

Sistemas y Equipos  
Proyectos e Ingeniería  
Servicio post Venta  
Calidad, Confianza y Compromiso

**DYNAFLUX**

BOMBEO DE LÍQUIDOS  
SOLUCIONES INTEGRALES DE  
MANIPULACIÓN, PREPARACIÓN  
Y DOSIFICACIÓN DE QUÍMICOS.



Dynaflux S.A. fundada en 1998, ofrece equipos y sistemas integrales para el bombeo y dosificación de líquidos industriales, sistema de manipulación y transporte de productos secos a granel y el desarrollo de proyectos de ingeniería relacionado.

## LÍNEAS DE NEGOCIO

### | Comercialización de equipos

- Accesorios para sistemas de dosificación.
- Agitadores.
- Bombas.
- Controladores.
- Sensores.
- Medidores de Flujo.
- Equipo para preparación de polímeros.
- Equipos para manejo y dosificación de sólidos.
- Plantas compactas para tratamiento de aguas residuales.

### | Ingeniería y proyectos

- Preparación y dosificación de reactivos.
- Neutralización de efluentes.
- Reducción del DBO.
- Preparación de polímeros.
- Desinfección del agua/ Sistemas de cloración.

### | Servicio de mantenimiento

- Mantenimiento preventivo.
- Mantenimiento correctivo.





## BOMBAS DOSIFICADORAS

### Electrónicas IWAKI WALCHEM:

Para dosificación de químicos en tratamiento de agua, como el cloruro férrico, sulfato de aluminio, sulfato de cobre, polielectrolitos, hipoclorito de calcio, que son dosificados con precisión y seguridad. Los materiales del cabezal dosificador y el diafragma son 100% resistentes a los químicos más agresivos, con capacidades de hasta 150 LPH.



Dosificadora de control automático con señales digital y análoga.

### Accionadas con motor eléctrico OBL:

Se aplica en cualquier industria. Son del tipo diafragma mecánico, diafragma hidráulico o de pistón, el control se pueda realizar de manera manual o automática a través de un servomotor. Capacidades hasta 10,000 LPH y alcanzan presiones de 400 bar, se construyen en modelos estándares y según NORMA API 675 2a edición.



Dosificadora accionada mediante caja reductora.

## BOMBA CENTRÍFUGA

### Termoplástica de acople magnético (PAN WORLD):

Solucionamos sobrecostos operativos y de baja productividad con las bombas de acople magnético PAN WORLD de Japón. Estas bombas no usan sellos, reduciendo las fugas a cero. La transmisión del movimiento es a través de acoples ferromagnéticos y son fabricadas en polipropileno o teflón, tiene capacidades de hasta 1,400 LPM y alturas de hasta 45 m.



Bomba centrífuga de acople magnético.

### Termoplástica con sello mecánico (AFFETTI):

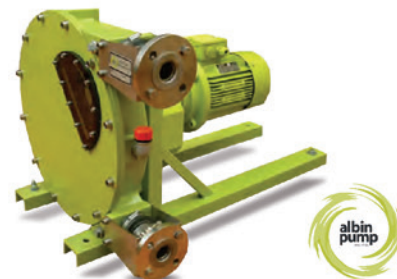
La serie CMO de trabajo pesado ofrece prestaciones máximas a costos ventajosos, fabricadas en materiales termoplásticos, bombean líquidos corrosivos con contenido de sólidos debido a sus impulsores semi abiertos, con capacidades de hasta 250 GPM.



Bomba centrífuga

## Bomba Peristáltica ALBIN PUMP para el bombeo de líquidos corrosivos, lodos, pastas, y de contenidos sólidos :

En las bombas de la serie ALH se han combinado los mejores materiales, generando un incremento sensible en el ciclo de vida de la manguera, la reducción de tiempo en mantenimiento y sobrecostos operativos. Autocebante por excelencia con una altura de aspiración de hasta 9 mts., con capacidades de hasta 150 m<sup>3</sup>/hr. y presiones de hasta 16 bar.



Bomba peristáltica para manejo de slurries.

## Bomba Portátil de barril STANDARD PUMP:

Ideales para trasvasar productos químicos y para aplicaciones de productos altamente corrosivos y viscosos. Altamente eficiente en aplicaciones sanitas, disponibles con motor antiexplosión.



Bombas de trasvase tipo tubo.

## Bomba Neumática ALL-FLO:

Alta capacidad para bombear prácticamente cualquier líquido, desde agua hasta lodos y pastas. Acciona mediante aire que no necesita ser lubricado y puede contener humedad. Tiene capacidades de hasta 965 LPM y presiones de hasta 120 PSI. Fabricadas en materiales de aluminio, polipropileno, teflón, kynar, nylon, polyacetel.



Bomba neumática de doble diafragma.





# OTROS EQUIPOS

## Controladores WALCHEM:

Su robusta construcción, simple operación y capacidad de administración de datos a través de un puerto USB son sus principales características. Cuenta con 04 entradas de sensores directos para medir: pH, ORP, cloro residual, dióxido de azufre, ozono y ácido peracético, comunicación vía internet.



## Sensores de pH y redox tipo FLAT autolimpiantes WALCHEM:

Han demostrado en la práctica su alta confiabilidad eliminando los problemas que originan los desechos en sensores de bulbo convencional. Nuestros sensores de cloro, dióxido de cloro y ozono son insensibles a los cambios de caudal de muestreo y ofrecen excelente estabilidad a largo plazo.



## Medidores de flujo por ultrasonido SITELAB:

Simple instalación y configuración permitiendo la rápida lectura y registros de flujos en tuberías para diversas aplicaciones en líquidos limpios y con sólidos en suspensión. Compatible para trabajar con diversos fluidos químicos.



## Accesorio para sistemas de dosificación:

Válvulas de contrapresión/alivio PRIMARY FLUID SYSTEM y amortiguadores de pulsación SENTRY. Altamente resistentes y de larga duración. Válvulas de contrapresión y alivio. Primary Fluid System, amortiguadores de pulsación SENTRY.



## Amplia gama Agitadores VAK KIMSA para soluciones personalizadas:

Simulación de procesos de mezcla por medio del software ANSYS CFX. Los equipos cuentan con certificaciones CE, calidad y ATEX. Aseguramos la viabilidad mecánica y de procesos en todos los equipos.

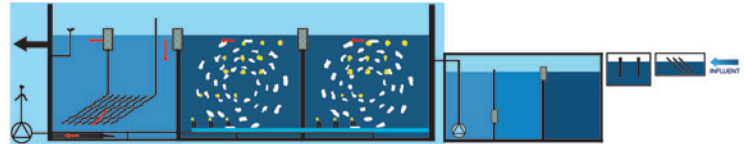
Mezcladores en línea VAK KIMSA para obtener productos excelentes: sin grumos, sin aire, de gran finura y de gran estabilidad. Así como procesos óptimos: flexibilidad de lotes, depósitos sin adherencia de sólidos, disolución total de sólidos higroscópicos y diluciones en continuo.



# APLICACIONES ESPECIALIZADAS

## PLANTAS COMPACTAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

Las Plantas compactas de EEC SOUTH AMERICA son para el tratamiento de aguas residuales domésticas y utilizan un sistema de alta velocidad como la "MBBR" (Reactor Biológico de Lecho en Movimiento), basado en la tecnología de biodegradación y sedimentación de alta eficiencia, siendo única por su tamaño compacto y eficiencia logrando un flujo de tratamiento máximo de 400 m<sup>3</sup>/día.



## EQUIPO DE PREPARACIÓN DE POLÍMEROS

Máxima eficiencia en la preparación de polímeros como coagulantes y floculantes, debido al sistema de predilución, preparación en modo continuo con tiempos de maduración de una hora en promedio, el resultado es la optimización en el consumo de polímeros.

## EQUIPOS PARA MENEJO Y DOSIFICACION DE SOLIDOS

Equipos diseñados para dosificar de manera fiable y eficiente productos en polvo, evitando problemas como la formación de bóvedas, apelmazamientos, generación de polvo, etc.



[www.dynaflux.com.pe](http://www.dynaflux.com.pe)

T.: 631 6868 / E.: [dynaflux@dynaflux.com.pe](mailto:dynaflux@dynaflux.com.pe)

Calle Las Cascadas N° 325 - La Molina