

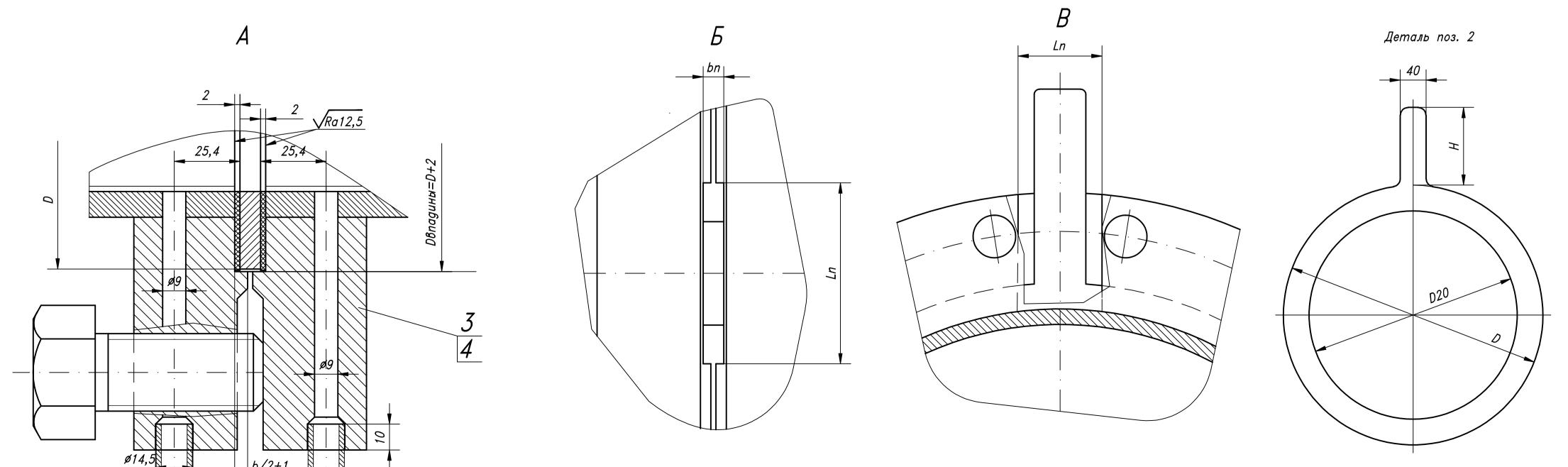
Техническая характеристика

- 1. Давление: рабочее до 1,6 МПа
- гидроиспытания (в составе трубопровода см. часть ТХ) 2. Температура до 200°с
- 3. Среда: воздух, инертные газы, неагресивная, невзрывоопасная.

Технические требования

- 1. Узел изготовить согласно ГОСТ 8.586.2—2005. ГОСТ 8.586.1—2005 и рекомендации МИ 2638—2001 "Диафрагмы камерные и бескамерные, устанавливаемые во фланце вых соединениях измерительных трубопроводов".
- 2. Технические требования к конструкции, материалам и испытанию согласно ПБ 03—585—03 "Правил устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов".
- 3. Ручную сварку производить электродами типа Э46А ГОСТ 9467—75, полуавто матическую —проволокой типа СВ—08А ГОСТ 2246—80. Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037—80.
- 4. В рабочем режиме вместо кольца поз. 2 установить диафрагму ДБС.
- 5. Патрубки поз. 1 расточить до диаметра D20 после приваварки фланцев поз. 3. 6. Выполнить впадину и паз во фланцах поз. 3 под уплотнение и центровку
- диафрагмы и детали поз. 2 .
- 7. Общая масса узла приведена в таблице без массы диафрагмы. Диафрагма заказывается в части АТХ.
- 8. Узел окрасить и изолировать в составе трубопровода.
- 9. Размеры D20 и D выполнить спредельным отклонением H12.
- 10. Неуказанные предельные отклонения размеров : H14, h14, IT14/2.
- 11. *Размер для справок.

Обозначение	Ду	Поз.1 Патрубок				Поз.2 Кольцо			ъцо	Поз.3 Фланец	нец Поз.4 Прокладка		Поз.5 Шпилька		Поз.6 Болт отжимной			Поз.7 Гайка		Р-ры паза		
		dнхs,мм	<i>L,мм</i>	D20,мм	Масса 1шт, кг	D ,мм	b ,мм	Н,мм	Масса 1шт, кг	Масса 1шт, кг	<i>Dпр,мм</i>	Масса 1шт, кг	dшn,мм/n	Lшп,мм М	Іасса 1шт, ка	е dб,мм/п1	<i>Lб,мм</i>	Масса 1шт, кг	dг,мм/2n	Масса 1шт, кг	Lnxbn,мм	щия, кг
K/Г12-204.00.00 BO	500	530x12	1300	510	199,3	590	6	150	3,16	67,30	591	0,26	M36/20	210	1,523	M36/6	110	1,311	M36/40	0,446	60x6	593,1
K/Г12-204.00.00-01	600	630x12	1500	610	274,3	690	8	150	5,23	90,87	691	0,33	M36/20	210	1,523	M36/6	110	1,311	M36/40	0,446	65x8	792,4
K/Г12-204.00.00-02	700	720x12	1800	708	377,1	800	8	200	6,93	126,86	801	0,44	M42/24	240	2,387	M42/6	130	2,098	M42/48	0,777	65x8	1122,9
K/Г12-204.00.00-03	800	820x12	2000	807	478,2	905	8	200	8,39	181,43	906	0,53	M42/24	260	2,602	M42/8	130	2,098	M36/48	0,777	70x8	1247,7



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Наименование и марка материала	Приме- чание
1		Патрубок L			•	
		Труба dxs ГОСТ10706—76	2	см. табл	Cm3cn5	
2		Кольцо	1	см. табл.	Cm3cn5	
3		Фланец 1—Ду—25				
		ΓΟCΤ 12820-80	2	см. табл	Cm3cn5	
4		Прокладка	2	см. табл	Паронит ПОН	
5		Шпилька A dwnxLwn				
		ΓΟCT 9066-75	n	см. табл	Сталь 35	
6		Болт отжимной dxLб				
		ΓΟCΤ 7798-70	n1	см. табл	Сталь 35	
7		Гайка dг				
		ΓΟCT 9064-75-70	2xn	см. табл	Сталь 25	

ГИП Н.конт	ρ			Привязан	O.A.	1 <mark>0"ГИ</mark> г.Гродно	4 <i>//</i> "
Рук.гр. Инж. Инв.N°							Лис
				K/Γ12-204.00.00	ВО		
Изм, Лист	N докум.	Подп.	Дата	эзел установки диафрагмы	Лит.	Масса	Маси
Разраб.	Куль			ДБС на трубопроводе c	7	см. табл	_
Пров.	Воронец			давлением до 1,6 МПа			
					Лист	Лисі	
	.Борисевич				0	AO"Γν Γροσμό	1ΑΠ
Нконт					1	_	