

## **SmartLab**

AV. PROL. DIVISIÓN DEL NORTE 5662-100, BO. SN MARCOS XOCHIMILCO. CP 16050, CDMX.

Tel: (55) 4444 2024 |www.smartlabmx.com| direccion@smartlabmx.com



## **CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN**

NO. DE CERTIFICADO: SL-A23-019	CLIENTE: SMARTSCAN. S.A. DE C.V.	
NO. DE SERVICIO: 8429	<b>DOMICILIO:</b> AV. PROL. DIVISIÓN DEL NORTE 5662, INT. 101, SAN MARCOS,	
NO. DE SERVICIO. 6429	CP. 16050, XOCHIMILCO, CDMX.	
DESCRIPCIÓN DEL INSTRUMENTO	RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN	
INSTRUMENTO: ESTACIÓN TOTAL	CONDICIONES AMBIENTALES: 22°C; 32% Humedad relativa; 781 hPa	
MARCA: LEICA GEOSYSTEMS	PATRÓN UTILIZADO: TS11 1" R500; SN: 1663735	
MODELO: TS15P-5" R400	PRECISIÓN DE PATRÓN: 1.0"	
<b>NO. DE SERIE:</b> 1665554	PRECISIÓN DEL INSTRUMENTO	
MEDICIONES EN LABORATORIO: Hoja 2 y 3	SHZ =Angulo Horizontal (ver Hoja 2 y 3)	
WIEDICIONES EN LABORATORIO. HOJA 2 y 3	s <sub>V</sub> =Angulo Vertical (ver Hoja 2 y 3)	
NORMA DE REFERENCIA: ISO 17123-3	PROCEDIMIENTO LOCAL: 7.2.1.4.A PROCEDIMIENTO DE CALIBRACIÓN	
NORIVIA DE REFERENCIA. 130 17123-3	PARA ANGULOS	
INVENTARIO: NO DISPONIBLE	INTERVALO DE MEDICIÓN: 0-360° en HZ Y 0 - 60° en V	
	TRAZABILIDAD: CNM-CC-740-627/2021	

DESCRIPCIÓN	VALORES ANTES DE AJUSTE	VALORES FINALES
ERROR DE COLIMACIÓN	0°00′04″	0°00′01″
ÍNDICE VERTICAL	0°00′05″	0°00′02″
PERPENDICULARIDAD ANGULAR	2.27"	2.27"
NIVEL ELECTRÓNICO	X=0°00′22″, Y=0°00′18″	X=0°00′05", Y=0°00′03"
BURBUJA FÍSICA	AJUSTADA	AJUSTADA
LÍNEA BASE	3 mm + 2 ppm	0.8 mm + 2 ppm

RESULTADOS DEL LABORATORIO	
DESVIACIÓN ESTÁNDAR EXPERIMENTAL THEOHZ	1.47"
DESVIACIÓN ESTÁNDAR EXPERIMENTAL THEOV	1.94"
INCERTIDUMBRE U <sub>HZ</sub>	0.9"
INCERTIDUMBRE Uv	2.1"



Authorised Distributor & Service Partner

SmartLab

SIGNATARIO AUTORIZADO

 FECHA DE RECEPCIÓN: 2023-01-10
 FECHA DE CALIBRACIÓN: 2023-01-11

 FECHA DE VENCIMIENTO: 2024-01-11

INSTRUMENTO:	TS15P-5" R400	NO. DE SERIE:	1665554	CERTIFICADO:	SL-A23-019
FECHA:	2023-01-11			NO. DE SERVICIO:	8429

	DESVIACIÓN ESTÁNDAR ANGULO HORIZONTAL									
J	К	X <sub>J,K,CARA I</sub>	X <sub>J,K,CARA II</sub>	X <sub>J,K</sub>	X' <sub>J,K</sub>	¬x, <sub>K</sub>	d <sub>j,k</sub>	⁻d <sub>j'</sub>	r <sub>j,k</sub>	r² <sub>j,k</sub>
	Target No	POSITION I [mgon]	POSITION II [mgon]	Media [mgon]	Diferencies [mgon]	Media-DIR [mgon]	Diferencias [mgon]	Σ Dif. [mgon]	Residuals [mgon]	[mgon]²
	1	0.000	200000.000	0.000	0.000	0.000	0.000	-0.090	0.090	0.008
	2	77184.500	277182.100	77183.300	77183.300	77183.017	-0.283		-0.193	0.037
Conjunto 1	3	199995.500	399997.000	199996.250	199996.250	199996.167	-0.083		0.007	0.000
Conjunto 1	4	255298.000	55299.500	255298.750	255298.750	255298.917	0.167		0.257	0.066
	5	355005.500	155006.500	355006.000	355006.000	355005.750	-0.250		-0.160	0.026
	Σ								0.000	0.137
	1	0.000	200000.000	0.000	0.000		0.000	-0.080	0.080	0.006
	2	77184.000	277182.500	77183.250	77183.250		-0.233		-0.153	0.024
Conjunto 2	3	199997.000	399996.500	199996.750	199996.750		-0.583		-0.503	0.253
Conjunto 2	4	255298.000	55299.000	255298.500	255298.500		0.417		0.497	0.247
	5	355005.500	155006.000	355005.750	355005.750		0.000		0.080	0.006
	Σ								0.000	0.536
	1	0.000	200001.000	0.500	0.000		0.000	0.170	-0.170	0.029
	2	77184.000	277182.000	77183.000	77182.500		0.517		0.347	0.120
Conjunto 3	3	199997.000	399995.000	199996.000	199995.500		0.667		0.497	0.247
Conjunto 3	4	255298.000	55302.000	255300.000	255299.500		-0.583		-0.753	0.568
	5	355006.000	155006.000	355006.000	355005.500		0.250		0.080	0.006
	Σ								0.000	0.970
									Σ	1.643
S <sub>HZ</sub> =	0.45	mgon	*		1.47	"	CC	n v = 8 grad	dos de libert	ad

DESVIACIÓN ESTÁNDAR ANGULO VERTICAL							
J	K	X <sub>J,K,CARA I</sub>	X <sub>J,K,CARA II</sub>	X'j, <sub>K</sub>	¬X <sub>,K</sub>	r <sub>j,k</sub>	r² <sub>j,k</sub>
	Target No	POSITION I [mgon]	POSITION II [mgon]	MEDIA [mgon]	MEDIA-DIR [mgon]	Residuales [mgon]	[mgon] <sup>2</sup>
	1	100029.000	299974.500	100027.250	100025.917	1.333	1.778
	2	144263.000	255737.000	144263.000	144263.083	-0.083	0.007
6	3	99996.500	300002.500	99997.000	99996.750	0.250	0.063
Conjunto 1	4	66966.000	333035.000	66965.500	66965.750	-0.250	0.063
	5	78040.000	321959.500	78040.250	78040.000	0.250	0.063
	Σ					1.500	1.972
	1	100024.500	299974.000	100025.250		-0.667	0.444
Conjunto 2	2	144262.500	255735.500	144263.500		0.417	0.174
	3	99996.500	300003.500	99996.500		-0.250	0.063
	4	66965.500	333033.500	66966.000		0.250	0.063
	5	78040.000	321961.000	78039.500		-0.500	0.250
	Σ					-0.750	0.993
	1	100024.500	299974.000	100025.250		-0.667	0.444
	2	144262.000	255736.500	144262.750		-0.333	0.111
Canimata 3	3	99997.000	300003.500	99996.750		0.000	0.000
Conjunto 3	4	66965.500	333034.000	66965.750		0.000	0.000
	5	78040.500	321960.000	78040.250		0.250	0.063
						-0.750	0.618
							3.583
S <sub>V</sub> :	0.60	mgon	≈	1.94	"	con v = 10	grados de lib

INCERTIDUMBRE DE LA MEDICIÓN					
INSTRUMENTO:	TS15P-5" R400	NO. DE SERIE:	1665554	CERTIFICADO:	SL-A23-019
FECHA:	2023-01-11			NO. DE SERVICIO:	8429

## Observaciones:

La incertidumbre de medida fue estimada según la NMX-CH-140-IMNC-2002: Guía para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.

Se reporta la incertidumbre expandida con k=2, con un nivel de confianza del 95.45%

Este certificado sólo ampara el instrumento y a los resultados en él descritos, con las condiciones y características presentes en el momento en que se realizó la calibración; las cuales están indicadas en este certificado.

Es responsabilidad del propietario y/o usuario determinar la vigencia de medición de acuerdo a su frecuencia de uso o mantenimiento y programa de calibración establecido.

La incertidumbre de una calibración específica realizada por un laboratorio de calibración acreditado puede ser igual o más grande que el valor de la incertidumbre declarada en las tablas de capacidades de medición y calibración de su correspondiente acreditación. Esto puede ser así porque esta incertidumbre estimada incluye contribuyentes debidos a las condiciones y comportamiento de los instrumentos de los clientes durante su calibración. Sin embargo, la incertidumbre de una calibración específica realizada por un laboratorio de calibración acreditado nunca podrá ser menor al valor de la incertidumbre declarada en las tablas de capacidades de medición y calibración de su correspondiente acreditación.

El término de incertidumbre usado en este certificado de calibración es concordante con el concepto de la NMX-Z-055-IMNC:2009 establecido en el punto 2.23 y denominado "Incertidumbre de Medida"

El término de incertidumbre usado en este certificado de calibración es concordante con el concepto de la NMX-Z-055-IMNC:2009 establecido en el punto 2.41 y denominado "Trazabilidad Metrológica"

Las adiciones, desviaciones o exclusiones del metodo: NA.

Cualquier duda, comentario, queja o sugerencia en relación con la información de este informe favor de comunicarse a: direccion@smartlabmx.com

ica (hPa)
i

REVISÓ Y AUTORIZÓ:	CALIBRÓ: