



Introducción

La EHE es el caballito de batalla de las bombas dosificadoras Clase E. Las bombas serie EHE ofrecen caudales hasta 20 GPH (75 l/h) y presiones de descarga hasta 150 PSI (10 bar). Combinando su rendimiento con un ratio de compresión de 1800:1, la serie EHE es hoy, una de las bombas mas versátiles en la industria de tratamiento de aquas.

La combinación de un diseño mecánico superior y la calidad en su fabricación han creado una bomba mucho mejor que la simple suma de sus partes. La versatilidad de sus posibilidades de control le permiten a la EHE ser integrada dentro de virtualmente cualquier aplicación de dosificación de químicos. La operación hasta 360 impulsos por minuto resulta en una alta resolución en la dosificación de químicos y en una larga vida útil. La EHE puede cebarse en segundos y mantener este cebado en forma confiable.

Serie EHE | Bombas Dosificadoras



Resumen de beneficios



Rendimiento de alta velocidad

Las bombas Clase E operan hasta 360 impulsos por minuto, ofreciendo una alta resolución en la dosificación de químicos. La mayoría de los productos de la competencia operan a velocidades menores, resultando en una alimentación lenta, un desgaste prematuro del diafragma y un pobre control de la dosificación.



Diseñada para durar

Todas las bombas Clase E ofrecen un cojinete doble. La estructura y el eje están soportados con un cojinete en cada extremo, con lo cual se asegura un movimiento axial correcto, permitiendo a la Clase E operar a 360 Impulsos/minuto y extender la vida útil del diafragma.



Gran rendimiento de las válvulas de retención

El ensamble de las válvulas de retención duales en la succión y descarga ofrecen una precisión sin igual. Maquinado y moldeado de precisión limitan el movimiento de la válvula de bola, asegurando que estas asientan y sellan correctamente con cada impulso. Este diseño de avanzada de la válvula de retención garantiza un rápido autocebado y un confiable rendimiento



Alto coeficiente de compresión

El ratio de compresión de una bomba dosificadora es importante porque afecta la capacidad de la bomba de cebarse y ventear. El ratio de compresión se incrementa cuando usted reduce el volumen muerto en el cabezal de bombeo durante la operación. Todas las bombas Clase E ofrecen un alto coeficiente de compresión para asegurar una apropiada alimentación especialmente con productos con gases como el Hipoclorito de sodio.

Walchem e lwaki tienen mas de 100 años de experiencia combinada en bombas. Esta sociedad ha llevado al diseño de la más innovadora línea de bombas dosificadoras electromagnéticas en el mundo, las bombas dosificadoras Clase E.

La clase E ofrece 5 increíbles series: EZ, EW, EK, EHE, y EHF. La variedad de capacidades dentro de la Clase E aseguran que hay un modelo de bomba adecuado para cumplir cualquier aplicación en tratamiento de aguas, alimentos & bebidas, agricultura, acondicionamiento de aguas, lavado de coches y otras aplicaciones de dosificación de químicos en el mercado industrial.



Poderosa

La presión máxima que puede dar una bomba a su rendimiento máximo da una medida relativa al rendimiento hidráulico denominada "Índice de poder" La EHE36 con un caudal de hasta 8,5 GPH (32,17 LPM) a 105 PSI (7,2, BAR) ofrece un Índice de Poder de 892,5. Ninguna otra bomba dosificadora electromagnética se le acerca a estos valores.!!

Eficiente

La serie EHE hace muy bien su trabajo. La descarga hidráulica está maximizada por el uso económico de electricidad vía un excelente rechazo del calor, válvulas que positiva y consistentemente asientan y soportan la armadura en forma única, por delante y por detrás.

Durable

Un diseño hidráulico, térmico, electrónico y magnético de características superiores ha sido logrado en la bomba EHE. El resultado es una bomba que tiene una larga duración en aplicaciones duras y difíciles, más que cualquier otra bomba comparable.

Circuito de control basado en microprocesador

- Permite al operador el ajuste de la velocidad de la bomba y establecer las señales de entrada a través del panel de 4 botones.
- Señales externas digitales para multiplicación de pulsos: Usada en sistemas de flujo proporcional, como un caudalimetro. Un pulso de entrada puede producir de 1 hasta 999 emboladas en la bomba.
- Señales externas digitales para división de pulsos: La bomba puede ser ajustada para dividir (acumular) pulsos de 1 hasta 999.
- Señales externas análogas: Entradas programables de 4-20 mA permiten definir al usuario la velocidad de la bomba, desde un mínimo a un máximo.











Electricidad

50/60 Hz, 1 fase 48 Watt promedio 115 VAC $\pm 10\%$ 1,8 Amperes Max. 230 VAC $\pm 10\%$ 0,8 Amperes Max.

Peso de transporte 22 lbs. (10 kg) aprox.

Certificaciones de Seguridad

La serie de bombas dosificadoras EHE está testeada por WQA y certificadas a NSF/ANSI Std 61.



La serie de bombas dosificadoras EHE está testeada por Interlek en los standard UL y CSA.



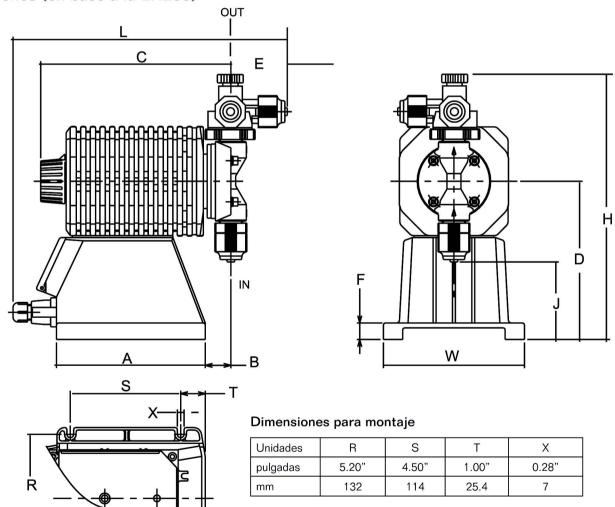
Condiciones de operación

Temperatura ambiente: 32 a 122°F (0 a 50°C) Humedad relativa: 30% a 90% sin condensado

Temperatura del liquido: 32 a 104°F (0 a 40°C) para bombas con cabezal de PVC

32 a 140°F (0 a 60°C) para bombas con cabezal de PP o PVDF

Dimensiones (en base a la EHE56)



Unidades	Α	В	С	D	E	F	Н	J	L	W
pulgadas	6.06	1.42	8.13	6.42	2.28	0.67	11.71	2.38	11.54	5.75
mm	154	36	206.5	163	58	17	297.5	60.5	293	146

Información técnica

EH E36 E 1 — PC V

Serie de Capacidad/ Modulo Voltaje Partes Opciones la bomba Presion de control Humedas

SERIE DE LA BOMBA

EH = Control por microprocesador para todos los modelos EHE. Control de velocidad manual desde 1 a 360 Impulsos/minuto en incrementos de 1 IPM. Control externo por señales de pulso con multiplicación y división o a través de una señal análoga de 4-20 mA.

RANGOS DE CAPACIDADES Y PRESIONES

Vea la tabla en esta pagina

MODULO DE CONTROL

E = Para usar con todos los modelos EHE. Las ventajas incluyen control de pulsos externos (división, multiplicación, y análoga).

VOLTAJE

1 = 115VAC, 50/60 Hz 2 = 230VAC, 50/60 Hz

MATERIALES PARTES HÚMEDAS

Vea la tabla en esta pagina

OPCIONES

En Blanco = Conexión standard de tubo ½". Sin válvulas.

- V = Conexión standard tubo ½" con válvula de alivio / anti-sifón, excepto en el tipo FC.
- T = Conexión standard tubo roscado 3/4" (M). No disponible MAVV.
- P = Conexión standard tubo roscado 3/4" (M). con válvula de alivio / anti-sifón. No disponible MAVV.

Nota: Material del tubo de conexión deberá ser del mismo material que las partes húmedas

Todas las bombas incluyen válvula de venteo manual con excepción del tipo FC y las opciones P y T.

Todas las bombas incluyen una válvula de pie, una válvula de inyección, 6 mts de tubo de polietileno con una pesa de cerámica, con excepción de las opciones P y T.

Rangos de Capacidades y Presiones

	Capacidad Max de descarga		Max. Capacidad por embolada	Máxima	Presion	Relácion de potencia		
Tamaño	GPH	mL/min	mL	PSI	MPa	GPH x PSI		
E31	5.5	340	0.94	150	1.0	825.0		
E36	8.5	520	1.44	105	0.7	892.5		
E46	12.0	750	2.08	60	0.4	720.0		
E56	20.0	1250	3.47	30	0.2	600.0		

Materiales partes húmedas

Partes Humedas	Cabezal de la bomba y conexiones	Diafragma	Válvulas Esféricas	Asientos de Válvulas	Sellos de Válvulas	Junta	Tubo
FC	PVDF		CE	PCTFE	PTFE		
PC	GFRPP		CE	FKM	FKM	PTFE	PE
PE	GFRPP	PTFE	CE	EPDM	EPDM		
VC	PVC	(Con respaldo de	CE	FKM	FKM		
VE	PVC	EPDM)	CE	EPDM	EPDM		
VF	PVC		PTFE	EPDM	EPDM		
VM*	M-PVC		CE	FKM	FKM		

*Nota: El tipo VM esta disponsible todo en modelo E56.

CF Cerámica Alumina **EPDM** Monomero de etileno-propileno-deno **FKM GFRPP** Polipropileno con relleno de fibra de vidrio Fluoro elastómero PTFE PF Polietileno Poli-tetra-fluoro-etileno PCTFE Policloro-trifluoro-etileno **PVC** Policloruro de vinilo (traslucido) **PVDF** Polifluoruro de vinilideno HC Hastelloy C276

NUESTRA COMPAÑIA

DYNAFLUX, comercializa bombas dosificadoras, controladores y sensores PH/REDOX, conductividad. Calidad, tecnología de punta e innovación, son cualidades inherentes a nuestros productos. Para ver nuestro catálogo completo ingrese a nuestro Website: www.dynaflux.com.pe





