

Problem 1

Будем считать, что у нас есть события двух видов:

- 1) Деталь с номером i поступила
- 2) Станок с номером j освободился

Будем поддерживать список свободных станков и деталей, которые уже поступили, но еще не отправлены на станок.

После наступления каждого события будем брать деталь с максимальным временем доставки на склад и отправлять на любой из свободных станков, пока есть не распределенные детали или свободные станки.

Таким образом, мы исключаем ситуацию, когда деталь, которая поступила поздно и имеет большое время доставки на склад, будет долго ждать станка. Однако, может быть ситуация, в которой было бы разумнее задержать какую-то деталь из пришедших ранее, чтобы раньше отправить на станок деталь с большим временем доставки на склад, так что ответ может отличаться от оптимального, но не более, чем в два раза.