ID	Requisito	Tipo de Requisito	Justificación	Criterio de Aceptación	Prioridad
RN-01	El negocio debe contar con conexión a Internet.	Requisito de Negocio	Es necesario para enviar y recibir datos del sistema de control de calidad.	El sistema funciona correctamente solo si hay conectividad estable.	Media
RN-02	El negocio debe tener infraestructura adecuada para integrar el sistema de distribución automatizado.	Requisito de Negocio	Asegura que el sistema pueda instalarse y operar sin interrupciones.	La infraestructura soporta correctamente la instalación del sistema.	Alta
RN-03	El sistema debe cumplir con las normativas de seguridad industrial.	Requisito de Negocio	Evitar riesgos operativos y cumplir con las regulaciones locales.	El sistema está certificado para operar bajo normativas de seguridad industrial.	Alta
RN-04	El sistema debe estar alineado con los objetivos de sostenibilidad, minimizando el desperdicio.	Requisito de Negocio	Garantiza que el sistema contribuya a las metas de sostenibilidad de la empresa.	El sistema reduce el desperdicio de material durante el proceso de producción.	Alta
RI-01	Los operarios deben tener conocimiento básico de cómo usar la aplicación móvil de monitoreo.	Requisito de Interesados	Facilitar el uso y monitoreo del sistema por parte del personal de la planta.	Los operarios son capaces de acceder a la app y entender su uso básico.	Media
RI-02	Los operarios deben estar familiarizados con las métricas necesarias para el control de calidad del envasado.	Requisito de Interesados	Mantener el control de calidad del proceso de envasado de las bolsas.	Los operarios pueden diferenciar bolsas que cumplen o no con los estándares de peso.	Alta
RI-03	Los operarios deben continuar con su trabajo normal durante la implementación del sistema.	Requisito de Interesados	Asegura que el trabajo no se interrumpa mientras se implementa el sistema.	El sistema no interfiere con las operaciones diarias del envasado.	Alta
RS-01	El sistema debe monitorear en tiempo real el proceso de envasado, incluyendo el peso de las bolsas de veneno para ratas.	Requisito de Solución	Controlar el proceso de envasado para asegurar la precisión del peso de las bolsas.	El sistema muestra los datos de cada bolsa en tiempo real en la app móvil.	Alta
RS-02	La solución debe notificar automáticamente a los operarios cuando una caja se haya llenado correctamente con 50 bolsas.	Requisito de Solución	Facilitar la gestión de inventarios y control de la producción en tiempo real.	Las notificaciones se envían a tiempo cuando se completa una caja con 50 bolsas correctas.	Alta
RS-03	La aplicación móvil debe ser accesible y fácil de usar por los operarios.	Requisito de Solución	Simplificar la interfaz para los operarios de la planta.	La aplicación es intuitiva, comprensible y funciona sin problemas.	Media
RP-01	El proyecto debe integrar una balanza industrial conectada a un microprocesador para verificar el peso de cada bolsa.	Requisito del Proyecto	Garantizar que las bolsas cumplan con los estándares de peso establecidos.	La balanza mide el peso con precisión y envía los datos al sistema en tiempo real.	Alta
RP-02	El proyecto debe activar servomotores para separar las bolsas que no cumplan con los estándares de peso.	Requisito del Proyecto	Asegurar que las bolsas defectuosas sean automáticamente eliminadas del proceso.	Los servomotores funcionan correctamente, separando las bolsas no conformes.	Alta
RP-03	El proyecto debe notificar a los operarios mediante una aplicación móvil cuando las cajas estén correctamente llenas.	Requisito del Proyecto	Agilizar la gestión de los operarios en el llenado de las cajas.	Las notificaciones se reciben cuando las cajas están llenas.	Alta
RP-04	El proyecto debe garantizar que las notificaciones y métricas del sistema sean en tiempo real.	Requisito del Proyecto	Asegurar que los datos se actualicen de manera inmediata para evitar retrasos en la producción.	Los datos se muestran sin retraso en la interfaz del sistema.	Alta
RP-05	El proyecto debe incluir una interfaz móvil de fácil uso que permita la supervisión del proceso en todo momento.	Requisito del Proyecto	Facilitar la supervisión del proceso desde dispositivos móviles.	La interfaz es clara, fácil de navegar y opera sin interrupciones.	Media
RP-06	El proyecto debe funcionar de manera fluida, sin interrupciones o errores, tanto en el hardware como en el software.	Requisito del Proyecto	Garantizar que el sistema opere de manera continua para evitar paradas en la producción.	El sistema opera sin errores o interrupciones técnicas.	Alta
RP-07	El sistema debe incluir un mecanismo de parada de emergencia para detener el proceso de forma segura en caso de error crítico.	Requisito del Proyecto	Proteger la integridad del sistema y la seguridad de los operarios.	El sistema responde adecuadamente cuando se activa la parada de emergencia.	Alta
RP-08	El proyecto debe incluir un sistema de almacenamiento de datos para el análisis posterior del rendimiento del sistema.	Requisito del Proyecto	Permitir el análisis histórico de los datos del sistema para su mejora.	Los datos se almacenan para análisis futuros de rendimiento.	Media
RP-09	El sistema debe ser modular y escalable, permitiendo futuras ampliaciones con más sensores o funcionalidades.	Requisito del Proyecto	Asegurar que el sistema pueda ampliarse en el futuro según las necesidades.	El sistema es fácilmente escalable y adaptable.	Media