor.

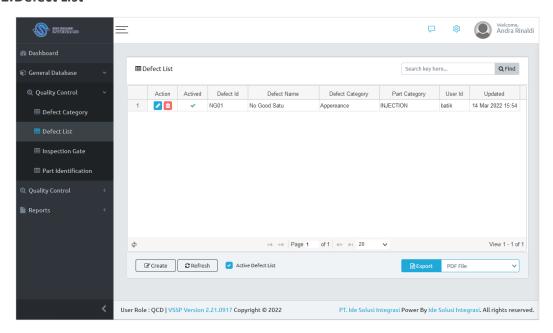


Refresh Defect Category

Untuk merefresh halaman Defect Category Klik tombol Grefresh.

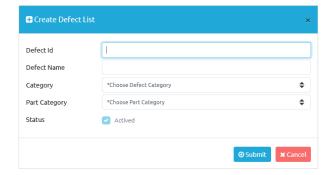


#### 2.1.2. Defect List



Create Defect List

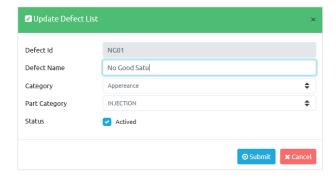
Untuk membuat data Defect List, klik tombol maka akan tampil jendela Create Defect List.



Masukan data sesuai dengan kolom inputan, lalu klik tombol osubnik untuk membuat Defect List, atau klik tombol cancel untuk membatalkan.

• Update Defect List

Untuk mengubah data Defect List, klik icon ✓ [Edit Defect List] pada kolom Action, maka akan tampil jendela Update Defect List

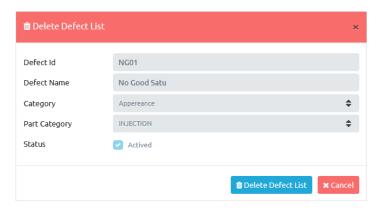




Ubah data yang diinginkan, lalu klik tombol untuk menyimpan perubahan, atau klik tombol carket untuk membatalkan.

#### • Delete Defect List

Untuk menghapus data Defect List, klik icon [Delete Defect List] pada kolom Action, maka akan tampil jendela Delete Defect List.



Lalu klik tombol untuk menghapus data, atau klik tombol untuk membatalkan.

#### Search Defect List

Inputkan data Defect List yang ingin di cari pada kolom Search key here... Q Find lalu klik tombol Q Find untuk mencari data.

#### • Export Defect List

Untuk mengekspor data Defect List, klik PDF file maka akan tampil pilihan export file. Pilih salah satu format file export, lalu klik tombol untuk export file.

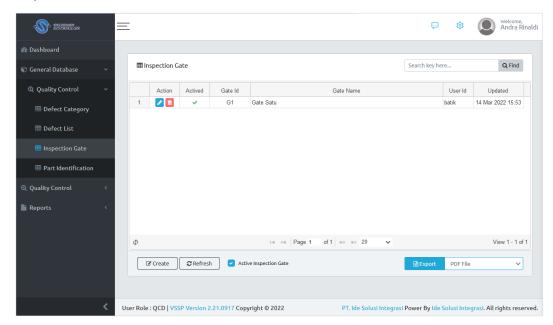


#### • Refresh Defect List

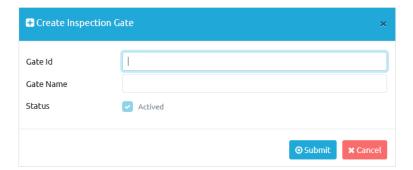
Untuk merefresh halaman Defect List Klik tombol Refresh.



#### 2.1.3.Inspection Gate



Create Inspection Gate
 Untuk membuat data Inspection Gate, klik tombol maka akan tampil jendela
 Create Inspection Gate.



Masukan data sesuai dengan kolom inputan, lalu klik tombol untuk membuat Inspection Gate, atau klik tombol untuk membatalkan.

• Update Inspection Gate

Untuk mengubah data Inspection Gate, klik icon <a> [Edit Inspection Gate]</a> pada kolom Action, maka akan tampil jendela Update Inspection Gate.

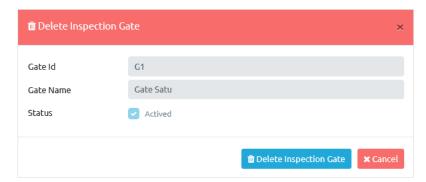




Ubah data yang diinginkan, lalu klik tombol osubmit untuk menyimpan perubahan, atau klik tombol cancel untuk membatalkan.

• Delete Inspection Gate

Unruk menghapus data Inspection Gate, klik icon [Delete Inspection Gate] pada kolom Action, maka akan tampil jendela Delete Inspection Gate.



Lalu klik tombol Delete Inspection Gate untuk menghapus data, atau klik tombol untuk membatalkan.

- Search Inspection Gate
  Inputkan data Inspection Gate yang ingin di cari pada kolom

  Search key here...

  Q Find

  lalu klik tombol

  Q Find

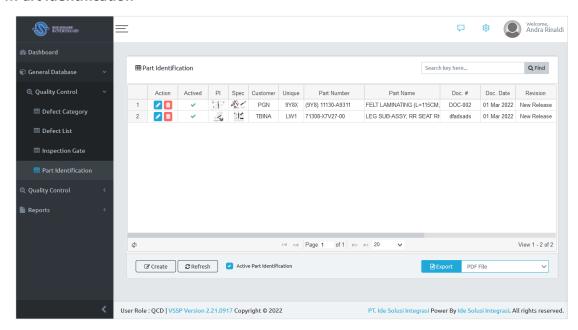
  untuk mencari data.
- Export Inspection Gate
   Untuk mengekspor data Inspection Gate, klik PDF file maka akan tampil pilihan export file. Pilih salah satu format file export, lalu klik tombol untuk export file.



Refresh Inspection Gate
 Untuk merefresh halaman Inspection Gate Klik tombol GRefresh

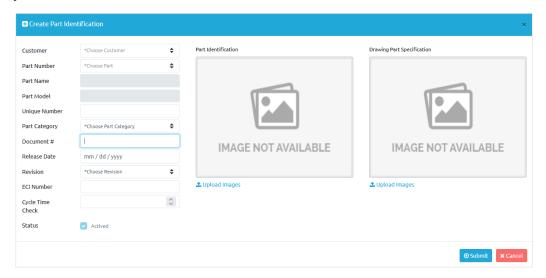


#### 2.1.4. Part Identification



• Create Part Identification

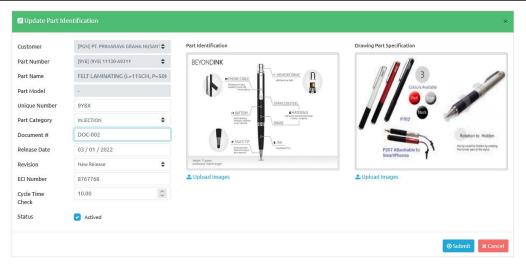
Untuk membuat data Part Identification, klik tombol maka akan tampil jendela Create Part Identification



Masukan data sesuai dengan kolom inputan dan upload image yang diperlukan, lalu klik tombol untuk membuat Part Identification, atau klik tombol untuk membatalkan.

Update Part Identification
 Untuk mengubah data Part Identification, klik icon 
 ✓ [Edit Part Identification] pada kolom Action, maka akan tampil jendela Update Part Identification.

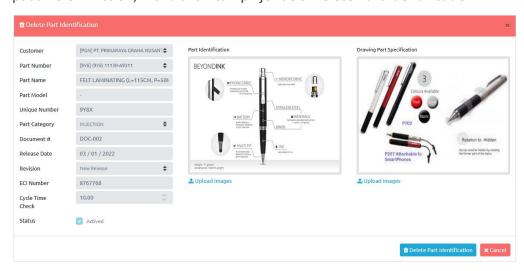




Ubah data yang diinginkan, lalu klik tombol osubnit untuk menyimpan perubahan, atau klik tombol caree untuk membatalkan.

• Delete Part Identification

Untuk menghapus data Part Identification, klik icon [Delete Part Identification] pada kolom Action, maka akan tampil jendela Delete Part Identification.

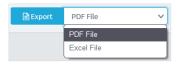


Lalu klik tombol Delete Part Identification untuk menghapus data, atau klik tombol untuk membatalkan.

- Export Part Identification

  Untuk mengekspor data Part Identification, klik PDF file maka akan tampil pilihan export file. Pilih salah satu format file export, lalu klik tombol untuk export file.



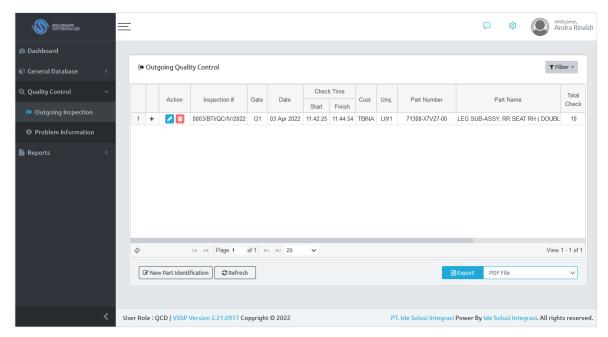


• Refresh Inspection Gate

Untuk merefresh halaman Part Identification Klik tombol @Refresh.

### 3. Quality Control

#### 3.1. Outgoing Inspection

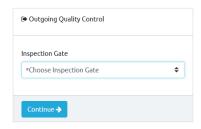


Outgoing Quality Control

Untuk membuka halaman Outgoing Quality Control, Pilih Inspection Gate lalu klik tombol

Continue

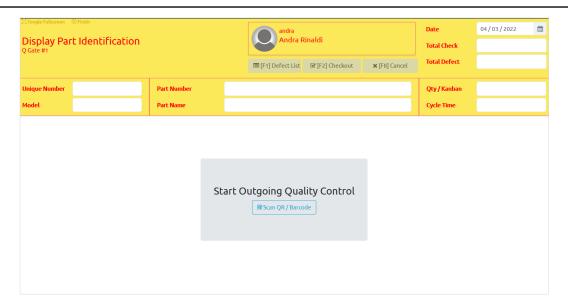
. Maka halaman Outgoing Quality Control akan tampil seperti gambar di atas.



New Part Identification

Untuk membuat Part Identification, Klik tombol Mew Part Identification maka akan tampil jendela Display Part Identification.





• Scan QR/Barcode

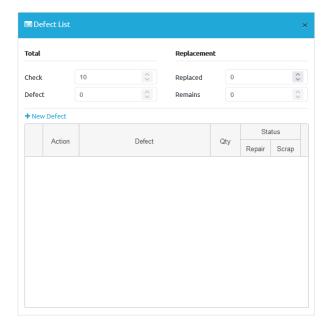
Klik tombol MScan QR/Barcode maka akan tampil jendela Scan QR/Barcode.



Lalu masukan barcode, setelah itu klik tombol osubnit untuk menambahkan Part Identification, atau klik tombol cancel untuk membatalkan.

Defect List

Untuk menambahkan New Defect, klik tombol atau tekan [F1] pada keyboard maka akan tampil jendela Defect List.





Masukan data sesuai kolom inputan, lalu klik \*New Defect maka akan tampil jendela New Defect, masukan data sesuai kolom inputan lalu klik tombol untuk menambahkan atau klik tombol cancel untuk membatalkan.

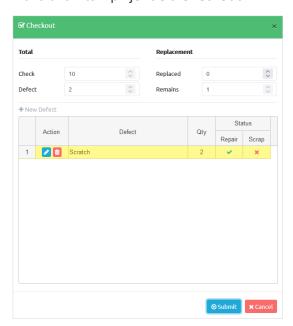


- Untuk mengubah data Defect, klik icon 💆 pada kolom Action di jendela Defect List.
- Untuk menghapus data Defect, klik icon 🛅 pada kolom Action di jendela Defect List.
- Untuk menutup jendela Defect list, klik icon 

  di kanan atas.

#### Checkout

Untuk melakukan Checkout, klik tombol atau tekan [F1] pada keyboard, maka akan tampil jendela Checkout.



Lalu klik tombol osubnit untuk menambahkan data Part Identification ke Outgoing Quality Control atau klik tombol cancel untuk membatalkan.

#### Cancel Check

Untuk menghapus data Part indentification yang sudah di Scan, klik tombol atau tekan [F8] pada keyboard, maka data akan ter-reset.

Toogle Fullsceen

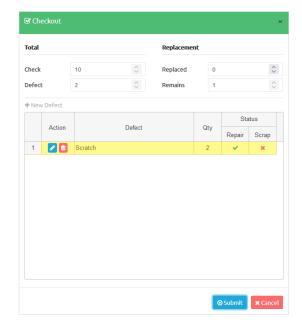
Untuk mengubah layer menjadi fullscreen, klik tombol Groogle Fullscreen di pojok kiri atas.



- Exit Fullscreen
   Untuk keluar dari layer fullscreen, klik tombol Kexit Fullscreen di pojok kiri atas. Atau klik tombol [Esc] pada keyboard di kiri atas.
- Finish
   Untuk keluar dari Display Part Identification, klik tombol
- Edit Outgoing Quality Control
   Untuk mengubah data Outgoing Quality Control, klik icon 
   ✓ [Edit Outgoing Quality Control] pada kolom Action, maka akan tampil jendela Display Part Identification.



Ubah data yang diinginkan, lalu klik tombol atau tekan [F2] pada keyboard maka akan tampil jendela Checkout.





Lalu klik tombol osubnit untuk menyimpan perubahan, atau klik tombol untuk membatalkan.

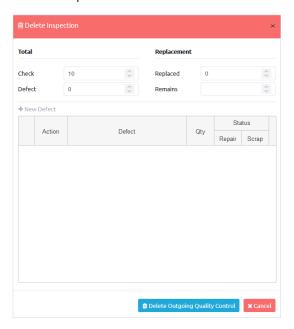
Delete Outgoing Quality Control

Untuk menghapus data Outgoing Quality Control, klik icon [Delete Outgoing Quality

Control], maka akan tampil Jendela Display Part identification.



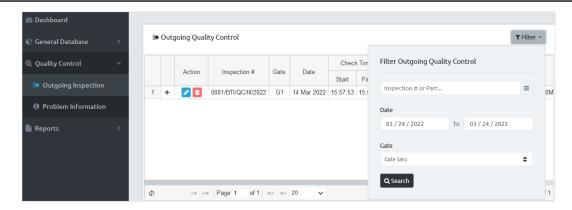
Lalu klik tombol atau tekan tombol [F4] pada keyboard maka akan tampil jendela Delete Inspection.



Setelah itu klik tombol Delete Outgoing Quality Control untuk menghapus data Outgoing Quality Control atau klik tombol Cancel untuk membatalkan.

Filter outgoing Quality Control
 Masukan data sesuai dengan kolom inputan, lalu klik tombol Q search untuk memfilter data.



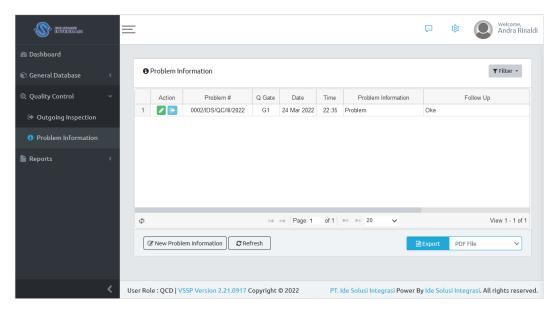


Export Outgoing Quality Control

Untuk mengekspor data Outgoing Quality Control, klik PDF file maka akan tampil pilihan export file. Pilih salah satu format file export, lalu klik tombol untuk export file.



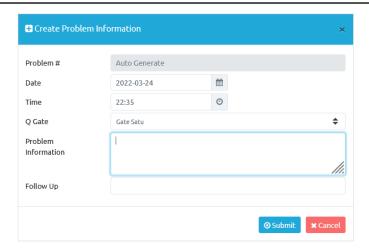
#### 3.2. Problem Information



• New Problem Information

Untuk membuat data Problem Information, Klik tombol [@New Problem Information] maka akan tampil jendela Create Problem Information.

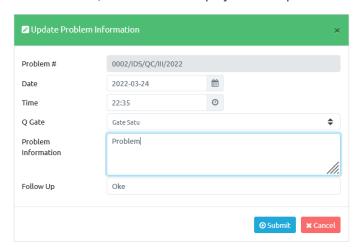




Masukan data sesuai dengan kolom inputan, lalu klik tombol untuk membuat Problem Information, atau klik tombol untuk membatalkan.

• Update Problem Information

Untuk mengubah data Problem Information, Klik icon ✓ [Edit Problem Information] pada kolom Action, maka akan tampil jendela Update Problem Information.



Ubah data yang diinginkan, lalu klik tombol untuk menyimpan perubahan, atau klik tombol untuk membatalkan.

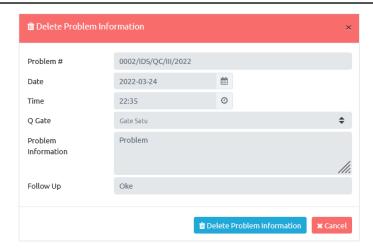
• Delete Problem Information

Untuk menghapus data Problem Information, klik icon pada kolom Action, maka akan tampil pilihan seperti gambar dibawah.



Klik tombol maka akan tampil jendela Delete Problem Information.

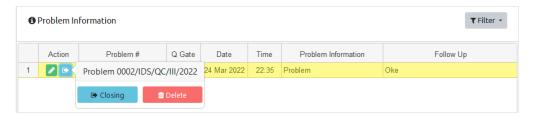




Lalu klik tombol untuk menghapus data, atau klik tombol untuk membatalkan.

Closing Problem Information

Untuk Closing data Problem Information, klik icon <a> maka akan tampil pilihan.</a>



Klik tombol maka akan tampil jendela Closing Problem Information.

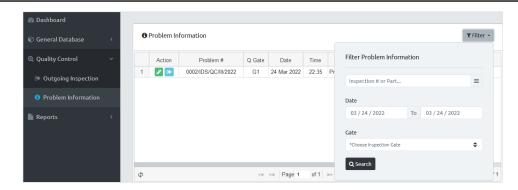


Lalu klik tombol closing problem information, atau klik tombol untuk membatalkan.

• Filter Problem Information

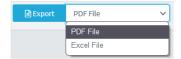
Untuk memfilter data Problem Information yang diinginkan, masukan data sesuai dengan kolom inputan, lalu klik tombol Qsearch untuk memfilter data.





• Export Problem Information

Untuk mengekspor data Problem Information, klik PDF file maka akan tampil pilihan export file. Pilih salah satu format file export, lalu klik tombol untuk export file.



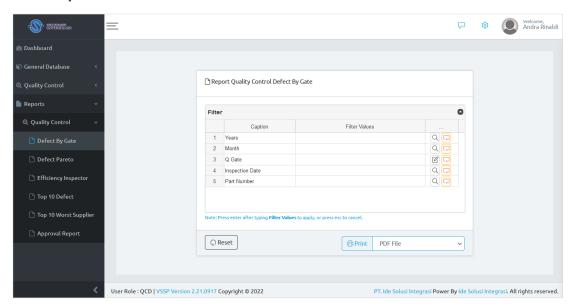
• Refresh Problem Information

Untuk merefresh halaman Problem Information Klik tombol Grefresh.

# 4. Reports

#### 4.1. Quality Control

# 4.1.1. Defect By Gate



Klik icon untuk mengambil data dan mengisinya dan klik icon untuk input data. Setelah filter values yang diperlukan terisi, klik untuk print data.

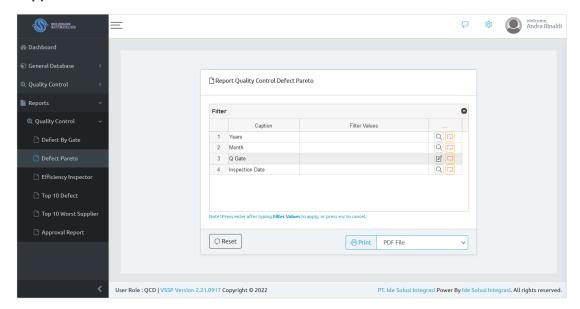


- Clear Filter
   Klik Icon untuk mereset data filter tiap baris yang telah terisi.
- Reset
   Klik tombol Reset untuk mereset semua data filter yang telah terisi.
- Untuk merubah format file, klik icon y pada maka akan muncul pilihan. Pilih format file yang diinginkan lalu klik print.



### 4.1.2. Supplier Defect

Print



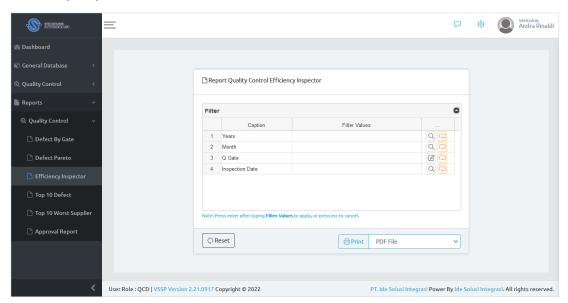
Klik icon untuk mengambil data dan mengisinya dan klik icon untuk input data. Setelah filter values yang diperlukan terisi, klik print poffile untuk print data.

- Clear Filter
   Klik Icon untuk mereset data filter tiap baris yang telah terisi.
- Reset
   Klik tombol Reset untuk mereset semua data filter yang telah terisi.
- Print
   Untuk merubah format file, klik icon pada maka akan muncul pilihan. Pilih format file yang diinginkan lalu klik print.





### 4.1.3. Efficiency Inspector



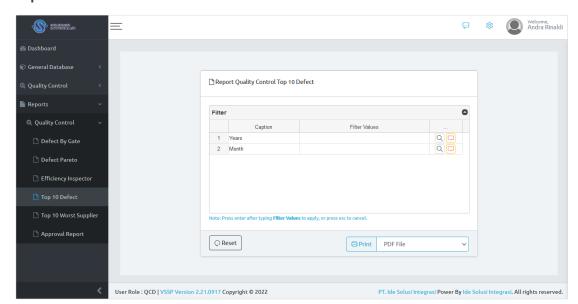
Klik icon untuk mengambil data dan mengisinya dan klik icon untuk input data. Setelah filter values yang diperlukan terisi, klik untuk print data.

- Clear Filter
   Klik Icon untuk mereset data filter tiap baris yang telah terisi.
- Reset
   Klik tombol Reset untuk mereset semua data filter yang telah terisi.
- Untuk merubah format file, klik icon y pada maka akan muncul pilihan. Pilih format file yang diinginkan lalu klik print.





# 4.1.4.Top 10 Defect



Klik icon  $^{ ext{$igargerightarrow}}$  untuk mengambil data dan mengisinya dan klik icon  $^{ ext{$igargerightarrow}}$  untuk input data.

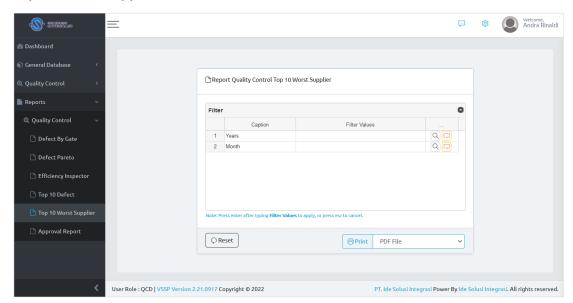
Setelah filter values yang diperlukan terisi, klik

- Clear Filter
   Klik Icon untuk mereset data filter tiap baris yang telah terisi.
- Reset
   Klik tombol Reset untuk mereset semua data filter yang telah terisi.
- Print
   Untuk merubah format file, klik icon pada politikan. Pilih format file yang diinginkan lalu klik print.





# 4.1.5.Top 10 Worst Supplier



Klik icon  $^{ extstyle Q}$  untuk mengambil data dan mengisinya dan klik icon  $^{ extstyle Z}$  untuk input data.

Setelah filter values yang diperlukan terisi, klik operlukan terisi, klik untuk print data.

- Clear Filter
   Klik Icon untuk mereset data filter tiap baris yang telah terisi.
- Reset
   Klik tombol Reset untuk mereset semua data filter yang telah terisi.
- Print
   Untuk merubah format file, klik icon pada print por File maka akan muncul pilihan. Pilih format file yang diinginkan lalu klik print.



#### 4.1.6. Approval Report





# **VENDOR SELF SERVICE PORTAL**

PT. IDE SOLUSI INTEGRASI

