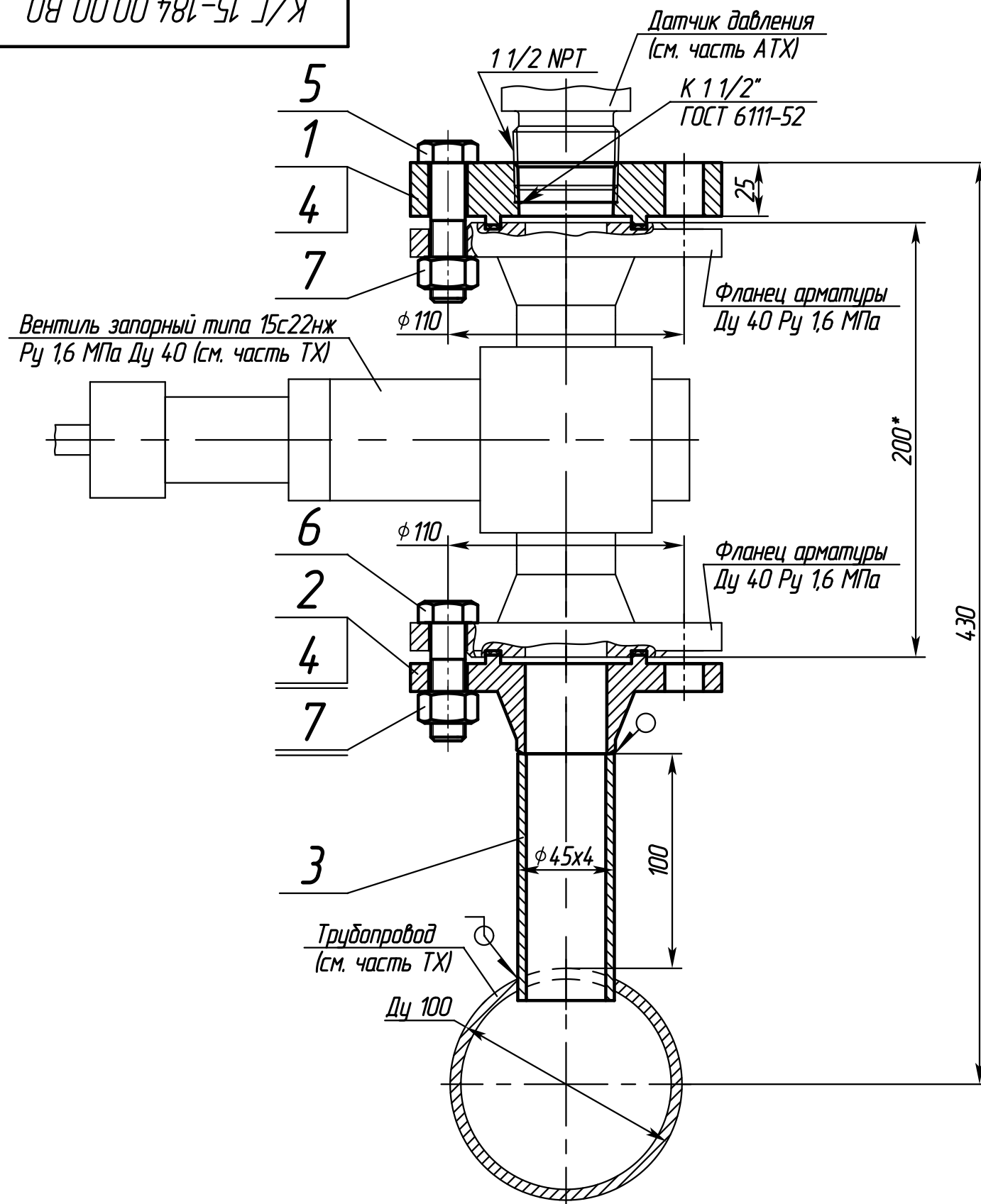


## Техническая характеристика



2. Сварку производить электродами типа Э46А ГОСТ 9467-75, полуавтоматическую – проволокой типа Св-08ГА ГОСТ 2246-80. Сварные швы выполнить согласно ГОСТ 16037-80.
3. Деталь поз. 1 выполнить по размерам 4-40-16 ГОСТ 12815-80 и указанным на чертеже. Технические требования согласно ГОСТ 12816-80.
4. Произвести 100% контроль сварных швов неразрушающим методом (УЗК или РГГ).
5. Испытать, окрасить и изолировать в составе трубопровода.
- 6.\* Размеры для справок.

## Техническая характеристика

1. Давление: рабочее 0,55 МПа  
расчетное 0,55 МПа
2. Температура: рабочая 150°С  
расчетная 150°С
3. Среда: масло Diphul DT

## Технические требования

1. Требования к материалам, изготовлению, контролю, испытанию и приемке в соответствии с "Правилами устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов" утв. постановлением МЧС РФ от 10.07.2010 №33.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Наименование и марка материала	Примечан
1		Фланец специальный	1	5,5	Сталь 20	см. Т.Т. п.3
2		Фланец 5-40-16				
		ГОСТ 12821-80	1	1,05	Сталь 20	
3		Патрубок L=115				
		Труба 45x4 ГОСТ 8731-74	1	0,5	Сталь 20	
4		Прокладка В-40-16				
		ГОСТ 15180-86	2	0,006	Паронит ПМБ	
5		Болт М16х55 ГОСТ 7798-70	4	0,121	Сталь 35	
		Болт М16х65 ГОСТ 7798-70	4	0,137	Сталь 35	
7		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	8	0,037	Сталь 25	

				Прив'язан	ОАО "ГІАП" з. Гродно	Листов
ГІП						
Н. контр.						
Рук. гр.						
Инж.						
Инв. №						

					К/Г 15-184.00.00 ВО					
					Узел установки датчика давления с резьбой 1 1/2 NPT	Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Т			8,4	1:2,5
Разраб.	Корсак									
Пров.	Воронец									
						Лист			Листов 1	
Н. контр.	Парохонько				ОАО "ГИАП" г. Гродно					
Утв.	Задирей									