



# PLANO DE CONTROLE

PRÉ LANÇAMENTO

PFC Nº  
2120

Cliente:  
**FIAT**

Peça:  
**519596270**

Nome da peça:  
**CHAPA FIXAÇÃO MOLDURA PULL CUP CPL**

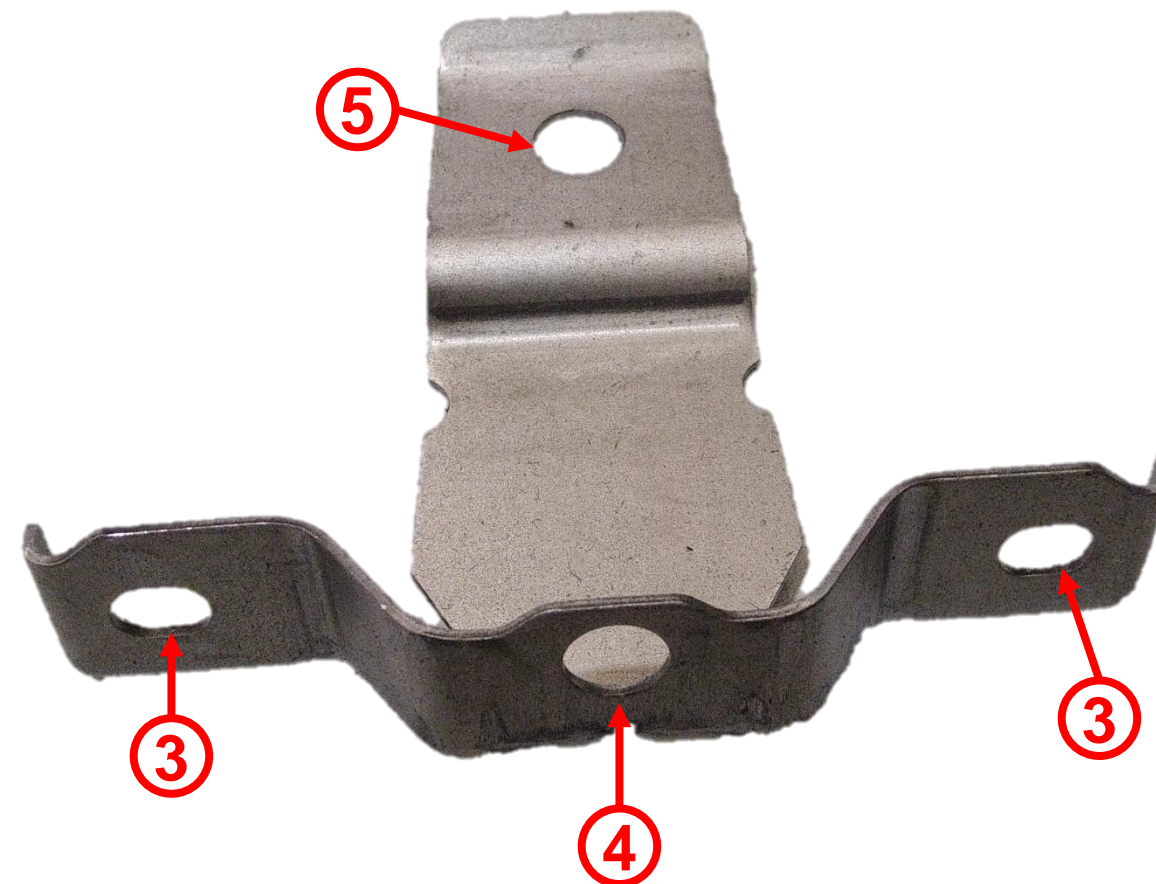


Verificar  
preenchimento  
correto da  
etiqueta

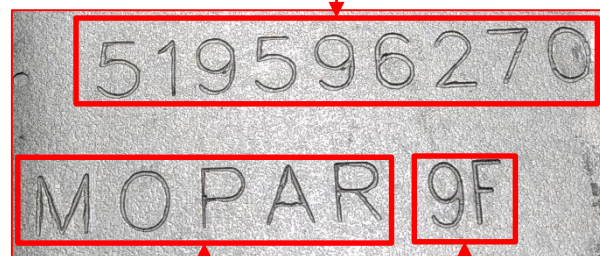
1

## OP. 10/10: ESTAMPAR PROGRESSIVO CPL.

- 2 Verificar aspecto geral da peça
- 3 Verificar oblongo  $5,5 \pm 0,1 \times 7,5 + 1,0 \text{mm}$  (2x)
- 4 Verificar  $\varnothing 7,6 \pm 0,1 \text{mm}$
- 5 Verificar  $\varnothing 8,2 + 0,08 + 0,22 \text{mm}$
- 6 Verificar carimbo
- 7 Verificar conformação geral da peça
- 8 Verificar parâmetros do processo



PART NUMBER



MOPAR

DATA

PROGRAMA   
**Olhos**  
 ABERTOS

CARIMBO ANO SEGUE SEQUÊNCIA NUMÉRICA DE 0 A 9,  
CARIMBO MÊS SEGUE SEQUÊNCIA ALFABETICA, CONFORME EXEMPLO.

ANO E MÊS	EXEMPLO DO CARIMBO									
	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026
January	7A	8A	9A	0A	1A	2A	3A	4A	5A	6A
February	7B	8B	9B	0B	1B	2B	3B	4B	5B	6B

**NÃO SE ESQUEÇA  
SEGURANÇA SEMPRE**

Próxima operação

Setor:

**Solda**

**OP. 10/20: SOLDAR PORCA**