



PLANO DE CONTROLE

PRODUÇÃO

PFC Nº
1498

Cliente:
AUTOLIV

Peça:
619626200C

Nome da peça:
ANCORPLATE, 3RD ROW DOUBLE BUCKLE

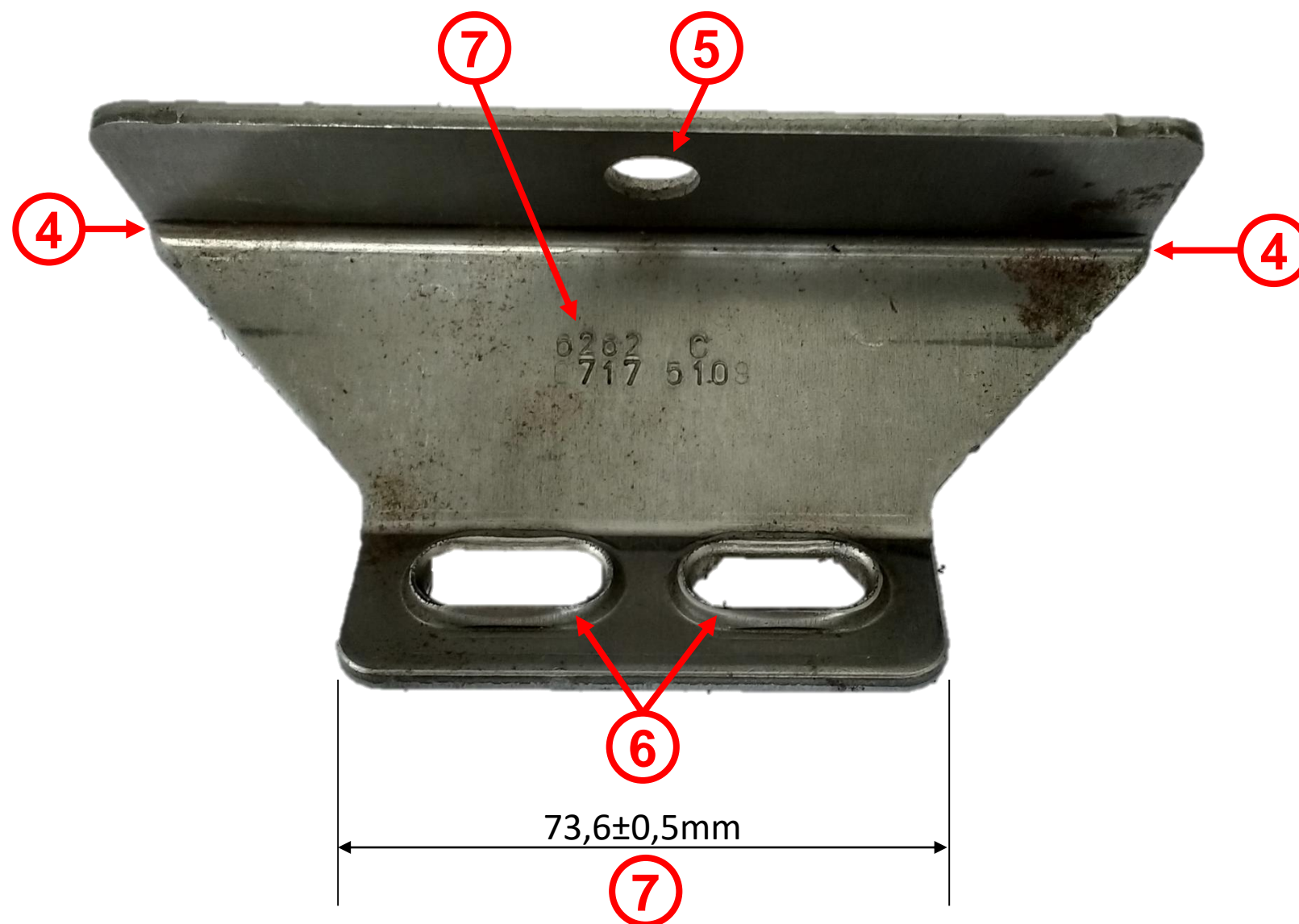


Verificar
preenchimento
correto da
etiqueta

1

OP. 10/10: ESTAMPAR CPL PROGRESSIVAMENTE (PASSO=103MM)

- 2 Verificar aspecto geral da peça
- 3 Verificar carimbo
- 4 Verificar dobra
- 5 Verificar $\varnothing 12,0 \pm 0,5 \text{mm}$
- 6 Verificar oblongo $9,0 + 0,2 \times 22,0 - 0,3 \text{mm}$
- 7 Verificar largura $73,6 \pm 0,5 \text{mm}$
- 8 Verificar teste de tração
- 9 Verificar parâmetros do processo



PROGRAMA 
Olhos
 ABERTOS

SEGURANÇA SEMPRE

Próxima operação

Setor:

Usinagem

OP. 10/20: TAMBOREAR