**Integrantes:**

* Rafael Alfonso Monterrosa Marroquín
* Jonathan David Melara Sánchez
* Nelson Adrián Herrera García
* Rogelio Eduardo Hurtado Palacios

**Asignatura:** Prevención de accidentes y enfermedades ocupacionales

**Docente:** Ing. Patricia B. López

**Tema:** Unidad 2: Gestión del control de los accidentes de trabajo en las empresas con el uso de técnicas de seguridad ocupacional

**Carrera:** Tec. Ing. Sistemas Informáticos

**Fecha:** 30-08-2019

**¿Cuáles son los 3 puntos de vista desde los que puede abordar la definición de accidente de trabajo?**

* Accidente según la seguridad industrial
* Accidente según la medicina
* Accidente según las leyes de El Salvador

**¿Cuál es la diferencia entre riesgo y peligro?**

Peligro es una o más condiciones que tienen el perfil de causar o contribuir para que el Riesgo ocurra. No se mide y no hay cómo eliminar el Riesgo. El Riesgo es un evento, él está allí y puede suceder en cualquier momento.

**¿Qué es un acto inseguro?**

Es la acción o falta de acción de la persona que trabaja, lo que puede llevar a un accidente.

**¿Qué es una condición insegura?**

Es cualquier condición de ambiente laboral que puede contribuir a la ocurrencia de un accidente.

**¿Cuáles son los costos asociados a los accidentes de trabajo?**

* Costo humano
* Costo económico
* Costo directo
* Costo indirecto

**Si una persona sufre un accidente en un miembro inferior o superior artificial, dentro de la empresa y horas hábiles, ¿este percance se clasifica como accidente de trabajo?**

Si, ya que ocurrió dentro de la empresa en horas laborales.

**Si una persona sufre un accidente en su momento de descanso dentro de la empresa, ¿clasifica como un accidente de trabajo?**

Si, porque aun se encuentra en horas laborales y dentro de la empresa.

**Elabore un listado de costos directos e indirectos de los accidentes de trabajo**

|  |  |
| --- | --- |
| **COSTOS DIRECTOS** | **COSTOS INDIRECTOS** |
| Salarios abonados al accidentado por tiempo improductivo. | Coste del tiempo perdido por otros trabajadores no accidentados, ya sea por ayudar al trabajador accidentado o por curiosidad. |
| Gastos médicos no incluidos en el seguro. | Costo por la investigación de las causas del accidente. |
| Pago de las primas de seguros de accidente de trabajo. | Pérdidas de producción al disminuir el rendimiento del resto de los trabajadores impresionados por el accidente. |
| Costo de la selección y del aprendizaje del sustituto del trabajador accidentado y el tiempo empleado por los instructores y mandos en formar el nuevo trabajador. | Pérdidas por productos defectuosos, por las mismas causas anteriores. |
| Pérdida de productividad. Generalmente el nuevo trabajador tendrá un rendimiento más bajo y con más defectos. | Costos de los daños producidos en la maquinaria y equipos. |
| Indemnizaciones y multas que debe abonar la empresa por infracciones en materia de salud laboral. | Pérdidas en el rendimiento del trabajador, ya que no se incorporará nuevamente a su trabajo. |

Imagen que contiene texto, mapa

Descripción generada automáticamente**Identifique las acciones y condiciones inseguras en las siguientes figuras**

**Acciones inseguras:**

* Hombre detrás de la pila de madera
* 2 hombres en el carro de carga
* Hombre sin usar la escalera
* Hombre flexionando la espalda al recoger el objeto
* Mujer con un pie en una banca
* Hombre fumando a la par de un tanque de gas
* Hombre soldando si protección en la cara

**Condiciones inseguras:**

* Objeto recostado solo en un pilar
* Carretilla mal posicionada
* Sustancias toxicas bajo la escalera
* Herramientas sobre la mesa sin alguien que supervise
* Pila de ladrillos en el camino
* Piso mojado

Imagen que contiene foto, texto

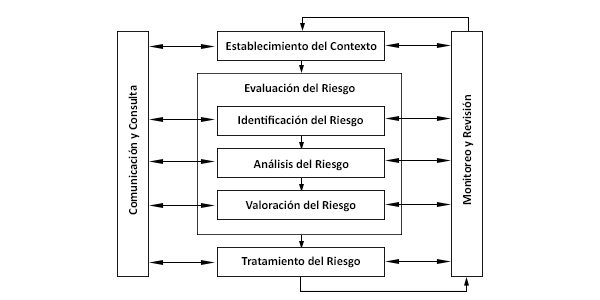
Descripción generada automáticamente**Acciones inseguras:**

* Hombre cargando objeto enchufado
* Mujer cargando café sin fijarse que el piso esta mojado
* Hombre cargando objetos sin fijarse que hay un cable en su camino
* Mujer cargando bandeja sin fijarse en el bastón

**Condiciones inseguras:**

* Piso mojado
* Cable en el camino
* Alfombra levantada
* Bastón mal puesto
* Bloqueo de salida
* Basura regada

**Elabore un esquema las fases de la evaluación**



**Investiga si existen otros métodos de evaluación de riesgos y explícalos**

1. **Análisis Modal de Fallos y Efectos (AMFE)**

Este método analiza la fase de diseño de los procesos o productos de todas las áreas de la empresa. Diseño, organización, fabricación, comercialización, montaje, etc. Todas las etapas son analizadas por él, lo que significa que se aplica a los procesos clave, es decir, aquellos en los que se pueden producir fallos cuyas consecuencias tengan una importante repercusión.

Al destacar los puntos críticos se puede diseñar e implantar un sistema preventivo que evite que los riesgos se produzcan o los minimice en el caso de que este hecho se produzca.

.

1. **Análisis del Árbol de Fallas (FTA)**

Se trata de un método de evaluación que analiza principalmente los sistemas que pueden dar fallos para conseguir identificar aquellas formas que son mejores para la reducción de los riesgos, también para la determinación de las tasas de eventos que pueden producir una falla o accidente de seguridad en un nivel determinado de un sistema. Por este motivo es aplicado en los campos de ingeniería de fiabilidad o de seguridad.

1. **Análisis funcional de operatividad (HAZOP)**

Este método identifica de manera inductiva los riesgos existentes. Parte de la premisa de que los accidentes, problemas de operabilidad y riesgos en general son ocasionados por una desviación producida en las variables del proceso. Por tanto, ya no se cumplen los parámetros normales en los distintos procesos.

Por este motivo, es preciso evaluar todos los sistemas y todas sus líneas de modo que sea posible prevenir las desviaciones que se puedan producir. Se analiza de manera sistemática mediante el uso de las denominadas “palabras guía” tanto de las causas como de las consecuencias de las citadas desviaciones. Su uso es muy común para prevenir la inseguridad en industrias.

1. **Análisis de capas de protección (LOPA)**

Es otro de los métodos que existen para la evaluación de las situaciones existentes en una organización y la determinación del nivel de riesgo existente con el fin de determinar si es aceptable o no. Mediante el uso de reglas rigurosas se procede a la simplificación y estandarización de las diversas capas de protección existentes y los sucesos que las generan. De este modo se establece la magnitud del riesgo existente para situaciones determinadas por la combinación causa y efecto.

1. **Diagrama de Ishikawa**

También conocido como causa-efecto, es un método muy usado por su gran efectividad para determinar e identificar las posibles causas que provocan un accidente. Mediante el uso de un gráfico se representan las múltiples relaciones causa-efecto tomando en cuenta las diferentes variables intervinientes en el proceso y que pueden dar lugar a un accidente laboral.

**Defina un área para realizar una inspección de seguridad**

Computo F206

**Elabore una lista de factores a considerar cuando realice la inspección de seguridad**

* Cajas de papelería apiladas
* Humedad en el cielo falso
* Equipo informático apilado
* Cielo falso mal puesto

**Realiza la inspección y sus recomendaciones**

* Mantener alejado el material apilado de la zona donde se encuentra los estudiantes
* Arreglar el problema de humedad
* Colocar correctamente las piezas de cielo falso

**¿Quién es la persona encargada de realizar las investigaciones de los accidentes de trabajo según la ley?**

El comité de seguridad y salud ocupacional

**Investiga algunos formatos que puedan utilizar para recopilar información y formatos para presentar informes de los accidentes de trabajo**

* Matriculación
* Cuestionarios
* Entrevistas
* Observaciones directas
* Presentación de informes

**¿Qué tipo de falta constituye el no contar con sistema de señalización adecuado según LGPRLT?**

Falta grave

**Elabora un listado de EPP que se utiliza en un área de trabajo**

1. Protección a la Cabeza (cráneo).
2. Protección de Ojos y Cara.
3. Protección a los Oídos.
4. Protección de las Vías Respiratorias.
5. Protección de Manos y Brazos.
6. Protección de Pies y Piernas
7. Cinturones de Seguridad para trabajo en Altura.
8. Ropa de Trabajo.
9. Ropa Protectora.

**Elabora un cuadro resumen sobre los EPP**

Los EPP comprenden todos aquellos dispositivos, accesorios y vestimentas de diversos diseños que emplea el trabajador para protegerse contra posibles lesiones.

Los equipos de protección personal (EPP) constituyen uno de los conceptos más básicos en cuanto a la seguridad en el lugar de trabajo y son necesarios cuando los peligros no han podido ser eliminados por completo o controlados por otros medios como, por ejemplo: Controles de Ingeniería.

La Ley 16.744 sobre Accidentes del Trabajo y Enfermedades Profesionales, en su Artículo 68 establece que: “las empresas deberán proporcionar a sus trabajadores, los equipos e implementos de protección necesarios, no pudiendo en caso alguno cobrarles su valor”.

**Investiga que menciona LGPRT sobre la protección de la maquinaria**

Art. 40.- La maquinaria y equipo utilizados en la empresa deberán recibir mantenimiento constante para prevenir los riesgos de mal funcionamiento y contarán con una programación de revisiones y limpiezas periódicas, y nunca se utilizarán sino están funcionando correctamente; además, serán operadas únicamente por el personal capacitado para ello y para los usos para los que fueron creadas según las especificaciones técnicas del fabricante.

**Elabore un mapa conceptual sobre el tema**

**Imagen que contiene captura de pantalla

Descripción generada automáticamenteElabora un listado con términos claves de este tema**

* Peligro de maquinaria
* Clasificación de movimientos de la maquinaria
* Técnicas de seguridad