



# PLANO DE CONTROLE

PRÉ - LANÇAMENTO

PFC Nº  
2425

Cliente:  
HONDA

Peça:  
8A946\_8A941T14AM000

Nome da peça:  
Suporte do radio LE



Verificar  
preenchimento  
correto da  
etiqueta

1

## OP. 10/10 – Estampar CPL. Progressiva

Cota 14 apenas para  
o item 8A941

14

3 4

6

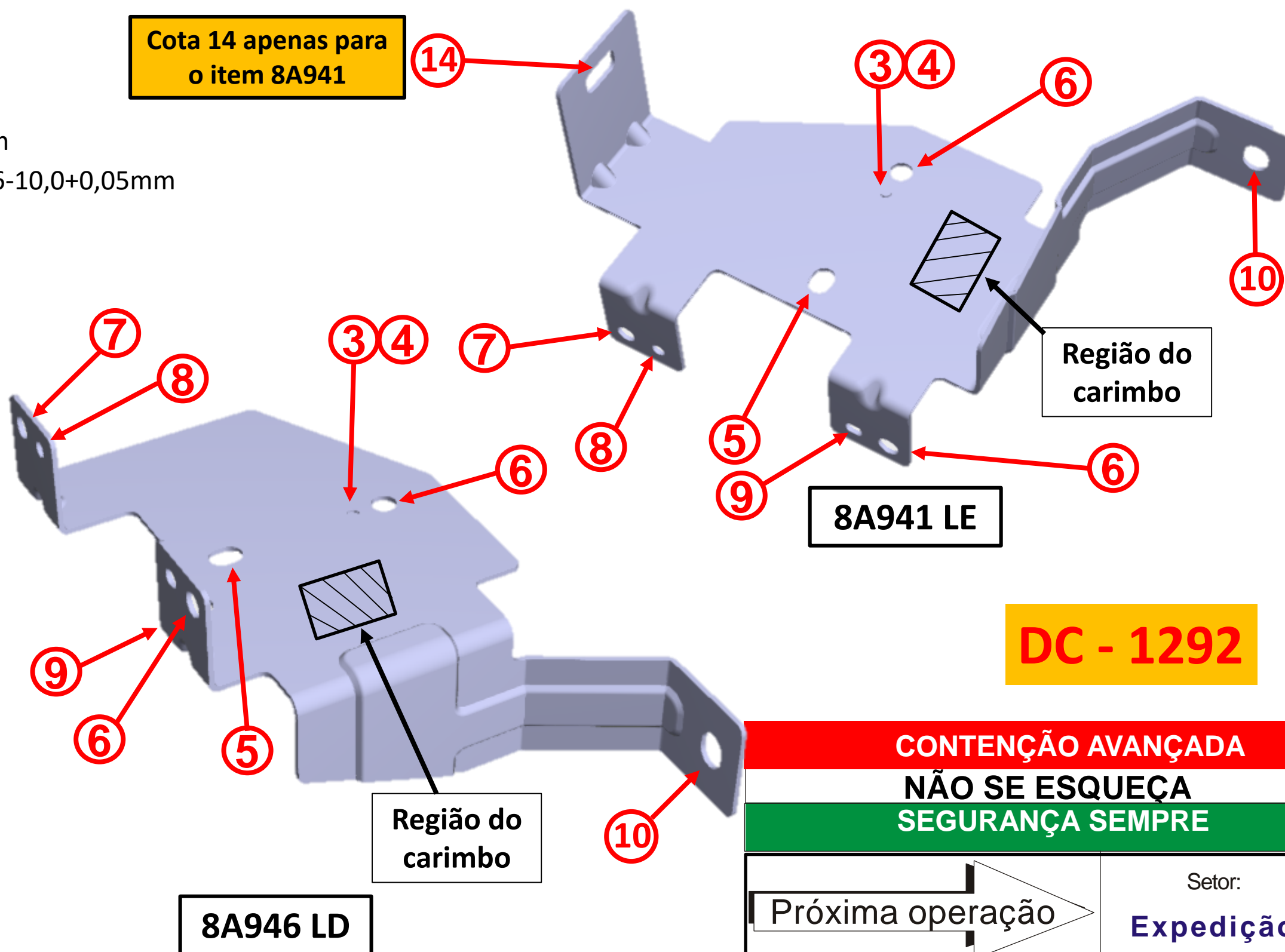
10

Região do  
carimbo

8A941 LE

DC - 1292

- 2 Verificar aspecto geral da peça
- 3 Verificar dim.  $\varnothing$  da projeção de 3,0-0,1mm
- 4 Verificar dim. Da altura da projeção de 0,6-10,0+0,05mm
- 5 Verificar dim. Oblongo de 6,0x8,0+0,2mm
- 6 Verificar  $\varnothing$  de 6,0+0,2mm (2x)
- 7 Verificar  $\varnothing$  de 5,5+0,2mm
- 8 Verificar  $\varnothing$  de 4,0+0,2mm
- 9 Verificar dim. De 4,0x5,0+0,2mm
- 10 Verificar dim. Oblongo de 7,0x9,0+0,2mm
- 11 Verificar gravação "R" para o item 8A946 e "L" para o item 8A941
- 12 Verificar superfície 0,0 $\pm$ 0,5mm
- 13 Verificar linha de corte 0,0 $\pm$ 1,0mm
- 14 Verificar dim. Oblongo 7,0x12,0 $\pm$ 0,2mm
- 15 Verificar parâmetros do processo



8A946 LD

Região do  
carimbo

CONTENÇÃO AVANÇADA

NÃO SE ESQUEÇA  
SEGURANÇA SEMPRE

Próxima operação

Setor:

Expedição

CONTAR E EMBALAR

PROGRAMA  
**Ohos**  
ABERTOS