



|                             |              |                |
|-----------------------------|--------------|----------------|
| 1. Давление:                | до 1,6 МПа   | до 1,2 МПа     |
| Давление гидрост.: 2,11 МПа |              | 1,7 МПа        |
| 2. Температура:             | до 150°C     | до 260°C(20°C) |
| 3. Среда:                   | горячая вода | пар(конденсат) |

|                 |                  |                 |              |             |                          |                     |                 |               |
|-----------------|------------------|-----------------|--------------|-------------|--------------------------|---------------------|-----------------|---------------|
|                 |                  |                 |              |             | <i>K/Г06-73.00.00 В0</i> |                     |                 |               |
|                 |                  |                 |              |             | <i>Расширитель</i>       | <i>Лит</i>          | <i>Масса</i>    | <i>Масшт.</i> |
| <i>Изм.</i>     | <i>Лист</i>      | <i>Н.докум.</i> | <i>Подп.</i> | <i>Дата</i> |                          | <i>Г</i>            | <i>3,9</i>      | <i>1:1</i>    |
| <i>Разраб.</i>  | <i>Бразговка</i> |                 |              |             |                          |                     |                 |               |
| <i>Пров.</i>    | <i>Куль</i>      |                 |              |             |                          |                     |                 |               |
| <i>Т.контр.</i> |                  |                 |              |             |                          | <i>Лист</i>         | <i>Листов 1</i> |               |
| <i>Н.контр</i>  | <i>Борисевич</i> |                 |              |             |                          | <i>ОАО " ГИАП "</i> |                 |               |
| <i>Утв.</i>     | <i>Пасечный</i>  |                 |              |             |                          | <i>г.Гродно</i>     |                 |               |

1. Технические требования к конструкции, материалам, изготовлению, методам испытания, приемке и поставке по ОСТ 26-291-94.
2. Сварку производить электродом типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
3. Наружную поверхность окрасить в два слоя эмалью БТ-538 ГОСТ 14689-79 по предварительно очищенной поверхности.
4. \* Размеры для справок.