보고서

문서 번호: RPT-20250421-001

작성 일자: 2025-04-21

작성자: 김프로

[조치 이력]

오류 1:

감지한 이상 패턴이 ‘noise’ 이고 threshold 와 cmk 값의 차가 0.5 미만입니다.

이에 따라 정상 오차 범위로 판단하여 설비 멈춤 없이 공정 진행하였고, 모니터링을 강화 조치를 취했습니다.

오류 2:

감지한 이상 패턴이 'noise'이며, 연속 2회 이상 발생했습니다.

이에 따라 공정 변수를 점검하고 주요 센서를 캘리브레이션 진행 후 정상화를 확인하는 조치를 진행하였습니다.

보고서

문서 번호: RPT-20250422-001

작성 일자: 2025-04-22

작성자: 김프로

[조치 이력]

오류 1:

감지한 이상 패턴이 'drift'로, cmk 값이 0.2 이하입니다.

이에 따라 주요 부품 마모 확인 후 교체를 진행하였으며, 이 후 공정 안정성 재점검을 실시하였습니다.

오류 2:

감지한 이상 패턴이 'drift'이나, cmk가 0.2 이상의 이상이 발생하였습니다.

이에 따라 설비 가동을 유지한 채 해당 구간에 대해 공정 조건 일시 조정 및 경향성을 모니터링 하였습니다.

보고서

문서 번호: RPT-20250423-001

작성 일자: 2025-04-23

작성자: 김프로

[조치 이력]

오류 1:

감지한 이상 패턴이 'shift'로, cmk 값이 0.4 이하의 이상이 발생하였습니다.

이에 따라 Alignment 오류 가능성 점검 후 로봇으로 보정 작업을 진행하였습니다.

오류 2:

감지한 이상 패턴이 'shift'이나, cmk 값이 0.5 이하, 0.4 이상인 이상이 발생하였습니다.

이에 공정 운전은 유지하고, 주기적 측정 강화 및 예비 점검 항목을 추가하였습니다.

오류 3:

감지한 이상 패턴이 ‘shift’로, cmk 값이 0.5 이상인 이상이 발생하였습니다.

이는 공정에 큰 영향을 미치지 않는 이상으로 설비 가동을 유지하였고, 경향성에 대한 모니터링을 유지 하였습니다.

오류 4:

감지한 이상 패턴이 ‘shift’로, cmk값이 0.5 이하이고, 같은 날 동일한 패턴의 이상이 5건 이상 발생되었습니다.

이에 설비 가동을 중지하고, 설비 정비 부서에 연락 및 팀장에게 보고하였습니다.

(\* 설비 정비 부서 연락처: 123-4567)

보고서

문서 번호: RPT-20250424-001

작성 일자: 2025-04-24

작성자: 장프로

[조치 이력]

오류 1:

감지한 이상 패턴이 ‘spike’로, cmk 값이 0.8 이하의 이상이 발생하였습니다.

이에 따라 해당 설비의 순간 부하 또는 외부 간섭이 의심되어, 주요 케이블 연결 상태를 점검 및 데이터 필터링을 적용하였습니다.

오류 2:

감지한 이상 패턴이 ‘spike’로, cmk 값이 0.8이상, 1.0 이하의 이상이 발생하였습니다.

이에 따라 공정 운전은 유지하고, 주기적 측정 강화 및 팀장에게 보고하였습니다.

오류 3:

감지한 이상 패턴이 ‘spike’로, cmk 값이 0.8이상 1.0 이하의 이상이 발생하였습니다.

이는 일시적 오류로 판단하여 별도 조치 없이 모니터링을 강화하였습니다.

보고서

문서 번호: RPT-20250425-001

작성 일자: 2025-04-25

작성자: 장프로

[조치 이력]

오류 1:

감지한 이상 패턴이 'quantize'로, 데이터가 특정값에 몰리는 현상이 발생하였습니다.

이에 따라 공정 운전은 유지하되, 주기적으로 측정을 강화하고 팀장에게 보고하였습니다.

오류 2:

감지한 이상 패턴이 ‘quantize’로, 같은 이상이 같은 날 4건 이상 발생하였습니다.

이에 따라 센서 이상 또는 데이터 전송 간 노이즈 가능성이 확인되었습니다. 센서를 교체하고 데이터 수집 시스템을 점검하였습니다.