

## Техническая характеристика

- 1. Давление: рабочее до 0,6 МПа
- гидроиспытания (в составе трубопровода см. часть ТХ) 2. Температура до 200°с
- 3. Среда: воздух, инертные газы, неагресивная, невзрывоопасная.

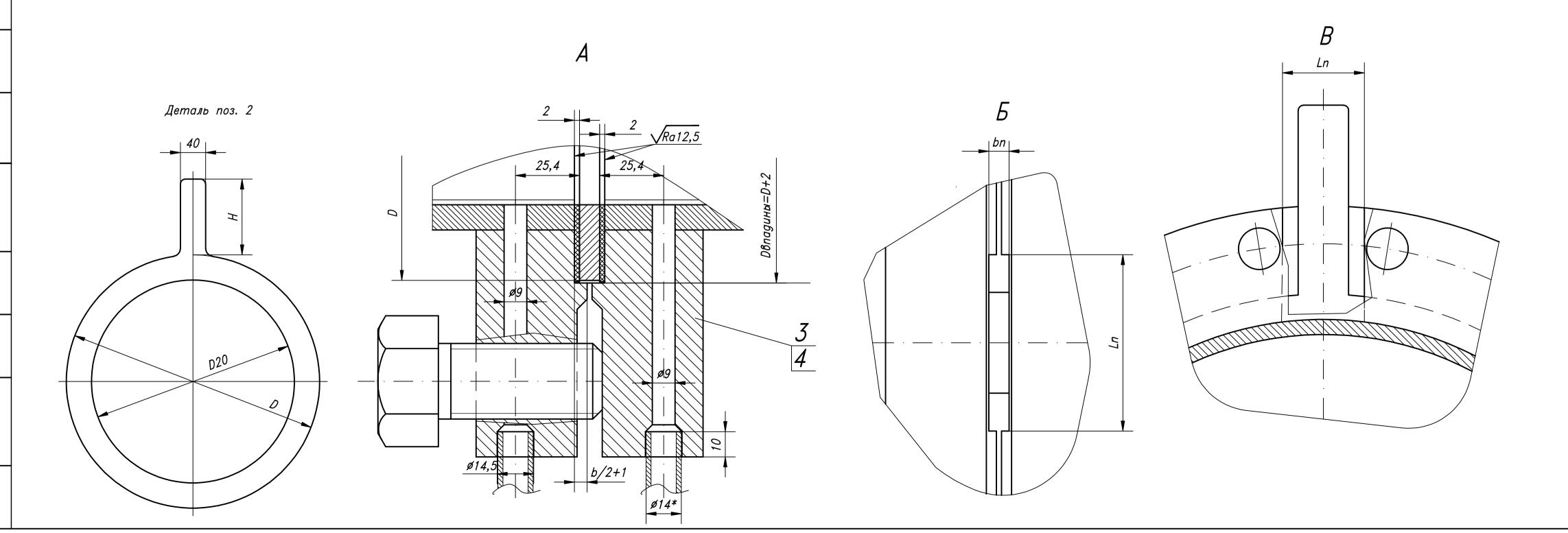
## Технические требования

- 1. Узел изготовить согласно ГОСТ 8.586.2—2005. ГОСТ 8.586.1—2005 и рекомендации МИ 2638—2001 "Диафрагмы камерные и бескамерные, устанавливаемые во фланце вых соединениях измерительных трубопроводов".
- 2. Технические требования к конструкции, материалам и испытанию согласно ПБ 03—585—03 "Правил устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов".
- 3. Ручную сварку производить электродами типа Э46А ГОСТ 9467—75, полуавто матическую —проволокой типа СВ—08А ГОСТ 2246—80.

Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037—80.

- 4. В рабочем режиме вместо кольца поз. 2 установить диафрагму ДБС.
- 5. Патрубки поз. 1 расточить до диаметра D20 после приваварки фланцев поз. 3. 6. Выполнить впадину и паз во фланцах поз. 3 под уплотнение и центровку
- диафрагмы и детали поз. 2 .
- 7. Общая масса узла приведена в таблице без массы диафрагмы. Диафрагма заказывается в части ATX.
- 8. Узел окрасить и изолировать в составе трубопровода.
- 9. Размеры D20 и D выполнить спредельным отклонением H12.
- 10. Неуказанные предельные отклонения размеров : H14, h14, IT14/2.
- 11. \*Размер для справок.

		П	оз.1 П	'атрубо	κ		Поз.	2 Кол	ьцо	Поз.3 Фланец	Поз.4 /	<i>Трокладка</i>	Поз	.5 Шпилі	ька	Поз.	6 Болт	отжимной	Поз.	7 Гайка	Р-ры паза											
Обозначение	ДУ	Ду	Ду	Ду	Ду	Ду	Ду	Ду	Ду	Ду	Ду	dнхs ,мм	L,mm	D20,мм	Масса 1шт, кг	D ,мм	b ,мм	Н,мм	Масса 1шт, кг	Масса 1шт, кг	<i>Dпр,мм</i>	Масса 1шт, кг	dшп,мм/п	<i>Lшп,мм</i>	Масса 1шт, кг	dб,мм/n1	<i>Lб,мм</i>	Масса 1шт, кг	dг,мм/2n	Масса 1шт, кг	- Lnxbn,мм	щия, кг
K/Γ12-203.00.00 BO	500	530x12	1300	510	199,3	570	6	150	2,45	57,01	571	0.2	M30/20	170	0,845	M30/6	90	0,747	M30/40	0,277	60x6	547,9										
K/Г12-203.00.00-01	600	630x12	1500	610	274,3	670	8	150	3,91	80,03	671	0,24	M36/20	190	1,362	M36/6	110	1,311	M36/40	0,446	65x8	766,0										
K/Г12-203.00.00-02	700	720x12	1800	708	377,1	775	8	200	4,98	84,21	763	0,31	M36/24	190	1,362	M36/6	110	1,311	M36/48	0,446	65x8	990,2										
K/Г12-203.00.00-03	800	820x12	2000	807	478,2	880	8	200	6,17	104,41	881	0,39	M36/24	200	1,443	M36/8	110	1,311	M36/48	0,446	70x8	1238,7										



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Наименование и марка материала	Приме <sup>.</sup> чание
1		Патрубок L				
		Труба dxs ГОСТ10706—76	2	см. табл	Cm3cn5	
2		Кольцо	1	см. табл.	Cm3cn5	
3		Фланец 1—Ду—16				
		ΓΟCT 12820-80	2	см. табл	Cm3cn5	
4		Прокладка	2	см. табл.	Паронит ПОН	
5		Шпилька A dwnxLwn				
		ΓΟCΤ 9066-75	n	см. табл	Сталь 35	
6		Болт отжимной dxLб				
		ΓΟCΤ 7798-70	n	см. табл.	Сталь 35	
7		Гайка dг				
		ΓΟCΤ 9064-75-70	2xn	см. табл	Сталь 25	

ГИП Н.конт				Привязан	ОАО "ГИАП" г.Гродно
Рук.гр. Инж. Инв.N°					Листо
				K/Γ12-203.00.00	ВО
	N докум.	Подп.	Дата	Узел установки диафрагмы ДБС на трубопроводе с	Лит. Масса Масшт
<u>Разраб.</u> Пров.	Куль Воронец			давлением до 0,6 МПа	Т см. табл. — Лист Листов 1
<u>Н.контр</u> Утв.	.Борисевич Пасечный				ОАО "ГИАП" г. Гродно
			'		формат А1