
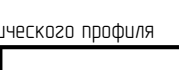




* - смотреть в таблице "Ведомость деталей"

Таблица диаметра оправки арматуры				
Арматура периодического профиля			Гладкая арматура	
Арматура А500		Арматура А400/А600С	Арматура А240/А240С	
				
Ø стержня, мм	D1 (мм), мм	L1 (мм), мм	D2 (мм), мм	L2 (мм), мм
8	—	—	20	60
16	80	100	—	—
20	160	160	—	—

- 1 Общие указания смотреть на листах 0001 шифр AGCC 287-8444-GA-01-K3 00-0001
- 2 За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке 213,65 в Болотинской системе высот.
- 3 Арматурные стержни во всех пересечениях соединять вязальной проволокой диаметром от 1,00 до 1,5мм
- 4 Концы стержней хангалов обдывать на разных вертикальных стержнях.
- 5 Арматуру, попадающую в отверстия, обрезать по месту

A		09.03.2021		ИР-Выпущен для рассмотрения							
Ref Rev		Data Date		Назначение выпуска Purpose of Issue		Разработчик Drawn		Проверено Checked		Утверждено Approved	
						Stage		Sheet No		Total Sheets	
						C3/CA		Ref Rev		A	
						AGCC 287-8441-GA-01-KJ3.DW-0024					
						Амурский заводхимический комплекс (ГХК) Объекты общезаводского хозяйства					
Вид Doc	Код докум. Doc No	Лист Sheet	Вклад Sheet No	Подпись Doc No	Дата Date	КТП для грузовой транспортировки с автобассами Стена мановитная СТ-6					
Разработчик Рук. гр.		Коллекция Коллекция			09.03.21						
Гл. спец.		Коллекция Коллекция			09.03.21						
Н. контр.		Назначение Назначение			09.03.21						
ГИП		Портфолио Портфолио			09.03.21						
Версия/изменения AGCC 287-8441-GA-01-KJ3.DW-0024_A.R0000						Дата Date					
						Формат: A1		 ТУЛАГИРОПРОМ АО ТУЛАГИРОПРОМ			