# :: RADICI PLASTICS ::

Page 1 of 1

**RELATÓRIO DE ANÁLISE DE PROBLEMAS NÚMERO**



## 014/15

**Recebimento**

Origem : L05 **Data : 11/03/2015**

Descrição do Produto : PA6 NAT 27 I Fornecido Kg : 0,000

Código do Produto : 501.00093 Data da Ocorrência : 11/03/2015 Devolvido Kg : 0,000

Lote/NF : 110315.01 Emitente : Orlando ; Helio Saldo Estoque Kg : 0,000

### - Definição do Time

c d e f g

### - Determinação do Problema

Material :

Umidade Granulometria Pintas Pretas Desmoldagem Contaminação

Carga Delaminação Quebradiço Aditivo Monômero

Cor Propriedade Mecânica Metal Contração Glow Wire

Serviço :

Afloramento Manchas Oxidação Viscosidade Mesclado

Pó Flamabilidade Índice de Fluidez Degradação Acab. Superficial

Transporte NF/Pedido Embalagem Entrega Quantidade Identificação Acordo Comercial

Resultado : 0.90% Especificação :

asdfsdf adf sdf adfskdfhdsk akdfhdskf aasdfidsyfueen akfeuria kakeure askfhk askfhu aerkua fka skdfue kakeu feakehfjaus akdufa kaka sadfsd adf afsd sda saf as as asf as as asfsff asdf asf d seterfg asgdgdgdfgrtrtr dfgsgdf srtrt srtrt fdgffg sfhhrtr dfgs

### - Ação de contenção / Disposição:

Descrição da Ação Responsável Prazo Data Realização

Radici :

asdfsdf adf sdf adfskdfhdsk akdfhdskf aasdfidsyfueen akfeuria kakeure askfhk askfhu aerkua fka skdfue kakeu feakehfjaus akdufa kaka sadfsd adf afsd sda saf as as asf as as asfsff asdf asf d seterfg asgdgdgdfgrtrtr dfgsgdf srtrt srtrt fdgffg sfhhrtr dfgs rtrte sdgsgs sdfgds

asdfsdf adf sdf adfskdfhdsk akdfhdskf aasdfidsyfueen akfeuria kakeure askfhk askfhu aerkua fka skdfue kakeu feakehfjaus akdufa kaka sadfsd adf afsd sda saf as as asf as as asfsff asdf asf d seterfg asgdgdgdfgrtrtr dfgsgdf srtrt srtrt fdgffg sfhhrtr dfgs

asdfsdf adf sdf adfskdfhdsk akdfhdskf aasdfidsyfueen akfeuria kakeure askfhk askfhu aerkua fka skdfue kakeu feakehfjaus akdufa kaka sadfsd adf afsd sda saf as as asf as as asfsff asdf asf d seterfg asgdgdgdfgrtrtr dfgsgdf srtrt srtrt fdgffg sfhhrtr dfgs

Cliente / Fornecedor :

asdfsdf adf sdf adfskdfhdsk akdfhdskf aasdfidsyfueen akfeuria kakeure askfhk askfhu aerkua fka skdfue kakeu feakehfjaus akdufa kaka sadfsd adf afsd sda saf as as asf as as asfsff asdf asf d seterfg asgdgdgdfgrtrtr dfgsgdf srtrt srtrt fdgffg sfhhrtr dfgs

asdfsdf adf sdf adfskdfhdsk akdfhdskf aasdfidsyfueen akfeuria kakeure askfhk askfhu aerkua fka skdfue kakeu feakehfjaus akdufa kaka sadfsd adf afsd sda saf as as asf as as asfsff asdf asf d seterfg asgdgdgdfgrtrtr dfgsgdf srtrt srtrt fdgffg sfhhrtr dfgs

### - Determinação da causa:

Método : Máquina :

Meio Ambiente : Mão-de-Obra

Meio de Controle : Material :

### Diagrama de Ishikawa

**Análise dos 5 Por quês**

Efeito Efeito

1 1

2 2

3 3

4 4

5 5

* 1. - Causa Raiz :

asdfsdf adf sdf adfskdfhdsk akdfhdskf aasdfidsyfueen akfeuria kakeure askfhk askfhu aerkua fka skdfue kakeu feakehfjaus akdufa kaka sadfsd adf afsd sda saf as as asf as as asfsff asdf asf d seterfg asgdgdgdfgrtrtr dfgsgdf srtrt srtrt fdgffg sfhhrtr dfgs

* 1. - Impacto / Abrangência

asdfsdf adf sdf adfskdfhdsk akdfhdskf aasdfidsyfueen akfeuria kakeure askfhk askfhu aerkua fka skdfue kakeu feakehfjaus akdufa kaka sadfsd adf afsd sda saf as as asf as as asfsff asdf asf d seterfg asgdgdgdfgrtrtr dfgsgdf srtrt srtrt fdgffg sfhhrtr dfgs

Produto :

Responsável :

Data Implantação :

### - Ações Definitivas:

P/C Descrição das Ações Responsável Prazo Data Realização asdfsdf adf sdf adfskdfhdsk akdfhdskf aasdfidsyfueen akfeuria kakeure askfhk

P askfhu aerkua fka skdfue kakeu feakehfjaus akdufa kaka sadfsd adf afsd sda saf as as asf as as asfsff asdf asf d seterfg asgdgdgdfgrtrtr dfgsg

feakehfjaus akdufa kaka sadfsd adf afsd sda saf as as asf as as asfsff asdf asf d C seterfg asgdgdgdfgrtrtr dfgsg

feakehfjaus akdufa kaka sadfsd adf afsd sda saf as as asf as as asfsff asdf asf d P seterfg asgdgdgdfgrtrtr dfgsg

### - Aplicação da Ação Definitiva a Produtos Similares:

**Sim**

### - Acompanhamento da Eficácia das Ações:

X **Não Não Aplicável**

Data de Realização : 12/03/2015

* 1. - Método de Avaliação :

asdfsdf adf sdf adfskdfhdsk akdfhdskf aasdfidsyfueen akfeuria kakeure askfhk askfhu aerkua fka skdfue kakeu feakehfjaus akdufa kaka sadfsd adf afsd sda saf as as asf as as asfsff asdf asf d seterfg asgdgdgdfgrtrtr dfgsgdf srtrt srtrt fdgffg sfhhrtr dfgs

* 1. - Comentários

asdfsdf adf sdf adfskdfhdsk akdfhdskf aasdfidsyfueen akfeuria kakeure askfhk askfhu aerkua fka skdfue kakeu feakehfjaus akdufa kaka sadfsd adf afsd sda saf as as asf as as asfsff asdf asf d seterfg asgdgdgdfgrtrtr dfgsgdf srtrt srtrt fdgffg sfhhrtr dfgs

### 08 - Fechamento :

Data : 12/03/2015 Responsável : Karina Karina Karina

18Q4\_rev06 de 29/01/2015 Emitido por: SGQ Quali/ Impr/ Pr0015

# [http://localhost/GSD\_Plastics/Modulos/Laboratorio/Rnc/LabProdRAPPrint.aspx?CodR...](http://localhost/GSD_Plastics/Modulos/Laboratorio/Rnc/LabProdRAPPrint.aspx?CodR.)

12/3/2015