

# SUPRA QUALITY EXPORTS (I) PVT LTD

A-92, Road No. 16,  
Wagle Industrial Estate  
Thane west-400604  
India

S/DIR/34 Rev.12 26/08/25  
Phone : 45196493/94/95/96  
Email: quality@supraexports.in

## DIMENSIONAL INSPECTION REPORT

Part Description:- *Contra Flange.*

Part No:- *126860.*

C.P.O:-

Order Date:-

Order Qty:-

Vendor Name:- *Bijoy.*

S.P.O: SQPO2526 *1233*

Order Date:- *31/9/25*

Order Qty:- *13000*

Buyer name:- *SMS*

DATE:- *11/11/25.*

Report No:- *2526/0313.*

ZINC	<input type="checkbox"/>
COPPER	<input type="checkbox"/>
NICKEL	<input type="checkbox"/>
NICKEL CHROME	<input type="checkbox"/>
TIN	<input type="checkbox"/>
Un-plated	<input checked="" type="checkbox"/>

MATERIAL GRADE :- *SS*

SR NO	SAMPLE PARAMETER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	REMARK
1	<i>2.5 ±0.1</i>	<i>2.89</i>	<i>2.85</i>	<i>2.85</i>	<i>3.01</i>	<i>2.91</i>	<i>2.99</i>	<i>3.00</i>	<i>2.90</i>	<i>2.91</i>	<i>2.90</i>	<i>0/s 0.41</i>
2	<i>1.5 ±0.1</i>	<i>1.48</i>	<i>1.50</i>	<i>1.52</i>	<i>1.51</i>	<i>1.51</i>	<i>1.50</i>	<i>1.51</i>	<i>1.54</i>	<i>1.49</i>	<i>1.48</i>	<i>OK</i>
3	<i>M5X0.8</i>	<i>M5X0.8 - GH</i>	<i>PAK 14623 /</i>		<i>PAK 13768</i>							<i>OK</i>
4	<i>4.20 ±0.1 minor</i>	<i>4.21</i>	<i>4.20</i>	<i>4.20</i>	<i>4.20</i>	<i>4.18</i>	<i>4.20</i>	<i>4.19</i>	<i>4.19</i>	<i>4.20</i>	<i>4.19</i>	<i>OK</i>
5	<i>R7.5</i>	<i>Checked with radius gauge R11 matched</i>										<i>0/s 3.5.</i>
6	<i>46 ±0.3</i>	<i>46.10</i>	<i>46.08</i>	<i>46.12</i>	<i>46.17</i>	<i>46.09</i>	<i>46.15</i>	<i>46.10</i>	<i>46.12</i>	<i>46.06</i>	<i>46.11</i>	<i>OK</i>
7	<i>8 ±0.2</i>	<i>8.06</i>	<i>8.08</i>	<i>8.07</i>	<i>8.12</i>	<i>8.08</i>	<i>8.17</i>	<i>8.08</i>	<i>8.08</i>	<i>8.03</i>	<i>8.06</i>	<i>OK</i>
8	<i>25 ±0.1</i>	<i>24.42</i> <i>24.43</i>	<i>24.42</i> <i>24.36</i>	<i>24.38</i> <i>24.54</i>	<i>24.42</i> <i>24.34</i>	<i>24.41</i> <i>24.35</i>	<i>24.45</i> <i>24.43</i>	<i>24.44</i> <i>24.48</i>	<i>24.47</i> <i>24.53</i>	<i>24.44</i> <i>24.46</i>	<i>24.39</i> <i>24.44</i>	<i>U/s 0.05</i>
9	<i>24 ±0.2</i>	<i>24.00</i>	<i>23.98</i>	<i>24.02</i>	<i>24.01</i>	<i>24.02</i>	<i>24.03</i>	<i>24.03</i>	<i>24.01</i>	<i>24.02</i>	<i>24.03</i>	<i>OK</i>
10	<i>3.5 ±0.1</i>	<i>3.37</i> <i>3.67</i>	<i>3.56</i> <i>3.62</i>	<i>3.52</i> <i>3.60</i>	<i>3.42</i> <i>3.62</i>	<i>3.40</i> <i>3.62</i>	<i>3.44</i> <i>3.67</i>	<i>3.38</i> <i>3.63</i>	<i>3.54</i> <i>3.65</i>	<i>3.52</i> <i>3.54</i>	<i>3.45</i> <i>3.67</i>	<i>U/s 0.03</i> <i>0/s 0.07</i>
11	<i>2.5 ±0.1</i>	<i>2.60</i> <i>2.66</i>	<i>2.57</i> <i>2.66</i>	<i>2.68</i> <i>2.56</i>	<i>2.39</i> <i>2.71</i>	<i>2.46</i> <i>2.64</i>	<i>2.36</i> <i>2.76</i>	<i>2.62</i> <i>2.71</i>	<i>2.64</i> <i>2.66</i>	<i>2.48</i> <i>2.52</i>	<i>2.40</i> <i>2.59</i>	<i>0/s 0.16</i> <i>U/s 0.04</i>
12	<i>2 ±0.1 Inside</i>	<i>1.97</i> <i>1.86</i>	<i>2.02</i> <i>1.80</i>	<i>2.09</i> <i>1.89</i>	<i>1.90</i> <i>1.93</i>	<i>1.82</i> <i>2.00</i>	<i>1.89</i> <i>1.92</i>	<i>1.89</i> <i>2.00</i>	<i>1.80</i> <i>2.19</i>	<i>1.99</i> <i>1.99</i>	<i>1.78</i> <i>2.01</i>	<i>U/s 0.12</i>
13	<i>4 ±0.1 Inside</i>	<i>3.94</i> <i>4.26</i>	<i>3.95</i> <i>4.13</i>	<i>3.99</i> <i>4.17</i>	<i>4.07</i> <i>4.17</i>	<i>3.97</i> <i>4.24</i>	<i>4.12</i> <i>4.10</i>	<i>3.99</i> <i>4.14</i>	<i>4.15</i> <i>3.95</i>	<i>4.13</i> <i>3.97</i>	<i>4.12</i> <i>3.89</i>	<i>0/s 0.16</i>
14	<i>15 ±0.2</i>	<i>15.39</i> <i>15.65</i>	<i>15.35</i> <i>15.60</i>	<i>15.36</i> <i>15.63</i>	<i>15.42</i> <i>15.68</i>	<i>15.28</i> <i>15.62</i>	<i>15.37</i> <i>15.53</i>	<i>15.35</i> <i>15.62</i>	<i>15.34</i> <i>15.56</i>	<i>15.34</i> <i>15.60</i>	<i>15.27</i> <i>15.58</i>	<i>0/s 0.48</i>
15	<i>2x Ø10 ±0.2</i>	<i>Checked with pin 9-90 GO / 10-10 NOGO</i>										<i>OK</i>
16												
17												
18												
19												
20												

CHECKED BY :-

*Abhay P. Chavan*

SIGN & Dt:- *31/11/25*

APPROVED BY :-

*Deen*

DATE:- *14-11-25*

PREVIOUS DATE :

PREVIOUS REPORT NO :

RECEIVED QTY

LOT 1 : *678* nos. *11/11/25*

LOT 2 : nos.

LOT 3 : nos.

LOT 4 : nos.

REMARK : 1) *Thick burr or dent observed on 4 corner.*

2)

3)

4)

5)

*Dimensionally Accepted as per previous sample report.*