

## Projektbeschreibung

Ziel des Projekts ist es ein DBMS für eine Autoproduktionsstätte zu erstellen, welches aus folgenden Instanzen besteht:

- Verwaltung zum Organisieren der Aufträge von
- Großhändlern, die Aufträge an die Verwaltung aufgeben, welches diese auf
- Produktionswerke verteilt, die ihre Teile von
- externen Zulieferern erhalten.
- Die Logistik übernimmt den Transport der fertiggestellten Fahrzeuge vom Werk zum Großhändler
- Im Lager werden überschüssige Fahrzeuge deponiert, auf diese für spätere Aufträge zugegriffen werden kann.

Das DMBS soll so ausgerichtet sein, dass für jedes Automodell, die Zustellungszeit berechnet werden kann. Des Weiteren werden Aufträge von der Verwaltung so auf die Werke verteilt, dass ein Minimum der Produktionszeit erreicht wird. Die Werke sind dabei fähig alle Modelle herzustellen, nur muss aus Kosten- und Zeitgründen immer eine gewisse Anzahl von Autos eines Modells produziert worden sein, bis die Produktionslinie auf ein anderes Modell umgestellt werden kann. Ist die Anzahl der von einem Händler georderter Autos zu gering, wird vom jeweiligen Werk dennoch die Mindestanzahl produziert und der Überschuss im werkspezifischen Lager deponiert.

Die zur Erstellung der Autos benötigten Teile werden vom Teilezulieferer direkt zum Werk geliefert, wo immer ein Mindestbestand von gewissen Teilen vorliegt. Es werden automatisch neue Teile beim Zulieferer bestellt, falls der Bestand zu gering ausfällt.