

公司: 韶关嘉立创

部门: CNC事业部

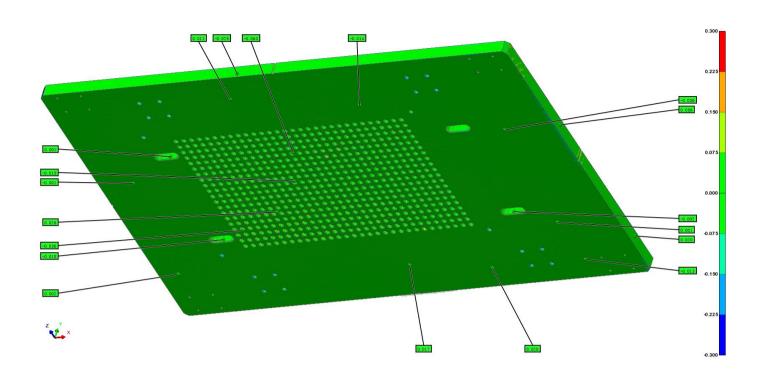
项**目名称**: Project Name

部件名: 7654138A-1

单**位**: mm

生成日期: 2025/6/21

检测员: 邓韵琴



控制视图

控制视图名称 控制视图 1

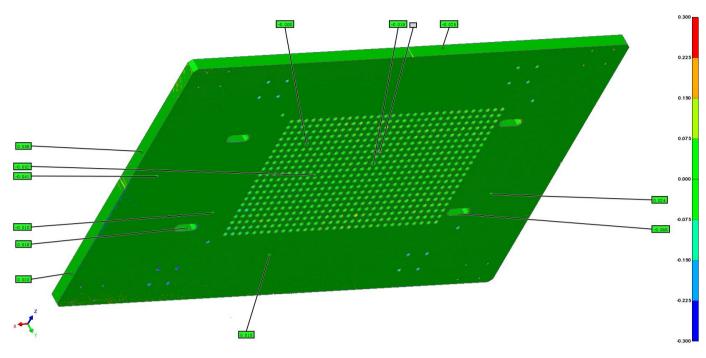
単位 毫米

坐标系 世界坐标系

数据对齐 最佳拟合至参考 5

全部统计 总共: 19, 测量的: 19 (100.000%), 通过: 19 (100.000%), 失败: 0 (0.000%), 警告: 0 (0.000%)

特性编号	对 象名称	控制	名义的	测量 的	公差	偏差	测试	超差
	🦫 曲面点 1	曲面距离		-0.001	±0.300	-0.001	通 过	
	🥎 曲面点 2	曲面距离		0.011	±0.300	0.011	通 过	
	>> 曲面点 3	曲面距离		0.001	±0.300	0.001	通 过	
	🏷 曲面点 4	曲面距离		-0.025	±0.300	-0.025	通 过	
	>> 曲面点 5	曲面距离		-0.014	±0.300	-0.014	通 过	
	🦫 曲面点 6	曲面距离		-0.036	±0.300	-0.036	通 过	
	❤️曲面点 7	曲面距离		0.056	±0.300	0.056	通 过	
	> 曲面点 8	曲面距离		0.001	±0.300	0.001	通 过	
	> 曲面点 9	曲面距离		-0.002	±0.300	-0.002	通 过	
	🍗 曲面点 10	曲面距离		0.026	±0.300	0.026	通 过	
	🍗 曲面点 11	曲面距离		-0.015	±0.300	-0.015	通 过	
	🍗 曲面点 12	曲面距离		-0.063	±0.300	-0.063	通 过	
	🍗 曲面点 13	曲面距离		-0.036	±0.300	-0.036	通 过	
	>> 曲面点 14	曲面距离		-0.018	±0.300	-0.018	通 过	
	>> 曲面点 15	曲面距离		0.002	±0.300	0.002	通 过	
	🍗 曲面点 16	曲面距离		0.017	±0.300	0.017	通 过	
	🍗 曲面点 17	曲面距离		0.020	±0.300	0.020	通 过	
	🍗 曲面点 18	曲面距离		-0.013	±0.300	-0.013	通 过	
	🍗 曲面点 19	曲面距离		0.020	±0.300	0.020	通 过	



控制视图

控制视图名称 控制视图 2

単位 毫米

坐标系 世界坐标系

数据对齐 最佳拟合至参考 5

全部统计 总共: 13, 测量的: 12 (92.308%), 通过: 12 (92.308%), 失败: 0 (0.000%), 警告: 0 (0.000%)

特性编号	对 象名称	控制	名义的	测 量的	公差	偏差	测试	超差
	>> 曲面点 4	曲面距离		-0.025	±0.300	-0.025	通 过	
	❤️曲面点 7	曲面距离		0.056	±0.300	0.056	通 过	
	🍆 曲面点 19	曲面距离		0.020	±0.300	0.020	通 过	
	🏷 曲面点 20	曲面距离		-0.041	±0.300	-0.041	通 过	
	🏷 曲面点 21	曲面距离		-0.010	±0.300	-0.010	通 过	
	뛝 曲面点 22	曲面距离		0.018	±0.300	0.018	通 过	
	🏷 曲面点 23	曲面距离		0.015	±0.300	0.015	通 过	
	🍗 曲面点 24	曲面距离		-0.068	±0.300	-0.068	通 过	
	🏷 曲面点 25	曲面距离		0.024	±0.300	0.024	通 过	
	🏷 曲面点 26	曲面距离		-0.032	±0.300	-0.032	通 过	
	🍗 曲面点 27	曲面距离		-0.008	±0.300	-0.008	通 过	
	🍗 曲面点 29	曲面距离		-0.019	±0.300	-0.019	通 过	
	> 曲面点 30	曲面距离	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

4/4