



### Техническая характеристика

1. Давление: рабочее до 2,5 МПа  
расчетное 2,5 МПа
2. Температура: рабочая от минус 24 до 250° С  
расчетная 250° С
3. Среда: неагрессивная

## Технические требования

1. Технические требования к материалам, изготовлению, методам испытаний, приемке согласно "Правил устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов", утв. постановлением МЧС РФ от 21.03.2007г. №20.
2. Ручную сварку производить электродами типа Э46А ГОСТ 9467-75, полуавтоматическую – проволокой типа Св-08ГА ГОСТ 2246-80. Сварные швы выполнить согласно СТБ ЕН 1708-2012.
3. Испытать, окрасить и изолировать в составе трубопровода.
4. Произвести 100% контроль сварных швов неразрушающим методом (УЗК или РГГ).
5. \*\* Размер выполнить по внутреннему радиусу трубопровода.
6. \* Размеры для справок.

Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
		<i>a</i>	<i>h</i>	<i>L</i>	
К/Г15-198.00.00	1	<100	50	60	0,8
К/Г15-198.00.00-01	1	≥100	100	110	1,2
К/Г15-198.00.00-02	2	—	100	120	1,3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса шт кг	Наименование и марка материала	Приме- чание
1		Пробка G1/2	1	0,25	Сталь 20	
2		Прокладка $\varnothing 32/\varnothing 24$ s=2	1	0,002	Паронит ПОН	
		<u>Переменные данные</u>				
		<u>для исполнений:</u>				
		<u>K/Г15-198.00.00</u>				
3		Бобышка L=60	1	0,5	Сталь 20	
		<u>K/Г15-198.00.00-01</u>				
3		Бобышка L=110	1	0,9	Сталь 20	
		<u>K/Г15-198.00.00-02</u>				
4		Бобышка L=120	1	1,0	Сталь 20	

				Прив'язан	ОАО "ГИАП" г.Гродно	Листов
ГІП						
Н.контр.						
Рук.гр.						
Инж.						
Инв.№						

						<b>К/Г15-198.00.00 ВО</b>					
Изм.	Лист	N докум.	Попн.	Дата		Узел установки бобышки G1/2			Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Борисевич								T	см. табл.	1:2
Пров.	Воронец								Лист	Листов 1	
Н.контр.	Парохонько								ОАО "ГИАП" г. Гродно		
Утв.	Защирей										