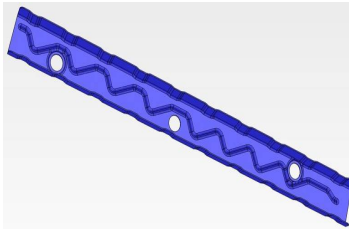




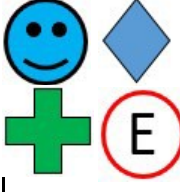
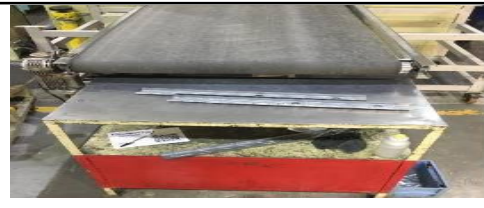








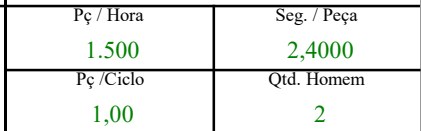
 PRODUÇÃO		PROCESSO DE FABRICAÇÃO		Cliente GENERAL MOTORS DO BRASIL LTDA.							
		Pn Cliente 52019986		Denominação SUPORTE DO PAINEL SOLEIRA LE							
PFC No. 2.076		Pn Logix 100000057601		Desenho No 52019989	Data 18/08/2015	Revisão 002	Qtde/ 0	Peso Líquido 0,4800			
SEQ. 10		SSEQ 10		Máquina 9330 - PRENSA EXCEN. 600TN C/ALIM.		Descrição da Operação ESTAMPAR PROGRESSIVA CPL.			Pç / Hora 1.500	Seg. / Peça 2,4000	
100000057601										Pç /Ciclo 1,00	Qtd. Homem 2
Símbolo		Descrição(O que?)		Ponto Chave(Como?)		Motivo (Porque?)		Imagem			
		1 - Set-Up (Ferramenta + Matéria Prima)		- Manualmente com utilização de EPI's. - Manter local desobstruído.		- Prevenção de acidentes. - Prevenir o desbobinamento do rolo antes de fixado em máquina.					
		2 - Acionar comando bi-manual e aguardar ciclo automático da máquina.		- Manualmente com utilização de EPI's.		- Para preservar a integridade física do operador. - Para prevenir acidentes.					
		3 - Após o ciclo automatico da máquina as peças caíram na esteira para a mesa, inspecionar marcas e trincas e transferir para a caçamba de peças prontas ordenadamente.		- Manualmente com utilização de EPI's. - Visualmente.		- Para realizar a operação de estampar. - Para prevenir os acidentes. - Para preservar a integridade física do operador.					
<div style="border: 2px solid red; padding: 10px; margin: 0 auto; width: 80%;"> ITAESBRA IND.MEC.LTDA ENGENHARIA DISTRIBUIÇÃO 28/07/2020 CÓPIA CONTROLADA <small>QUALQUER CÓPIA FORA DESTAS CONDIÇÕES CERTIFIQUE-SE DE QUE A REVISÃO ESTEJA ATUALIZADA</small> </div>											
Legenda:  Preparador  Ajudante  Inspetor  Operador  Segurança  Inspeção  Crítico  Ergonomia											
Aprovado Engenharia		Aprovado Segurança do Trabalho/Meio Ambiente		Aprovado Produção				Rev 1		Data 28/07/2020	
										Página 1/5	



Pn Cliente	52019986
Pn Logix	100000057601

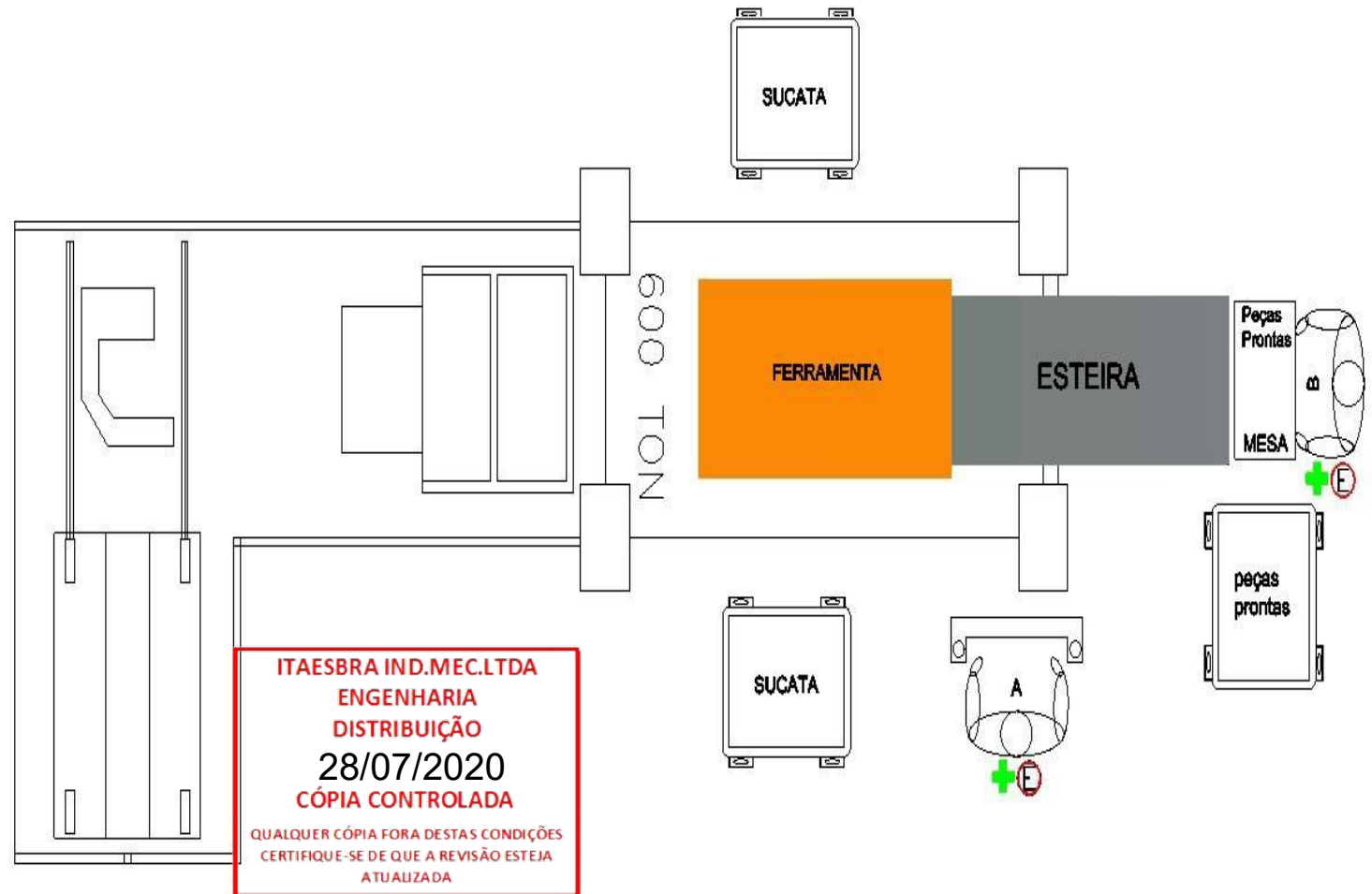
<div> <div>Ciente</div> <div>GENERAL MOTORS DO BRASIL LTDA.</div> </div>				
Denominação				
SUPORTE DO PAINEL SOLEIRA LE				
Desenho No	Data	Revisão	Qtde/	Peso Líquido
52019989	18/08/2015	002		0,4800
Conjunto No	Data	Revisão	Qtde/	Peso Cjto
52019989	18/08/2015	002	0	2,1600


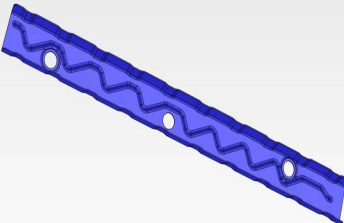


SEQ.	SSEQ	Máquina
10	10	9330 - PRENSA EXCEN. 600TN C/ALIM.
100000057601		

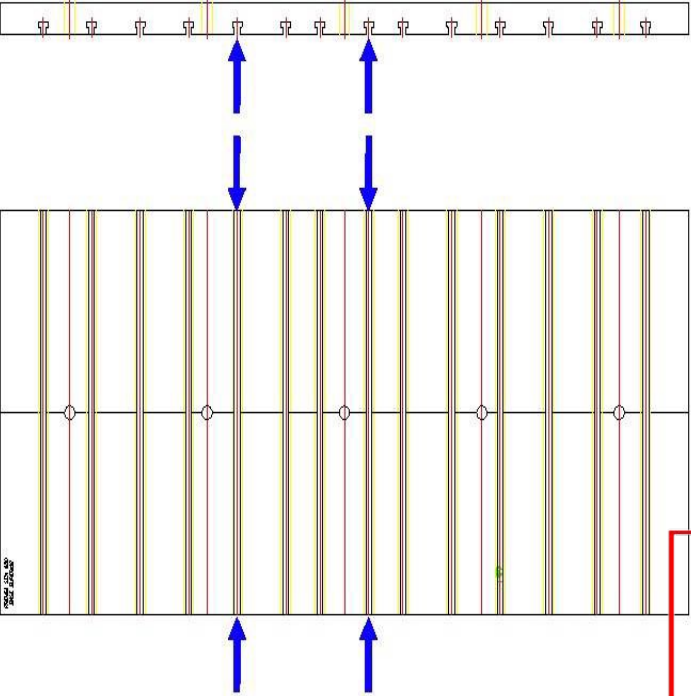
Descrição da Operação
ESTAMPAR PROGRESSIVA CPL.

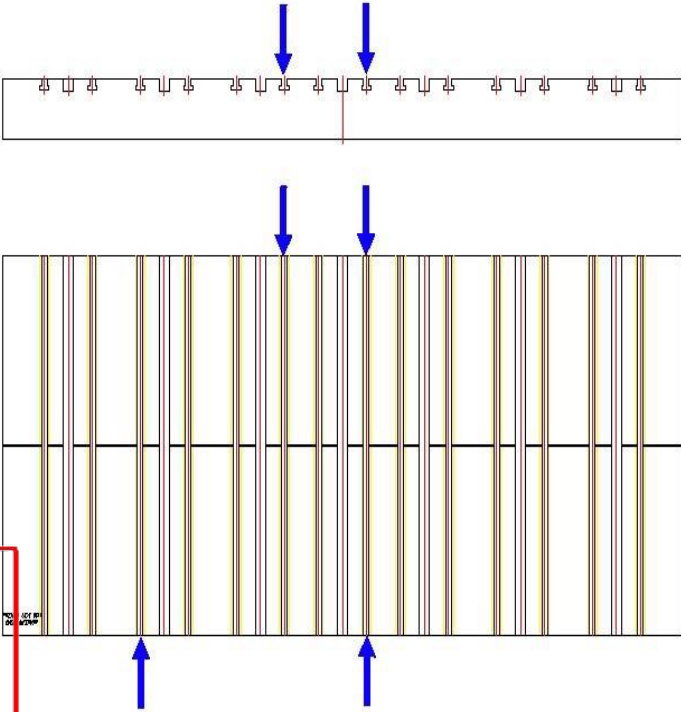
- Embalagem:
-
- CAÇAMBA PEQUENA
-
- 
- A blue metal container, likely a small truck or trailer, with the text "ITAESBRA" and "T=62,2" printed on its side. The container is shown from a front-three-quarter view, highlighting its rectangular shape and metal construction. It has a small handle on the front and a red label with the number "911" on the right side.
- Método:
-
- ORDENADO
-
- Peças por Embalagem:
- 500

Página
2/5

		PROCESSO DE FABRICAÇÃO		Cliente GENERAL MOTORS DO BRASIL LTDA.						
		Pn Cliente 52019986		Denominação SUPORTE DO PAINEL SOLEIRA LE						
PRODUÇÃO		Pn Logix 100000057601		Desenho No 52019989	Data 18/08/2015	Revisão 002	Qtde/ 	Peso Líquido 0,4800		
PFC No. 2.076				Conjunto No 52019989	Data 18/08/2015	Revisão 002	Qtde/ 0	Peso Cjto 2,1600		
SEQ. 10	SSEQ 10	Máquina 9330 - PRENSA EXCEN. 600TN C/ALIM.		Descrição da Operação ESTAMPAR PROGRESSIVA CPL.					Pç / Hora 1.500	Seg. / Peça 2,4000
100000057601									Pç / Ciclo 1,00	Qtd. Homem 2


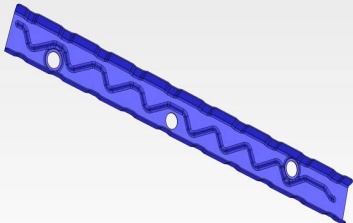
Altura do Martelo (mm)	Tipo de Fixação	Força de Extração (bar)	Passo (mm)
537,30 ± 2,00	PINO ROSCADO	100 BAR	94,20



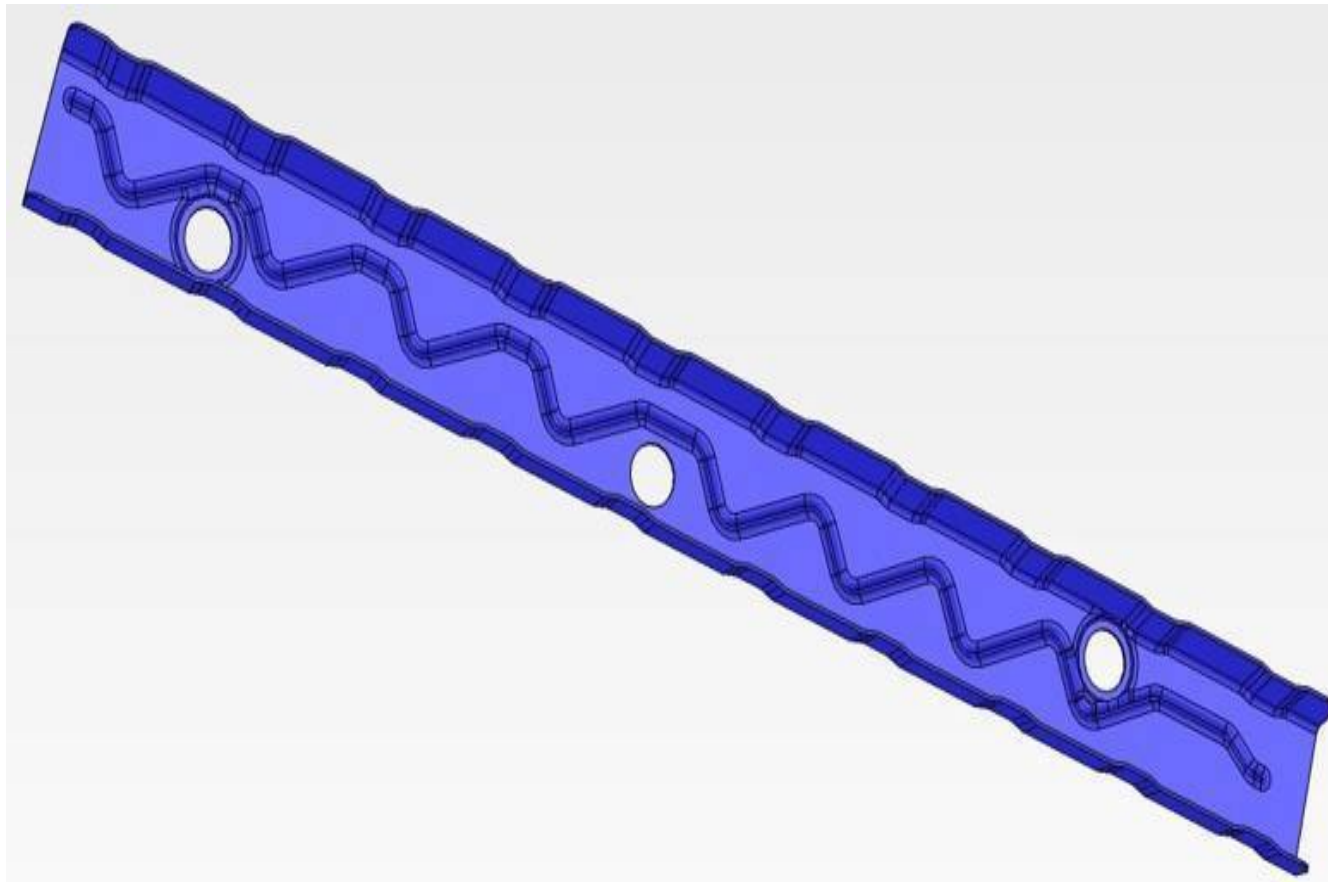


ITAESBRA IND.MEC.LTDA
ENGENHARIA
DISTRIBUIÇÃO
28/07/2020
CÓPIA CONTROLADA
 QUALQUER CÓPIA FORA DESTAS CONDIÇÕES
 CERTIFIQUE-SE DE QUE A REVISÃO ESTEJA
 ATUALIZADA

Aprovado Engenharia	Aprovado Segurança do Trabalho/Meio Ambiente	Aprovado Produção	Rev 1 Data 28/07/2020	Página 3/5
---------------------	--	-------------------	--	----------------------

		PROCESSO DE FABRICAÇÃO		Cliente GENERAL MOTORS DO BRASIL LTDA.							
		Pn Cliente 52019986		Denominação SUPORTE DO PAINEL SOLEIRA LE							
PRODUÇÃO		Pn Logix 100000057601		Desenho No 52019989		Data 18/08/2015	Revisão 002	Qtde/ 0			Peso Líquido 0,4800
PFC No. 2.076				Conjunto No 52019989		Data 18/08/2015	Revisão 002	Qtde/ 0			Peso Cjto 2,1600
SEQ.	SSEQ	Máquina 9330 - PRENSA EXCEN. 600TN C/ALIM.		Descrição da Operação ESTAMPAR PROGRESSIVA CPL.					Pç / Hora 1.500	Seg. / Peça 2,4000	
10	10								Pç / Ciclo 1,00	Qtd. Homem 2	
100000057601											

VISTA EXPLODIDA DO PRODUTO



Composição do Produto

01 52019986

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15



Aprovado Engenharia

Aprovado Segurança do Trabalho/Meio Ambiente

Aprovado Produção

Rev

1

Data

28/07/2020

Página

4/5

