

Вакуумметр ВП4-У
с.м. часть АТХ.

Клапан запорный сильфонный вакуумный
цапковый 15Б50рЗМ Ду20 с.м. часть ТХ.
(материал ниппеля - сталь углеродистая)

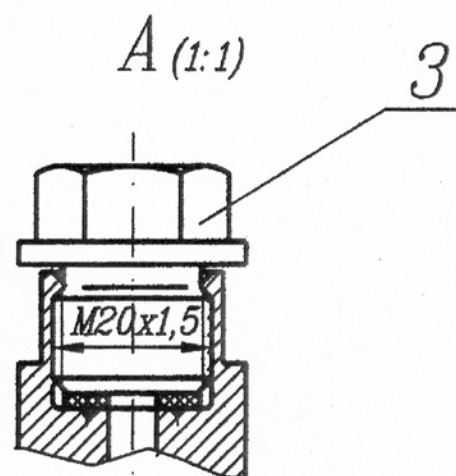
Техническая характеристика.

1. Давление абсолютное: до 10 КПа.
2. Температура: от минус 30° до плюс 60 °С.
3. Среда : некоррозионная.

Технические требования.

1. Сварку производить электродом типа Э42А ГОСТ 9467-75.
Сварные швы выполнить согласно ГОСТ 16037-80.
2. Испытание узла на прочность и плотность, а также покраску,
произвести совместно с трубопроводом.
На время испытания вместо прибора установить деталь поз.3 (с.м.узел А).
3. * Размеры для справок.
4. ** Материал прокладки уточнить в части ТХ.

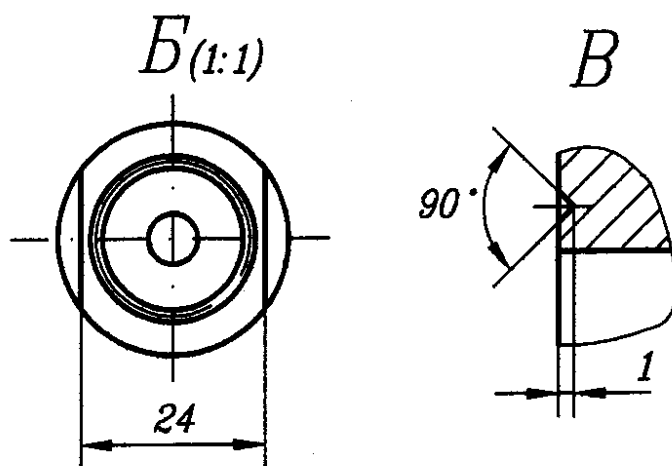
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
				Детали		
А4	1		К/Г06-120.00.01	Штуцер	1	
А4	2		К/Г06-120.00.02	Патрубок	1	
А4	3		К/Г06-120.00.03	Пробка М20х1,5	1	
бч	4			Прокладка Ø18/Ø6,5 s=2	1	**



К 06-120.00.00						Узел установки Вакуумметра ВП4-У с вентилем 15Б50р-ЗМ Ду20 на горизонтальном трубопроводе Сборочный чертеж			Лист	Листов 1
Изм.	Лист	Нр.докум.	Подп.	Дата		Лист	Масса	Масштаб		
Разраб.	Борисевич	06.06.06	Куль	06.06.06		Р	0,4	1:1		
Пров.	Куль	06.06.06	Куль	06.06.06						
Т.контр.										
Н.контр.	Куль	06.06.06	Куль	06.06.06						
Утв.	Пасечный	06.06.06	Куль	06.06.06						

ОАО „ГИАП“
г. Гродно.

формат А2

$\sqrt{Ra25(\sqrt{ })}$ 

1. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$;
2. Острые кромки притупить.

Инв. N подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата.
443				

1. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$;

2. Острые кромки притупить.

Инв. N подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата.
443				

Изм.	Лист	N докум.	Подп.
Разраб.	Борисевич	Вел	06.06
Пров.	Кузь	Ку	06.06
Т. контр.			
Н. контр.	Кузь	Ку	06.06
Утв.			

$\frac{K}{Г}$ 06-120.00.01

Штуцер

Круг $\frac{30 \text{ ГОСТ } 2590-88}{20 \text{ ГОСТ } 1050-88}$

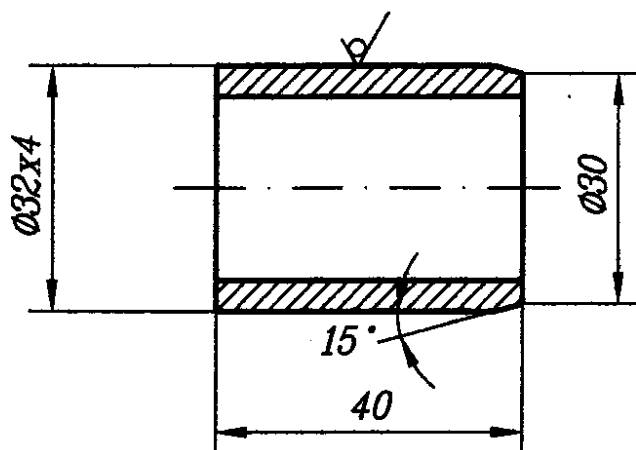
Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,2	2:1
Лист	Листов 1	

ОАО "ГИАП"

г. Гродно.

К 06-120.00.02

$\sqrt{Ra50(\sqrt{I})}$

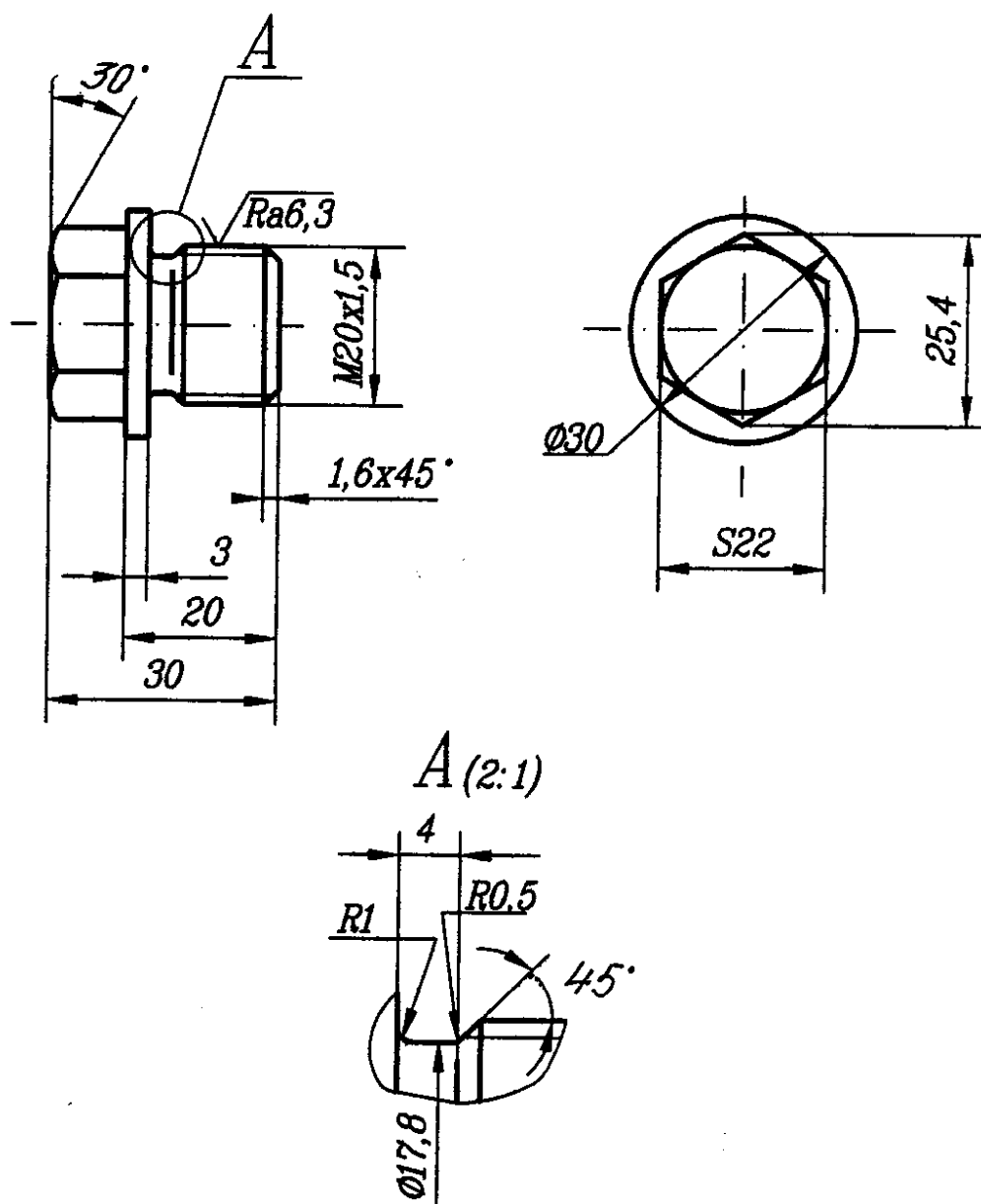


Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$;

Инв. N подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. N	Инв. N	субл.	Подп. и дата.
443					
Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$;					
К Г 06-120.00.02					
Патрубок					Лит. Р Масса 0,11 Масшт. 1:1
Труба 32x4 ГОСТ 8734-75 В 20 ГОСТ 8733-74					Лист 1 Листов 1
ОАО "ГИАП" г. Гродно.					

К 06-120.00.03

$\sqrt{Ra25(\sqrt{ })}$



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$;

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	
4/3					
	Изм.	Лист	Ндокум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Борисевич	Вас	08.06	
	Пров.	Куль	Ку	06.06	
	Т. контр.				
Н. контр.	Куль	Ку	06.06		
Утв.					

А (2:1)

17.8

4

R0.5

R1

45°

Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$;

К Г 06-120.00.03					
Пробка M20x1,5					
Лист					
Масса					
Масштаб					
Т					
0,08					
1:1					
Лист					
Листов 1					
Круг 30 ГОСТ 2590-88					
Ст3пс2 ГОСТ 535-88					
ОАО "ГИАП"					
г Гродно.					