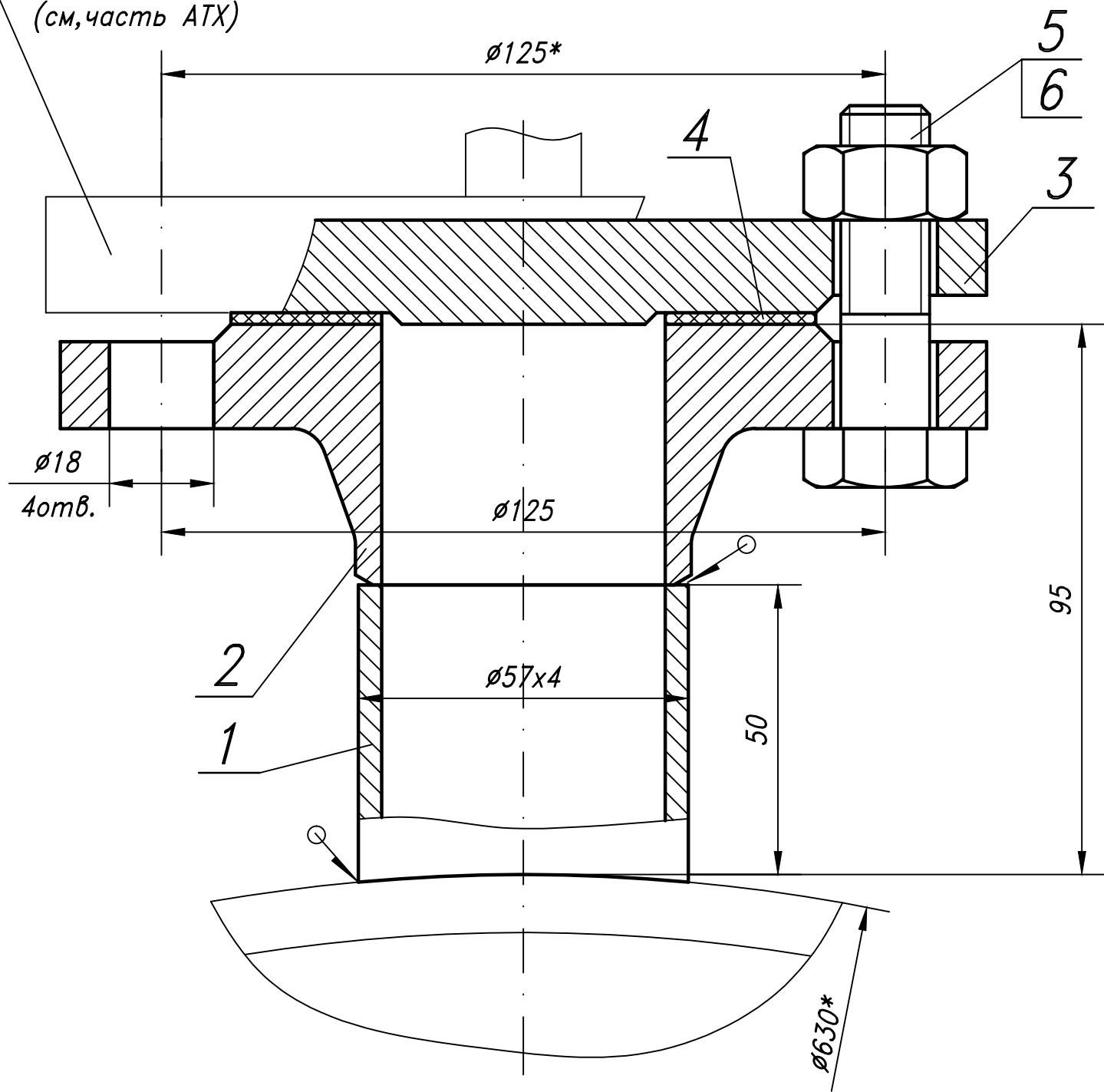


К/Г15-24.00.00 В0

Разделитель мембранный Ду50  
(см, часть АТХ)



- Сварку производить электродом типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037-80.
- Испытать и окрасить в составе трубопровода.
- Деталь поз.3 применять при гидроиспытании и отсутствии прибора.
- \* Размеры для справок.

### Техническая характеристика

- Давление: до 0,02 МПа
- Температура: 30°C
- Среда: факельный газ

### Технические требования

- Требования к материалам, изготовлению, испытанию и контролю согласно ОСТ 26-291-94 или документа, разработанного на его основе.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса 1шт кг	Наименование и марка материала	Приме- чание
1		Патрубок L=50				
		Труба 57х4 ГОСТ 8731-74	1	0,26	Сталь 20	
2		Фланец 1-50-16				
		ГОСТ 12821-80	1	2,28	Сталь 20	
3		Заглушка 1-50-4,0				
		АТК 24.200.02-90	1	2,2	Сталь 20	
4		Прокладка А-50-16				
		ГОСТ 15180-86	1	0,026	Паронит ПМБ	
5		Болт М16х65 ГОСТ7798-70	4	0,137	Сталь 35	
6		ГайкаМ16 ГОСТ5915-70	4	0,037	Сталь 25	

ГИП				Привязан	ОАО "ГИАП"
Н.контр.					г.Гродно
Рук.гр.					Листов
Инж.					1
Инв.Н					

					К/Г15-24.00.00 В0			
					Узел установки разделителя мембранного Ду50 на трубопроводе	Лит	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Н докум.	Подпись	Дата		Т	~6,0	1:1
Разраб.	Парохонько							
Проб.	Воронец							
						Лист	Листов 1	
Н.контр.	Бурлакова							
Утв.	Пасечный							