

# OPC UA 服务端说明(v0.0.2)

## 一、连接

- 格式: opc.tcp://ip:5650
- 加密: none
- 身份: Anonymous

## 二、变量节点信息

- > 所有变量节点都挂载于 /Objects/Forcon 下
- > 前缀为 "S-" 的变量，为服务器控制的变量，客户端一般只能读取
- > 前缀为 "C-" 的变量，为客户端控制的变量，客户端拥有写权力，一般是对服务器下达指令

### 1. S-ProductName

- 类型: String
- 访问: 读
- 说明: 当前加工的产品名称

### 2. S-RunningStatus

- 类型: String
- 访问: 读
- 说明: 当前设备运行状态，可能的值如下
  - running 运行中
  - idle 空闲
  - stoped 停止
  - fault 错误

### 3. C-RequestProductChange

- 类型: String
- 访问: 读/写
- 说明: 直接写入需要切换的产品名，对产品切换进行预约，预约成功后，要等操作员到设备端进行人工确认
- 注意: 请不要持续写入，一次性写入即可

### 4. S-ResponseProductChange

- 类型: String
- 访问: 读
- 说明: 设备对产品预约切换的回应(此时服务器会将C-ProductChangeRequest的值置为 none)，可能的值如下
  - accepted 已接受，请求有效
  - pending 待处理，请求已接受，如果当前尚有产品加工未完成，或者等待人工确认的时候，会显示此状态
  - rejected 已拒绝：请求不被允许，将不被执行
  - none 无回应，此状态才可以接受客户端的预约请求
- 注意: 值为accepted/pending时，则表示当前正在处理预约，不会响应新的预约

### 5. S-ProductionStartTime

- 类型: DateTime

- 访问: 读
- 说明: 当前产品的加工开始时间

## 6. S-ProductionProgress

- 类型: Float
- 访问: 读
- 说明: 当前产品的加工进度, 值范围是0 到 1 (1代表100%)

## 7. C-RequestProductionCommand

- 类型: String
- 访问: 读/写
- 说明: 当置为启动或者停止时, 则意味着对设备发起开始加工请求, 如果设备在条件允许的情况下, 会开始执行加工流程
  - none: 无指令
  - start: 加工
  - stop: 停止
- 注意: 请不要持续写入, 一次性写入即可

## 8. 。 。 待续