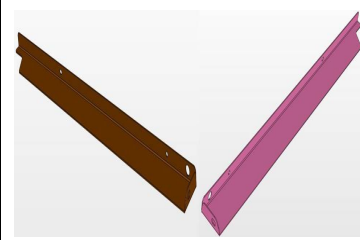




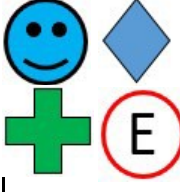










		<b>PROCESSO DE FABRICAÇÃO</b>		Cliente <b>WHIRPOOL S.A.</b>						
Pn Cliente <b>W11225702_697</b>		Denominação <b>COMPLEMENTO LATERAL FS LD/LE</b>								
Pn Logix <b>610003502700_800</b>		Desenho No <b>W10911728</b>	Data <b>03/11/2018</b>	Revisão <b>D</b>	Qtde/ <b>0</b>	Peso Líquido <b>0,0000</b>				
PFC No. <b>2.220</b>		Conjunto No <b>N/A</b>	Data <b>N/A</b>	Revisão <b>N/A</b>	Qtde/ <b>0</b>	Peso Cjto <b>0,0000</b>				
SEQ. <b>10</b>	SSEQ <b>10</b>	Máquina <b>9325 - PRENSA EXCEN. 500TN C/ALIM</b>		Descrição da Operação <b>ESTAMPAR CPL. PROGRESSIVAMENTE LD/LE</b>			Pç / Hora <b>1,260</b>	Seg. / Peça <b>2,8571</b>		
<b>610003502700_800</b>							Pç /Ciclo <b>2,00</b>	Qtd. Homem <b>3</b>		
Símbolo		Descrição(O que?)	Ponto Chave(Como?)	Motivo (Porque?)	Imagem					
		1 - Set-Up (Ferramenta + Matéria Prima).	- Manter local desobstruído. - Utilizar empilhadeira /carrinho hidráulico (matéria prima). - Manualmente com utilização de EPI's.	- Para realizar a operação de estampar. - Para prevenir os acidentes. - Para preservar a integridade física do operador.						
		2 - Acionar comando bi-manual e aguardar ciclo automático da máquina.	- Manualmente com utilização de EPI's.	- Para realizar a operação de estampar. - Para prevenir os acidentes. - Para preservar a integridade física do operador.						
		3 - Após o ciclo automatico da máquina as peça caíram na rampa para a mesa, inspecionar marcas e trincas e transferir para o cesto de peças prontas ordenadamente.	- Manualmente com a utilização de EPI's. - Visualmente.	- Para realizar a operação de estampar. - Para prevenir os acidentes. - Para preservar a integridade física do operador.						
		<div style="border: 2px solid red; padding: 10px; text-align: center;"> <b>ITAESBRA IND.MEC.LTDA</b>  <b>ENGENHARIA</b>  <b>DISTRIBUIÇÃO</b>  <b>04/08/2020</b>  <b>CÓPIA CONTROLADA</b>          QUALQUER CÓPIA FORA DESTAS CONDIÇÕES          CERTIFIQUE-SE DE QUE A REVISÃO ESTEJA          ATUALIZADA       </div>								
Legenda:  Preparador  Ajudante  Inspetor  Operador  Segurança  Inspeção  Crítico  Ergonomia										
Aprovado Engenharia		Aprovado Segurança do Trabalho/Meio Ambiente		Aprovado Produção		Item Segurança	Rev Data	Página <b>1/5</b>		

		<b>PROCESSO DE FABRICAÇÃO</b>		Cliente <b>WHIRPOOL S.A.</b>						
Pn Cliente <b>W11225702_697</b>		Denominação <b>COMPLEMENTO LATERAL FS LD/LE</b>								
PFC No. <b>2.220</b>		Pn Logix <b>610003502700_800</b>		Desenho No <b>W10911728</b>	Data <b>03/11/2018</b>	Revisão <b>D</b>	Qtde/ <b>0</b>	Peso Líquido <b>0,0000</b>		
				Conjunto No <b>N/A</b>	Data <b>N/A</b>	Revisão <b>N/A</b>	Qtde/ <b>0</b>	Peso Cjto <b>0,0000</b>		
SEQ.	SSEQ	Máquina		Descrição da Operação					Pç / Hora	Seg. / Peça
<b>10</b>	<b>10</b>	<b>9325 - PRENSA EXCEN. 500TN C/ALIM</b>		<b>ESTAMPAR CPL. PROGRESSIVAMENTE LD/LE</b>					<b>1,260</b>	<b>2,8571</b>
<b>610003502700_800</b>									Pç / Ciclo	Qtd. Homem
									<b>2,00</b>	<b>3</b>

**ATENÇÃO**

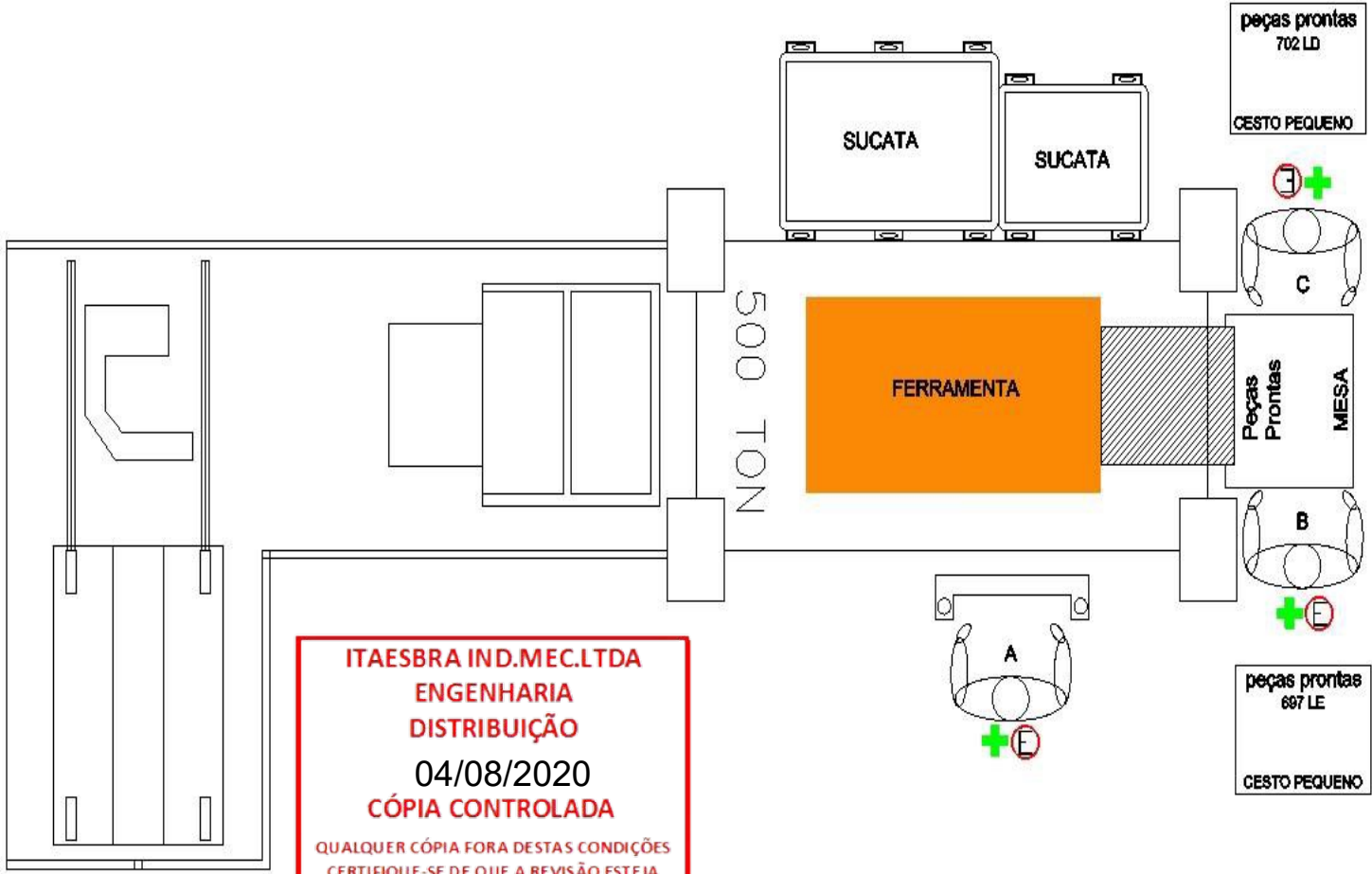
- Em caso de desvio, seguir procedimento I-CQL-069
- Verificar se a embalagem está limpa, se não, seguir procedimento I-CQL-070
- Em caso de falta da embalagem especificada na produção, usar a alternativa

Embalagem:  
**CESTO PEQUENO**



Método:  
**ORDENADO**

Peças por Embalagem:  
**1.000**



ITAESBRA IND.MEC.LTDA

ENGENHARIA

DISTRIBUIÇÃO

04/08/2020

CÓPIA CONTROLADA

QUALQUER CÓPIA FORA DESTAS CONDIÇÕES  
CERTIFIQUE-SE DE QUE A REVISÃO ESTEJA ATUALIZADA

peças prontas 702 LD  
 CESTO PEQUENO

peças prontas 697 LE  
 CESTO PEQUENO


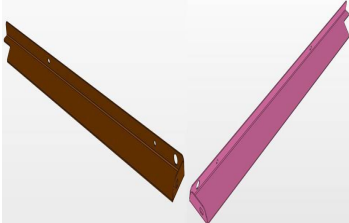
Aprovado Engenharia

Aprovado Segurança do Trabalho/Meio Ambiente

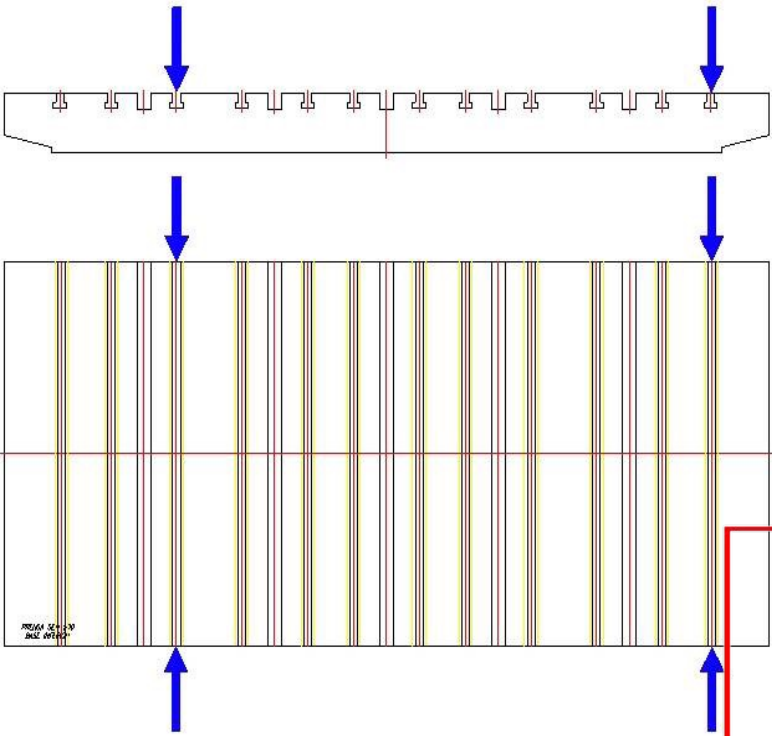
Aprovado Produção

Rev **0**  
 Data **16/06/2020**

Página  
**2/5**

		<b>PROCESSO DE FABRICAÇÃO</b>		Cliente <b>WHIRPOOL S.A.</b>						
Pn Cliente <b>W11225702_697</b>		Denominação <b>COMPLEMENTO LATERAL FS LD/LE</b>								
Pn Logix <b>610003502700_800</b>		Desenho No <b>W10911728</b>		Data <b>03/11/2018</b>	Revisão <b>D</b>	Qtde/ <b>0</b>	Peso Líquido <b>0,0000</b>			
PFC No. <b>2.220</b>		Conjunto No <b>N/A</b>		Data <b>N/A</b>	Revisão <b>N/A</b>	Qtde/ <b>0</b>	Peso Cjto <b>0,0000</b>			
SEQ.	SSEQ	Máquina <b>9325 - PRENSA EXCEN. 500TN C/ALIM</b>		Descrição da Operação <b>ESTAMPAR CPL. PROGRESSIVAMENTE LD/LE</b>					Pç / Hora <b>1.260</b>	Seg. / Peça <b>2,8571</b>
<b>10</b>		<b>10</b>							Pç/Ciclo <b>2,00</b>	Qtd. Homem <b>3</b>
<b>610003502700_800</b>										

Altura do Martelo (mm)	Tipo de Fixação	Força de Extração (bar)	Passo (mm)
547,00 ± 2,00	PINO ROSCADO	120 BAR	154,50



**ITAESBRA IND.MEC.LTDA**

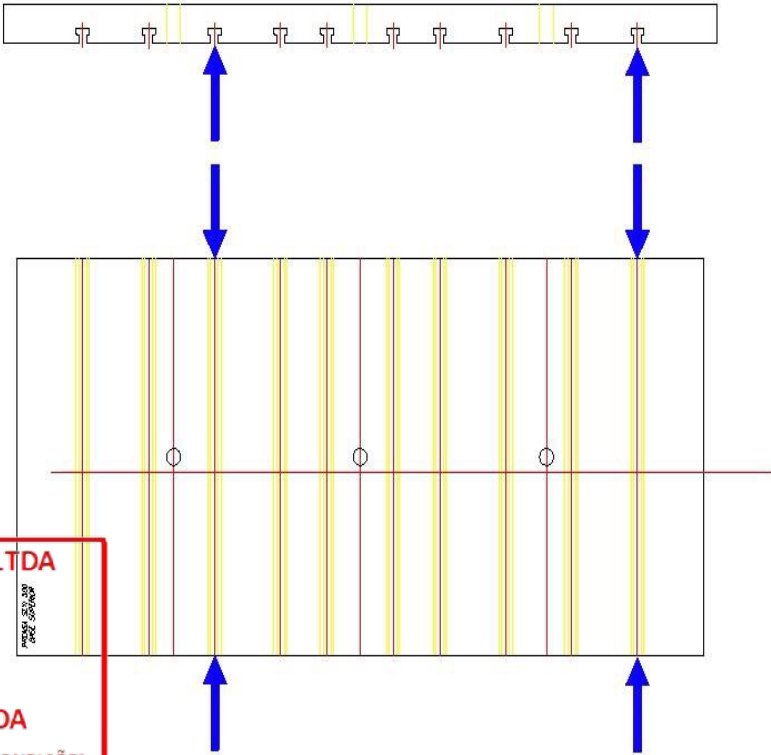
**ENGENHARIA**

**DISTRIBUIÇÃO**


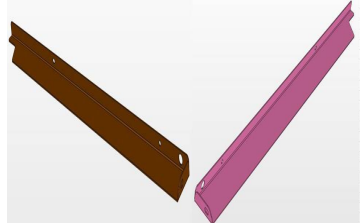
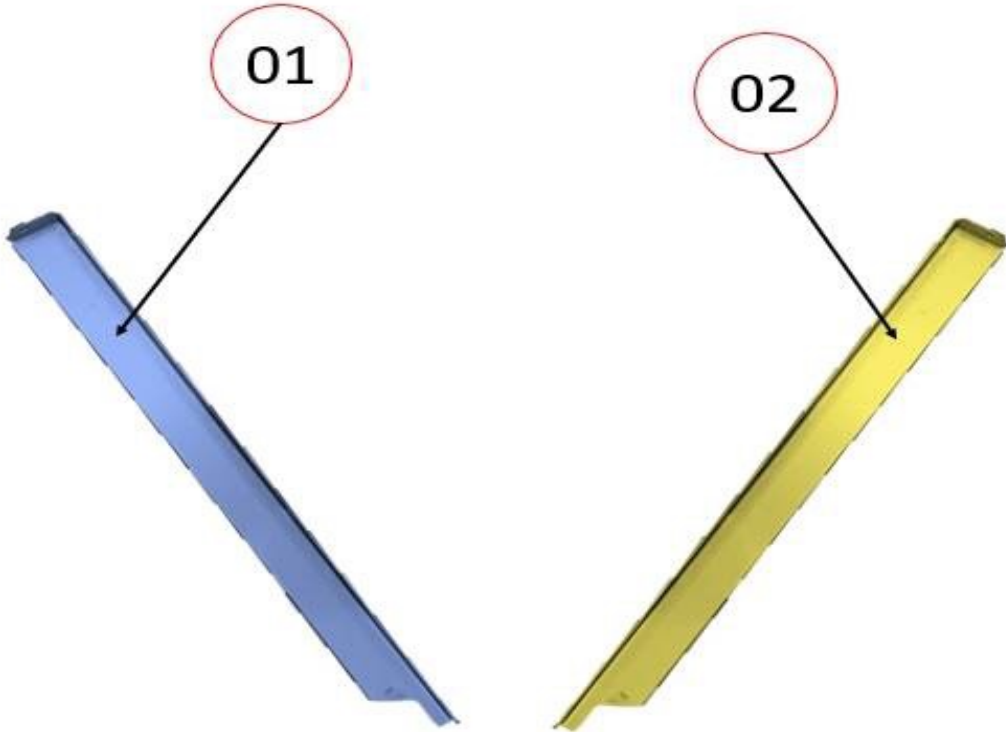
**04/08/2020**


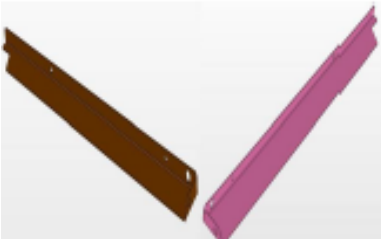
**CÓPIA CONTROLADA**

QUALQUER CÓPIA FORA DESTAS CONDIÇÕES  
CERTIFIQUE-SE DE QUE A REVISÃO ESTEJA  
ATUALIZADA



Aprovado Engenharia	Aprovado Segurança do Trabalho/Meio Ambiente	Aprovado Produção	Rev <b>0</b> Data <b>16/06/2020</b>	Página <b>3/5</b>
---------------------	--	-------------------	--	----------------------

		<b>PROCESSO DE FABRICAÇÃO</b>		Cliente <b>WHIRPOOL S.A.</b>							
		Pn Cliente <b>W11225702_697</b>		Denominação <b>COMPLEMENTO LATERAL FS LD/LE</b>							
<b>PRE-LANÇAMENTO</b>		Pn Logix <b>610003502700_800</b>		Desenho No <b>W10911728</b>	Data <b>03/11/2018</b>	Revisão <b>D</b>	Qtde/ <b>0</b>	Peso Líquido <b>0,0000</b>			
PFC No. <b>2.220</b>				Conjunto No <b>N/A</b>	Data 	Revisão <b>N/A</b>	Qtde/ <b>0</b>	Peso Cjto <b>0,0000</b>			
SEQ. <b>10</b>	SSEQ <b>10</b>	Máquina <b>9325 - PRENSA EXCEN. 500TN C/ALIM</b>		Descrição da Operação <b>ESTAMPAR CPL. PROGRESSIVAMENTE LD/LE</b>					Pç / Hora <b>1.260</b>	Seg. / Peça <b>2,8571</b>	
<b>610003502700_800</b>									Pç / Ciclo <b>2,00</b>	Qtd. Homem <b>3</b>	
<b>VISTA EXPLODIDA DO PRODUTO</b>										<b>Composição do Produto</b>	
										<b>01</b> W11225697	
										<b>02</b> W11225702	
										Aprovado Engenharia	
Aprovado Produção										Rev <b>0</b>	Data <b>16/06/2020</b>
										Página	<b>4/5</b>

		PROCESSO DE FABRICAÇÃO		Cliente WHIRPOOL S.A.						
PRE-LANCAMENTO		PN Cliente W11225702_697		Denominação COMPLEMENTO LATERAL FS LD/LE						
				Desenho No	Data	Revisão	Qtde	Peso Líq		
PFC No 2.220		PN Logix 610003502700_800		W10911728	03/11/2018	D		0,0000		
				Conjunto No	Data	Revisão	Qtde	Peso Cjto		
				N/A		N/A	0	0,0000		
SEQ. 10	SQ 10	Máquina		Descrição da Operação					Pç / Hora	Seg. Peça
610003502700_800		9325 - PRENSA EXCEN. 500TN C/ALIM		ESTAMPAR CPL. PROGRESSIVAMENTE LD/LE					1260	2,8571
									Pç / Ciclo	Qtd. Homem
									2,00	3

MTM - TEMPO DE CICLO				
Operação	OP 1	OP 2	OP 3	TOTAL
<b>PREPARADOR</b>				
Set-Up (Ferramenta + Matéria Prima).				
<b>OPERADOR</b>				
Acionar comando bi-manual e aguardar ciclo automático da máquina.				
Após o ciclo automatico da máquina as peça caíram na rampa para a mesa, inspecionar marcas e trincas e transferir para o cesto de peças prontas ordenadamente.				
<div> <b>ITAESBRA IND.MEC.LTDA</b>  <b>ENGENHARIA</b>  <b>DISTRIBUIÇÃO</b>  <b>04/08/2020</b>  <b>CÓPIA CONTROLADA</b>  <small>QUALQUER CÓPIA FORA DESTAS CONDIÇÕES CERTIFIQUE-SE DE QUE A REVISÃO ESTEJA ATUALIZADA</small> </div>				
Tempo (s)	900,00	1,43	1,43	<b>902,85</b>
Segundos por Peça (s)				<b>2,85</b>
Peças por Ciclo				<b>2,00</b>
Peças por Hora				<b>1260</b>

Aprovado Engenharia:	Aprovado Seg. Trab/Meio Amb:	Aprovado Produção:	Rev. Data	<b>0</b> <b>16/06/2020</b>	Página <b>5/5</b>
----------------------	------------------------------	--------------------	--------------	-------------------------------	----------------------