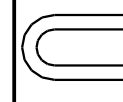

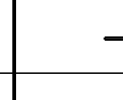
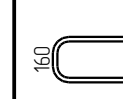

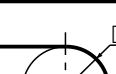
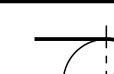
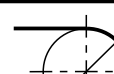


Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз
2	
3	
13	
14	
15	

Примечание: размер загибных стержней и хвостов указан по наружной грани

Спецификация элементов монолитной стены СТ-7					
Поз	Обозначение	Наименование	Кол шт	Масса ед.кз	Примечание
		Детали			
1	ГОСТ 34028-2016	16-A400C, L=6350	36	10,02	
2*	ГОСТ 34028-2016	8-A240C, L=320	165	0,13	
3*	ГОСТ 34028-2016	16-A400C, L=1880	4	2,97	
4	ГОСТ 34028-2016	16-A400C, L=2920	4	4,61	
5	ГОСТ 34028-2016	16-A400C, L=1150	2	1,82	
6	ГОСТ 34028-2016	16-A400C, L=4250	2	6,71	
7	ГОСТ 34028-2016	16-A400C, L=3710	2	5,85	
8	ГОСТ 34028-2016	16-A400C, L=2270	2	3,58	
9	ГОСТ 34028-2016	16-A400C, L=5850	2	9,23	
10	ГОСТ 34028-2016	16-A400C, L=1530	8	2,41	
11	ГОСТ 34028-2016	16-A400C, L=1290	8	2,04	
12	ГОСТ 34028-2016	16-A400C, L=2100	8	3,31	
13*	ГОСТ 34028-2016	16-A400C, L=2090	42	3,3	
14*	ГОСТ 34028-2016	16-A400C, L=5060	42	7,99	
15*	ГОСТ 34028-2016	16-A400C, L=1240	10	1,96	
16	ГОСТ 34028-2016	16-A400C, L=3530	10	5,57	
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса B25 W8 F200	4,53		м³

### Таблица диаметра оправки арматуры

Арматура периодического профиля		Гладкая арматура	
Арматура А500	Арматура А400/А400С	Арматура А240/А240С	
			
Ø, мм	D1 (мм), мм	L1 (мм), мм	D2 (мм), мм
8	-	-	20
16	80	100	-

Ведомость расхода стали на единицу, кг								
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	A240C			A400C				
	ГОСТ 34028-2016			ГОСТ 34028-2016				
	Ø 8	Итого	Ø 16	Итого				
СТ-7	21,18	–	21,18	1060,3	–	1060,3	1081,48	1081,48

- 1 Общие указания смотреть на листах 0001 шифр AGCC 287-84-41-ГА-01-К3 00-0001.
- 2 За абсолютную отметку 0,000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке 23,65 в Балтийской системе высот.
- 3 Арматурные стержни во всех пересечениях соединять вязальной проволокой диаметром от 1,00 до 1,5мм.
- 4 Концы снежных хомутов обвязать на разных вертикальных стержнях.
- 5 Арматуру, попадающую в отверстие, обрезать по месту.

[illegible]