



## PRENSA HIDRÁULICA DE CORTE

Número de Série

Cliente

### ATENÇÃO

Este manual é atualizado continuamente.  
Por favor, proceda à sua leitura antes de utilizar o equipamento.

Este manual tem o objetivo de informar as instruções específicas para a correta instalação, programação e operação da máquina.

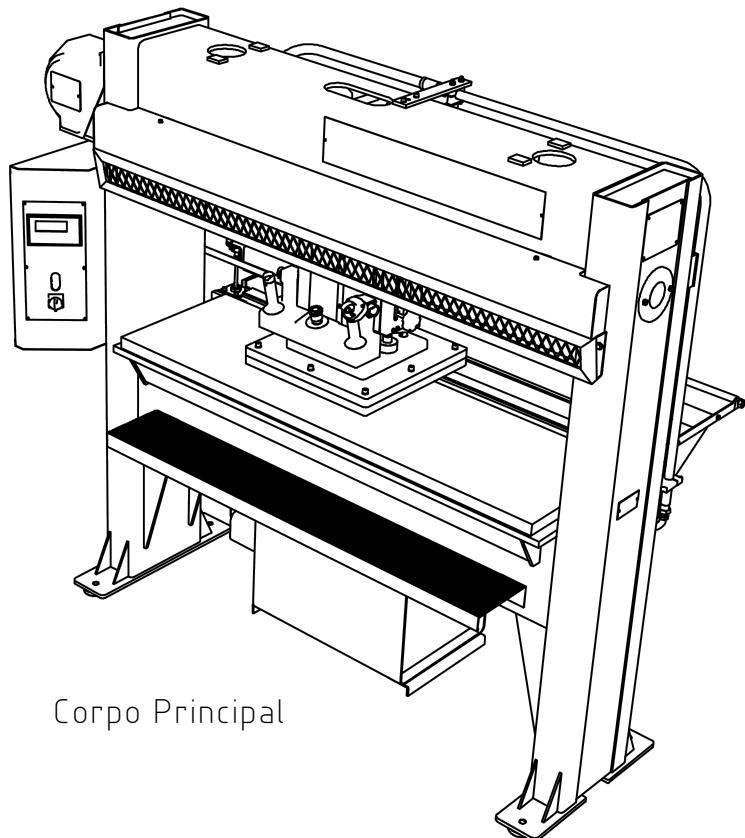
Leia-o cuidadosamente e aplique todas as informações para melhor desempenho e maior durabilidade da máquina.

Qualquer dúvida pode ser esclarecida por nosso departamento técnico.

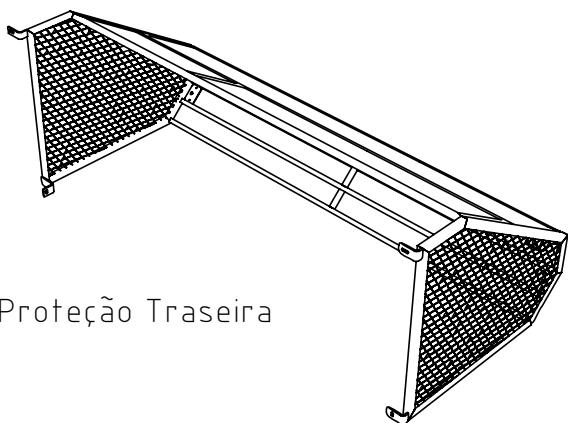
<b>Instruções</b>	<b>1.01</b>
<b>Itens da Máquina</b>	<b>1.02</b>
<b>Transporte</b>	<b>1.03</b>
<b>Instalação</b>	<b>1.05</b>
<b>Lubrificação</b>	<b>1.12</b>
<b>Sistema Hidráulico</b>	<b>1.13</b>
<b>Ligando a Máquina pela 1ª Vez</b>	<b>1.14</b>
<b>Operação</b>	<b>1.16</b>
<b>Esquema Elétrico</b>	<b>2.01</b>
<b>Esquema Pneumático (Não se aplica as versões 28E)</b>	<b>3.01</b>
<b>Esquema Hidráulico</b>	<b>4.01</b>
<b>Conjuntos Mecânicos</b>	<b>5.01</b>

# Instruções de instalação e operação

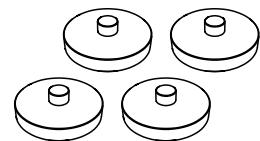
## Itens da Máquina



Corpo Principal



Proteção Traseira

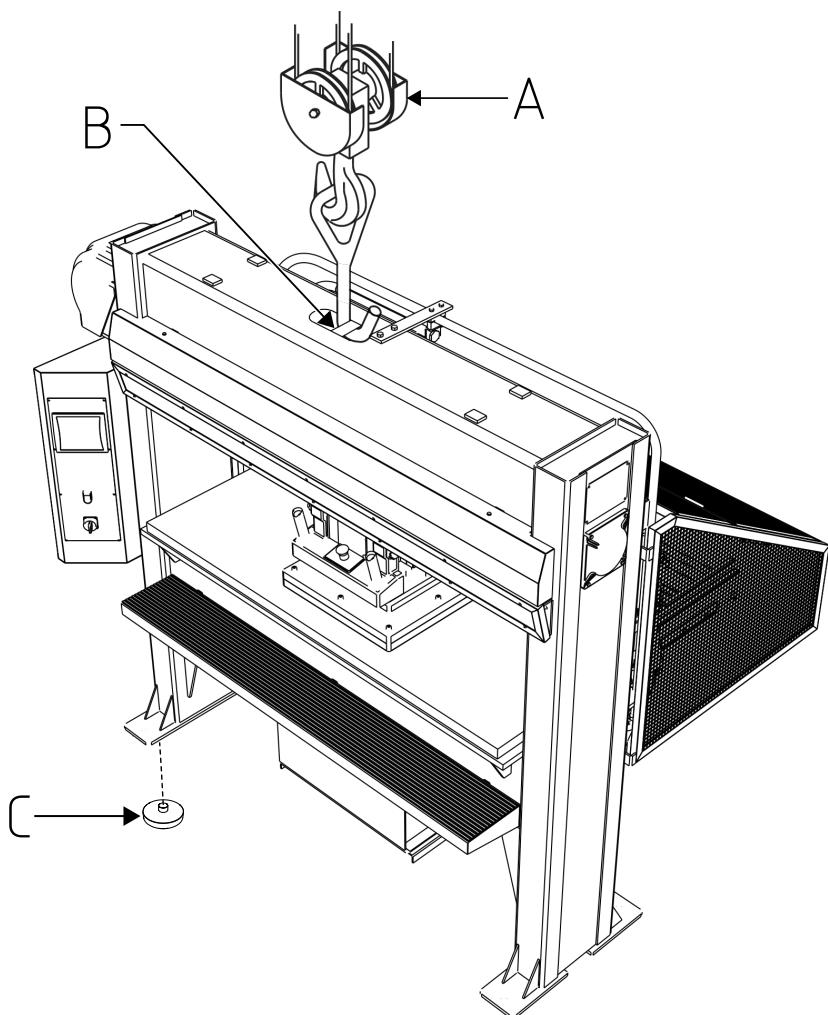


Sapata VibraStop

## Transporte

Ao transportar a máquina para o local de instalação, não deverá ocorrer colisões entre seus componentes ou entre a máquina e outros equipamentos. Colisões podem causar quebras em alguns componentes da máquina. As instruções para levantamento e transporte de forma adequada estão descritas a seguir, e devem ser rigorosamente seguidas.

**PESO: 1680 KG**



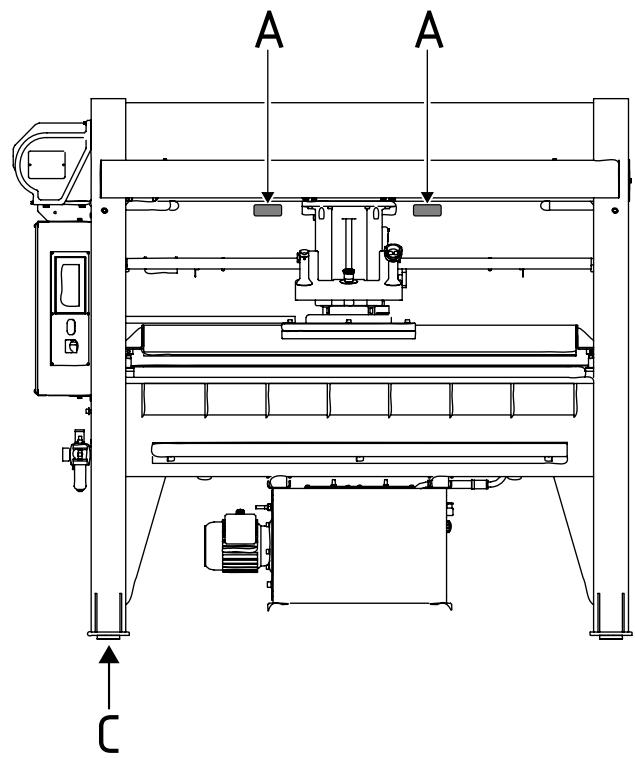
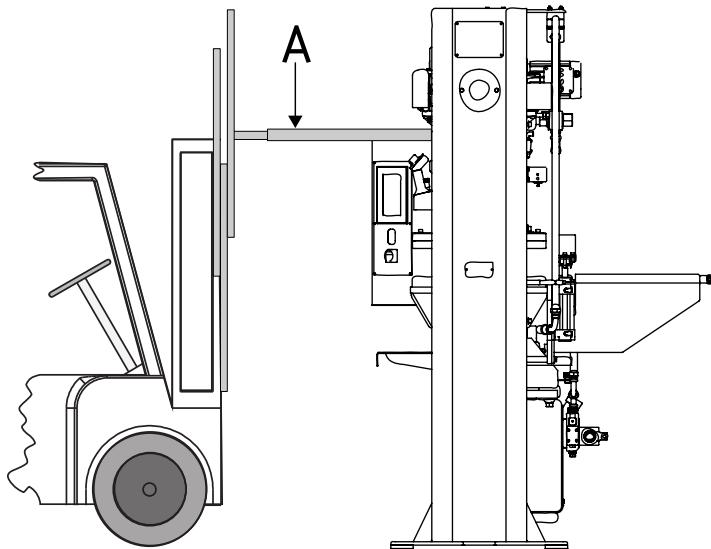
Para transportar à máquina com guindaste (A), utilize a barra de içamento (B).

Coloque a máquina em um local nivelado que permita a necessária circulação em volta da mesma.

Antes de desce-la encaixeque as sapatas anti-vibração (C) que se encontram no interior da máquina.

## Transporte

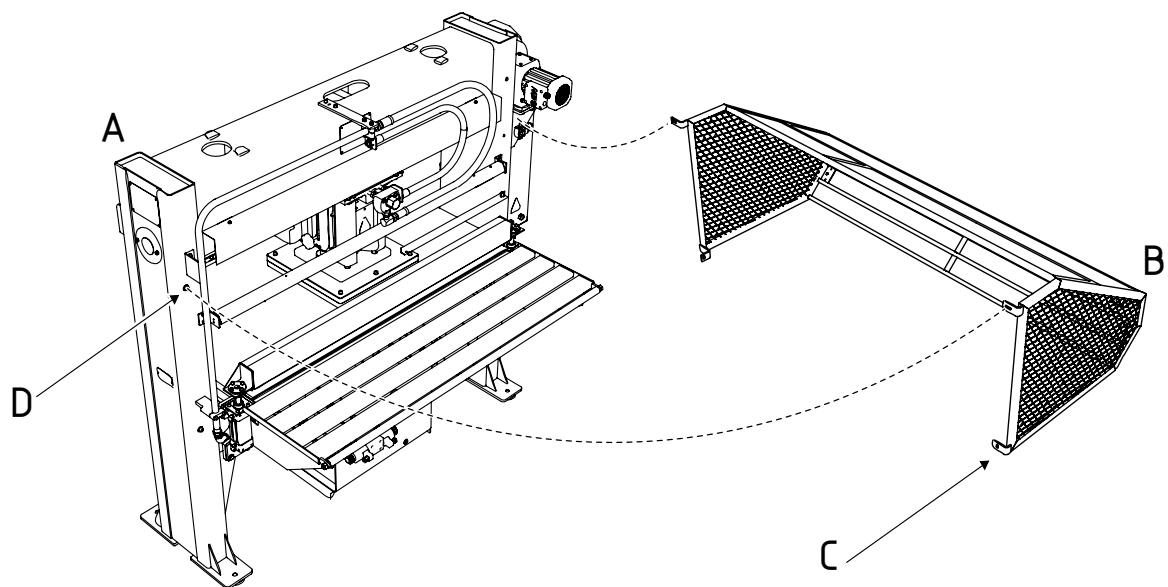
Transporte do Corpo Principal com empilhadeira.



Para transportar o corpo principal da máquina com empilhadeira, posicione o garfo (A) conforme a figura acima. Coloque a máquina em um local nivelado que permita a necessária circulação em volta da mesma. Antes de desce-la encaixeque as sapatas anti-vibração (C) que se encontram no interior da máquina.

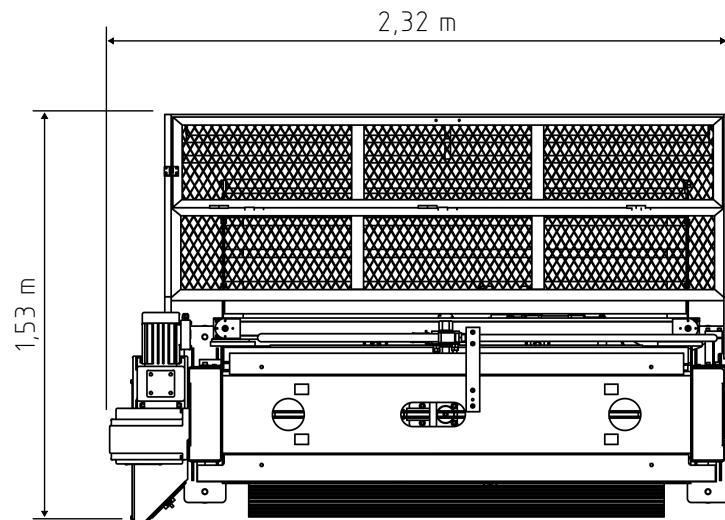
## Instalação

Para unir a proteção traseira (B) ao corpo principal (A), posicione as flanges (C) junto aos furos do corpo (D) e aperte os 4 parafusos (ALLEN C/C M10 x 15).

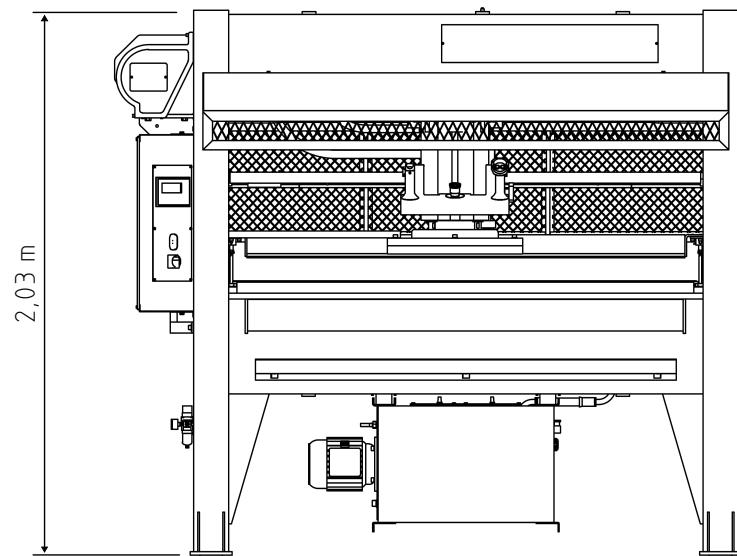


## Instalação

Layout para instalação da máquina.



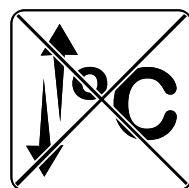
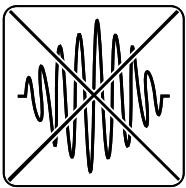
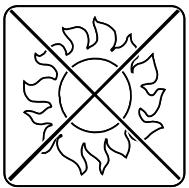
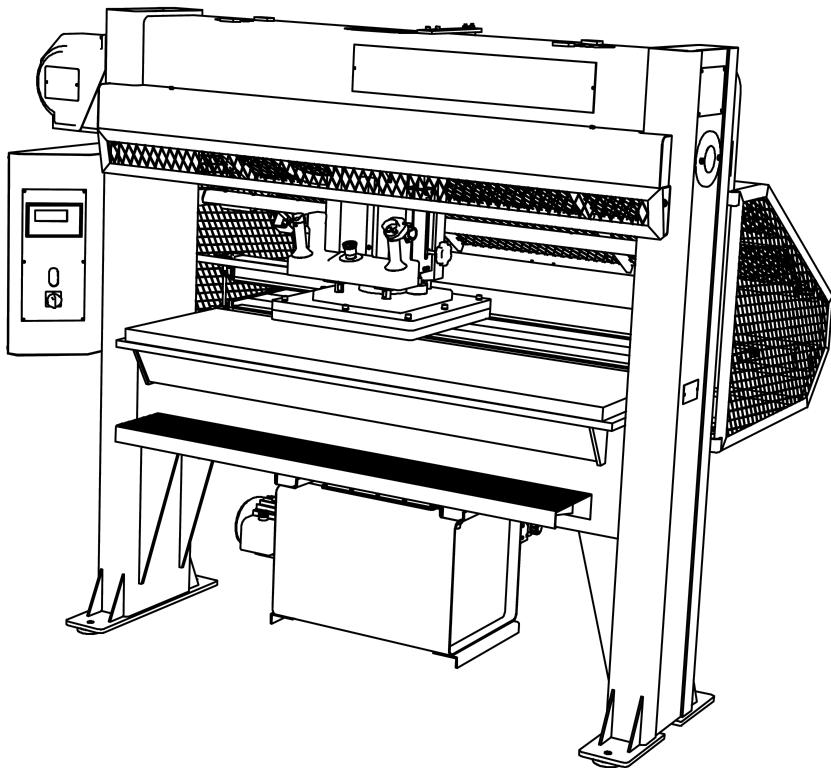
Vista Superior



Vista Frontal

## Instalação

Local adequado para instalação.



Não instale a máquina em lugares expostos a raios solares, perto de fontes de calor ou sujeito a altas variações de temperatura.

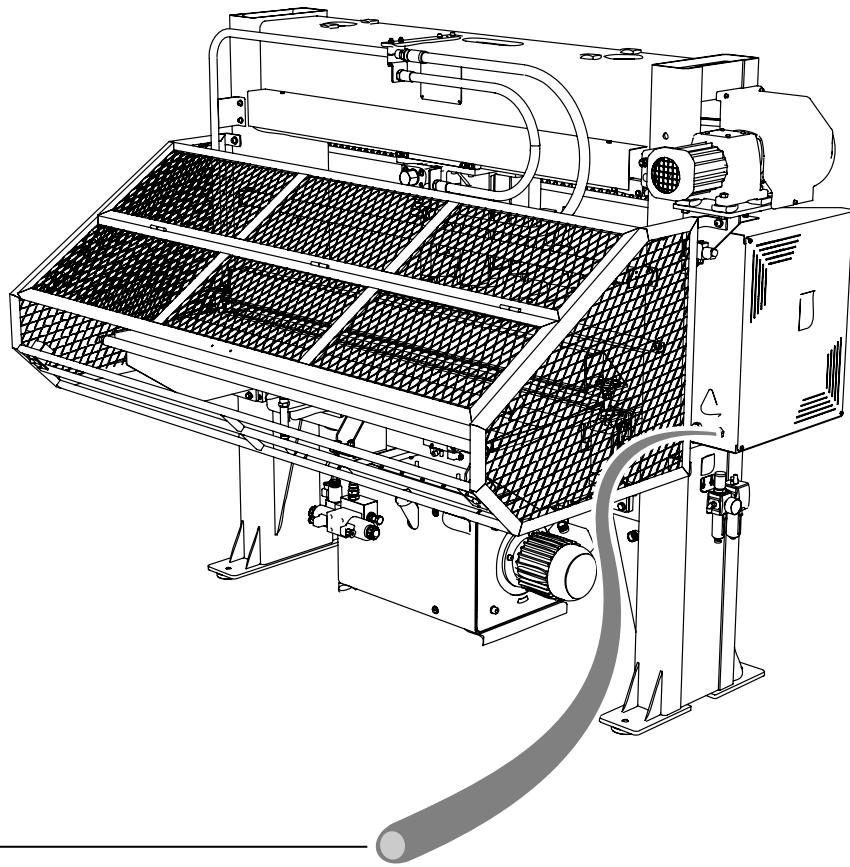
Não instale a máquina em redes onde estejam ligadas máquinas de alta freqüencia.

Não instale a máquina em lugares sujeitos a corrosão ou gases ácidos prejudiciais à máquina.

A temperatura ambiente recomendada: entre 10 °C à 35 °C.Umidade relativa do ar recomendada: menor que 90% sem condensação.

## Instalação

Alimentação elétrica.



Azul - Neutro

Verde - Terra

Demais cores - Fase

A rede elétrica do local de instalação deve ter capacidade suficiente para atender o consumo de energia da máquina.

A máquina deve ser alimentada por uma rede elétrica nominal trifásica com variação máxima de tensão de 5% em relação a tensão nominal da rede.

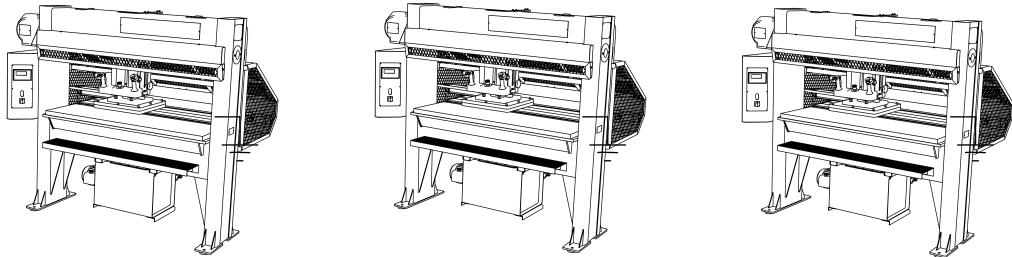
Não é recomendado que a frequência da rede sofra variação maior que 1Hz.

Aconselhamos uma rede de alimentação individual com chave de proteção do circuito, atendendo as especificações da máquina.

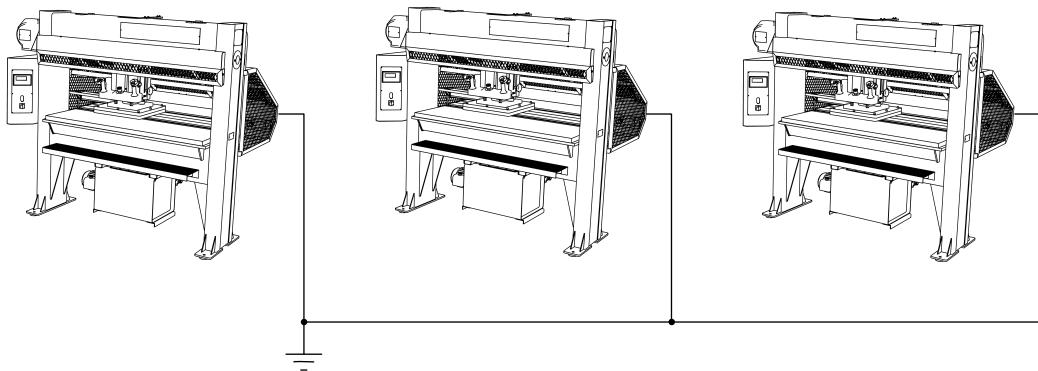
## Instalação

O aterramento deve ser o mais próximo possível da máquina (M).

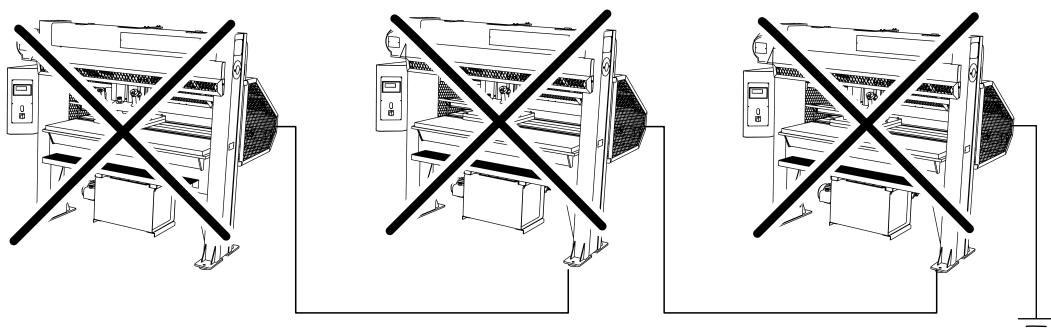
Em caso onde tenha que ser longe da máquina, evite instalação suspensa, ou próxima da linha de energia da máquina ou outras linhas de energia.



Aconselhamos preparar um aterramento exclusivo para a máquina com resistência menor ou a 5 Ohms.



Se várias máquinas utilizam o mesmo terra, usar um cabo independente para a conexão.



Nunca execute um aterramento em série. Um aterramento inadequado poderá prejudicar o funcionamento da máquina, e colocar em risco a vida do operador.

**Instalação****PERIGO**

Mesmo após desligados, alguns componentes da fonte de alimentação apresentaram tensões momentâneas residuais que poderão provocar graves ferimentos.

Alguns componentes apresentam temperaturas elevadas, podendo causar queimaduras se tocados.

**CUIDADO**

Temperaturas acima do especificado no manual da máquina podem resultar em mau funcionamento dos componentes internos.

Este equipamento contém componentes sensíveis a ESD (Descargas Eletroestáticas). Precaver-se, controlando eficazmente a geração de eletricidade

**ADVERTÊNCIA:**

A Poppi Máquinas e Equipamentos Ltda. não se responsabiliza, direta ou indiretamente, por consequência ou danos causados pelo mau uso e inadequado uso dos equipamentos de sua fabricação.

Somente técnicos inteiramente familiarizados com o equipamento e treinados para esta tarefa, devem submetê-lo a manutenção. Refira-se sempre aos manuais dos equipamentos.

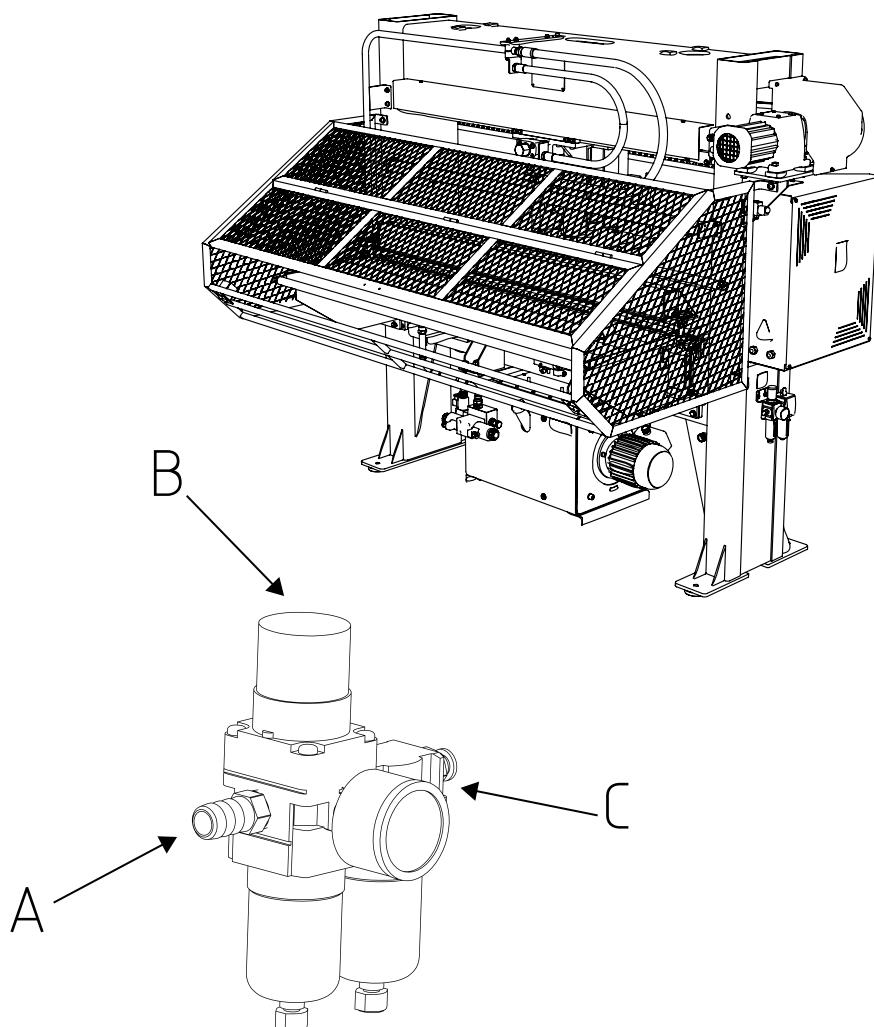
Especial atenção deve ser tomada no momento da substituição de alguns componentes. Jamais substitua componentes dessa máquina por outros que não sejam aprovados previamente pela Poppi Máquinas e Equipamentos Ltda.

## Instalação

## Alimentação Pneumática.

A Alimentação pneumática deve ser feita por uma mangueira para alta pressão de diâmetro 1/2".

A rede de ar deve ser provida de filtro secador. A conexão de entrada (A) não pode ser inferior à 1/2". O regulador de pressão (B), controla a pressão geral da máquina deve estar entre 6,5 à 7,5 BAR.



A máquina possui uma Unidade Central de Lubrificação (C) que automaticamente lubrifica os componentes do sistema pneumático. A máquina é fornecida com o reservatório do sistema de lubrificação automática abastecido, mas é prudente verificar o nível de óleo antes de ligar a máquina e adicionar óleo (AWS32) se necessário.

## Lubrificação

Lubrifique regularmente os componentes indicados.

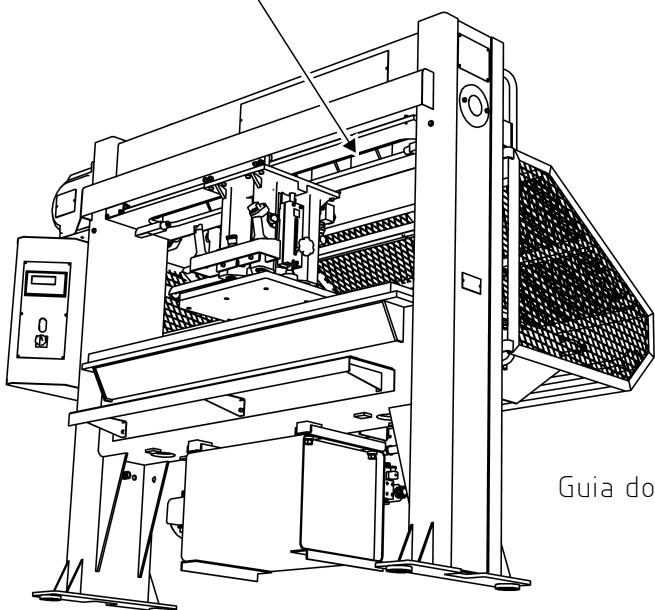
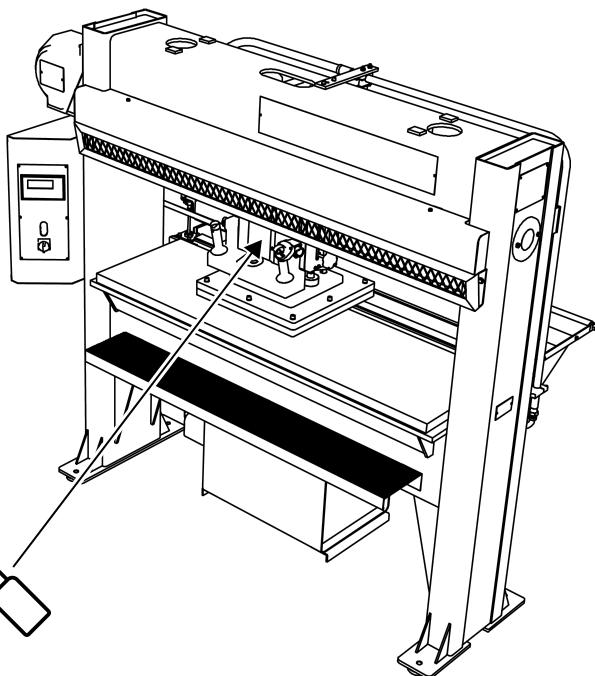


Lubrificante: Graxa à base de lítio MP2 ou equivalente. Utilize com uma engraxadeira.



Lubrificante: Graxa à base de lítio MP2 ou equivalente. Utilize com um pincel.

Camisa do Pistão

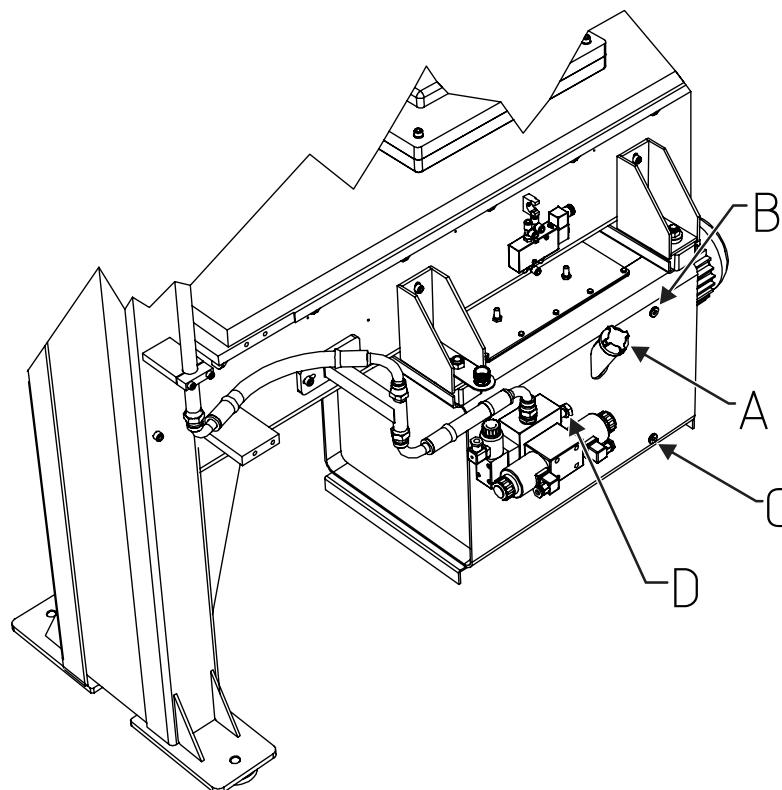


Guia do Viajante

A lubrificação deve ser realizada a cada 6 meses ou 100.000 ciclos.

## Sistema hidráulico

Para abastecer o reservatório, retire a tampa (A) e solte o tampão (B), em seguida abasteça o reservatório com óleo AWS 46 pela abertura da tampa (A) até atingir o nível da abertura (B). Recoloque o tampão (B) e feche a abertura com a tampa (A).



Abasteça o reservatório com aproximadamente 65 litros de óleo AWS 46

Nunca ligue a máquina com o reservatório vazio.

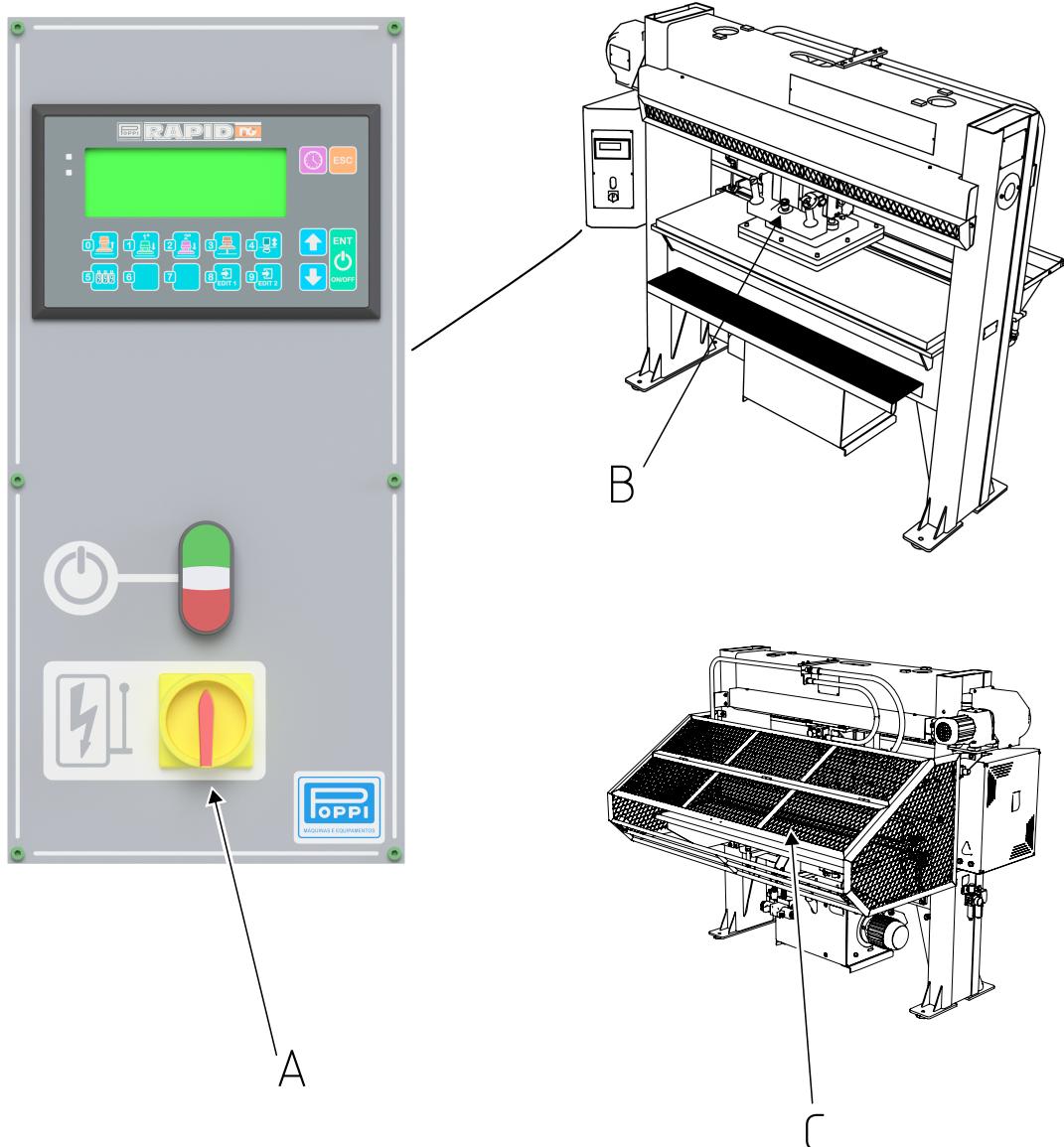
Para esvaziar o reservatório, solte o tampão (C).

A válvula de segurança (D) é calibrada para abrir quando o sistema hidráulico excede a pressão máxima de trabalho (280 BAR). Jamais altere esta regulagem sem orientação técnica da empresa.

Ligando a máquina pela 1<sup>a</sup> vez.

Com a máquina conectada à rede elétrica, pneumática e com o reservatório de óleo abastecido conforme instruções iniciais, gire a chave geral (A) para alimentar os componentes elétricos.

Verifique o botão de emergência (B), caso esteja acionado, gire-o no sentido horário para destrava-lo,



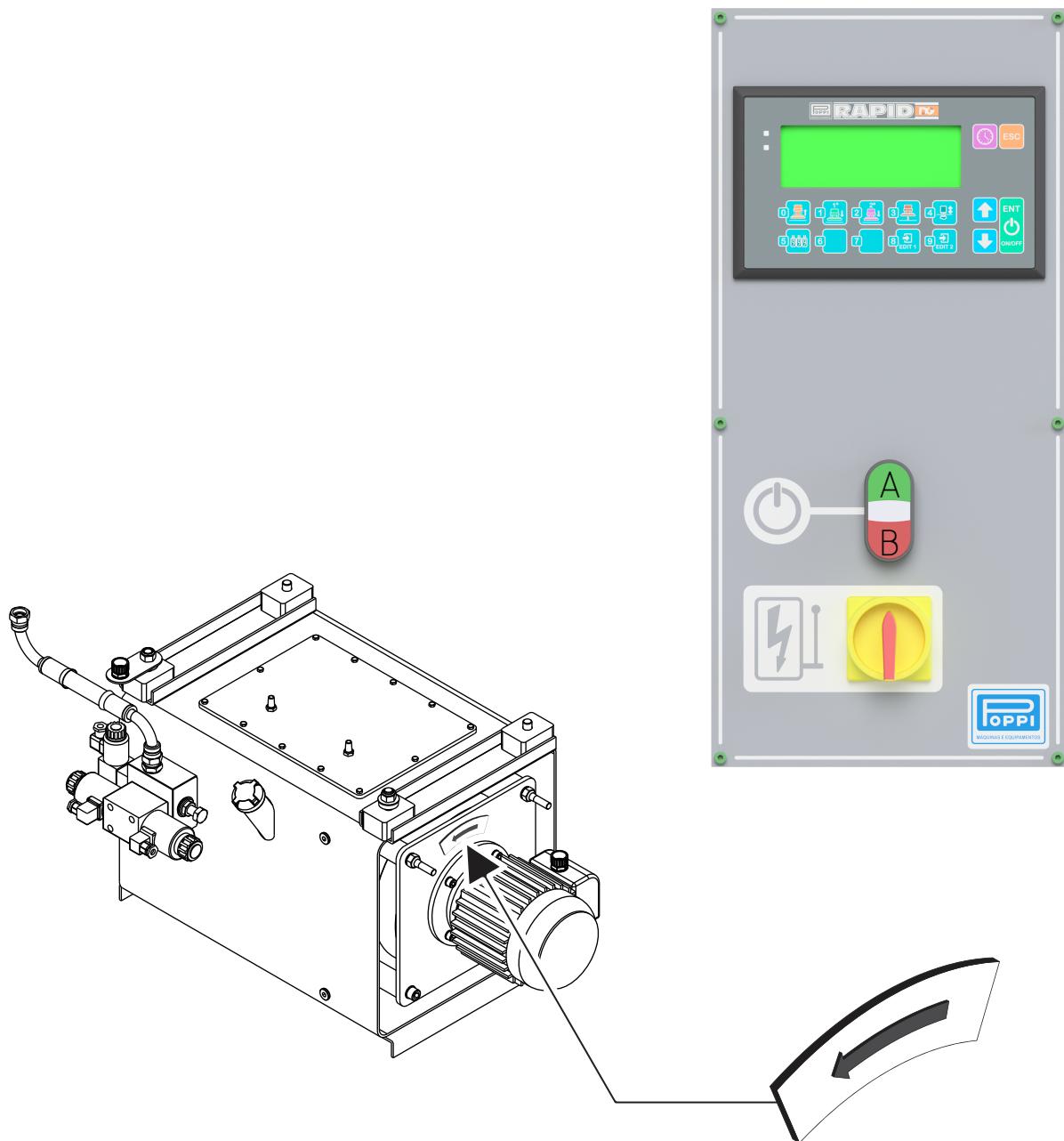
Feche a proteção traseira (C).

O botão de emergência e a abertura da proteção traseira impedem o acionamento do motor da bomba hidráulica.

Ligando a máquina pela 1<sup>a</sup> vez.

Aperte o botão verde (A) e em seguida aperte o botão vermelho (B).

Verifique o sentido de rotação do motor, caso esteja girando em sentido contrário ao indicado, inverta duas fases da alimentação.

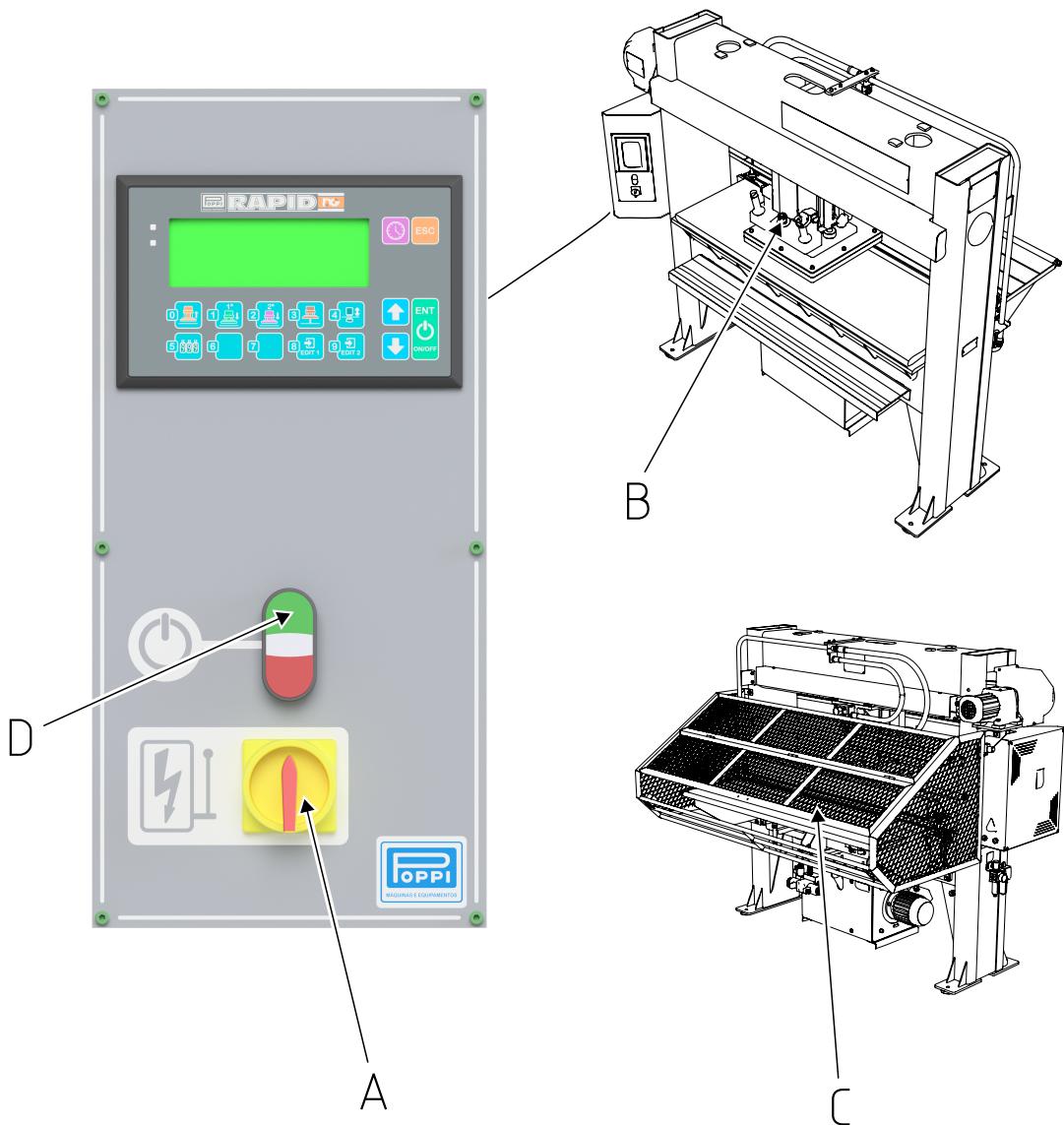


Na verificação, acione o motor da bomba hidráulica no máximo por 2 segundos, a rotação inversa ao sentido indicado pode causar danos irreparáveis à bomba hidráulica.

Verifique o sentido de rotação do motor, sempre que a trocar a alimentação elétrica da máquina.

## Operação

Ligando a máquina.



Gire a chave geral (A) para alimentar os componentes elétricos.

Verifique o botão de emergência (B), caso esteja acionado, gire-o no sentido horário para destrava-lo,

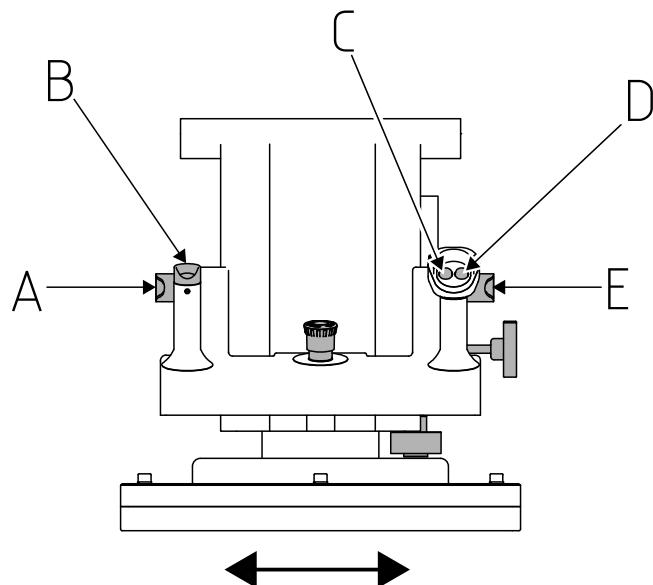
Feche a proteção traseira (C).

O botão de emergência e a abertura da proteção traseira impedem o acionamento do motor da bomba hidráulica.

Aperte o botão (D) para ligar o motor da bomba hidráulica.

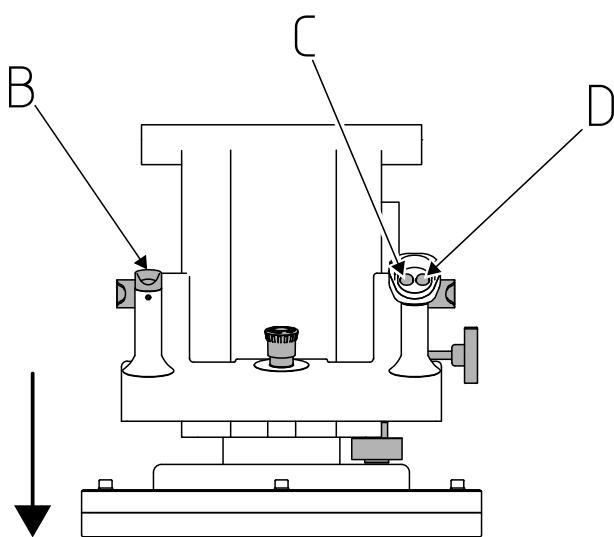
## Operação

Movimentação lateral do viajante.



Aperte os botões (A) + (C) ou (A) + (D) para movimentar o viajante para direita..

Aperte os botões (B) + (E) para movimentar o viajante para esquerda.

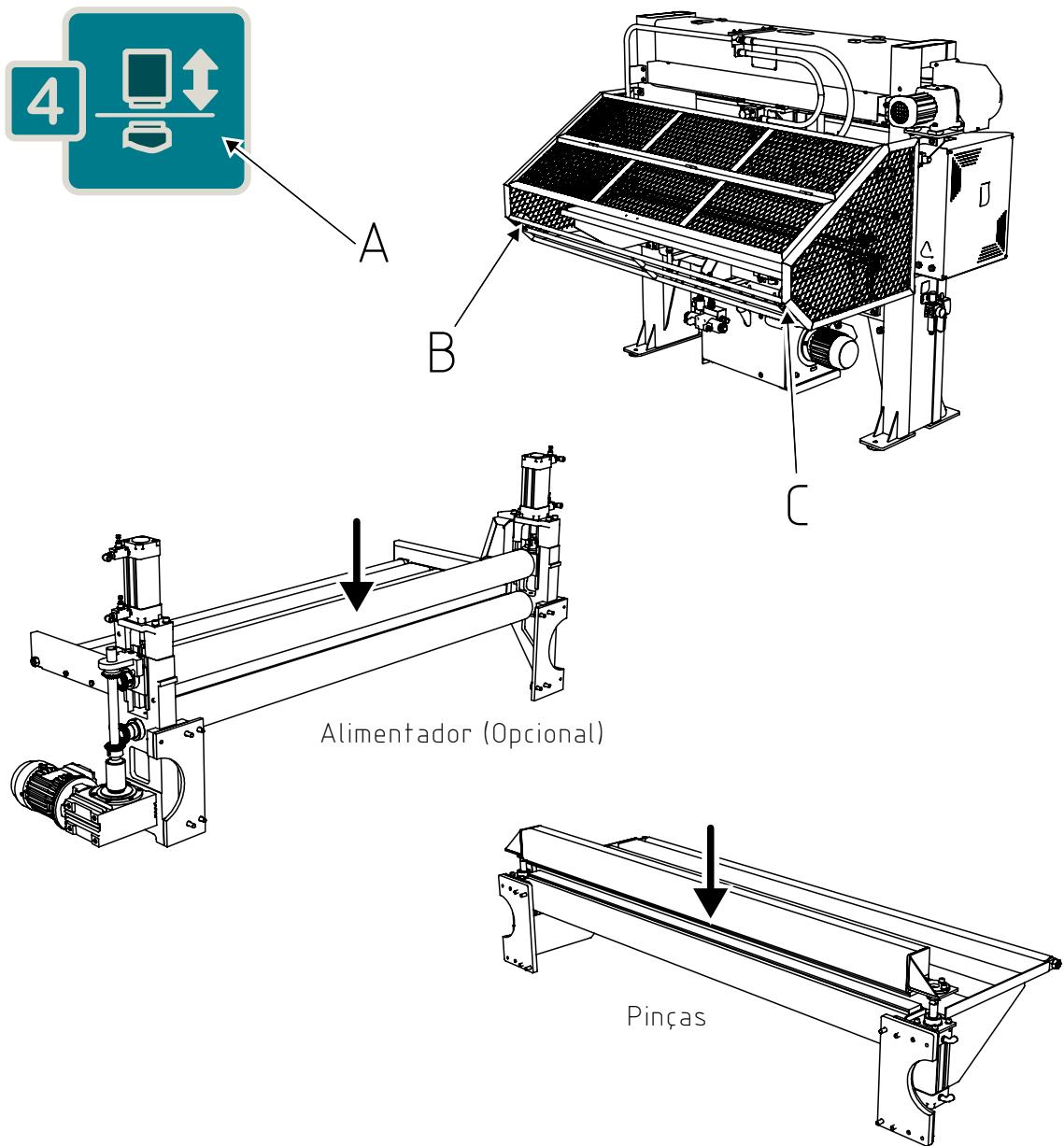


Aperte os botões (B) + (C) para acionar a 1ª pressão do batente.

Aperte os botões (B) + (D) para acionar a 2ª pressão do batente.

## Operação

## Mesa e Alimentador



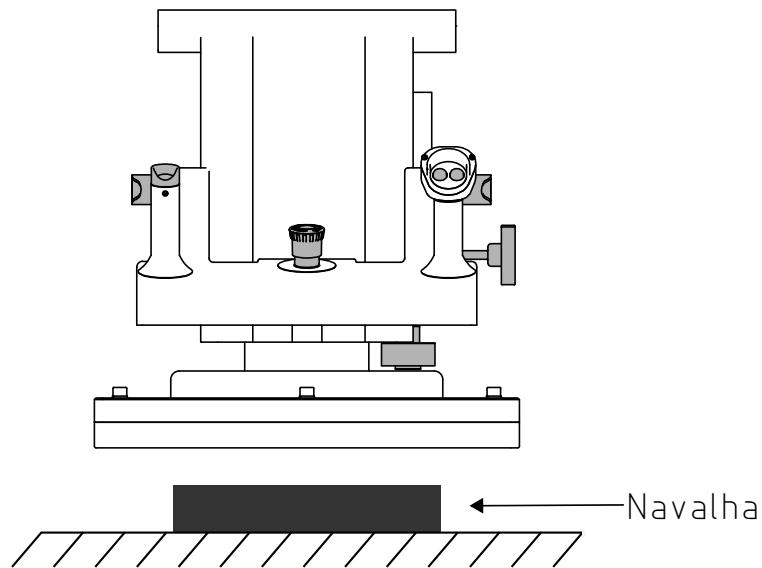
Para fechar a pinças ou alimentador, pressione a tecla (A) na IHM ou os botões (B,C) localizados na proteção traseira.

Alimentador disponível apenas na versão Plus. Pinças disponíveis na Versão Standard.

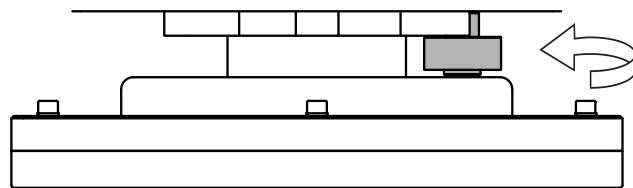
Versão Basic função não disponível.

## Operação

Regulagem da navalha.



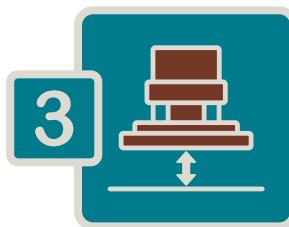
Coloque a navalha sobre o cepo e posicione o viajante sobre ela.



Gire a porca do ajuste fino no sentido anti-horário até que ela se trave.

## Operação

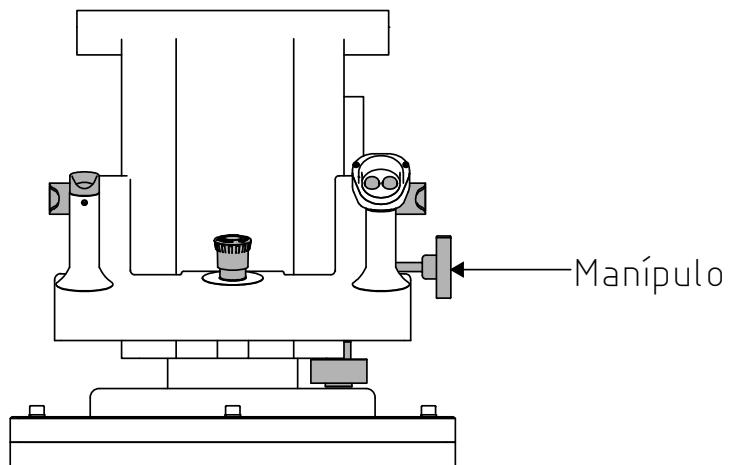
## Regulagem da navalha



Pressione o botão de numero 03 para iniciar a regulagem de altura da navalha.



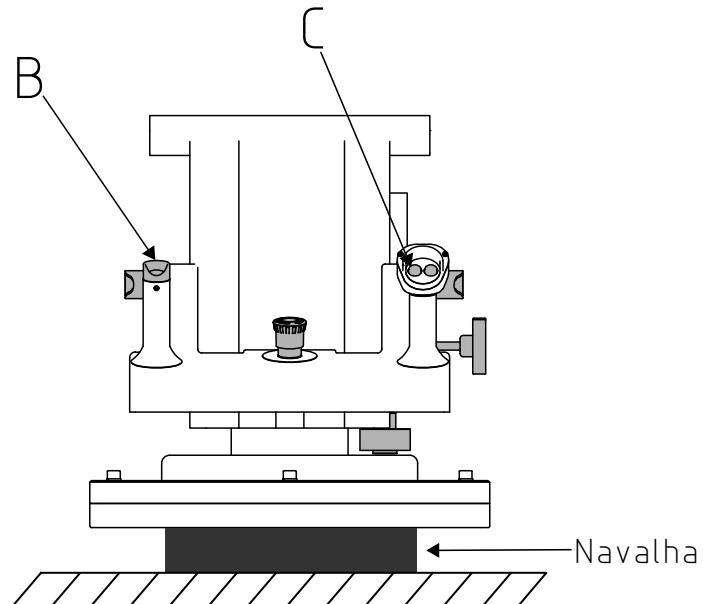
Na tela de regulagem aperte a tecla ON/OFF.



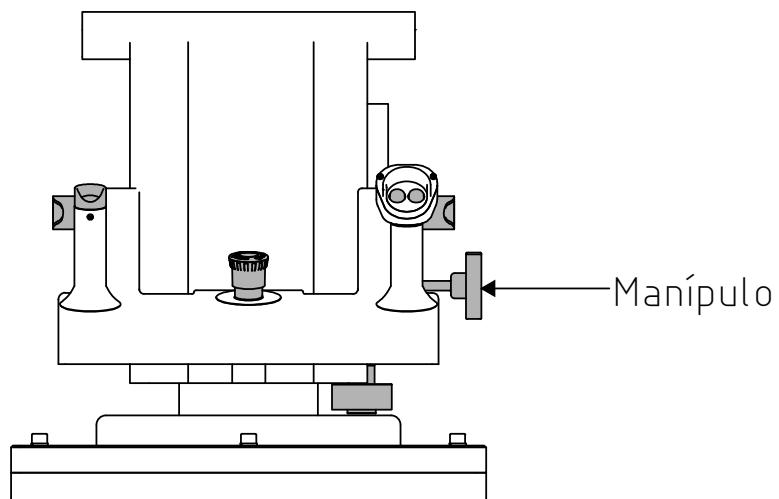
Solte o Manípulo no sentido anti-horário.

## Operação

## Regulagem da navalha



Pressione os pulsadores "B" + "C" por 4 segundos, encostando o batente na navalha.



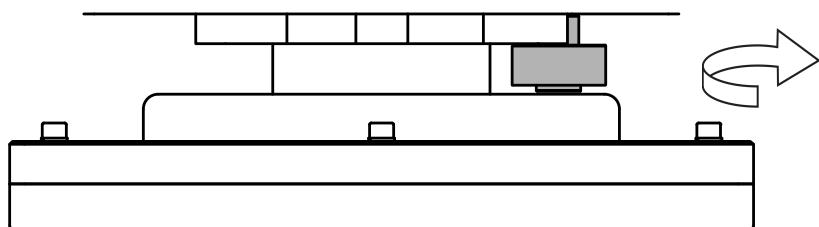
Aperte o Manípulo no sentido horário.

## Operação

## Regulagem da navalha



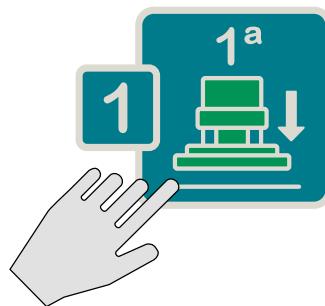
Pressione ON/OFF para desligar a função de regulagem.



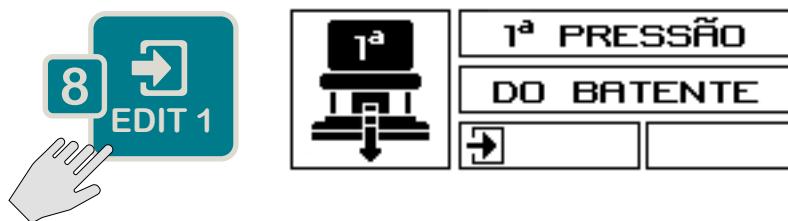
Caso seja necessário maior pressão para realizar o corte, gire gradativamente a porca do ajuste fino em sentido horário, ou ajuste na IHM.

## Operação

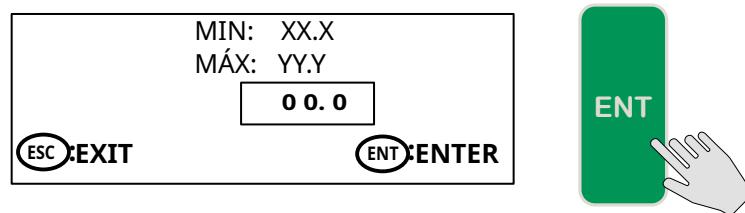
A máquina possui duas pressões de corte. A “1º Pressão” é para corte realizado com os botões “B” + “C”. A “2º Pressão” é para corte realizado com os botões “B”+“D” (Ver página 1.16).



Pressione a tecla “1ª pressão do batente”



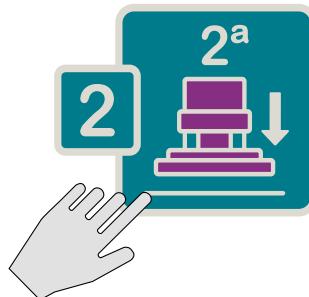
Na tela da 1ª pressão do batente pressione tecla “EDIT 1” para editar o valor ( considere o valor mínimo X.XX e máximo Y.YY).



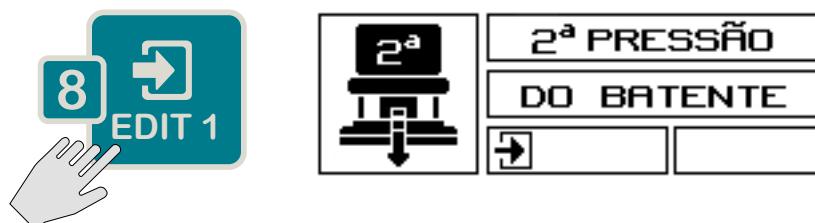
Digite o valor da pressão utilizando o teclado numérico e aperte “ENT” para finalizar.

## Operação

## Pressões de corte

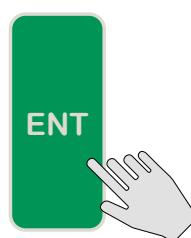


Pressione a tecla "2ª pressão do batente"



Na tela da 2ª pressão do batente pressione tecla "EDIT 1" para editar o valor ( considere o valor mínimo X.XX e máximo Y.YY).

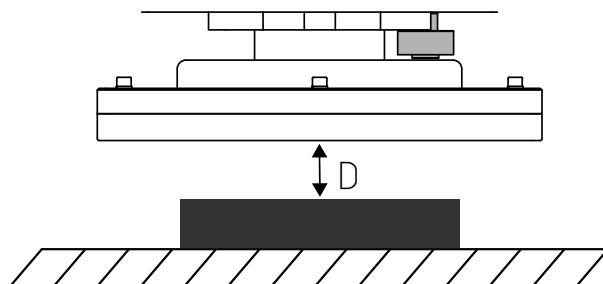
MIN: XX.X	
MÁX: YY.Y	
0 0 . 0	
ESC : EXIT	ENT : CENTER



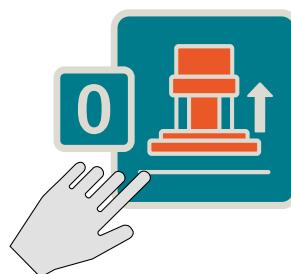
Digite o valor da pressão utilizando o teclado numérico e aperte "ENT" para finalizar.

## Operação

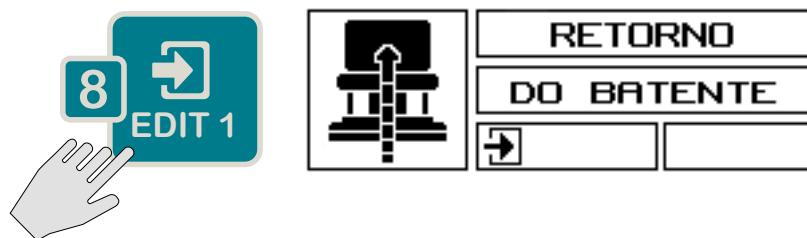
Regulagem retorno do batente.



A máquina possui a opção de retorno do batente, que é a distância "D" entre a navalha e o batente quando o viajante está em movimento.



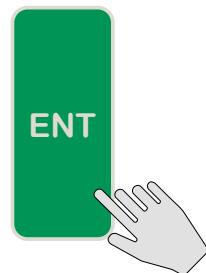
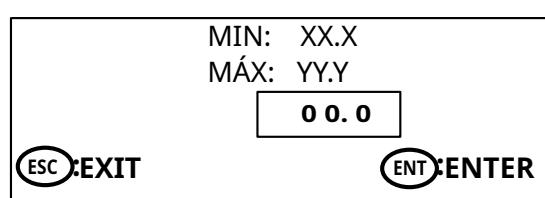
Pressione a tecla do "retorno do batente".



Na tela do retorno do batente pressione "EDIT 1" para editar o valor (considere o valor mínimo X.XX e máximo Y.YY).

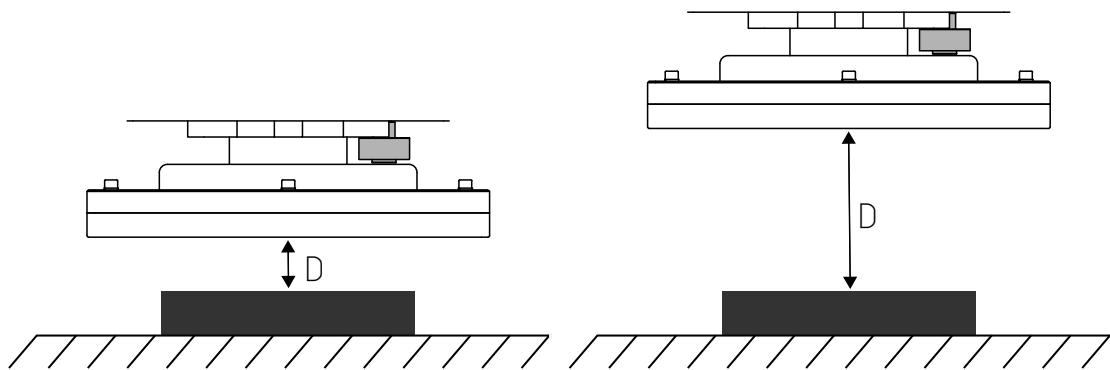
## Operação

Regulagem retorno do batente.



Digite o valor do retorno do batente utilizando o teclado numérico e aperte "ENT" para finalizar.

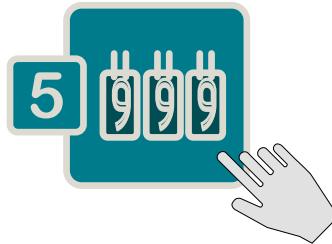
Exemplo de programação.



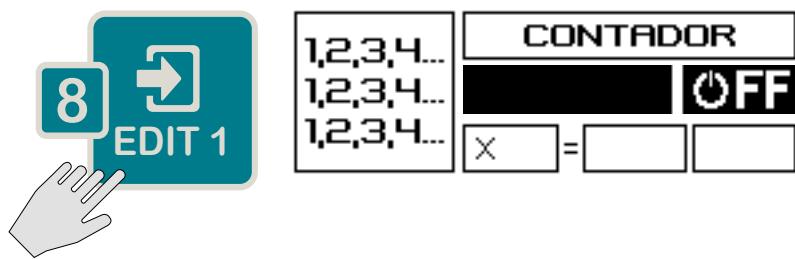
Quanto maior o valor, maior a distância "D" entre o batente e a navalha.

## Operação

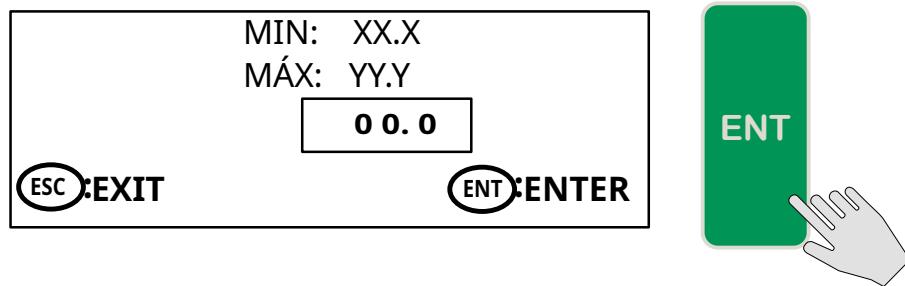
Programação do contador de peças.



Pressione o ícone do contador de peças.



Na tela do contador de peças, pressione "EDIT1" para editar o valor da quantidade de camadas.



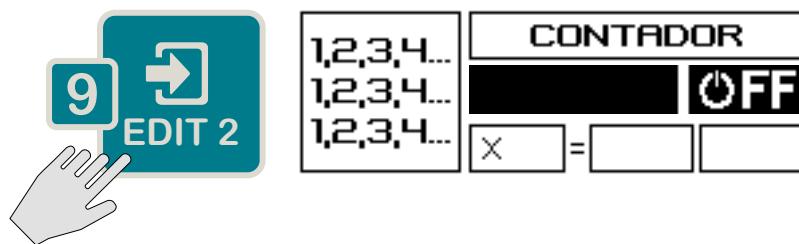
Digite o valor de quantidade de camadas utilizando o teclado numérico e aperte "ENT" para finalizar.

## Operação

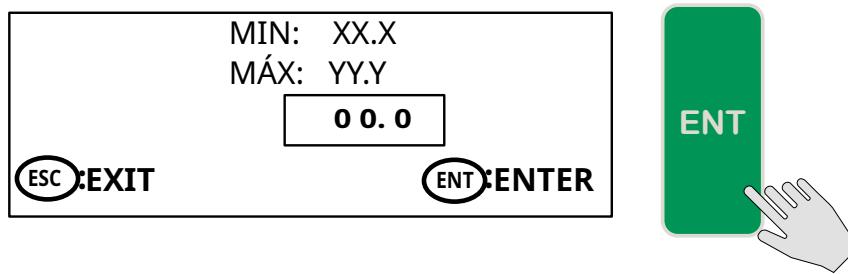
Programação do contador de peças.



Pressione o ícone do contador de peças.



Na tela do contador de peças, pressione "EDIT2" para editar o valor da quantidade de peças.

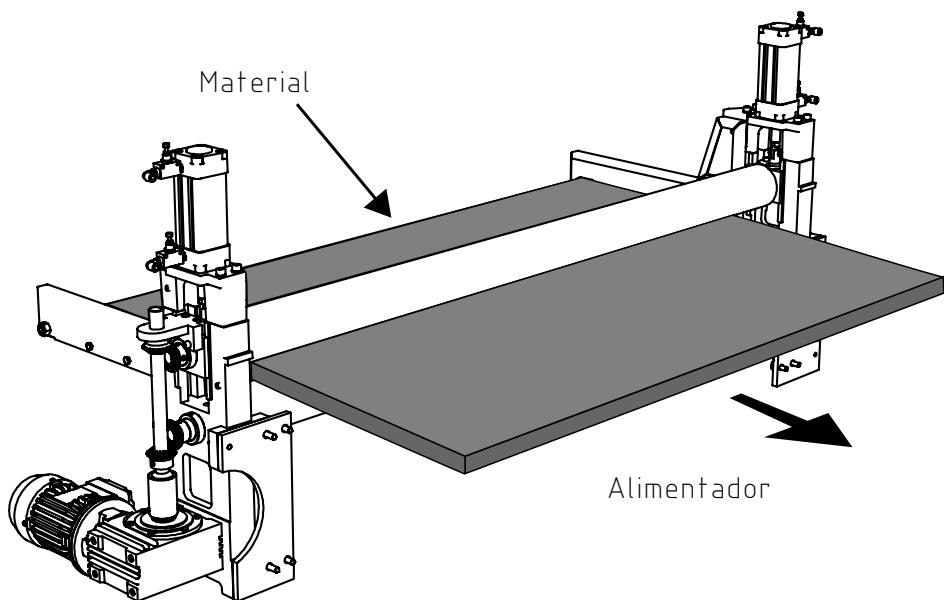
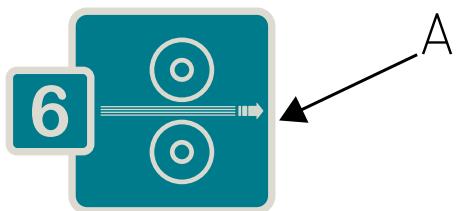


Digite o valor do contador utilizando o teclado numérico e aperte "ENT" para finalizar, o valor final é a quantidade de peças cortadas.

## Operação

## Alimentador

Mantenha o ícone "A" pressionado para movimentar os rolos e puxar o material.



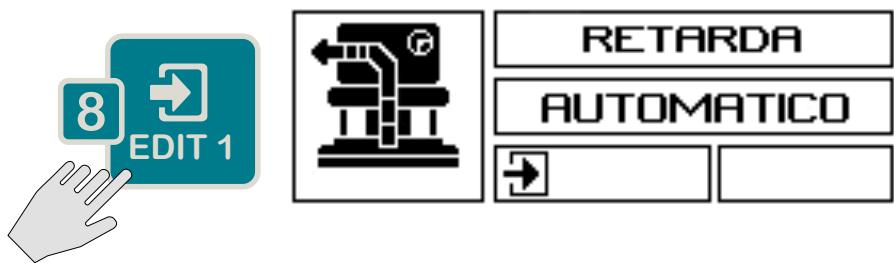
Alimentador disponível apenas na versão Plus.

## Operação

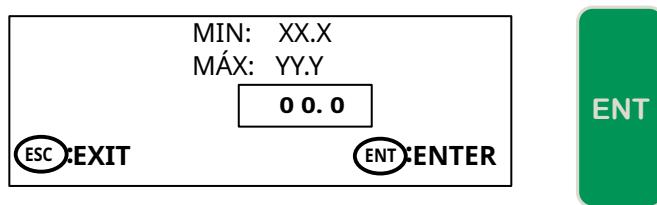
A máquina possui a opção de saída automática do batente. Com essa função habilitada, o batente é deslocado lateralmente após o corte. (os botões do bimotor devem estar acionados).



Utilizando as setas verticais , navegue até a tela do "Automático do Batente", pressione a tecla "ENT" para habilitar ou desabilitar a função.



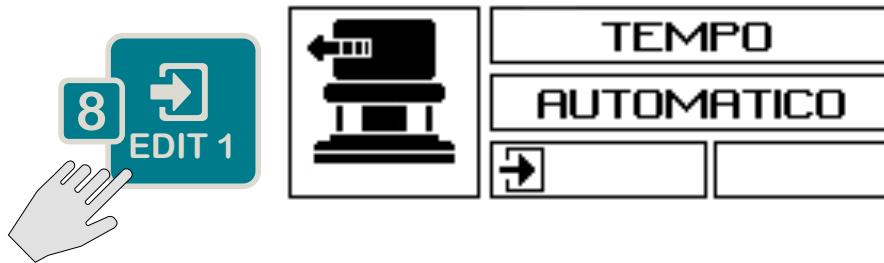
Na tela do "Retarda Automático", pressione a tecla "EDIT1" para editar o tempo que atrasa o deslocamento (considere o valor mínimo X.XX e máximo Y.YY).



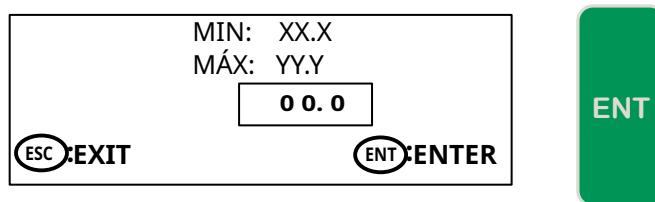
Digite o valor do tempo utilizando o teclado numérico e aperte "ENT" para finalizar.

## Operação

Saída automática do batente



Na tela do "Tempo Automático", pressione a tecla "EDIT1" para editar o tempo de deslocamento, que é a distância que o batente irá se deslocar para lateral.



Digite o valor do tempo utilizando o teclado numérico e aperte "ENT" para finalizar.

# Esquema Elétrico

# Esquema Pneumático

# Esquema Hidráulico

# Conjuntos Mecânicos