



Manual de Gestión del Mantenimiento

**PPR Mantenimiento de Equipamientos****"Solicitud y Reparacion de Mantenimiento"****Codigo:** OPE-ME-FO-002**Fecha:** 3/17/2025**Version:** 4**Pagina:** 1 de 1**Informacion Del Solicitante**

Fecha Inicial	2025-07-09	08:00	#Orden de trabajo (BE.AS)	15067-15068
Nombre Del Solicitante	John giraldo	Cargo	Lider de Mantenimiento	

**Informacion De Zona, Equipo o Maquina**

Zona Maquina Y / O Equipo	Rosca Transportadora Salida Silos	Codigo	PLIBOGROT01
Marca	NA	Ubicación	Túneles

**Describa Detalladamente El Estado En El que Se Encuentra Y Enuncie Las Fallas Que Presenta**

El equipo está en buen estado no presenta fallas

JF66

JF66

Firma Solicitante	Autorizacion Mantenimiento
-------------------	----------------------------

**Tipo De Mantenimiento A Realizar**

Preventivo, Planeado

**Descripcion General Del Trabajo Realizado**

Se realiza limpieza general del equipo se lubrican rodamientos y se hace toma de termografia, vibraciones y consumo eléctrico

Fecha Y Hora De Cierre Del Mantenimiento	2025-07-09	21:00
Responsable o Responsables del mantenimiento	VoBo De Mantenimiento	
Christian Navarro	Christian Navarro	
Nombre Y Apellido	Nombre Y Apellido	

**Revision De Inocuidad**

En esta revision se busca garantizar que los labores realizadas no impliquen ningun tipo de riesgo a la inocuidad de las materias primas y productos de grado alimenticio, ya sea durante o despues de la ejecucion. Es deber de la persona responsable de las actividades de mantenimiento asegurar que su labor no va a poner en riesgo la inocuidad del producto

En la labor ejecutada se utilizo algun tipo de insumo que represente riesgo quimico, fisico o biologico?	Indique Cuales
Si, grasa frixo de grado alimenticio	

Fueron retiradas de la zona?	Si
------------------------------	----

Las personas del mantenimiento reporta alguna novedad ocurrida que pueda implicar riesgos de la inocuidad?	
No ninguna	

El Lugar del mantenimiento y zonas adyacentes es entregado en condiciones que no generan riesgo a la inocuidad? Indique Cuales	Si
--	----

Que implementos fueron utilizados para la limpieza y desinfección de la zona de mantenimiento?	
--	--

Trapos cepillo escoba y recogedor y alcohol

**Revision Limpieza**

Fecha	2025-07-09	Hora	09:10
Responsible de la limpieza	Responsible De Revisar Limpieza	Proovedor De Mantenimiento (según aplique)	

Christian	Dayana	No proporcionado
-----------	--------	------------------



somos más que haringa

# Manual de Gestión del Mantenimiento

# PPR Mantenimiento de Equipamientos

## **"Solicitud y Reparacion de Mantenimiento"**

## Control De Partes Sujetas

Materiales (Registrar materiales e insumos utilizados lubricantes, pinturas,lijas,etc)

VoBo Verificacion Ingreso

VoBo Verificacion Salida

Nombre	John giraldo	Fecha	2025-07-09	Nombre	John giraldo	Fecha	2025-07-09
--------	--------------	-------	------------	--------	--------------	-------	------------

REGISTRO MEDICIONES MANTENIMIENTO PREDICTIVO

Maquina / Equipo	Parte del Equipo	Termografia	Analizador de vibraciones	Vibraciones /Nuevas mediciones	Multimetro Rango	Multimetro Amperaje	Observaciones	OT Mantenimiento Preventivo
	MOTOR R1	Si	Bueno		9.9	7.6		
	MOTOR R2	Si	Bueno					
	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A	
	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A	
	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A	
	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A	

## Evidencia Fotografica (Antes)

## Evidencia Fotografica (Despues)



