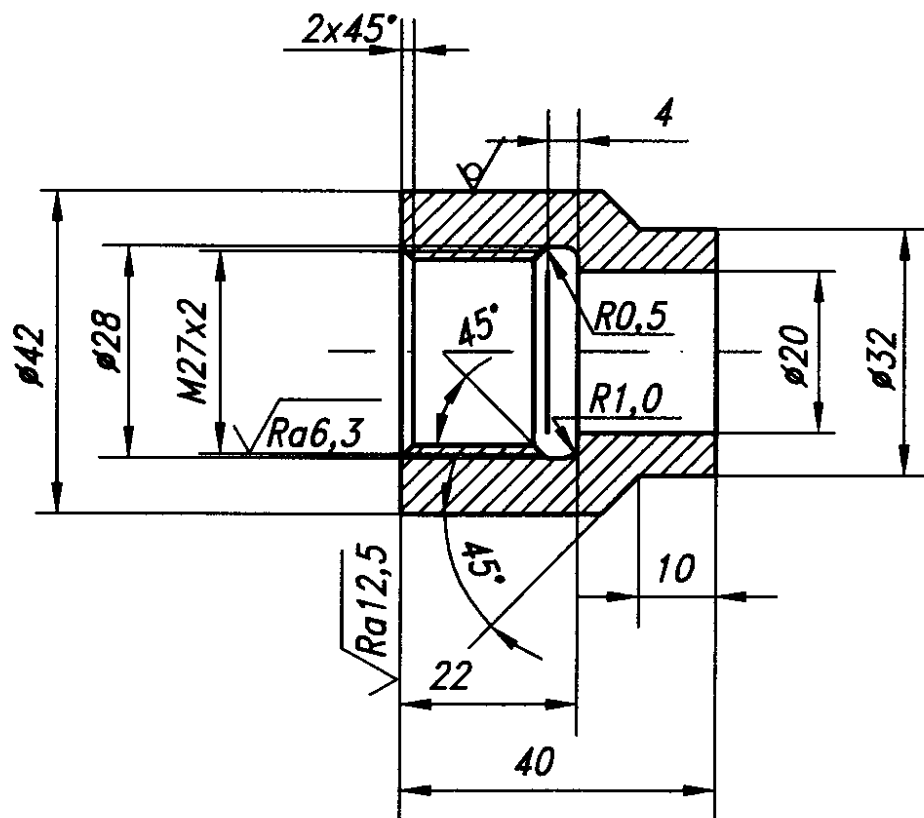


10.00.911-601/У

$\sqrt{Ra25}$ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$;

40

Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14$; $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$;

К/ГО9-116.00.01

Бобышка M27x2

Лит Масса Масштаб

Р 0,4

1:1

Лист

Листов 1

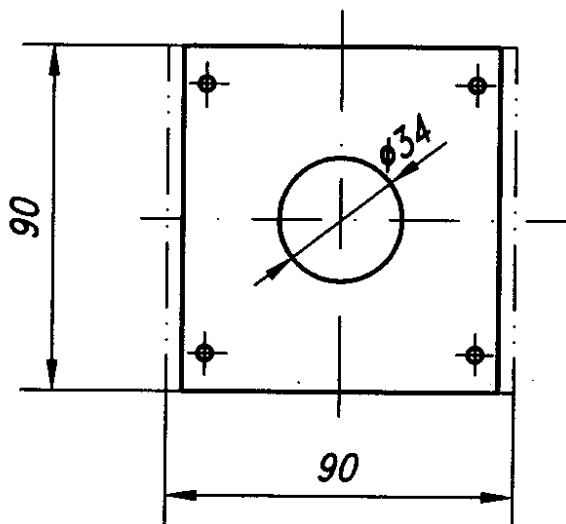
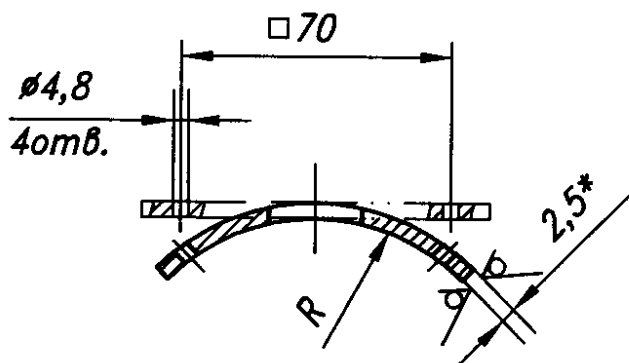
Круг $\frac{42 \text{ ГОСТ } 2590-2006}{20 \text{ ГОСТ } 1050-88}$

ОАО "ГИАП"
г.Гродно

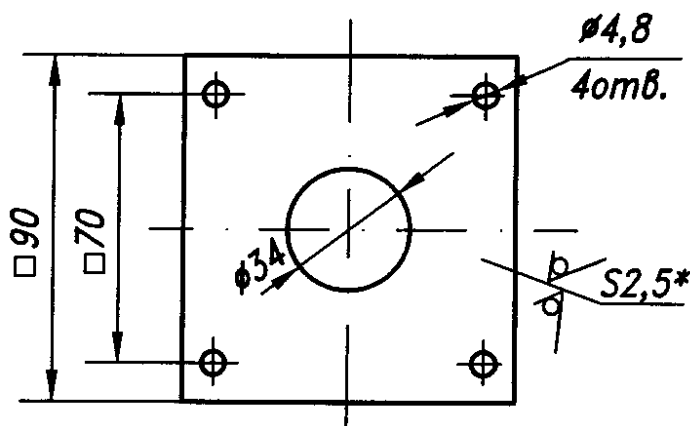
К/ГО9-116.00.02

$\sqrt{Ra50}$ (✓)

Для круглых воздуховодов



Для прямоугольных воздуховодов



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; $\pm \frac{IT14}{2}$;
2. Радиус гiba R выполнить по диаметру трубопровода.
3. Острые кромки притупить.

Инв.№подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата		
1194						
К/ГО9-116.00.02						
Изм.Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист накладной		
Разраб.	Парохонько	В.П.	06.09			
Пров.	Куль	Н.С.	06.09			
Т.контр						
Н.контр.	Борисевич	В.П.	06.09	Лист 2,5 ГОСТ 19903-74 Ст3сп5 ГОСТ16523-97		
Утв.						
				Лит	Масса	Масштаб
				Р	0,16	1:2
				Лист	Листов 1	
				ОАО "ГИАП" г.Гродно		

Technical drawing of a square plate with a central hole and four corner holes. Dimensions: outer square 90x90, inner square 70x70, central hole diameter 34, corner hole diameter 40, fillet radius R, and plate thickness S2,5*.

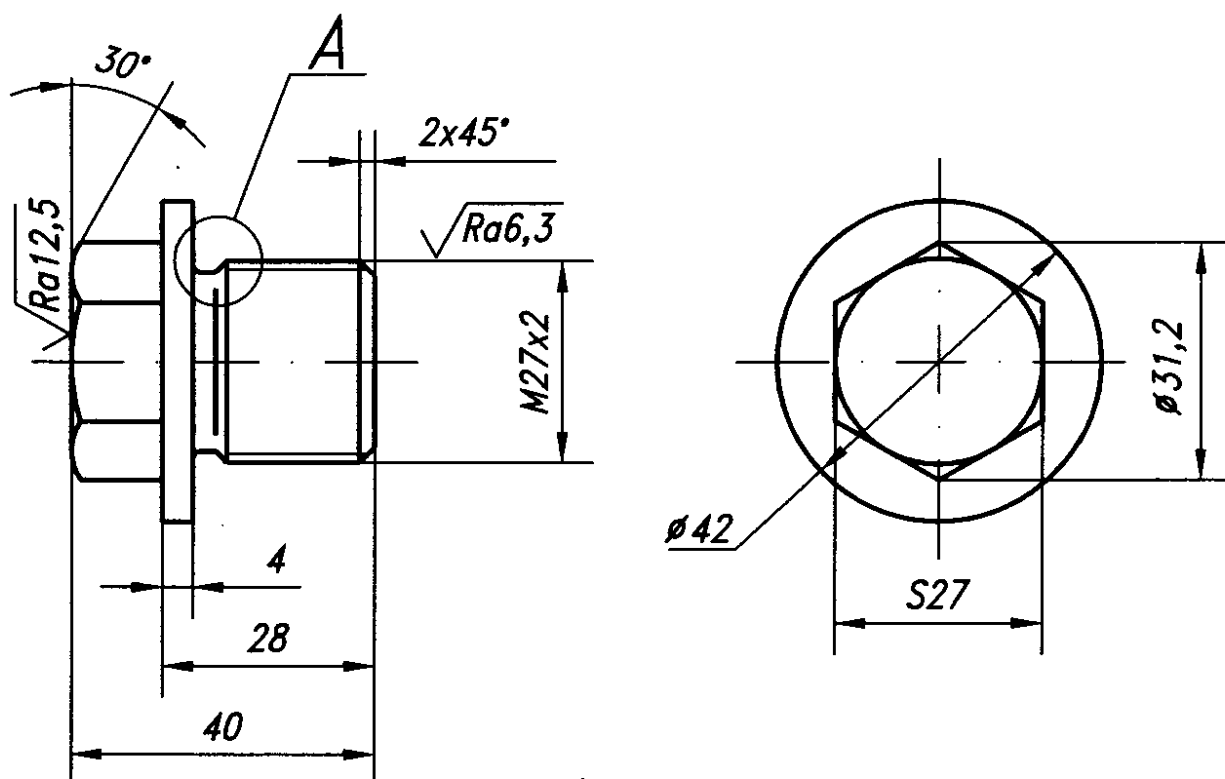
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; $\pm \frac{IT14}{2}$;

2. Радиус гiba R выполнить по диаметру трубопровода.

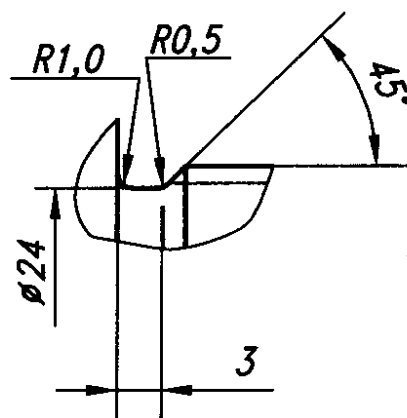
3. Острые кромки притупить.

К/ГО9-116.00.03

$\sqrt{Ra25}$ (✓)



A (2:1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$;

К/ГО9-116.00.03

Пробка M27x2

Круг 42 ГОСТ 2590-2006
20 ГОСТ 1050-88

Лит	Масса	Масштаб
Р	0,4	1:1
Лист	Листов 1	

ОАО "ГИАП"
г.Гродно

Инв.Подл.	Подпись и дата	Взам.инв.Н	Инв.Н дубл.	Подпись и дата
1194				
Изм.Лист	Н докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Парохонько	Л.П.	26.09	
Пров.	Куль	Л.П.	26.09	
Т.контр				
Н.контр.	Борисевич	В.Б.	26.09	
Утв.				