

К/Г 16-14.3.00.00 В0

Рис. 1

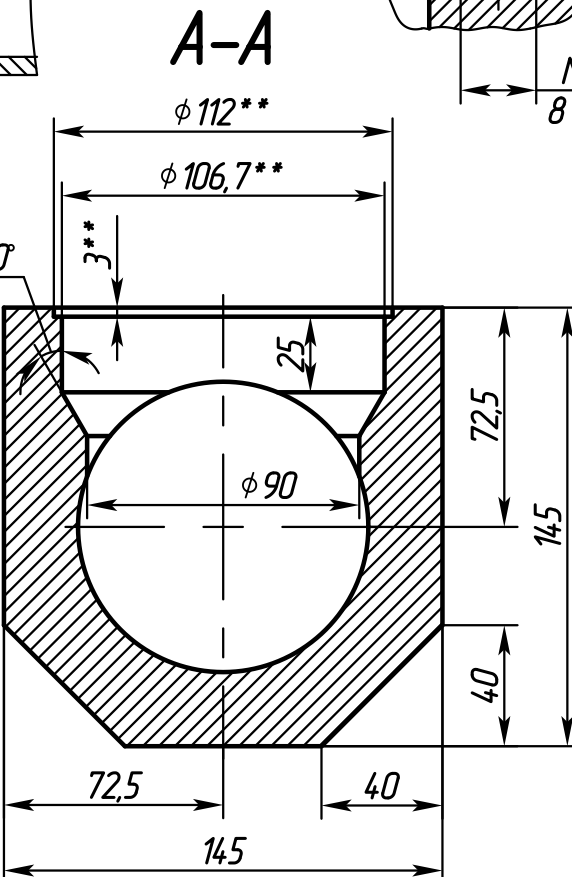
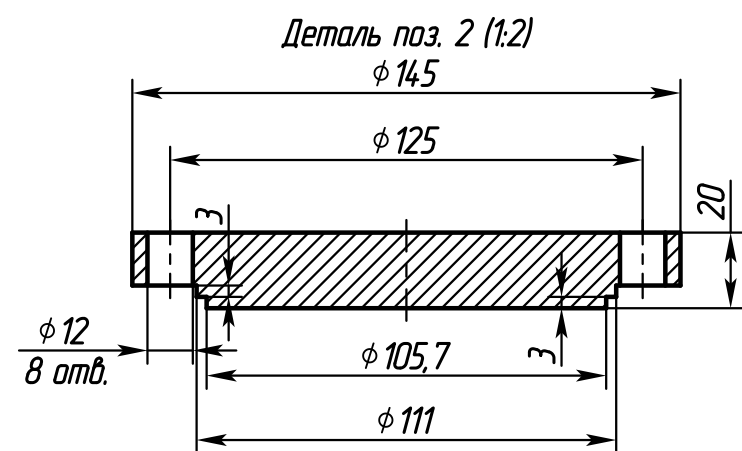
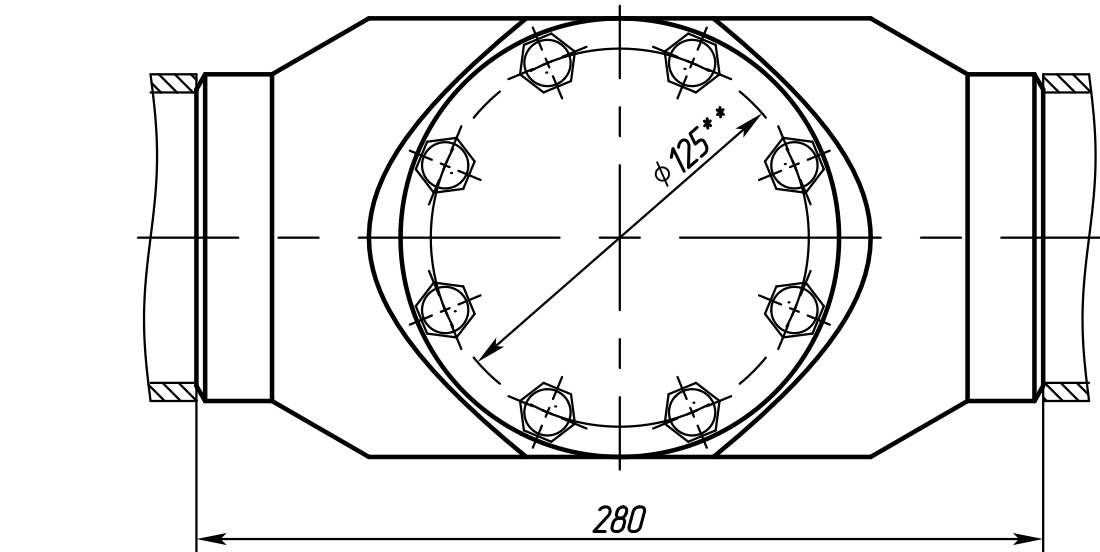
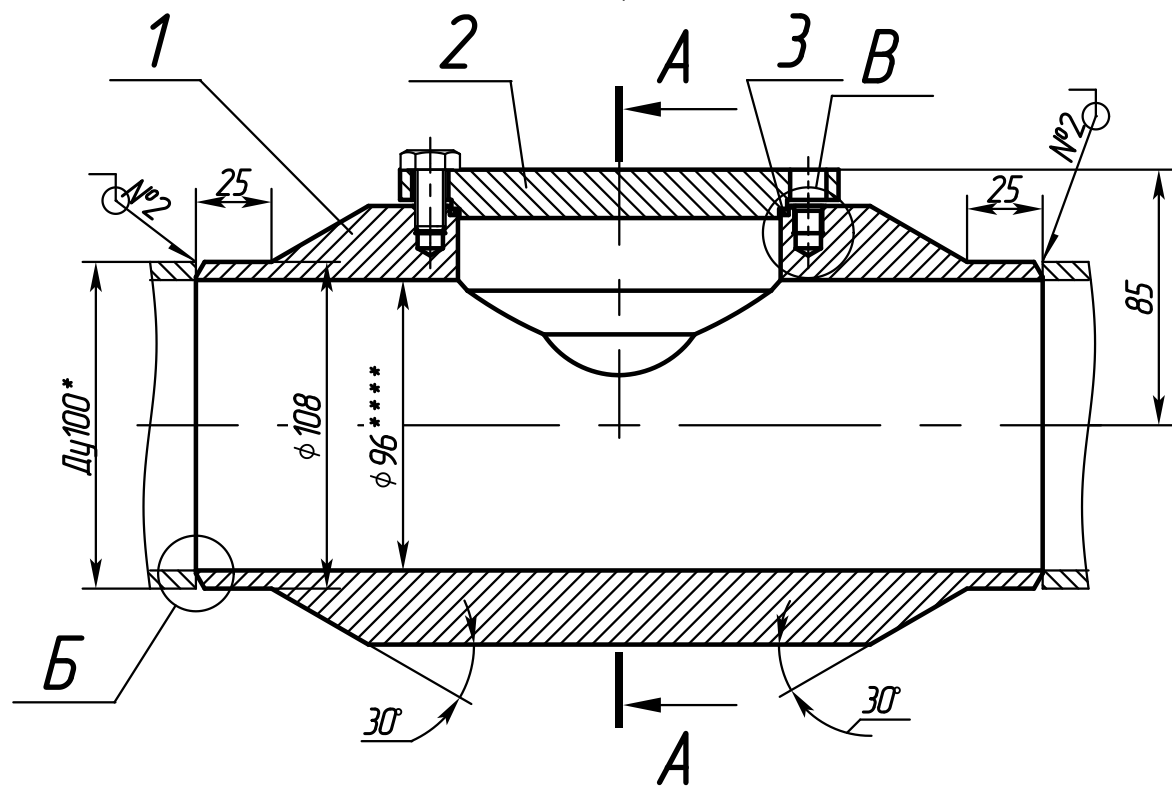
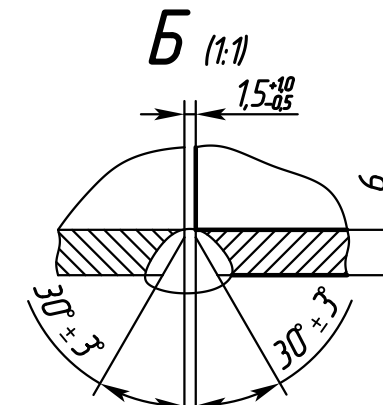
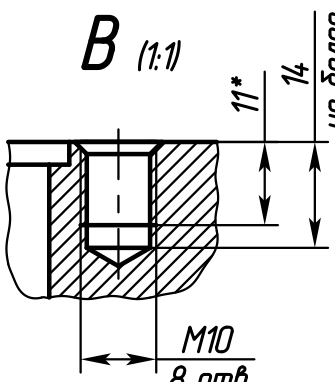
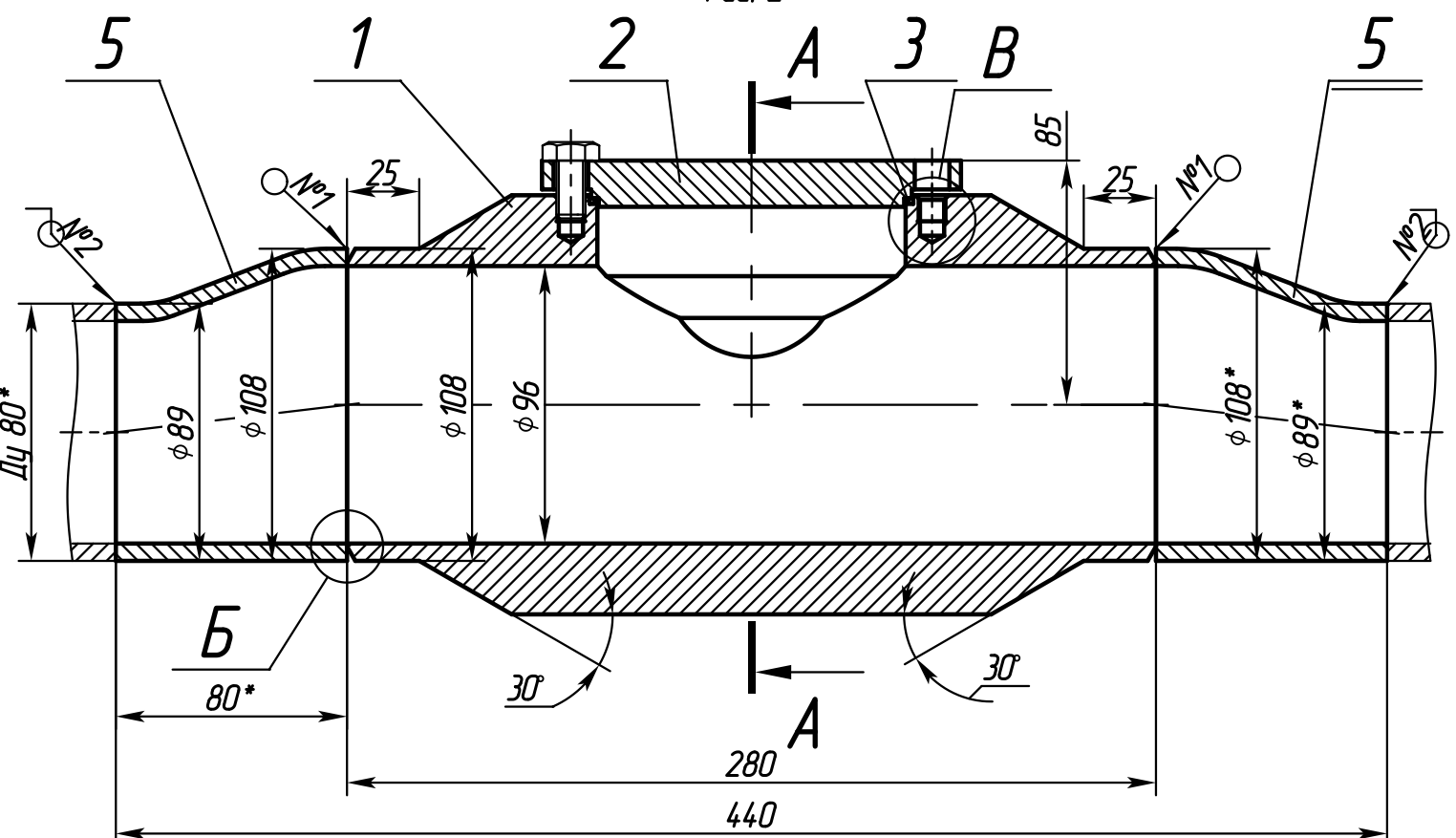


Рис. 2



Обозначение	Рисунок	Материал	Масса, кг
К/Г 16-14.3.00.00	1	Сталь 20	18,5
К/Г 16-14.3.00.00-01	2	Сталь 20	21
К/Г 16-14.3.00.00-02	1	12X18H10T	18,5
К/Г 16-14.3.00.00-03	2	12X18H10T	21

2. Ручную сварку углеродистой стали производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75, полуавтоматическую – проволокой типа Св-08ГА ГОСТ 2246-70, стали 12Х18Н10Т – электродами типа Э-04Х20Н9 по ГОСТ 10052-75, полуавтоматическую – проволокой типа Св-04Х19Н9 ГОСТ 2246-70. Сварные швы выполнить согласно ГОСТ 16037-80.
3. Деталь поз. 1 изготовить из:
 - поковок группы IV Сталь 20 ГОСТ 8479-70;
 - поковок группы IV 12Х18Н10Т ГОСТ 25054-70.
4. Деталь поз. 2, 3 применять на период испытаний.
5. Произвести 100% контроль сварных швов №1 неразрушающим методом (УЗК или РГТ), сварной шов №2 контролировать в составе трубопровода.
6. Испытать и изолировать в составе трубопровода.
7. Окрасить совместно с трубопроводом (для углеродистой стали).
8. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: Н14, н14, $\frac{1}{2}$.
9. * Размер для справок.
10. ** Уточнить по мембранному разделителю.
11. *** Переход из стали 12Х18Н10Т по ТУ 1468-001-01394.395-95.
12. **** Уточнить по внутреннему диаметру трубопровода.

Техническая характеристика

1. Давление рабочее: до 2,5 МПа
2. Температура рабочая: 100 °С
3. Среда: пиролизная смола, коксохимическое сырье, коксохимическое сырье высокой плотности, лигносульфат и их смеси с нефтехимическим сырьем.

Технические требования

1. Технические требования к материалам, изготовлению, испытанию, контролю и приемке согласно техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", "Правилам устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов" утв. постановлением МЧС РФ от 21.03.2007 №20, ОСТ 26-291-94 или документа, разработанного на его основе.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Наименование и марка материала	Примечание
1		Корпус	1	16,3	см. табл.	
2		Заглушка	1	2,2	Сталь 20	
3		Прокладка $\phi 111/\phi 107 S=2$	1	0,022	Медь МЗ	
Переменные данные для исполнений						
5		К/Г 16-14.3.00.00-01				
		Переход ПЗ-100х6-89х6				
		ГОСТ 17378-2001***	2	1,2	см. табл.	

ГИП				Привязан	ОАО "ТИАП"
Н. контр.					г. Гродно
Рук. зр.					
Инж.					
Инв. №					

К/Г 16-14.3.00.00 В0					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел установки мембранного разделителя типа РМ 5320	
Разраб.	Корсаков				
Пров.	Воронец				
				Лист	Листов 1
Н. контр.	Порохонько			ОАО "ТИАП"	
Утв.	Задирей				