

MANUAL BOOK

FOR QUALITY INSPECTION

Daftar Isi

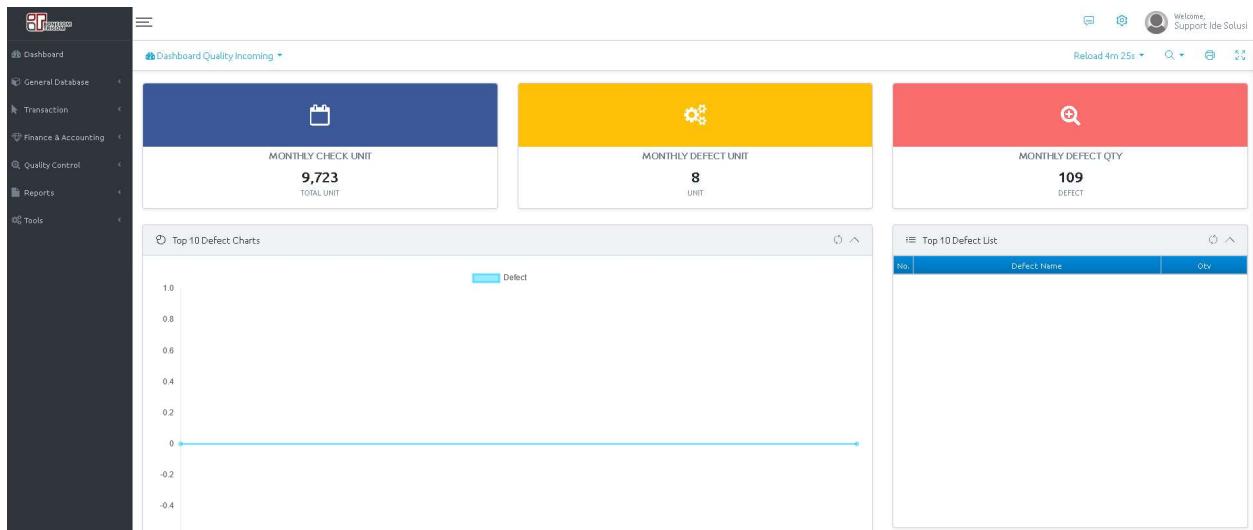
1.	Dashboard.....	3
1.1.	Quality Incoming Inspection	3
1.2.	Quality Outgoing Inspection	4
2.	General Database.....	6
2.1.	Production.....	6
2.1.1.	Line.....	6
2.2.	Quality Control	8
2.2.1.	Defect Category	8
2.2.2.	Defect List	10
2.2.3.	Inspection Gate	12
2.2.4.	PI Supplier	14
2.2.5.	PI Customer.....	16
3.	Quality Control.....	19
3.1.	Incoming Inspection	19
3.2.	Return Part	23
3.3.	Stock Raw Return	26
3.4.	Receiving Return Part.....	28
3.5.	Outgoing Inspection	30
3.6.	Problem Information.....	36
4.	Report Quality Control Incoming	39
4.1.	Report Defect by Gate.....	39
4.2.	Report Defect by Pareto.....	40
4.3.	Report Efficiency Inspector	42
4.4.	Report Top 10 Defect	43
4.5.	Report Top 10 Worst Supplier.....	45
5.	Report Quality Control Outgoing.....	46
5.1.	Report Defect by Gate.....	46
5.2.	Report Defect by Pareto.....	48
5.3.	Report Efficiency Inspector	49
5.4.	Report Top 10 Defect	51

5.5. Report Top 10 Worst Supplier.....	52
--	----

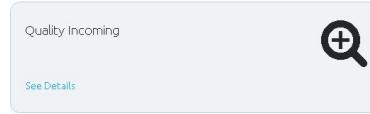
1. Dashboard

1.1. Quality Incoming Inspection

Menampilkan data Quality Incoming Inspection



- Dashboard Quality Incoming Inspection
Untuk menampilkan Dashboard Quality Incoming Inspection, Klik



, lalu klik See Details untuk menampilkan

- Reload Dashboard Quality Incoming Inspection

Untuk mengatur waktu reload Dashboard Quality Inspection, Klik **Reload 2m 0s ▾** di pojok kiri atas maka akan tampil jendela Reload Dashboard Timer.

Reload Dashboard Timer (In Minutes)

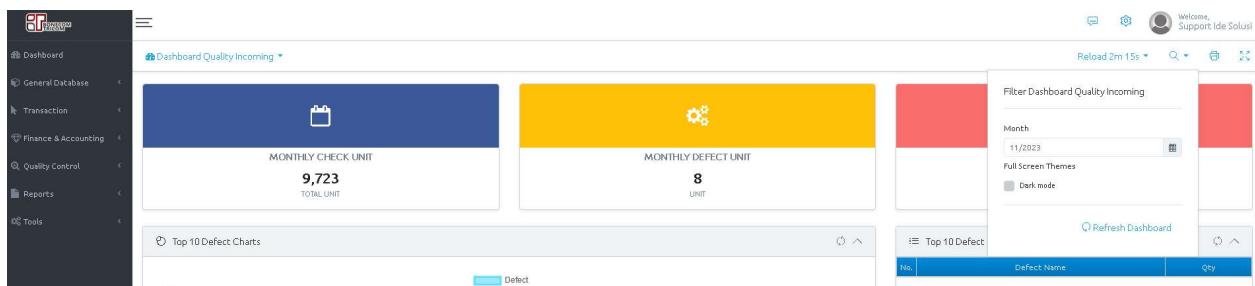
↑ ↓ ⏺

Apply Now

Masukan nilai sesuai kebutuhan, lalu klik **Apply Now**. Jika nilai yang di masukan lima, maka setiap lima menit sekali halaman Dashboard Quality Incoming Inspection akan di reload.

- Filter Dashboard Quality Incoming Inspection

Untuk melakukan filter data Quality Incoming Inspection yang diinginkan, Klik icon **[Search]** di pojok kanan atas, maka akan tampil jendela Filter Dashboard Quality Inspection.



Masukan data sesuai dengan kolom inputan, lalu klik Refresh Dashboard, Jika ingin mengubah tema layar menjadi gelap (Dark Mode), Checklist **Dark Mode**, Lalu klik Refresh Dashboard.

- Print Quality Incoming Inspection

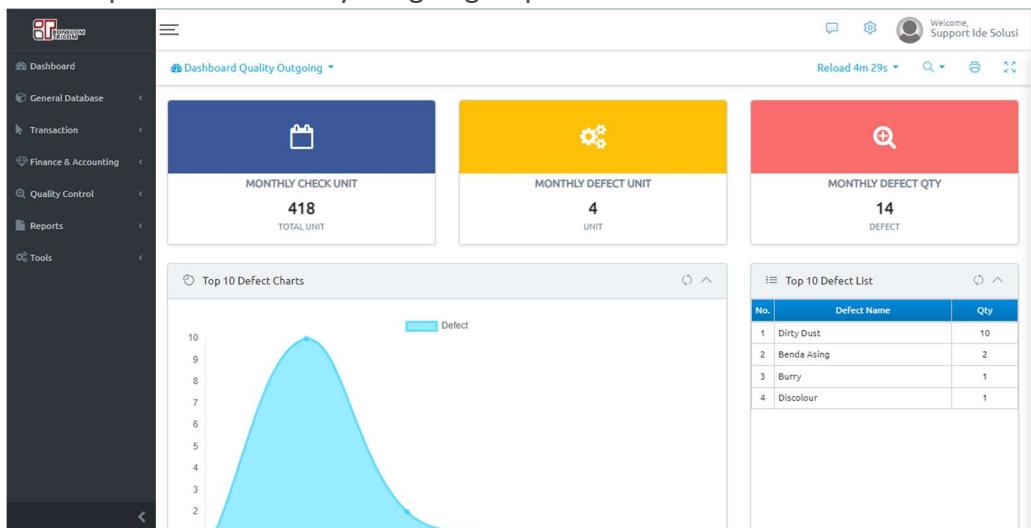
Klik icon [Print] di pojok kanan atas, maka akan tampil jendela Print. Lalu atur sesuai kebutuhan, lalu klik tombol Print atau klik tombol Cancel untuk membatalkan.

- Full Screen Dashboard Quality Outgoing Inspection

Klik icon [Full Screen] untuk memperbesar tampilan Dashboard Quality Inspection. Klik tombol [Esc] di keyboard yang berada di kiri atas untuk mengembalikan tampilan ke ukuran awal.

1.2. Quality Outgoing Inspection

Menampilkan data Quality Outgoing Inspection



- Dashboard Quality Outgoing Inspection
Untuk menampilkan Dashboard Quality Outgoing Inspection, Klik



, lalu klik See Details untuk menampilkan

- Reload Dashboard Quality Outgoing Inspection
Untuk mengatur waktu reload Dashboard Quality Outgoing Inspection, Klik **Reload 3m 20s** di pojok kiri atas maka akan tampil jendela Reload Dashboard Timer

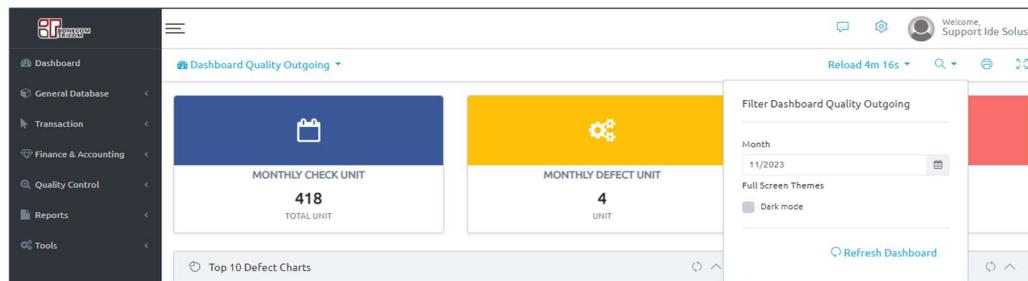
Reload Dashboard Timer (In Minutes)

↑ ↓
↻

[Apply Now](#)

Masukan nilai sesuai kebutuhan, lalu klik [Apply Now](#). Jika nilai yang di masukan lima, maka setiap lima menit sekali halaman Dashboard Quality Outgoing Inspection akan di reload.

- Filter Dashboard Quality Outgoing Inspection
Untuk melakukan filter data Quality Outgoing Inspection yang diinginkan, Klik icon [Search] di pojok kanan atas, maka akan tampil jendela Filter Dashboard Quality Outgoing Inspection.



Masukan data sesuai dengan kolom inputan, lalu klik [Refresh Dashboard](#), Jika ingin mengubah tema layar menjadi gelap (Dark Mode), Checklist **Dark Mode**, Lalu klik [Refresh Dashboard](#).

- Print Quality Outgoing Inspection
Klik icon [Print] di pojok kanan atas, maka akan tampil jendela Print. Lalu atur sesuai kebutuhan, lalu klik tombol **Print** atau klik tombol **Cancel** untuk membatalkan.
- Full Screen Dashboard Quality Outgoing Inspection

Klik icon [Full Screen] untuk memperbesar tampilan Dashboard Quality Inspection. Klik tombol [Esc] di keyboard yang berada di kiri atas untuk mengembalikan tampilan ke ukuran awal.

2. General Database

2.1. Production

2.1.1. Line

	Action	Actived	Group Line	Line Id	Line Name	Area	Location	User Id	Updated
1	+		INJECTION	INU	INJECTION	LOG-02	W-001-S00A	batik	05 Nov 2023 10:52
2	+		INJECTION	INU-180	INJECTION 180T	LOG-02	W-001-S00A	batik	05 Nov 2023 10:53
3	+		INJECTION	INU-360	INJECTION 360T	LOG-02	W-001-S00A	1908480	05 Oct 2021 14:55
4	+		PLANT 4	SUBASSY	SUB-ASSY SPRING	LOG-01	W-001-R001	1908480	21 Oct 2021 13:38
5	+		ASSY	W-POCKET	WIRE POCKET	LOG-01	W-001-R002	1908480	01 Nov 2021 07:18
6	+		SEWING	CUTTING	CUTTING	LOG-02	W-002-B001	1908480	01 Aug 2022 10:34
7	+		SEWING	HINO-D08	SEWING	BKS-P3	W-001-R001	1908480	08 Feb 2023 10:41
8	+		SPRING COMP	SPRING	SIM	LOG-02	W-001-S00A	1908480	11 Nov 2021 13:21
9	+		SEWING	BAND ASSY	BAND ASSY	BKS-P3	W-001-R001	support	20 Nov 2023 18:45
10	+		PLANTS	EXTRUDE	EXTRUDE	LOG-02	W-001-S00A	support	13 Nov 2023 11:12

- Create Production Line

Untuk membuat Production Line, Klik tombol [Create], maka akan tampil jendela Create Production Line

Update Productions Line

Line Gate Kanban Calculation

Line Group	SEWING
Line Id	BAND ASSY
Line Name	BAND ASSY
Area	BEKASI PLANT 3
Location	WAREHOUSE 001 RAK 001
Status	<input checked="" type="checkbox"/> Actived

Submit Cancel

Sesuaikan data pada kolom inputan, lalu selanjutnya isikan data pada bagian Gate.

- Productions Line Gate

Line Id	Action	Status	Gate Id	Gate Name
1		Yellow	BA-1	BA-1

Submit Cancel

Klik **[+ Add New Gate]** [Add New Gate], untuk menambahkan Gate, dan akan terlihat tampilan jendela seperti berikut :

Create Productions Line Gate

Line Id	BAND ASSY
Gate Id	<input type="text"/>
Gate Name	<input type="text"/>

Submit Cancel

Masukan data sesuai dengan kolom inputan, lalu klik tombol **Submit** untuk membuat gate, atau klik **Cancel** untuk membatalkan.

- Update Line Gate

Untuk mengubah data Line Gate, Klik [Edit], pada kolom Action, maka akan tampil jendela update Line Gate.

The dialog box has a green header bar with the title "Update Production Line Gate". Below it is a form with three fields: "Line Id" containing "BAND ASSY", "Gate Id" containing "BA-1", and "Gate Name" containing "BA-1". A blue border surrounds the "Gate Name" field. At the bottom are two buttons: a blue "Submit" button and a red "Cancel" button.

Ubah data yang diinginkan, lalu klik tombol untuk menyimpan perubahan, atau klik tombol untuk membatalkan.

- Delete Line Gate

Untuk menghapus data Line Gate, klik icon [Delete] pada kolom action, maka akan tampil jendela Delete.

Setelah Data Production Line sudah terisi klik untuk menyimpan, atau klik tombol untuk membatalkan.

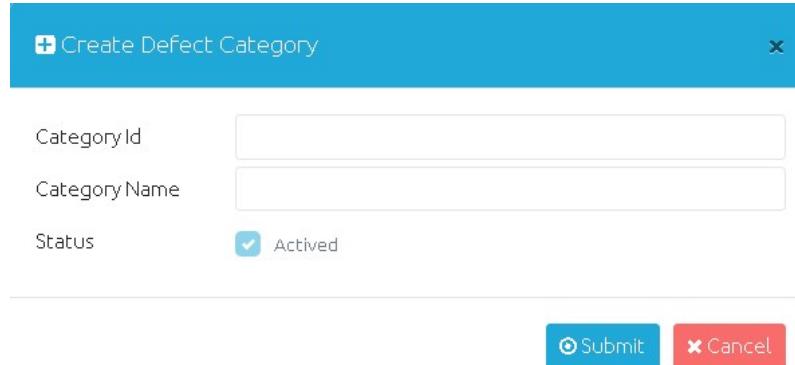
2.2. Quality Control

2.2.1. Defect Category

The screenshot shows the software's navigation bar with various modules like Dashboard, General Database, Warehouse, Measurements, Suppliers, Customers, Productions, Time Management, Quality Control, Defect Category, Defect List, Inspection Gate, PI Supplier, PI Customer, and Transaction. The "Quality Control" section is currently selected. On the right, there is a detailed view of the "Defect Category" table. The table has columns: Action, Actived, Category Id, Category Name, User Id, and Updated. The "Category Name" column lists various defect types such as Absent, Bury, Bubble, Black Dot, Benda Asing, Benda Asing I, Black Dot I, BRNG, Burning, BTIK, Bistik, CK, Crack, DD, Dirty Dust, DFRME, Deform, DFRMI, DFRMM, DFRMM I, DING-I, Ding, DING-M, DING-T, DNTI, Dent, DNTM, Dent, and DOS. The "User Id" and "Updated" columns show the last user who modified the record and the date/time of the update. At the bottom of the table, there are buttons for "Create", "Refresh", "Active Defect Category", "Export", and "PDF File".

- Create Defect Category

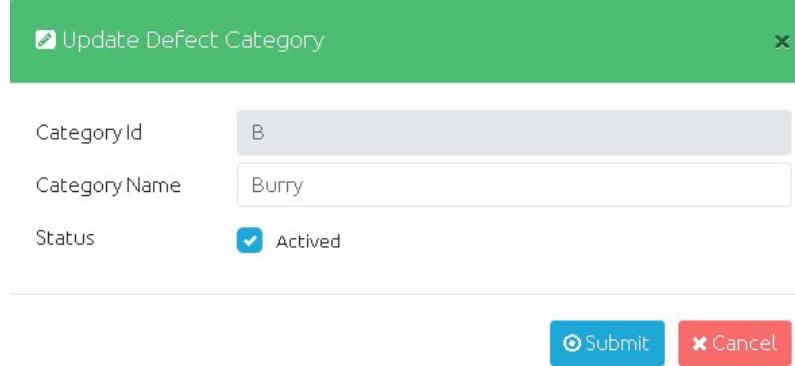
Untuk membuat Defect Category, klik tombol  maka akan tampil jendela Create Defect Category



Masukan data sesuai dengan kolom inputan, lalu klik tombol  untuk membuat Defect Category, atau klik tombol  untuk membatalkan.

- Update Defect Category

Untuk mengubah data Defect Category, klik icon [Edit Defect Category] pada kolom Action, maka akan tampil jendela Update Defect Category



Ubah data yang diinginkan, lalu klik tombol  untuk menyimpan perubahan, atau klik tombol  untuk membatalkan .

- Delete Defect Category

Untuk menghapus data Defect Category, klik icon  [Delete] pada kolom Action, maka akan tampil jendela Delete Defect Category.

Delete Defect Category

CategoryId	B
Category Name	Burry
Status	<input checked="" type="checkbox"/> Activated

Delete Defect Category **Cancel**

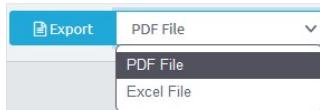
- Search Defect Category

Inputkan data defect category yang ingin di cari pada kolom Search key here...

- Export Defect Category

Untuk mengekspor data Defect Category, klik PDF file maka akan tampil pilihan export file. Pilih salah satu format file export, lalu klik tombol

mengekspor



- Refresh Defect Category

Untuk merefresh halaman Defect Category Klik tombol .

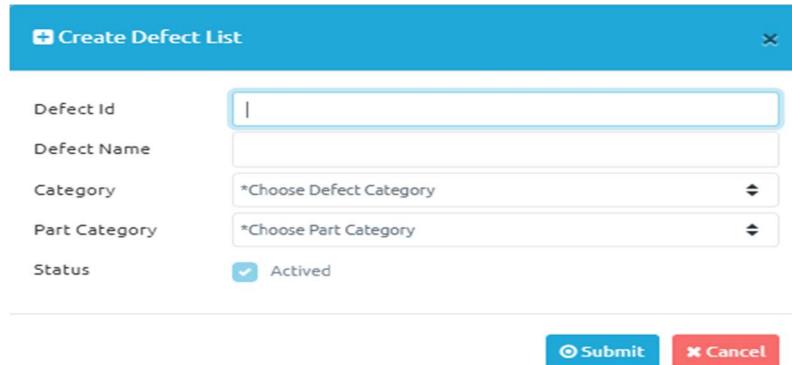
2.2.2. Defect List

The screenshot shows the 'Defect List' page of the IDE SOLUSI INTEGRASI application. The left sidebar contains a navigation menu with various modules like Dashboard, General Database, Warehouse, Measurements, Suppliers, Customers, Productions, Time Management, Quality Control, Defect Category, Defect List (which is currently selected), Inspection Gate, PI Supplier, and PI Customer. The main content area is titled 'Defect List' and displays a table of defect data. The table has columns: Action, Activated, Defect Id, Defect Name, Defect Category, Part Category, User Id, and Updated. The data in the table is as follows:

Action	Activated	Defect Id	Defect Name	Defect Category	Part Category	User Id	Updated
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1 ABS	Absorb	Absorb	INJECTION	Ulf_a_maria	27 Sep 2023 01:43
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2 B	Burry	Burry	INJECTION	Sabrina_fin	16 Aug 2022 14:35
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	3 BB	Bubble	Bubble	INJECTION	Ulf_a_maria	27 Aug 2022 14:16
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	4 BD-E	Black Dot	Black Dot	EXTRUDE	Ulf_a_maria	27 Aug 2022 14:16
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5 BDG-E	Benda Asing	Benda Asing	EXTRUDE	Ulf_a_maria	27 Aug 2022 14:14
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	6 BDG-I	Benda Asing	Benda Asing	INJECTION	Ulf_a_maria	27 Aug 2022 14:13
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	7 BD-I	Black Dot	Black Dot	INJECTION	Ulf_a_maria	27 Aug 2022 14:16
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	8 BR	Burry	Burry	EXTRUDE	Ulf_a_maria	27 Sep 2023 02:18
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	9 BRNG	Burning	Burning	INJECTION	Ulf_a_maria	27 Aug 2022 14:17
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	10 BT	Bintik	Bintik	INJECTION	Ulf_a_maria	27 Sep 2023 01:43
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	11 BTK	Bintik	Bintik	METAL	Ulf_a_maria	27 Aug 2022 14:30
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	12 CK	Crack	Crack	INJECTION	Sabrina_fin	16 Aug 2022 14:37
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	13 DD	Dirty Dust	Dirty Dust	EXTRUDE	Ulf_a_maria	27 Sep 2023 02:19
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	14 DFRM-E	Deform	Deform	EXTRUDE	Ulf_a_maria	27 Aug 2022 14:10
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	15 DFRM-I	Deform	Deform	INJECTION	Ulf_a_maria	27 Aug 2022 14:09

- Create Defect List

Untuk membuat Defect List, klik tombol  maka akan tampil jendela Create Defect List

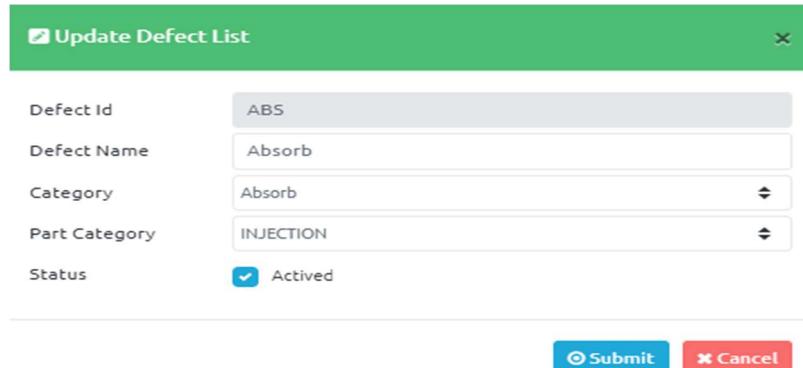


+ Create Defect List	
Defect Id	<input type="text" value="1"/>
Defect Name	<input type="text"/>
Category	*Choose Defect Category
Part Category	*Choose Part Category
Status	<input checked="" type="checkbox"/> Actived
<input type="button" value="Submit"/> <input type="button" value="Cancel"/>	

Masukan data sesuai dengan kolom inputan, lalu klik tombol  untuk membuat Defect List, atau klik tombol  untuk membatalkan.

- Update Defect List

Untuk mengubah data Defect List, klik icon [Edit Defect List] pada kolom Action, maka akan tampil jendela Update Defect List



☒ Update Defect List	
Defect Id	ABS
Defect Name	Absorb
Category	Absorb
Part Category	INJECTION
Status	<input checked="" type="checkbox"/> Actived
<input type="button" value="Submit"/> <input type="button" value="Cancel"/>	

Ubah data yang diinginkan, lalu klik tombol  untuk menyimpan perubahan, atau klik tombol untuk membatalkan .

- Delete Defect List

Untuk menghapus data Defect List, klik icon  [Delete] pada kolom Action, maka akan tampil jendela Delete Defect List.

Delete Defect List

Defect Id	ABS
Defect Name	Absorb
Category	Absorb
Part Category	INJECTION
Status	<input checked="" type="checkbox"/> Activated

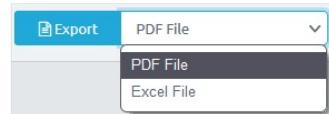
Delete Defect List **Cancel**

- Search Defect List

Inputkan data Defect List yang ingin di cari pada kolom **Search key here...** lalu klik tombol **Find** untuk mencari data.

- Export Defect List

Untuk mengekspor data Defect List, klik PDF file maka akan tampil pilihan export file. Pilih salah satu format file export, lalu klik tombol **Export** untuk mengekspor



- Refresh Defect List

Untuk merefresh halaman Defect Category Klik tombol **Refresh**.

2.2.3. Inspection Gate

Inspection Gate

Action	Activated	Gate Id	Gate Name	Inspection Type	User Id	Updated
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	AB	AHMAD BADIR	INCOMING	batik	12 Oct 2023 19:26
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	RF	RENDI FITRIYAN	INCOMING	Ulfia_maria	11 Sep 2023 21:29
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	AH	ANDIKA RAHMAN (GL)	OUTGOING	batik	12 Oct 2023 19:33
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	FR	FERDI ARDIANSAH	OUTGOING	batik	10 Nov 2023 20:53
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	JL	JALALUDIN	OUTGOING	batik	10 Nov 2023 20:53
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	NF	NIAM FAHRURI	OUTGOING	batik	10 Nov 2023 20:53
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	RT	RACHMATULLOH	OUTGOING	batik	10 Nov 2023 20:53
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	SH	SAMSUL HADI (GL)	OUTGOING	batik	10 Nov 2023 20:53

SAMSUL HADI (GL)

Create Refresh Active Inspection Gate

View 1 - 8 of 8

Export **PDF File**

- Create Inspection Gate

Untuk membuat Inspection Gate, klik tombol **Create** maka akan tampil jendela Create Inspection Gate

The dialog box has a blue header bar with the title "Create Inspection Gate" and a close button "x". Below the header are four input fields: "Gate Id" (empty), "Gate Name" (empty), "Inspection Type" (dropdown menu showing "Choose inspection Type"), and "Status" (radio button "Actived" selected). At the bottom are two buttons: "Submit" (blue) and "Cancel" (red).

Masukan data sesuai dengan kolom inputan, lalu klik tombol untuk membuat Inspection Gate, atau klik tombol untuk membatalkan.

- **Update Inspection Gate**

Untuk mengubah data Inspection Gate, klik icon [Edit Inspection Gate] pada kolom Action, maka akan tampil jendela Update Inspection Gate

The dialog box has a green header bar with the title "Update Inspection Gate" and a close button "x". Below the header are four input fields: "Gate Id" (AB), "Gate Name" (AHMAD BADIR), "Inspection Type" (dropdown menu showing "INCOMING"), and "Status" (radio button "Actived" selected). At the bottom are two buttons: "Submit" (blue) and "Cancel" (red).

Ubah data yang diinginkan, lalu klik tombol untuk menyimpan perubahan, atau klik tombol untuk membatalkan.

- **Delete Inspection Gate**

Untuk menghapus data Inspection Gate, klik icon [Delete] pada kolom Action, maka akan tampil jendela Delete Inspection Gate.

Delete Inspection Gate

Gate Id	AB
Gate Name	AHMAD BADIR
Inspection Type	INCOMING
Status	<input checked="" type="checkbox"/> Activated

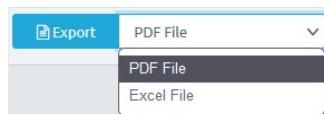
Delete Inspection Gate **Cancel**

- **Search Inspection Gate**

Inputkan data Inspection Gate yang ingin di cari pada kolom lalu klik tombol **Find** untuk mencari data.

- **Export Inspection Gate**

Untuk mengekspor data Inspection Gate, klik PDF file maka akan tampil pilihan export file. Pilih salah satu format file export, lalu klik tombol **Export** untuk mengekspor



- **Refresh Inspection Gate**

Untuk merefresh halaman Inspection Gate Klik tombol **Refresh**.

2.2.4. PI Supplier

Action	Active	PI	Spec	Supplier	Unique	Part Number	Part Name	Doc. #	Doc. Date	Revision	ECI Number	Gate	Cycle Time	User Id	Updated
1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	BTI-B-005	LV7	71038-X7V00-00	HINGE SUB-ASS	x	17 Oct 2023	New Release	x	4.00	batik	04 Nov 2023 21:31	
2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	BTI-B-005	B15	72211-BZ170	HANDLE SEAT T	132131d	01 Oct 2023	New Release	123	4.00	batik	04 Nov 2023 23:43	
3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	BTI-L-003	S05	BNGHT-C0430	BENANG HITAM	bby	20 Nov 2023	New Release	8481	RF	1.00	support	20 Nov 2023 17:27
4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	BTI-L-013	PP0	PPRIM-468,J	COSMOPLANE A	03901	01 Nov 2023	New Release	9130	AB	40.00	support	12 Nov 2023 22:46
5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	BTI-R-008	IS3	87884-85500	RING NO.1	bbs123	20 Nov 2023	New Release	6370	RF	1.00	support	20 Nov 2023 17:25
6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	BTI-R-008	IS4	87685-85500	RING NO.2	bbs23	20 Nov 2023	New Release	6363	RF	1.00	support	20 Nov 2023 17:26
7	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	BTI-Y-006	IS1	86861-77500	BAND, FRONT S	bbss	17 Nov 2023	New Release	12345	AB	1.00	support	17 Nov 2023 18:29

- **Create PI Supplier**

Untuk membuat PI Supplier, klik tombol **Create** maka akan tampil jendela Create PI Supplier

Create PI Supplier

Supplier: *Choose Supplier

Part Number: *Choose Part

Part Name:

Part Model:

Unique Number:

Part Category: *Choose Part Category

Document #:

Release Date: dd/mm/yyyy

Revision: *Choose Revision

ECI Number:

Default Gate: Free Gate

Cycle Time Check:

Status: Activated

Part Identification: IMAGE NOT AVAILABLE

Drawing Part Specification: IMAGE NOT AVAILABLE

Masukan data sesuai dengan kolom inputan, lalu klik tombol untuk membuat PI Supplier, atau klik tombol untuk membatalkan.

- Update PI Supplier

Untuk mengubah data PI Supplier, klik icon [Edit PI Supplier] pada kolom Action, maka akan tampil jendela PI Supplier

 Activated. Two image upload boxes show black silhouettes with 'Upload Images' buttons."/>

Update PI Supplier

Supplier: [BTI-V-006] PT. YKK INDONESIA 1

Part Number: [151] 86661-77500

Part Name: BAND, FRONT STOPPER

Part Model: Y4L

Unique Number: 151

Part Category: EXTRUDE

Document #: bsss

Release Date: 17/11/2023

Revision: New Release

ECI Number: 12345

Default Gate: AHMAD BADIR

Cycle Time Check: 1,00

Status: Activated

Part Identification:

Drawing Part Specification:

Ubah data yang diinginkan, lalu klik tombol untuk menyimpan perubahan, atau klik tombol untuk membatalkan .

- Delete PI Supplier

Untuk menghapus data PI Supplier, klik icon [Delete] pada kolom Action, maka akan tampil jendela Delete PI Supplier.

PI Supplier

Supplier: [BTI-V-006] PT.YKK INDONESIA 1
Part Number: 151-86661-77500
Part Name: BAND, FRONT STOPPER
Part Model: Y4L
Unique Number: 151
Part Category: EXTRUDE
Document #: b6ss
Release Date: 17/11/2023
Revision: New Release
ECI Number: 12345
Default Gate: AHMAD BADIR
Cycle Time Check: 1,00
Status: Activated

Part Identification:
Drawing Part Specification:

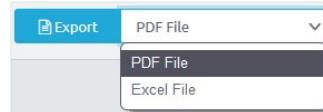
Actions: Delete PI Supplier | Cancel

- Search PI Supplier

Inputkan data PI Supplier yang ingin di cari pada kolom lalu klik tombol **Find** untuk mencari data.

- Export PI Supplier

Untuk mengekspor data PI Supplier, klik PDF file maka akan tampil pilihan export file. Pilih salah satu format file export, lalu klik tombol **Export** untuk mengekspor



- Refresh PI Supplier

Untuk merefresh halaman PI Supplier Klik tombol **Refresh**.

2.2.5. PI Customer

PI Customer

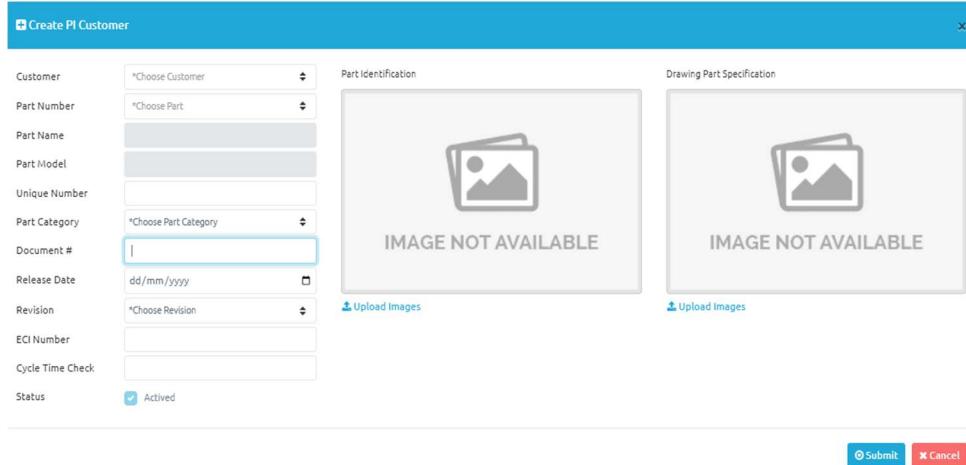
	Action	Activated	PI	Spec	Customer	Unique	Part Number	Part Name	Doc. #	Doc. Date	Revision	ECI Number	Cycle Time	User Id	Updated
1					ADM	BX-65	71485-BZ220-C0	COVER, RR_P1_71485_BZ22 04 Sep 2021	New Release	-	7.50	Ulfa_maria	22 Jun 2023 19:35		
2					ADM	BX-66	71485-BZ230-C0	COVER, RR_P1_71485_BZ22 09 Mar 2021	New Release	-	7.50	Ulfa_maria	22 Jun 2023 19:35		
3					ADM	BX-6567	71485-BZ240-C0	COVER, RR_P1_71485_BZ22 09 Mar 2021	New Release	-	7.50	Ulfa_maria	22 Jun 2023 19:35		
4					ADM	BX-68	71485-BZ250-C0	COVER, RR_P1_71485_BZ25 09 Mar 2021	New Release	-	7.50	Ulfa_maria	22 Jun 2023 19:35		
5					ADM	BX-31	79187-BZ160-C0	COVER, NO_P1_79187_BZ16 09 Mar 2021	New Release	-	6.00	Ulfa_maria	17 May 2023 15:11		
6					ADM	BX-32	79187-BZ160-C0	COVER, NO_P1_71485_BZ16 09 Mar 2021	New Release	-	6.00	Ulfa_maria	17 May 2023 15:22		
7					ADM	BX-33	79188-BZ050-C0	COVER, NO_P1_79188_BZ05 09 Mar 2021	New Release	-	6.00	Ulfa_maria	17 May 2023 15:22		
8					ADM	BX-34	79188-BZ060-C0	COVER, NO_P1_79188_BZ06 09 Mar 2021	New Release	-	6.00	Ulfa_maria	17 May 2023 15:23		
9					ADM	BX-42	79236-BZ170-C0	COVER, NO_P1_79236_BZ17 09 Mar 2021	New Release	-	5.00	Ulfa_maria	17 May 2023 15:23		
10					ADM	BX-43	79236-BZ160-C0	COVER, NO_P1_79236_BZ16 09 Mar 2021	New Release	-	6.50	Ulfa_maria	17 May 2023 15:24		
11					ADM	BX-44	79236-BZ190-C0	COVER, NO_P1_79236_BZ19 09 Mar 2021	New Release	-	5.00	Ulfa_maria	17 May 2023 15:23		
12					ADM	BX-45	79246-BZ140-C0	COVER, NO_P1_79246_BZ14 09 Mar 2021	New Release	-	5.00	Ulfa_maria	17 May 2023 15:23		
13					ADM	BX-46	79246-BZ150-C0	COVER, NO_P1_79246_BZ15 09 Mar 2021	New Release	-	6.50	Ulfa_maria	17 May 2023 15:23		
14					ADM	BX-40	79959-BZ040-C0	COVER, RR_P1_79959_BZ04 09 Mar 2021	New Release	-	5.00	Ulfa_maria	06 May 2023 12:10		
15					FJI	BI2	71253-X7V05	FRAME, RR_P1_71253_X7V05 27 Sep 2021	New Release	-	20.00	Ulfa_maria	26 Aug 2022 14:06		

Search key here... **Find**

Actions: Create | Refresh | Active PI Customer | Export | PDF File

- Create PI Customer

Untuk membuat PI Customer, klik tombol  maka akan tampil jendela Create PI Customer

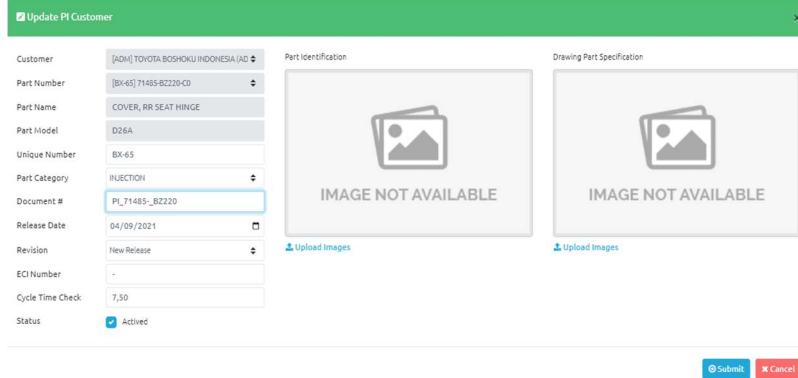


The screenshot shows the 'Create PI Customer' dialog box. On the left, there are input fields for Customer, Part Number, Part Name, Part Model, Unique Number, Part Category, Document #, Release Date, Revision, ECI Number, Cycle Time Check, and Status. On the right, there are two sections: 'Part Identification' and 'Drawing Part Specification', each containing a placeholder image and a 'Upload Images' button.

Masukan data sesuai dengan kolom inputan, lalu klik tombol  untuk membuat PI Supplier, atau klik tombol  untuk membatalkan.

- Update PI Customer

Untuk mengubah data PI Customer, klik icon [Edit PI Customer] pada kolom Action, maka akan tampil jendela PI Customer



The screenshot shows the 'Update PI Customer' dialog box. It contains the same fields as the creation dialog, but with specific values entered: Customer [ADMIN] TOYOTA BOSHOKU INDONESIA /AD/, Part Number B045171455-B2220-C0, Part Name COVER, RR SEAT HINGE, Part Model D26A, Unique Number BX-65, Part Category INJECTION, Document # PI_71485_B2220, Release Date 04/09/2021, Revision New Release, ECI Number -, Cycle Time Check 7,50, and Status Activated. The 'Part Identification' and 'Drawing Part Specification' sections are identical to the creation dialog.

Ubah data yang diinginkan, lalu klik tombol  untuk menyimpan perubahan, atau klik tombol untuk membatalkan .

- Delete PI Customer

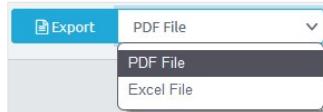
Untuk menghapus data PI Customer, klik icon  [Delete] pada kolom Action, maka akan tampil jendela Delete PI Customer.

- Search PI Customer

Inputkan data PI Customer yang ingin di cari pada kolom lalu klik tombol untuk mencari data.

- Export PI Supplier

Untuk mengekspor data PI Customer, klik PDF file maka akan tampil pilihan export file. Pilih salah satu format file export, lalu klik tombol untuk mengekspor



- Refresh PI Supplier

Untuk merefresh halaman PI Customer Klik tombol .

3. Quality Control

3.1. Incoming Inspection

→ Incoming Quality Control

Inspection Gate

*Choose Inspection Gate

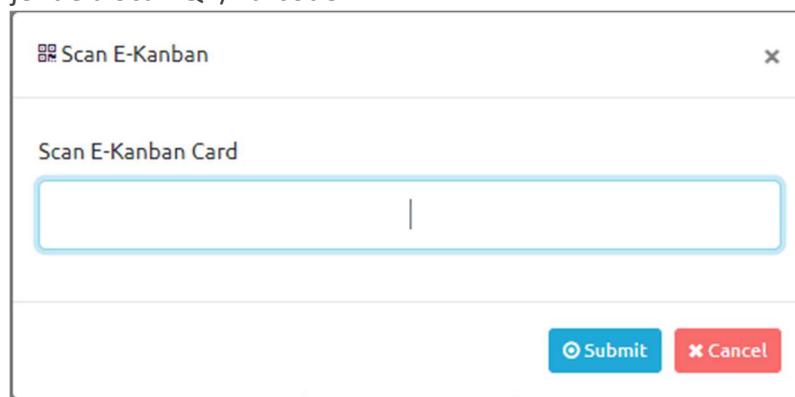
Continue →

- Create Incoming Inspection

Untuk membuat Incoming Inspection, klik tombol maka akan tampil jendela Create Incoming Inspection

- Scan QR/Barcode

Untuk melakukan Scan QR/Barcode, klik tombol maka akan tampil jendela Scan QR/Barcode



Masukkan data sesuai dengan kolom inputan, lalu klik tombol untuk melakukan Scan QR/Barcode, atau klik tombol untuk membatalkan

- Defect List

Untuk mengisi data Defect List, klik tombol [F1] Defect List maka akan tampil jendela Defect List

The screenshot shows the 'Defect List' module interface. At the top, there are two sections: 'Total' and 'Replacement'. Under 'Total', 'Check' is set to 30 and 'Defect' is 0. Under 'Replacement', 'Replaced' is 0 and 'Remains' is 0. Below these sections is a button labeled '+ New Defect'. The main area is a table with columns: Action, Defect, Qty, and Status (Return, Repair, Scrap). The table body is currently empty.

Klik tombol **+ New Defect** untuk menampilkan jendela New Defect

The screenshot shows the 'New Defect' dialog box. It has fields for 'Defect Type' (a dropdown menu with an error message 'This field is required.'), 'Defect Qty' (a text input containing '0'), and 'Status' (radio buttons for 'Return' (selected), 'Repair', and 'Scrap'). At the bottom are 'Submit' and 'Cancel' buttons.

Masukkan data sesuai dengan kolom inputan, lalu klik tombol **Submit** untuk melakukan Defect List, atau klik tombol **Cancel** untuk membatalkan

- Checkout

Untuk melakukan Checkout, klik tombol **[F2] Checkout** maka akan tampil jendela Checkout

Total		Replacement	
Check	30	Replaced	0
Defect	0	Remains	0

	Action	Defect	Qty	Status
				Return Repair Scrap

Submit
Cancel

Lalu klik tombol Submit untuk melakukan Defect List, atau klik tombol Cancel untuk membatalkan

- Cancel Check

Untuk melakukan Cancel Check, klik tombol [F8] Cancel untuk Cancel Check

- Toogle Fullscreen

Untuk melakukan Toogle Fullscreen, klik tombol [F11] Toogle Fullscreen (Pojok Kiri Atas) untuk Toogle Fullscreen

- Exit Fullscreen

Untuk melakukan Exit Fullscreen, klik tombol [F11] Exit Fullscreen (Pojok Kiri Atas) untuk Exit Fullscreen

- Finish Incoming Inspection

Untuk melakukan Finish Incoming Inspection, klik tombol [F11] Finish (Pojok Kiri Atas) untuk keluar dari halaman Display Part Identification

- Update Incoming Inspection

Untuk mengubah data Incoming Inspection, klik tombol ✎ pada kolom Action, maka akan tampil jendela Display Part Identification.

Lalu klik tombol [F1] Defect List maka akan tampil jendela Defect List. Kemudian klik tombol ✎ maka akan menampilkan jendela Update Defect

The screenshot shows a modal window titled "Update Defect". Inside, there are three input fields: "Defect Type" set to "Deform", "Defect Qty" set to "2", and a "Status" section with radio buttons for "Return" (selected), "Repair", and "Scrap". At the bottom are two buttons: a blue "Submit" button and a red "Cancel" button.

Ubah data yang diinginkan, lalu klik tombol **Submit** untuk menyimpan perubahan, atau klik tombol untuk membatalkan **Cancel**.

- Delete Incoming Inspection

Untuk menghapus data Incoming Inspection, klik tombol pada kolom Action, maka akan tampil jendela Display Part Identification.

Lalu klik tombol [F1] Defect List maka akan tampil jendela Defect List. Kemudian klik tombol maka akan menampilkan jendela Update Defect

The screenshot shows a modal window titled "Delete Defect". Inside, there are three input fields: "Defect Type" set to "Deform", "Defect Qty" set to "2", and a "Status" section with radio buttons for "Return" (selected), "Repair", and "Scrap". At the bottom are two buttons: a blue "Delete Defect" button and a red "Cancel" button.

Lalu klik tombol **Delete Defect** untuk menghapus data, atau klik tombol **Cancel** untuk membatalkan.

- Filter Incoming Inspection

Untuk melakukan filter data Incoming Inspection yang diinginkan, klik tombol maka akan menampilkan jendela Filter Incoming Quality Control Inspection

Filter Incoming Quality Control

Date
30/11/2023 To 30/11/2023

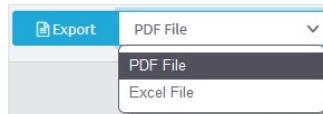
Gate
AHMAD BADIR

Search

Masukkan data sesuai dengan kolom inputan, lalu klik tombol **Search** untuk menampilkan data yang diinginkan

- Export Incoming Inspection

Untuk mengekspor data Incoming Inspection, klik PDF file maka akan tampil pilihan export file. Pilih salah satu format file export, lalu klik tombol **Export** untuk mengekspor



- Refresh Incoming Inspection

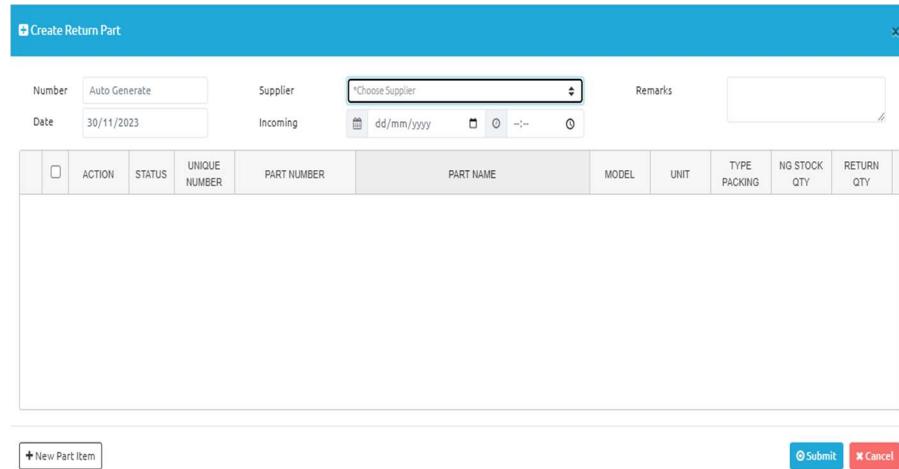
Untuk merefresh halaman Incoming Inspection Klik tombol **Refresh**

3.2. Return Part

	Action	Document	Status	Number	Date	Supplier	Inc. Date	Inc. Time	Parts	Returns	User	Edited
1				Open 0005/BTI/BTI-I-006/DRX/2023 30 Nov 2023 BTI-Y-006	30 Nov 2023	10:48	1.00	1.00	support	30 Nov 2023 10:48		
2				Closed 0005/BTI/BTI-I-008/DRX/2023 24 Nov 2023 BTI-R-008	27 Nov 2023	08:09	1.00	2.00	support	24 Nov 2023 10:41		
3				Closed 0004/BTI/BTI-I-006/DRX/2023 17 Nov 2023 BTI-Y-006	17 Nov 2023	19:55	1.00	1.00	support	17 Nov 2023 18:55		
4				Closed 0003/BTI/BTI-Y-008/DRX/2023 17 Nov 2023 BTI-Y-006	17 Nov 2023	19:34	1.00	3.00	support	17 Nov 2023 18:34		
5				Closed 0002/BTI/BTI-I-013/DRX/2023 12 Nov 2023 BTI-I-013	14 Nov 2023	09:08	1.00	2.00	support	12 Nov 2023 22:55		
6				Closed 0001/BTI/BTI-B-005/DRX/2023 04 Nov 2023 BTI-B-005	03 Nov 2023	11:11	1.00	1.00	batik	04 Nov 2023 18:44		

- Create Return Part

Untuk membuat Return Part, klik tombol  maka akan tampil jendela Create Return Part



The screenshot shows the 'Create Return Part' window. At the top, there are fields for 'Number' (Auto Generate), 'Supplier' (dropdown menu 'Choose Supplier'), 'Date' (30/11/2023), 'Incoming' (date picker), and 'Remarks'. Below these is a table header with columns: ACTION, STATUS, UNIQUE NUMBER, PART NUMBER, PART NAME, MODEL, UNIT, TYPE PACKING, NG STOCK QTY, and RETURN QTY. A large central area is available for entering part details. At the bottom are three buttons: '+ New Part Item' (blue), 'Submit' (blue), and 'Cancel' (red).

Masukan data sesuai dengan kolom inputan, lalu klik  untuk mengisi data yang akan di return.

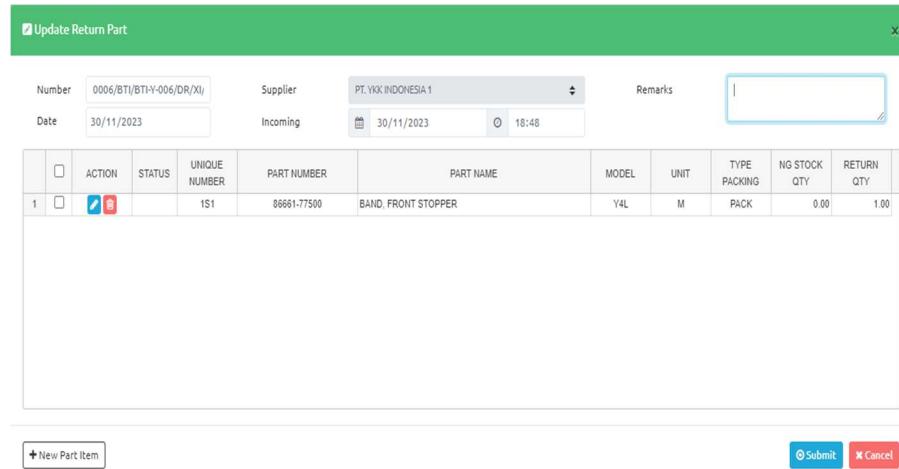
Jika sudah sesuai klik tombol  untuk membuat Return Part, atau klik tombol  untuk membatalkan.

Setelah membuat Return Part, maka akan tampil Delivery Return  yang berguna untuk Scan Delivery Return Part

	Action	Document	Status	Number	Date	Supplier	Inc. Date	Inc. Time	Parts	Returns	User	Edited
1						0001/BTI/BTI-Y-006/DR/XII/2023	05 Dec 2023	BTI-Y-006	05 Dec 2023	11:34	1.00	3.00

- Update Return Part

Untuk mengubah data Return Part, klik tombol  pada kolom Action, maka akan tampil jendela Update Return Part



The screenshot shows the 'Update Return Part' window. It has fields for 'Number' (0006/BTI/BTI-Y-006/DR/XI), 'Supplier' (PT.YKK INDONESIA 1), 'Date' (30/11/2023), 'Incoming' (date picker), and 'Remarks'. Below these is a table header with columns: ACTION, STATUS, UNIQUE NUMBER, PART NUMBER, PART NAME, MODEL, UNIT, TYPE PACKING, NG STOCK QTY, and RETURN QTY. A row in the table shows item 1 with part number 86661-77500 and name BAND FRONT STOPPER. At the bottom are three buttons: '+ New Part Item' (blue), 'Submit' (blue), and 'Cancel' (red).

Lalu klik tombol maka akan menampilkan jendela Update Return Part Item

Ubah data yang diinginkan, lalu klik tombol untuk menyimpan perubahan, atau klik tombol untuk membatalkan.

- Delete Return Part

Untuk menghapus data Return Part, klik tombol pada kolom Action, maka akan tampil jendela Update Return Part

	<input type="checkbox"/>	ACTION	STATUS	UNIQUE NUMBER	PART NUMBER	PART NAME	MODEL	UNIT	TYPE PACKING	NG STOCK QTY	RETURN QTY
1	<input type="checkbox"/>			151	86661-77500	BAND, FRONT STOPPER	Y4L	M	PACK	0.00	1.00

Lalu klik tombol maka akan menampilkan jendela Delete Return Part Item

Delete Return Part Item

Unique Number	151	Unit	M
Part Number	86661-77500	NG Stock	QTY 0.00
Part Name	BAND, FRONT STOPPER	Return Unit Qty	1,00
Model	Y4L		
Type Packing	PACK		

Klik tombol **Delete** untuk menghapus data Return Part atau klik tombol untuk membatalkan **Cancel**.

- Filter Return Part

Untuk melakukan filter data Return Part yang diinginkan, klik tombol **Filter** maka akan menampilkan jendela Filter Return Part

Filter Return Part

Date
 To

Month

Status

Masukkan data sesuai dengan kolom inputan, lalu klik tombol **Search** untuk menampilkan data yang diinginkan

- Refresh Return Part

Untuk merefresh halaman Return Part Klik tombol **Refresh**.

3.3. Stock Raw Return

- View Stock Raw Return

	Supplier	Cost Id	Unique Number	Part Number	Part Name	Unit	Safety Stock		Reject Qty	On Return Qty	Total Qty	Status
							Min	Max				
1	BTI-B-005	B15	72211-BZ170	HANDLE SEAT TRACK ADJ	PC	0.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	✓ Safe
2	BTI-I-003	S05	BNGHT-C6430	BENANG HITAM (C 0430) / 1 ROLL = 1000 M)	M	0.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	✓ Safe
3	BTI-I-013	P01	PPRIM-468JP	COSMOPLANE AS164 PP	KG	0.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	✓ Safe
4	BTI-R-008	I53	87884-85500	RING NO.1	PC	0.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	✓ Safe
5	BTI-R-008	I54	87885-85500	RING NO.2	PC	0.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	✓ Safe
6	BTI-V-006	I51	86661-77500	BAND, FRONT STOPPER	M	0.00	10.00	0.00	1.00	1.00	1.00	✓ Safe

- Filter Stock Raw Return

Untuk melakukan filter data Stock Raw Return yang diinginkan, klik tombol



maka akan menampilkan jendela Filter Stock Raw Return

Filter Stock Raw Return

Supplier / Unique / P. Number / P. Name..

Supplier

Choose Supplier

Area

Choose Area

Location

Choose Location

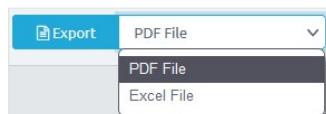
Abnormal Stock

Minus Stock and Over Stock Only

Masukkan data sesuai dengan kolom inputan, lalu klik tombol untuk menampilkan data yang diinginkan

- Export Stock Raw Return

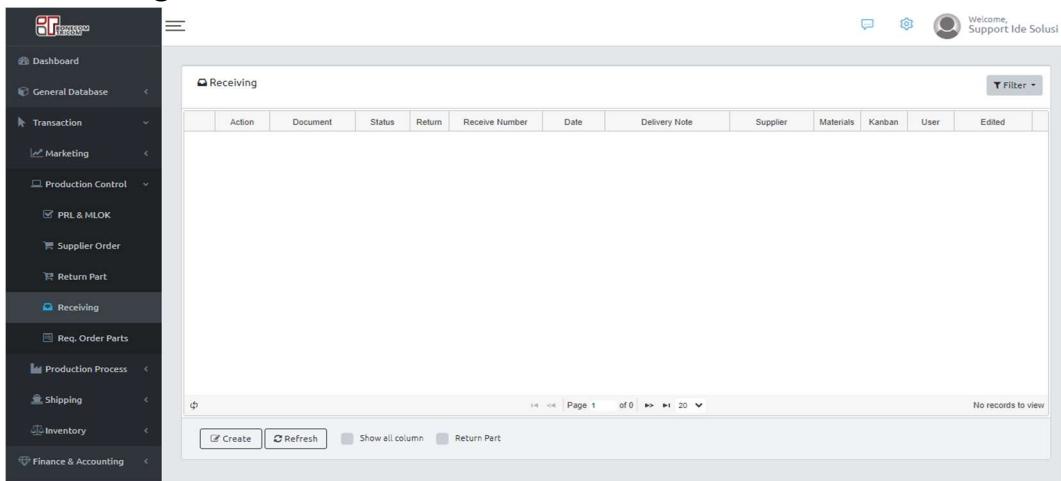
Untuk mengekspor data Export Stock Raw Return, klik PDF file maka akan tampil pilihan export file. Pilih salah satu format file export, lalu klik tombol untuk mengekspor



- Refresh Stock Raw Return

Untuk merefresh halaman Stock Raw Return Klik tombol .

3.4. Receiving Return Part



- Create Receiving Return Part

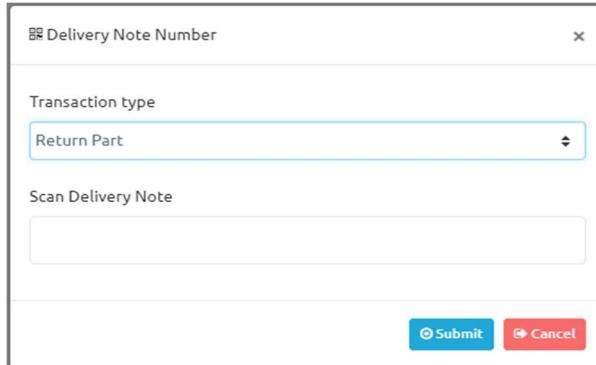
Untuk membuat Receiving Return Part, klik tombol Create maka akan tampil jendela Delivery Note Number

Lalu klik tombol Transaction Type dan ganti menjadi Return Part



- Scan Delivery Note Return Part

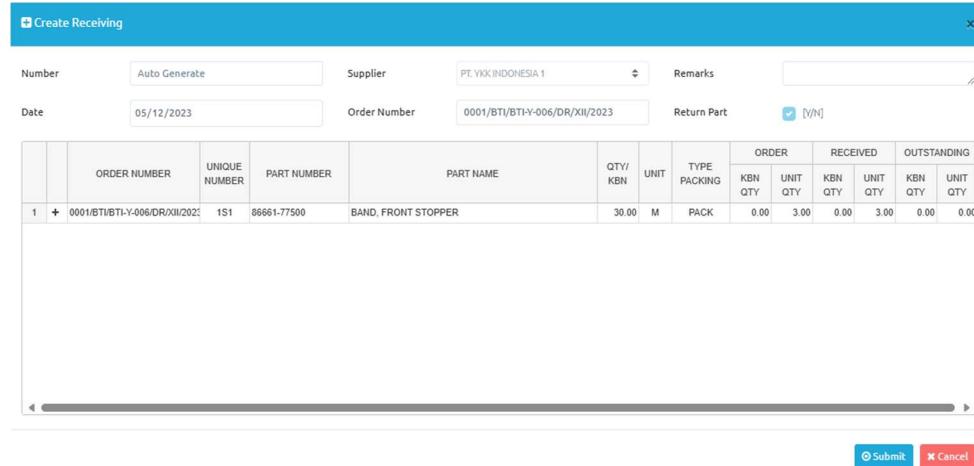
Untuk melakukan Scan Delivery Note Return Part, klik tombol  maka akan tampil jendela Delivery Note Number



Masukkan data yang diinginkan, lalu klik tombol  untuk melakukan Scan Delivery Note Return Part, atau klik tombol  untuk membatalkan

- Receive Note Return Part

Setelah melakukan submit Scan Delivery Note maka akan menampilkan jendela Create Receiving



Klik tombol  untuk melakukan Receive Delivery Note Return Part, atau klik tombol  untuk membatalkan.

- Filter Return Part

Untuk melakukan filter data Return Part yang diinginkan, klik tombol  maka akan menampilkan jendela Filter Receiving

Filter Receiving

Order Number or Supplier...

Date: dd/mm/yyyy To dd/mm/yyyy

Month: 12/2023

Status: All

Search

Masukkan data sesuai dengan kolom inputan, lalu klik tombol **Search** untuk menampilkan data yang diinginkan

- Refresh Return Part

Untuk merefresh halaman Return Part Klik tombol **Refresh**.

3.5. Outgoing Inspection

Outgoing Quality Control [3 Point Check]

Inspection Gate

*Choose Inspection Gate

Continue →

- Create Outgoing Inspection

Untuk membuat Outgoing Inspection, pilih Inspection Gate terlebih dahulu



Setelah memilih Inspection Gate, akan menampilkan jendela Outgoing Quality Control [3 Point Check]

Lalu klik tombol **New Part Identification** maka akan menampilkan jendela Display Part Identification



- Scan QR/Barcode

Untuk melakukan Scan QR/Barcode, klik tombol **Scan QR / Barcode** maka akan menampilkan jendela Scan QC Card

Masukkan data yang diinginkan, lalu klik tombol  untuk melakukan Scan



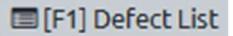
QR/Barcode atau klik tombol  untuk membatalkan

Setelah melakukan submit data maka akan menampilkan jendela Display Part Identification

Display Part Identification		support Support Ide Solusi		00:02:03	Date 07/12/2023
ANDIKA RAHMAN (GL) SIM				Total Check 200	
				Total Defect 0	
Unique Number BM1	Part Number 86710-52500	[F1] Defect List	[F2] Checkout	[F3] Cancel	
Model YHA	Part Name BAND, CUSH STOPPER			Qty / Kamban 200	Cycle Time 1



- Defect List

Untuk memasukkan data Defect List, klik tombol  maka akan menampilkan jendela Defect List

Defect List ×

Total		Replacement	
Check	200	Replaced	0
Defect	0	Remains	0

+ New Defect

	Action	Defect	Qty	Status	
				Repair	Scrap

Lalu klik tombol + New Defect maka akan menampilkan jendela New Defect List

New Defect

Defect Type: *Choose Defect

Defect Qty: 0

Status: Repair Scrap

Pilih dan masukkan data yang dibutuhkan, lalu klik tombol **Submit** untuk membuat Defect List, atau klik tombol **Cancel** untuk membatalkan.

- Checkout

Untuk melakukan Checkout Defect, klik tombol **[F2] Checkout** maka akan menampilkan Jendela Checkout

Total		Replacement	
Check	200	Replaced	2
Defect	34	Remains	0

	Action	Defect	Qty	Status	
				Repair	Scrap
1		Benda Asing	1		
2		Discolour	33		

Masukkan data yang diinginkan, lalu klik tombol **Submit** untuk melakukan Checkout, atau klik tombol **Cancel** untuk membatalkan.

- Cancel Check

Untuk melakukan Cancel Check, klik tombol [F8] Cancel

- Toogle Fullscreen

Untuk melakukan Toogle Fullscreen, klik tombol (Pojok Kiri Atas) untuk Toogle Fullscreen

- Exit Fullscreen

Untuk melakukan Exit Fullscreen, klik tombol (Pojok Kiri Atas) untuk Exit Fullscreen

- Finish Outgoing Inspection

Untuk melakukan Finish Outgoing Inspection, klik tombol (Pojok Kiri Atas) untuk keluar dari halaman Display Part Identification

- Update Outgoing Inspection

Untuk mengubah data Outgoing Inspection, klik tombol pada kolom Action, maka akan tampil jendela Display Part Identification.

Lalu klik tombol [F1] Defect List maka akan tampil jendela Defect List. Kemudian klik tombol maka akan menampilkan jendela Update Defect



Defect Type	Benda Asing
Defect Qty	1
Status	<input checked="" type="radio"/> Repair <input type="radio"/> Scrap

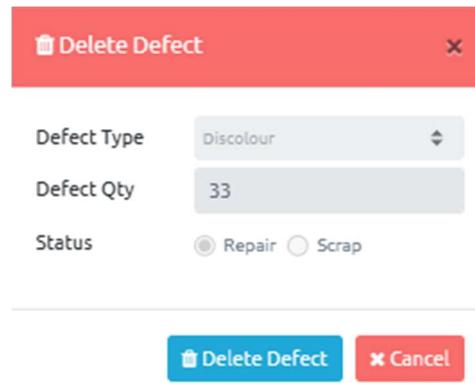
Submit Cancel

Ubah data yang diinginkan, lalu klik tombol untuk menyimpan perubahan, atau klik tombol untuk membatalkan .

- Delete Outgoing Inspection

Untuk menghapus data Outgoing Inspection, klik tombol pada kolom Action, maka akan tampil jendela Display Part Identification.

Lalu klik tombol [F1] Defect List maka akan tampil jendela Defect List. Kemudian klik tombol maka akan menampilkan jendela Delete Defect



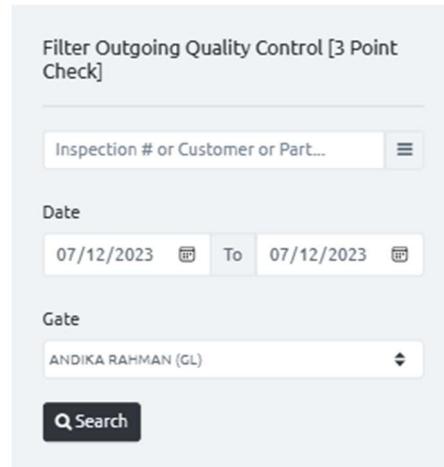
Defect Type: Discolour
 Defect Qty: 33
 Status: Repair

Delete Defect **Cancel**

Klik tombol **Delete Defect** untuk menghapus data, atau klik tombol **Cancel** untuk membatalkan.

- Filter Outgoing Inspection

Untuk melakukan filter data Outgoing Inspection yang diinginkan, klik tombol **Filter** maka akan menampilkan jendela Filter Outgoing Quality Control Inspection



Filter Outgoing Quality Control [3 Point Check]

Inspection # or Customer or Part...

Date: 07/12/2023 To 07/12/2023

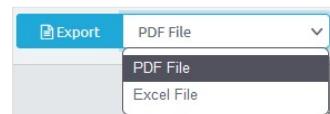
Gate: ANDIKA RAHMAN (GL)

Search

Masukkan data sesuai dengan kolom inputan, lalu klik tombol **Search** untuk menampilkan data yang diinginkan

- Export Outgoing Inspection

Untuk mengekspor data Outgoing Inspection, klik PDF file maka akan tampil pilihan export file. Pilih salah satu format file export, lalu klik tombol **Export** untuk mengekspor



- Refresh Outgoing Inspection

Untuk merefresh halaman Outgoing Inspection Klik tombol 

3.6. Problem Information

- New Problem Information

Untuk membuat New Problem Information, klik tombol  maka akan tampil jendela Create Problem Information

Masukan data sesuai dengan kolom inputan, jika sudah sesuai klik tombol  untuk membuat New Problem Information, atau klik tombol  untuk membatalkan.

- Update Problem Information

Untuk mengubah data Problem Information, klik tombol  pada kolom Action, maka akan tampil jendela Update Problem Information

Ubah data yang diinginkan, lalu klik tombol **Submit** untuk menyimpan perubahan, atau klik tombol untuk membatalkan **Cancel**.

- Delete Problem Information

Untuk menghapus data Problem Information, klik tombol pada kolom Action



Lalu klik tombol untuk menghapus data Problem Informatika.

- Closing Problem Information

Untuk melakukan Closing Problem Information, klik tombol pada kolom Action



Lalu klik tombol untuk melakukan Closing Problem Information.

- Filter Problem Information

Untuk melakukan filter data Problem Information yang diinginkan, klik tombol



maka akan menampilkan jendela Filter Problem Information.

Filter Problem Information

Inspection # or Part...

Date
04/12/2023 To 04/12/2023

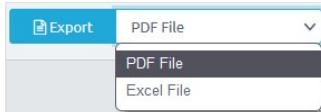
Gate
*Choose Inspection Gate

Q Search

Masukkan data sesuai dengan kolom inputan, lalu klik tombol **Q Search** untuk menampilkan data yang diinginkan

- Export Problem Information

Untuk mengekspor data Export Problem Information, klik PDF file maka akan tampil pilihan export file. Pilih salah satu format file export, lalu klik tombol **Export** untuk mengekspor



- Refresh Problem Information

Untuk merefresh halaman Problem Information Klik tombol **Refresh**.

4. Report Quality Control Incoming

4.1. Report Defect by Gate

- Generate Report

Untuk melakukan Generate Report, masukkan data yang diinginkan ke dalam kolom terlebih dahulu

lalu klik tombol **Print** untuk melakukan Generate Report

- Print Report

Untuk Print Report, klik tombol **Print** maka akan menampilkan pilihan file untuk Print Report dalam bentuk PDF atau Excel

Klik salah satu dari pilihan file tersebut, maka akan menampilkan Print Report by Gate

The screenshot shows a report titled "RPT-QC-001 - Defect In Gate | Rev 0". The title bar includes navigation icons for back, forward, search, and refresh. The main content area has a header "BONECOM TRICOM" and a section title "DEFECT IN GATE". Below this is a table with the following data:

No	Date	Unique Number	Part Number	Part Name	Qty Check	Qty Defect	% Defect
1	05/12/2023	1S1	86661-77500	BAND, FRONT STOPPER	60	91	151.67
Total					60	91	151.67

- Reset

Untuk melakukan Reset klik tombol



4.2. Report Defect by Pareto

The screenshot shows the software's navigation sidebar with various modules like Dashboard, General Database, Transaction, Finance & Accounting, Quality Control, Reports, Sales, Logistic, Delivery, Fin & Acc, Productions, QC Incoming, and Defect By Gate. The "Defect By Gate" option is highlighted. The main window is titled "Report QC Incoming Defect Pareto". It features a filter panel with four fields: "Years*", "Month*", "Q Gate", and "Inspection Date", each with a search icon. Below the filter is a note: "Note: Press enter after typing Filter Values to apply, or press esc to cancel.". At the bottom are buttons for "Reset", "Print", and "PDF File".

- Generate Report

Untuk melakukan Generate Report, masukkan data yang diinginkan ke dalam kolom terlebih dahulu

Report QC Incoming Defect Pareto

	Caption	Filter Values	...
1	Years*	2023	<input type="button" value="Q"/> <input type="button" value="X"/>
2	Month*	12	<input type="button" value="Q"/> <input type="button" value="X"/>
3	Q Gate	AB	<input type="button" value="Q"/> <input type="button" value="X"/>
4	Inspection Date	2023-12-01 - 2023-12-30	<input type="button" value="Q"/> <input type="button" value="X"/>

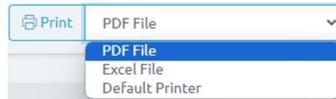
Note: Press enter after typing Filter Values to apply, or press esc to cancel.

PDF File

lalu klik tombol PDF File untuk melakukan Generate Report

- Print Report

Untuk Print Report, klik tombol PDF File maka akan menampilkan pilihan file untuk Print Report dalam bentuk PDF atau Excel



Klik salah satu dari pilihan file tersebut, maka akan menampilkan Print Report Defect by Pareto

RPT-QC-002 - Pareto Defect Part | Rev 0 1 / 1 - 100% +

BONECOM TRICOM

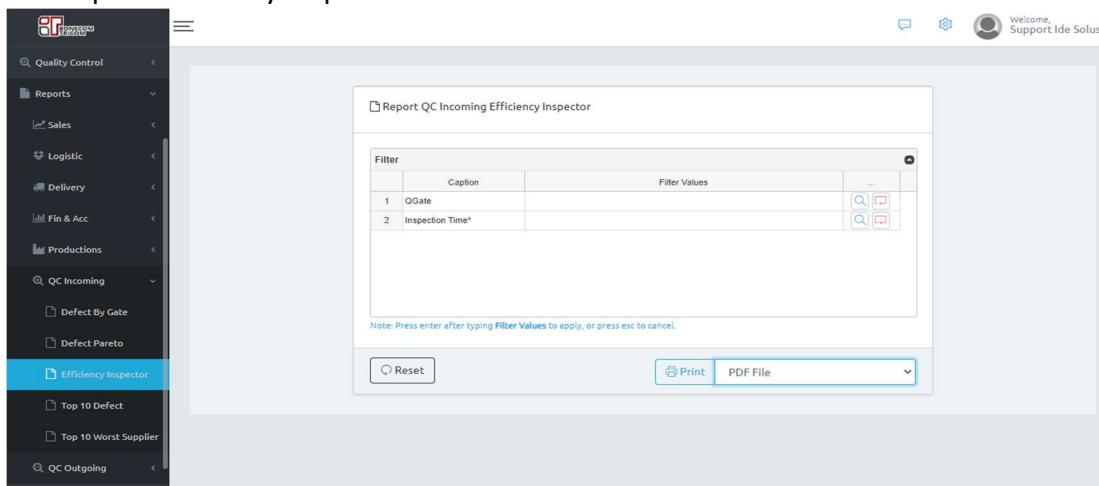
PARETO DEFECT PART
DECEMBER 2023
05 - DEC - 2023 To 05 - DEC - 2023

Rank	Defect Id	Defect Name	Qty
1	BDO-E	Benda Asing	1
2	BR	Burry	30
3	DSLR-E	Discolour	60

- Reset

Untuk melakukan Reset klik tombol

4.3. Report Efficiency Inspector



- Generate Report

Untuk melakukan Generate Report, masukkan data yang diinginkan ke dalam kolom terlebih dahulu

lalu klik tombol PDF File untuk melakukan Generate Report

- Print Report

Untuk Print Report, klik tombol PDF File maka akan menampilkan pilihan file untuk Print Report dalam bentuk PDF atau Excel



Klik salah satu dari pilihan file tersebut, maka akan menampilkan Print Report Efficiency Inspector

No	Date	Time Check		Unique Number	Part Number	Part Name	Qty Check	Cycle Time Check	Total Time
		Start - Check	Finish - Check						
1	05/12/2023	11:28	11:29	1S1	86661-77500	BAND, FRONT STOPPER	30.00	1.00	30.0
2	05/12/2023	11:30	11:33	1S1	86661-77500	BAND, FRONT STOPPER	30.00	1.00	30.0
Total Time (Sec.)									60.0
Total Time (Min.)									1.0
Total Time (Hour.)									0.0

- Reset

Untuk melakukan Reset klik tombol



4.4. Report Top 10 Defect

The screenshot shows a software interface for quality control. On the left, there is a sidebar menu with various reports listed under 'QC Incoming'. The 'Top 10 Defect' option is currently selected and highlighted in blue. The main window displays a report titled 'Report QC Incoming Top 10 Defect'. It features a 'Filter' section with two dropdown menus: 'Year*' and 'Month*'. Below the filter is a note: 'Note: Press enter after typing Filter Values to apply, or press esc to cancel.' At the bottom of the report area are three buttons: 'Reset', 'Print', and 'PDF File'.

- Generate Report

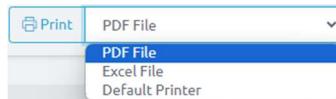
Untuk melakukan Generate Report, masukkan data yang diinginkan ke dalam kolom terlebih dahulu

The screenshot shows a 'Filter' dialog box with two rows. Row 1: 'Caption' is 'Years*', 'Value' is '2023'. Row 2: 'Caption' is 'Month*', 'Value' is '12'. Below the dialog is a note: 'Note: Press enter after typing Filter Values to apply, or press esc to cancel.' At the bottom are 'Reset', 'Print' (highlighted), and 'PDF File' buttons.

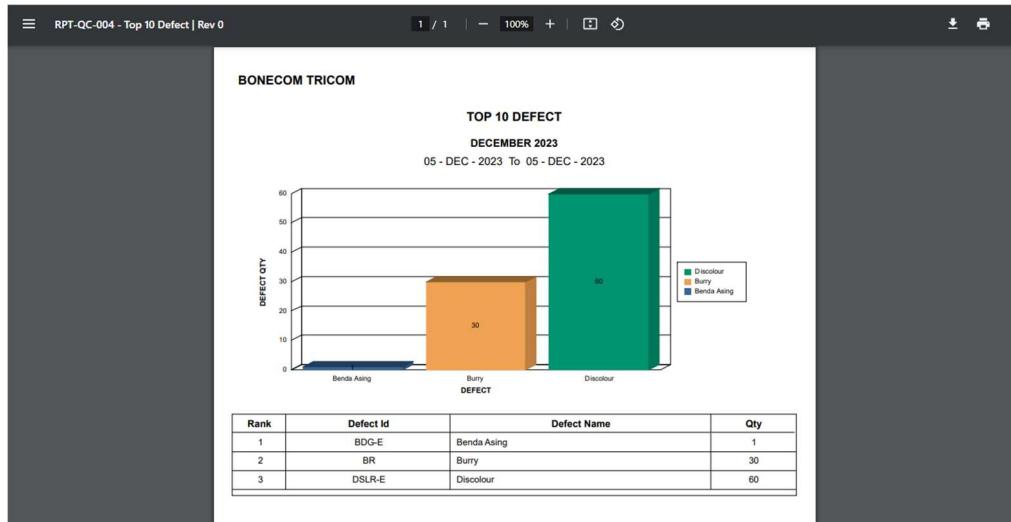
lalu klik tombol **Print** untuk melakukan Generate Report

- Print Report

Untuk Print Report, klik tombol **Print** maka akan menampilkan pilihan file untuk Print Report dalam bentuk PDF atau Excel



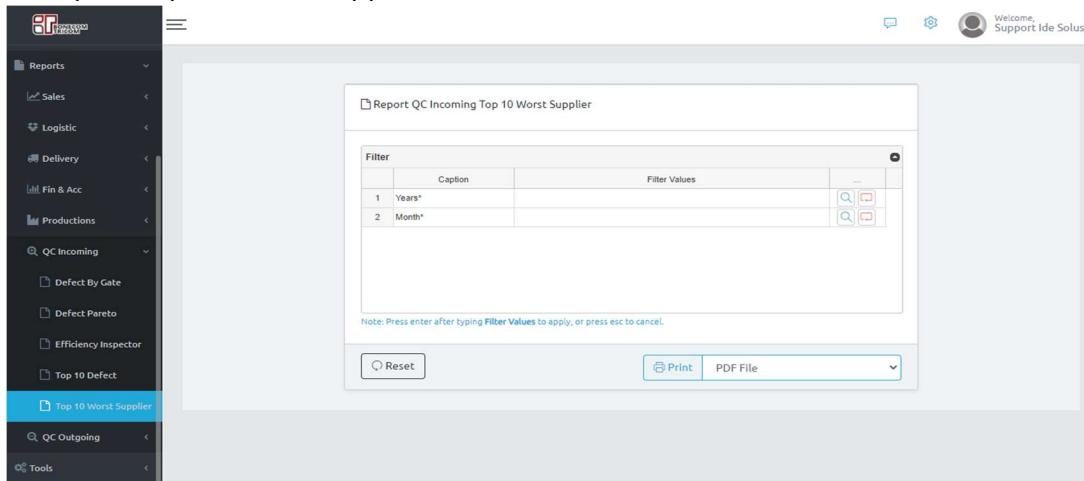
Klik salah satu dari pilihan file tersebut, maka akan menampilkan Print Report Top 10 Defect



- Reset

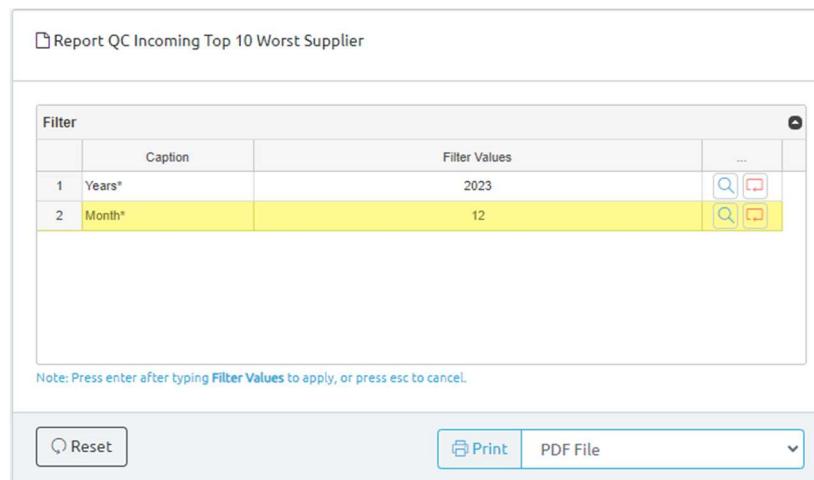
Untuk melakukan Reset klik tombol **Reset**

4.5. Report Top 10 Worst Supplier



- Generate Report

Untuk melakukan Generate Report, masukkan data yang diinginkan ke dalam kolom terlebih dahulu



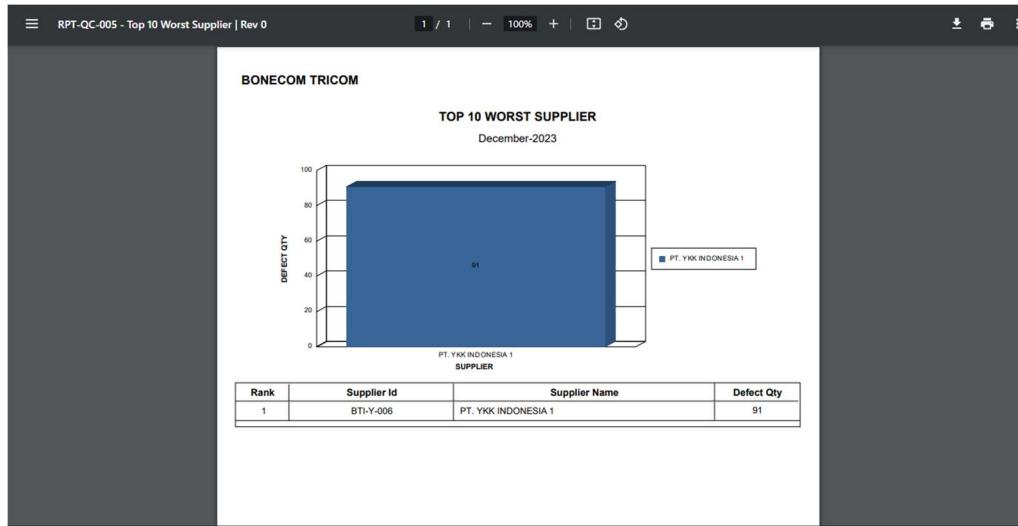
lalu klik tombol **Print** untuk melakukan Generate Report

- Print Report

Untuk Print Report, klik tombol **Print** maka akan menampilkan pilihan file untuk Print Report dalam bentuk PDF atau Excel



Klik salah satu dari pilihan file tersebut, maka akan menampilkan Print Report Top 10 Worst Supplier



- Reset

Untuk melakukan Reset klik tombol



5. Report Quality Control Outgoing

5.1. Report Defect by Gate

Report QC Outgoing Defect By Gate

Filter

	Caption	Filter Values
1	Years*	[Search]
2	Month*	[Search]
3	QGate	[Search]
4	Date	[Search]
5	Part Number	[Search]

Note: Press enter after typing Filter Values to apply, or press esc to cancel.

Reset **Print** **PDF File**

- Generate Report

Untuk melakukan Generate Report, masukkan data yang diinginkan ke dalam kolom terlebih dahulu

Report QC Outgoing Defect By Gate

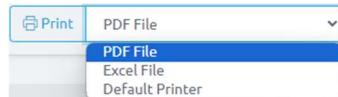
Filter			
	Caption	Filter Values	...
1	Years*	2023	<input type="button" value=""/>
2	Month*	12	<input type="button" value=""/>
3	QGate	AB	<input type="button" value=""/>
4	Date	2023-12-01 - 2023-12-31	<input type="button" value=""/>
5	Part Number	86710-52S00	<input type="button" value=""/>

Note: Press enter after typing Filter Values to apply, or press esc to cancel.

lalu klik tombol untuk melakukan Generate Report

- Print Report

Untuk Print Report, klik tombol maka akan menampilkan pilihan file untuk Print Report dalam bentuk PDF atau Excel



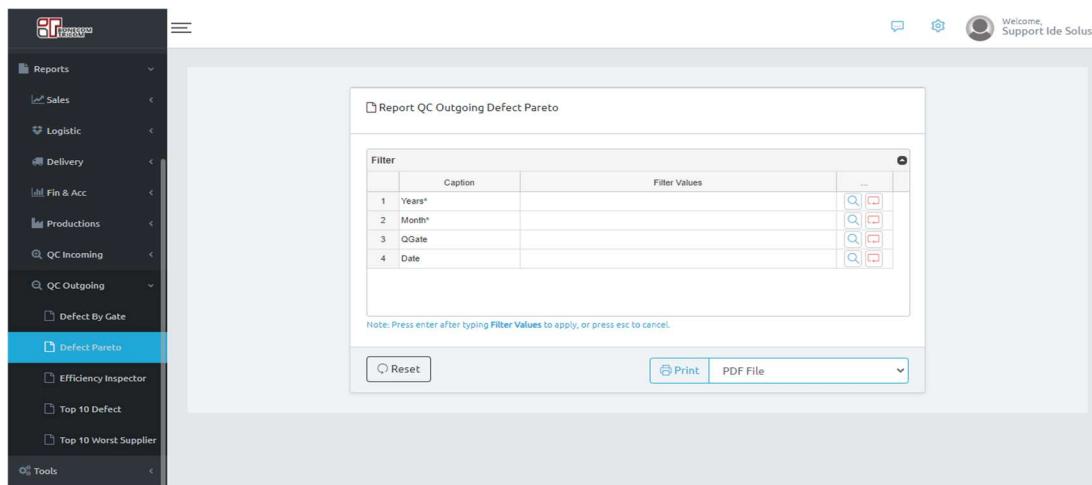
Klik salah satu dari pilihan file tersebut, maka akan menampilkan Print Report Defect by Gate

DEFECT IN GATE								
No	Date	Unique Number	Part Number	Part Name	Qty Check	Qty Defect	% Defect	Total
1	07/12/2023	BM1	86710-52S00	BAND, CUSH STOPPER	200	34	17.00	
Total								

- Reset

Untuk melakukan Reset klik tombol

5.2. Report Defect by Pareto



- Generate Report

Untuk melakukan Generate Report, masukkan data yang diinginkan ke dalam kolom terlebih dahulu

	Caption	Filter Values	...
1	Years*	2023	<input type="button" value="Search"/> <input type="button" value="Clear"/>
2	Month*	12	<input type="button" value="Search"/> <input type="button" value="Clear"/>
3	QGate	AH	<input type="button" value="Search"/> <input type="button" value="Clear"/>
4	Date	2023-12-01 - 2023-12-31	<input type="button" value="Search"/> <input type="button" value="Clear"/>

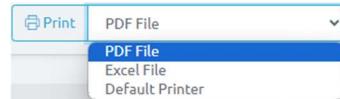
Note: Press enter after typing Filter Values to apply, or press esc to cancel.

Print PDF File

Lalu klik tombol **Print** untuk melakukan Generate Report

- Print Report

Untuk Print Report, klik tombol **Print** maka akan menampilkan pilihan file untuk Print Report dalam bentuk PDF atau Excel



Klik salah satu dari pilihan file tersebut, maka akan menampilkan Print Report by Pareto

Rank	Defect Id	Defect Name	Qty
1	BDG-E	Benda Asing	1
2	DSLR-E	Discolour	33
3	MSP	Mis Part	48

- Reset

Untuk melakukan Reset klik tombol



5.3. Report Efficiency Inspector

- Generate Report

Untuk melakukan Generate Report, masukkan data yang diinginkan ke dalam kolom terlebih dahulu

Report QC Outgoing Efficiency Inspector

Filter		Filter Values	...
1	QGate	AH	<input type="button" value="Search"/> <input type="button" value="Reset"/>
2	Inspection Time	2023-12-01 07:15 - 2023-12-31 04:30	<input type="button" value="Search"/> <input type="button" value="Reset"/>

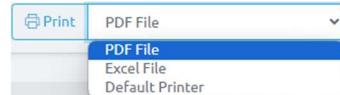
Note: Press enter after typing Filter Values to apply, or press esc to cancel.

PDF File

Lalu klik tombol PDF File untuk melakukan Generate Report

- Print Report

Untuk Print Report, klik tombol PDF File maka akan menampilkan pilihan file untuk Print Report dalam bentuk PDF atau Excel



Klik salah satu dari pilihan file tersebut, maka akan menampilkan Print Report Efficiency Inspector

RPT-QC-003 - Efficiency Inspector | Rev 0

BONECOM TRICOM

EFFICIENCY INSPECTOR

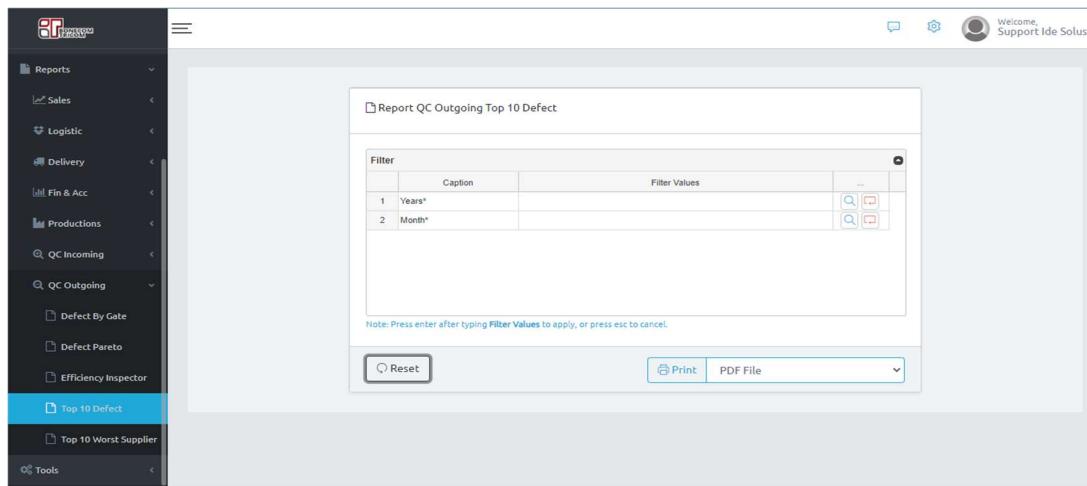
DATE : 01/12/2023
NIK : rahman_andika
NAME : Andika Rahma
Q-Gate : AH

No	Date	Time Check	Unique Number	Part Number	Part Name	Qty Check	Cycle Time Check	Total Time	
1	01/12/2023	8:55	8:56	R707	74232-BZ530-C2	PANEL, FR DOOR ARMREST BASE, UPR LH	4.00	28.00	112.0
2	01/12/2023	8:56	8:57	R707	74232-BZ530-C2	PANEL, FR DOOR ARMREST BASE, UPR LH	4.00	28.00	112.0
3	01/12/2023	8:57	8:57	R707	74232-BZ530-C2	PANEL, FR DOOR ARMREST BASE, UPR LH	4.00	28.00	112.0
4	01/12/2023	8:57	8:58	R706	74232-BZ520-C0	PANEL, FR DOOR ARMREST BASE, UPR LH	8.00	14.00	112.0
5	01/12/2023	8:58	8:59	R703	74231-BZ530-C0	PANEL, FR DOOR ARMREST BASE, UPR RH	8.00	28.00	224.0
6	01/12/2023	8:59	9:00	R704	74232-BZ530-C2	PANEL, FR DOOR ARMREST BASE, UPR RH D	4.00	28.00	112.0
7	01/12/2023	9:00	9:01	R704	74231-BZ530-C2	PANEL, FR DOOR ARMREST BASE, UPR RH D	4.00	28.00	112.0
8	01/12/2023	9:01	9:02	R711	74271-BZ380-C2	PANEL, RR DOOR ARMREST BASE, UPR	4.00	24.00	96.0

- Reset

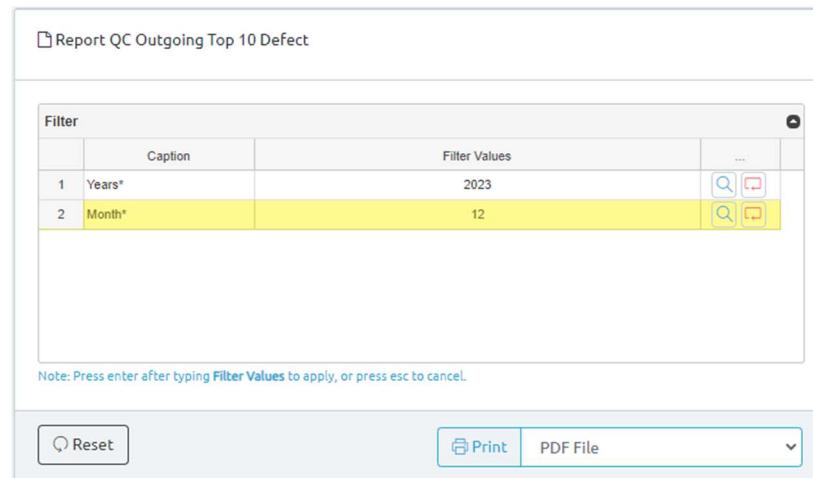
Untuk melakukan Reset klik tombol

5.4. Report Top 10 Defect



- Generate Report

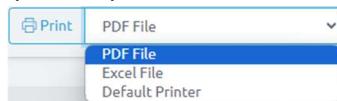
Untuk melakukan Generate Report, masukkan data yang diinginkan ke dalam kolom terlebih dahulu



lalu klik tombol **Print** untuk melakukan Generate Report

- Print Report

Untuk Print Report, klik tombol **Print** maka akan menampilkan pilihan file untuk Print Report dalam bentuk PDF atau Excel



Klik salah satu dari pilihan file tersebut, maka akan menampilkan Print Report Top 10 Defect



- Reset

Untuk melakukan Reset klik tombol



5.5. Report Top 10 Worst Supplier

Report QC Outgoing Top 10 Worst Supplier

Filter

Years*	Months*	Filter Values
		[Search Buttons]

Note: Press enter after typing Filter Values to apply, or press esc to cancel.

Reset Print PDF File

- Generate Report

Untuk melakukan Generate Report, masukkan data yang diinginkan ke dalam kolom terlebih dahulu

Report QC Outgoing Top 10 Worst Supplier

Filter		Filter Values	...
1	Years*	2023	
2	Month*	12	

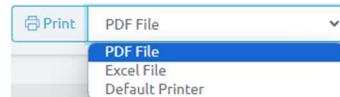
Note: Press enter after typing Filter Values to apply, or press esc to cancel.

PDF File

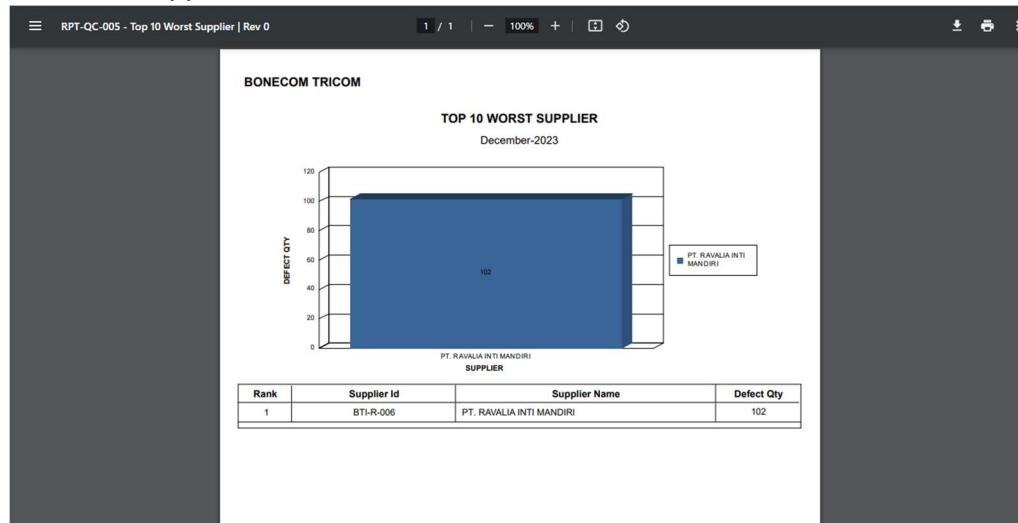
lalu klik tombol PDF File untuk melakukan Generate Report

- Print Report

Untuk Print Report, klik tombol PDF File maka akan menampilkan pilihan file untuk Print Report dalam bentuk PDF atau Excel



Klik salah satu dari pilihan file tersebut, maka akan menampilkan Print Report Top 10 Worst Supplier



- Reset

Untuk melakukan Reset klik tombol

