

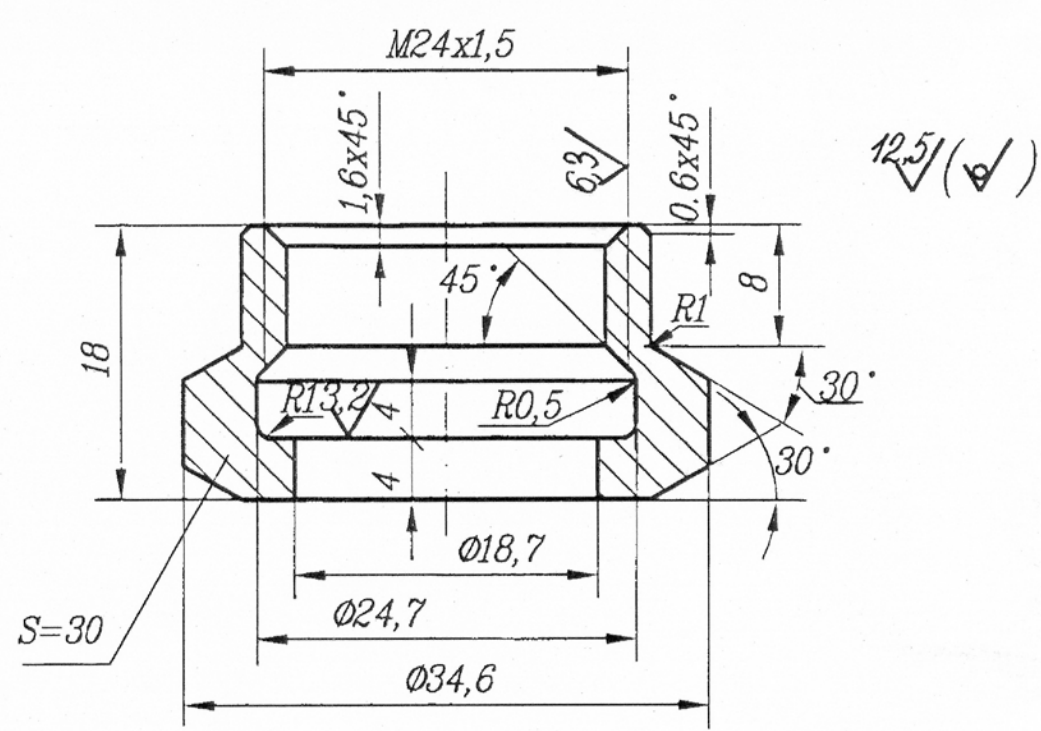
Техническая характеристика.

- 1. Давление: 25 кгс/см²
- 2. Температура от 0° до 200° С
- 3. Среда: газообразный аммиак.

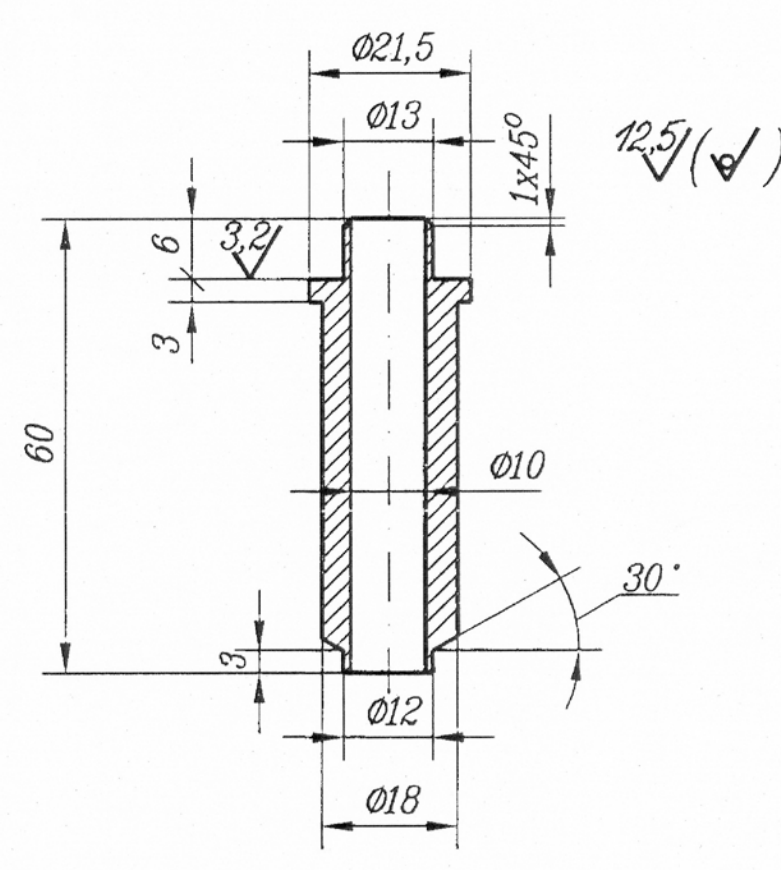
Технические требования.

- 1. Сварку производить электродами Э-07Х20Н9 ГОСТ 10052-75.
- 2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
- 3. *Размеры для справок.
- 4. Испытать в составе трубопровода.

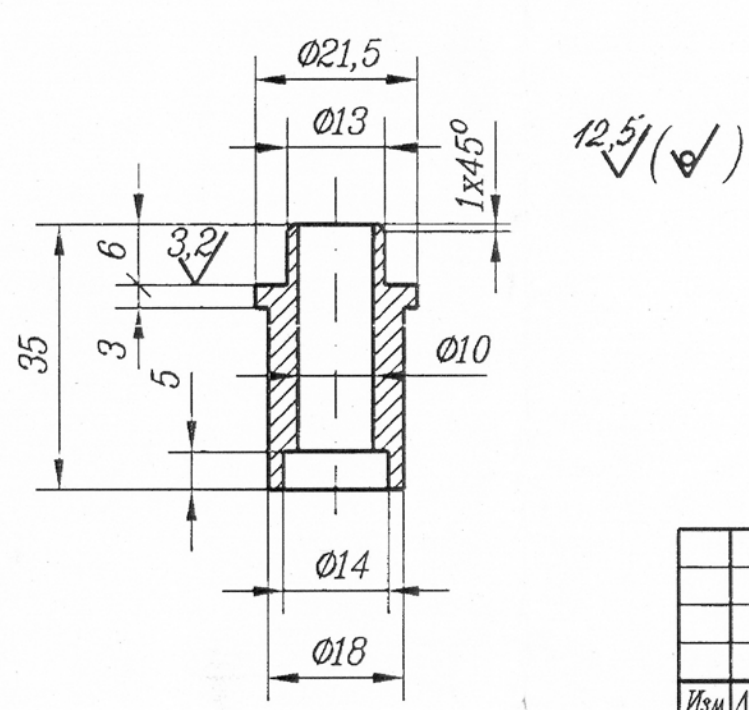
Деталь поз.3



Деталь поз.2



Деталь поз.1



Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса шт. кг	Наименование и марка материала	Приме- чание
1		Шпиль	1	0,045	12Х18Н10Т	
2		Шпиль	1	0,08	12Х18Н10Т	
3		Гайка накидная	2	0,05	Сталь 45	
4		Прокладка Ø21/Ø13,5, s=3	2	0,005	Паронит ПОН	
5		Патрубок l=70				
		Труба 18х2,5 ГОСТ 9941-81	2	0,07	12Х18Н10Т	

К 02-73.00.00.В0						Узел отбора давле- ния с вентилем 15с11п			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Т	0,31	1:1	Лист	Листов 1	
Разраб.	Куль	24-07-02				РУП ГИАП г. Гродно					
Пров.	Пасечный	24-07-02				Формат А2					
Т. контр.											
Н. контр.	Куль	24-07-02									
Утв.	Пасечный	24-07-02									

Инв. N	подл.	Подпись и дата	Вам. инв. N	Инв. N	субл.	Подпись и дата	Должность	Рук. группы	Фамилия	Подпись	Дата
									Вертанова		