



PLANO DE CONTROLE

PRODUÇÃO

PFC Nº
2097

Cliente:
ELECTROLUX

Peça:
A15252801

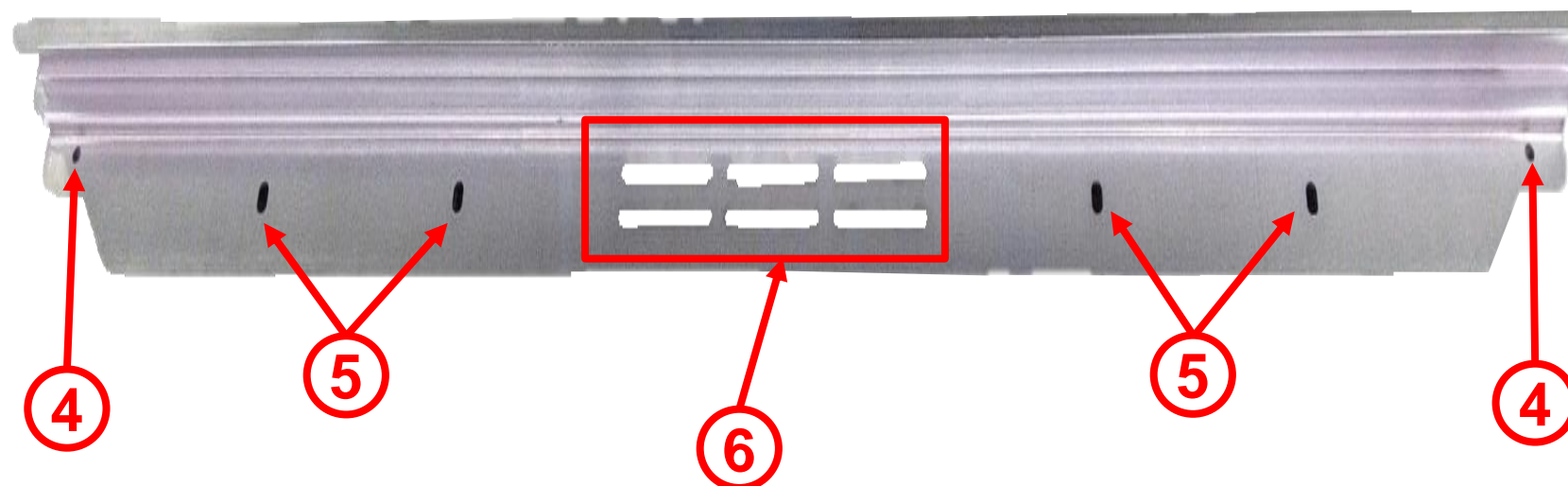
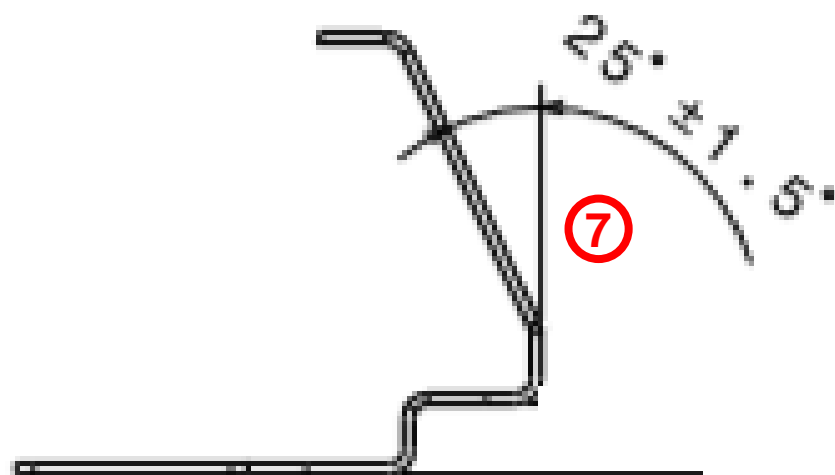
Nome da peça:
TRAVESSA



Verificar
preenchimento
correto da
etiqueta

OP. 10/10: ESTAMPAR PROGRESSIVO COMPLETO

- ② Verificar aspecto geral da peça
- ③ Verificar $\varnothing 4,2 \pm 0,2 \text{mm}$ (2x)
- ④ Verificar oblongo $5,0 \times 8,0 \pm 0,2 \text{mm}$ (4x)
- ⑤ Verificar oblongo $7,0 \pm 0,5 \text{mm} \times 48,0 \pm 0,1 \text{mm}$ (6x)
- ⑥ Verificar rebarbas
- ⑦ Verificar dimensional $25^\circ \pm 1,5^\circ$
- ⑧ Verificar parâmetros do processo



REGIÃO ISENTA DE IMPERFEIÇÕES



ITEM DE APARÊNCIA

PEÇA DEVE ESTAR ISENTA DE
MARCAS, RISCOS OU QUALQUER
IMPERFEIÇÃO QUE COMPROMETA
EM SEU ASPECTO VISUAL.

NÃO SE ESQUEÇA
SEGURANÇA SEMPRE

Próxima operação

Setor:

EXPEDIÇÃO

OP. 10/20: CONTAR E EMBALAR

PROGRAMA
Olhos
ABERTOS