

Разрешена сдача в архив
М.Г.Хмылов

Согласовано:
Нач. КИПиА Вартанова

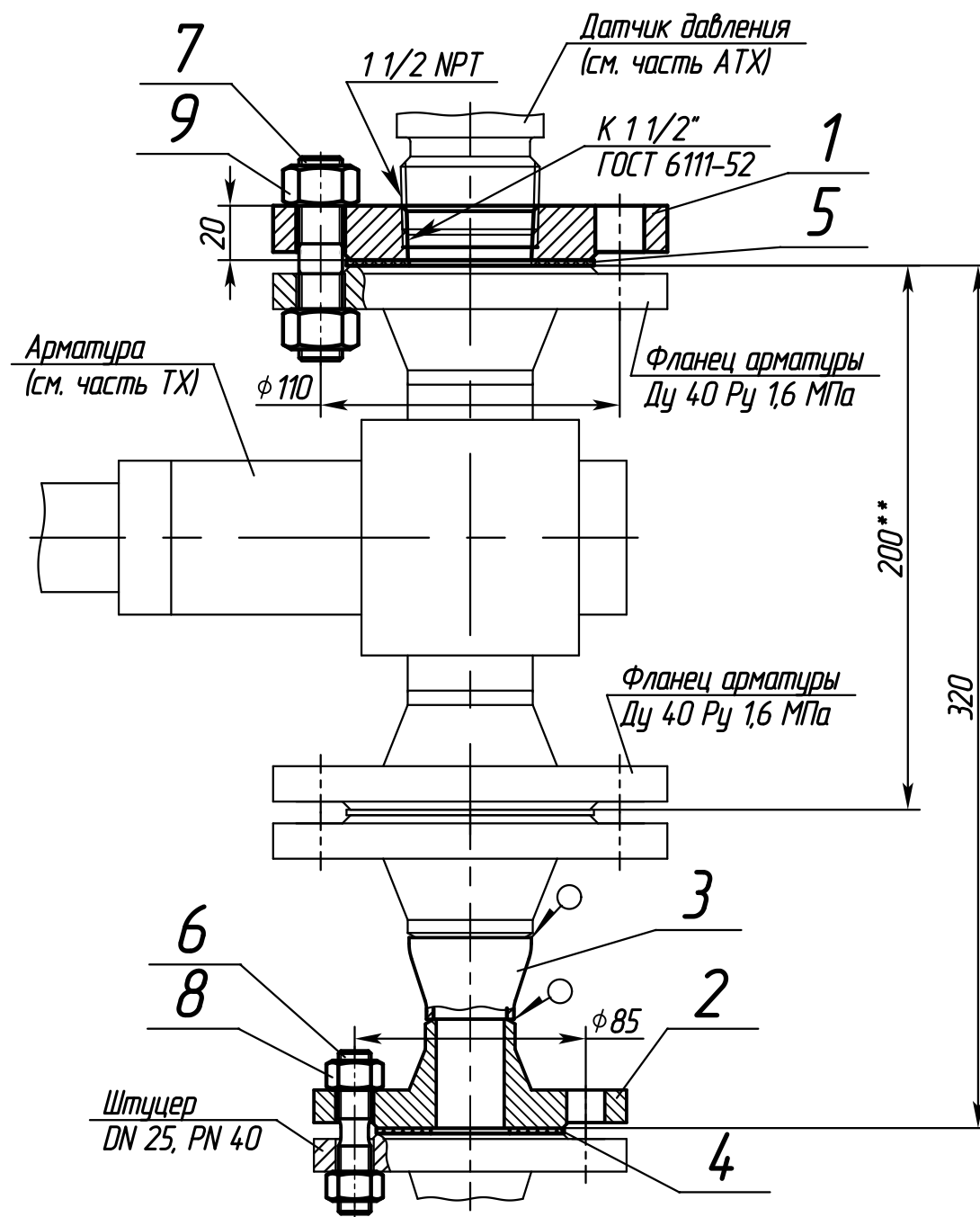
Подп. и дата

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.

К/Г 15-180.00.00 ВО



Технические требования

- Требования к материалам, изготовлению, контролю, испытанию и приемке в соответствии с "Правилами устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов" утв. постановлением МЧС РФ от 10.07.2010 №33.
- Сварку производить электродами типа Э46А ГОСТ 9467-75, полуавтоматическую – проволокой типа Св-08ГА ГОСТ 2246-80. Сварные швы выполнить согласно ГОСТ 16037-80.
- Деталь поз. 1 выполнить согласно 1-40-16 ГОСТ 12820-80 с резьбой К 1 1/2" по ГОСТ 6111-52.
- Произвести 100% контроль сварных швов неразрушающим методом (УЗК или РГГ).
- Испытать, окрасить и изолировать в составе трубопровода (аппарата).
- * Размеры для справок.
- ** Размер уточнить по присоединяемой арматуре.

Техническая характеристика

- Давление: рабочее 0,068 МПа
расчетное 0,068 МПа
- Температура: рабочая 450 °С
расчетная 450 °С
- Среда: о-ксилол, воздух

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Наименование и марка материала	Примечание
1		Фланец специальный	1	1,96	12X18H10T	см. Т.Т. п.3
2		Фланец 1-25-16				
		ГОСТ 12821-80	1	1,05	Сталь 20	
3		Переход П К 2-45x5,0-25x3,0				
		ГОСТ 17378-2001	1	0,3	Сталь 20	
4		Прокладка А-25-16				
		ГОСТ 15180-86	1	0,013	Паронин ПМБ	
5		Прокладка А-40-16				
		ГОСТ 15180-86	1	0,02	Паронит ПМБ	
6		Шпилька 2-1-M16x60				
		ОСТ 26-2043-91	4	0,042	Сталь 35	
7		Шпилька 1-1-M16x80				
		ОСТ 26-2043-91	4	0,11	12X18H10T	
8		Гайка М12 ОСТ 26-2043-91	8	0,019	Сталь 25	
9		Гайка М16 ОСТ 26-2043-91	8	0,033	12X18H10T	

ГИП				Привязан	ОАО "ТИАП"
Н. контр.					г. Гродно
Рук. гр.					Листов
Инж.					
Инв. №					

					К/Г 15-180.00.00 ВО			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел установки датчика давления с резьбой 1 1/2 NPT	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Корсак					Т	4,4	1:2,5
Пров.	Воронец					Лист	Листов	1
Н. контр.	Парохонько					ОАО "ТИАП"		
Утв.	Задирей					г. Гродно		

Формат А3