

## El BLM-EG40, el BLM-EG80 y el BLM-EG145 son ideales para...

carreteras y autopistas, iluminación perimetral, caminos, parques y muchas otras aplicaciones de iluminación en general.

### instalaciones nuevas en las cuales:

- Acceder a la red de energía eléctrica requeriría un extenso zanjado
- Conectarse a la red de energía eléctrica sería difícil o imposible
- Las verificaciones del subsuelo y/o los permisos serían costosos

### instalaciones existentes en las cuales:

- Acceder a la red de energía eléctrica requeriría un extenso zanjado o alteraría el medio ambiente alterar el predio provocaría la pérdida de oportunidades comerciales
- El cableado o los conductos subterráneos están aproximándose al final de su vida útil
- El robo de cobre y el vandalismo constituyen una preocupación

## La diferencia de Carmanah:

- Costos de proyecto reducidos en comparación con otros sistemas de iluminación LED solar – resultado de una mayor uniformidad y lúmenes de salida
- La iluminación adaptativa permite que los usuarios determinen cómo aplicar la luz
- Diseño integrado en la parte superior del poste para facilitar la instalación y evitar robos
- Cumple con la directiva RoHS – batería y componentes totalmente reciclables
- Rendimiento confiable todo el año

## Capacidades:

- Luminaria LED de alta eficiencia
- Hasta dos luminarias por unidad
- Iluminación adaptativa (perfiles de operación)
- Distribuciones IES estándares (Tipo II, III, IV, V)
- Opciones de temperatura de color de 6000K y 4300K

## Luminarias LED

El BLM-EG40, el BLM-EG80 y el BLM-EG145 incluyen una luminaria LED de alto rendimiento. Gracias a la mayor uniformidad y rendimiento de la luz, los sistemas de iluminación solar de Carmanah iluminan un área determinada usando menos sistemas que otras soluciones solares, permitiendo así ahorrar significativamente en el costo total del proyecto.



**Sistema de iluminación LED solar sin conexión a la red el BLM-EG40, el BLM-EG80 y el BLM-EG145 de Carmanah**

## Iluminación Adaptativa

La iluminación adaptativa permite tener diferentes niveles de iluminación durante el transcurso de la noche. Una variedad de perfiles de operación permite atenuar o apagar completamente las luces cuando se reduce el uso de las instalaciones.

Atenuar o apagar el sistema cuando la luz no es necesaria permite ahorrar energía y maximizar los niveles de luz durante las horas pico. Esto a su vez permite contar con una iluminación más brillante y un sistema de menor tamaño y costo.

## Sistema de Administración de Energía

El sistema de administración de energía (SAE) es parte fundamental para que el sistema EG40, el EG80 y el EG145 provea luminosidad, energía confiable y segura, sistema con alto funcionamiento de iluminación por años con operación autónoma.

El SAE provee:

- Transferencia eficiente & administración dinámica de energía
- 7 opciones de perfiles para su operación
- Sistemas pequeños con la mejor iluminación



## REPRESENTANTE EN SU REGIÓN:



E-mails:

[ventas@bestlightmexico.com.mx](mailto:ventas@bestlightmexico.com.mx)

[the\\_best\\_light@live.com](mailto:the_best_light@live.com)

Tels: (55) 58 70 15 10  
(55) 26 20 23 13

nextel: 31 86 16 69  
25 85 39 90

MODELO

# BLM-EG40-80-145

ILUMINACIÓN SOLAR A BASE DE LEDS



Sistema de iluminación LED solar sin conexión a la red BLM-EG40, BLM-EG80 y BLM-EG145 de Carmanah.

MOTOR SOLAR	BLM-EG40	BLM-EG80	BLM-EG145
EPA*	0.23 m² (2.6 ft²)	0.34 m² (3.7 ft²)	0.58 m² (6.3 ft²)
APA	0.18 m² (2.0 ft²)	0.26 m² (2.8 ft²)	0.45 m² (4.8 ft²)
Peso (sin baterías)	16.7 kg (36.7 lb)	18.6 kg (41.0 lb)	26.3 kg (58 lb)
Peso (con baterías)	34.8 kg (76.7 lb)	47.7 kg (105.0 lb)	57.7 kg (127 lb)
Dimensión A	66.5 cm (25.8 plg)	121 cm (47.6 plg)	148.2 cm (58.3 plg)
Dimensión B	54.0 cm (21.3 plg)	54.0 cm (21.3 plg)	67.4 cm (26.5 plg)
Vatios	>40	>80	>145

## BATERÍAS

Tipo	1 x baterías de malla de fibra de vidrio absorbente (AGM) grupo 27
Vida útil nominal	1,800 ciclos hasta una profundidad de descarga de 20% a 20°C (68°F)

## LUMINARIA

LED	Luminaria LED de alta eficiencia
-----	----------------------------------

## MONTAJE

Motor solar	Parte superior del poste, salientes circulares de 8,9 cm (3,5 in.) de diámetro exterior y 7,6 cm de longitud
Luminaria	Saliente horizontal 4.25 cm (1.675 plg) or 6 cm (2.375 plg) OD
Capacidad de carga de viento	209kph (130 mph)**

## SISTEMA DE GESTIÓN DE ENERGÍA (EMS)

Perfiles de operación opcionales	Del atardecer al amanecer Nocturno fijo, 6 horas Nocturno fijo, 8 horas	Nocturno dividido 5 horas, 25%, 2 horas Nocturno dividido 5 horas, 25%, 4 horas Nocturno dividido 6 horas, 25%, 2 horas Nocturno dividido 7 horas, 25%, 2 horas
Transición día/noche	Por medio de paneles solares	
Indicadores de estado	Transición día/noche, conexión de baterías, desconexión de bajo/alto voltaje	

## FOTOMETRÍA

Eficacia de las luminarias	Hasta 85 lúmenes/vatio
Distribuciones de luz IES	Tipo II, Tipo III, Tipo IV, Tipo V, (control de iluminación de fondo disponible) y Flood
Otras	Aprobado por Dark-Sky Association (IDA), rendimiento medido usando normas IESNA incluido el sistema de clasificación BUG de IES.
Fotometría	Fotometría certificada según las normas IESNA LM-79-2008 y LM-80-2008
Aplicaciones típicas	Calles, caminos, estacionamientos, iluminación de predios en general

El rendimiento fotométrico depende del ambiente solar de la ubicación y del perfil de operación especificado. Comuníquese con el representante de Carmanah para conocer con precisión los lúmenes de salida para su aplicación particular.

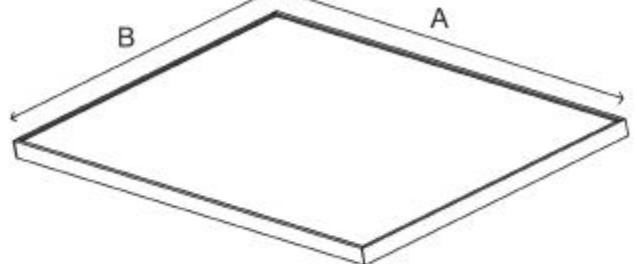
## CERTIFICACIONES

CE 2004-108-CE, EN 55015, EN 61547 para emisiones e inmunidad  
IP 68 Sistema de gestión de energía (EMS)

## ACCESORIOS

Control remoto

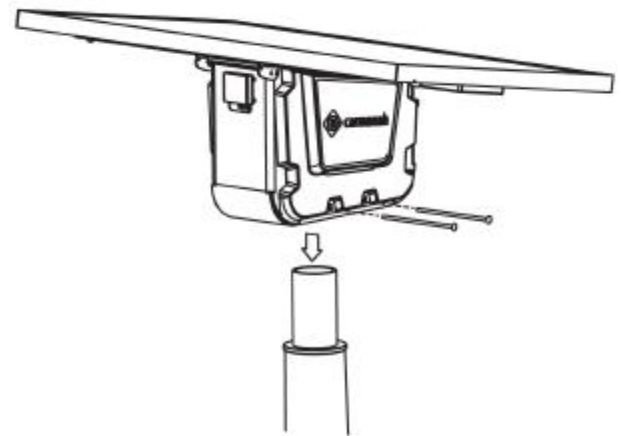
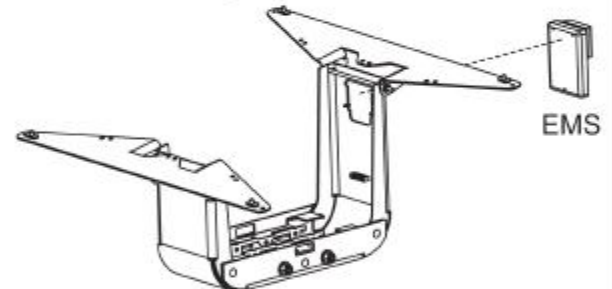
## Páneles Solares



## Gabinete



## Baterías



Área efectiva proyectada (EPA, Effective Projected Area) denominada como Área actual proyectada (APA, Actual Projected Area). EPA aplica para el controlador solamente: no incluye los accesorios EPA..  
3 segundos según AASHTO 2001  
Nota: especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso