

М.Г.Хмелюв

Разрешена ссылка в архив

Согласовано:

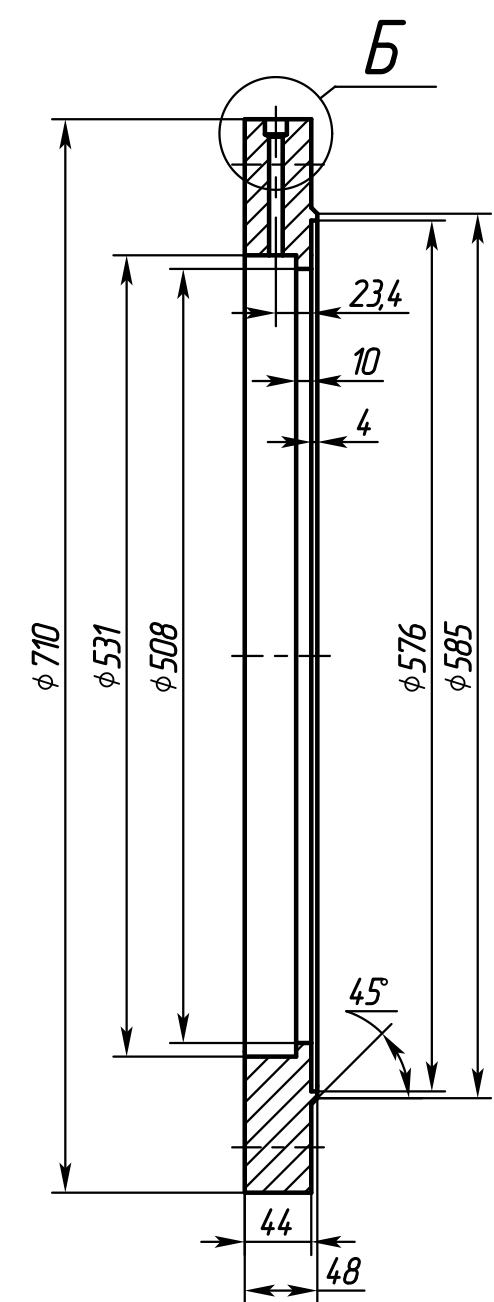
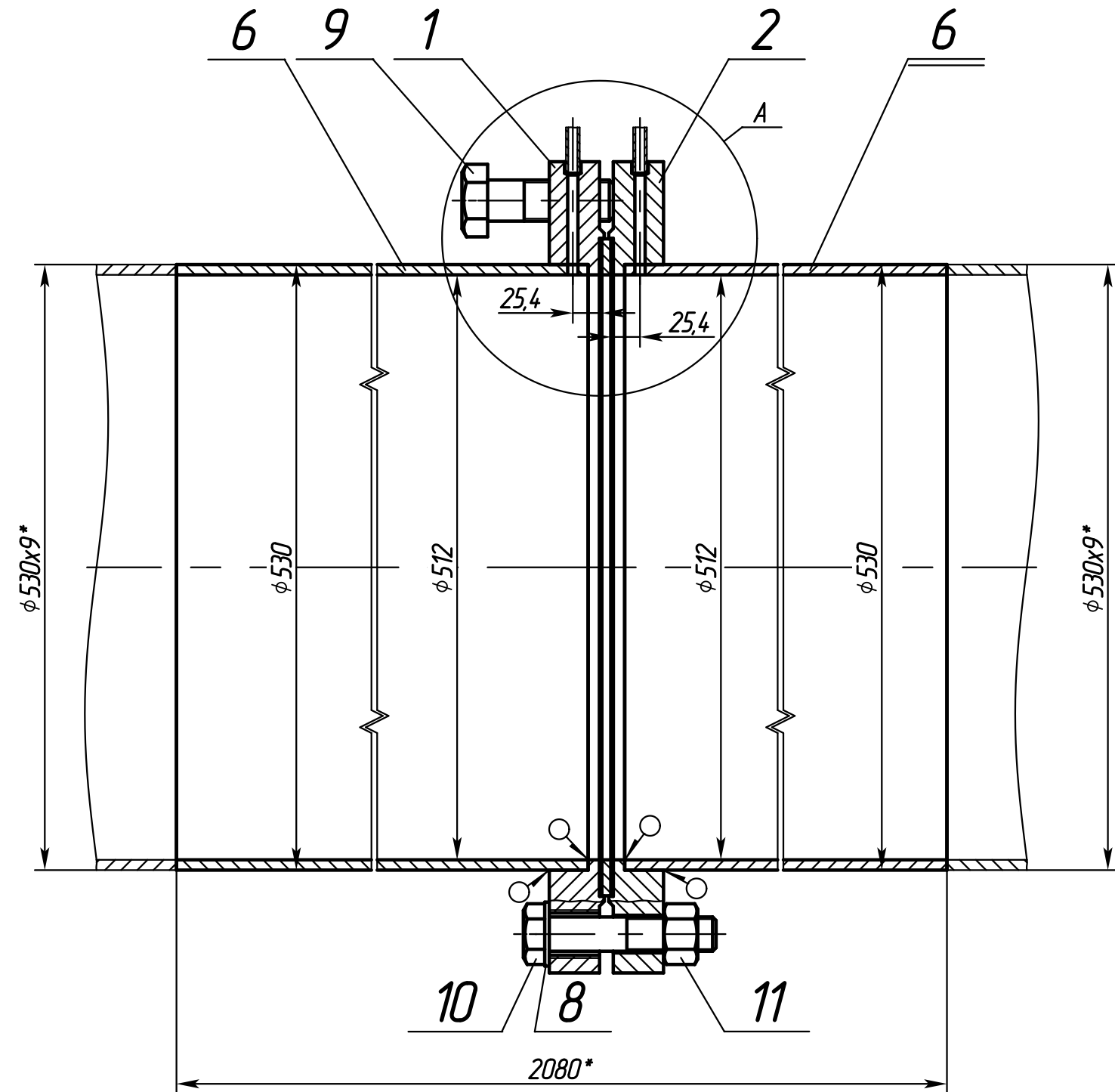
Нач. КИПиА

Инж. №

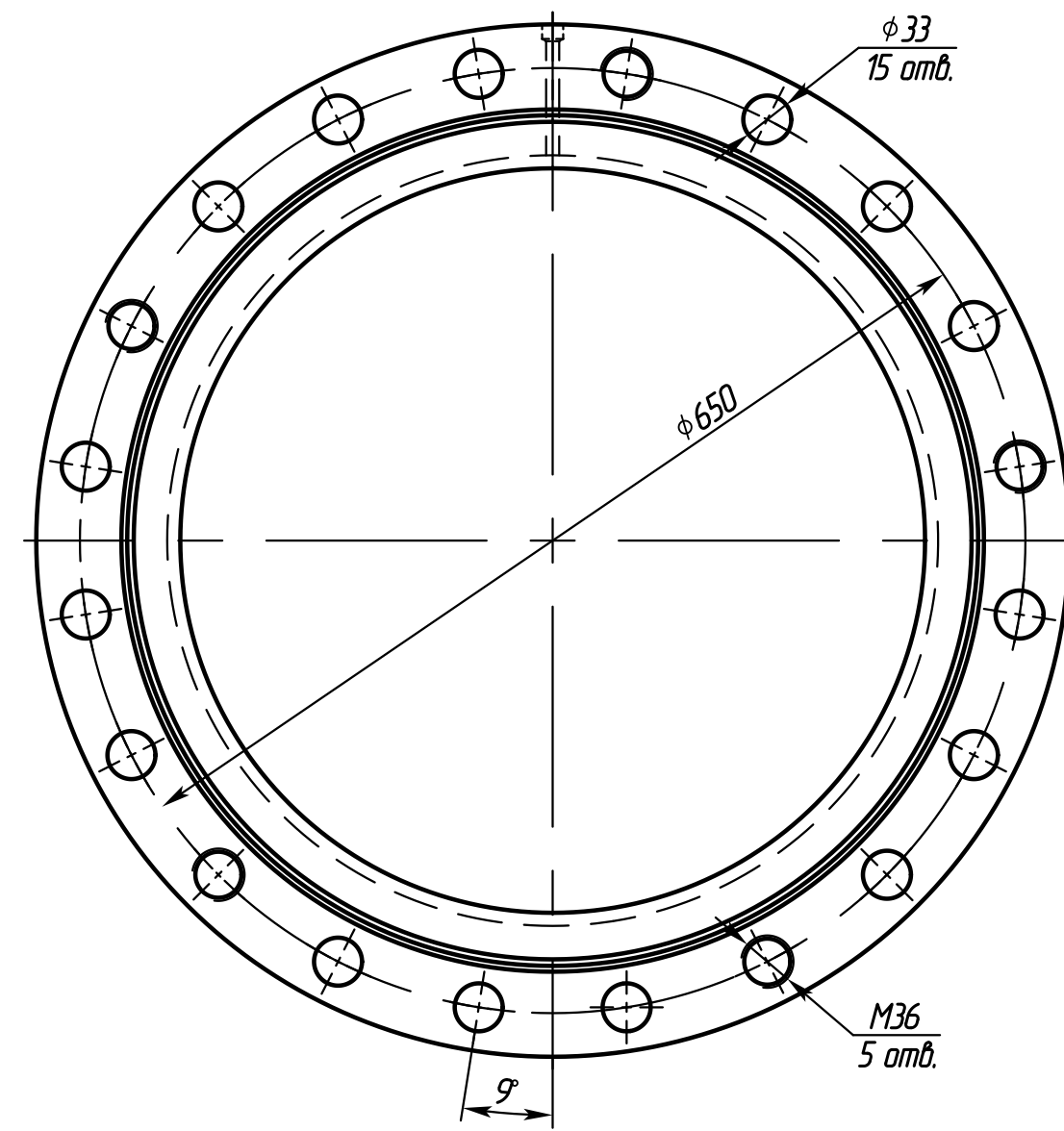
Подп. и дата

Инж. №

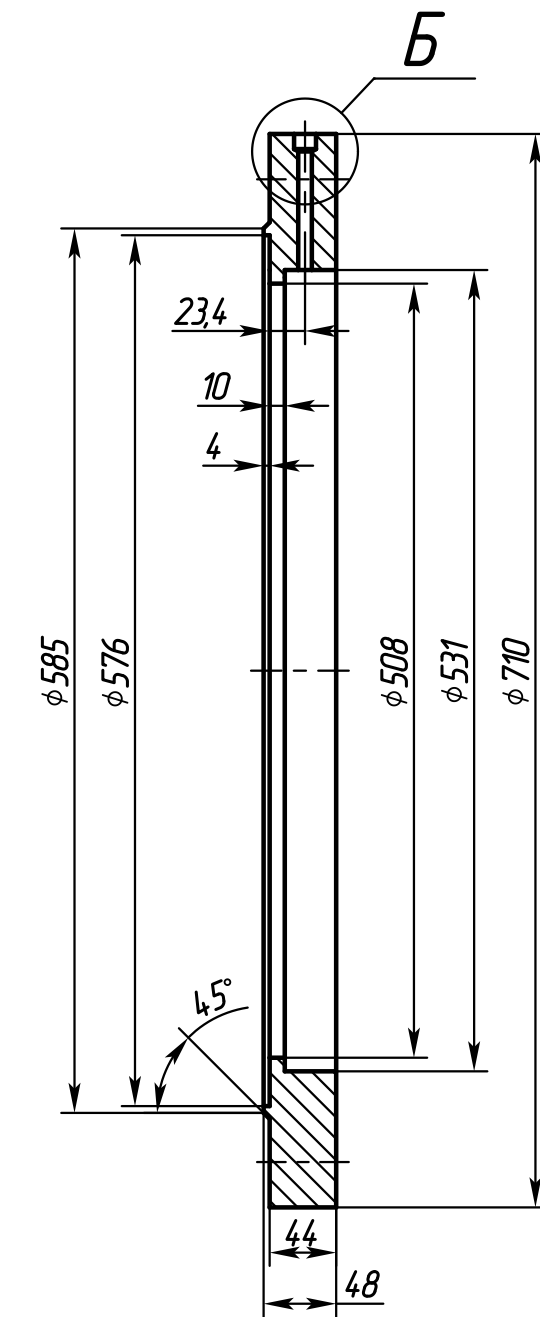
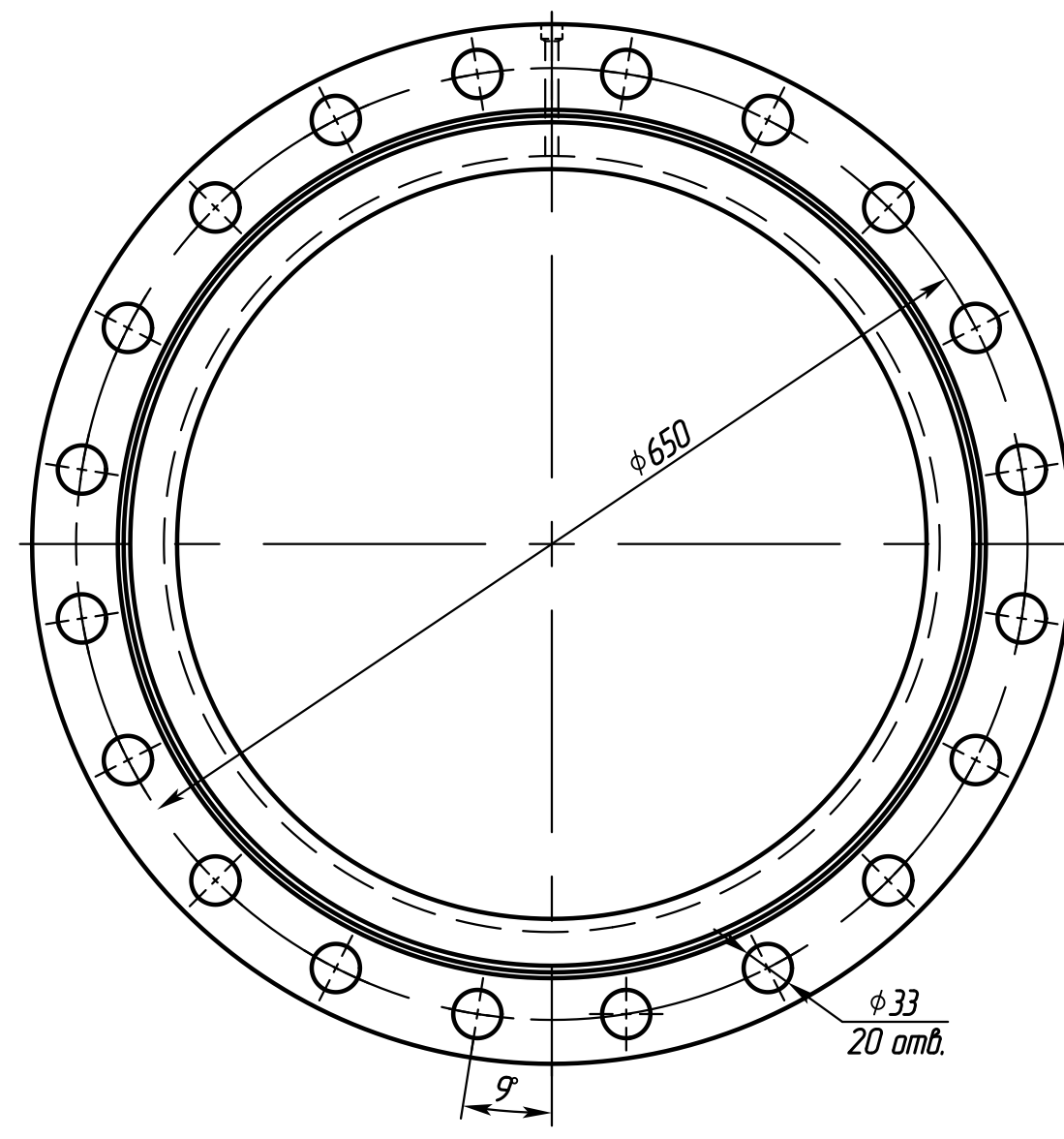
К/Г 15-54.00.00 ВО



Деталь поз. 1



Деталь поз. 2



Техническая характеристика

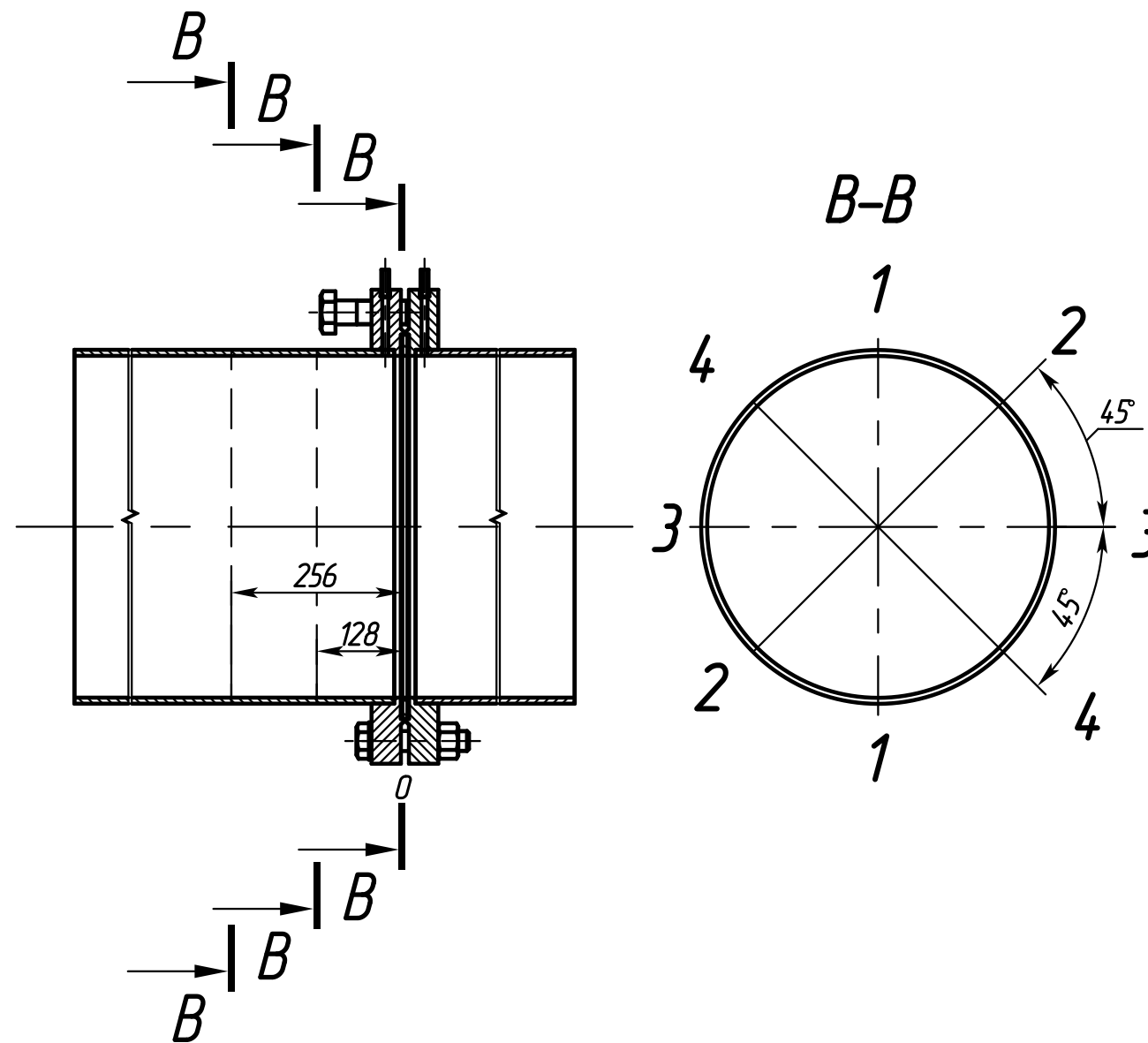
- Давление: расчетное 1,6 МПа
- Температура: расчетная 200° С.
- Среда: газообразный аммиак

Технические требования

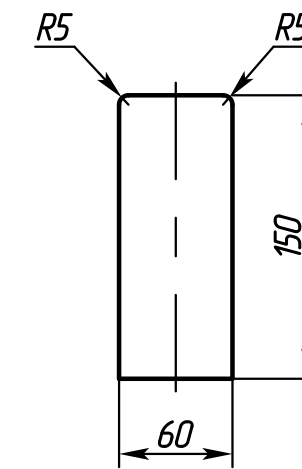
- Технические требования к материалам, изготовлению, методам испытания, контролю, приемке согласно ГОСТ 8.586.2-2005, ГОСТ Р 52630-2012.
- Уплотнительные поверхности и присоединительные размеры для деталей поз. 1, 2 принять по ГОСТ 12815-80 применительно к фланцу Ду 500 Ру 16
- Ручную сварку производить электродами типа З42А по ГОСТ 9467-75, полуавтоматическую – проволокой типа Св-08ГА ГОСТ 2246-80. Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037-80, ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14771-76.
- Сварные швы испытать на плотность смачиванием керосином согласно ГОСТ 3242-79 с обмазкой обратной стороны шва меловым раствором.
- Детали поз. 1, 4 и 2, 4 после сварки между собой проточить совместно до размера φ520 мм.
- Шайбу установить под гайку в отверстия с резьбой М36.
- Деталь поз. 5 использовать совместно с болтом при разжатии фланцев.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Наименование и марка материала	Примечание
1		Фланец	1	56,2	Сталь 20	
2		Фланец	1	56,1	Сталь 20	
3		Кольцо Лист S=8	1	3,37	Сталь 20	
4		Ручка Лист S=2	1	0,086	Сталь 20	
5		Пластина Лист S=2	5	0,14	Ст3сп5	
6		Патрубок L=1024				
		Труба 530х11 ГОСТ 10704-91	2	118,4	Ст3сп5	
7		Прокладка φ575/φ512	2	0,01	Паронит ПОН	
8		Шайба 30 ГОСТ 11371-78	5	0,05	Сталь 20	
9		Болт М36х110				
		ГОСТ Р ИСО 4014-2013	5	1,3	Сталь 35	
10		Болт М30х140				
		ГОСТ Р ИСО 4014-2013	20	1,02	Сталь 35	
11		Гайка М30				
		ГОСТ 5915-70	40	0,242	Сталь 25	

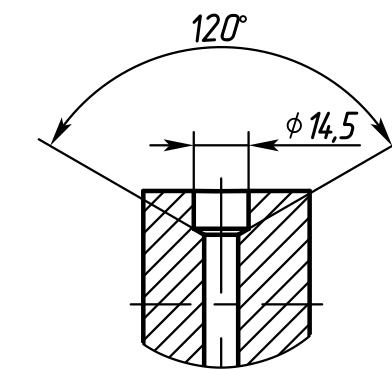
Схема измерения внутреннего диаметра измерительного трубопровода



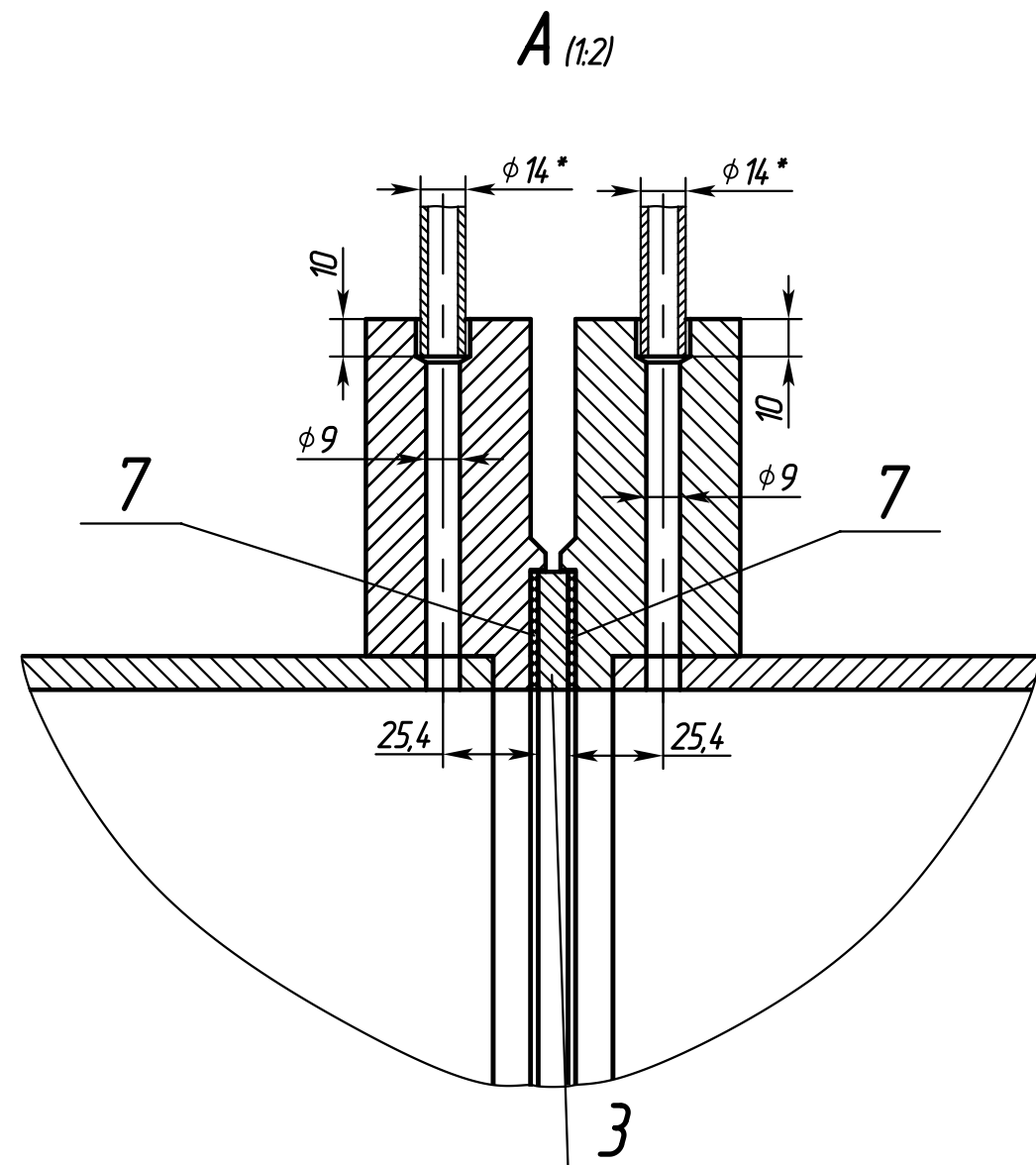
Деталь поз. 5 (1:4)



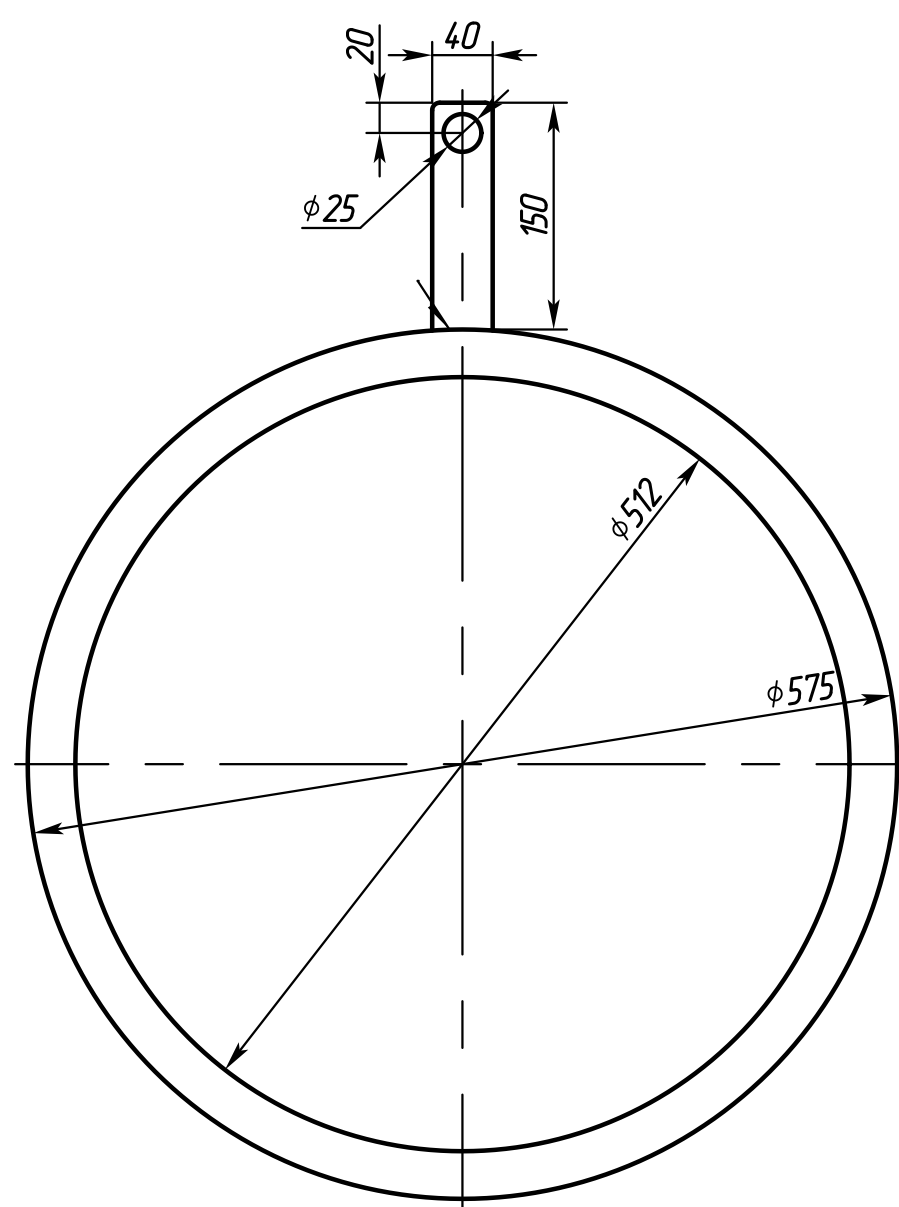
Б (1:2)



- На участке измерительного трубопровода длиной равной двум внутренним диаметрам трубопровода, расположенному непосредственно перед корпусом камеры усреднения, ни одно значение внутреннего диаметра трубопровода в любом поперечном сечении на этом отрезке не должно отличаться более чем на 0,3% от D, где D – средний внутренний диаметр трубопровода, определяется как среднее арифметическое значение результатов измерений не менее, чем в трех поперечных сечениях трубопровода, равномерно распределенных на отрезке 0,5D. Измерения производятся на расстояниях 0D, 0,25D и 0,5D от входного торца корпуса кольцевой камеры.
- * Размеры для справок.



Деталь поз. 3, 4



К/Г 15-54.00.00 ВО

Узел установки диафрагмы ДБС на трубопроводе Ду 500

Лит. Т Масса 392,5 Масштаб 1:5

Лист 1

ОАО "ТИАП" г. Гродно

Формат А3х3