

Разрешена сдача в архив
М.Г.Хмылов

Согласовано:
Нач. КИПиА Вартанова

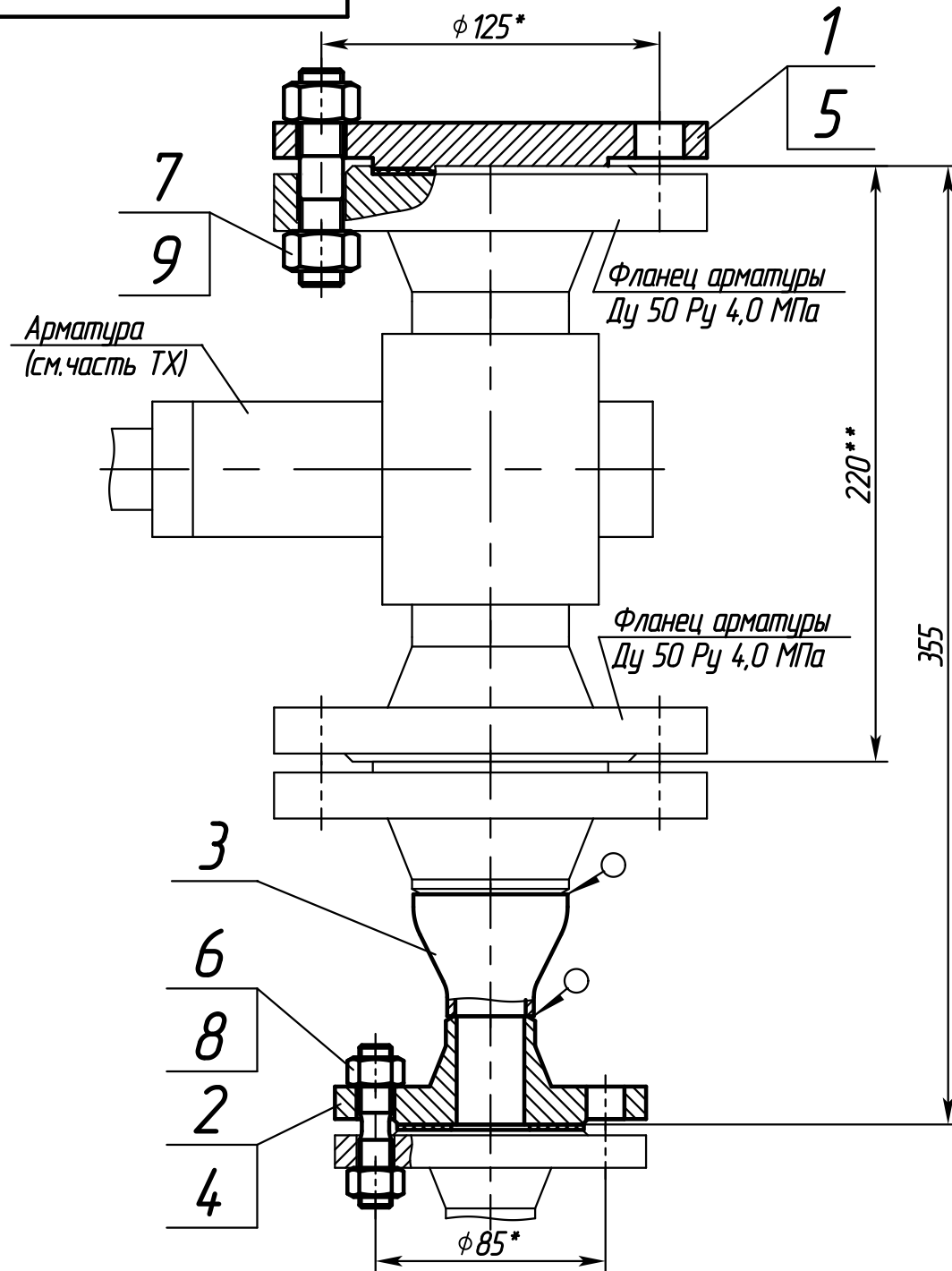
Подп. и дата

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.

К/Г 15-255.00.00 ВО



Технические требования

- Требования к материалам, изготовлению, контролю, испытанию и приемке в соответствии с "Правилами устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов" утв. постановлением МЧС РФ от 21.03.2007 №20.
- Сварку производить электродами типа Э46А ГОСТ 9467-75, полуавтоматическую - проволокой типа Св-08ГА ГОСТ 2246-70. Сварные швы выполнить согласно ГОСТ 16037-80.
- Произвести 100% контроль сварных швов неразрушающим методом (УЗК или РГГ).
- Испытать, окрасить и изолировать в составе трубопровода (аппарата).
- Деталь поз. 1 применять в отсутствии прибора.
- * Размеры для справок.
- ** Размер уточнить по присоединяемой арматуре.
- *** Принять по материалу арматуры.

Техническая характеристика

- Давление: рабочее 0,068 МПа
расчетное 0,068 МПа
- Температура: рабочая 450 °С
расчетная 450 °С
- Среда: о-ксилол, фтало-воздушная смесь

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Наименование и марка материала	Примечание
1		Заглушка 2-50-4,0				
		по типу АТК 24.200.02-90	1	2,2	Сталь 20***	
2		Фланец 1-25-16				
		ГОСТ 12821-80	1	1,05	Сталь 20***	
3		Переход П К 2-57х5,0-32х3,0				
		ГОСТ 17378-2001	1	0,3	Сталь 20***	
4		Прокладка А-25-16				
		ГОСТ 15180-86	1	0,013	Паронин ПМБ	
5		Прокладка Б-50-40				
		ГОСТ 15180-86	1	0,02	Паронит ПМБ	
6		Шпилька 2-1-M16х60				
		ОСТ 26-2043-91	4	0,042	20Х13***	
7		Шпилька 1-1-M16х80				
		ОСТ 26-2043-91	4	0,11	12Х18Н10Т	
8		Гайка М12 ОСТ 26-2043-91	8	0,015	20Х13***	
9		Гайка М16 ОСТ 26-2043-91	8	0,033	12Х18Н10Т	

Гип				Привязан	ОАО "ТИАП"
Н. контр.					г. Гродно
Рук. гр.					Листов
Инж.					
Инв. №					

					К/Г 15-255.00.00 ВО			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел установки датчика давления	Лит.	Масса	Масштаб
						Т	4,6	1:2,5
Разраб.	Корсак					Лист	Листов	1
Пров.	Воронец							
Н. контр.	Парохонько					ОАО "ТИАП"		
Утв.	Задирей					г. Гродно		

Формат А3