



# PLANO DE CONTROLE

## PRODUÇÃO

PFC Nº  
2126

Cliente:  
**WHIRLPOOL**

Peça:  
**W11369752\_754**

Nome da peça:  
**COLUNA PORTA B ESQ\_DIR**



Verificar  
preenchimento  
correto da  
etiqueta

## OP. 10/10: ESTAMPAR PROGRESSIVO CPL LD OU LE E CONTAR E EMBALAR

- 2 Verificar aspecto geral da peça
- 3 Verificar dim.  $29,3 \pm 0,5$ mm
- 4 Verificar dim.  $54,0 - 0,5 / + 0,7$ mm
- 5 Verificar  $\varnothing 5,0 \pm 0,2$ mm (2x)
- 6 Verificar paralelismo
- 7 Verificar dim.  $451,0 \pm 1,0$ mm
- 8 Verificar  $\varnothing 3,5 - 0,4 / + 0,2$ mm
- 9 Verificar  $\varnothing 6,0 \pm 0,5$ mm (2x)
- 10 Verificar  $\varnothing 12,0 \pm 0,2$ mm (3x)
- 11 Verificar  $\varnothing 3,2 \pm 0,2$ mm
- 12 Verificar  $\varnothing 4,0 \pm 0,2$ mm (2x)
- 13 Verificar dim.  $12,3 \pm 0,5$ mm
- 14 Verificar parâmetros do processo

PROGRAMA  
**Ohos**  
ABERTOS

