

Обозна чение	Ду		Поз. 1 Патрубок . Труба					Поз 2 Кольцо					Поз 3 Диафрагма ДКС10			Поз.4 Фланец Поз. 5 Шпилька			ì	Поз. 6 Б	ovm ou	пжимной	2	Поз 7 Гайка		Macca							
			$d_{HX}S$	L	Д20	)H13	Macca 1u	ит. В ка	Д4 H12	? G	F	h 1	L <sub>op</sub> *	Macca	Д4 Н12	2 Д2	?0 ĸ	Macca 1 um.ka	Macca 1 wm.	d/n	1 1111	Macca 1 wm.	$d/_n$	16	1-	Macca 1 um.	d/n	Macca 1 wm.	<del></del>	as B			
			-	· ·	-	_		из углерод. стали	из нержав. стали		us yan. cmanu	из нерж стали	из углерод стали	из нержав. стали					Ф 1 шт. В кг		из углер. из не стали ста		1	1			В кг	7n		' <i>p</i>	В кз		/
<sup>K</sup> 01−111 00.00 B0	50	57x4	57x4	240	51	51	1,26	1,27	87	107	57	3	63	2,7	87	<i>51</i> .	51	2,8	2,8	M16/4	160	0,236	-	_	1 -	_	M16/8	0,039		12,5			
-01	65	76x4	76x5	285	69	67	2,03	2,53	109	127	75	3	63	3,47	109	60	67	3,47	3,21	M16/8	160	0,236	-		-	_		0,039	13,03				
-02	80	89x5	89x6	310	82	80	3,21	3,85	120	142	87	3	63	3,8	120	82	80	4,03	4	M16/8	160	0,236	_		_	_	M16/16	0,039	17	22			
-03	100	108x5	108x5	350	100	99	4,45	4,51	149	162	106	3	63	5,1	149	100	99	4,65	5,89	M20/8	180	0,413	_	_	_	_	M20/16	0,077	25,22	30,			
-04	125	133x5	133x5	460	125	124	7,26	7,36	175	192	132	3	63	6,1	175	125	124	5,78	8,25	M24/8	190	0,620	M24/2	110	100	0,509	M24/16	0,133	39,13	45,			
− <i>05</i> <sub>1</sub>	150	159x6	159x8	500	150	147	11,32	15,1	203	217	161	3	63	7,1	203	150	147	6,8	10,07	M24/8	190	0,620	M24/2	110	100	0,509	M24/16	0,133		65,			
-06	200	219x8	219x10	640	207	200	26,64	33,41	259	272	216	3	63	9,32	259	207	200	8,83	13,24	M24/12	190	0,620	M24/3	110	100	0,509	M24/24	4 0,133	92	114			
-07	250	273x10	273x11	800	259	252	51,9	57,6	312	328	264	3	63	12,1	312	259	252	12,25	18,78	M27/12	200	0,827	M27/3	110	100	0,671	M27/24	0,194		182			
-08	300	325x12	325x12	930	309	302	86,14	87,25	363	383	318	4	61	12,82	363	309	302	15,43	23,53	M27/16	200	0,827	M27/3	110	100	0,671	M27/32	0,194	241	259			
-09	350	377x12	·	1080	359	_	116,66	_	421	443	372	4	61	16,71	421	359			34,57	M30/16	220	1,123	M30/3	120	110	0,914	M30/32	0,277	332,1	_			
-10	400	426x12		1130	406	_	138,45		473	490	421	4	61	19,77	473	406			44,01	M30/16	220	1,123	M30/3	120	110	0,914	M30/32	0,277	395	_			
-11	500	530x12	_	1390	510		213,09	_	575	605	528	4	61	22,86	575	510		<u> </u>	66,63	M36/20	250	1,843	M36/3	130	120	1 471	M36/40	0,446	619	_			

Техническая характеристика

1.Давление рабочее

go 25 кгс/см<sup>2</sup> (2,5 МПА) пробное гидравлическое 32 кгс/см<sup>2</sup>(3,2 МПА)

2. Температура рабочая: минус 30°C — плюс 200°C 3.Cpega:

Взрывоопасная, пожароопасная , токсичная

4.Срок службы узла

15 лет

## Технические требования

- 1. Узел изготовить согласно ГОСТ 8.563.1—97,ПБ 03—108—96,,Правил устроиства
- и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов';
- технические требования к конструкци, материалам и истытанию по ПБ 10-115-96,,Правила устроиства и безопаснои эксплуатации сосудов, работающих под давлением"
- 2.Сварку производить по ОСТ 26-3-87,, Сварка в химическом машиностроений. Конструктивные элементы сварных швов по ГОСТ 16037-80.
- 3. При гидроиспытании вместо диафрагмы поз. 3 установить кольцо поз. 2.
- 4. Внутреннюю поверхность патрубков после приварки к ним фланцев проточить до диаметра Д20.
- 5. Общая масса узла установки камерной диафрагмы из углеродистой стали приведена без учета массы диафрагмы поз. 3.
- 6. Произвести 100% контроль сварных швов.
- 7. Узел окрасить и изолировать в составе трубопровода.
- 8. Неуказанные предельные отклонения размеров : H14, h14, i T14/2.
- 9.\*Размер для справок.

## Примечание

Материал и ГОСТ на патрубки, фланцы, крепеж и прокладки смотри Ведомость трубопроводов технологической части проекта(применительно к аналогичным деталям линии ).

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Macca 1шт В кг	Наименование и марка материала	Приме
1		Патрубок				
		Труба	2	CML maua.	см. примеч.	4
2		Кольцо			. ,	
		Круг ГОСТ 2590-88	1	см. табл	Ст3 сп3	
				·		
		Стандартные изделия				
3		Диафрагма				
		ДКС 10 — Д <sub>у</sub> исп. 1				
		ΓΟCT26969-86	1	см. табл	см. примеч.	
4		Фланец 2-Ду-25			÷	
		ΓΟCT12820-80	2	СМ. табл	см. примеч.	· 
5		Шпилька тип 1 исп. 1				
		OCT 26-2043-91	п	СМ. табл.	см. примеч.	
6		Болт отжимной			·	
		ΓΟCT 7798-70	n	СМ. табл.	см. примеч.	
7		Гайка				
		OCT 26-2043-91	2xn	СМ. табл.	см. примеч.	
8		Прокладка Б-Ду-25				
		ΓΟCT 15180-86	2	_	см. примеч.	

			$_{ec{\Gamma}}^{K}$ 01–111 .00.00	<i>B0</i>				
			V	Лит.	Macca	Масшт		
Изм Лист Nдокум. Разраб. Кривоно Провер. Пасечнь	20B Hefreft	[]ama 12.01  20	оцаоррагмы ЛКС исп.1		см. табл.	<b></b>		
Тконтр	1 100-01		Ha Fy 2,5 MIIA	Aucm	Λucn	2 <b>0B</b> 1		
Нконтр Куль Утв. Пасечны	TO MAKOUM	12.01		P.	УП ГИА г. Гроды	<b></b>		
	1	1	apacees	Формат Al				