



ВЕДОМОСТЬ №.IST01_009_008 (k012)
результатов внутритрубного акустического контроля

Объект контроля

Объект

Маршрут передвижения сканера

№ сканера	№ загрузки	№ маршрута	Направление движения	Y0, ч.	X0, мм	Длина скан, мм	Дата и время контроля
0	0	0	По ходу маршрута	4.54	-1490	6775	13/01/2023 09:50:12

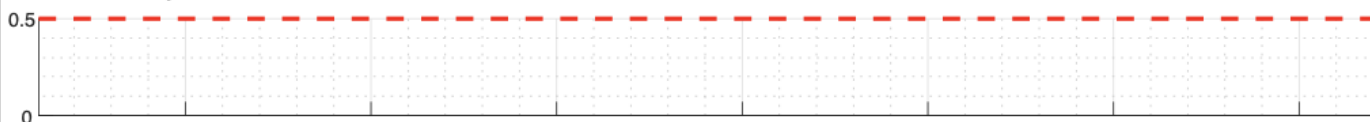
Характеристики обследуемого элемента

№ элемента ВТД	№ элемента	Тип обследуемого элемента	Диаметр, мм	Длина, мм	Толщина, мм	Шов1, ч	Шов2, ч
IST01_009_008 (k012)	0,0	KCC	1420	6775	18.46	-	-

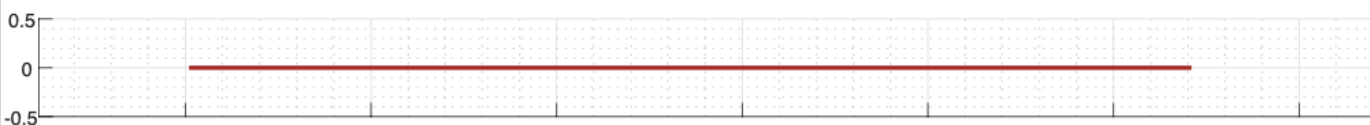
Параметры проведения контроля

Рабочая частота, кГц	Кол-во периодов ЗИ	Накопления	Усиление, дБ	Квант., МГц	Фильтр 1, кГц	Фильтр 2, кГц
65	1.5	16	2	2	25	80

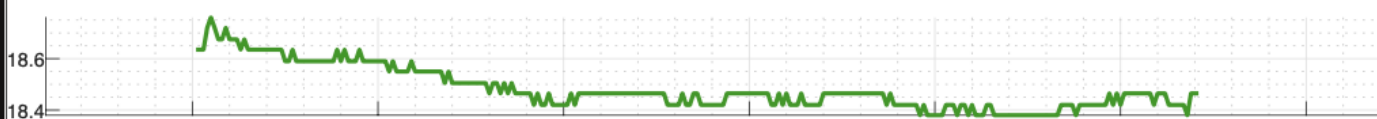
Качество акустического контакта: .0%



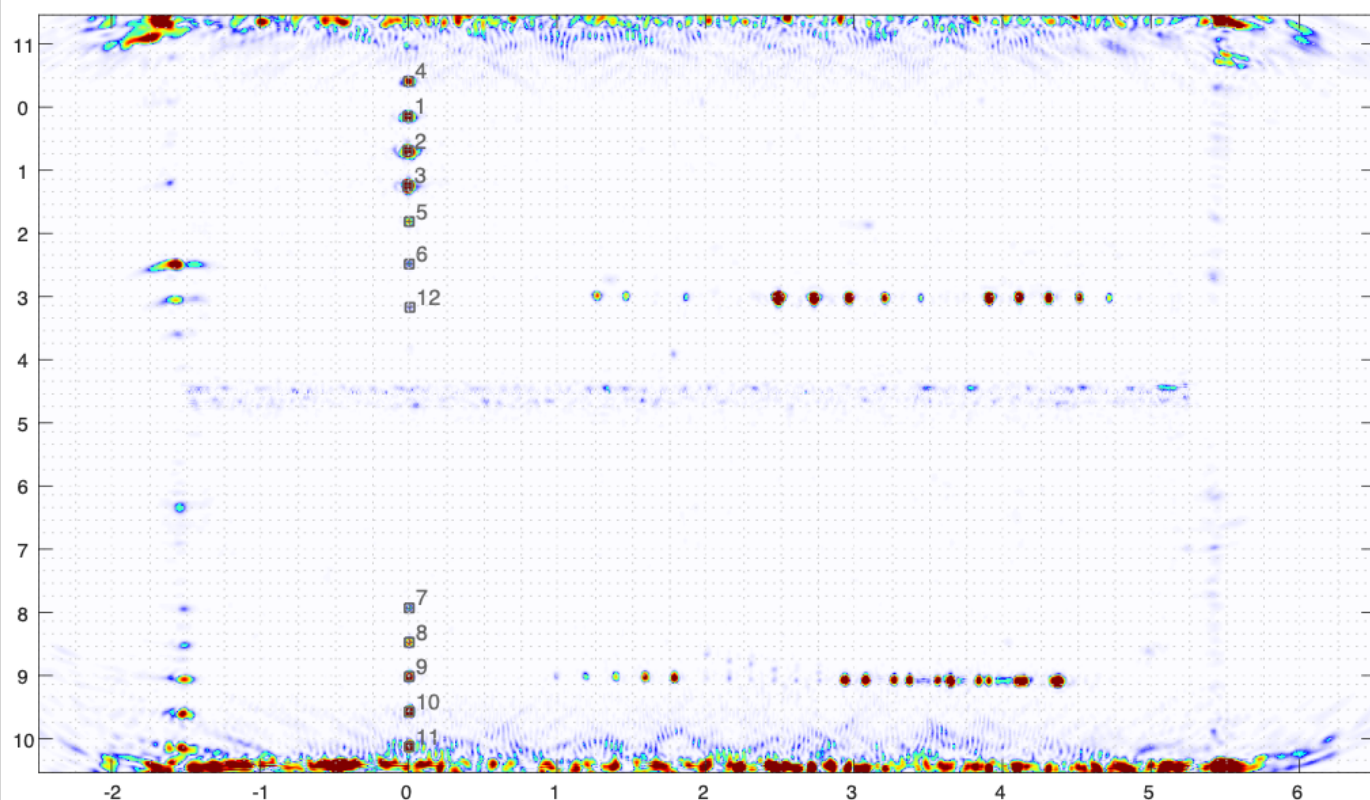
Качественный анализ отслоения изоляции: .0 дБ/м



Ультразвуковая толщинометрия: .18.46 мм



Результирующая дефектограмма (уровень - .448)



Лист

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
-----	------	----------	---------	------

Характеристики локализованных дефектных участков

No.	Вид дефекта	X, мм	Y, мм	Yw, ч	Y1, ч	Y2, ч	dX, мм	dY, мм	A, дБ	Xm, мм	Ym, мм	Ywm, ч	Примечание
1	Дефект кольц.шва	-35	0	-	0.07	0.23	60	60	10.3	-5	52	-	-
2	Дефект кольц.шва	-35	0	-	0.61	0.77	60	60	15.2	-5	253	-	-
3	Дефект кольц.шва	-35	0	-	1.16	1.33	60	60	16	-5	461	-	-
4	Дефект кольц.шва	-30	0	-	11.51	11.67	60	60	7.7	0	-156	-	-
5	Дефект кольц.шва	-25	0	-	1.73	1.89	60	60	5.7	5	673	-	-
6	Дефект кольц.шва	-25	0	-	2.4	2.57	60	60	3.5	5	922	-	-
7	Дефект кольц.шва	-25	0	-	7.85	8.01	60	60	3.9	5	-1513	-	-
8	Дефект кольц.шва	-25	0	-	8.39	8.55	60	60	6.6	5	-1312	-	-
9	Дефект кольц.шва	-25	0	-	8.94	9.1	60	60	8.4	5	-1112	-	-
10	Дефект кольц.шва	-25	0	-	9.49	9.65	60	60	10.5	5	-903	-	-
11	Дефект кольц.шва	-25	0	-	10.05	10.21	60	60	12.6	5	-699	-	-
12	Дефект кольц.шва	-20	0	-	3.09	3.25	60	60	2.9	10	1175	-	-

- Примечания:
- "Вид дефекта": "Объемный" - дефект, имеющие развитие в различных направлениях по поверхности стенки элемента трубопровода (коррозионные дефекты); "Плоскостной" - дефект, имеющие развитие вдоль одной оси преимущественного распространения по поверхности стенки элемента трубопровода (трещины); "Особенность" - конструктивные элементы трубопровода, посторонние физические объекты, выявленные при проведении ВТД; "Особенность изоляции" – аномальная зона, связанная с состоянием изол. покрытия (повреждение, отслоение, место ремонта изоляционного покрытия и пр.).
 - "X, мм" - Расстояние от торца элемента до дефектной зоны, со знаком "+" от первого торца по ходу маршрута.
 - "Y, мм" - Минимальное расстояние от продольного шва "Yw, ч" до дефектной зоны, со знаком "+" по ходу часовой стрелки.
 - "Y1, ч", "Y2, ч" - Угловое положение границ дефектной зоны, условный ход часовой стрелки по направлению маршрута.
 - "dX, мм", "dY, мм" - Размер дефекта вдоль и поперек оси элемента, соответственно.
 - "A, дБ" - Расчетное значение амплитуды акустических сигналов, отраженных от дефектной зоны.
 - "Xm, мм", "Ym, мм", "Ywm, ч" - Параметры дефектной зоны с максимальным повреждением.

Эксперт Центра обработки данных

.Эксперт

Удостоверение ВТД No .

Удостоверение УЗК No .