

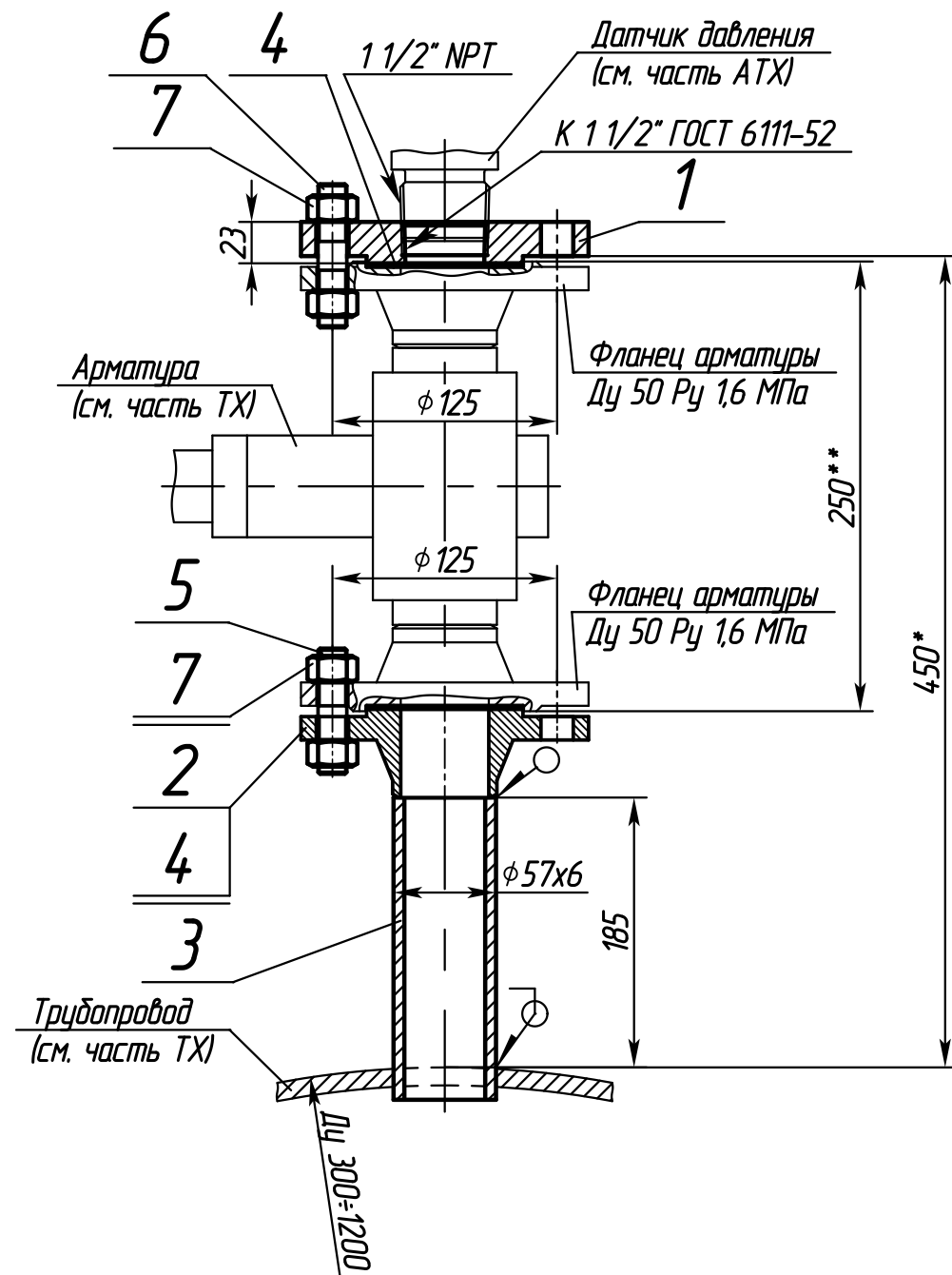
Разрешена сдача в архив  
М.Г.Хмылов

Согласовано:  
Нач. КИПиА Вартанова

Взам.инв.№

Инв.№ подл.

К/Г 15-187.00.00 ВО



### Технические требования

- Требования к материалам, изготовлению, контролю, испытанию и приемке в соответствии с "Правилами устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов" утв. постановлением МЧС РФ от 10.07.2010 №33.
- Сварку производить электродами типа Э46А ГОСТ 9467-75, полуавтоматическую - проволокой типа Св-08ГА ГОСТ 2246-80. Сварной шов (с полным проплавлением) выполнить согласно ГОСТ 16037-80.
- Деталь поз. 1 выполнить согласно 2-50-16 ГОСТ 12820-80 с резьбой К 1 1/2" по ГОСТ 6111-52.
- Произвести 100% контроль сварных швов неразрушающим методом (УЗК или РГГ).
- Испытать и изолировать в составе трубопровода.
- \* Размеры для справок.
- \*\* Размер уточнить по присоединяемой арматуре.

### Техническая характеристика

- Давление: рабочее 0,048 МПа  
расчетное 0,048 МПа
- Температура: рабочая 195 °С  
расчетная 195 °С
- Среда: фталовоздушная смесь

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Наименование и марка материала	Примечание
1		Фланец специальный	1	2,54	12Х18Н10Т	см. Т.Т. п.3
2		Фланец 2-50-16				
		ГОСТ 12821-80	1	2,24	Сталь 20	
3		Патрубок L=200				
		Труба 57х6 ГОСТ 8731-74	1	1,5	Сталь 20	
4		Прокладка Б-50-16				
		ГОСТ 15180-86	2	0,014	Паронит ПМБ	
5		Шпилька 1-1-M16x70				
		ОСТ 26-2043-91	4	0,094	12Х18Н10Т	
6		Шпилька 1-1-M16x80				
		ОСТ 26-2043-91	4	0,11	12Х18Н10Т	
7		Гайка М16 ОСТ 26-2043-91	16	0,037	12Х18Н10Т	

ГИП				Привязан	ОАО "ТИАП"
Н. контр.					г. Гродно
Рук. гр.					Листов
Инж.					
Инв. №					

					К/Г 15-187.00.00 ВО			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел установки датчика давления с резьбой 1 1/2 NPT	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Корсак					Т	7,7	1:4
Пров.	Воронец					Лист	Листов	1
Н. контр.	Парохонько					ОАО "ТИАП"		
Утв.	Задирей					г. Гродно		

Формат А3