

 somos más que harina	Manual de Gestión del Mantenimiento		Codigo:	OPE-ME-FO-002
	PPR Mantenimiento de Equipamientos		Fecha:	3/17/2025
	"Solicitud y Reparacion de Mantenimiento"		Version:	4
			Pagina:	1 de 1
Informacion Del Solicitante				
Fecha Inicial	2025-07-10	10:35	#Orden de trabajo (BE.AS)	15091
Nombre Del Solicitante	John giraldo	Cargo	Lider de Mantenimiento	
Informacion De Zona, Equipo o Maquina				
Zona Maquina Y / O Equipo	Cosedora YaoHan 312898	Codigo	EMPBOGCOS03	
Marca	Yao Han	Ubicación	Empaque	
Describe Detalladamente El Estado En El que Se Encuentra Y Enuncie Las Fallas Que Presenta				
El equipo se encuentra en buen estado, no presenta fallas				
JFGG		JFGG		
Firma Solicitante		Autorizacion Mantenimiento		
Tipo De Mantenimiento A Realizar				
Preventivo, Planeado				
Descripcion General Del Trabajo Realizado				
Se realiza limpieza general, lubricación de partes móviles y ajuste de puntada				
Fecha Y Hora De Cierre Del Mantenimiento		2025-07-11 12:00		
Responsable o Responsables del mantenimiento		VoBo De Mantenimiento		
Ivan Jojoa		John Giraldo		
Nombre Y Apellido		Nombre Y Apellido		
Revision De Inocuidad				
En esta revision se busca garantizar que los labores realizadas no impliquen ningun tipo de reiesgo a la inocuidad de las materias primas y productos de grado alimenticio, ya sea durante do depues de la ejecucion, Es deber de la persona responsale de las actividades de mantenimiento asegurar que su labor no va a poner en riesgo la inocuidad del producto				
En la labor ejecutada se utilizo algun tipo de insumo que prepresente riesgo quimico, fisico o biologico? Indique Cuales				
Si grasa frixo de grado alimenticio				
Fueron retiradas de la zona?				Si
Las personas del mantenimiento reporta alguna novedad ocurrida que pueda implicar riesgos de la inocuidad?				
No ninguna				
El Lugar del mantenimiento y zonas adyacentes es entregado en condiciones que no generan riesgo a la inocuidad? Indique Cuales				Si
Que implementos fueron utilizados para la limpieza y desonfeccoon de la zona de mantenimiento?				
Trapos cepillo aire comprimido				
Revision Limpieza				
Fecha	2025-07-11	Hora	00:10	
Responsable de la limpieza	Responsable De Revisar Limpieza	Proovedor De Mantenimiento (segun aplique)		
IVAN	Dayana	No proporcionado		

 somos más que harina	Manual de Gestión del Mantenimiento		Codigo:	OPE-ME-FO-002
	PPR Mantenimiento de Equipamientos		Fecha:	3/17/2025
	"Solicitud y Reparacion de Mantenimiento"		Version:	4
			Pagina:	1 de 1
Control De Partes Sueltas				
Fecha De Solicitud	2025-07-11	Ubicacion		
Responsable	Ivan jojoa	Cargo	Auxiliar de mantenimiento	
Trabajo a realizar	Mantenimiento preventivo máquina de coser			
Herramientas	Piezas (Incluir repuestos)			
Registro Ingreso		Registro Ingreso		No
Cantidad	Descripcion	Salida Cantidad	Cantidad	Descripcion
1	Destornillador de pala	1	Na	Na
			Utilizado	No utilizado
			Desinstalado	Verificacion de salida
			Na	Na

1	Destornillador de estrella	1						
1	Inyector de grasa	1						
1	Llave Allen 2mm	1						
Materiales (Registrar materiales e insumos utilizados lubricantes, pinturas,lijas,etc)								
Cantidad		Registro Ingreso Variedad de medida		Descripcion		utilizado	Verificacion salida (Ingreso- utilizado)	
5		g		Grasa de grado alimenticio frixo		5	0	
VoBo Verificacion Ingreso				VoBo Verificacion Salida				
Nombre	John giraldo	Fecha	2025-07-11	Nombre	John giraldo	Fecha	2025-07-11	
REGISTRO MEDICIONES MANTENIMIENTO PREDICTIVO								
Maquina / Equipo	Parte del Equipo	Termografia	Analizador de vibraciones	Vibraciones /Nuevas mediciones	Multimetro Rango	Multimetro Amperaje	Observaciones	OT Mantenimiento Preventivo
		N/A	N/A					
		N/A	N/A					
	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A	
	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A	
	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A	
	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A	
Evidencia Fotografica (Antes)				Evidencia Fotografica (Despues)				
								

A blank coordinate plane with a horizontal x-axis and a vertical y-axis intersecting at the origin. The axes are represented by thin black lines. The x-axis extends to the left and right of the origin, and the y-axis extends upwards and downwards. There are no tick marks or labels on the axes.

Espacio extra de tabla								
Herramientas								
Herramientas			Piezas (Incluir repuestos)					
Registro Ingreso		Salida	Registro Ingreso		Utilizado	No utilizado	Desinstalado	Verificacion de salida
Cantidad	Descripcion		Cantidad	Descripcion				
Materiales (Registrar materiales e insumos utilizados lubricantes, pinturas,lijas,etc)								
Registro Ingreso					utilizado	Verficacion salida (Ingreso- utilizado)		
Cantidad	Variedad de medida		Descripcion					