

# Capitolo 1

## Estrazione dei parametri statici

In questo capitolo si tratteranno i parametri statici di transistori *MOS* in tecnologia *28nm* per comprendere come variano le prestazioni statiche all'aumentare dell'irraggiamento subito. Si tratteranno:

Aggiungere i  
parametri statici  
che studieremo

- Tensione di soglia

### 1.1 Tensione di soglia

La tensione di soglia  $V_{th}$  di un transistor MOS è definita come quella tensione tra gate e bulk per la quale la popolazione di minoritari all'interfaccia è uguale alla popolazione di maggioritari nel bulk. Questa definizione non può essere usata direttamente per il calcolo della tensione di soglia dei dispositivi, ma si deve passare attraverso l'analisi delle caratteristiche corrente-tensione dei dispositivi.

Per l'estrazione del parametro  $V_{th}$  esistono numerosi metodi, ognuno con punti di forza e punti di debolezza diversi. La scelta di quale metodo utilizzare non è banale e per farla occorre analizzare le caratteristiche di ciascun metodo e confrontare i risultati che offrono. Per questo studio sono stati presi in considerazione:

- *Transconductance Change Method (TCM)*;
- *Second Difference of the Logarithm of the drain current Minimum method (SDLM)*;
- *Extrapolation in the Linear Region method (ELR)*;
- *Ratio Method (RM)*.

Per il nostro studio, però, non si è tanto interessati al valore in sé della tensione di soglia dei dispositivi, quanto più a come questa varia all'aumentare dell'irraggiamento. Dunque, per ogni metodo non ci si ferma all'estrazione della  $V_{th}$  dei dispositivi non irraggiati, ma la si estrae anche per ogni fase d'irraggiamento e, per ciascuno di questi, si calcola la  $\Delta V_{th} = V_{th,Irraggiato} - V_{th,nonIrraggiato}$ . La scelta di quale metodo effettivamente usare per le analisi successive viene presa sulla qualità del parametro  $\Delta V_{th}$ .

### 1.1.1 Transconductance Change Method

Il *Transconductance Change Method*, *TCM*, defiscisce la tensione di soglia come la tensione di gate  $V_{GS}$  corrispondente al picco massimo della derivata della transconduttanza  $g_m$  rispetto alla tensione di gate ( $\frac{dg_m}{dV_{GS}}$ ) ed è valido per bassi valori della tensione  $V_{DS}$ . Questa definizione si basa sul fatto che, quando il dispositivo passa dalla regione di debole inversione alla regione di forte inversione, la dipendenza della corrente di drain rispetto a  $V_{GS}$  passa dall'essere esponenziale all'essere quasi costante. La transconduttanza è definita come la derivata prima della corrente  $I_D$  rispetto alla tensione  $V_{GS}$ , dunque la derivata della  $g_m$  corrisponde alla derivata seconda di  $I_D$ . Per questo motivo, il massimo di  $\frac{dg_m}{dV_{GS}}$  coincide con la tensione alla quale il grafico della corrente passa dalla forma esponenziale a quella quasi costante, ovvero la tensione  $V_{GS} + V_{DS}$ . Se  $V_{DS}$  è piccola, la tensione per la quale la  $g_m$  è massima è molto simile a  $V_{th}$ .

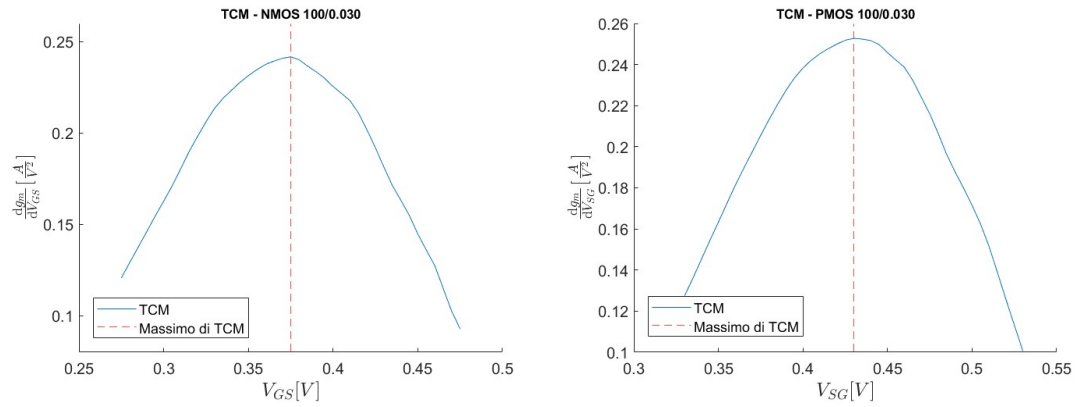


Figura 1.1: Esempio di *TCM* usato su un dispositivo NMOS e un dispositivo PMOS di dimensioni 100-0.030 a  $V_{DS} = 150mV$

*TCM*, Poiché si basa sul massimo di una funzione, è molto sensibile ai picchi dovuti a errori di misura e perciò non è molto affidabile: è quindi necessario rendere la funzione studiata meno dipendente dai campionamenti fuori scala. Inoltre, la risoluzione del dispositivo di misura utilizzato è di  $5mV$ , il che rende i valori ottenuti della  $V_{th}$  molto approssimativi. Per far fronte a questi due problemi, si è scelto di non tenere conto del massimo direttamente ottenuto dallo studio di  $\frac{dg_m}{dV_{GS}}$  ottenuto dai valori delle misure, ma d'interpolare prima i punti del grafico con una funzione polinomiale e, solo a questo punto, di prendere in considerazione il picco di massimo.

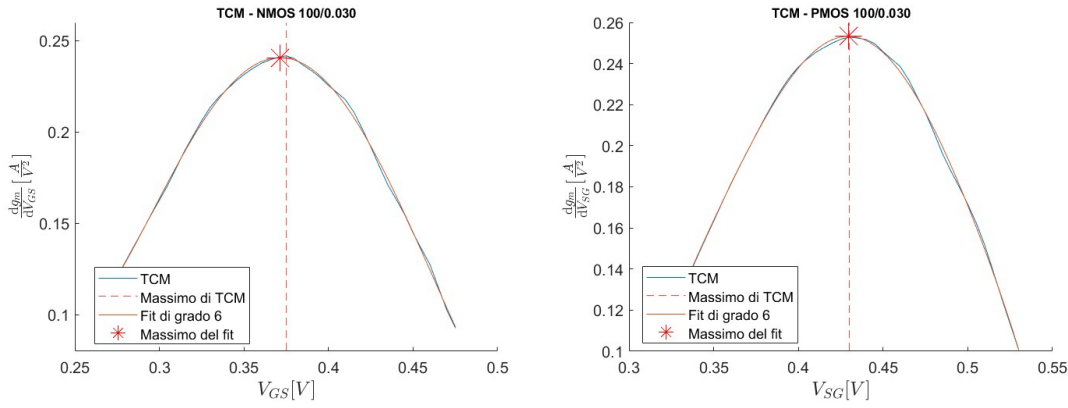


Figura 1.2: Esempio di *TCM* con fit polinomiale usato su un dispositivo NMOS e un dispositivo PMOS di dimensioni 100-0.030 a  $V_{DS} = 150mV$

Lo studio del fit polinomiale risolve il problema della bassa risoluzione di misura e il problema della presenza di valori fuori scala, ma presenta una potenziale nuovo problema: il valore della  $V_{th}$  calcolata potrebbe variare significativamente al variare del grado della funzione polinomiale interpolante. Questa differenza non è molto alta, si parla di pochi millivolt, perciò non influenza considerevolmente il valore della singola estrazione. Questa dipendenza, però, è problematica nel momento in cui si vuole studiare con precisione la degradazione delle prestazioni di un dispositivo all'aumentare dell'irraggiamento subito, in quanto piccoli spostamenti del valore di  $V_{th}$  dovuti alla scelta arbitraria del grado della polinomiale può far variare eccessivamente le differenze delle misure tra un irraggiamento e l'altro, elemento inaccettabile se si considera che già le misure sono influenzate da errori casuali in fase di misura.

Prendendo come esempio i dispositivi PMOS, si è studiato quanto cambia il valore della tensione di soglia al variare del grado del fit polinomiale, prendendo in considerazione i gradi di valore 2, 4, 6 e 8.

Osservando i valori nella tabella 1.1, si può notare che la tensione di soglia ottenuta non varia molto nel caso dei fit fatti con polinomiali di grado 4, 6 e 8: è raro che la differenza tra questi valori superi  $1mV$ . Non si può dire la stessa cosa per le  $V_{th}$  calcolate con fit di grado 2: in questo caso la funzione interpolante ha un grado troppo basso per seguire in modo coerente la curva  $\frac{dg_m}{dV_{GS}}$  e quindi il massimo risulta essere sia molto diverso da quelli calcolati con fit di grado maggiore, sia da quello di ottenuto senza fit. Dunque di sicuro usare un fit di grado 2 porta a risultati scorretti, mentre usare un fit di grado superiore dovrebbe portare a risultati sicuramente accettabili. Per il confronto con altri metodi per l'estrazione della  $V_{th}$  si terrà quindi conto del TCM con fit polinomiale di grado 6, tabelle 1.3 e 1.2.

Dispositivo	$V_{th}[mV]$ con interpolante di grado:			
	2	4	6	8
100 - 0.030	426.9	429.4	429.4	430.8
100 - 0.060	467.6	469.5	469.3	468.9
200 - 0.030	397.8	399.7	399.3	399.8
200 - 0.060	452.2	454.1	453.5	453.5
200 - 0.0180	495.6	495.6	495.3	495.5
600 - 0.030	383.0	387.4	385.9	386.2
600 - 0.060	431.1	434.3	434.7	435.6
600 - 0.0180	478.5	480.8	480.6	480.0

Tabella 1.1: Confronto dei valori di  $V_{th}$  dei dispositivi PMOS ottenuti con *TCM* con fit polinomiale di diversi gradi

Dispositivo	$V_{th}[mV]$						
	pre	5Mrad	50Mrad	100Mrad	200Mrad	600Mrad	1Grad
100 - 0.030	371.3	370.6	361.0	380.6	378.7	375.1	371.1
100 - 0.060	405.0	399.9	390.0	419.8	418.8	414.0	412.8
100 - 0.0180	476.0	472.4	459.5	491.9	491.2	492.0	491.1
200 - 0.030	359.5	357.9	348.1	369.2	367.0	363.8	361.7
200 - 0.060	402.2	398.3	385.0	415.5	413.7	412.3	411.0
200 - 0.0180	466.4	463.5	451.8	484.6	483.8	486.5	487.0
600 - 0.060	370.2	364.4	359.3	379.5	381.0	378.1	377.2
600 - 0.0180	449.6	447.9	430.7	458.8	458.4	458.9	458.4

Tabella 1.2:  $V_{th}$  dei dispositivi NMOS estratte con *TCM*

Dispositivo	$V_{th}[mV]$						
	pre	5Mrad	50Mrad	100Mrad	200Mrad	600Mrad	1Grad
100 - 0.030	429.4	430.7	432.2	434.4	439.0	452.6	459.4
100 - 0.060	469.3	469.6	471.4	472.7	479.7	491.8	500.8
200 - 0.030	399.3	401.0	403.1	404.8	410.2	422.3	429.8
200 - 0.060	453.5	455.2	456.2	458.6	463.8	476.9	485.8
200 - 0.0180	495.3	497.1	503.9	506.5	511.3	524.1	535.3
600 - 0.030	385.9	386.6	388.8	391.0	394.5	405.5	412.3
600 - 0.060	434.7	435.4	438.5	438.9	445.6	458.4	467.8
600 - 0.0180	480.6	481.5	483.7	486.0	492.0	507.2	519.6

Tabella 1.3:  $V_{th}$  dei dispositivi PMOS estratte con *TCM*

Dispositivo	$\Delta V_{th}[mV]$					
	5Mrad	50Mrad	100Mrad	200Mrad	600Mrad	1Grad
100 - 0.030	-0.7	-10.3	9.3	7.4	3.8	-0.2
100 - 0.060	-5.1	-15.0	14.8	13.8	9.0	7.8
100 - 0.0180	-3.6	-16.5	15.9	15.2	16.0	15.1
200 - 0.030	-1.6	-11.4	9.7	7.5	4.3	2.2
200 - 0.060	-3.9	-17.2	13.3	11.5	10.1	8.8
200 - 180	-2.9	-14.6	18.2	17.4	20.1	20.6
600 - 0.060	-5.8	-10.9	9.3	10.8	7.9	7.0
600 - 0.0180	-1.7	-18.9	9.2	8.8	9.3	8.8

Tabella 1.4:  $\Delta V_{th}$  dei dispositivi NMOS estratte con *TCM*

Dispositivo	$\Delta V_{th}[mV]$					
	<i>5Mrad</i>	<i>50Mrad</i>	<i>100Mrad</i>	<i>200Mrad</i>	<i>600Mrad</i>	<i>1Grad</i>
100 - 0.030	1.3	2.8	5.0	9.6	23.2	30.0
100 - 0.060	0.3	2.1	3.4	10.4	22.5	31.5
200 - 0.030	1.7	3.8	5.5	10.9	23.0	30.5
200 - 0.060	1.7	2.7	5.1	10.3	23.4	32.3
200 - 0.0180	1.8	8.6	11.2	16.0	28.8	40.0
600 - 0.030	0.7	2.9	5.1	8.6	19.6	26.4
600 - 0.060	0.7	3.8	4.2	10.9	23.7	33.1
600 - 0.0180	0.9	3.1	5.4	11.4	26.6	39.0

Tabella 1.5:  $\Delta V_{th}$  dei dispositivi PMOS estratte con *TCM*

## 1.1 Tensione di soglia

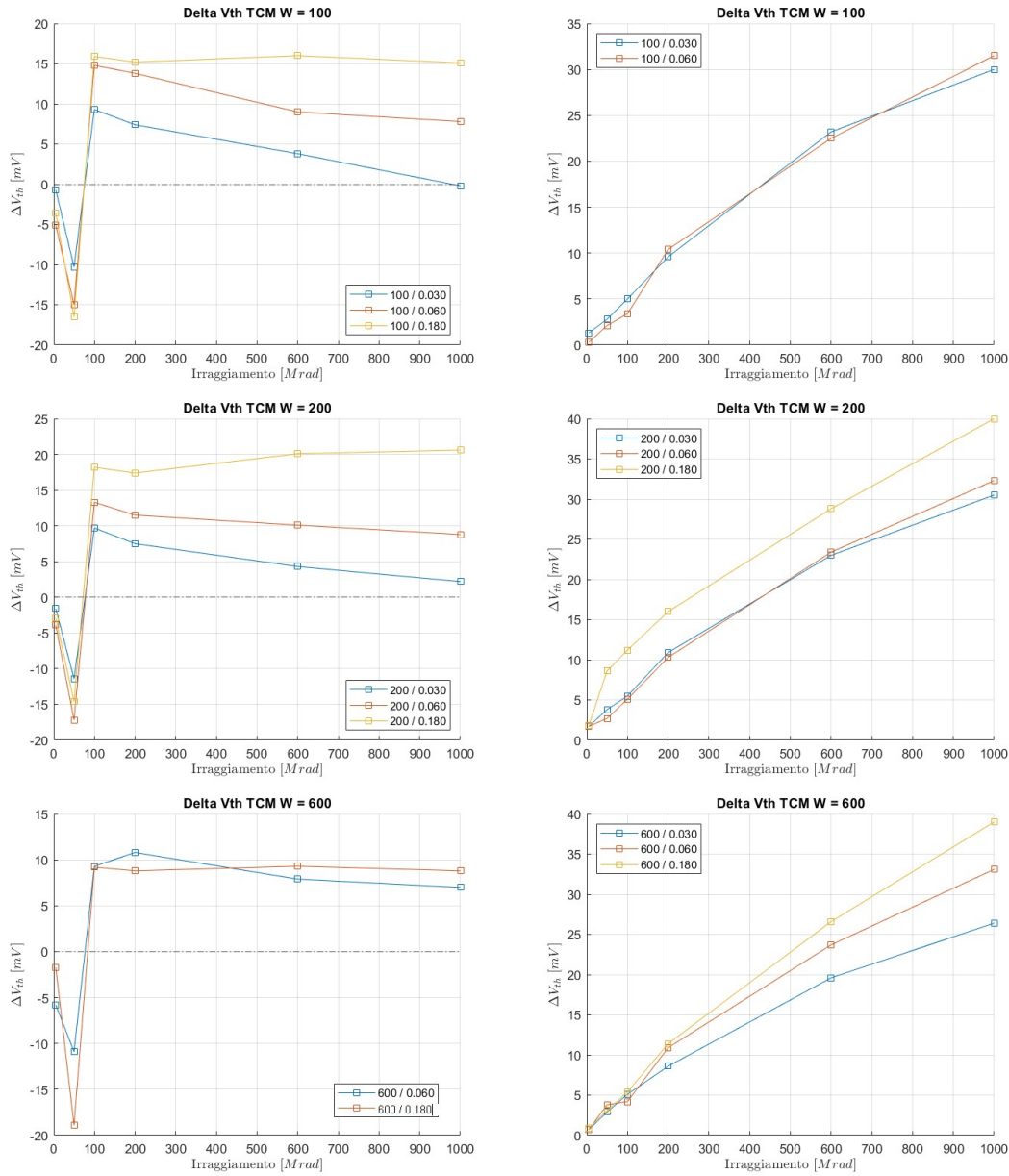


Figura 1.3: Variazioni di  $V_{th}$  dei dispositivi NMOS (a sinistra) e PMOS (a destra) estratte con  $TCM$  in funzione della dose assorbita. Ogni figura si riferisce a una larghezza di canale  $W$  differente. Raggruppate per dimensione dello spessore dei dispositivi

### 1.1.2 Second Difference of the Logarithm of the drain current Minimum method

Il secondo metodo analizzato è il *Second Difference of the Logarithm of the drain current Minimum method*, *SDLM*. Questo metodo definisce la  $V_{th}$  come la tensione  $V_{GS}$  per la quale si ha il picco minimo della derivata seconda del logaritmo naturale di  $I_D$  ripetuto alla tensione di gate ( $\frac{d^2 \ln I_D}{dV_{GS}^2}$ ) e vale solo per alti valori di  $V_{DS}$ .

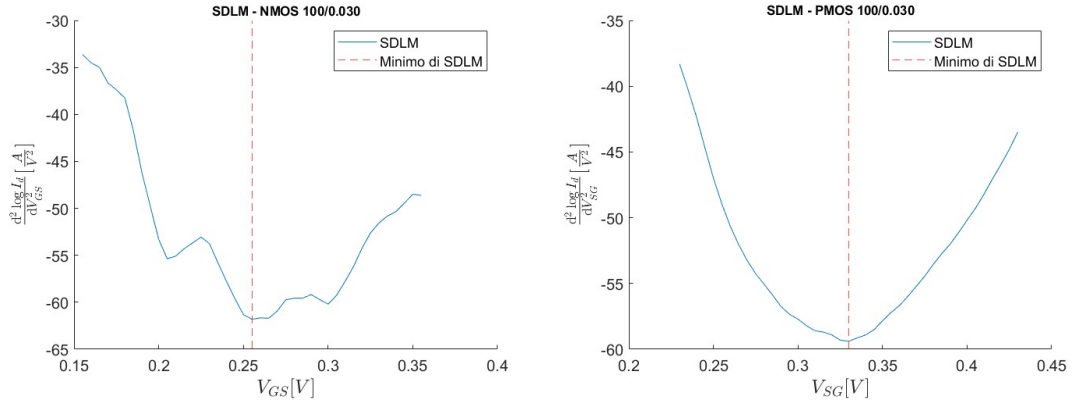


Figura 1.4: Esempio di *SDLM* usato su un dispositivo NMOS e un dispositivo PMOS di dimensioni 100-0.030 a  $V_{DS} = 900mV$

Anche per questo metodo si ritrovano le problematiche presenti per il *TCM*: il valore minimo della funzione analizzata è fortemente influenzata dai valori fuori scala e la risoluzione dello strumento di misura è di  $5mV$  e dunque troppo grossolana per ottenere un valore preciso di  $V_{th}$ . Quindi, anche per questo metodo, abbiamo deciso d'interpolare la funzione ottenuta con una polinomiale e considerare il minimo di quest'ultima.

Prendendo in considerazione i dati presenti nella tabella 1.6, si nota come  $V_{th}$  assume valori molto diversi a seconda del grado della polinomiale interpolante. Nella maggior parte dei casi, le tensioni di soglia ottenute con polinomiali di grado basso (2 e 4) cambiano molto tra loro e rispetto a quelle ottenute con polinomiali di grado alto (6 e 8), mentre le misure ottenute con queste ultime sono, in genere, molto simili tra loro. Osservando i grafici relativi alla *SDLM* del PMOS 200-0.030 (figura 1.5), si può notare che il plot della funzione  $\frac{d^2 \ln I_D}{dV_{GS}^2}$  ha un andamento che non viene interpolato in modo preciso da polinomiali di basso grado: per questo i valori minimi si discostano parecchio dai minimi ottenuti con polinomiali di grado maggiore. Risulta, infatti, che *SDLM* è più sensibile agli errori di misurazione rispetto a *TCM* e quindi i grafici sono meno approssimabili a polinomiali di basso grado. Si ha dunque che:

- I fit di grado basso non interpolano in modo preciso il grafico di  $\frac{d^2 \ln I_D}{dV_{GS}^2}$  i valori minimi variano considerevolmente al variare del grado.



Dispositivo	$V_{th}[mV]$ con interpolante di grado:			
	2	4	6	8
100 - 0.030	332.0	322.3	323.5	327.2
100 - 0.060	423.1	416.1	411.6	411.7
200 - 0.030	303.2	298.8	296.5	296.7
200 - 0.060	413.1	404.4	404.9	405.0
200 - 0.0180	460.4	453.5	449.3	448.7
600 - 0.030	296.0	291.4	289.7	298.1
600 - 0.060	398.3	393.3	391.8	389.6
600 - 0.0180	454.7	446.7	441.4	441.3

Tabella 1.6: Confronto dei valori di  $V_{th}$  dei dispositivi PMOS ottenuti con *SDLM* con fit polinomiale di diversi gradi

- I fit di grado alto interpolano bene il grafico di partenza e i valori minimi sono simili tra loro, ma influenzati dagli errori di misura

Non è quindi semplice capire quale grado usare per interpolare  $\frac{d^2 \ln I_D}{dV_{GS}^2}$  e, in generale, abbiamo concluso che questo metodo non pare molto affidabile per questo studio. In ogni caso, per i futuri confronti tra i metodi si terrà lo stesso in conto l'*SDLM*, usando un fit di grado 6, che può essere considerata un'accettabile via di mezzo tra le polinomiali che non interpolano bene il grafico di partenza e quelle che sono troppo influenzate dagli errori di misura.

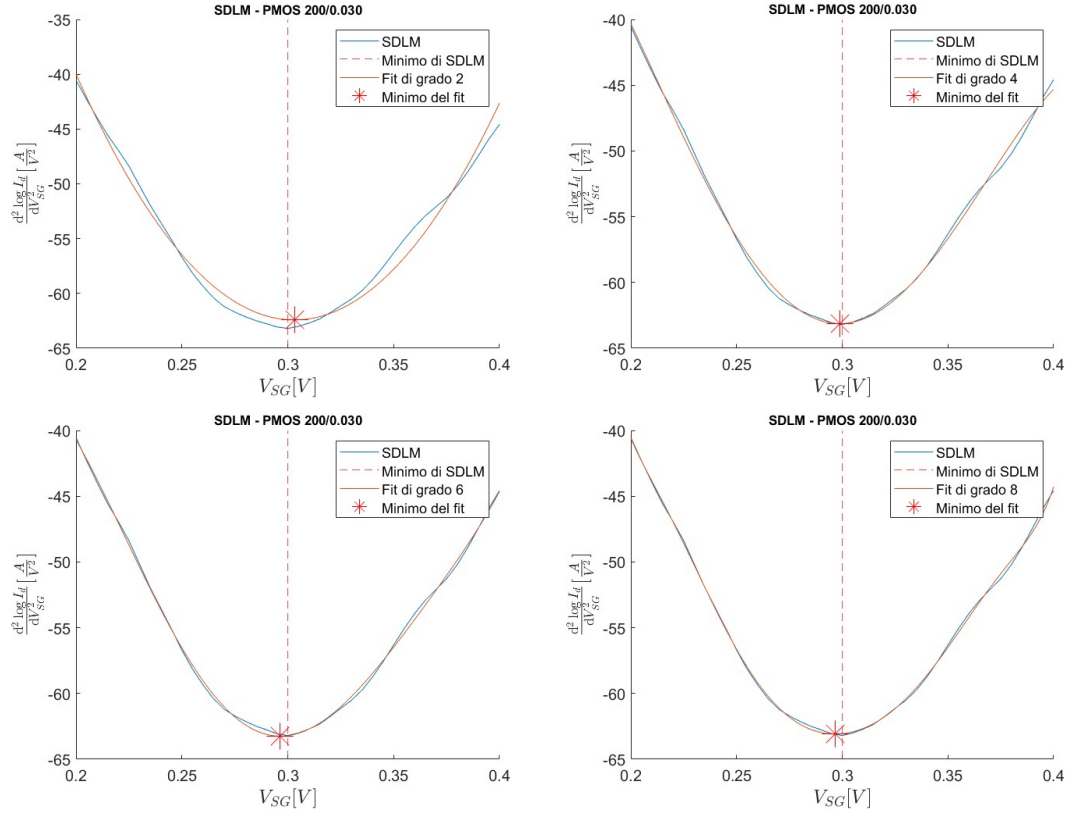


Figura 1.5: Confronto fra differenti fit (al variare del grado della funzione) della curva  $\frac{d^2 \ln(I_D)}{dV_{GS}^2}$  per un dispositivo PMOS 200-0.030.

Dispositivo	$V_{th}[mV]$						
	pre	5Mrad	50Mrad	100Mrad	200Mrad	600Mrad	1Grad
100 - 0.030	287.7	259.5	271.2	289.8	287.7	278.5	276.4
100 - 0.060	356.8	327.2	322.7	360.9	356.8	356.6	352.6
100 - 0.0180	404.8	381.5	369.1	422.1	404.8	422.1	418.2
200 - 0.030	279.7	262.2	269.6	277.9	279.7	267.3	268.5
200 - 0.060	355.3	325.4	313.3	357.4	355.3	351.1	348.7
200 - 0.0180	417.9	378.9	372.5	418.8	417.9	420.1	416.7
600 - 0.060	334.4	276.0	304.0	336.1	334.4	332.7	331.6
600 - 0.0180	417.1	381.5	379.6	418.4	417.1	416.2	414.3

Tabella 1.7:  $V_{th}$  dei dispositivi NMOS estratte con *SDLM*

Dispositivo	$V_{th}[mV]$						
	pre	5Mrad	50Mrad	100Mrad	200Mrad	600Mrad	1Grad
100 - 0.030	323.5	329.9	327.3	330.7	329.7	343.2	355.8
100 - 0.060	411.6	409.9	412.3	415.5	416.8	428.3	435.8
200 - 0.030	296.5	292.4	301.7	299.8	304.4	320.0	323.0
200 - 0.060	404.9	403.9	405.3	407.3	413.0	422.5	430.9
200 - 0.0180	449.3	452.1	457.6	456.9	461.9	473.7	482.7
600 - 0.030	289.7	293.0	297.3	297.0	299.9	313.1	325.7
600 - 0.060	391.8	393.4	397.4	396.8	402.0	415.1	421.2
600 - 0.0180	441.4	443.4	445.1	444.6	450.9	464.5	474.2

Tabella 1.8:  $V_{th}$  dei dispositivi PMOS estratte con *SDLM*

Dispositivo	$\Delta V_{th}[mV]$					
	5Mrad	50Mrad	100Mrad	200Mrad	600Mrad	1Grad
100 - 0.030	-20.2	-8.5	10.1	8.0	-1.2	-3.3
100 - 0.060	12.1	7.6	45.8	41.7	41.5	37.5
100 - 0.0180	12.1	-0.3	52.7	35.4	52.7	48.8
200 - 0.030	-2.5	4.9	13.2	15.0	2.6	3.8
200 - 0.060	-0.6	-12.7	31.4	29.3	25.1	22.7
200 - 0.0180	7.1	0.7	47.0	46.1	48.3	44.9
600 - 0.060	-29.1	-1.1	31.0	29.3	27.6	26.5
600 - 0.0180	-3.3	-5.2	33.6	32.3	31.4	29.5

Tabella 1.9:  $\Delta V_{th}$  dei dispositivi NMOS estratte con *SDLM*

Dispositivo	$\Delta V_{th}[mV]$					
	5Mrad	50Mrad	100Mrad	200Mrad	600Mrad	1Grad
100 - 0.030	6.4	3.8	7.2	6.2	19.7	32.3
100 - 0.060	-1.7	0.7	3.9	5.2	16.7	24.2
200 - 0.030	-4.1	5.2	3.3	7.9	23.5	26.5
200 - 0.060	-1.0	0.4	2.4	8.1	17.6	26.0
200 - 0.0180	2.8	8.3	7.6	12.6	24.4	33.4
600 - 0.030	3.3	7.6	7.3	10.2	23.4	36.0
600 - 0.060	1.6	5.6	5.0	10.2	23.3	29.4
600 - 0.0180	2.0	3.7	3.2	9.5	23.1	32.8

Tabella 1.10:  $\Delta V_{th}$  dei dispositivi PMOS estratte con *SDLM*

## 1.1 Tensione di soglia

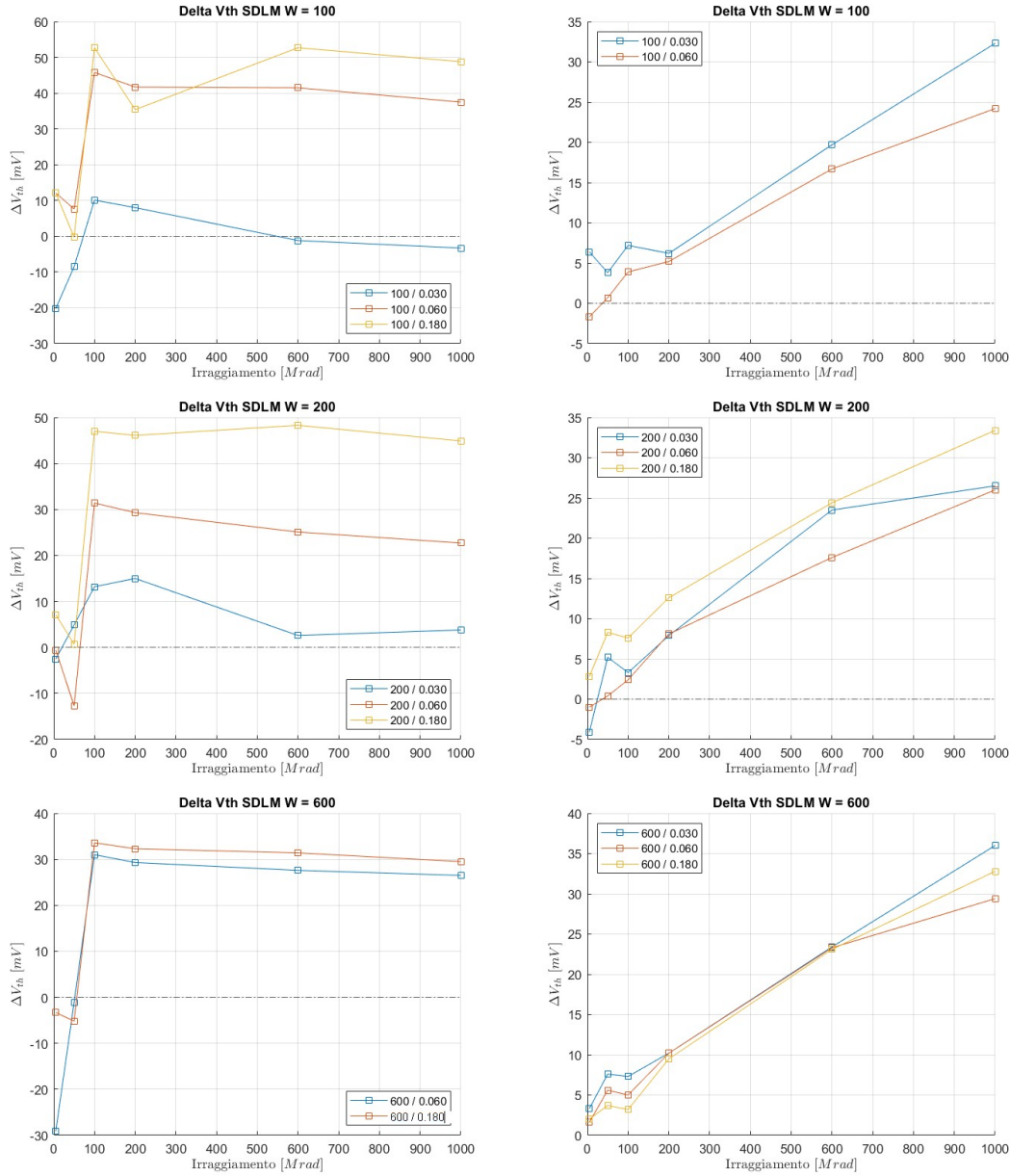


Figura 1.6: Variazioni di  $V_{th}$  dei dispositivi NMOS (a sinistra) PMOS (a destra) estratte con *SDLM* in funzione della dose assorbita. Ogni figura si riferisce a una larghezza di canale  $W$  differente. Raggruppate per dimensione dello spessore dei dispositivi

### 1.1.3 Extrapolation in the Linear Region method

Il terzo metodo analizzato è l'*Extrapolation in the Linear Region method*, *ELR*, con il quale si ottiene la misura della  $V_{th}$  attraverso l'analisi della caratteristica  $I_D - V_{GS}$ . Tale

grafico presenta un punto di flesso attorno al quale il grafico è linearizzabile. Il valore di  $V_{th}$  si ottiene sommando la metà del valore di  $V_{DS}$  al valore di  $V_{GS}$  al quale il fit lineare, ottenuto nell'intorno del punto di flesso, interseca l'asse delle ascisse.

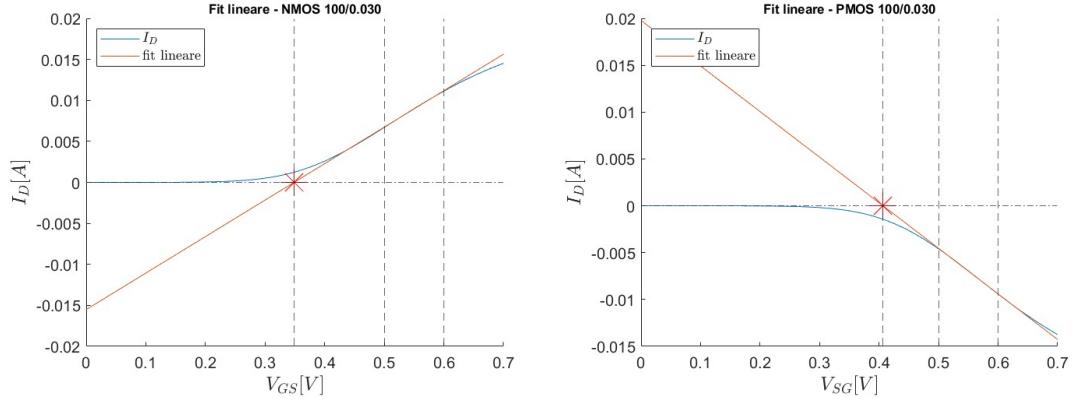


Figura 1.7: Fit lineare della caratteristica  $I_D$ - $V_{GS}$  a  $V_{DS} = 150mV$  di un NMOS e di un PMOS di dimensioni 100-0.030

Di per sé, questo metodo è meno preciso di quelli esposti precedentemente: la posizione del punto di flesso può essere incerto, perché, già a  $V_{GS}$  leggermente superiori a  $V_{th}$ , la caratteristica  $I_D - V_{GS}$  può deviare dall'andamento lineare previsto a causa di errori dovuti alle resistenze parassite presenti al source e al drain dei dispositivi e alla degradazione della mobilità dei portatori di carica. Nonostante ciò, per il nostro studio questo metodo potrebbe risultare efficace, in quanto non siamo interessati al valore della tensione di soglia dei dispositivi, ma alla variazione di tale parametro all'aumentare dell'irraggiamento subito dai dispositivi. Dunque gli errori prodotti dalle resistenze parassite e dalla degradazione di mobilità divenutano irrilevanti, perché sono offset che vengono eliminati nel momento in cui si calcola la differenza tra due misure di  $V_{th}$  dello stesso dispositivo.

È infine doveroso fare una parentesi sulla regione di linearizzazione considerata per questo studio: infatti non è possibile stabilire con certezza una regione fissa in cui la funzione, ottenuta con misure sperimentali, può essere linearizzata. Il metodo da noi applicato è stato quello di analizzare tutti i possibili intervalli di linearizzazione di dimensione  $100mV$  i cui estremi ricadono nell'intervallo  $[300mV; 750mV]$  e scegliere quello il cui il fit approssimava meglio la funzione. All'atto pratico abbiamo considerato l'intervallo il cui fit ha il coefficiente di determinazione  $R^2$  più alto, che è risultato essere sempre maggiore di 0.999.

Dispositivo	$V_{th}[mV]$						
	pre	5Mrad	50Mrad	100Mrad	200Mrad	600Mrad	1Grad
100 - 0.030	351.0	348.5	338.8	360.4	358.4	353.1	348.6
100 - 0.060	388.8	385.3	373.1	403.8	402.0	398.8	396.0
100 - 0.0180	465.9	461.6	449.4	482.5	481.7	482.3	481.9
200 - 0.030	336.9	334.6	324.6	346.0	344.7	341.3	338.7
200 - 0.060	382.9	379.4	366.4	396.6	395.1	393.4	391.6
200 - 0.0180	454.6	449.8	438.1	471.1	471.0	473.6	474.4
600 - 0.060	349.3	347.2	336.7	361.2	361.4	358.1	356.7
600 - 0.0180	431.8	427.5	412.4	440.6	440.1	440.8	440.4

Tabella 1.11:  $V_{th}$  dei dispositivi NMOS estratte con *ELR*

Dispositivo	$V_{th}[mV]$						
	pre	5Mrad	50Mrad	100Mrad	200Mrad	600Mrad	1Grad
100 - 0.030	405.8	406.6	408.6	410.1	416.1	429.3	436.6
100 - 0.060	452.0	452.9	454.6	456.5	462.9	475.4	484.9
200 - 0.030	376.2	377.6	379.3	380.3	386.9	397.5	404.7
200 - 0.060	434.6	435.9	437.5	439.3	445.1	458.1	467.2
200 - 0.0180	482.3	483.5	490.3	492.4	498.5	511.5	522.6
600 - 0.030	359.4	360.9	362.5	364.6	370.1	379.8	387.1
600 - 0.060	412.8	414.2	417.1	417.5	424.5	437.3	446.1
600 - 0.0180	463.2	464.4	466.4	468.9	475.2	490.8	502.9

Tabella 1.12:  $V_{th}$  dei dispositivi PMOS estratte con *ELR*

Dispositivo	$\Delta V_{th}[mV]$					
	5Mrad	50Mrad	100Mrad	200Mrad	600Mrad	1Grad
100 - 0.030	-2.5	-12.1	9.4	7.4	2.1	-2.4
100 - 0.060	-3.5	-15.8	15.0	13.1	10.0	7.2
100 - 0.0180	-4.3	-16.5	16.6	15.8	16.3	16.0
200 - 0.030	-2.3	-12.3	9.1	7.9	4.5	1.8
200 - 0.060	-3.5	-16.5	13.6	12.2	10.5	8.7
200 - 0.0180	-4.9	-16.5	16.5	16.4	19.1	19.8
600 - 0.060	-2.2	-12.7	11.8	12.0	8.8	7.4
600 - 0.0180	-4.3	-19.4	8.8	8.2	9.0	8.6

Tabella 1.13:  $\Delta V_{th}$  dei dispositivi NMOS estratte con *ELR*

Dispositivo	$\Delta V_{th}[mV]$					
	5Mrad	50Mrad	100Mrad	200Mrad	600Mrad	1Grad
100 - 0.030	0.8	2.8	4.4	10.4	23.5	30.8
100 - 0.060	0.9	2.6	4.5	10.9	23.3	32.9
200 - 0.030	1.4	3.2	4.1	10.8	21.3	28.6
200 - 0.060	1.3	2.9	4.7	10.5	23.5	32.6
200 - 0.0180	1.2	8.0	10.1	16.2	29.3	40.4
600 - 0.030	1.5	3.2	5.2	10.7	20.4	27.7
600 - 0.060	1.4	4.3	4.8	11.8	24.5	33.3
600 - 0.0180	1.2	3.2	5.7	12.0	27.6	39.7

Tabella 1.14:  $\Delta V_{th}$  dei dispositivi PMOS estratte con *ELR*



## 1.1 Tensione di soglia

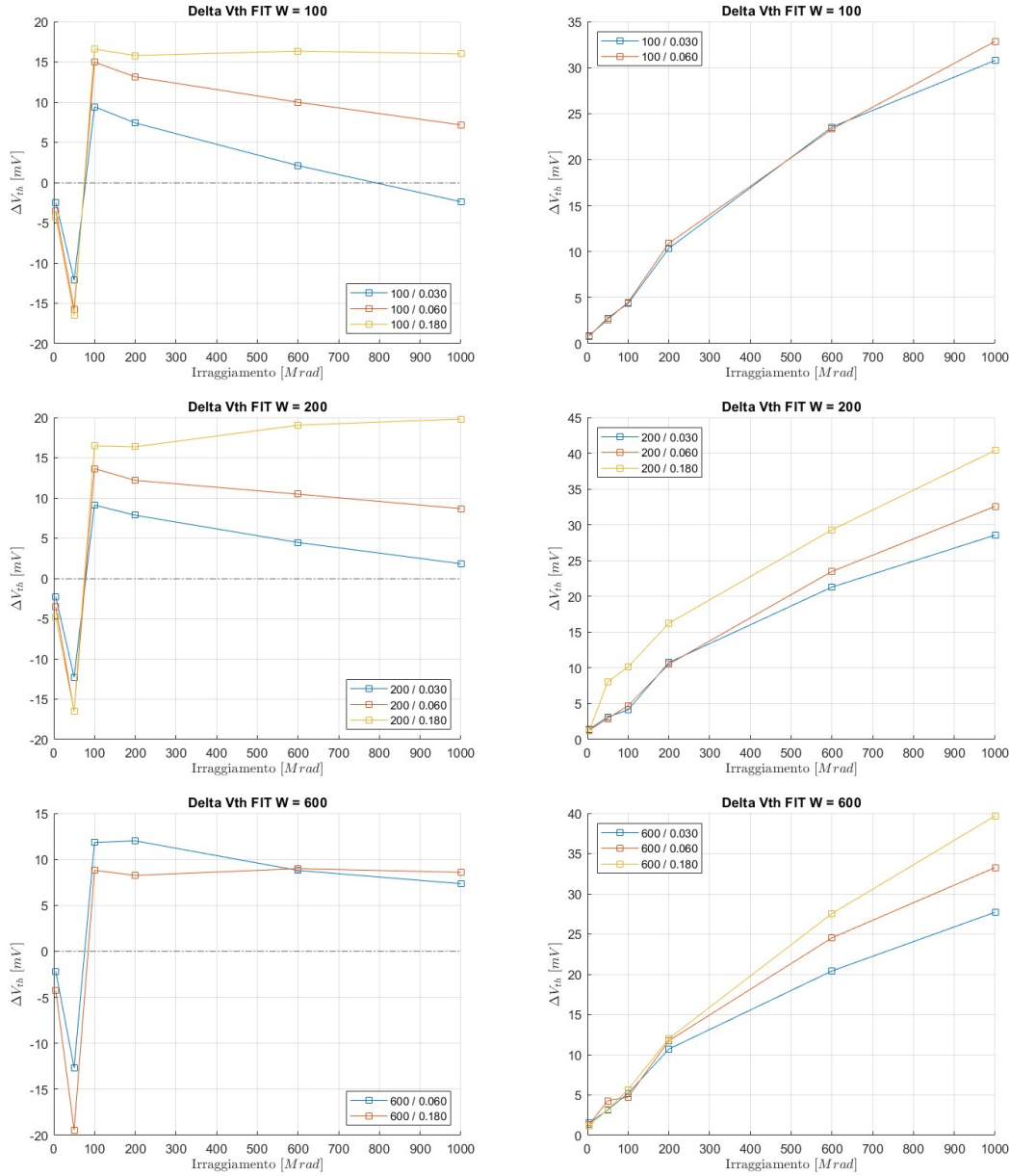


Figura 1.8: Variazioni di  $V_{th}$  dei dispositivi NMOS (a sinistra) PMOS (a destra) estratte con *ELR* in funzione della dose assorbita. Ogni figura si riferisce a una larghezza di canale  $W$  differente.

### 1.1.4 Ratio Method

Il *Ratio Method*, *RM* è stato sviluppato per far fronte alle problematiche dell'*ELR*: è stato infatti dimostrato che questo metodo non è influenzato dalla degradazione della mobilità dei portatori di carica né dalle correnti parassite. Questo metodo si basa sull'assunzione

che, a bassi valori di tensione di drain  $V_{DS}$ , il rapporto tra la corrente di drain  $I_D$  e la radice quadrata della transcondutanza  $g_m$  ( $\frac{I_D}{g_m^{0.5}}$ ) in funzione della tensione di gate  $V_{GS}$  si comporti come una funzione lineare. La tensione di soglia  $V_{th}$  coincide con il valore della tensione  $V_{GS}$  a cui la funzione interseca l'asse delle ascisse.

Come detto, questo metodo supera alcuni limiti dei metodi descritti in precedenza, però presenta una problematicità non indifferente: tracciando il grafico di  $\frac{I_D}{g_m^{0.5}}$  in funzione di  $V_{GS}$ , questo non verifica appieno l'assunzione di linearità. Dunque non esiste un intervallo in cui il grafico è chiaramente linearizzabile e quindi la misura di  $V_{th}$  non rispecchia del tutto il valore reale della tensione di soglia, ma è comunque una buona approssimazione, soprattutto se si considera il  $\Delta V_{th}$  al crescere dell'irraggiamento.

Anche in questo caso, per ottenere il fit lineare più accurato possibile è stato usato lo stesso metodo esposto per l'*ELR*.

Dispositivo	$V_{th}[mV]$						
	pre	5Mrad	50Mrad	100Mrad	200Mrad	600Mrad	1Grad
100 - 0.030	494.2	490.9	476.2	449.9	447.5	478.7	478.4
100 - 0.060	485.6	481.8	470.9	502.5	499.4	500.3	499.4
100 - 0.0180	529.4	527.8	503.8	541.0	541.9	541.4	540.9
200 - 0.030	485.2	497.4	483.1	486.8	496.7	504.1	497.3
200 - 0.060	499.8	482.9	467.2	499.6	498.9	503.1	514.1
200 - 0.0180	523.4	515.8	507.5	542.1	538.6	544.1	546.2
600 - 0.060	514.9	507.4	504.9	517.3	521.4	521.2	514.3
600 - 0.0180	539.0	537.0	525.9	546.6	546.2	545.6	546.1

Tabella 1.15:  $V_{th}$  dei dispositivi NMOS estratte con *RM*

## 1.1 Tensione di soglia

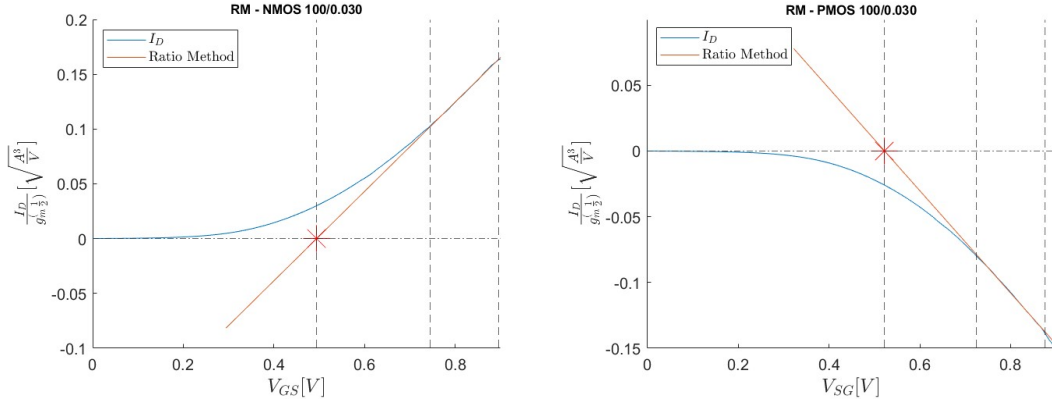


Figura 1.9: Fit lineare della caratteristica  $\frac{I_D}{g_m} - V_{GS}$  a  $V_{DS} = 150mV$  di un NMOS e di un PMOS di dimensioni 100-0.030

Dispositivo	$V_{th}[mV]$						
	pre	5Mrad	50Mrad	100Mrad	200Mrad	600Mrad	1Grad
100 - 0.030	522.3	529.8	530.7	532.2	533.3	544.4	547.3
100 - 0.060	543.6	543.3	541.8	545.4	548.9	528.1	541.6
200 - 0.030	525.2	520.5	527.4	542.2	544.8	551.1	554.7
200 - 0.060	547.9	540.5	549.1	550.6	555.7	563.1	568.3
200 - 0.0180	551.1	553.1	538.3	538.0	545.0	568.8	576.8
600 - 0.030	527.8	539.9	537.3	540.2	539.9	550.8	555.2
600 - 0.060	557.2	552.2	558.5	559.7	558.7	567.6	576.7
600 - 0.0180	555.2	559.3	556.9	559.4	559.7	574.3	581.3

Tabella 1.16:  $V_{th}$  dei dispositivi PMOS estratte con  $RM$

Dispositivo	$\Delta V_{th}[mV]$					
	5Mrad	50Mrad	100Mrad	200Mrad	600Mrad	1Grad
100 - 0.030	-3.3	-18.0	-44.3	-46.7	-15.4	-15.8
100 - 0.060	-3.9	-14.7	16.8	13.8	14.7	13.8
100 - 0.0180	-1.6	-25.6	11.6	12.6	12.0	11.5
200 - 0.030	12.2	-2.1	1.7	11.5	19.0	12.1
200 - 0.060	-16.9	-32.5	-0.2	-0.9	3.3	14.3
200 - 0.0180	-7.6	-15.9	18.7	15.2	20.7	22.8
600 - 0.060	-7.5	-9.9	2.4	6.5	6.3	-0.6
600 - 0.0180	-1.9	-13.0	7.6	7.2	6.7	7.1

Tabella 1.17:  $\Delta V_{th}$  dei dispositivi NMOS estratte con *RM*

Dispositivo	$\Delta V_{th}[mV]$					
	5Mrad	50Mrad	100Mrad	200Mrad	600Mrad	1Grad
100 - 0.030	7.5	8.4	9.9	11.0	22.1	25.1
100 - 0.060	-0.3	-1.8	1.8	11.0	-15.5	-2.0
200 - 0.030	-4.7	2.2	17.0	19.6	25.9	29.5
200 - 0.060	-7.5	1.1	2.6	7.7	15.2	20.3
200 - 0.0180	2.0	-12.7	-13.1	-6.1	17.8	25.7
600 - 0.030	12.1	9.5	12.4	12.1	23.0	27.5
600 - 0.060	12.1	1.3	2.5	12.1	10.4	19.5
600 - 0.0180	-4.6	1.8	4.3	4.5	19.2	26.1

Tabella 1.18:  $\Delta V_{th}$  dei dispositivi PMOS estratte con *RM*

## 1.1 Tensione di soglia

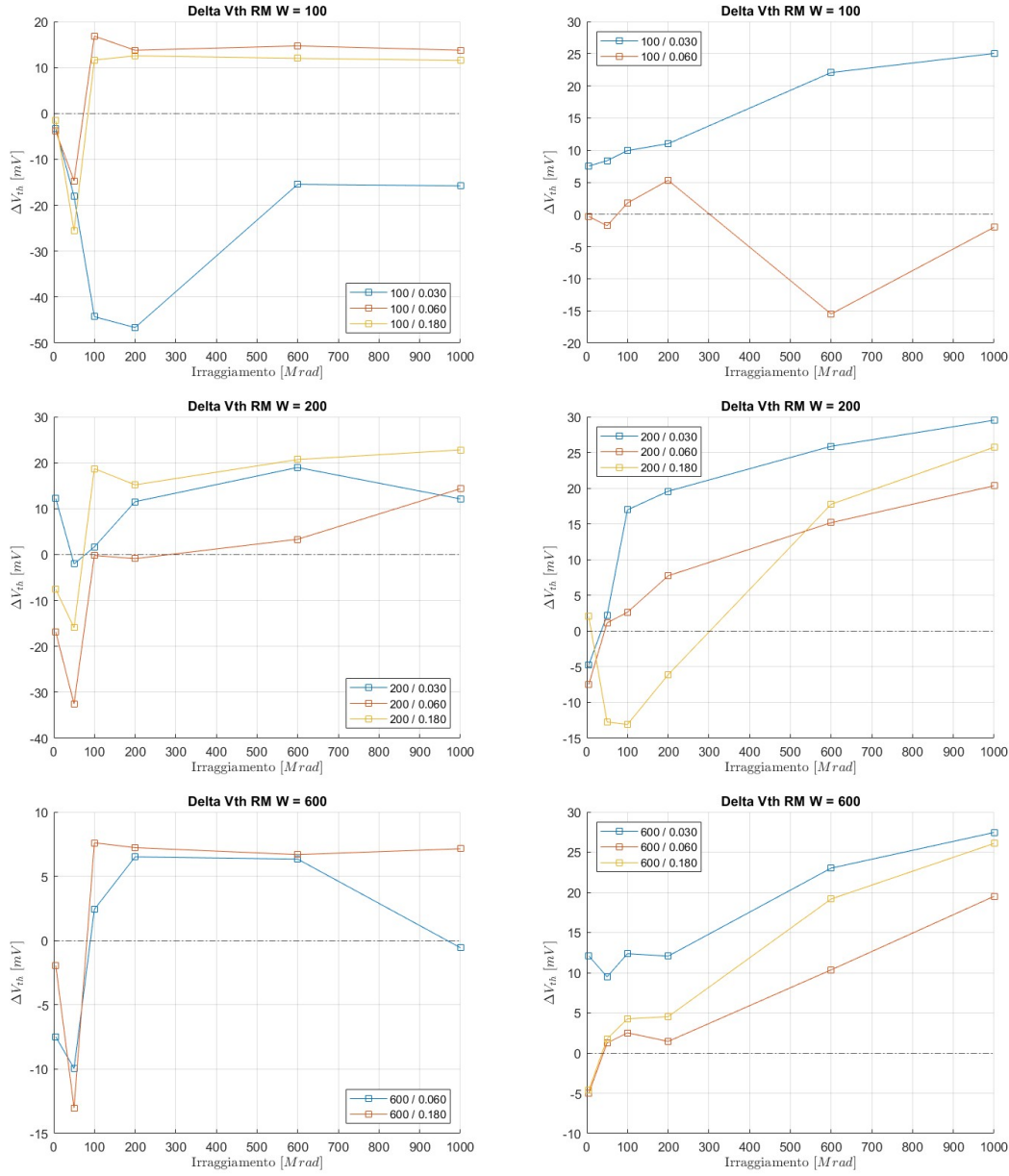


Figura 1.10: Variazioni di  $V_{th}$  dei dispositivi NMOS (a sinistra) PMOS (a destra) estratte con  $RM$  in funzione della dose assorbita. Ogni figura si riferisce a una larghezza di canale  $W$  differente.