

Разрешена сдача в архив:

М. Г. Хмылов

Согласовано

Инж. М.И. Вартанова

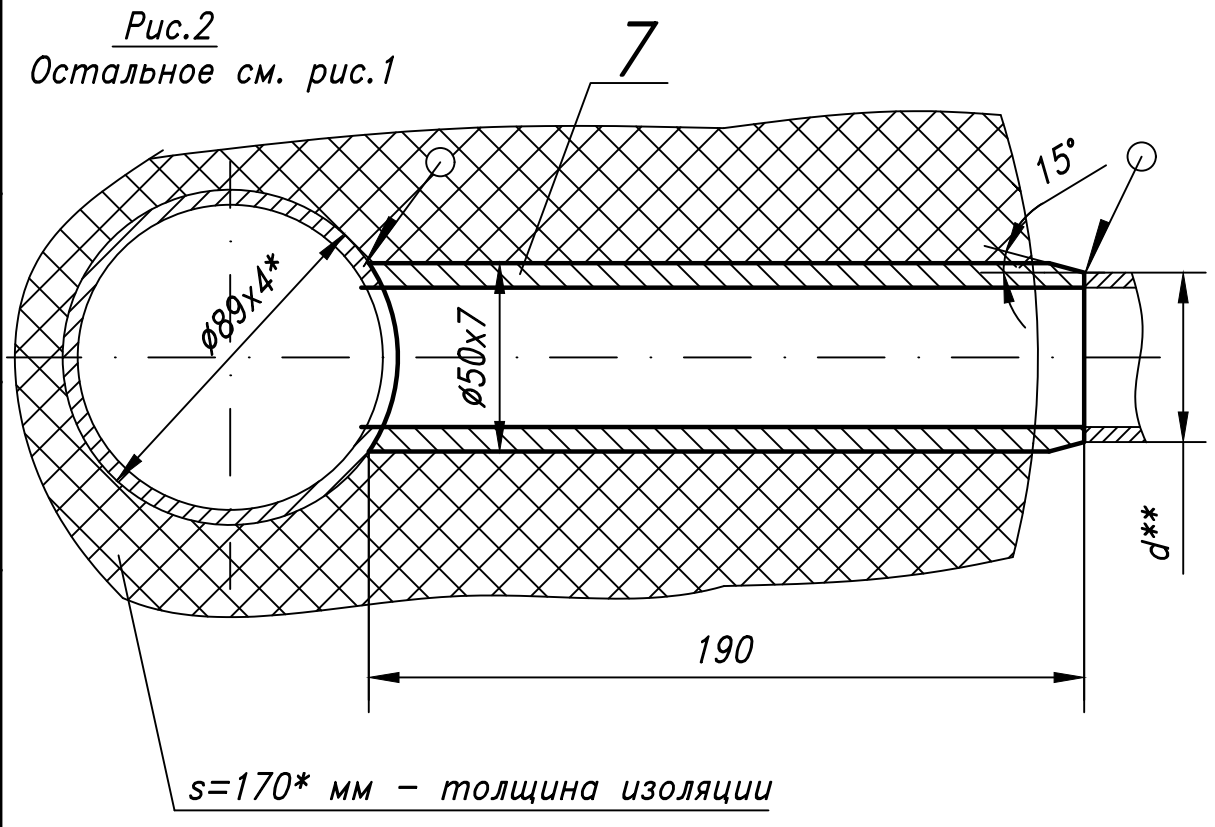
Взам. Инв. Н. Инв. Науч. Л. Погр. и дата

Инв. Науч. Л. Погр. и дата

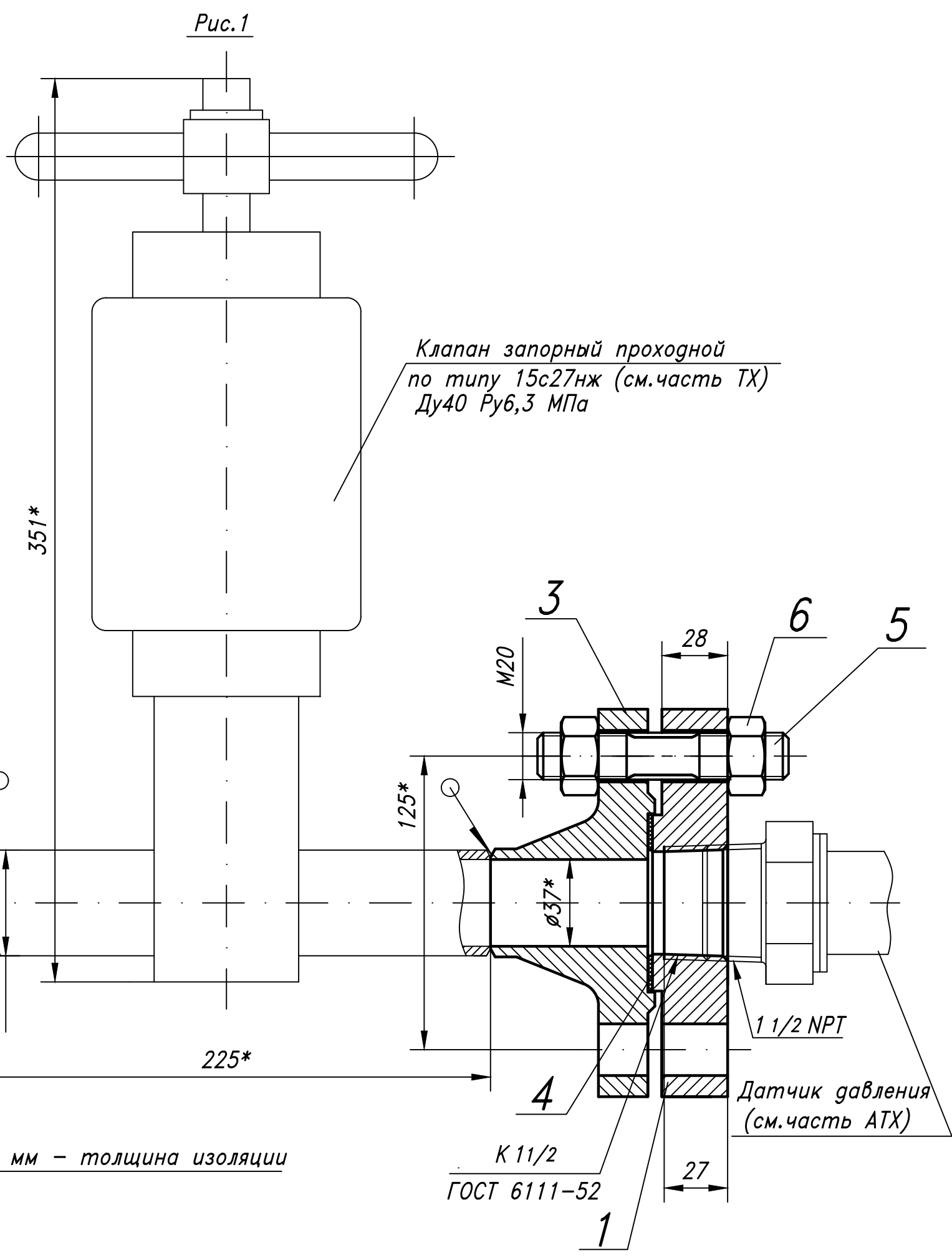
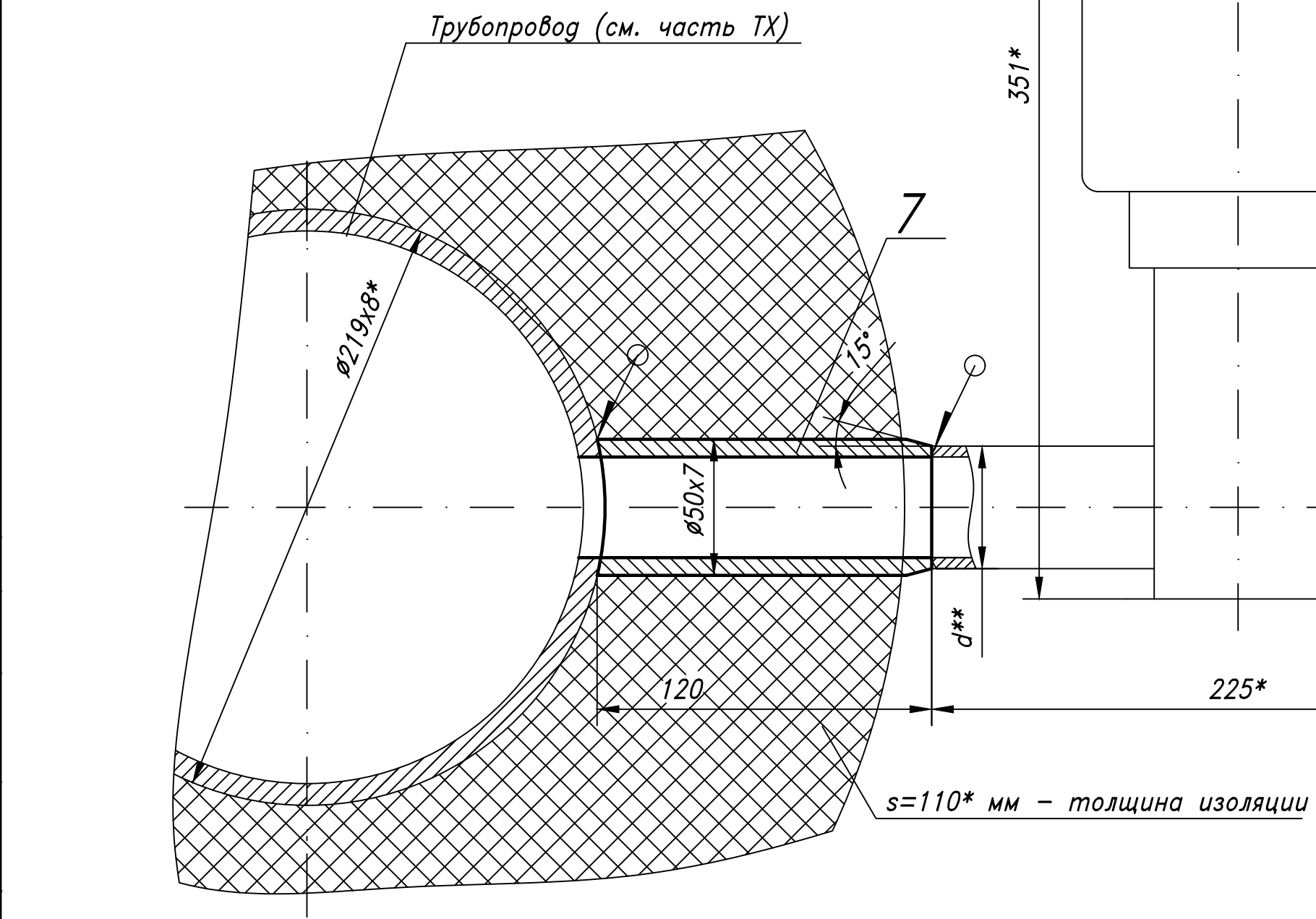
Инв. Науч. Л. Погр. и дата

К/Г15-181.00.00 ВО

Рис.2
Остальное см. рис.1



Обозначение	Рис.	Техническая характеристика					Масса, кг
		Давление, МПа		Температура, °С		Среда	
		рабочее	расчетное	рабочая	расчетная		
К/Г15–181.00.00	1	5,5–6,0	6,0	105–130	150	вода питательная	9,9
К/Г15–181.00.00–01	2	4,5–5,0	5,0	265	270	пар	10,4



Технические требования

- Технические требования к материалам, изготовлению, методам испытания, приемке согласно "Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды", утв. постановлением МЧС РФ от 16.19.2011г. №52.
- Ручную сварку углеродистой стали производить электродами типа Э46А ГОСТ 9467-75, полуавтоматическую - проволокой типа Св-08ГА ГОСТ 2246-80. Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037-80.
- Допускается деталь поз.7 изготовить из поковки гр. IV ГОСТ 8479-70.
- Фланец поз.1 выполнить по размерам 2-40-63 ГОСТ 12815-80 и указанным на чертеже. Технические требования согласно ГОСТ 12816-80.
- Произвести 100% контроль сварных швов неразрушающим методом (УЗК или РГГ).
- Испытать, окрасить и изолировать в составе трубопровода.
- * Размеры для справок.
- ** Размер уточнить по присоединяемому клапану запорному.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса 1шт кг	Наименование и марка материала	Примечание
1		Фланец специальный	1	3,8	12X18H10T	см. ТТ п.4
3		Фланец 3-40-63				
		ГОСТ 12821-80	1	3,71	Сталь 20	
4		Прокладка Б-40-6,3				
		ГОСТ 15180-80	1	0,011	Паронит ПОН	
5		Шпилька 2-1-M20x110				
		ОСТ 26-2043-91	4	0,214	12X18H10T	
6		Гайка M20				
		ОСТ 26-2043-91	8	0,077	12X18H10T	
		Переменные данные для исполнений:				
		К/Г15-181.00.00				
7		Патрубок L=120				
		Труба 50x7 ТУ 14-3-190-2004	1	0,9	Сталь 20	см. ТТ п.3
7		К/Г15-181.00.00-01				
		Патрубок L=190				
		Труба 50x7 ТУ 14-3-190-2004	1	1,4	Сталь 20	см. ТТ п.3

ГИП				Привязан	ОАО "ГИАП"
Н.контр.					г.Гродно
Рук.гр.					Листов
Инж.					
Инв.№					

К/Г15-181.00.00 ВО					
Изм. Лист	№ докум.	Погр.	Дата	Узел установки датчика давления 11/2 NPT	Лит. Масса Масшт.
Разраб. Борисевич					Т см. табл. 1:2
Пров. Воронец					Лист Листов 1
Н.контр. Парохонько					ОАО "ГИАП"
Утв. Задирей					г. Гродно
формат А2					