

# Universidad Tecnológica de la Mixteca

Clave DGP: 200089

## Ingeniería Industrial

# **PROGRAMA DE ESTUDIOS**

# NOMBRE DE LA ASIGNATURA Metrología y Normalización

SEMESTRE	CLAVE DE LA ASIGNATURA	TOTAL DE HORAS
Quinto	114054	80

### OBJETIVO(S) GENERAL(ES) DE LA ASIGNATURA

Entender el uso de los equipos de medición, mediante el conocimiento de los conceptos de medición, normalización y metrología, y reafirmar la importancia de realizar mediciones en ingeniería.

### TEMAS Y SUBTEMAS

### 1. Normalización.

- 1.1. Definición y concepto de normalización.
- 1.2. Espacio de Normalización.
- 1.3. Esquema mexicano de Normalización.
- 1.4. Fundamentos legales.
- 1.5. Normas oficiales Mexicanas NOM y normas mexicanas NMX.

### 2. Fundamentos de las mediciones.

- 2.1. Sistemas de Unidades.
- 2.2. Presentación digital y redondeo.
- 2.3. Incertidumbre absoluta y relativa.
- 2.4. Método general para el cálculo de la incertidumbre en funciones de una sola variable.
- 2.5. Método general para el cálculo de la incertidumbre en funciones de dos o más variable.

### 3. Errores en la medición.

- 3.1. Errores de los instrumentos.
- 3.2. Errores del operador.
- 3.3. Errores debidos al medio ambiente.
- 3.4. Estudio R&R.

### 4. Metrología dimensional. Mediciones de longitud.

- 4.1. Definición de metrología.
- 4.2. Clasificación de metrología.
- 4.3. Mediciones de longitud.
- 4.4. Instrumentos de la metrología geométrica y dimensional patrones.

### 5. Medición de presión.

- 5.1. Generalidades.
- 5.2. Medidores de columna líquida.
- 5.3. Barómetro.
- 5.4. Medidor de palanca balanceada.
- 5.5. Medidor de tubo Bourdon.
- 5.6. Calibración de manómetros.

### 6. Medición de flujo.

- 6.1. Medidor Venturi.
- 6.2. Medidor de flujo de orificio.
- 6.3. Boquilla de flujo.
- 6.4. Medidor de área variable.
- 6.5. Medidores de turbina.
- 6.6. Medidores ultrasónicos.
- 6.7. Medición de nivel.



00054



# Universidad Tecnológica de la Mixteca

Clave DGP: 200089

# Ingeniería Industrial

# 00055

### **PROGRAMA DE ESTUDIOS**

### 7. Medición de fuerza y deformación.

- 7.1. Balanzas de masa.
- 7.2. Medición de fuerzas.
- 7.3. Medición de deformación.

### 8. Medición de temperatura.

- 8.1. Termómetros de expansión térmica.
- 8.2. Termómetro bimetálico.
- 8.3. Termorresistencias.
- 8.4. Termopares.
- 8.5. Medición infrarroja.

### **ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE**

Exposición por parte del profesor, prácticas de laboratorio y proyecto final.

### CRITERIOS Y PROCEDIMIENTOS DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN

Al inicio del curso, el profesor indicará el procedimiento de evaluación que comprende tres exámenes parciales que tendrán una equivalencia del 50% y un examen ordinario equivalente al 50%, la suma de estos dos porcentajes dará la calificación final.

#### **BIBLIOGRAFÍA**

#### Libros Básicos:

- 1. Metrología y Normalización. C. D. Rivera Toscano. Instituto Tecnológico Superior de Tantoyuca. 2015
- 2. Mediciones Mecánicas, Teoría y Diseño. R. S. Figliola y D. E. Beasley. Alfaomega. 2003.
- 3. Metrología geométrica dimensional. H. R. Galicia, et al. AGT Editor S. A. 2003.
- 4. Instrumentación Industrial. Antoni Creus Solé. 2010.

### Libros de Consulta:

- 1. Tecnología del Instrumental de Control. J. Blanco A. Ediciones CEDEL.1984.
- 2. Metrología. C. González y R. Zeleny, Ed. Mc. Graw Hill. 1998.

### PERFIL PROFESIONAL DEL DOCENTE

Ingeniero Mecánico, Ingeniero Industrial o carrera afín, con conocimientos en instrumentación industrial.

Vo. Bo

DR. IGNACIO HERNÁNDEZ CASTI

JEFATURA DE CARRERA MOSEMENÍA INDUSTRIAL Autorizó

DR. AGUSTAN SANTIAGO ALVARAD

VICE-RECTOR ACADÉMICO

VICE-RECTORIA ACADÉMICA