

Рис.1 - К/Г11-248.00.00

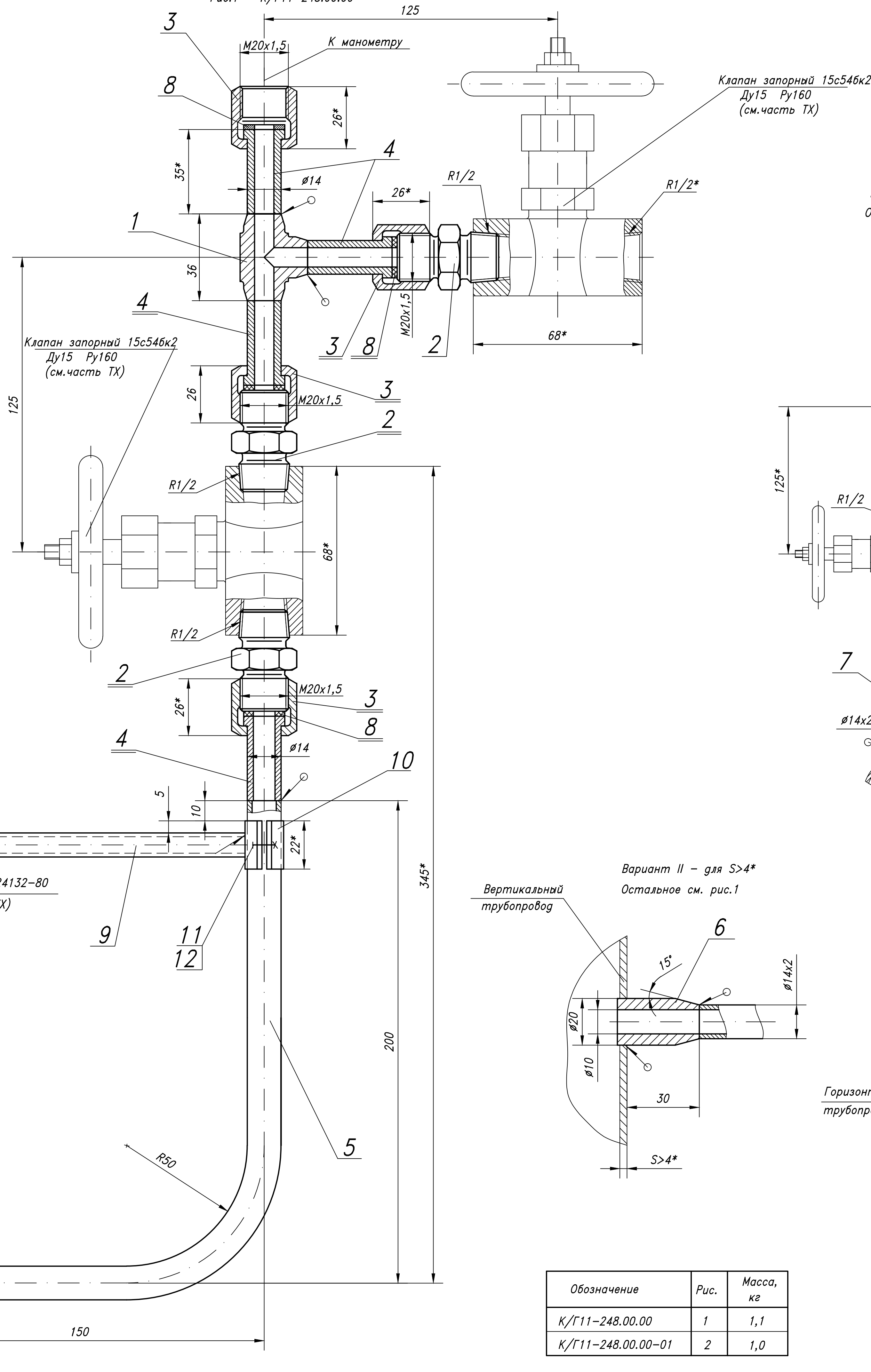
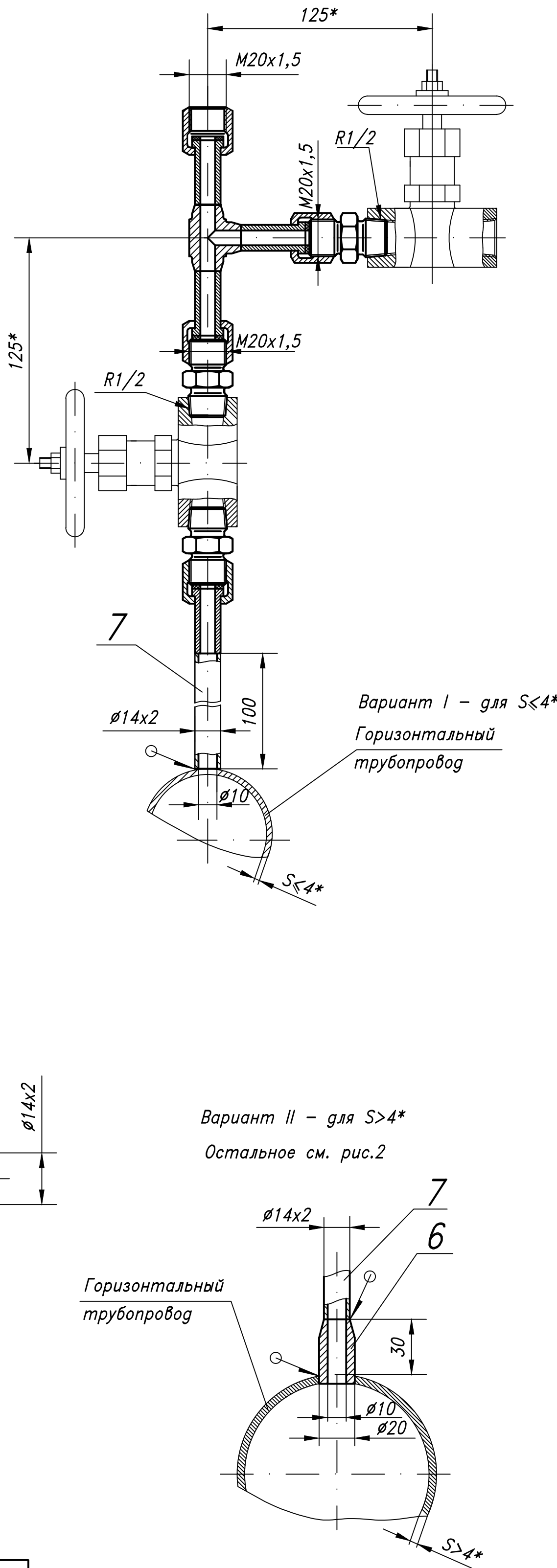


Рис.2 (1:2) -К/Г11-248.00.00-01
Остальное см. рис.1



Техническая характеристика

1. Давление: до 4,0 МПа
2. Температура: от минус 40°С до 180°С
3. Среда: неагрессивная

Технические требования

1. Технические требования к материалам, методам испытания, приемке согласно ГОСТ 5890-78 "Соединения труб штуцерно-торцовые. Технические условия", "Правил устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов".
2. Сварку производить электродами типа 350А ГОСТ 9467-75. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 16037-80.
3. Испытать на прочность и герметичность в составе трубопровода.
4. Окраску произвести в составе трубопровода.
5. Манометр, патрубок поз.5 закрепить по месту, обеспечив жесткость соединения.
- 6.* Размер для справок.
7. Марка материала уточняется в части ТХ.
Прокладку из паронита ГОСТ 481-80 применять при P<2,5 МПа
Прокладку из стали 12Х18Н10Т применять при P>2,5 МПа до 4МПа
Прокладки из стали 12Х18Н10Т термообработать (отжиг) для снятия нагартовки и упрочнения от проката.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примеч.
				Детали	
A4		1	К/Г 11-248.00.01	Тройник	1
A4		2	К/Г 11-248.00.02	Штуцер	3
A4		3	К/Г 11-248.00.03	Гайка накидная М20х1,5	4
A4		4	К/Г 11-248.00.04	Ниппель	4
A4		6	К/Г 11-248.00.06	Втулка	1
Б4		8		Прокладка Ø8/Ø18* S=2	4 см.ТТп.7
Переменные данные для исполнений					
				К/Г11-248.00.00	
A4		5	К/Г 11-248.00.05	Патрубок	1
Б4		9		Кронштейн Lзаг.=150	
				Труба 12х1,6 ГОСТ 8734-75	
				В10Г2 ГОСТ 8733-74	
		10		Скоба 14 - Сталь 20	1 0,06кг
				ГОСТ 24132-80	2 0,032кг
		11		Болт М6х25 - Сталь 35	
				ГОСТ 7798-70	2 0,008кг
		12		Гайка М6 - Сталь 25	
				ГОСТ 5915-70	2 0,002кг
				К/Г11-248.00.00-01	
Б4		7		Патрубок L=100(L=70 для S>4*)	
				Труба 14х2 ГОСТ 8734-75	1 0,06кг
				В10Г2 ГОСТ 8733-74	

Н.контр.				Привязан	ОАО "ГИАП"
ГИП					г.Гродно
Рук.гр.					Листов
Инж.					
Инв.Н					

					К/Г11-248.00.00			
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Узел установки манометра на вертикальном и горизонтальном трубопроводах	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Парохонько			Сборочный чертеж	Р	см. табл.	1:1
Пров.		Кузь				Лист	Листов 1	
Н.контр.	Борисевич							
Утв.	Пасечный							
						ОАО "ГИАП" г.Гродно формат А1		