



Техническая характеристика

1. Давление: до 1,6 МПа
Давление гидравл.: 2,1 МПа
2. Температура: до 150 °C
3. Среда: горячая вода пар (конденсат)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса штук. кг	Наименование и марка материала	Примеч.
1		Бобышка М27х2	1	0,85	Сталь 20	В=122
2		Пробка М27х2	1	0,17	Сталь 20	
3		Переход. лист s=4	2	0,55	Сталь 20	
5		Корпус Н=200				
		Труба 89х4 ГОСТ 8731-74	1	1,68	Сталь 20	
7		Прокладка, s=2	1	-	Паронит ПОН	

Технические требования

- Технические требования к конструкции, материалам, изготовлению, методам испытания, приемке и поставке по ОСТ 26-291-94.
- Сварку производить электродом типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
- Наружную поверхность окрасить в два слоя эмалью БТ-538 ГОСТ 14689-79 по предварительно очищенной поверхности.
- * Размеры для справок.

						К/ГО6-74.00.00 В0				
						Расширитель				
Изм	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата	Лист				Масса	Масшт.
Разраб.	Бразговка	МБ-	4.06		T				3,8	1:1
Пров.	Куль	1024	04.06		Лист				Листов 1	
Т.контр.										
Н.контр.	Борисевич	МБ-2	04.06			ОАО" ГИАП" г.Гродно				
Утв.	Пасечный	МБ-000	04.06							