

SUPRA QUALITY EXPORTS (I) PVT LTD

A-92, Road No. 16,
Wagle Industrial Estate
Thane west-400604
India

S/DIR/34 Rev.12 26/08/25
Phone : 45196493/94/95/96
Email: quality@supraexports.in

DIMENSIONAL INSPECTION REPORT

Part Description:- *50 Nipple*

Part No:- *570102415*

C.P.O:-

Order Date:-

Order Qty:-

Vendor Name:- *Well Tech*

S.P.O: SQPO2526/1499

Order Date:- *31/10/25*

Order Qty:- *11,000*

Buyer name:- *Zoppas Italy*

DATE:- *14/11/25*

Report No:- *2526/0322*

ZINC	<input type="checkbox"/>
COPPER	<input type="checkbox"/>
NICKEL	<input type="checkbox"/>
NICKEL CHROME	<input type="checkbox"/>
TIN	<input type="checkbox"/>
Un-plated	<input checked="" type="checkbox"/>

MATERIAL GRADE :- *SS*

SR NO	SAMPLE PARAMETER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	REMARK
1	<i>Ch. 16</i> -0.110	<i>16.06</i> 11	<i>15.99</i> 16.02	<i>16.05</i> 08	<i>16.03</i> 02	<i>15.91</i> 95	<i>15.93</i> 96	<i>15.94</i> 97	<i>16.06</i> 08	<i>16.06</i> 16.08	<i>16.04</i> 06	<i>0/S 0.11</i>
2	<i>Ø8</i> ±0.2	<i>8.02</i>	<i>8.02</i>	<i>8.03</i>	<i>8.01</i>	<i>8.05</i>	<i>8.03</i>	<i>8.01</i>	<i>8.01</i>	<i>8.01</i>	<i>8.03</i>	<i>OK</i>
3	<i>Ø17.3 max.</i>	<i>17.24</i>	<i>17.22</i>	<i>17.22</i>	<i>17.24</i>	<i>17.20</i>	<i>17.21</i>	<i>17.20</i>	<i>17.22</i>	<i>17.21</i>	<i>17.21</i>	<i>OK</i>
4	<i>Ø14.5</i> +0.2/-0	<i>14.65</i>	<i>14.63</i>	<i>14.62</i>	<i>14.65</i>	<i>14.62</i>	<i>14.63</i>	<i>14.64</i>	<i>14.64</i>	<i>14.65</i>	<i>14.62</i>	<i>OK</i>
5	<i>Ø8</i> ±0.2	<i>8.02</i>	<i>8.03</i>	<i>8.02</i>	<i>8.01</i>	<i>8.00</i>	<i>8.01</i>	<i>8.01</i>	<i>8.01</i>	<i>8.01</i>	<i>8.03</i>	<i>OK</i>
6	<i>R0.5</i>	<i>Visually checked,</i>										<i>OK</i>
7	<i>1.2</i> +0.1/-0	<i>1.25</i>	<i>1.25</i>	<i>1.24</i>	<i>1.24</i>	<i>1.25</i>	<i>1.24</i>	<i>1.24</i>	<i>1.24</i>	<i>1.24</i>	<i>1.24</i>	<i>OK</i>
8	<i>3.5</i> +0.5/-0	<i>3.85</i>	<i>3.83</i>	<i>3.85</i>	<i>3.85</i>	<i>3.85</i>	<i>3.86</i>	<i>3.84</i>	<i>3.85</i>	<i>3.84</i>	<i>3.83</i>	<i>OK</i>
9	<i>11</i> ±0.2	<i>11.07</i>	<i>11.06</i>	<i>11.02</i>	<i>11.04</i>	<i>11.03</i>	<i>11.07</i>	<i>11.03</i>	<i>11.05</i>	<i>11.02</i>	<i>11.02</i>	<i>OK</i>
10	<i>3</i> ±0.1	<i>2.99</i>	<i>3.00</i>	<i>3.02</i>	<i>3.02</i>	<i>3.02</i>	<i>3.02</i>	<i>3.03</i>	<i>3.02</i>	<i>3.04</i>	<i>3.02</i>	<i>OK</i>
11	<i>1.5</i> ±0.1	<i>Checked with 1.60 pin not pass</i>										<i>OK</i>
12	<i>20.5</i> +1/-0	<i>20.84</i>	<i>20.84</i>	<i>20.85</i>	<i>20.86</i>	<i>20.85</i>	<i>20.84</i>	<i>20.84</i>	<i>20.85</i>	<i>20.84</i>	<i>20.85</i>	<i>OK</i>
13	<i>3</i> ±0.1	<i>3.01</i>	<i>3.02</i>	<i>3.02</i>	<i>3.03</i>	<i>3.03</i>	<i>3.03</i>	<i>3.02</i>	<i>3.02</i>	<i>3.00</i>	<i>3.01</i>	<i>OK</i>
14	<i>R 1.3</i>	<i>Checked with 2.50 pin match ok & 2.70 pin not match</i>										<i>OK</i>
15	<i>Ø9.30</i> ±0.2	<i>9.31</i>	<i>9.33</i>	<i>9.30</i>	<i>9.31</i>	<i>9.31</i>	<i>9.30</i>	<i>9.30</i>	<i>9.30</i>	<i>9.31</i>	<i>9.31</i>	<i>OK</i>
16	<i>Ø6.4</i> +0.1/-0	<i>Checked with pin 6.40 Go / 6.50 Nogo</i>										<i>OK</i>
17	<i>M10x1.6g</i>	<i>M10x1.6g GO SKN 3964 / S1TR/27 Nogo</i>										<i>OK</i>
18	<i>major</i> 9.74/9.74	<i>9.88</i>	<i>9.88</i>	<i>9.89</i>	<i>9.88</i>	<i>9.87</i>	<i>9.87</i>	<i>9.88</i>	<i>9.88</i>	<i>9.89</i>	<i>9.89</i>	<i>OK</i>
19	<i>pitch</i> 9.24/9.22	<i>9.242</i>	<i>9.222</i>	<i>9.231</i>	<i>9.233</i>	<i>9.226</i>	<i>9.219</i>	<i>9.228</i>	<i>9.236</i>	<i>9.238</i>	<i>9.229</i>	<i>OK</i>
20	<i>Ø0.1 A</i> 0.02	<i>0.02</i>	<i>0.02</i>	<i>0.02</i>	<i>0.01</i>	<i>0.02</i>						<i>OK</i>

CHECKED BY :-

Abhay P. Chavan

SIGN & Dt:- *15/11/25*

APPROVED BY :-

[Signature]

DATE:- *15-11-25*

PREVIOUS DATE :

PREVIOUS REPORT NO :

RECEIVED QTY

LOT 1 : *5000* nos. *14/11/25*
LOT 2 : nos.
LOT 3 : nos.
LOT 4 : nos.

REMARK : 1)

- 2) *During Sampling Out of 250 Nos 40 Nos. get under deviation. 1.60 pin slip pass*
- 3) *while check in M10x6g ring gauge. Conditionally accepted,*
- 4) *As in M10x6g ring gauge 1.60 slip not passed.*
- 5)