

SUPRA QUALITY EXPORTS (I) PVT LTD.

A-92, Road No. 16,
Wagle Industrial Estate
Thane west-400604
India

S/DIR/34 Rev.12 26/08/25
Phone : 45196493/94/95/96
Email: quality@supraexports.in

DIMENSIONAL INSPECTION REPORT

Part Description:- *Aluminium Nipple.*

Part No:- *1821672*

C.P.O:-

Order Date:-

Order Qty:-

Vendor Name:- *quality tech S.P.O: SQPO2526 1757*

Order Date:- *07-11-2025* Order Qty:- *275*

Buyer name:- *TURK + Hillinger* DATE:- *17-11-2025*

Report No:- *2526/ 0347*

ZINC	<input type="checkbox"/>
COPPER	<input type="checkbox"/>
NICKEL	<input type="checkbox"/>
NICKEL CHROME	<input type="checkbox"/>
TIN	<input type="checkbox"/>
Un-plated	<input type="checkbox"/>

MATERIAL GRADE:- *Aluminium*

SR NO	SAMPLE PARAMETER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	REMARK
1	<i>12.60</i> ^{-0.3} <i>±0.1</i>	<i>12.42</i> <i>12.43</i>	<i>12.40</i> <i>12.43</i>	<i>12.43</i> <i>12.43</i>	<i>12.43</i> <i>12.44</i>	<i>12.42</i> <i>12.42</i>	<i>12.42</i> <i>12.44</i>	<i>12.42</i> <i>12.43</i>	<i>12.44</i> <i>12.43</i>	<i>12.42</i> <i>12.43</i>	<i>12.43</i> <i>12.44</i>	OK
2	<i>2.00</i> <i>±0.1</i>	<i>2.02</i>	<i>1.99</i>	<i>2.02</i>	<i>2.00</i>	<i>2.02</i>	<i>2.00</i>	<i>2.01</i>	<i>2.01</i>	<i>2.00</i>	<i>1.99</i>	OK
3	<i>Ø7.60</i> <i>±0.1</i>	<i>7.63</i>	<i>7.61</i>	<i>7.64</i>	<i>7.62</i>	<i>7.63</i>	<i>7.64</i>	<i>7.63</i>	<i>7.64</i>	<i>7.64</i>	<i>7.62</i>	OK
4	<i>Ø10.00</i> ^{-0.02} <i>±0.05</i>	<i>9.96</i>	<i>9.95</i>	<i>9.96</i>	<i>9.96</i>	<i>9.96</i>	<i>9.97</i>	<i>9.95</i>	<i>9.96</i>	<i>9.96</i>	<i>9.96</i>	OK
5	<i>2.00</i> <i>±0.1</i>	<i>checked with a slip gauge (Gro:- 1.90 NoGro:- 2.10)</i>										OK
6	<i>9.00</i> <i>±0.2</i>	<i>9.00</i>	<i>9.01</i>	<i>9.00</i>	<i>9.00</i>	<i>9.01</i>	<i>9.01</i>	<i>9.01</i>	<i>9.01</i>	<i>9.00</i>	<i>9.00</i>	OK
7	<i>4.00</i> <i>±0.1</i>	<i>4.01</i>	<i>4.04</i>	<i>4.02</i>	<i>4.00</i>	<i>4.00</i>	<i>4.03</i>	<i>4.01</i>	<i>4.01</i>	<i>4.03</i>	<i>4.05</i>	OK
8	<i>0.5 X 45°</i> <i>±0.1</i>	<i>0.50 ~ 0.60 X 45°</i>										OK
9	<i>0.5 X 45°</i> <i>±0.1</i>	<i>0.40 ~ 0.50 X 45°</i>										OK
10	<i>Ø3.00</i> <i>±0.1</i>	<i>checked with a Pin gauge (Gro:- 2.90 NoGro:- 3.10)</i>										OK
11	<i>1.00</i> <i>±0.2</i>	<i>unable to checked.</i>										-
12	<i>7.00</i> <i>Slot to face</i> <i>±0.1</i>	<i>7.10</i> <i>6.99</i>	<i>7.03</i> <i>7.00</i>	<i>7.00</i> <i>6.96</i>	<i>6.99</i> <i>6.98</i>	<i>6.98</i> <i>7.03</i>	<i>7.05</i> <i>6.95</i>	<i>7.00</i> <i>6.96</i>	<i>6.95</i> <i>6.96</i>	<i>7.00</i> <i>7.04</i>	<i>7.00</i> <i>7.10</i>	OK
13	<i>3.50</i> <i>Slot length</i> <i>±0.1</i>	<i>3.56</i> <i>3.40</i>	<i>3.57</i> <i>3.51</i>	<i>3.60</i> <i>3.59</i>	<i>3.52</i> <i>3.56</i>	<i>3.57</i> <i>3.60</i>	<i>3.47</i> <i>3.56</i>	<i>3.50</i> <i>3.57</i>	<i>3.55</i> <i>3.57</i>	<i>3.51</i> <i>3.52</i>	<i>3.52</i> <i>3.40</i>	OK
14	<i>Angle 180°</i> <i>Slot length</i>	<i>unable to check.</i>										-
15	<i>4.00</i> <i>Slot length</i>	<i>4.01</i> <i>3.98</i>	<i>4.00</i> <i>4.00</i>	<i>4.00</i> <i>4.01</i>	<i>4.00</i> <i>4.01</i>	<i>4.00</i> <i>4.02</i>	<i>3.98</i> <i>4.00</i>	<i>4.05</i> <i>4.04</i>	<i>4.03</i> <i>4.04</i>	<i>4.01</i> <i>4.03</i>	<i>4.00</i> <i>4.01</i>	OK
16												
17												
18												
19												
20												

CHECKED BY:- *Shubham*

APPROVED BY:- *Meer*

PREVIOUS DATE :
PREVIOUS REPORT NO :
RECEIVED QTY

SIGN & Dt:- *17-11-2025*

DATE:- *20-11-25*

LOT 1 : nos.
LOT 2 : nos.
LOT 3 : nos.
LOT 4 : nos.

REMARK : 1) observe slight clamp impression on main OD. (Inhouse Rework)

- 2) observe dent mark on face.
- 3) Conditionally accepted.
- 4)
- 5)