

# Решение задачи

Денисов Никита

18 февраля 2022 г.

## Задача

Прибор для выявления брака на фабрике имеет вероятность ошибки 5% (и первого и второго рода), процент брака составляет 5% от всего объёма выпускаемой продукции.

- 1) Какая вероятность того, что мы выявили брак, если прибор выдал положительный результат - "продукция бракованная"?
- 2) Почему же в жизни все-таки используют такие приборы? Что можно было бы изменить в процедуре поиска брака, не меняя точности прибора, так, чтобы вероятность из первого вопроса  $P(\text{брак} | "+")$  выросла?
- 3) Какое правило можно сформулировать для выбора точности прибора, зная процент бракованной продукции?

$p = 0.05$  — вероятность брака.

$q_0 = 0.05$  — вероятность ложноположительного срабатывания прибора.

$q_1 = 0.05$  — вероятность ложноотрицательно срабатывания прибора.

1. Хотим посчитать  $P(\text{Брак} | +)$ . Воспользуемся формулой Байеса:

$P(\text{Брак} | +) = \frac{P(+ | \text{Брак}) \cdot P(\text{Брак})}{P(+)}$ .  $P(+)$  посчитаем по формуле полной вероятности:

$$P(+)=p(1-q_1)+(1-p)q_0=0.05\cdot 0.95+0.95\cdot 0.05$$

$$P(+|\text{Брак})=1-q_1=0.95$$

Итого, получаем:

$$P(\text{Брак} | +)=\frac{P(+|\text{Брак})\cdot p}{P(+)}=\frac{0.95\cdot 0.05}{2\cdot 0.95\cdot 0.05}=\frac{1}{2}$$

2. Такие приборы в жизни используют, чтобы отметить хотя бы какую-то часть бракованных изделий. Но отвергаются также и изделия без брака. Это все равно лучше, чем допускать все изделия, ведь брак может привести к печальным последствиям.

Если точность прибора изменить нельзя, то можно попробовать запускать прибор несколько раз на каждой продукции. При этом есть вариации как именно запускать прибор. Если мы хотим, например, допустить минимальное количество брака, то лучше запускать прибор не более  $k$  раз до первого положительного срабатывания и тогда отметить, а если все  $k$  были отрицательные то оставлять. Если же наша цель более точно определять бракованная ли деталь, то стоит  $k$  раз запускать прибор вне зависимости от предыдущих результатов и в зависимости от количества положительных срабатываний определять бракованная ли деталь.

- 3.