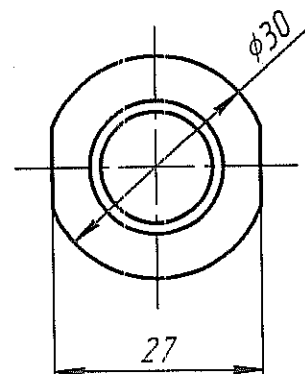
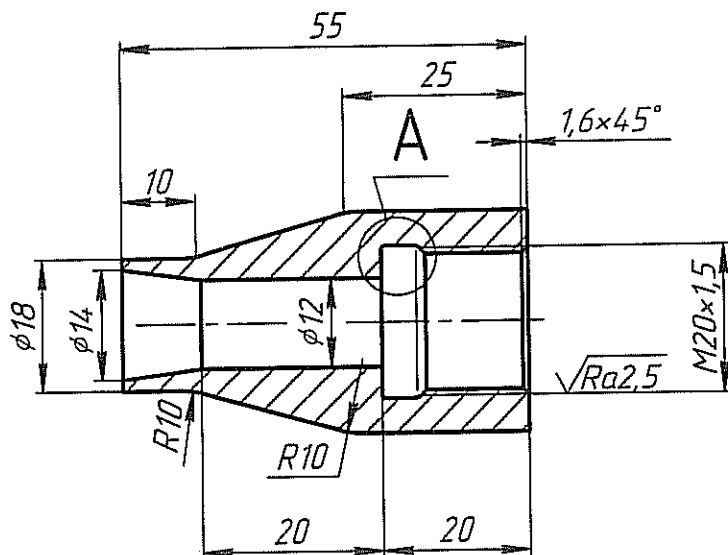
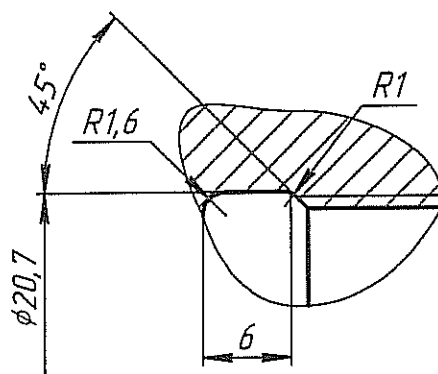


K/Г10-182.00.01

$\sqrt{Ra25(\sqrt{V})}$



A (2:1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$;

Привязан

Н контр

Рук. гр.

Инж.

Инв. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

K/Г10-182.00.01

Бобышка

Лист

Масса

Масшт

Р

0,19

1:1

Лист

Листов

1

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---------|----------|----------|-------|------|
| Разраб. | Сыроежка | 10.10 | | |
| Пров. | Куль | 10.10 | | |

| | | | | |
|-----------|-----------|-------|--|--|
| Н. контр. | Борисевич | 10.10 | | |
|-----------|-----------|-------|--|--|

Круг 30 ГОСТ 2590-2006
10Г2 ГОСТ 535-2005

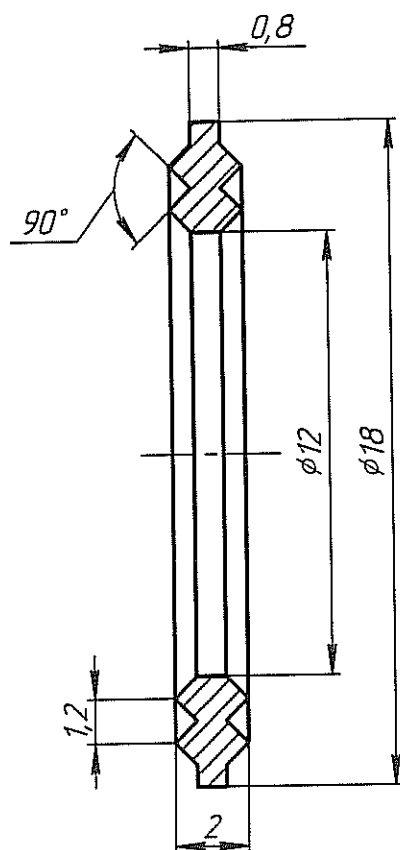
ОАО "ГИАП"
г. Гродно

Формат

А4

К/Г10-182.00.02

$\sqrt{Ra6,3(\sqrt{V})}$



1.Прокладку термообработать (отжиг) для снятия нагартовки и упрочнения от проката.

2.Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$;

Привязан

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Н контр. | | | |
| Рж. гр. | | | |
| Инж. | | | |
| Инв. № | | | |

К/Г10-182.00.02

Прокладка

| Лит. | Масса | Масшт |
|------|----------|-------|
| Р | 0,004 | 5:1 |
| Лист | Листов 1 | |

ОАО "ГИАП"
г. Гродно

12X18H10T(отож) ГОСТ 5632-72

Формат А4

оригинал

Инв. № подл. 1595
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № докл.
Подп. и дата

| Изм. | Лист | № док-м. | Подп. | Дата |
|-----------|-----------|----------|-------|------|
| Разраб. | Сыроежко | 10.10 | | |
| Пров. | Куль | 10.10 | | |
| Н. контр. | Борисевич | 10.10 | | |