



## Nombre del Proyecto

Implementación de un sistema de distribución automático con IoT para la empresa Biota Lab

## Dueño del Proyecto

Wilber Jesús Meléndez Francisco

PROPÓSITO	ALCANCE	CRITERIOS DE ÉXITO	
Desarrollar una solución tecnológica avanzada con IoT para supervisar y gestionar el proceso de envasado de veneno para ratas en Biota Lab, optimizando el control de calidad y automatizando los procedimientos para mejorar la eficiencia operativa y reducir costos.	Implementación de un sistema IoT que controle el proceso de distribución, envasado y monitoreo en tiempo real. Incluirá la instalación de sensores y actuadores para garantizar la eficiencia, una plataforma de análisis y reportes en tiempo real para optimizar la toma de decisiones.	<ul style="list-style-type: none"><li>Implementación efectiva del sistema IoT.</li><li>Cumplimiento de plazos y presupuesto establecidos.</li><li>Mejora en la productividad y reducción de errores en el proceso de envasado.</li><li>Capacitación efectiva del personal para operar y mantener el sistema.</li><li>Satisfacción del cliente con la calidad del producto final.</li></ul>	
HITOS (LOGROS CLAVE)		RESULTADOS	
<ul style="list-style-type: none"><li>Informe preliminar (1 semana tras la aprobación).</li><li>Adquisición e instalación de sensores y hardware.</li><li>Desarrollo e instalación de la plataforma de monitoreo.</li><li>Capacitación del personal.</li><li>Implementación y prueba final del sistema automatizado.</li></ul>		<ul style="list-style-type: none"><li>Sistema IoT en funcionamiento para monitoreo y control en tiempo real.</li><li>Mayor precisión en el envasado, asegurando el peso correcto en todas las bolsas.</li><li>Reducción del desperdicio de material y de productos defectuosos.</li><li>Optimización de la operación, reduciendo tiempos muertos y costos operativos.</li><li>Un sistema automatizado que notifica al personal sobre el progreso y las irregularidades en el proceso de envasado.</li></ul>	
ACCIONES (ACTIVIDADES ESPECÍFICAS)			
<ul style="list-style-type: none"><li>Realizar el análisis y la documentación de requisitos para el sistema de envasado.</li><li>Desarrollar el software de control y la aplicación móvil.</li><li>Adquirir e instalar los sensores y servomotores en la línea de envasado.</li><li>Pruebas del sistema y validación.</li><li>Capacitación a los operarios del sistema.</li></ul>			
EQUIPO	INTERESADOS	USUARIOS	
<ul style="list-style-type: none"><li>Wilber Jesús Meléndez Francisco</li><li>Juan Pablo David Rosado Valerio</li><li>Omar Antonio Ccencho Barazorda</li><li>Omar Edgardo Vargas Rodriguez</li><li>Marcia Kori Timana Espinoza</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Representante legal y principal beneficiario del proyecto.</li><li>Gerente de Proyecto responsable de la ejecución y éxito del proyecto.</li><li>Trabajadores de la fábrica.</li><li>Clientes de BiotaLab.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Dueño de la empresa.</li><li>Operarios de la fábrica.</li><li>Técnicos de mantenimiento.</li></ul>	
RECURSOS	RESTRICCIONES	RIESGOS	
<ul style="list-style-type: none"><li>Sensores y actuadores de IoT.</li><li>Plataforma de monitoreo en tiempo real.</li><li>Equipo técnico y operativo capacitado.</li><li>Infraestructura tecnológica básica (internet y computadoras).</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Acceso a una red estable de electricidad e internet para asegurar el monitoreo continuo del sistema.</li><li>Ajustarse al presupuesto asignado para la adquisición de hardware y desarrollo de software.</li><li>Cumplir con el cronograma establecido para cada fase del proyecto.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>La falta de conectividad estable podría afectar el monitoreo en tiempo real.</li><li>Incompatibilidad de algunos sensores o servomotores con el sistema IoT.</li><li>Riesgo de superar el presupuesto debido a costos imprevistos en la adquisición de equipos o software.</li><li>Fallas en el sistema automatizado.</li><li>Capacitación inadecuada del personal.</li></ul>	