

Режимы шлифования

Тип шлифования: Внутреннее круглое шлифование

Станок: 3K228B

Характеристика процесса шлифования: На станках общего назначения: окончательное

Скорость круга: 30 м/с

Скорость заготовки: 20 м/мин

Глубина шлифования: 0.0025 мм

Продольная подача: 0.25

Диаметр заготовки: 1 мм

Длина заготовки: 1 мм

Припуск: 1 мм

Характеристика шлифовального круга:

24A,91A40C1K

Индекс зернистости: П

Структура: 1

Продольная подача стола: -3 мм/об

Частота вращения заготовки: 600 мин – 1

Частота вращения круга: 4500 мин – 1

Скорость движения стола: -2,1 мм/мин