

프로젝트 진행상황

(6/10 - 6/17)

AIO팀

Task, Pipeline

Task : **고객이 했던 주문정보를 보고 다음 주문을 예측하는 다중 레벨 분류**

Pipeline :

- **오토인코더로 주문 제품을 임베딩 벡터로 변환**
- **임베딩 벡터와 데이터셋으로 프레딕터 학습**

현재 진행상황

1. 오토인코더로 제품 인베딩 벡터 변환 - 완료
2. 프레딕터 CNN->GRU->(예측)구조 - 완료
3. XGBoost 와 비교
 - 결과 도출 후 평가 완료

XGBoost 사용

입력 데이터 : 주문당 최대 145개 제품 × 최근 5회 주문

× 제품 임베딩 16 형태

- XGBoost는 2D 입력만 허용되며, 3D 구조를 직접 처리할 수 없음
- 멀티라벨 예측을 위해 약 50,000개 제품을 각각 이진 분류하는 OVR구조(145x5x16)를 그대로 적용하면 모델 수가 과도하게 많아짐.
- 학습 속도 및 메모리 사용량 문제로 중단.

해결방안 : CNN으로 (145, 64)주문을 128차원으로 요약하듯이

미리 고차원 구조를 1D 벡터로 요약 후 2D 벡터로 입력

- Top-K 후보 기반 예측으로 모델 수 감소
- 약30만 사용자 × 128차원 벡터 입력, 다중 레이블(Top-K) OVR 분류 구조로 변경하여 진행

XGBoost 전처리 방식요약

미리 학습된 16차원 제품 임베딩(ev_final16.npy) 사용

- 각 주문 내 제품 임베딩을 $W @ ev + b$ (1-layer MLP) 적용 후, Max Pooling
- 최근 5회 주문을 시계열 가중합 ($\lambda=0.8$)으로 통합해
 - > 유저 벡터(seq_vec128.npy) 생성
- 유저 벡터와 제품 벡터 간 내적 유사도 기반으로 상위 K개 제품 추출 (K=300)
- 실제 주문(product_id)이 후보 안에 존재하면 1, 없으면 0
 - > CSR 라벨행렬(Y_topk.npz) 생성

XGBoost 학습 설정

모델 구조 : One-vs-Rest, 총 300개 이진 분류기

입력 X : seq_vec128.npy (304k × 128) → X_128.npz로 CSR 저장

라벨 Y : Top-K 후보 300개에 대한 다중 레이블 → Y_topk.npz

트리 설정 : tree_method = gpu_hist, predictor = gpu_predictor, max_depth = 6,
learning_rate = 0.1

클래스 불균형 보정 : scale_pos_weight = (#negative / #positive) per class
Early Stopping, patience = 30

평가 지표 : logloss (각 클래스), 최종적으로 F1-micro 전체 평균

XGBoost 성능평가, 요약

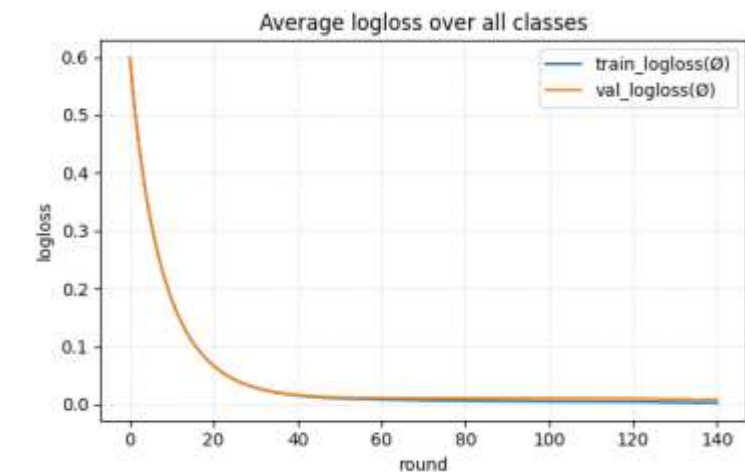
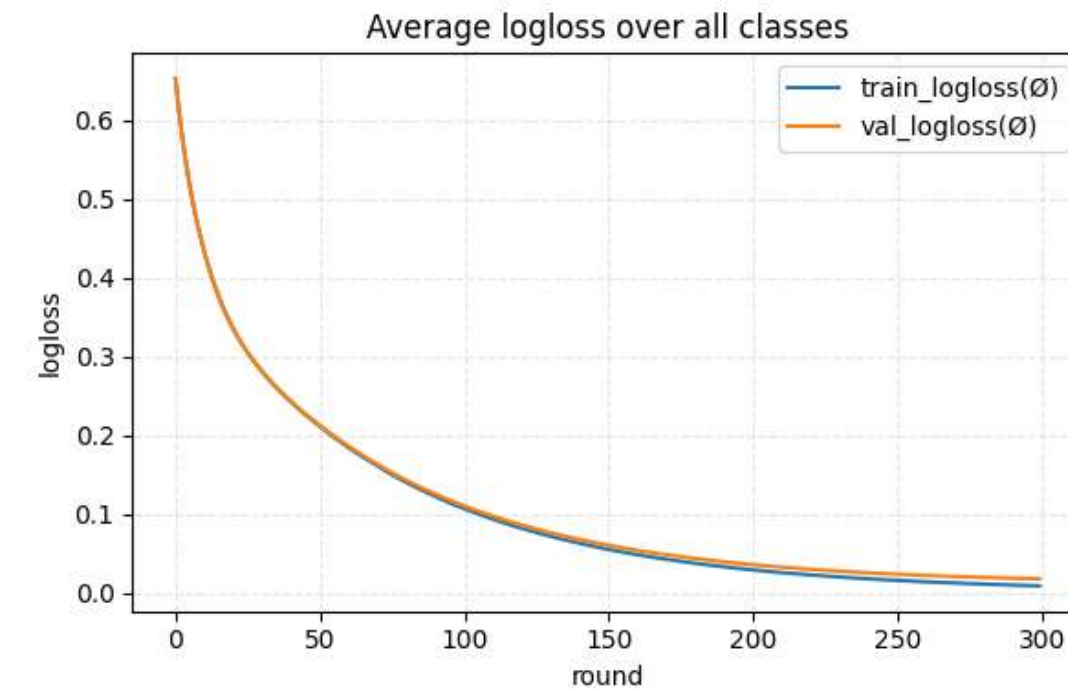
F1 스코어 결과

- F1-micro (threshold=0.4 기준) : 0.0119

요약

DL model 과 비슷한 구조로 진행됨

- (145, 5, 64) 주문 시퀀스를 (사용자, 128)로 미리 전처리 (CNN)
- 전처리한 데이터를 활용해 XGBoost 학습 (GRU + FC)
- ML model 역시 pos_weight를 활용했음
- DL 모델 대비 baseline으로 활용 가능

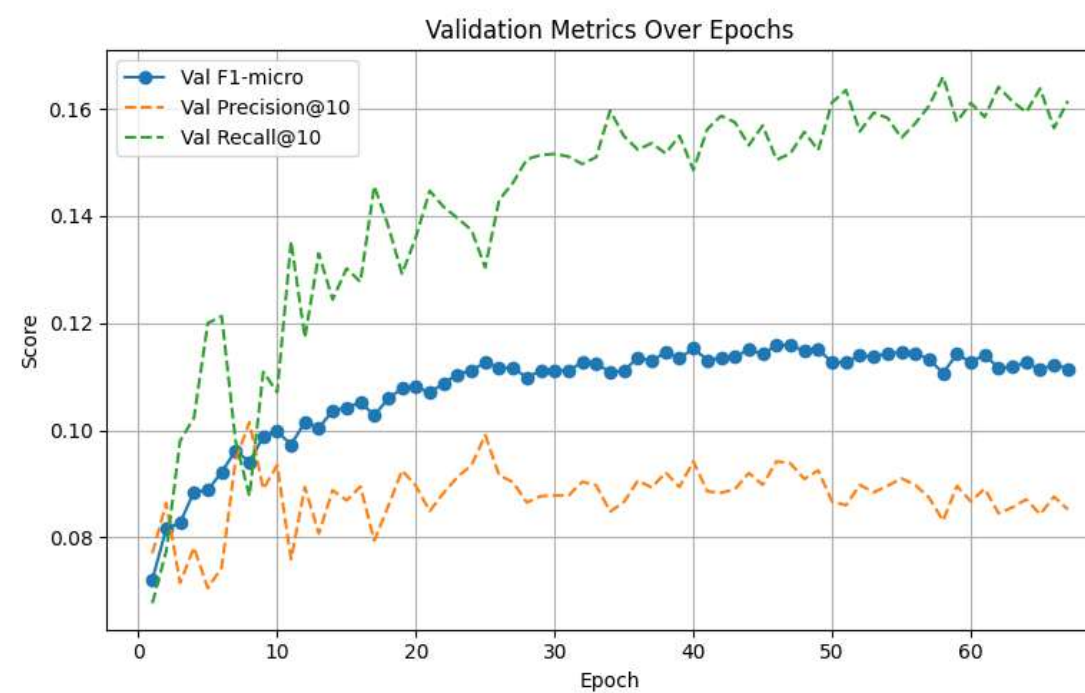


pos_weight 미활용시
f1micro = 0.0021

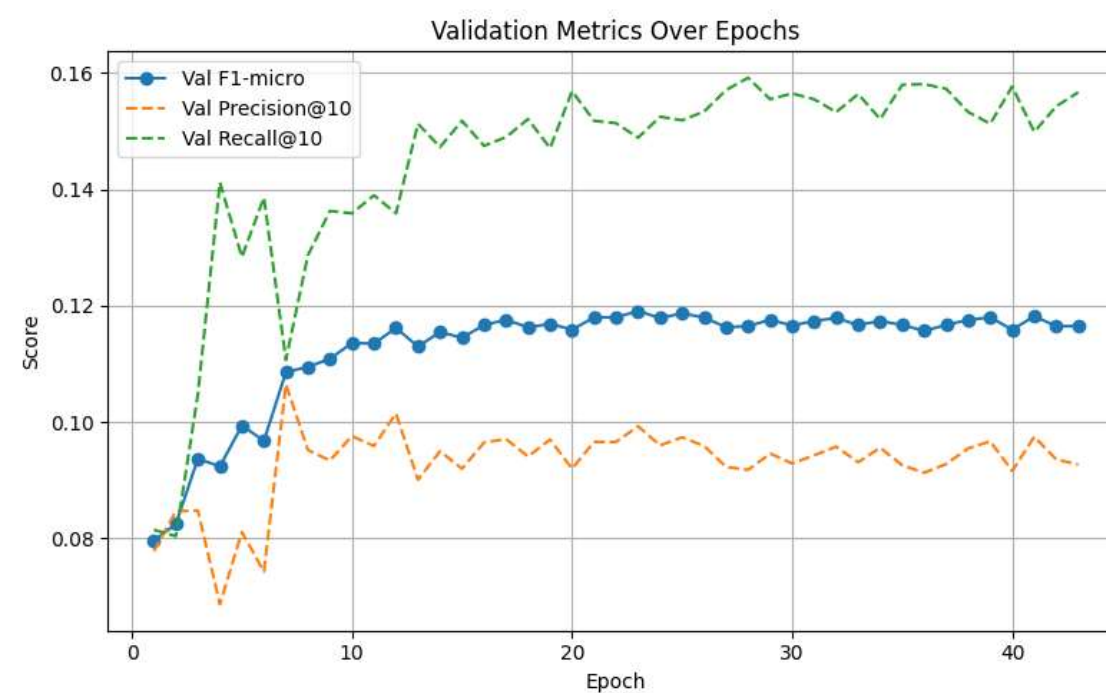
제품 성능을 높이기 위한 시도(predictor)

CNNGRU 미세조정

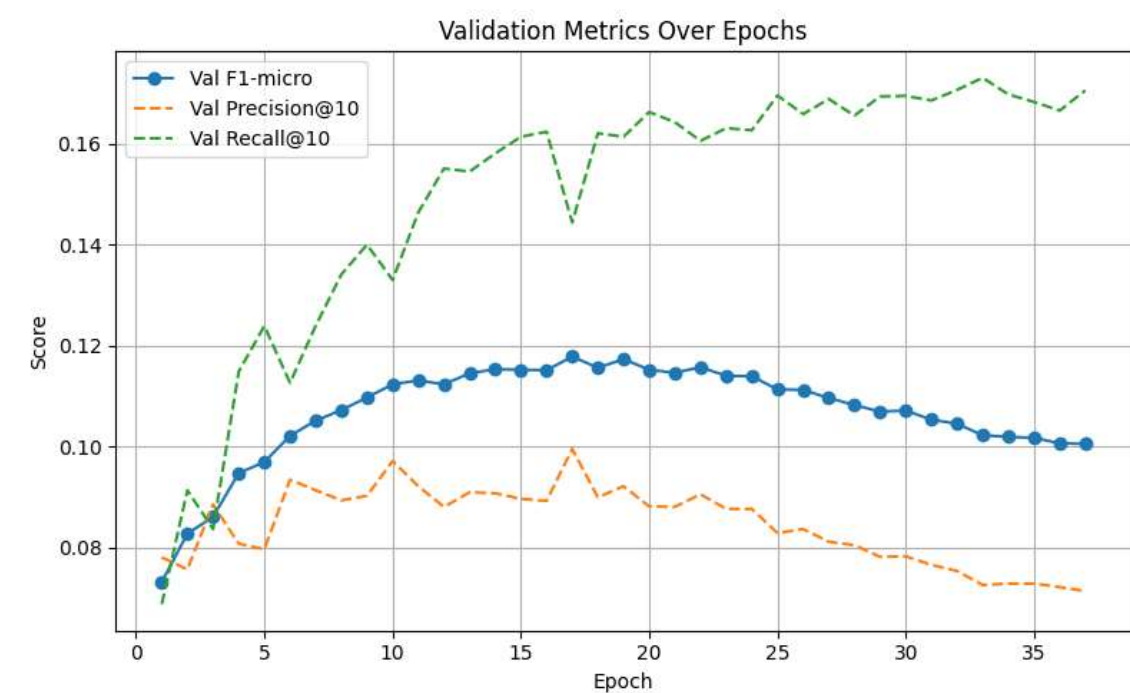
- CNNGRU_1 : cnn 128, kernel 4, pool 8, GRU 256, dropout 0.1, lr 0.0001
- CNNGRU_2 : cnn 128, kernel 4, pool 8, GRU 256, dropout 0.2, lr 0.001
- CNNGRU_3 : cnn 256, kernel 4, pool 8, GRU 256, dropout 0.1, lr 0.0005



CNNGRU_1



CNNGRU_2



CNNGRU_3

결과 : 학습률 0.001, dropout 0.2 에서 안정적인 성능

제품 성능을 높이기 위한 시도(predictor)

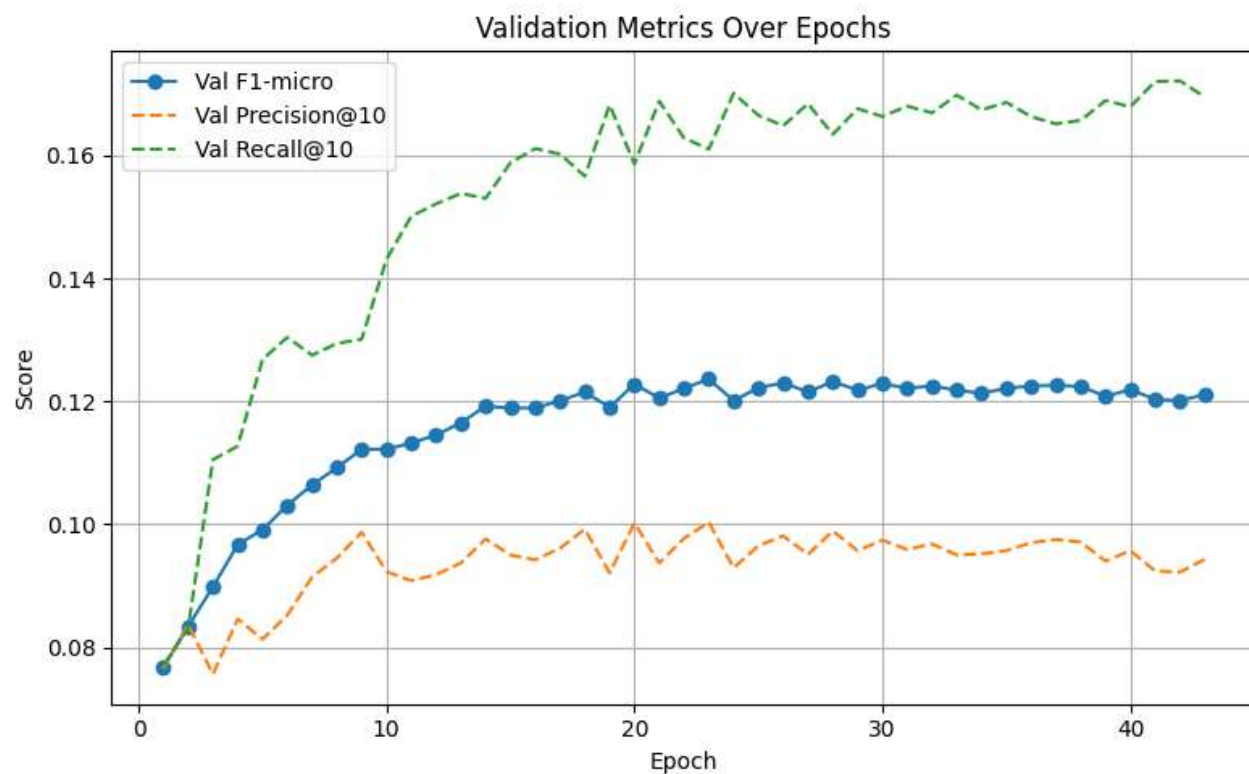
Feature 제거

이전의 주문 특징을 넣으니 f1micro가 0.12를 넘지 못함

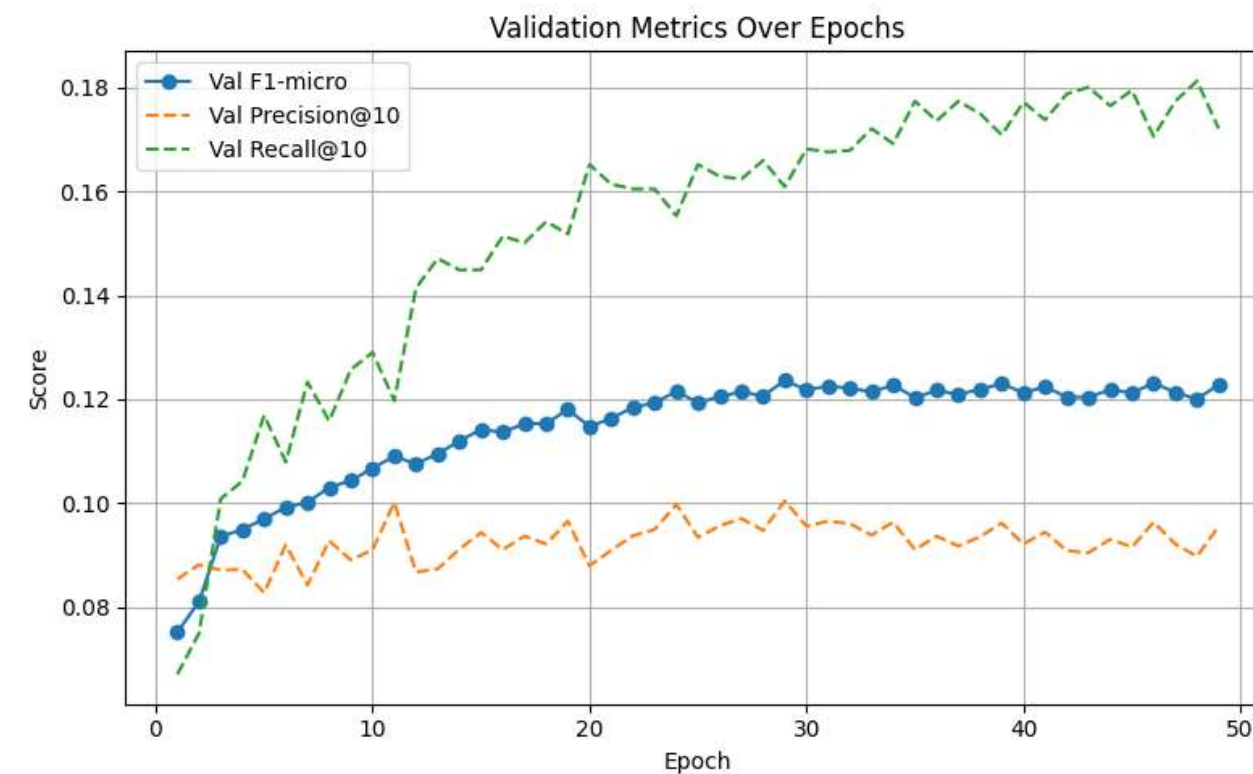
-> 제거 후 간단 조정

CNN1 : cnn 256, kernel 5, pool 16, GRU 256, dropout 0.2, lr 0.0005

CNN2 : cnn 256, kernel 4, pool 8, GRU 256, dropout 0.2, lr 0.0001



CNN1

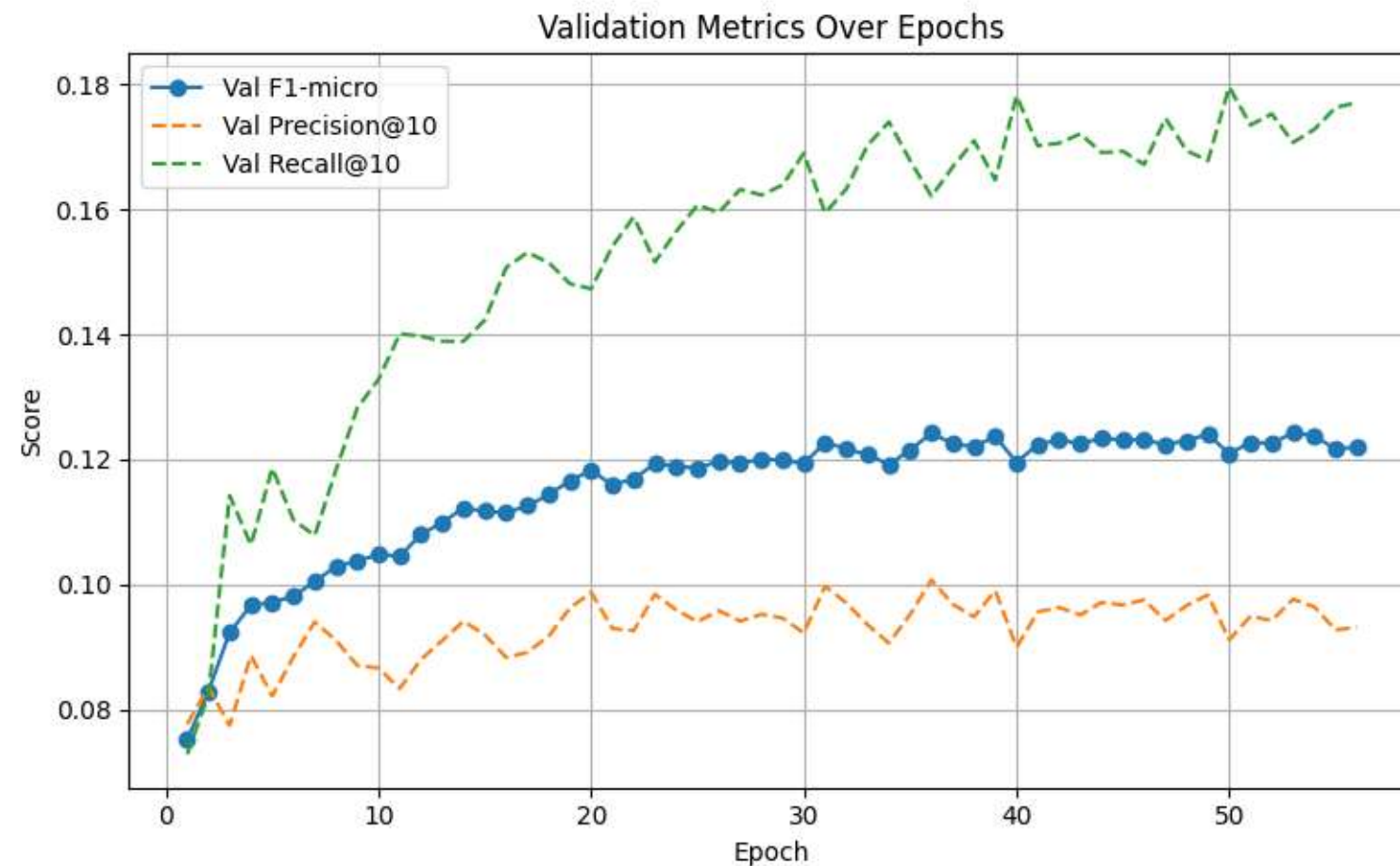


CNN2

결과 : CNN2(kernel4, pool8)에서 안정적인 성능

제품 성능을 높이기 위한 시도(predictor)

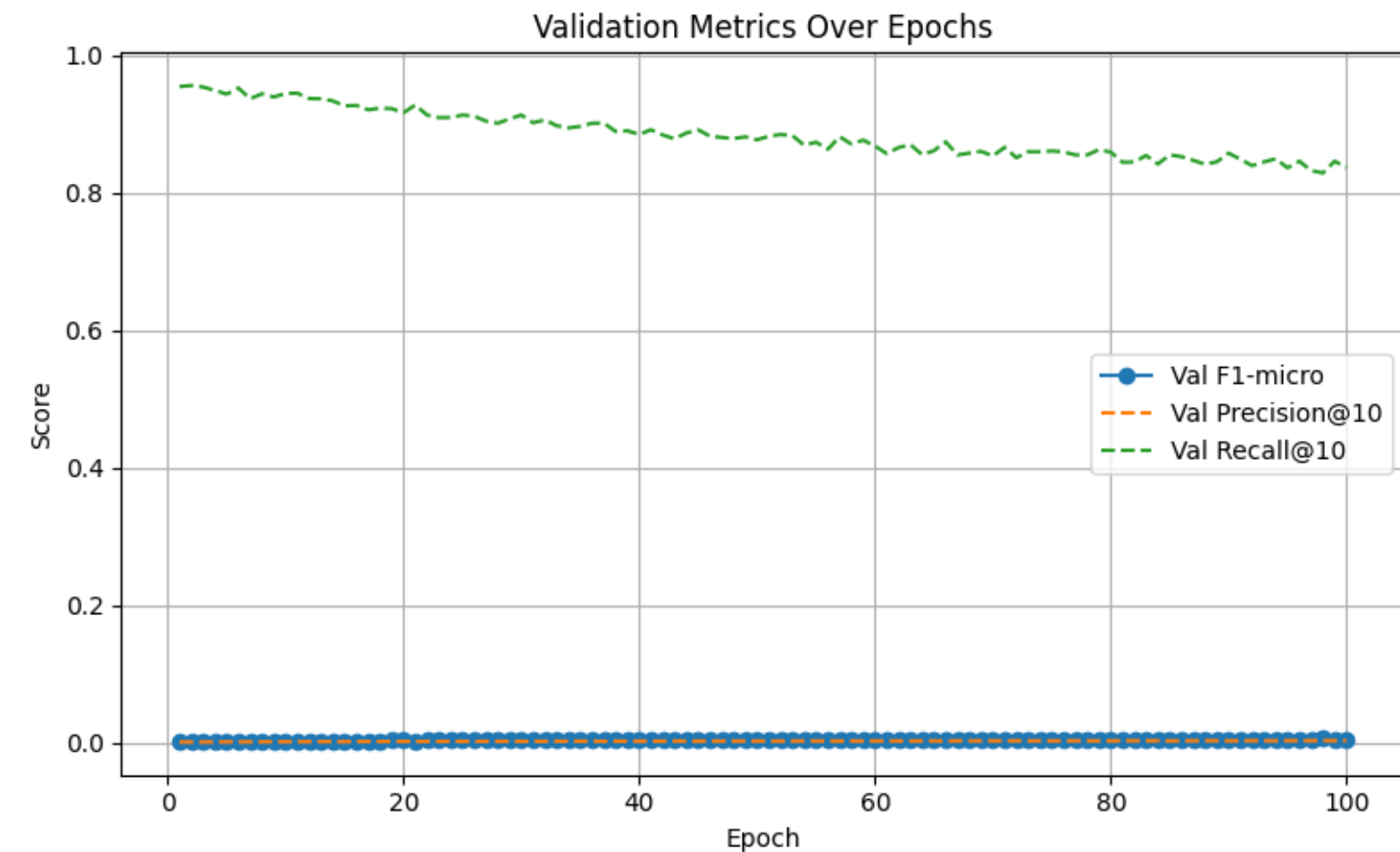
- 손실함수 비교 : CNN2의 하이퍼파라미터에서 학습률만 0.0005로 변경
- BCEWithLogitsLoss: 기본 기준



BEC

MarginRankingLoss : BPR로 학습이 안되는걸 확인해
비슷할거라 여겨 진행 x

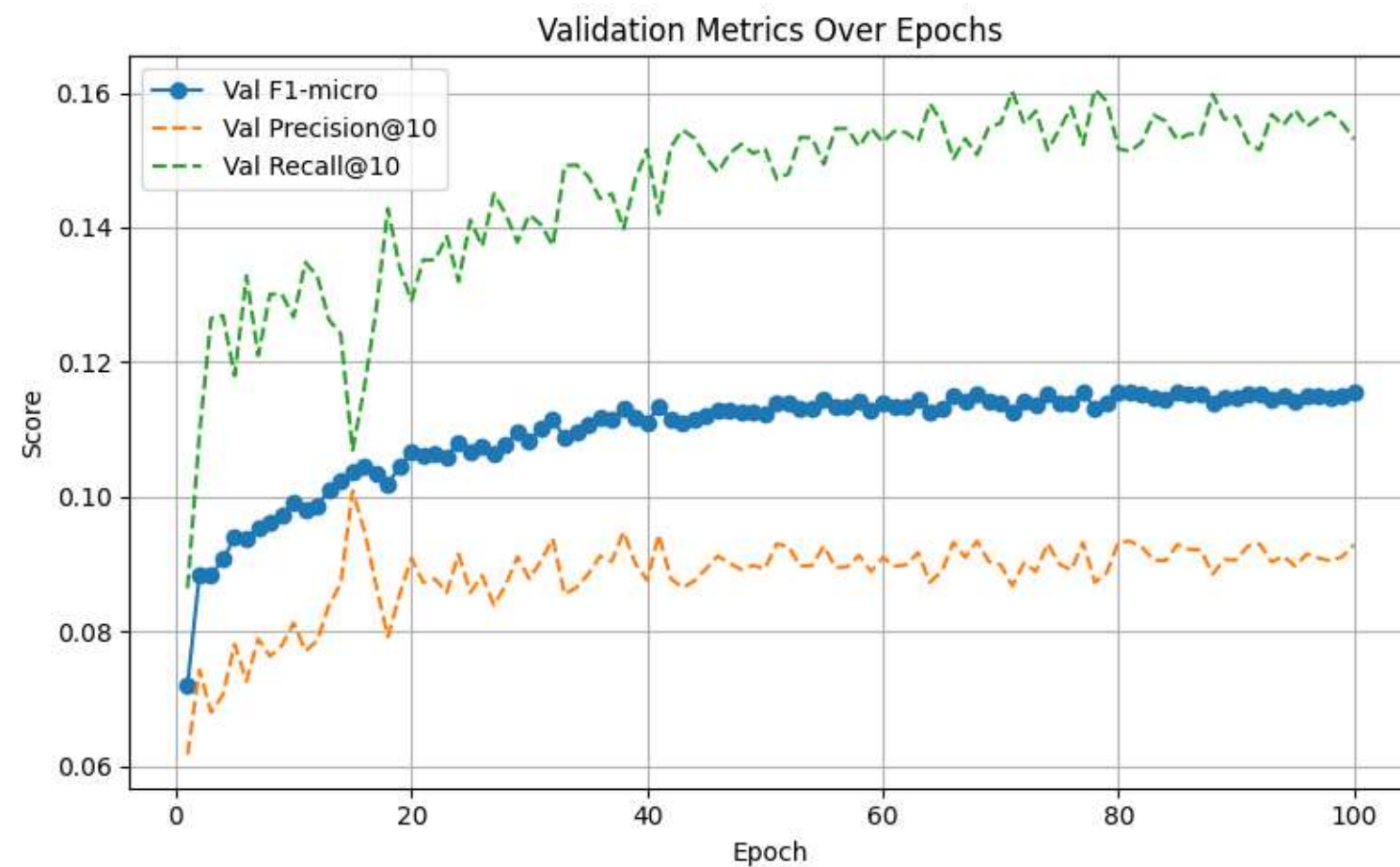
- BPR Loss: 단독 사용 시 학습 실패 ($F1 \approx 0$)



BPR

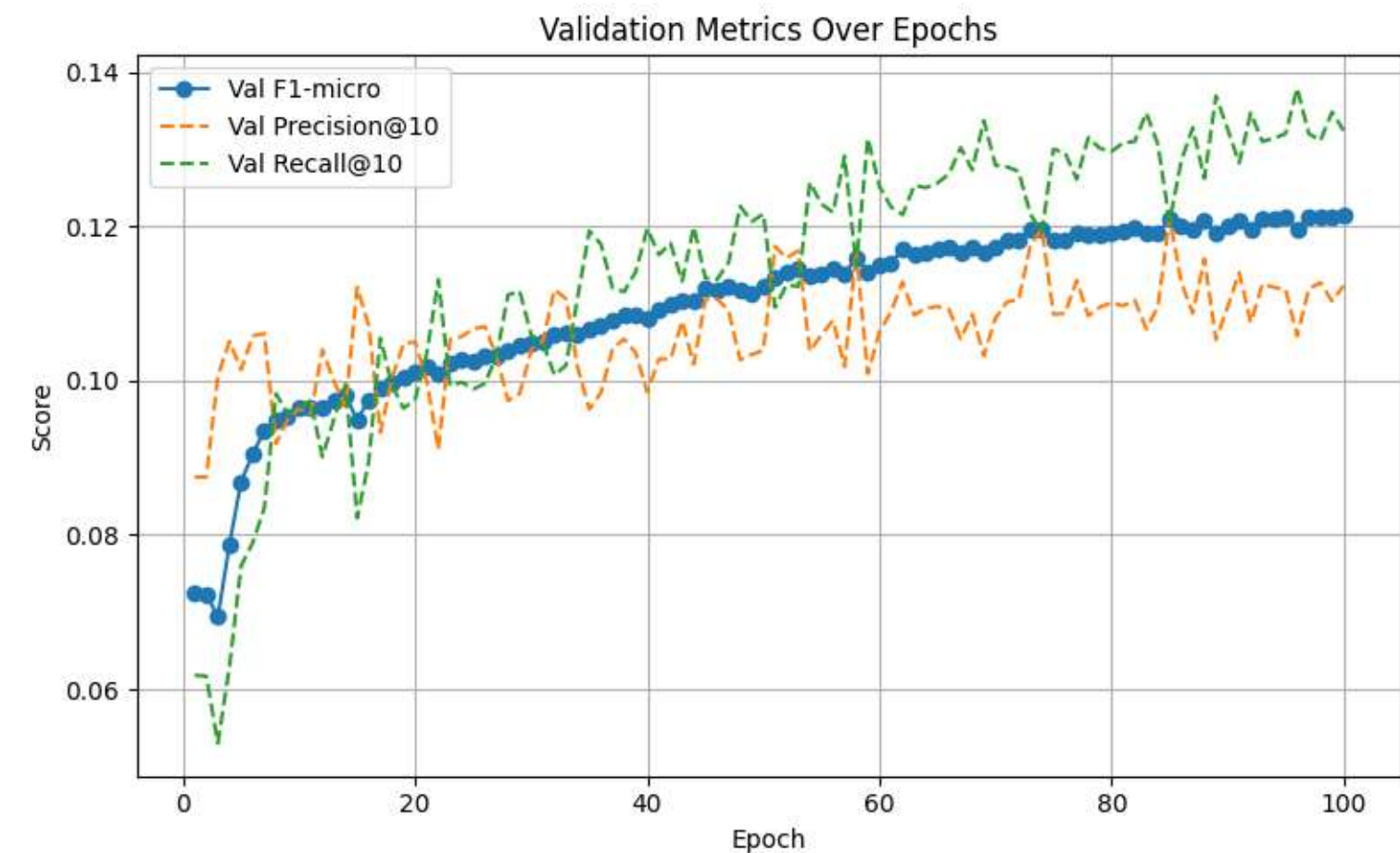
제품 성능을 높이기 위한 시도(predictor)

- BCE + BPR : BCE 단독보다 개선이 되지 않음



BCE + BPR

- BCE + Margin : Recall이 많이 감소했지만
Precision이 0.11 수준으로 최고점
-> 정밀도는 높아졌지만, Recall>Precision의 중요도로
보는 게 모델의도에 맞다고 봄



BCE + Margin

제품 성능을 높이기 위한 시도(predictor)

결론 요약

XGBoost f1micro = 0.012

CNNGRU f1micro = 0.121

Best 구조 : CNN -> GRU 기반 모델

Best loss: BCEWithLogitsLoss 단독

-BPR 단독/Ranking 단독 -> 학습 실패

-BPR/Ranking 혼합 -> 성능 하락

혼합 손실 실험 결과 :

혼합은 가능하지만 BCE 단독이 가장 안정적인 성능을 보여줌