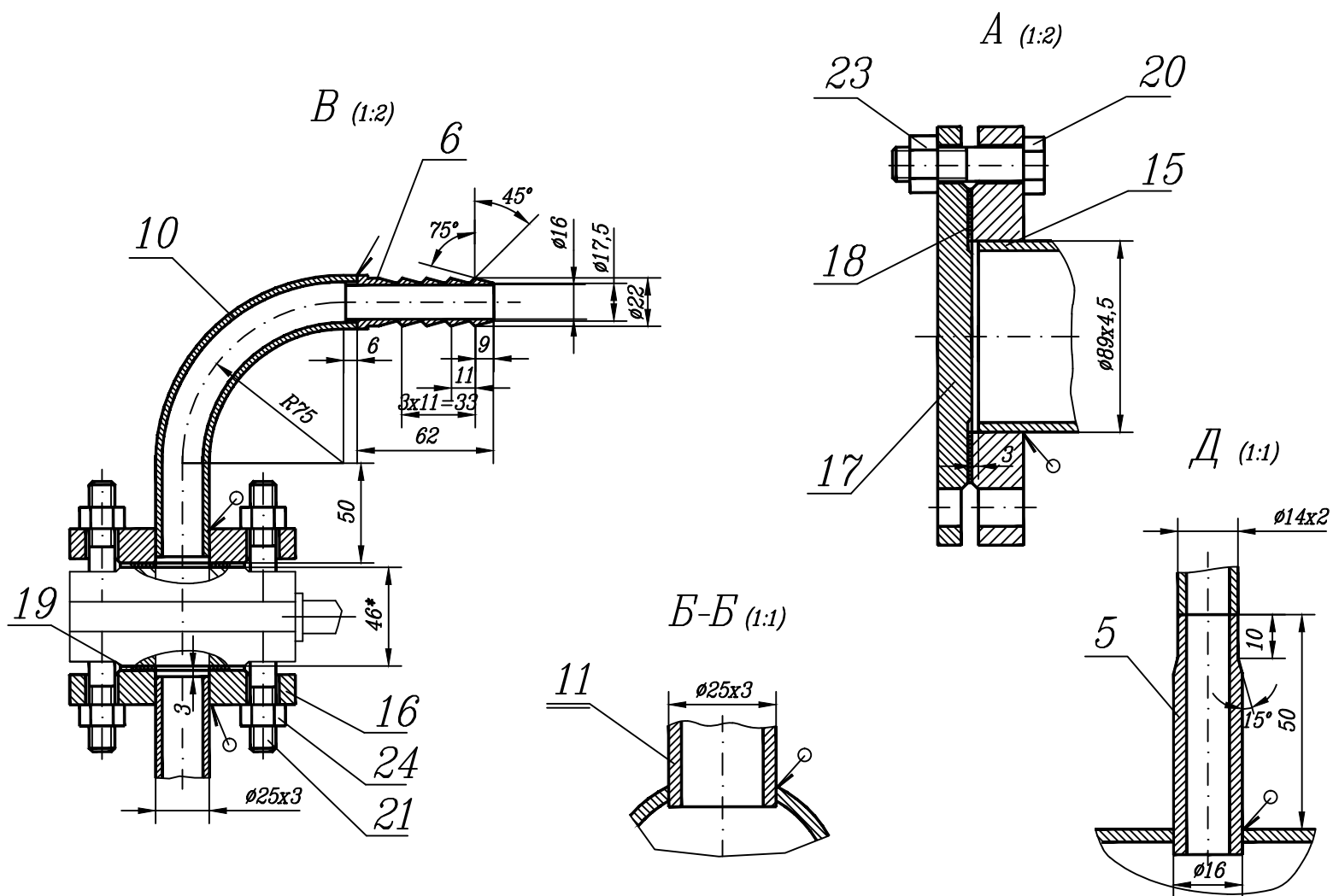
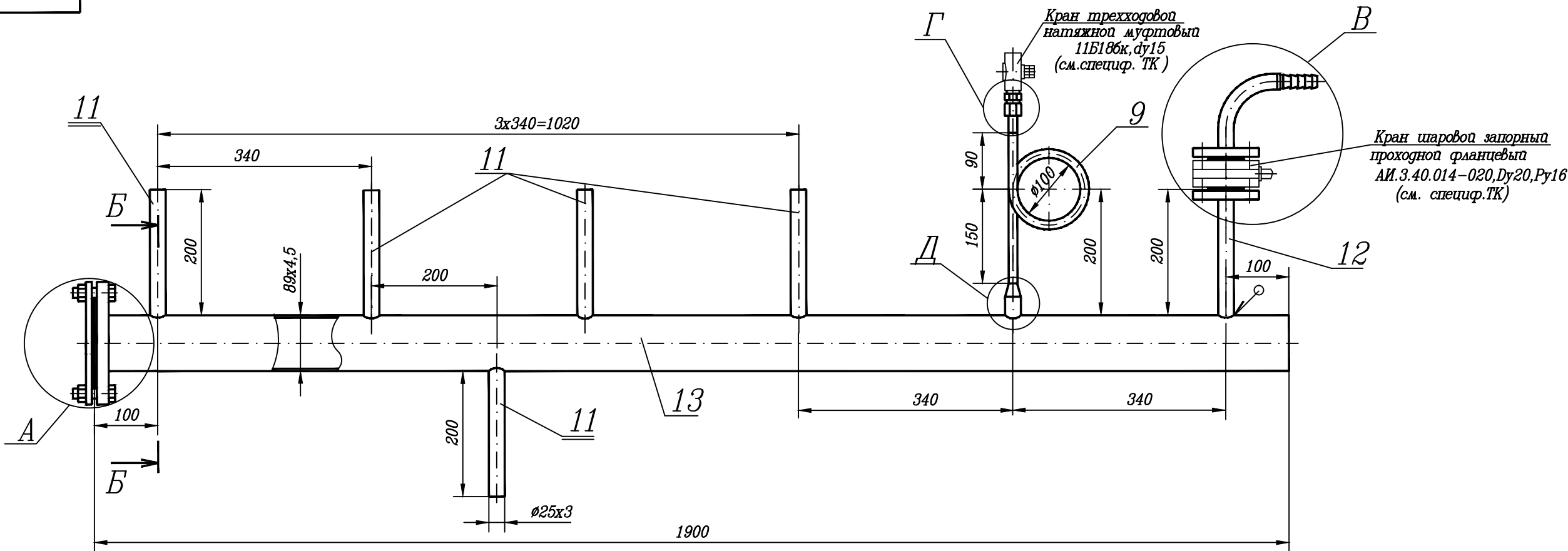


К/Г06-79.00.00 В0



Техническая характеристика

1. Давление: до 1,6 МПа
Давление гидроисп.: 2,11 МПа
2. Температура: до 150°C
3. Среда: вода горячая

Технические требования

1. Требования к материалам, изготовлению и испытанию в соответствии с "Правилами устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды" (МНПА ГИАН -5.18)
2. Сварку производить электродом типа 942А ГОСТ 9467-75. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80.
3. Наружную поверхность окрасить в два слоя эмалью КО-88 ГОСТ 15081-78 по предварительно очищенной поверхности.
4. Узел изолируется.
5. * Размеры для справок.

Лист	Обозначение	Наименование	Количество	Масса	Наименование и марка материала	Примеч.
1		Штуцер	1	0,04	Сталь 20	
2		Штуцер	1	0,03	Сталь 20	
3		Гайка накидная	1	0,024	Сталь 20	
5		Штуцер	1	0,035	Сталь 20	
6		Штуцер	1	0,07	Сталь 20	
8		Прокладка s=2	1	-	Паронит ПОН	
9		Сифон lзаг.=700				
		Труба 14x2 ГОСТ 8733-74	1	0,41	Сталь 20	
10		Отвод lзаг.=150				
		Труба 25x3 ГОСТ 8733-74	1	0,25	Сталь 20	
11		Патрубок lзаг.=250				
		Труба 25x3 ГОСТ 8733-74	5	0,41	Сталь 20	
12		Патрубок lзаг.=220				
		Труба 25x3 ГОСТ 8733-74	1	0,36	Сталь 20	
13		Коллектор lзаг.=2000				
		Труба 89x4,5 ГОСТ 8731-74	1	18,8	Сталь 20	
15		Фланец 1-80-16				
		ГОСТ 12820-80	1	3,71	Сталь 20	
16		Фланец 1-20-16				
		ГОСТ 12820-80	2	0,86	Сталь 20	
17		Заглушка 1-80-16				
		ОСТ 26-11-07-85	1	3,0	Сталь 20	
18		Прокладка А-80-16				
		ГОСТ 15180-86	1	0,04	Паронит ПОН	
19		Прокладка А-20-16				
		ГОСТ 15180-86	2	0,009	Паронит ПОН	
20		Болт М16х65 ГОСТ 7798-70	4	0,137	Сталь 35	
21		Шпилька М12х45 ГОСТ 22032-78	4	0,044	Сталь 35	
23		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	4	0,039	Сталь 25	
24		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	4	0,015	Сталь 25	

К/Г06-79.00.00 В0					
Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата	Узел распределительный для горячей воды на 4-е отвода dy20
Разраб.	Браздобка	Кузь			
Проб.	Кузь				
Т.контр.					
Н.контр.	Борисевич				ОАО "ГИАП" г.Гродно
Утв.	Пасечный				

Ф-м А3х3