



PROGRAMA DE ESTUDIOS

NOMBRE DE LA ASIGNATURA

Estudio del Trabajo y Productividad

SEMESTRE	CLAVE DE LA ASIGNATURA	TOTAL DE HORAS
Quinto	114051	80

OBJETIVO(S) GENERAL(ES) DE LA ASIGNATURA

El alumno conocerá los conceptos y técnicas básicas de la ingeniería de métodos, medición del trabajo y productividad para el diseño y análisis de los sistemas productivos mejorando sus funciones en una organización.

TEMAS Y SUBTEMAS

1. Introducción al Estudio del Trabajo.

- 1.1. Conceptos y Generalidades.
- 1.2. Etapas del Estudio del Trabajo.
- 1.3. El Factor Humano.
- 1.4. Resistencia al Cambio.

2. Técnicas de Registro y Análisis.

- 2.1. Diagrama de Operaciones de Proceso.
- 2.2. Diagrama de Flujo del Proceso.
- 2.3. Diagrama de Recorrido.
- 2.4. Diagrama Hombre - Máquina.
- 2.5. Diagrama de Proceso de Grupo.

3. Análisis de la Operación.

- 3.1. Características Generales.
- 3.2. Enfoques del Análisis de la Operación.

4. Estudio de Tiempos y Movimientos.

- 4.1. Suplementos.
- 4.2. Ritmo de Trabajo.
- 4.3. Tiempo Estándar.
- 4.4. Movimientos básicos.
- 4.5. Diagrama Bimanual.
- 4.6. Sistemas de Tiempos Predeterminados.
- 4.7. Muestreo del trabajo.

5. Balanceo de Líneas.

- 5.1. Determinación de estaciones.
- 5.2. Velocidad de bandas transportadoras.
- 5.3. Eficiencia de la línea.

6. El ciclo de la productividad.

- 6.1. Introducción a la Productividad.
- 6.2. Medición de la Productividad.
- 6.3. Evaluación de la Productividad.
- 6.4. Planeación de la Productividad.
- 6.5. Mejoramiento de la Productividad.



VICE-RECTORIA
ACADÉMICA

ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE

Sesiones dirigidas por el profesor y desarrollo de prácticas. Las sesiones se desarrollarán utilizando medios de apoyo didáctico como la computadora en donde se realizarán visualizaciones de los temas correspondientes.



Universidad Tecnológica de la Mixteca

Clave DGP: 200089

Ingeniería Industrial

00049

PROGRAMA DE ESTUDIOS

CRITERIOS Y PROCEDIMIENTOS DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN

Al inicio del curso, el profesor indicará el procedimiento de evaluación que comprende tres exámenes parciales que tendrán una equivalencia del 50% y un examen ordinario equivalente al 50%, la suma de estos dos porcentajes dará la calificación final.

BIBLIOGRAFÍA

Libros Básicos:

1. Ingeniería Industrial: Métodos, Estándares y Diseño. Niebel, Benjamin W. Editorial Mc Graw Hill. 12ª edición, 2009.
2. Estudio del Trabajo, Ingeniería de Métodos y Medición del Trabajo. García Criollo, Roberto. Editorial Mc Graw Hill, 2ª edición, 2007.
3. Ingeniería de Métodos, Movimientos y Tiempos. Palacios Acero, Luis Carlos. Editorial ECOE ediciones, Primera Edición, 2009.
4. Estudio del Trabajo. López Peralta, Julián. Grupo editorial Patria. Primera edición, 2013.

Libros de Consulta:

1. Diseño de Sistemas de Trabajo. Konz, Stephan. Editorial Limusa S. A. de C. V. 1ª. edici, 2008.
2. Introducción al Estudio del Trabajo. Kanawaty, George. Editorial Limusa S. A. de C. V. 4ª. edición, 2008.
3. Administración de Operaciones. Chase, Richard B. Editorial Mc Graw Hill. 12ª. edición, 2009.

PERFIL PROFESIONAL DEL DOCENTE

Maestro o Doctor en Ciencias en Ingeniería Industrial, Maestro en Ingeniería Industrial o área afín, con experiencia en la industria.

Vo. Bo.

DR. IGNACIO HERNÁNDEZ CASTILLO
JEFE DE CARRERA



Autorizó

DR. AGUSTÍN SANTIAGO ALVARADO
VICE-RECTOR ACADÉMICO

