

Рис.1

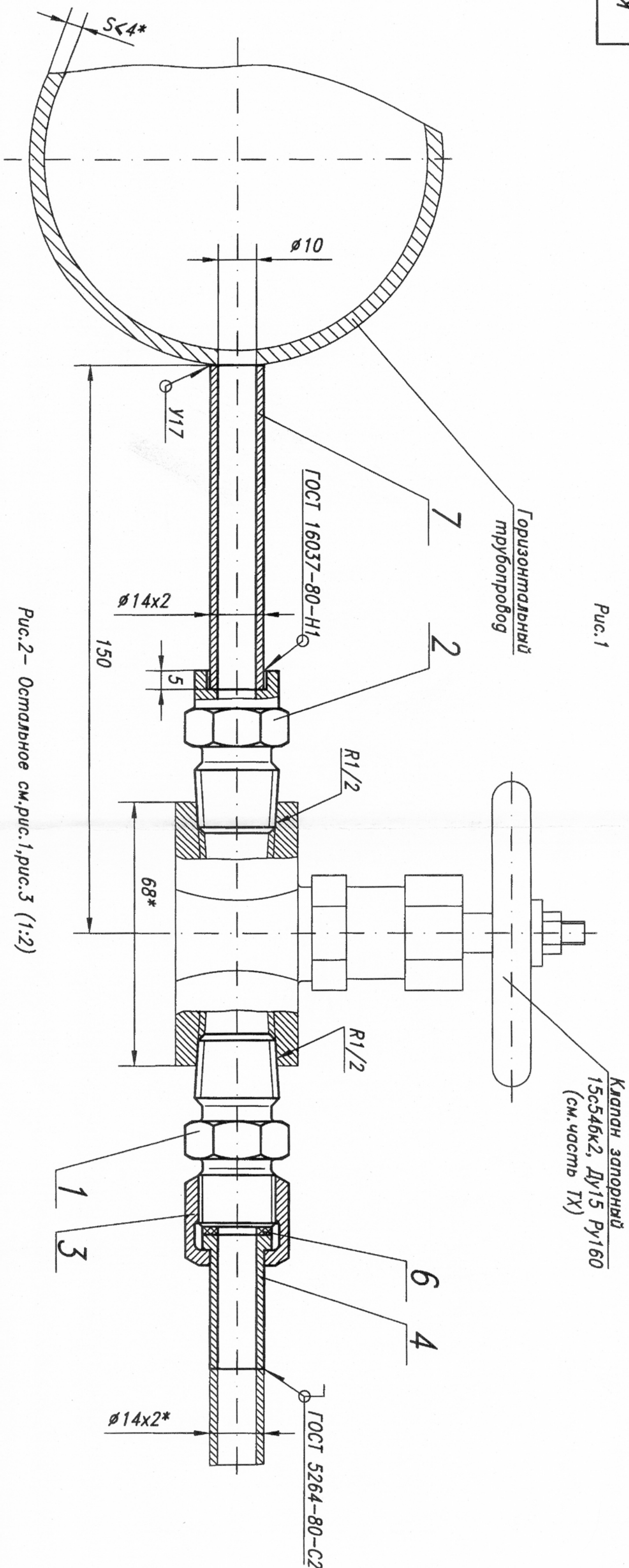
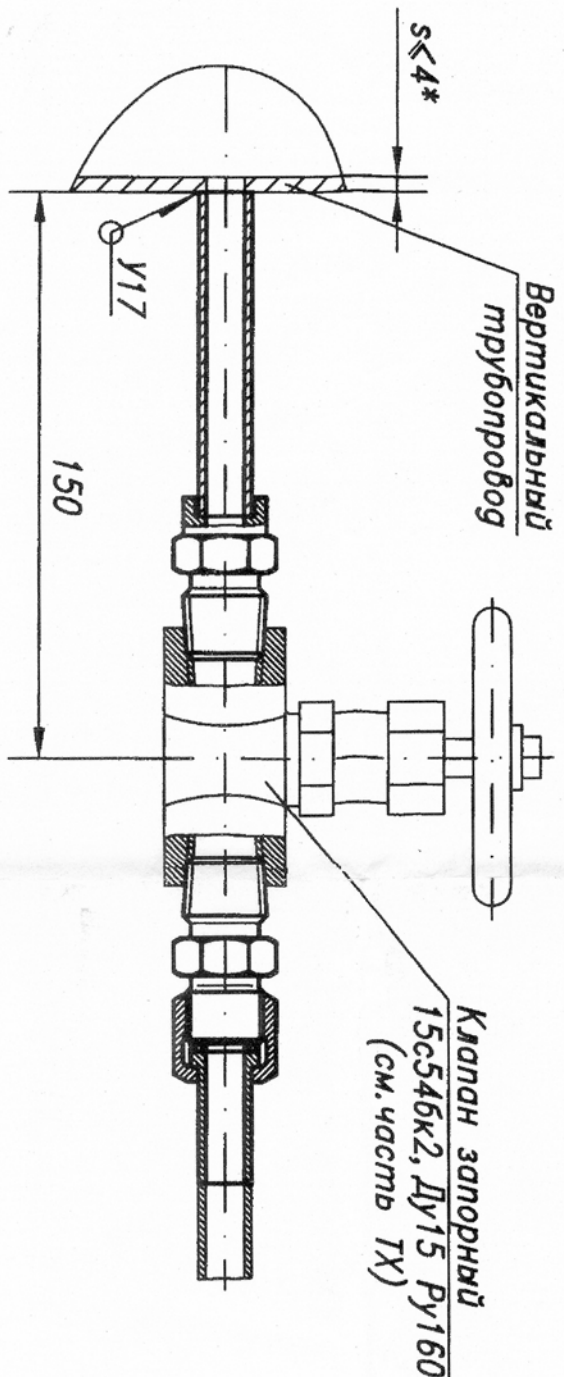
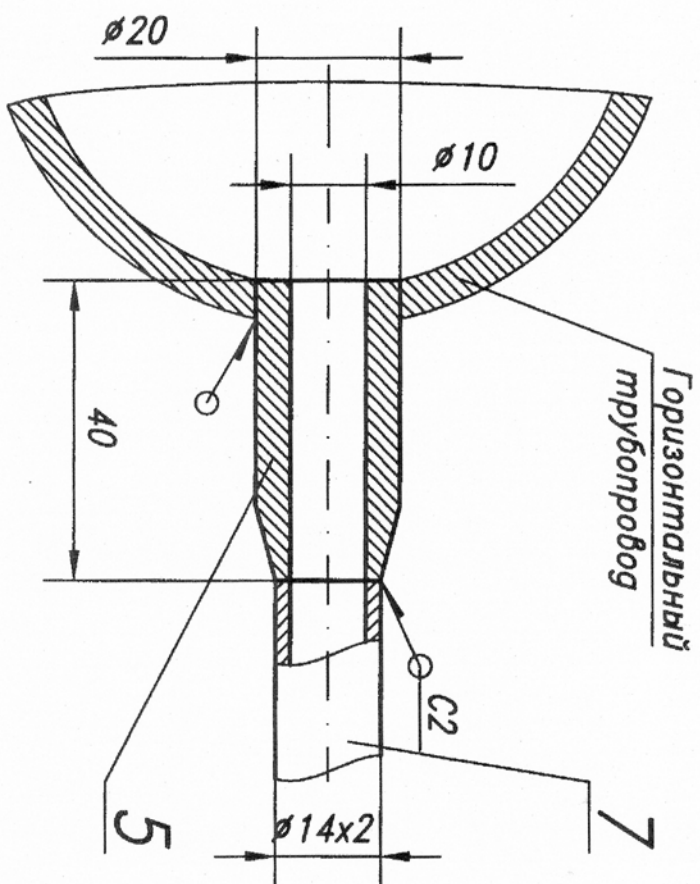


Рис.2- Остальное см.рис.1,рис.3 (1:2)

Рис.3
Вариант II - для
трубопровода S>4*



Техническая характеристика

1. Давление: до 6,3 МПа (условное)
2. Температура: от минус 40°С до плюс 55°С (в помещении до плюс 45°С)
3. Среда: жидкость

Технические требования

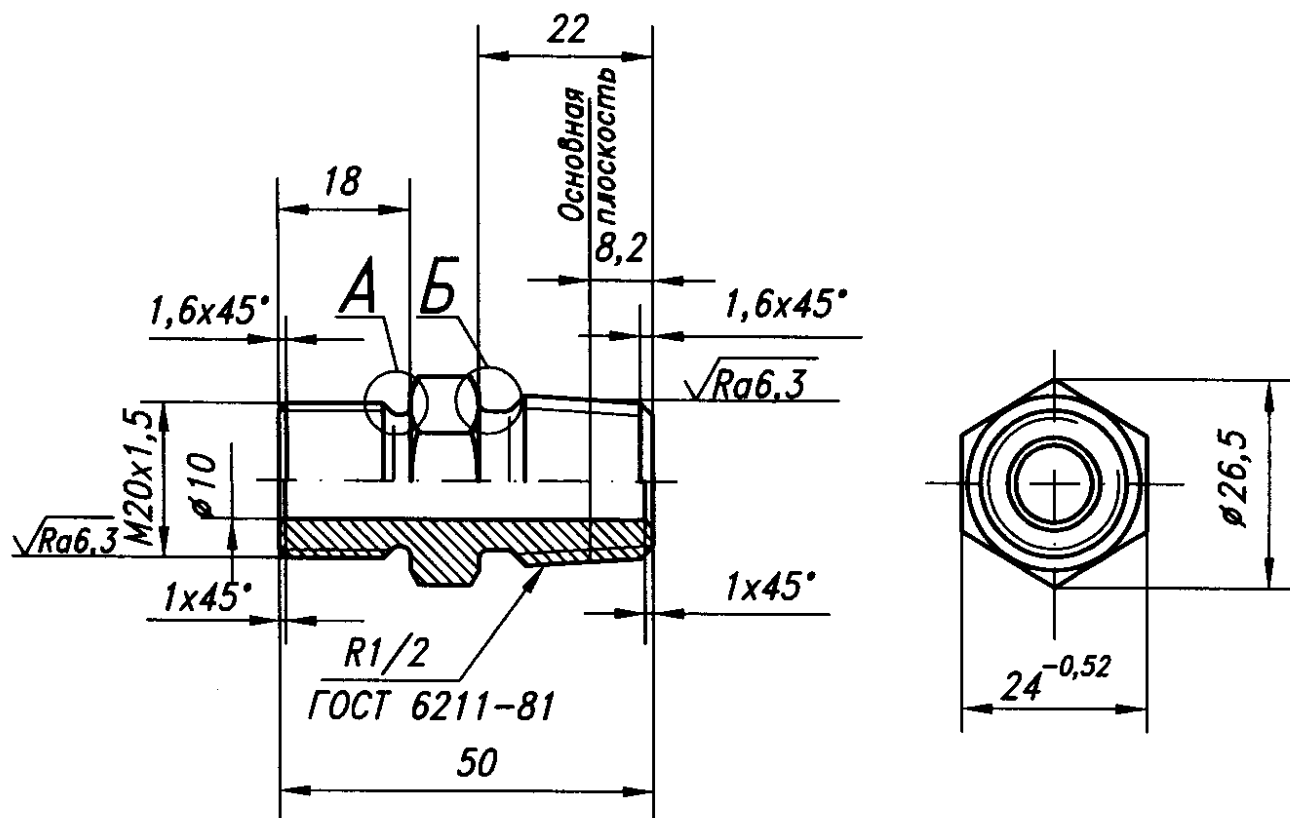
1. Технические требования к материалам, методом испытания, приемке согласно ГОСТ 5890-78 Соединения труб штично-торцовые.
2. Технические условия, ОСТ 26-291-94 или документа,разработатного на его основе.
3. Сварку производить электродами типа Э50А ГОСТ 9467-75.
4. Сварные швы выдолжить по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80.
5. Испытать на прочность и герметичность в составе трубопровода.
6. Окраску произвести в составе трубопровода.
7. Прокладки поз.6 термообработать (отжиг) для снятия нагартовки и упрочнения от проката.
8. * Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
А4	1	К/Г 09-103.00.01	Штуцер	Штуцер	1	
А4	2	К/Г 09-103.00.02	Штуцер	Штуцер	1	
А4	3	К/Г 09-103.00.03	Гайка наконечная М20х1,5	Гайка наконечная М20х1,5	1	
А4	4	К/Г 09-103.00.04	Ниппель	Ниппель	1	
А4	5	К/Г 09-103.00.05	Патрубок	Патрубок	1	
Б4	6		Прокладка ø18/ø10 s=2	Прокладка ø18/ø10 s=2		
			Сталь 08Х18Н10Т(отож.)	Сталь 08Х18Н10Т(отож.)		
			ГОСТ 5632-72	ГОСТ 5632-72	1	0,005кг
Б4	7		Патрубок L=85(L=45 для s>4*)	Патрубок L=85(L=45 для s>4*)		
			Труба 14х2 ГОСТ 8734-75	Труба 14х2 ГОСТ 8734-75		
			В 20 ГОСТ 8733-74	В 20 ГОСТ 8733-74	1	0,07кг

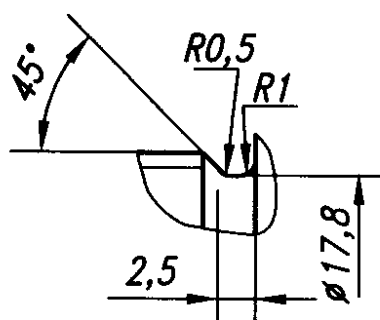
Исполн.	Н.И.И.	Провер.	В.И.И.	Утверд.	С.И.И.	К/Г09-103.00.00	Отборное устройство	Лист	Масса	Масштаб
Инв.№подл.	1189	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	К/Г09-103.00.00	сборочный чертеж	Р	0,6	1:1
Инв.№подл.	1189	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	К/Г09-103.00.00	сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Инв.№подл.	1189	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	К/Г09-103.00.00	сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб

10.00.01-601/К

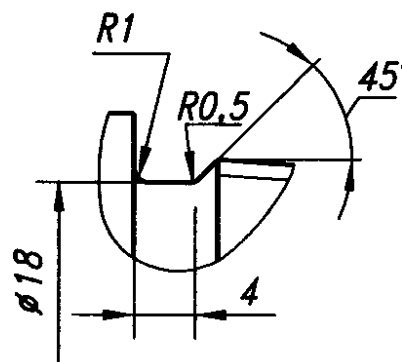
$\sqrt{Ra12,5}$ (✓)



А (2:1)



Б (2:1)

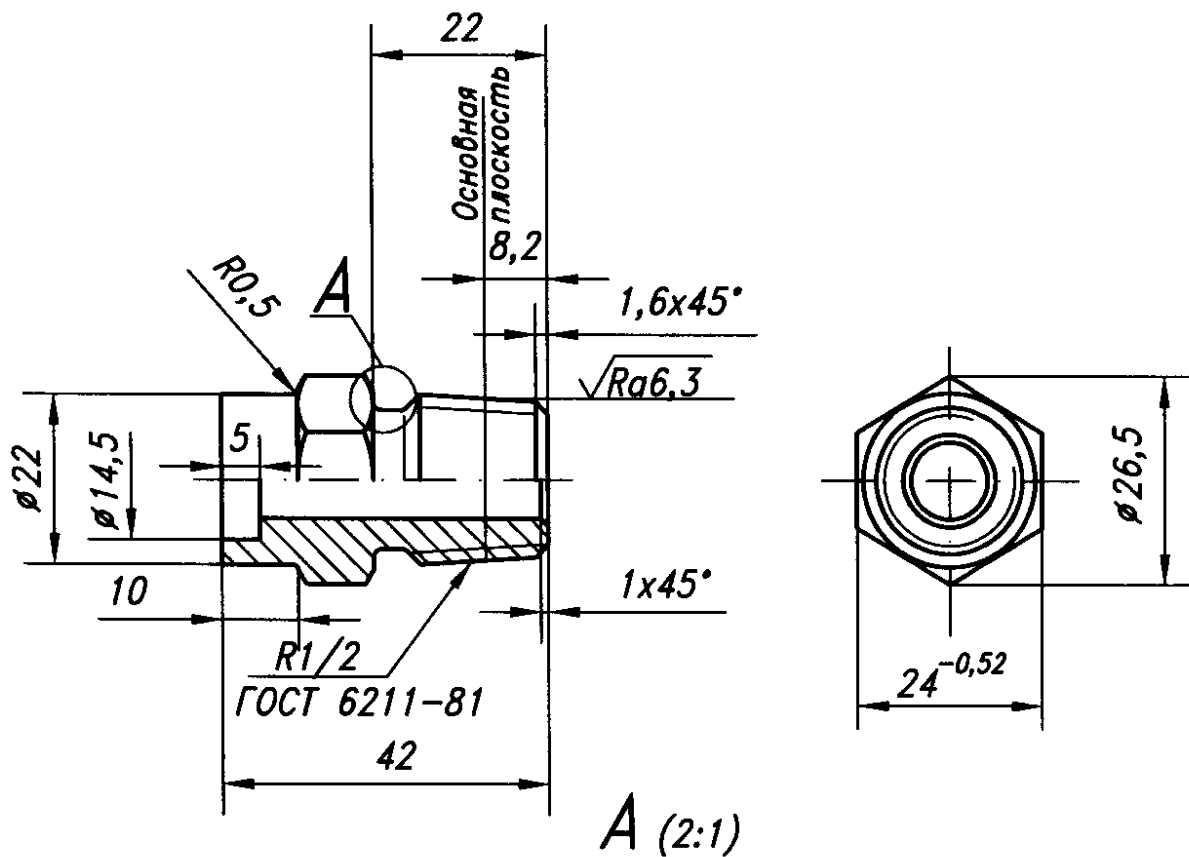


Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$;

Инв.Иподл.	1183	Подпись и дата		Инв.И дубл.		Подпись и дата	
Изм.		Лист		Взам.инв.И			
Разраб.		Н докум.					
Пров.		Бразговка					
Т.контр		Куль					
Н.контр.		Борисевич					
Утв.							
				К/ГО9-103.00.01			
				Штуцер			
				Сталь 30 ГОСТ 1050-88			
				Лит.	Р	Масса	0,15
				Лист		Масштаб	1:1
				Листов 1			
				ОАО "ГИАП"			
				г.Гродно			

К/ГО9-103.00.02

$\sqrt{Ra12,5}$ (✓)

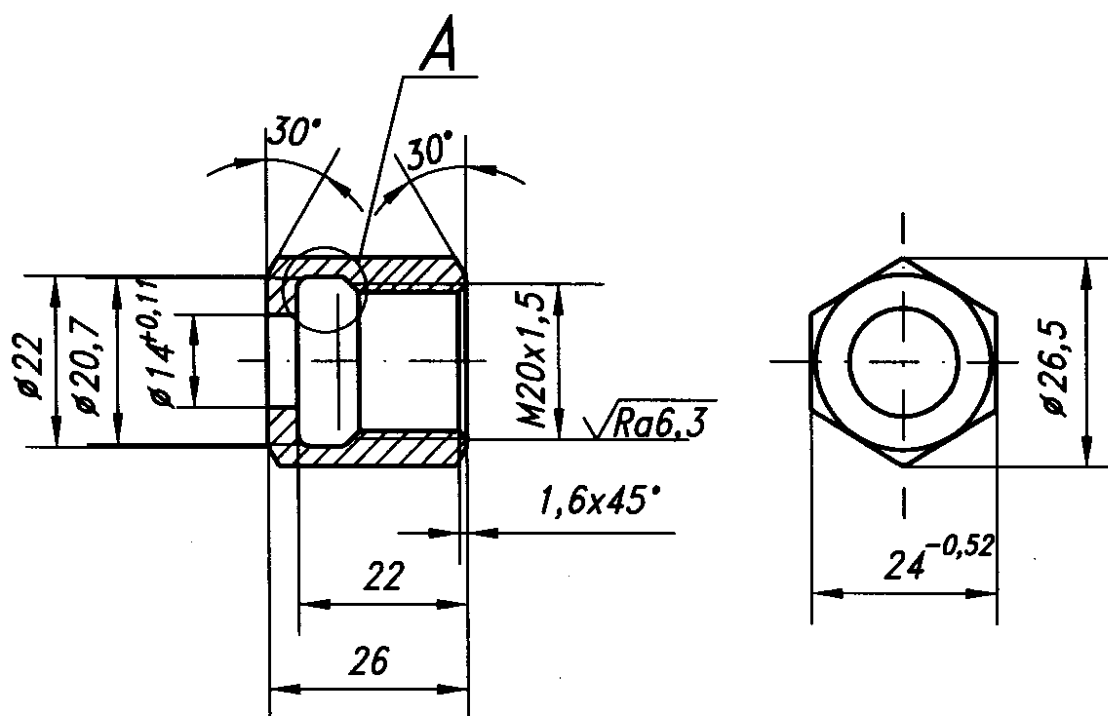


Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14$; $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$;

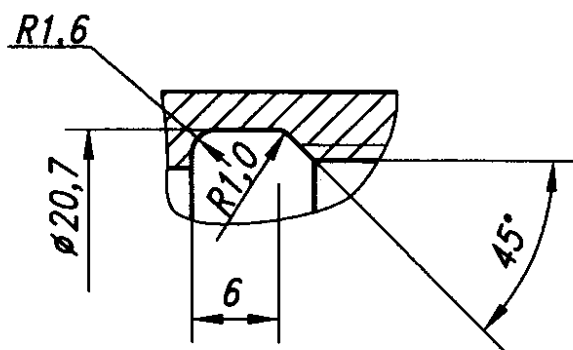
Инв.№подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата
1183				
К/ГО9-103.00.02				
Штуцер				Лит.
				Р
Сталь 30 ГОСТ 1050-88				Масса
				0,14
				Масштаб
				1:1
				Лист
				Листов 1
				ОАО "ГИАП"
				г.Гродно
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Бразговка	ВК	05.09
Проб.		Куль	Куль	05.09
Т.контр.				
Н.контр.		Борисевич	ББ	05.09
Утв.				

K/Г09-103.00.03

$\sqrt{Ra12,5}$ (✓)



A (2:1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$;

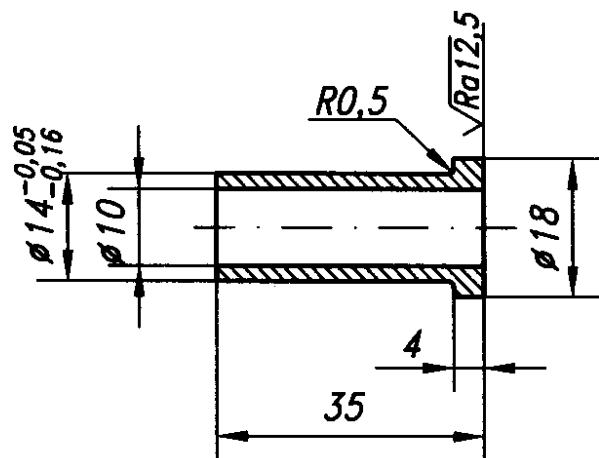
А (2:1)

Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$;

Инв.Иподл.	1183	Подпись и дата	Инв.Н дубл.	Подпись и дата	Взам.инв.Н	Инв.Н дубл.	Подпись и дата	
Изм.	Лист	Н докум.	Подпись	Дата	К/Г09-103.00.03			
Разраб.	Бразговка	Куль	05.09		Гайка накидная M20x1,5			
Проб.	Куль	05.09						
Т.контр					Лит.		Масса	Масштаб
Н.контр.	Борисевич	05.09			Р		0,06	1:1
Утв.					Лист		Листов 1	
Сталь 30 ГОСТ 1050-88					ОАО "ГИАП"			
					г.Гродно			

K/Г09-103.00.04

$\sqrt{Ra50}$ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$;

K/Г09-103.00.04

Ниппель

Сталь 20 ГОСТ 1050-88

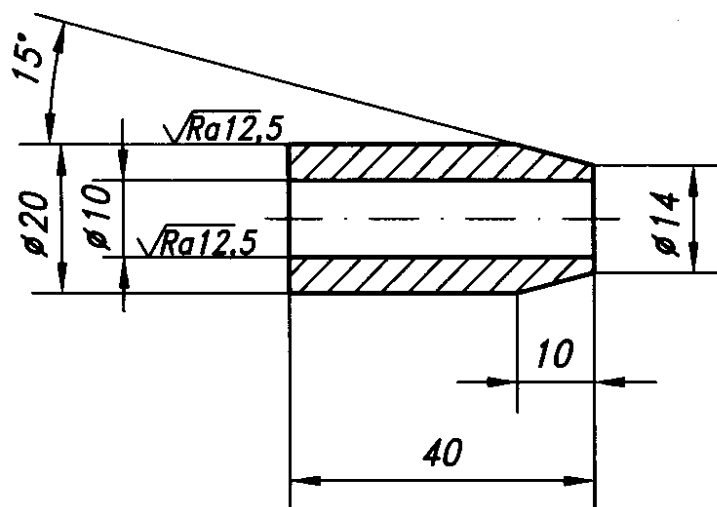
Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,03	1:1
Лист		Листов 1

ОАО "ГИАП"
г.Гродно

Инв.Иподл.	Подпись и дата	Взам.инв.Н	Инв.Н дубл.	Подпись и дата
1/83				
Изм.	Лист	Н докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Бразговка			15.09
Проб.	Куль			05.09
Т.контр				
Н.контр.	Борисевич			05.09
Утв.				

K/Г09-103.00.05

$\sqrt{Ra50}$ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$;

K/Г09-103.00.05

Патрубок

Сталь 20 ГОСТ 1050-88

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,08	1:1
Лист	Листов 1	

ОАО "ГИАП"
г.Гродно

Инв.Ипод.	Подпись и дата	Инв.И дубл.	Подпись и дата
1/1			
Изм.	Лист	Н докум.	Подпись
Разраб.	Бразговка	08.09	
Пров.	Куль	05.09	
Т.контр			
Н.контр.	Борисевич	05.09	
Утв.			