

BI200

第1工位传值设置

传值方式: 单像素精度

单像素精度

实际半径-mm 检测像素点数(Pixel)单像素精度(mm/Pixel)

1.00000000 1.00000000 1.00000000

写入小工具计算结果

图像_X * -1 = True_X

图像_Y * 1 = True_Y

历史K值(备忘录)

第3_1工位传值设置

传值方式: 单像素精度

单像素精度

实际半径-mm 检测像素点数(Pixel)单像素精度(mm/Pixel)

1.00000000 1.00000000 1.00000000

写入小工具计算结果

图像_X * 1 = True_Y

图像_Y * 1 = True_X

历史K值(备忘录)

第2工位传值设置

传值方式: 单像素精度

单像素精度

实际半径-mm 检测像素点数(Pixel)单像素精度(mm/Pixel)

97.00000000 10000.000000 0.00970000

写入小工具计算结果

图像_X * 1 = True_Y

图像_Y * 1 = True_X

第4工位传值设置

传值方式: 单像素精度

单像素精度

实际半径-mm 检测像素点数(Pixel)单像素精度(mm/Pixel)

1.00000000 1.00000000 1.00000000

写入小工具计算结果

图像_X * 1 = True_Y

图像_Y * 1 = True_X

历史K值(备忘录)

BI300

第1工位传值设置

传值方式: 单像素精度

单像素精度

实际半径-mm 检测像素点数(Pixel)单像素精度(mm/Pixel)

112.00000000

10000.000000

0.01120000

写入小工具计算结果

图像_X * -1 = True_X

图像_Y * 1 = True_Y

第2工位传值设置

传值方式: 单像素精度

单像素精度

实际半径-mm 检测像素点数(Pixel)单像素精度(mm/Pixel)

94.00000000

10000.000000

0.00940000

写入小工具计算结果

图像_X * 1 = True_Y

图像_Y * 1 = True_X

第3_1工位传值设置

传值方式: 单像素精度

单像素精度

实际半径-mm 检测像素点数(Pixel)单像素精度(mm/Pixel)

87.00000000

10000.000000

0.00870000

写入小工具计算结果

图像_X * 1 = True_Y

图像_Y * 1 = True_X

第3_2工位传值设置

传值方式: 单像素精度

单像素精度

实际半径-mm 检测像素点数(Pixel)单像素精度(mm/Pixel)

84.00000000

10000.000000

0.00840000

写入小工具计算结果

图像_X * -1 = True_Y

图像_Y * 1 = True_X

第4工位传值设置

传值方式: 单像素精度

单像素精度

实际半径-mm 检测像素点数(Pixel)单像素精度(mm/Pixel)

96.00000000

10000.000000

0.00960000

写入小工具计算结果

图像_X * 1 = True_Y

图像_Y * 1 = True_X

BI200的相机命名：ccd1、ccd2、ccd3、ccd4

BI300的相机命名：ccd1、ccd2、ccd3、**ccd3_2**、ccd4

PLC通信设置	
PLC选择	
<div>欧姆龙</div>	注意PLC进行切换，BI200选择欧姆龙，BI300选择基恩士
BI200选择欧姆龙BI300 选择基恩士 BI200选择4 BI300选择5	
<div><input type="checkbox"/> 相机修改确认</div> <div>相机个数 <div>5</div></div>	BI200和BI300切换，“ 相机修改确认 ”打上勾，然后“ 相机个数 ”数字进行修改， 4 和 5 分别对应 BI200 和 BI300 。