

THREADING SPINDLE SPEEDS FOR SELF OPENING DIE HEADS - 75 CYCLE MACHINES		For Right Hand Threads Only															
Spindle Speed R.P.M.	Spindle Change Gears	Using Low Side Of Threading Clutch Threading Change Gears														Using High Side-Threading Clutch Threading Change Gears	
		28-36	29-35	30-34	31-33	32-32	33-31	34-30	35-29	36-28	20-44	21-42	23-41	24-40	25-39		
500	16-48	292 208	311 189	331 169	352 148	375 125	399 101	425 75	453 47	482 18	341 159	375 125	421 79	450 50	481 19		
587	18-46	342 245	365 222	388 199	414 173	440 147	469 118	499 88	531 56	566 21	400 187	440 147	494 93	528 59	564 23		
682	20-44	398 284	424 258	451 231	480 202	511 171	544 138	580 102	617 65	658 24	465 217	512 170	574 108	614 68	656 26		
750	21-42	438 312	466 284	496 254	528 222	563 187	599 151	638 112	679 71	723 27	511 239	563 187	631 119	675 75	721 29		
841	23-41	491 350	523 318	557 284	593 248	631 210	671 170	714 127	761 80	811 30	573 268	631 210	708 133	757 84	809 32		
900	24-40	525 375	559 341	596 304	634 266	675 225	719 181	765 135	815 85	868 32	614 286	675 225	757 143	810 90	865 35		
962	25-39	561 401	598 364	637 325	678 284	721 241	768 194	818 144	871 91	928 34	656 306	722 240	809 153	866 96	925 37		
1026	26-38	599 427	638 388	679 347	723 303	770 256	819 207	872 154	929 97	989 37	700 326	770 256	863 163	923 103	987 39		
1125	27-36	656 469	699 426	744 381	793 332	844 281	898 227	956 169	1018 107	1085 40	767 358	844 281	947 178	1013 112	1082 43		
1166	28-36	680 486	725 441	772 394	821 345	874 292	931 235	991 175	1055 111	1124 42	795 371	874 292	981 185	1049 117	1121 45		
1243	29-35	725 518	772 471	823 420	876 367	932 311	992 251	1057 186	1125 118	1199 44	848 395	932 311	1046 197	1119 124	1195 48		
1324	30-34	772 552	823 501	876 448	933 391	993 331	1057 267	1125 199	1198 126	1277 47	903 421	993 331	1114 210	1192 132	1273 51		