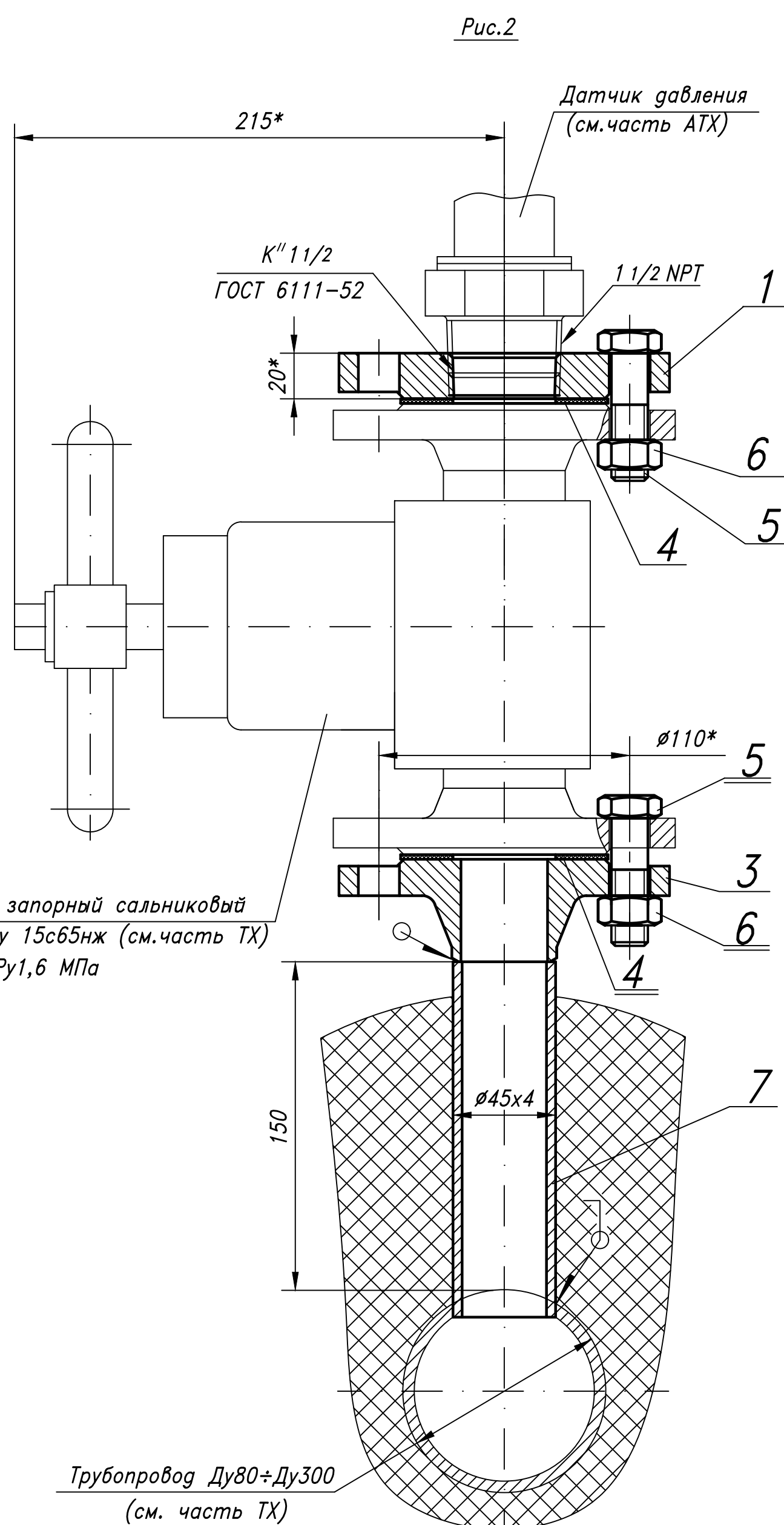


Обозначение	Рис.	Масса, кг
К/Г15-182.00.00	1	6,4
К/Г15-182.00.00-01	2	5,8



3. Фланец поз.1 выполнить по размерам 1-40-16 ГОСТ 12815-80 и указанным на чертеже. Технические требования согласно ГОСТ 12816-80.
4. Произвести 100% контроль сварных швов неразрушающим методом (УЗК или РГГ).
5. Испытать, окрасить и изолировать в составе трубопровода.
6. * Размеры для справок.

Техническая характеристика

1. Давление: рабочее 0,55 – 0,75 МПа
расчетное 0,8 МПа
2. Температура: рабочая 105°– 165° С
расчетная 200° С
3. Среда: вода питательная;
пар

Технические требования

1. Технические требования к материалам, изготовлению, методам испытания, приемке согласно "Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды", утв. постановлением МЧС РФ от 16.09.2011г. №52.
2. Ручную сварку углеродистой стали производить электродами типа Э46А ГОСТ 9467-75, полуавтоматическую – проволокой типа Св-08ГА ГОСТ 2246-80. Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037-80.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса 1шт кг	Наименование и марка материала	Приме- чание
1		Фланец специальный	1	1,96	Сталь 20	см. ЛТ п.3
3		Фланец 1-40-16				
		ГОСТ 12821-80	1	1,85	Сталь20	
4		Прокладка А-40-16				
		ГОСТ 15180-80	2	0,02	Паронит ПОН	
5		Болт М16х60 ГОСТ 7798-70	8	0,13	Сталь 25	
6		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	8	0,033	Сталь 35	
		<u>Переменные данные</u>				
		<u>для исполнений:</u>				
		<u>К/Г15-182.00.00</u>				
7		Патрубок L=120				
		Труба 45х4 ГОСТ 8731-74	1	0,5	Сталь 20	
8		Тройник П 57х4-45х4				
		ГОСТ 17376-2001	1	0,7	Сталь 20	
		<u>К/Г15-182.00.00-01</u>				
		Патрубок L=160				
7		Труба 45х4 ГОСТ 8731-74	1	0,65	Сталь 20	

ГИП				Привязан	ОАО "ГИАП" г.Гродно	Листов
Н.контр.						
Рук.гр.						
Инж.						
Инв. N°						

						К/Г15-182.00.00 ВО			
					Узел установки датчика давления 1 1/2 NPT	Лит.	Масса	Масшт.	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		Т	см. табл.	1:2	
Разраб.	Борисевич					Лист	Листов 1		
Проб.	Воронец					ОАО "ГИАП" г. Гродно			
Н.контр.	Парохонько								
Утв.	Задирай								