





Поз.	Найменування	К-ксть
1	Поршень МА 12.ДП.ПА АМС.000.000.01	1
2	Шток МА 12.ДП.ПА АМС.000.000.02	1
3	Гільза МА 12.ДП.ПА АМС.000.000.03	1
4	Передня кришка МА12.ДП.ПААМС.000.000.04	1
5	Задня кришка МА 12.ДП.ПА АМС.000.000.05	1
6	Ущільнювальне кільце 63x5 NBR 70	2
7	Ущільнювальне кільце 28x3 NBR 70	1
8	Ущільнювальне кільце 70x2 NBR 70	2
9	Півкльіце стопорне	2
10	Кільце утримуюче	1
11	Кільце стопорне 26х1.2 DIN471	1
12	Брудознімач 36х43.6х7 Р6	1
13	Вухо	1

Технічні вимоги:

- 1. Деталі гідроциліндра перед складанням очистити та обезжирити продути стиснутим повітрям.
- 2. Посадочні поверхні змастити мінеральним мастилом.
- 3. Циліндр випробувати при тиску 17 МПа, витоки та перетікання не допускаються.
- 4. Перед траспортуванням та зберіганням залити у внутрішню порожнину гідроциліндра консервативним мастилом HLP46.
- 5. Підвідні отвори обов'язково закрити металевими або пластиковими заглушками. 6. Фарбувати зовнішні частини деталей гільзи та кришок

*Розміри для довідок

					МА 12.ДП.ПА АМС.О	C.000.000.CK				
						/lim.			Маса	Масшта
Змн.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	Гідроциліндр					
Po.	зроб.	Пришляк Д.О.		15.10.2025				8	8892,94 z	2:1
Пер	oeb.	Муращенко А.М.			підиому-опускання					
Т.контр.					5 5	A	ркцш	1	Аркуи	uiβ 1
На	ч. КБ						VΠI	i 1	cona Civa	
Н.контр.						КПІ ім.Ігоря Сікорськог			,	
Утв.							НН, ММІ, ПГМ гр.М.			1.MA-12
Knei	сленн	я ииліндп			Κορίμβαβ				Φn	пмат А1