

# Película de Polietileno

## Termocontráctil (SHRINK FILM)

### ● Descripción:

BPE.TERMOCONTRÁCTIL es una película plástica producida a partir de resinas de polietileno de extrusión blown. Cuando se somete a temperaturas entre 100 y 140 °C, la película se contrae y encoge. De acuerdo con la necesidad de la aplicación, características como tasa de contracción, resistencia mecánica y COF pueden ser alteradas durante la fabricación de la película.



### ● Características principales:

- Tasas de contracción de acuerdo con la necesidad de la aplicación;
- COF de acuerdo con la necesidad de la aplicación;
- Buenas propiedades mecánicas;
- Buena propiedad de soldabilidad;
- Pueden ser producidos en los formatos por hoja refilada, plegada a la mitad y tubular;

### ● Aplicaciones:

BPE.TERMOCONTRÁCTIL está destinado a una serie de aplicaciones. Permite unificar y almacenar productos, facilitando la protección y el transporte. Se puede utilizar como alternativa para evitar la violación de mercaderías. Permite la visibilidad de productos envasados. Es de fácil manipulación y la mayoría de las veces se utilizan túneles de encogimiento para la aplicación de la película termocontráctil. Se adapta al formato del producto envasado, pudiendo sustituir otros tipos de embalajes, como cajas de cartón y madera. Se utiliza en diversos segmentos, principalmente industria de refrescos, alimentos, electrónicos, productos de limpieza, cosméticos, entre otros.

### ● Consideraciones importantes:

Se recomienda almacenar este producto a temperaturas que no superen los 30°C, a la sombra, con una humedad relativa de hasta 60%, ya que puede presentar deterioro de las propiedades físicas en condiciones de almacenamiento no controladas. Además, debe usarse dentro del plazo de validez descrito en la etiqueta de identificación. Mantener una rotación adecuada de las fechas de vencimiento (FIFO). La información dada en las fichas técnicas debe ser considerada como parámetro comparativo y no debe ser tomada como una garantía. Se pueden cumplir otras especificaciones con consulta previa y aprobación de nuestro departamento técnico.

Propiedades Dimensionales				
Propiedades	Unidad	Valor Mínimo	Valor Máximo	Variaciones de Proceso
Ancho	mm	300,00	1600,00	+/- 1,5%
Espesor	mm	0,040	0,090	+/- 10,0%
Gramaje	g/m <sup>2</sup>	14,25	47,50	+/- 10,0%
Diámetro interno del tubo	pulg	3,00	3,00	---
Diámetro externo de la bobina	mm	250,00	500,00	+/- 10,0 mm