Техническая характеристика

- 1. Давление атмосферное. 2. Температура рабочая от минус 40°C до плюс 40°C.
- 3. Среда воздух.

Технические требования

- 1. Сварку производить электродами типа 342 ГОСТ 9467-75.
- 2. Сварные швы выполнить согласно ГОСТ 5264-80.
- 3. Узел окрасить в составе рамы крепления фильтров.
- 4. Деталь поз.6 применять при испытаниях и отсутствии прибора.
- 5. *Размеры для справок.
- 6. **Размер уточнить по месту.

Поз.	Оδозначение	Наименование	Кол.		Наименование и марка материала	Примечание
1		Наконечник				
		Круг 20 ГОСТ 2590-2006	1	0,04	Сталь 35	
2		Προδκα				
		Круг 20 ГОСТ 2590-2006	1	0,04	Сталь 35	
4		Прокладка Ø20/Ø13 Лист S=2	1	0,001	Резина ТМКЩ	
6		Γαῦκα 2Μ12 ΓΟCΤ 5915-70	1	0,016	Сталь 25	
7		Хомут 2.1 6×7 ГОСТ 28191-89	1	0,004	Сталь углеродистая	

		Привязан	ΟΑΟ "ΓИΑΠ"	,
Н. контр.		ripoonsari	г. Гродно	
ГИП			2. Трооно	
Рук. гр.			/	Листов
Инж.				
Инв. №				

					K/Γ 10-246.00.00 BO					
					Чзел истановки	Лит.	Масса	Масшт.		
Pa	Разраб.	№ докум. Шуляк Куль	Подп. Да	Дата	Узел установки отборного устройства давления в раме	T	0,11	1:1		
		,			крепления фильтра	Лист	Лист	οβ 1		
Н. I Ут		Борисевич Пасечный				ОАО "ГИАП" г. Гродно				
						đ	Оприлт	A 3		