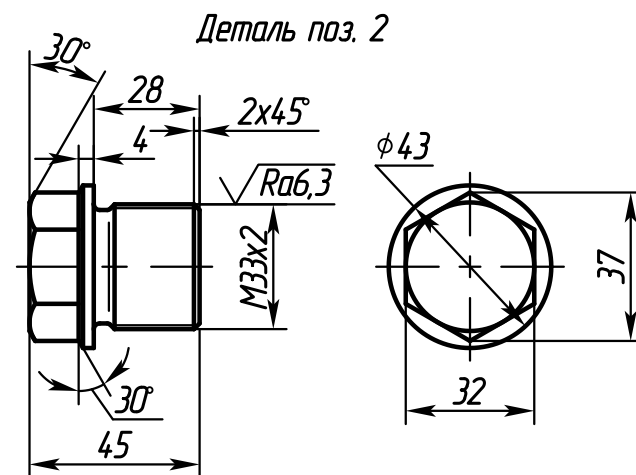
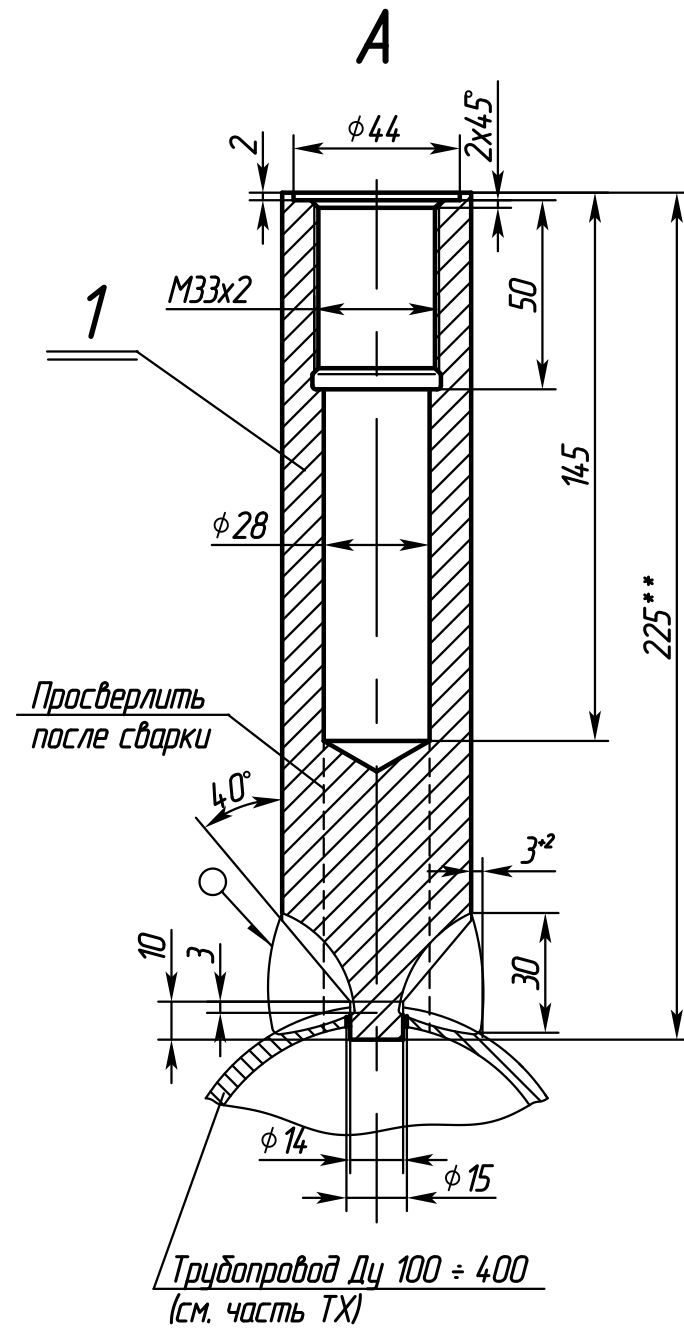
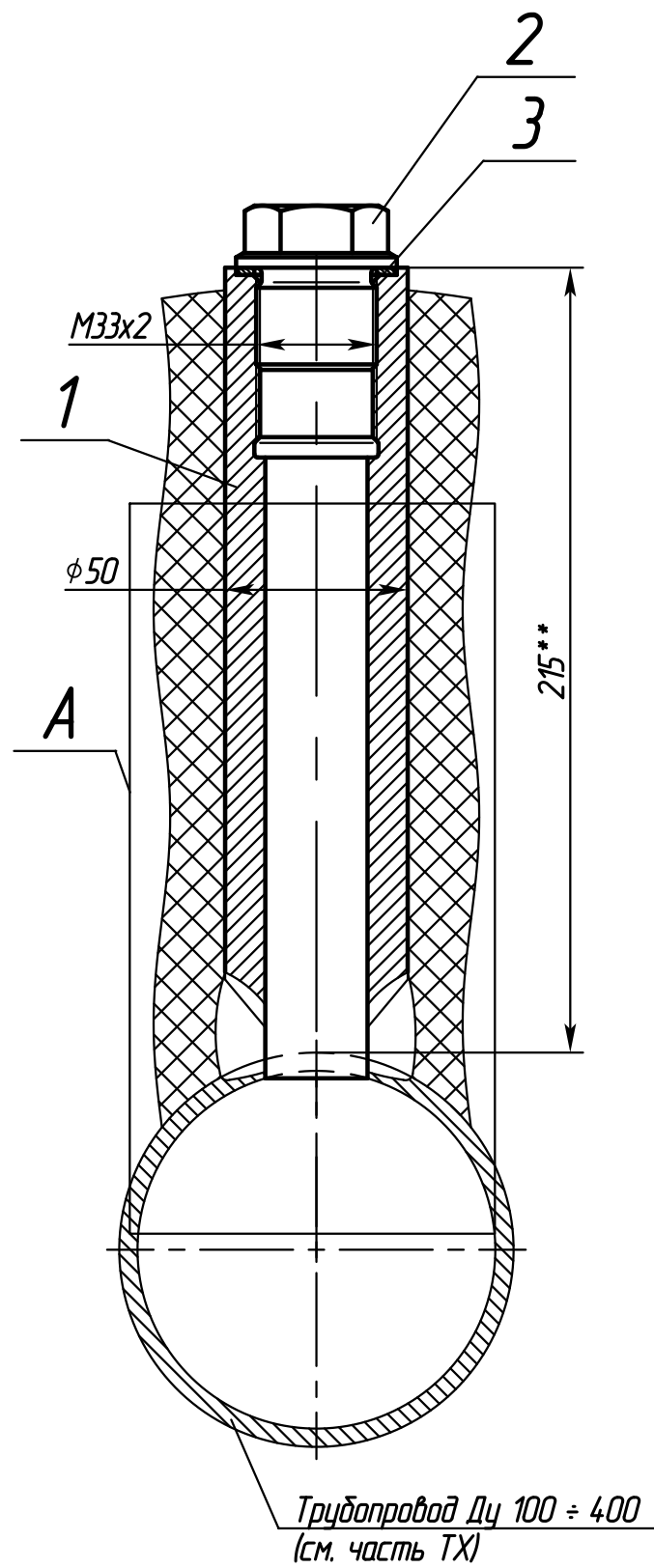


К/Г 16-106.00.00 ВО



Техническая характеристика

1. Давление расчетное: 4,0 МПа
2. Температура расчетная: 450 °С
3. Среда: пар

Технические требования

1. Технические требования к материалам, изготовлению, испытанию, контролю и приемке согласно техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", "Правилами устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды" утв. постановлением МЧС РФ от 16.09.2011 №52 (справочно).
2. Ручную сварку производить электродами типа Э50А ГОСТ 9467-75, полуавтоматическую – проволокой типа Св-08ГА ГОСТ 2246-80. Сварные швы выполнить согласно ГОСТ 16037-80.
3. Произвести 100% контроль сварного шва неразрушающим методом (УЗК или РГГ).
4. Испытать и изолировать совместно с трубопроводом.
5. Деталь поз. 2 использовать в отсутствие прибора.
6. * Размеры для справок.
7. ** Уточнить по изоляции.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Наименование и марка материала	Примечание
1		Бобышка	1	2,8	Сталь 20	
2		Пробка М33х2	1	0,3	Сталь 20	
3		Прокладка $\phi 43/\phi 34$ s=2	1	0,01	Сталь 08кп	

ГИП				Привязан	ОАО "ГИАП"	
Н. контр.					г. Гродно	
Руч. гр.						Листов
Инж.						
Инв. №						

К/Г 16-106.00.00 ВО					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел установки бобышки на трубопроводе
Разраб.	Корсак				
Пров.	Воронец				Лист 1
Н. контр.	Парохонько				ОАО "ГИАП"
Утв.	Задирей				
					г. Гродно