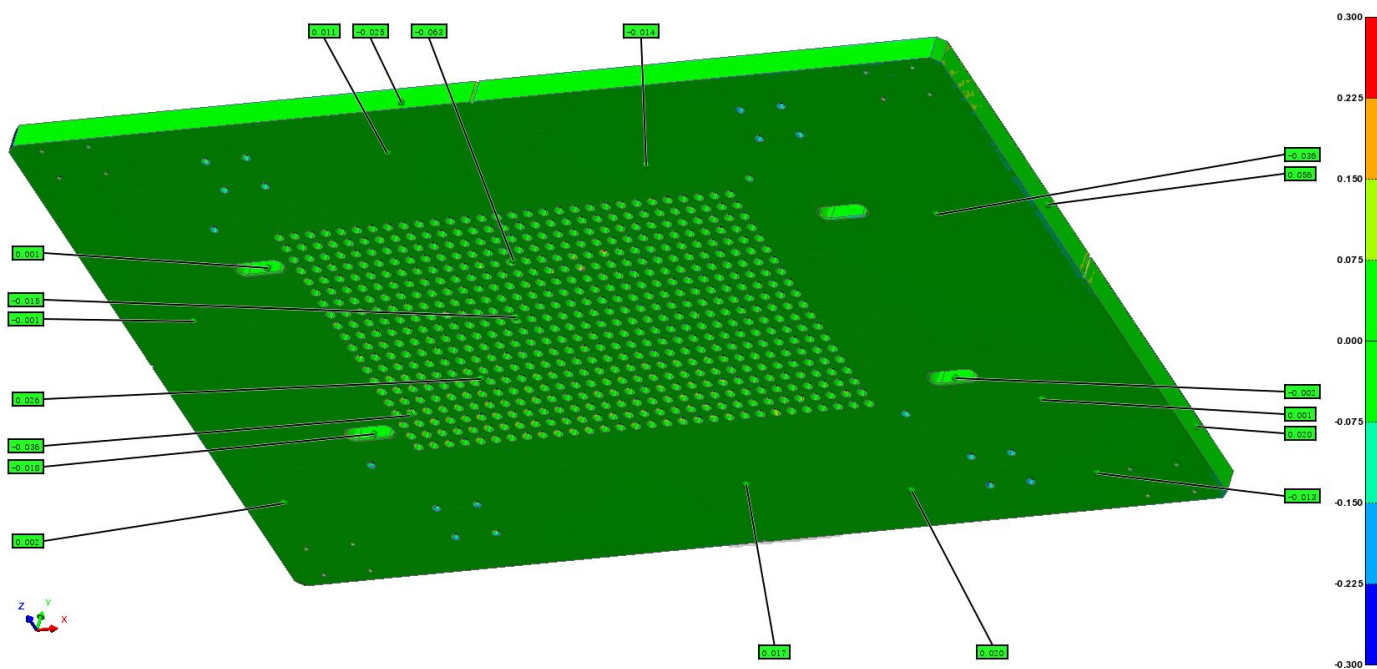


公司: 韶关嘉立创
部门: CNC事业部
项目名称: Project Name
部件名: 7654138A-1
单位: mm

生成日期: 2025/6/21
检测员: 邓韵琴



控制视图

控制视图名称控制视图 1

单位毫米

坐标系世界坐标系

数据对齐最佳拟合至参考 5

全部统计总共: 19, 测量的: 19 (100.000%), 通过: 19 (100.000%), 失败: 0 (0.000%), 警告: 0 (0.000%)

| 特性编号 | 对象名称 | 控制 | 名义的 | 测量的 | 公差 | 偏差 | 测试 | 超差 |
|------|--|------|-----|--------|--------|--------|----|----|
| |  曲面点 1 | 曲面距离 | | -0.001 | ±0.300 | -0.001 | 通过 | |
| |  曲面点 2 | 曲面距离 | | 0.011 | ±0.300 | 0.011 | 通过 | |
| |  曲面点 3 | 曲面距离 | | 0.001 | ±0.300 | 0.001 | 通过 | |
| |  曲面点 4 | 曲面距离 | | -0.025 | ±0.300 | -0.025 | 通过 | |
| |  曲面点 5 | 曲面距离 | | -0.014 | ±0.300 | -0.014 | 通过 | |
| |  曲面点 6 | 曲面距离 | | -0.036 | ±0.300 | -0.036 | 通过 | |
| |  曲面点 7 | 曲面距离 | | 0.056 | ±0.300 | 0.056 | 通过 | |
| |  曲面点 8 | 曲面距离 | | 0.001 | ±0.300 | 0.001 | 通过 | |
| |  曲面点 9 | 曲面距离 | | -0.002 | ±0.300 | -0.002 | 通过 | |
| |  曲面点 10 | 曲面距离 | | 0.026 | ±0.300 | 0.026 | 通过 | |
| |  曲面点 11 | 曲面距离 | | -0.015 | ±0.300 | -0.015 | 通过 | |
| |  曲面点 12 | 曲面距离 | | -0.063 | ±0.300 | -0.063 | 通过 | |
| |  曲面点 13 | 曲面距离 | | -0.036 | ±0.300 | -0.036 | 通过 | |
| |  曲面点 14 | 曲面距离 | | -0.018 | ±0.300 | -0.018 | 通过 | |
| |  曲面点 15 | 曲面距离 | | 0.002 | ±0.300 | 0.002 | 通过 | |
| |  曲面点 16 | 曲面距离 | | 0.017 | ±0.300 | 0.017 | 通过 | |
| |  曲面点 17 | 曲面距离 | | 0.020 | ±0.300 | 0.020 | 通过 | |
| |  曲面点 18 | 曲面距离 | | -0.013 | ±0.300 | -0.013 | 通过 | |
| |  曲面点 19 | 曲面距离 | | 0.020 | ±0.300 | 0.020 | 通过 | |



全部统计 总共: 13, 测量的: 12 (92.308%), 通过: 12 (92.308%), 失败: 0 (0.000%), 警告: 0 (0.000%)

4/4