

## Техническая характеристика

- 1. Давление: расчетное 0,2 МПа (абс.); расчетный вакуум 3 кПа.
- 2. Температура: расчетная 50°C.
- 3. Среда: воздух.

## Технические требования

- 1. Технические требования к материалам, изготовлению, методам испытания, контролю, приемке согласно ГОСТ 8.586.2-2005, ГОСТ Р 52630-2012.
- 2. Уплотнительные поверхности и присоединительные размеры для деталей поз. 1, 2 принять по ГОСТ 12815–80 применительно к фоанцу Ду 600 Ру 16
- 3. Патрубок изготовить по К/Г 15–31.00.00 ТУ. Толщина листа определяется изготовителем
- 4. Ручную сварку производить электродами типа 3-07Х2ОН9 по ГОСТ 10052-75,
- полуавтоматическую проволокой типа Св-06Х19Н9Т ГОСТ 2246-70. Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037-80, ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14771-76.
- 5. Сварные швы испытать на плотность смачиванием керосином согласно ГОСТ 3242—79 с обмазкой обратной стороны шва меловым раствором.
- 6, Детали поз. 1, 4 и 2, 4 после сварки между собой проточить совместно до размера ¢620 мм.
- 7. Шайбу установить под гайку в отверстия с резьбой М42.
- 8. Деталь поз. 5 использовать совместно с болтом при разжатии фланцев.
- 9. На участке измерительного трубопровода длинной равной двум внутренним диаметрам трубопровода, расположенному непосредственно перед корпусом камеры усреднения, ни одно значение внутреннего диаметра трубопровода в любом поперечном сечении на этом отрезке не должно отличаться более чем на 0,3% от D, где D – средний внутренний диаметр трубопровода, определяется как среднее арифметическое значение результатов измерений не менее, чем в трех поперечных сечениях трубопровода, равномерно распределенных на отрезке 0,5D. Измерения производятся на расстояниях ОD, 0,25D и 0,5D от входного торца корпуса кольцевой камеры.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса Тит кг	Наименование и марка материала	Примечание
1		Фланец	1	64,7	12X18H10T	
2		Фланец	1	64,5	12X18H10T	
3		Кольцо Лист S=8	1	3,18	12X18H10T	
4		Ручка Лист S=2	1	0,086	12X18H10T	
5		Пластина Лист S=2	5	0,14	Ст3сп5	
6		Патрубок L=1240	2	95,5	12X18H10T	см. ТТ п.3
7		Прокладка Ф671/Ф620	2	0,01	Паронит ПОН	
8		Шайба 36 ГОСТ 11371–78	5	0,087	12X18H10T	
9		Болт M42x100				
		ГОСТ Р ИСО 4014-2013	5	1,76	Сталь 35	
10		Шпилька А МЗ6х200				
		СТП 26.260.2043-2004	20	1,443	12X18H10T	
11		Гайка М36				
		СТП 26.260.2043-2004	40	0,446	12X18H10T	

ГИП			Прибязан	ОАО "ГИАП" г. Гродно					
Рук. гр. Инж. Инв. №							/1истов		
				K/Γ 15–56.00.00 B0					
					Лит.	Масса	Масштаб		
	№ докум. Корсак Воронец	Подп.	Дата	Узел установки диафрагмы ДБС на трубопроводе Ду 600	T	340	1:5		
*				трубопробова ду боб	/lucm	Листо	nb 1		
И които	Euprayoba				ОАО "ГИАП"				

г. Гродно