



# PLANO DE CONTROLE

## PRODUÇÃO

PFC Nº  
1962

Cliente:  
**VOLKSWAGEN**

Peça:  
**2GP805569**

Nome da peça:  
**SUPORTE DO COFRE**



Verificar  
preenchimento  
correto da  
etiqueta

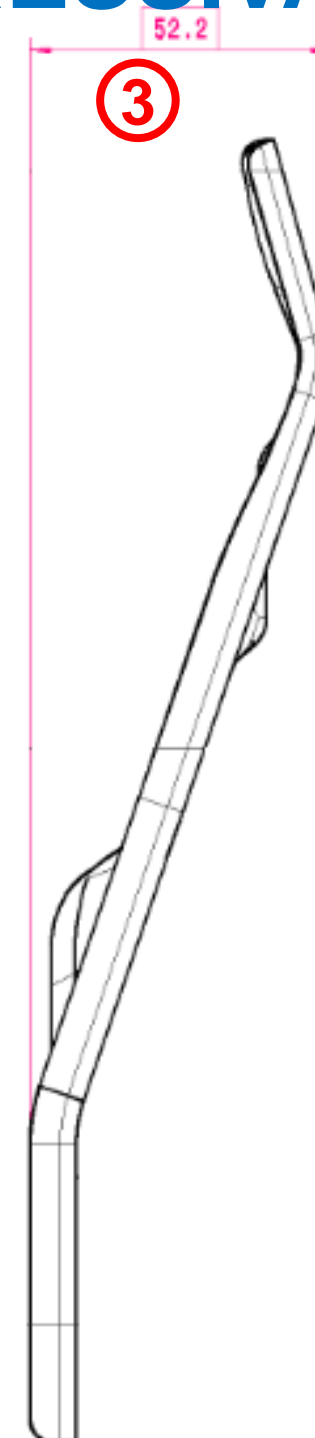
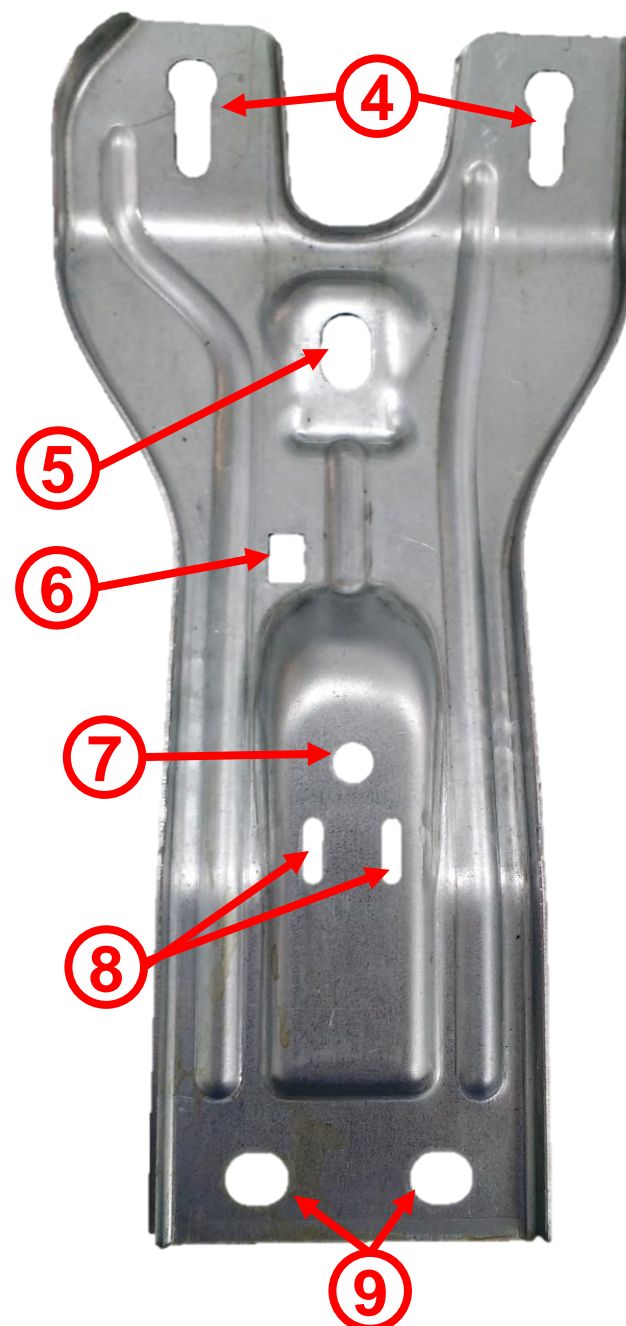
1

## OP. 10/10: ESTAMPAR CPL. PROGRESSIVA

- 2 Verificar aspecto geral da peça
- 3 Verificar altura 52,2±0,3mm
- 4 Verificar furo irregular (2x)
- 5 Verificar oblongo 10,0x15,0mm
- 6 Verificar furo retangular 6,30x10,0mm
- 7 Verificar Ø6,5+0,2mm
- 8 Verificar furo retangular 13,0x10,5+0,2mm (2x)
- 9 Verificar oblongo 8,0x10,0+0,2mm
- 10 Verificar conformação geral da peça
- 11 Verificar carimbo
- 12 Verificar parâmetros do processo

DC 400001501801

PROGRAMA  
**Olhos**  
ABERTOS



SEGURANÇA SEMPRE

Próxima operação

Setor:  
**Solda**

OP. 20/10: SOLDAR 01 PORCA NO  
COMPONENTE 2GP805569