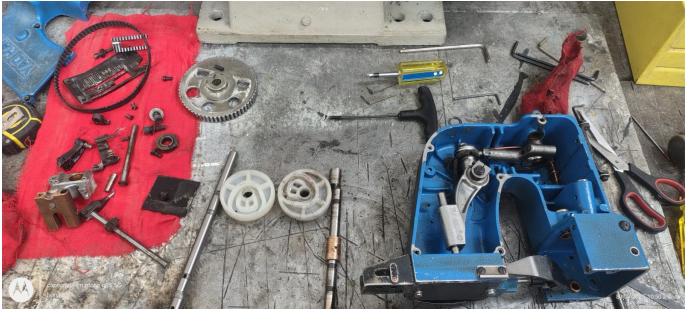

	Manual de Gestión del Mantenimiento		Codigo:	OPE-ME-FO-002
	PPR Mantenimiento de Equipamientos		Fecha:	3/17/2025
	"Solicitud y Reparacion de Mantenimiento"		Version:	4
			Pagina:	1 de 1
Informacion Del Solicitante				
Fecha Inicial	2025-07-11	00:35	#Orden de trabajo (BE.AS)	15092
Nombre Del Solicitante	John giraldo	Cargo	Lider de Mantenimiento	
Informacion De Zona, Equipo o Maquina				
Zona Maquina Y / O Equipo	Máquina de coser Yao Han 313224	Codigo	EMPBOGCOS06	
Marca	Yao Han	Ubicación	Empaque	
Describa Detalladamente El Estado En El que Se Encuentra Y Enuncie Las Fallas Que Presenta				
El quipo se encuentra en buen estado no presenta fallas				
JF66		JF66		
Firma Solicitante		Autorizacion Mantenimiento		
Tipo De Mantenimiento A Realizar				
Preventivo, Planeado				
Descripcion General Del Trabajo Realizado				
Se realiza limpieza general, lubricación de piezas móviles y ajuste de puntada				
Fecha Y Hora De Cierre Del Mantenimiento		2025-07-11 02:30		
Responsable o Responsables del mantenimiento		VoBo De Mantenimiento		
Ivan Jojoa		John Giraldo		
Nombre Y Apellido		Nombre Y Apellido		
Revision De Inocuidad				
En esta revision se busca garantizar que los labores realizadas no impliquen ningun tipo de reiesgo a la inocuidad de las materias primas y productos de grado alimenticio, ya sea durante do depues de la ejecucion, Es deber de la persona responsale de las actividades de mantenimiento asegurar que su labor no va a poner en riesgo la inocuidad del producto				
En la labor ejecutada se utilizo algun tipo de insumo que prepresente riesgo quimico, fisico o biologico? Indique Cuales				
Si, grasa frixo de grado alimenticio				
Fueron retiradas de la zona?				Si
Las personas del mantenimiento reporta alguna novedad ocurrida que pueda implicar riesgos de la inocuidad?				
No ninguna				
El Lugar del mantenimiento y zonas adyacentes es entregado en condiciones que no generan riesgo a la inocuidad? Indique Cuales				Si
Que implementos fueron utilizados para la limieza y desonfeccoon de la zona de mantenimiento?				
Trapos, cepillo, aire comprimido				
Revision Limpieza				
Fecha	2025-07-11	Hora	14:45	
Responsable de la limpieza	Responsable De Revisar Limpieza	Proovedor De Mantenimiento (segun aplique)		
IVAN	Patricia	No proporcionado		

	Manual de Gestión del Mantenimiento		Codigo:	OPE-ME-FO-002
	PPR Mantenimiento de Equipamientos		Fecha:	3/17/2025
	"Solicitud y Reparacion de Mantenimiento"		Version:	4
			Pagina:	1 de 1
Control De Partes Seltas				
Fecha De Solicitud	2025-07-11	Ubicacion		
Responsable	Ivan jojoa	Cargo	Auxiliar de mantenimiento	
Trabajo a realizar	Mantenimiento preventivo máquina de coser Yao Han			
Herramientas	Piezas (Incluir repuestos)			
Registro Ingreso		Registro Ingreso	No utilizado	Desinstalado
Cantidad	Descripcion	Salida Cantidad	Cantidad	Verificacion de salida

1	Destornillador de pala	1	Na	Na	Na	Na	Na	Na
1	Destornillador de estrella	1						
1	Llave Allen 2mm	1						
1	inyector de grasa	1						
Materiales (Registrar materiales e insumos utilizados lubricantes, pinturas,lijas,etc)								
Registro Ingreso							Verificacion salida (Ingreso- utilizado)	
Cantidad	Variedad de medida		Descripcion			utilizado		
5	G		Grasa frixo grado alimenticio			5	0	
VoBo Verificacion Ingreso				VoBo Verificacion Salida				
Nombre	John giraldo	Fecha	2025-07-11	Nombre	John giraldo	Fecha	2025-07-11	
REGISTRO MEDICIONES MANTENIMIENTO PREDICTIVO								
Maquina / Equipo	Parte del Equipo	Termografia	Analizador de vibraciones	Vibraciones /Nuevas mediciones	Multimetro Rango	Multimetro Amperaje	Observaciones	OT Mantenimiento Preventivo
		N/A	N/A					
		N/A	N/A					
	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A	
	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A	
	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A	
	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A	
Evidencia Fotografica (Antes)				Evidencia Fotografica (Despues)				
								

A blank coordinate plane with a horizontal x-axis and a vertical y-axis intersecting at the origin. The axes are represented by thin black lines. The x-axis extends to the left and right of the origin, and the y-axis extends upwards and downwards. There are no tick marks or labels on the axes.[illegible]