

Cliente:
ELECTROLUX

Peça:
82600531A

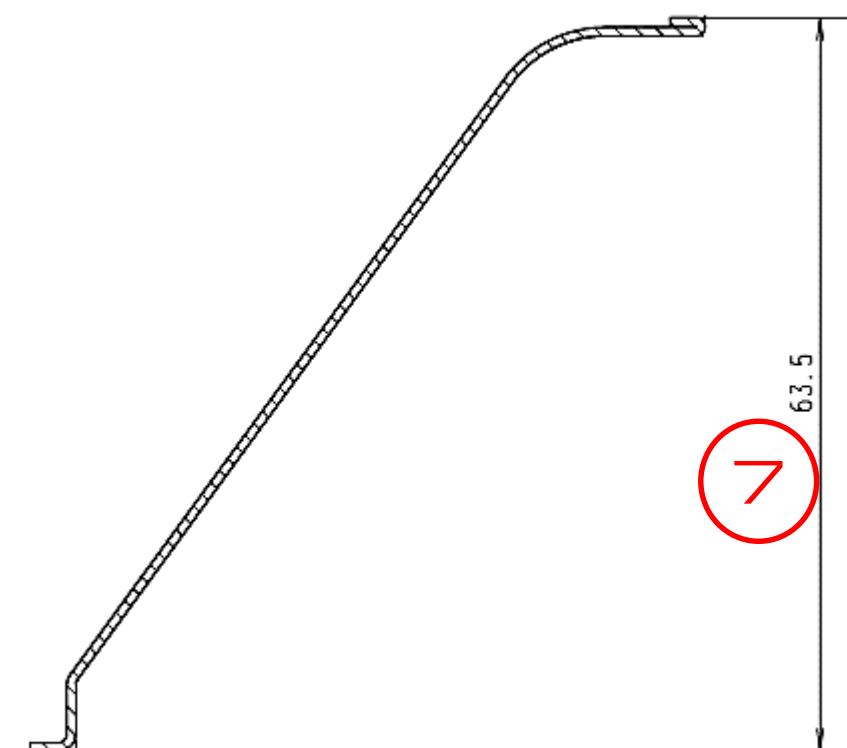
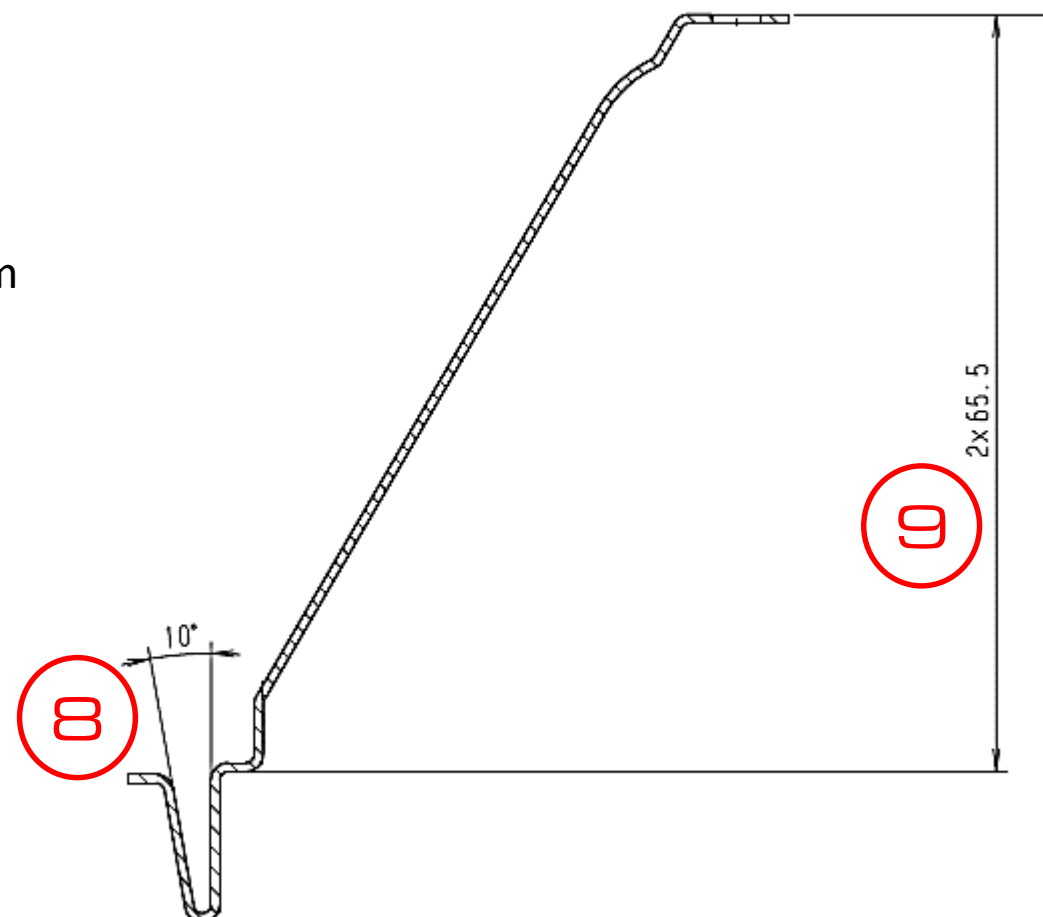
Nome da peça: ARREMATE
MESA 56

① Verificar
preenchimento
correto da
etiqueta



OP.10/10: ESTAMPAR PEÇA PROGRESSIVAMENTE E EMBALAR FINAL

- ② Verificar aspecto geral da peça
- ③ Verificar comprimento $533 \pm 1,0\text{mm}$
- ④ Verificar dimensional $508 \pm 1,0\text{mm}$
- ⑤ Verificar distancia entre furos $330 \pm 0,6\text{mm}$
- ⑥ Verificar simetria 2 (2x)
- ⑦ Verificar altura da formação $63,5 \pm 0,6\text{mm}$
- ⑧ Verificar ângulo da dobra de 10 graus
- ⑨ Verificar formação $65,5 \pm 0,6\text{mm}$ (2x)
- ⑩ Verificar $\varnothing 4,2 \pm 0,2\text{mm}$ (2x)
- ⑪ Verificar parâmetros do processo



**NÃO SE ESQUEÇA
SEGURANÇA SEMPRE**

Próxima operação

Setor:
Expedição

CONTAR E EMBALAR

Cliente:
ELECTROLUX

Peça:
82600531 A

Nome da peça: ARREMATE
MESA 56

OP.10/10: ESTAMPAR PEÇA PROGRESSIVAMENTE E EMBALAR FINAL

① Verificar
preenchimento
correto da
etiqueta



② Verificar aspecto geral da peça

③ Verificar comprimento $533 \pm 1,0\text{mm}$

④ Verificar dimensional $508 \pm 1,0\text{mm}$

⑤ Verificar distancia entre furos $330 \pm 0,6\text{mm}$

⑥ Verificar simetria 2 (2x)

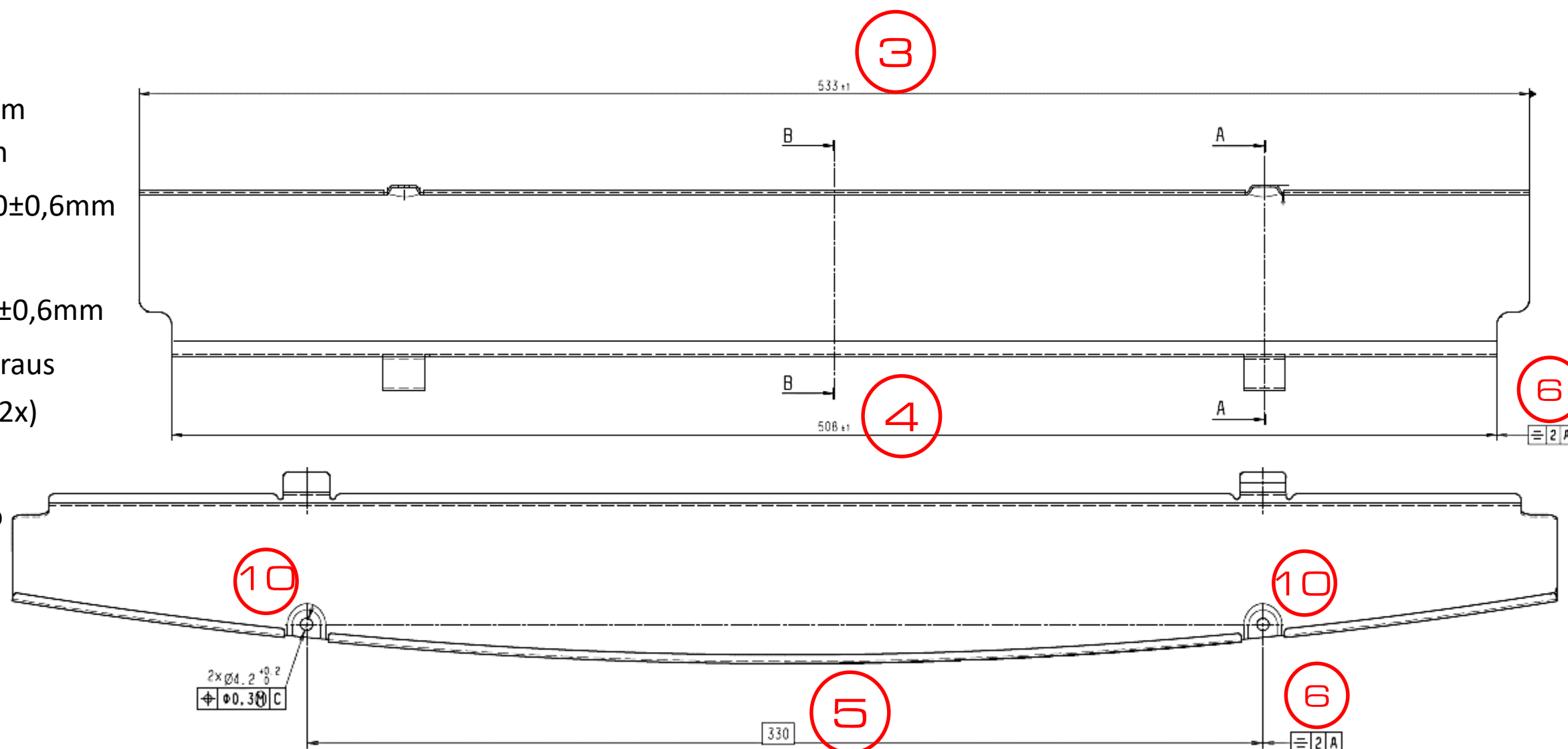
⑦ Verificar altura da formação $63,5 \pm 0,6\text{mm}$

⑧ Verificar ângulo da dobra de 10 graus

⑨ Verificar formação $65,5 \pm 0,6\text{mm}$ (2x)

⑩ Verificar $\varnothing 4,2 \pm 0,2\text{mm}$ (2x)

⑪ Verificar parâmetros do processo



**NÃO SE ESQUEÇA
SEGURANÇA SEMPRE**

Próxima operação

Setor:
Expedição

CONTAR E EMBALAR