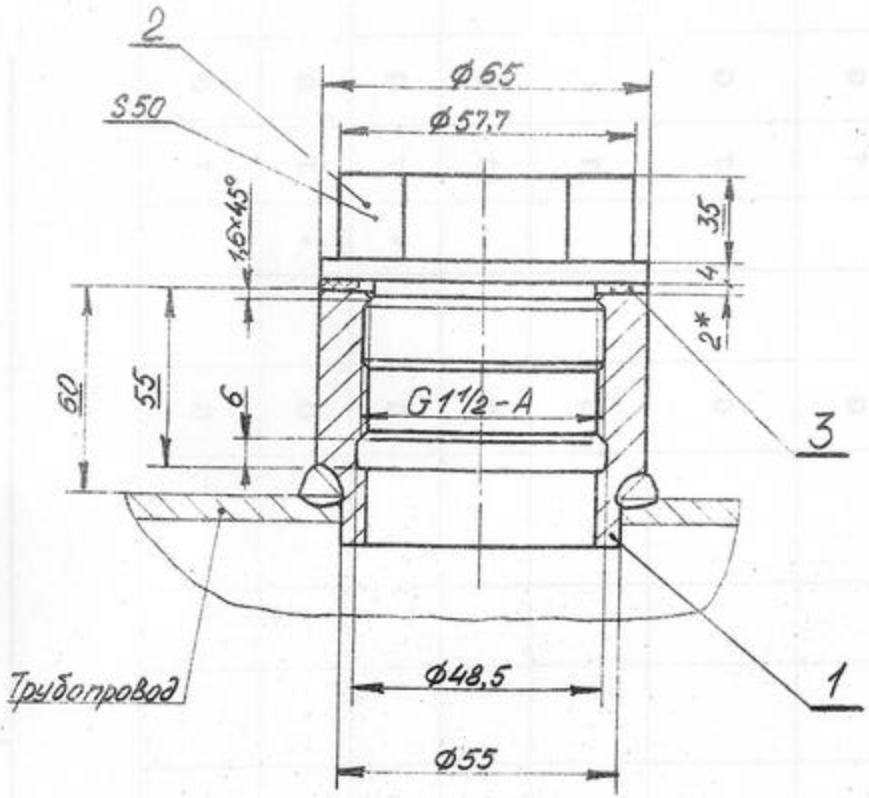

Техническая характеристика.

1. Давление: до 16 кгс/см2 (1,6 МПа)
2. Температура: до 120°С
3. Среда: некоррозионная.

Технические требования.

1. Сварку производить электродами типа Э-50 ГОСТ 9467-75.
2. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.
3. * Размер для справок.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса 1шт кг	Наименование и марка материала	Прим.
1		Бобышка ℓ=70	1	0,8	Сталь 20	
2		Пробка ℓ=75	1	0,95	Сталь 35	
3		Прокладка Ф65/Ф50 S=2	1	0,005	Паронит ПОН	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Куль		16.06
Пров.		Пасечный		16.06
Т. контр.				
Н. контр.		Куль		16.06
Утв.		Пасечный		16.06

К/Г00-120.00.00 ВО

Узел установки бобышки G 1 1/2 на трубопроводе

Лит.	Масса	Масштаб
Т	1,8	1:1

Лист – Листов – 1

ГИАП г. Гродно

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Рук. группы Дубняк