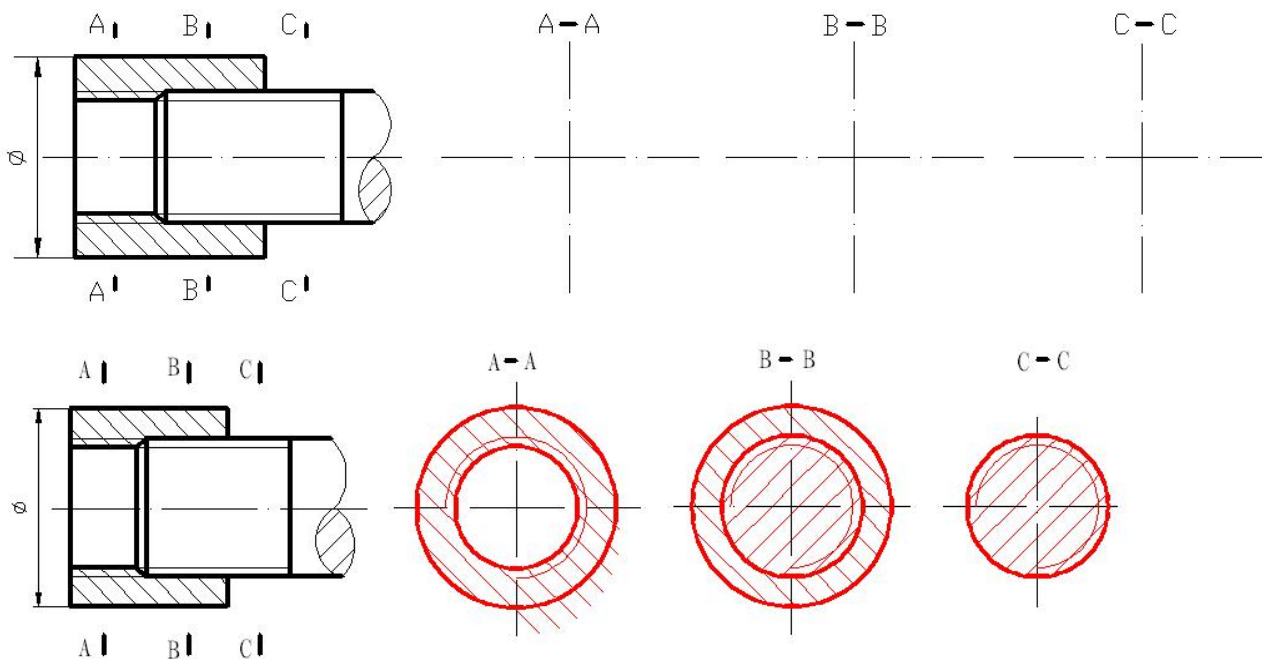


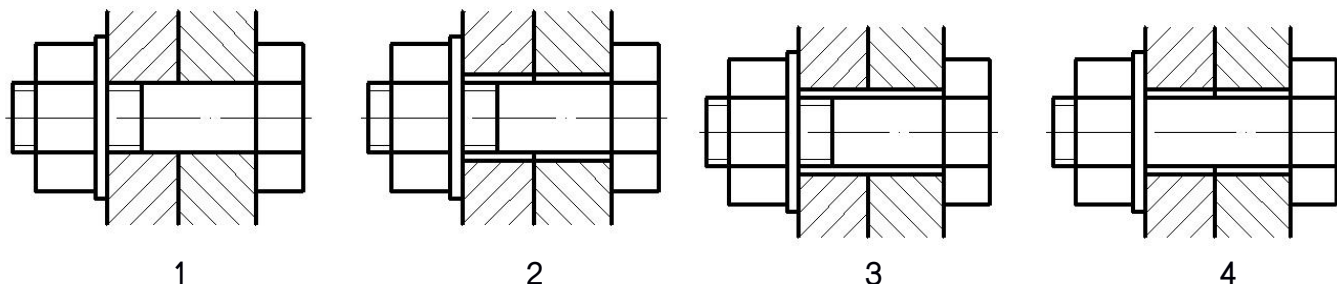
二. 在指定位置画出 A-A,B-B,C-C 移出断面图。(10 分)

A-A 图中，外细内粗是内螺纹，中部中空不必画阴影；B-B 图中，外粗内细是外螺纹，中部实心，需要画与外圈反向的阴影来区分两个不同部分；C-C 图中外部没有包围结构，外粗内细是外螺纹，中部实心部分打上阴影即可。



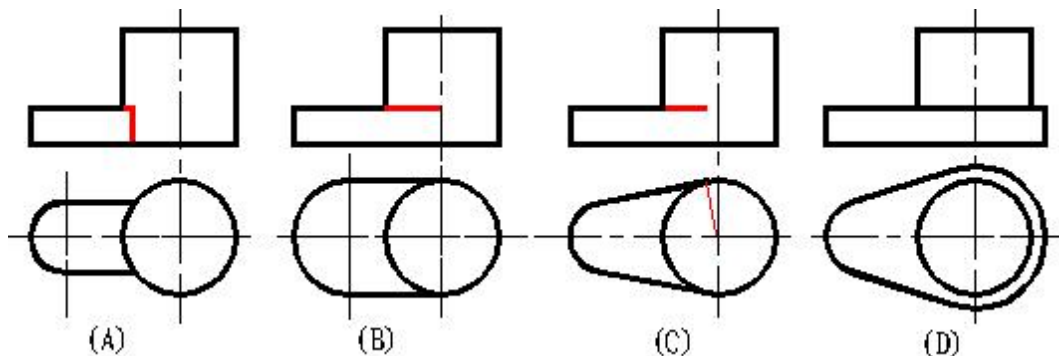
3. 选择正确的螺栓连接画法 (在正确的图下方画勾) (3 分) (Fig 2 是对的)

这一题记住标准的螺栓连接画法即可：两粗一细凑三条，螺栓往下稍深入，两板界线插进两粗中。



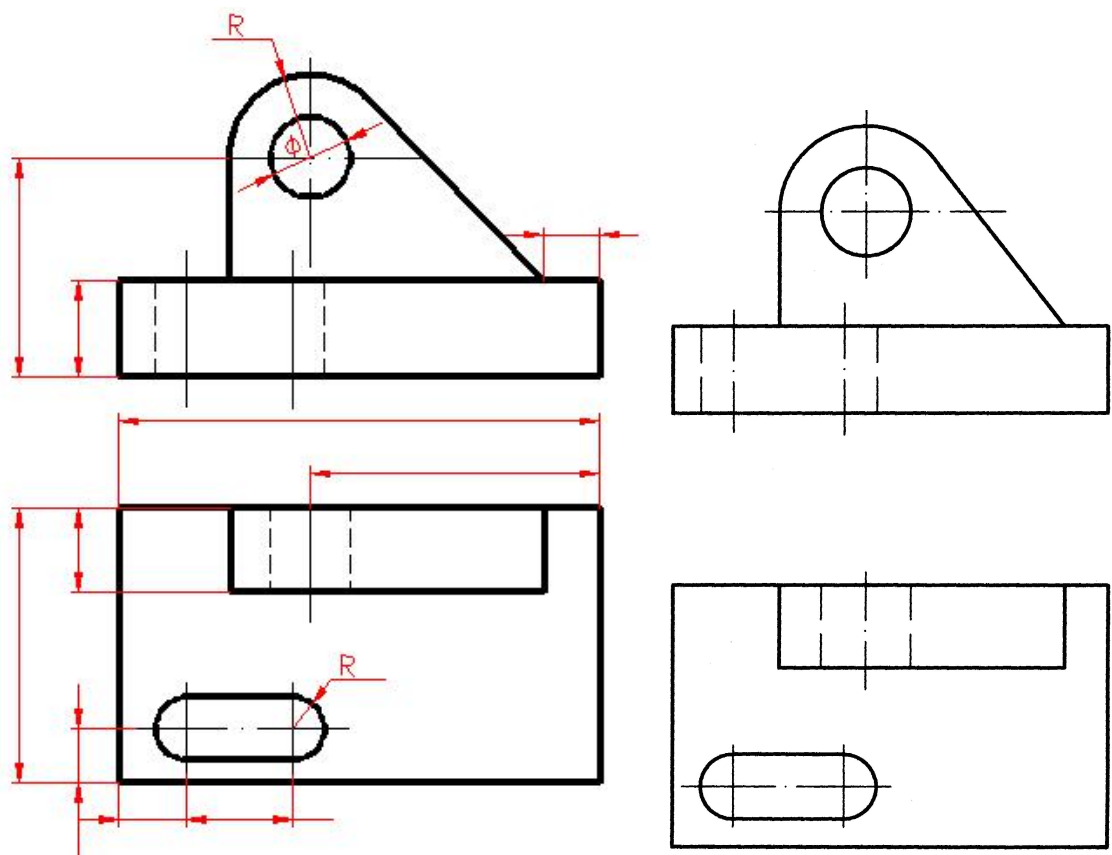
1. 分析下列四组投影，指出哪些组投影有漏线，并补出。(6 分)

相交需要画竖线，相切只需画横线，注意寻找相切位置的方法 (用尺子)

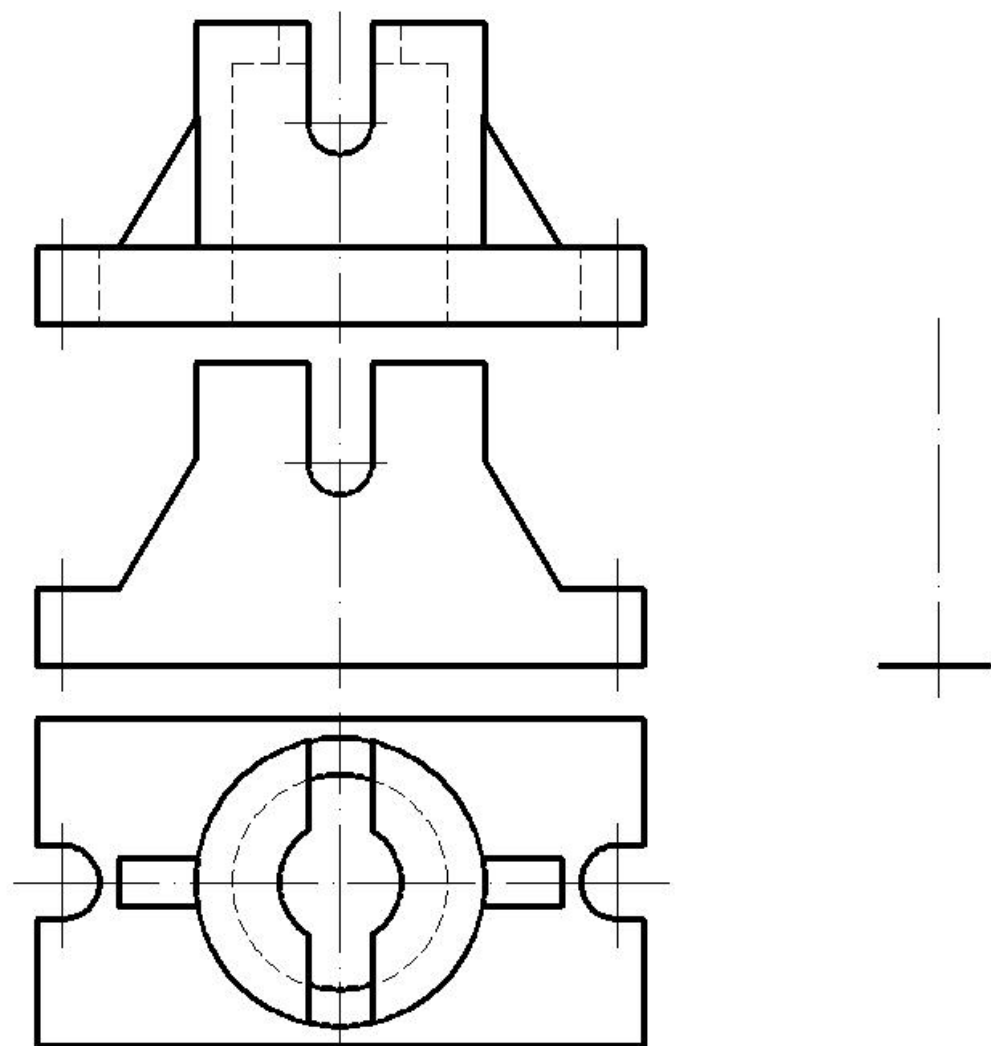


五. 标注该组合体的尺寸，尺寸数值按 1:1 从图中量取后取整数。(11 分)

标注做到不重不漏，尝试去用已经标出的数据去模拟整体结构看是否缺少要素



六. 根据给出物体的主视图和俯视图，在指定位置将主视图画出半剖视图，左视图画出全剖视图。



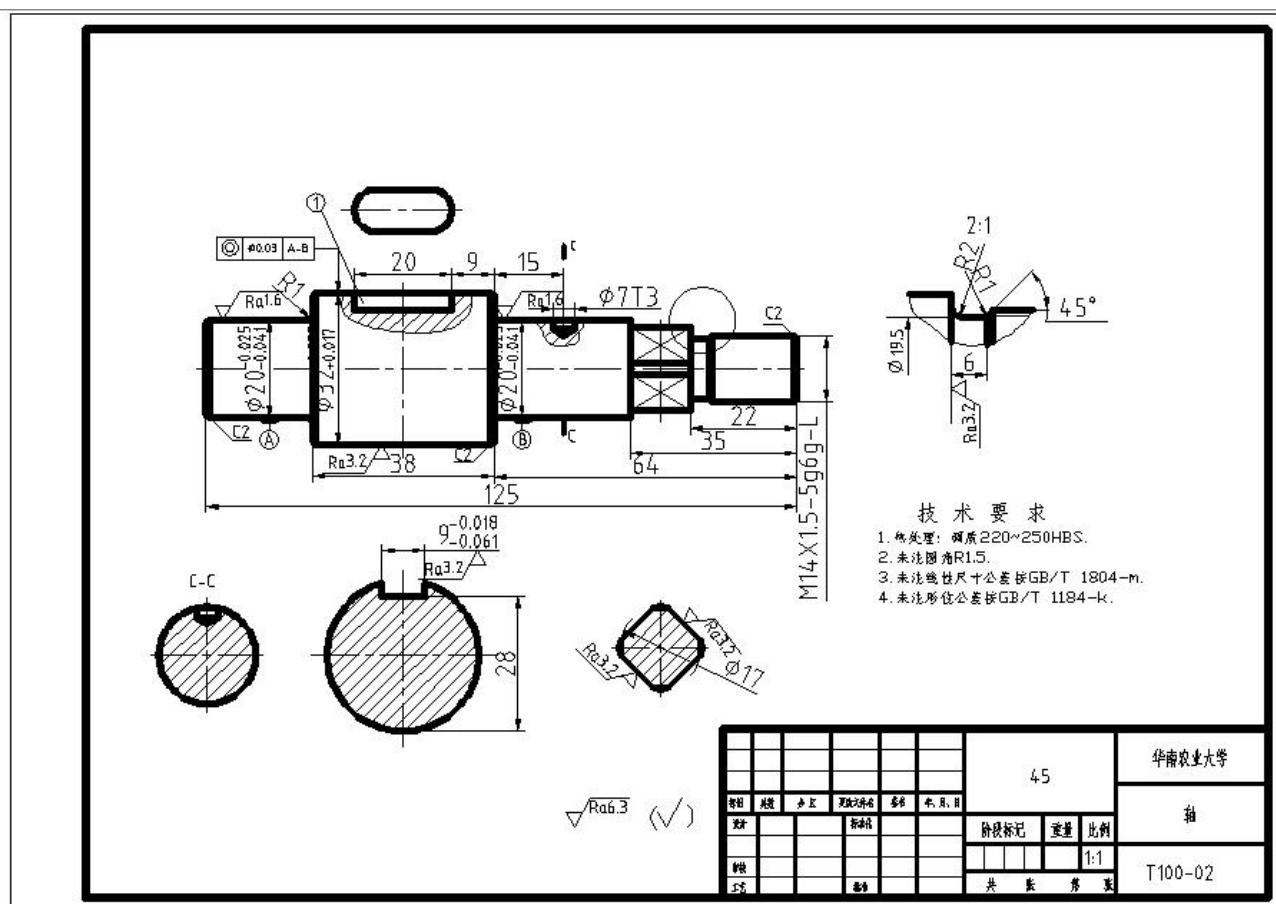
R: 螺纹密封的圆锥外管螺纹



Technical drawing of a mechanical part, showing five views: front, top, left side, right side, and isometric. The drawing includes the following dimensions:

- Front View:** Total width 57, total height 81, distance from base to center of hole 39, hole diameter $\phi 22$, and a small feature on the left with height 19.
- Top View:** Total length 88, distance from front face to center of hole 57, hole diameter $\phi 25$, and a small feature on the right with width 13.
- Left Side View:** Total width 47, distance from front face to center of hole 47, hole diameter $\phi 4.4$, and a small feature on the right with width 4.4.
- Right Side View:** Total width 47, distance from front face to center of hole 47, hole diameter $\phi 4.4$, and a small feature on the right with width 4.4.
- Isometric View:** Shows the 3D shape of the part, including the hole and the small features.

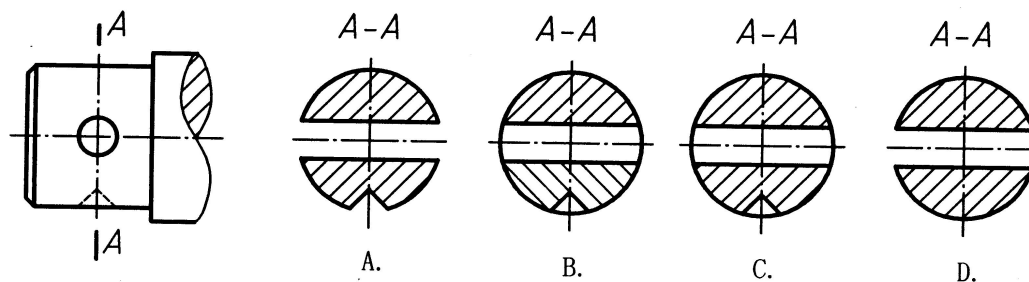
七、读轴的零件图，回答下列问题（20 分）



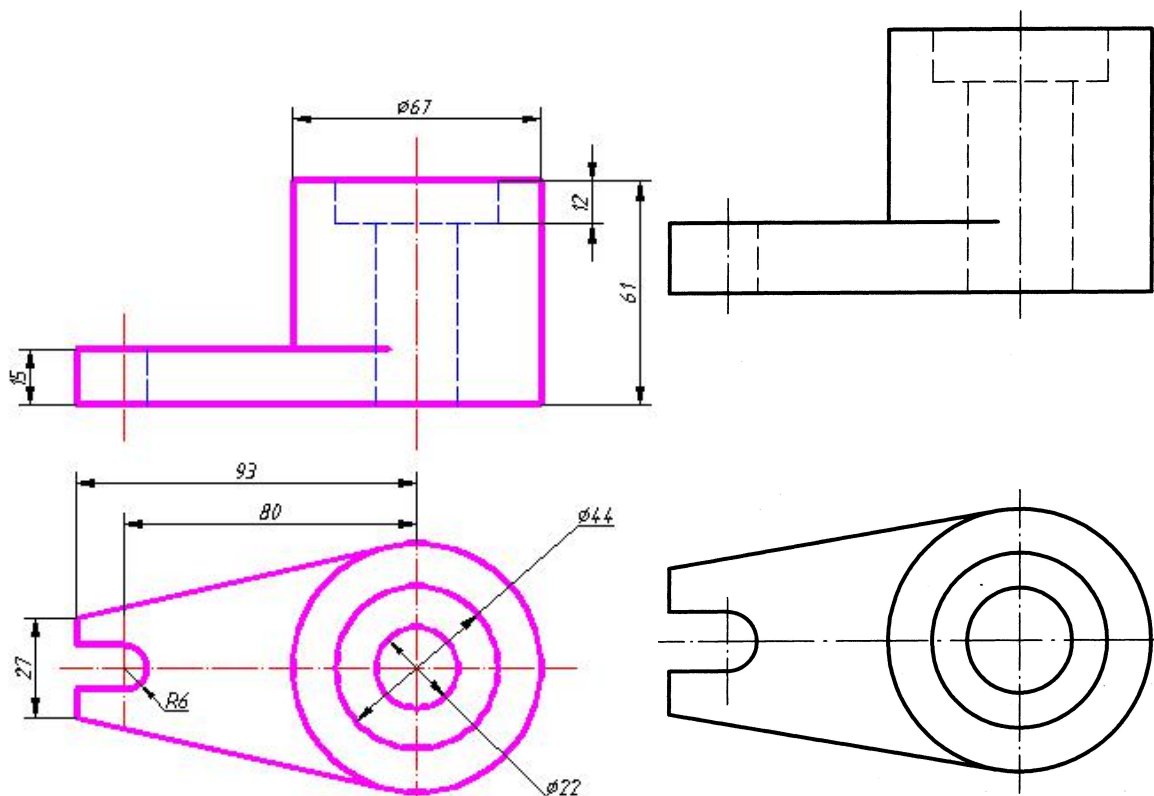
- 1.该零件共用了 6 个图形表达，其中上方一个 局部视图 视图（局部视图、向视图），右方一个 局部放大图 和 3 个 移出断面图 图，其中主视图采用 局部剖视。
- * 2、该零件右部画有两相交的细实线，以表示回转体的 平面 部分。
- * 3、右图上标“2:1”的比例是指图形与 实物（原图、实物）相应要素的线性尺寸之比。
- 3、图中标有①的部位的定位尺寸是 9，定形尺寸是 20、9 和 28。
- 4、外圆面 $\phi 32_{-0.041}^{-0.025}$ 最大极限尺寸 $\phi 31.975$ ，最小极限尺寸 $\phi 31.959$ ，公差为 0.016。
- 5、解释螺纹代号 M22×1.5-5g6g-L 的意义 细牙普通螺纹，公称直径为 22，螺距为 1.5，单线，中径公差带代号为 5g，顶径公差带代号为 6g，长旋合长度长，右旋。
- 6、倒角 C2 表示倒角的角度是 45°，倒角的宽度是 2。

1. 正确的 A-A 断面图是 (C)。

这个阴影的倾斜方向要一致哦



组合体尺寸标注，1:1 量取。



把主视图画成半剖视图

的方法得到的表面粗糙度， R_a 的上限值（算数平均偏差）为 3.2um。 (4分)

4) 尺寸 $\Phi 16f7$ 中： $\Phi 16$ 表示 基本尺寸， $f7$ 表示 轴公差带代号，

f 表示 轴基本偏差代号，7 表示 标准公差等级。 (4分)

5) 轴上键槽的长度为 10，宽度为 5，其定位尺寸 3。 (3分)

6) 图中尺寸 C1 表示 45° 倒角，倒角值为 1。 (2分)

对倒角的说明：C 即代表 45 度倒角，C 后跟着的数字为“倒角值”（即倒角宽度）

7) 解释 M13 \times 1-5g 的含义：细牙普通螺纹，公称直径为 13，螺距为 1，单线，右旋；中径公差带、顶径公差带代号为 5g；中等旋合长度。

_____。 (7分)

8) 图中轴上尺寸 $5_{-0.03}^0$ 的最大极限尺寸为 5 毫米；最小极限尺寸为 4.97 毫米；如果加工后尺寸为 5.15 毫米是否合格？回答是：不合格。 (3分)

1、若轴的尺寸为 $\Phi 40_{-0.025}^{+0.050}$ 在实际生产中，合格的尺寸是（ C ）

这个题的意思应该是让生产尺寸在 40-0.025 与 40-0.050 之间，但不能与 40-0.025 或 40-0.050 相等。

A.X40 B.X39.985 C.X39.965 D.X39.945

【考察公差、偏差】

2、已知三线螺纹，螺距为 2，则它的导程为（ C ）

导程 = 螺距 * 线数

A. 2 B. 4 C. 6 D. 8

【考察螺距与导程关系】

3、两相交回转体同轴线时，它们的相贯线是（ C ）

A. 空间曲线 B. 圆 C. 直线 D. 椭圆

【考察相贯线】