

1. Давление: рабочее да 4,8 МПа /1.1 гидроиспытания (в составе трубопровода см. часть 2. Температура до (458°С 400°С) 3. Среда: пар водяной (1.2) 73)

Техническая

12-161.00.00 BD

Технические требования

- соединениях измерительных трубопроводов". 2. Технические требования к конструкции, материалам и испытанию согласно: МИ 2638–2001 "Диафрагмы камерные и Бескамерные, устанавливаемые во фланцевых 1. Узел изготовить согласно ГОСТ 8.586.2-2005, ГОСТ 8.586.1-2005 и рекомендации
- горячей воды". "Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и
- 3. Ручную сварку производить электродами типа 346A ГОСТ 9467-75, полуавтоматическую- проволокой типа Св-О8A ГОСТ 2246-80. Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037-80, ГОСТ 14771-76.
- 6. Общая масса узла приведена в таблице без массы диафрагмы, диафрагма заказывается в части АТХ. 5. В рабочем режиме вместо кольца поз.2 установить диафрагму Проточку внутреннего диаметра трубы Д20 выполнить после приварки к фланцу Лиафрагмы. Фактическая разница внутренних диаметров фланца и трубы– должны Оставлять не более 0,003Д20 мм.

диафрагмы.

7. Произвести 100% контриль сищете трубопровода. 8. Узел окрасить и изолировать в составе трубопровода. 9. Размеры Д20, D4 выполнить с предельным отклонением Н12.

Произвести 100% контроль сварных швов неразрушающим методом (РГГ или УЗК).

Неуказанные предельные отклонения размеров по Н14, h14, и IT14/2. *Размеры для справок.

7		6		5			3	2	1	Поз.	
										Обозначение	
Гайка dг	FOCT 7798-70	Болт отжимной d×Lδ	ΓΟCT 9066-75	Шпилька дшпх шп		ΓΟCT 12821-80	Фланец 2-Ду-63	Кольио	Παπρуδοκ L	Наименование	
-	U		n			2		1	2	Кол	
	см. табл	-	см. табл			см. табл.		см. табл.	см. табл	Macca Kon. 1 wm. ĸz	
	Сталь 35		ЗОХМА		-	Сталь 20	-	Cm3cn5	-	Масса Наименование 1 шт. и марка кг материала	-
	Lp=15-5		-							Примечание	
F.9.											

Согласовано Нач. КИПиА Вартанова **Журт РГ**/2

K/F12-161.00.00

ВО

50

57×5

200

Дy

DHXS

Д20

Масса 1шт,

K2

Д4

D

d2

 ϕ

Масса

1шт, кг

Поз.З Фланеи Масса 1шт, кг

дшп,мм/п

L Wn

Масса 1шт, кг

U/WW/D

15

Масса 1шт в кг

dz,MM/n

Поз.7 Гайка Ул Масса 1шт в кг

Масса общая, кг

Поз.6 Болт отжимной

Поз.5 Шпилька

Поз.2 Кольцо

-04

125

133×8

500

120

12,4

14.9 175

180

150

159×9

600

144

203

208

159

-03

100

108×7

320 400

78 96

7 4,5

120

127 154

89 108 133

'n

63

3,1 4,5 5,4

10,7

M24/8

190

0,61

16,94

M27/8

220

0,91

M27/2

140

0,81

M20/16 M20/16 M20/16 M21/16 M30/16 M36/12 M36/12 M36/12

0,18

N 75,8

0,07

28 30,7

0,12

29 46,7

9

Прокладка Б-Ду-с ГОСТ 15180-86

 \sim

ПОН

63

FOCT 9064-75

2×1

см. табл

35X

0,07

16,7 25

0,07

10,2 16

109

116

76

2,9

6,16

M20/8

180

0,4

7,17

2,2

4,59

M20/4

170

0,38

87

95

57

-02

80

89×7

-01

65

76×6

260

66

Взам. инв № Инв. № дубл. Подп. и дата

-08

-07

250

273×14

1000

248

-06

219×11

200

20 45 89

259

329

273

12, 7 16, 5

9,9

38,5

M30/12

240

1,3

M30/4

150

0,24

129 202

0,42

193 337

288 508

0,24

87 MZ

53,8

M36/12

240

1,8

M36/4

160

6,6

25,4

M30/8

220

1,1

M30/2

140

1,0

Подп. и дата

		NHB. No	Инж.	Рук. гр.	Н. контр.	ГИП		
1 — 532-16 Изм. Лист № докум. Разраб. Сыроежко		10		<i>D.</i>	<i>'</i> D.			
Toda.								
03.16 Aama 08.12.		•						-
Дата Узел установки диафрагмы овла ДКС на трубопроводе	K/Г 12-161.00.00 BO				Привязан			
Лит. Масса Масшт	70 BO			Листов	c. i pound	3 [6040]	חמח "רוממח"	

Н. контр. Борисевич Бу 18.12 Утв. Пасечный 1000м, 680 овлг ДКС на трубопроводе Т см.табл ОАО "ГИАП" г. Гродно