



PLANO DE CONTROLE

PRODUÇÃO

PFC Nº
1923

Cliente:
GMB

Peça:
25194215(1)

Nome da peça:
SUPORTE DO MOTOR

OP. 10/10: ESTAMPAR CPL. PROGRESSIVA



Verificar
preenchimento
correto da
etiqueta

1

- 2 Verificar aspecto geral da peça
- 3 Verificar $\varnothing 8,0 \pm 0,2 \text{mm}$
- 4 Verificar posição do $\varnothing 8,0 \text{mm}$
- 5 Verificar $\varnothing 7,0 \pm 0,2 \text{mm}$ (2x)
- 6 Verificar posição do $\varnothing 7,0 \text{mm}$
- 7 Verificar oblongo $8,5 \times 13,5 \pm 0,2 \text{mm}$ (2x)
- 8 Verificar posição do oblongo (2x)
- 9 Verificar superfície 0,3mm
- 10 Verificar superfície 0,8mm
- 11 Verificar superfície 1,5mm
- 12 Verificar controle de trim 1 $\pm 0,4 \text{mm}$
- 13 Verificar controle de trim 2 $\pm 0,5 \text{mm}$
- 14 Verificar parâmetros do processo



PROGRAMA
Ohos
ABERTOS

DC 1137

SEGURANÇA SEMPRE

Próxima operação

Setor:

Solda

OP. 20/10: SOLDAR PORCA