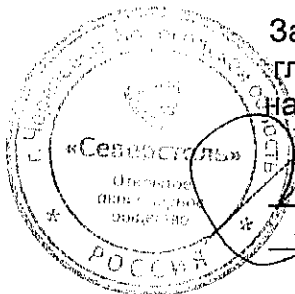


Открытое акционерное общество «Северсталь»

ОКП 14 0810

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель директора-
главного инженера-
начальник ЦТРК



Д.В.Коньгин

12. 05. 2011 г.

**ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПЛОСКИЙ
КОММЕРЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14 – 105 – 808 – 2011
(Взамен ТУ14-105-808-2008)**

Держатель подлинника:

ОАО «Северсталь»

Дата введения с:

12. 05. 2011 г.

Срок действия до:

01. 12. 2011 г.

СОГЛАСОВАНО:

ЗАО «ТД Северсталь-Инвест»
Генеральный директор

С.В.Соколов

03. 05. 2011 г.

«Северсталь-Экспорт»
Генеральный директор

С.Н.Уткин

03. 05. 2011 г.

РАЗРАБОТАНО:

Старший менеджер ЦТРК

П.А.Мишнёв

12. 05. 2011 г.

Начальник ЛПЦ-1 ПГП

А.А.Смирнов

27. 04. 2011 г.

Начальник ЛПЦ-2 ПГП

Е.С.Попов

27. 04. 2011 г.

Начальник ЛПЦ-3

Н.Б.Скорухватов

27. 04. 2011 г.

г. Череповец

Настоящие технические условия распространяются на горячекатаный (ГК) прокат, несоответствующий отдельным требованиям нормативной документации (НД) по потребительским свойствам или товарному виду. При этом металлопрокат может удовлетворять требованиям других стандартов, предъявляемые к прокату коммерческого назначения.

1 СОСТАВ

1.1 Горячекатаный полосовой (в рулонах) и листовой прокат различных категорий качества (КК): КК1-КК9.

Пример условного обозначения горячекатаного проката 4,5х1829х6096 мм из стали группы марок ОК категории качества 3:

4,5х1829х6096 ОК ГК КК3 ТУ 14-105-808-2011

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Прокат по химическому составу, механическим свойствам, макроструктуре и качеству поверхности производится в соответствии с требованиями ГОСТ 380, ГОСТ 1050, ГОСТ 17066, ГОСТ 19281, ГОСТ 16523, ГОСТ 4041, ГОСТ 14637, ГОСТ 1577, ГОСТ 8568, ГОСТ 5520, ГОСТ 5521, ГОСТ Р 52927 (Приложение А), иностранным стандартам (EN, ASTM, DIN, JIS и т.п.) за исключением перечня металлопродукции легированной и специального назначения, определённого внутренней документацией ОАО «Северсталь» (Приложение Б).

2.2 Размеры проката и их предельные отклонения должны соответствовать требованиям таблицы 1 данных технических условий.

2.3 Допустимые отклонения от требований стандартов по категориям качества горячекатаного проката указаны в таблице 1.

2.4 На поверхности проката допускаются дефекты, не препятствующие его использованию при переработке у потребителей. Дефекты подразделяются на группы: А, Б, В. Соответствие дефектов проката группам указано в таблице 2. Глубина залегания дефектов не должна выводить прокат за допустимые отклонения по толщине, ширине, длине в соответствии с таблицей 1 данных технических условий.

2.5 Прокат категории качества КК8 поставляется по группе толщины ГТ2, ГТ3. Диапазоны размеров для каждой группы указаны в таблице 1. Для КК8-разрешается в одну пачку складывать листы разных толщин в пределах одной группы толщин.

2.6 Горячекатаный прокат по химическому составу и механическим свойствам поставляется по группам марок: обыкновенного качества (ОК), низколегированные (НЛ), прочая продукция (ПП). Соответствие группам марок указано в таблице 3.

2.7 Горячекатаный прокат поставляется по группам размеров: «стандарт», «нестандарт», «прочие». Соответствие по группам указано в таблице 4.

2.8 Прокат категорий качества КК1 и КК2 поставляется по марке стали, соответствующей НД, по которой производился прокат. В качестве НД на марку указывается ТУ 14-105-808-11, при этом проставляется и группа марок.

2.9 Прокат категорий качества КК3+КК9 поставляется по группам марок (на внешний рынок поставка по марке стали, по которой производился прокат).

2.10 Категория качества КК7 распространяется на недокаты ЛПЦ-1 ПГП, ЛПЦ-2 ПГП, ЛПЦ -3, категория качества КК8 – на листы ЛПЦ -3, вырезаемые из технологической обрезки и на мерные листы с 1-го листоукладчика ЛПЦ-2 ПГП. Прокат категории качества КК9 распространяется на мерные листы с 1-го листоукладчика ЛПЦ-2 ПГП, при условии, что в одной пачке находятся листы не более 2-х типоразмеров по толщине и ширине. В одной пачке допускается поставка листов не более одной толщины в двух ширинах, либо одной ширины в двух толщинах.

2.11 Допускается поставка горячекатаного проката:

2.11.1 ромбического или чечевицеобразного рифления;

2.11.2 с обрезной или необрезной кромкой.

2.12 В документе по качеству (сертификат качества), кроме регламентированных химических элементов по таблице 3, указывать фактический плавочный анализ ковшевой пробы согласно НД, по которому производится металлопрокат. Все дополнительные элементы должны быть оговорены в заказной спецификации по требованию потребителя.

2.13 При поставке на внешний рынок по заказам Северсталь-Экспорт Гмбх механические свойства факультативны, химический состав для КК1, КК2 в соответствии с НД, по которой производился прокат; для КК3-КК9 фактический плавочный химический состав по марке, по которой производился металлопрокат. В документе по качеству (сертификат качества) указывать все элементы для марки стали, по которой производился прокат. Все дополнительные элементы должны быть оговорены в заказной спецификации по требованию потребителя.

Таблица 1. Категории качества горячекатаного проката

категория качества	толщина, мм не более, мм	размер листов, мм не более, мм	отклонение от плоскостности, мм не более, мм	отклонения по толщине, ширине, длине (глубина загибов), мм	толщина	размер по ширине	размер по длине	дефекты	химический состав	механические свойства
1	соответствует НТД	соответствует НТД	соответствует НТД	соответствует НТД	стандарт	стандарт	стандарт	соответствует НД	соответствует НД	соответствует НД
2	соответствует НТД	соответствует НТД	соответствует НТД	соответствует НТД	стандарт, нестандарт	нестандарт, прочие	нестандарт, прочие	соответствует НД	соответствует НД	соответствует НД
3	70	30	не превышает лутурных норм допусков	не превышает лутурных норм допусков ГОСТ 19903	стандарт	стандарт	стандарт	группа А	соответствует табл.3	соответствует табл.3
4	80	40	не превышает двойных норм допусков	не превышает лутурных норм допусков ГОСТ 19903	стандарт, нестандарт	нестандарт, прочие	нестандарт, прочие	группа А	соответствует табл.3	соответствует табл.3
5	90	60	30	не превышает двойных норм допусков ГОСТ 19903	не регламентируется	нестандарт, прочие	нестандарт, прочие	группы А, Б	соответствует табл.3	соответствует табл.3
6	100	80	40	для рулонов не регламентируется, для листа не превышает двойных норм допусков ГОСТ 19903	не регламентируется	не регламентируется	не регламентируется	группы А, Б, В	соответствует табл.3	соответствует табл.3
7	-	-	50	не превышает двойных норм допусков ГОСТ 19903	не регламентируется	не регламентируется	не регламентируется	группы А, Б, В	соответствует табл.3	соответствует табл.3
8*	-	-	50	не превышает двойных норм допусков ГОСТ 19903	Группы толщин, мм: ГТ1 – 0,8÷3,9 ГТ2 – 4,0÷12,0 ГТ3 – 12,1÷51	ГТ1=900÷1850 мм для ЛПЦ-2 ПГП, стандарт, нестандарт	не регламентируется	группы А, Б, В	соответствует табл.3	соответствует табл.3
9**	-	-	40	не превышает двойных норм допусков ГОСТ 19903	не регламентируется	стандарт, нестандарт	не регламентируется	группы А, Б, В	соответствует табл.3	соответствует табл.3

Уровень неплоскостности приведен только для листового металла проката.

* - прокат ЛПЦ-3 категории качества Кк8 поставляется по группе толщин ГТ2, ГТ3. Отклонение по плоскостности не более 30 мм. ** - прокат ЛПЦ-2 ПГП категории качества Кк9 распространяется на марные листы с 1-го листоукладчика при условии, что в одной пачке находятся листы не более 2-х типоразмеров по толщине и ширине (в одной пачке допускается поставка листов не более одной толщины в двух ширинах, либо одной ширины в двух толщинах), в случае невыполнения данных требований прокат поставляется по категории Кк8.

Таблица 2. Группы дефектов горячекатаного проката

Группа	Дефекты
А	Отпечатки, волчок, задир, риски, надавы, царапины, рваная кромка, излом, горелая кромка, окалина, грязь, завальцовка, необработанный риф, выкрошка, складка, поперечный профиль, некачественная смотка, серповидность, механические повреждения, размеры, макроструктура, микроструктура, температурные режимы, порез, телескоп, смещение, косина реза, некачественный рез, малый вес, химический состав, механические свойства, настроечные, забуртовка (для рулонного проката), раковины, провал УЗК (не ниже 3 класса по ГОСТ 22727)
Б	Вкат посторонних предметов, мятые, перегибы.
В	Трещины, неметаллические включения (дефект поверхности), плена, пузырь вздутия, расслоение, недокат, закат, порез, гофра, холодная смотка, дыры (площадью не более 200*200 мм), провал УЗК (ниже 3 класса по ГОСТ 22727), забуртовка на листовом прокате

Таблица 3. Группы марок горячекатаного проката

Группа	Химический состав						Механические свойства
ОК	ГОСТ 380 без ограничения нижнего предела						Соответствуют ГОСТ 16523, ГОСТ 14637
НЛ	Min	C 0.04	Si 0.17	Mn 0.7	Cr -	Ni -	Предел текучести не более 500 Н/мм ² , остальные механические свойства по факту
	Max	0.20	1.10	1.8	0.9	0.8	
ПП	Прочая продукция (За исключением ОК и НЛ)						Факультативны, либо без механических испытаний

Таблица 4. Группы размеров горячекатаного проката

Группа размеров	Толщина, мм			Размер проката	
	мин.	ном.	макс.	Ширина, мм	Длина листа, мм
Стандарт	0.88	(1)	1.12	1000+1300	2000+3000
	1.32	(1,5)	1.68		
	1.81	(2)	2.19		
	2.78	(3)	3.22		
	3.50	(4)	4.40	1250+2200	5000+8000
	4.50	(5)	5.40		
	5.50	(6)	6.40		
	7.20	(8)	8.45		
	9.20	(10)	10.45		
	11.20	(12)	12.80		
	13.20	(14)	14.80		
	15.20	(16)	16.80		
	19.20	(20)	20.80		
	24.10	(25)	25.80		
	29.00	(30)	30.80		
	38.80	(40)	41.00		
	48.70	(50)	51.00		
Нестандарт	не входящие в группу «стандарт»			не менее 100 не более 2550	не менее 1900 не более 12000
Прочие	не входящие в группы «стандарт» и «нестандарт»				

3 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

- 3.1 Методы отбора проб для химического анализа – по ГОСТ 7565.
- 3.2 Отбор проб для механических испытаний – по ГОСТ 7564.
- 3.3 Механические испытания на растяжение – в соответствии с требованиями ГОСТ 1497.
- 3.4 Испытания на холодный изгиб – по ГОСТ 14019.
- 3.5 Методы измерения отклонений от плоскостности – по ГОСТ 26877.
- 3.6 Телескопичность рулонов проката – по ГОСТ 26877.
- 3.7 Дефекты проката – по ГОСТ 21014.

4 МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ПРИЁМКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Маркировка, упаковка, приёмка, транспортирование и хранение продукции производится в соответствии с требованиями ГОСТ 7566 по действующим схемам предприятия-изготовителя и в соответствии с требованиями заказа.

4.2 Каждая партия сопровождается документом о качестве (сертификат), содержащим:

- наименование предприятия;
- наименование потребителя;
- номер заказа;
- дату оформления сертификата;
- марку стали, группу марок (согласно п.п.2.8, 2.9 данных технических условий); категория качества (при поставках на внешний рынок категория качества не выставляется);
- номер плавки, партии;
- наименование продукции, размеры для категории качества КК8 выставляется группа толщин и группа ширин, для КК6, КК9 конкретные размеры (при поставках на внешний рынок группы толщин и ширин не указываются), количество мест (пачек), масса;
- номер данных технических условий;
- другие требования согласно требованиям данного стандарта и заказа.

4.3 На упаковке рулонов, пачек категорий качества КК1-КК9 не менее чем в двух местах должны быть закреплены бирки, на которых нанесена маркировка в соответствии с действующими стандартами на производимую продукцию. При поставке КК8 вместо толщины и ширины указывается группа толщин и группа ширин, обозначение настоящих технических условий, категория качества проката. КК6, КК9 поставляется с указанием в маркировке и сертификате качества конкретных размеров.

4.4 Маркировка должна содержать:

- обозначение настоящих технических условий;
- категория качества;
- группа марок (внутренний рынок), марка стали (внешний рынок);
- номинальный профилирующий размер;
- вес пачки (листа);
- изготовитель (внешний рынок);
- покупатель (внешний рынок);
- номер контракта (внешний рынок).

Маркировка наносится трафаретом (допускается ручной краской) или биркой на верхний лист в пачке.

4.5 При хранении проката в закрытых складских помещениях исключить совместное нахождение с химически активными веществами.


4.6 Документ о качестве проката прикладывается к железнодорожной накладной.

Зарегистрировано в ЦТРК:


25.04 2011 г.

Менеджер по стандартизации

 Ю.В. Веселов

 ЗАМЕСТИТЕЛЬ НАЧАЛЬНИКА
ОТК А.А. ТИГОВ

25.02.11

 (Кузнецов А.А.)

Приложение А

**ПЕРЕЧЕНЬ
документов, на которые имеются ссылки
в тексте технических условий**

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, в котором имеется ссылка
ГОСТ 380	2.1.
ГОСТ 1050	2.1.
ГОСТ 17066	2.1.
ГОСТ 16523	2.1.
ГОСТ 19281	2.1.
ГОСТ 4041	2.1.
ГОСТ 14637	2.1.
ГОСТ 1577	2.1.
ГОСТ 8568	2.1.
ГОСТ 5520	2.1.
ГОСТ 5521	2.1.
ГОСТ Р 52927	2.1.
ГОСТ 19903	2.2
ГОСТ 7565	3.1.
ГОСТ 7564	3.2.
ГОСТ 1497	3.3.
ГОСТ 14019	3.4.
ГОСТ 26877	3.5, 3.6.
ГОСТ 21014	3.7.
ГОСТ 7566	4.1.

Приложение Б

ПЕРЕЧЕНЬ

металлопродукции, аттестацию и отгрузку которой по ТУ 14-105-808-11 (на горячекатаный плоский прокат коммерческого назначения) производить запрещено


Марка стали или вид проката	Нормативно-техническая документация
Ц-85	ТУ 14-1-5302-95
Ст 1	ГОСТ 21967-90
Ст 7	ГОСТ 21967-90
Ст М7	ГОСТ 21967-90
Ст 9	ГОСТ 21967-90
АБ2-1, АБ2-2, 10ГНБ	ТУ 5.961-11571-06 ТУ 5.961-11732-00 ТУ 14-105-567-03 ТУ 5.961-11636-97
АБ-12	ТУ 5.961-11846-04 ТУ 5.961-11895-06
АК 32-9СВ, АК 33-СВ	ТУ 5.961-11777-01
21	ТУ 14-1-5106-92
45Г17ЮЗ	ТУ 14-1-774-73 ТУ 14-1-780-73
20Х3МВФ	ТУ 14-105-598-96
45ХНМФА	ТУ 14-105-715-03
45ХСНМФБА	ТУ 14-105-740-04
43ХСНМА	ТУ 14-105-781-06
40ХС2Н2М	ТУ 14-105-742-05
45Х2НМФБА	ТУ 14-105-743-05
42ХСНМА	ТУ 14-105-751-05
10Х2М	ТУ 14-1-1093-06 ТУ 14-105-847-08 ГОСТ 5520-79
12ХМ	ГОСТ 5520-79 ТУ 14-105-878-10
12Х1МФ	ГОСТ 5520-79 ТУ 14-1-687-73 СТО 00186217-046-09
23ХГ2АФР	ТУ 14-105-471-86
18ХГНМФР	ТУ 14-1-5435-01
14ХГ2САФД	ТУ 14-105-699-02 ТУ 14-1-3323-04
16Х2ГСБ	ТУ 14-1-5517-05
12Х3ГНМФБА	ТУ 14-105-589-95
заготовка спецсталь	ТУ 14-105-556-93
любой прокат из нержавеющей марок сталей	

Открытое акционерное общество «Северсталь»

ОКП 140810

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник ЦТРК дивизиона СРС


В.П.Наумченко
25. 02 .2014 г.

**ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПЛОСКИЙ
КОММЕРЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14 – 105 – 808 – 2011**

Изменение №9

Держатель подлинника:

ОАО «Северсталь»

Дата введения с:

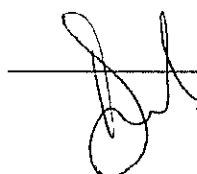
25. 02 .2014 г.

Срок действия:

бессрочно

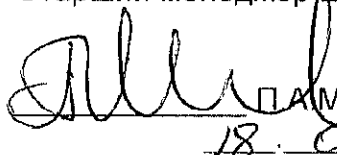
СОГЛАСОВАНО:

ЗАО «ТД «Северсталь-Инвест»
Генеральный директор

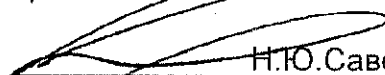

А.А.Алексеев
25. 02 .2014 г.

РАЗРАБОТАНО:


Старший менеджер ЦТРК


П.А.Мишнев
18. 02 .2014 г.

Директор по производству плоского
проката


Н.Ю.Савенков

Директор по производству трубного
проката


В.А.Моторин
20. 02 .2014 г.

г. Череповец

1. Изменение № 1-8 отменить.
2. Таблицу 1 «Категории качества горячекатаного проката» изложить в новой редакции.
3. Пункт 2.6 изложить в новой редакции:

2.6 Горячекатаный прокат по химическому составу и механическим свойствам поставляется по группам марок: обыкновенного качества (ОК), низколегированные (НЛ), конструкционные (КЛ), прочая продукция (ПП). Соответствие группам марок указано в таблице 3.

4. Пункт 2.8 исключить.
5. Пункт 2.13 изложить в новой редакции:

2.13 При поставке на внешний рынок КК3-КК9 механические свойства факультативны, фактический химический состав по марке, по которой производился прокат. В сертификате качества указывать все элементы для марки, по которой производился прокат. Все дополнительные элементы должны быть оговорены в заказной спецификации по требованию потребителя.

6. Раздел 2 дополнить п.2.14 – п.2.18

2.14 Восстановление НП г/к в КК-9 производить строго по заказам ТД ССИ.

2.15 КК8 ЛПЦЗ – восстановление только в объемах и сортаменту, согласно заказа под образование по заявке ТД ССИ по согласованию с ЛПЦЗ.

2.16 Аттестацию металла г/к листа в НП, производить в соответствии с «Соглашением о критериях комплектования несоответствующей продукции ЦОМ-2 ППП в адрес ТД ССИ», остальной сортамент штабелировать для ТД ССЭ.

2.17 Аттестацию металла г/к рулонов в НП, производить в случае соответствия по толщине и ширине «Соглашению о критериях комплектования несоответствующей продукции ЦОМ-2 ППП в адрес ТД ССИ»,

2.18 Восстановление НП г/к недокатов для ТД «ССИ» производить согласно «Соглашения о критериях комплектования несоответствующей продукции ППП ЦОМ-1, ЦОМ-2 (в части недокатов), ЛПЦ-3 в адрес ТД ССИ».

7. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2. Группы дефектов горячекатаного проката

Группа	Дефекты
А	Отпечатки, волчок, задир, риски, надавы, царапины, рваная кромка, излом, горелая кромка, окалина, грязь, завальцовка, необработанный риф, выкрошка, складка, поперечный профиль, некачественная смотка, серповидность, механические повреждения, размеры, макроструктура, микроструктура, температурные режимы, порез, телескоп, смещение, косина реза, некачественный рез, малый вес, химический состав, испытания ¹ , настроечные, раковины, провал УЗК (не ниже 3 класса по ГОСТ 22727), неметаллические включения (микроструктура).
Б	Вкат посторонних предметов, мятые, перегибы.

В	Трещины, неметаллические включения (дефект поверхности), плена, пузырь вздутия, расслоение, недокат, закат, порез, холодная смотка, провал УЗК (ниже 3 класса по ГОСТ 22727), раскатанный инородный объект сляба.
---	---

Примечания:

1. «Испытания» - все виды испытаний механических, физических и технологических свойств, в том числе коррозионных.
2. Перевод в несоответствующую продукцию по дефекту «неплоскостность» осуществлять в соответствии с таблицей 1.

8. Таблицу 3 «Группа марок горячекатаного проката» изложить в новой редакции:

Таблица 3. Группы марок горячекатаного проката

Группа	Химический состав, %						Механические свойства
ОК	С- от 0,04 до 0,25						Соответствуют ГОСТ 16523, ГОСТ 14637
НЛ	от	С 0.04	Si 0.17	Mn 0.7	Cr -	Ni -	Предел текучести не более 500 Н/мм ² , остальные механические свойства по факту
	до	0.20	1.10	1.8	0.9	0.8	
КЛ	от	С 0,30	Si -	Mn -	Cr -	Mo -	Факультативны либо без механических испытаний
	до	-	-	-	-	-	
ПП	Прочая продукция (за исключением ОК, НЛ, КЛ)						Факультативны либо без механических испытаний
	от	С -	Si -	Mn -	Cr -	Mo -	
	до	0,30	-	-	-	-	

Примечание:

КЛ – не штабелировать и не отгружать в объёмные заказы.

9. Пункт 4.3 изложить в новой редакции:

4.3 На упаковке рулонов, пачек категорий качества КК3-КК9 не менее чем в двух местах должны быть закреплены бирки, на которых нанесена маркировка в соответствии с действующими стандартами на производимую продукцию. При поставке КК8 вместо толщины и ширины указывается группа толщин и группа ширин, обозначение настоящих технических условий, категория качества проката. КК6, КК9 поставляется с указанием в маркировке и сертификате качества конкретных размеров.

10. Приложение Б «Перечень металлопродукции, аттестацию и отгрузку которой по ТУ 14-105-808-11 (на горячекатаный плоский прокат коммерческого назначения) производить запрещено» изложить в новой редакции.

Зарегистрировано в ЦТРК

25. 02 2014 г.

Менеджер по стандартизации

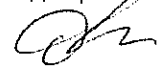
 Ю.В.Веселов

Таблица 1. Категории качества горячекатаного проката

Категория качества	тепскопичность не более, мм	разброс листов, мм	отклонение от плоскостности не более, мм	отклонения по толщине, ширине, длине (глубина загибания дефектов), мм	толщина	размер по ширине	размер по длине	дефекты	химический состав	механические свойства
3	70	30	20	не превышает полуторных норм допусков ГОСТ 19903	стандарт	стандарт	стандарт	группа А	соответствует табл. 3	соответствует табл. 3
4	80	40	20	не превышает полуторных норм допусков ГОСТ 19903	стандарт, нестандарт	нестандарт, прочие	нестандарт, прочие	группа А	соответствует табл. 3	соответствует табл. 3
5	90	60	25	не превышает полуторных норм допусков ГОСТ 19903	не более двойного допуска	нестандарт, прочие	нестандарт, прочие	группы А, Б	соответствует табл. 3	соответствует табл. 3
6	100	80	40	для рулонов не регламентируется, для листа не превышает полуторных норм допусков ГОСТ 19903	не более двойного допуска	не регламентируется	не регламентируется	группы А, Б, В	соответствует табл. 3	соответствует табл. 3
7	-	-	30	не превышает полуторных норм допусков ГОСТ 19903	не более двойного допуска	не регламентируется	не регламентируется	группы А, Б, В	соответствует табл. 3	соответствует табл. 3
8*	-	-	30	не превышает полуторных норм допусков ГОСТ 19903	группы толщин, мм: ГТ1 – 0,8 ÷ 3,9 ГТ2 – 4,0 ÷ 12,0 ГТ3 – 12,1 ÷ 51	ГТ1 = 900 ÷ 1850 мм для ЛПЦ-2 ПП, стандарт, нестандарт	не регламентируется	группы А, Б, В	соответствует табл. 3	соответствует табл. 3
9**	-	-	40	не превышает полуторных норм допусков ГОСТ 19903	не более двойного допуска	стандарт, нестандарт	не регламентируется	группы А, Б, В	соответствует табл. 3	соответствует табл. 3

Уровень неплоскостности приведен только для листового проката.

* - прокат ЛПЦ-3 категории качества КК8 поставляется по группе толщин ГТ2, ГТ3. Отклонение от плоскостности не более 30 мм.

** - прокат ЛПЦ-2 ПП категории качества КК9 распространяется на мерные листы с 1-го листоукладчика при условии, что в одной пачке находятся листы не более 2-х типоразмеров по ширине (в одной пачке допускается поставка листов не более одной толщины в двух ширинах), в случае невыполнения данных требований прокат поставляется по категории КК8.

Приложение Б

ПЕРЕЧЕНЬ

металлопродукции, аттестацию и отгрузку которой по ТУ 14-105-808-11 (на горячекатаный плоский прокат коммерческого назначения) производить запрещено

Марка стали или вид проката	Нормативно-техническая документация
Ц-85	ТУ 14-1-5302-95
Ст 1	ГОСТ 21967-90
Ст 7	ГОСТ 21967-90
Ст М7	ГОСТ 21967-90
Ст 9	ГОСТ 21967-90
АБ2-1, АБ2-2, 10ГНБ	ТУ 5.961-11571-06 ТУ 5.961-11732-00 ТУ 14-105-567-03 ТУ 5.961-11636-97
АБ-12	ТУ 5.961-11846-04 ТУ 5.961-11895-06
АК 32-9СВ, АК 33-СВ	ТУ 5.961-11777-01
21	ТУ 14-1-5106-92
45Г17ЮЗ	ТУ 14-1-774-73 ТУ 14-1-780-73
20Х3МВФ	ТУ 14-105-598-96
45ХНМФА	ТУ 14-105-715-03
45ХСНМФБА	ТУ 14-105-740-04
43ХСНМА	ТУ 14-105-781-06
40ХС2Н2М	ТУ 14-105-742-05
45Х2НМФБА	ТУ 14-105-743-05
42ХСНМА	ТУ 14-105-751-05
10Х2М	ТУ 14-1-1093-06 ТУ 14-105-847-08 ГОСТ 5520-79
12ХМ	ГОСТ 5520-79 ТУ 14-105-878-10
12Х1МФ	ГОСТ 5520-79 ТУ 14-1-687-73 СТО 00186217-046-09
23ХГ2АФР	ТУ 14-105-471-86
18ХГНМФР	ТУ 14-1-5435-01
14ХГ2САФД	ТУ 14-105-699-02 ТУ 14-1-3323-04
16Х2ГСБ	ТУ 14-1-5517-05
12Х3ГНМФБА	ТУ 14-105-589-95
19ХГ2ФБР	ТУ 14-1-5548-907
4Х3ВМФ	ГОСТ 5950-00
09Г2С	По всем действующим ГОСТ, ТУ и СТО
10ХСНД-15ХСНД	По всем действующим ГОСТ, ТУ и СТО
30ХГСА	По всем действующим ГОСТ и СТО
12ХМ+08Х13	ГОСТ 10885-85
09Г2С+08Х13	ГОСТ 10885-85 СТП 105-П.135-06
09Г2С+12Х18Н10Б	ГОСТ 10885-85 СТП 105-П.135-06 ТС 105-128-01 СТО 00186217-094-11
заготовка спецсталь	ТУ 14-105-556-93
любой прокат из нержавеющей марок сталей	