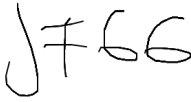



 somos más que harina	Manual de Gestión del Mantenimiento		Codigo:	OPE-ME-FO-002
	PPR Mantenimiento de Equipamientos		Fecha:	3/17/2025
	"Solicitud y Reparacion de Mantenimiento"		Version:	4
			Pagina:	1 de 1
Informacion Del Solicitante				
Fecha Inicial	2025-07-05	09:11	#Orden de trabajo (BE.AS)	15154
Nombre Del Solicitante	John giraldo	Cargo	Lider de Mantenimiento	
Informacion De Zona, Equipo o Maquina				
Zona Maquina Y / O Equipo	Soplante de Harina	Codigo	MOLBOGSOP01	
Marca	Na	Ubicación	1 piso	
Describa Detalladamente El Estado En El que Se Encuentra Y Enuncie Las Fallas Que Presenta				
Se observa bajo nivel de aceite				
				
Firma Solicitante		Autorizacion Mantenimiento		
Tipo De Mantenimiento A Realizar				
Predictivo, Planeado				
Descripcion General Del Trabajo Realizado				
Se realiza cambio del aceite y se realiza limpieza general.				
Fecha Y Hora De Cierre Del Mantenimiento		2025-07-05 09:55		
Responsable o Responsables del mantenimiento		VoBo De Mantenimiento		
Harold Taramuel		John Giraldo		
Nombre Y Apellido		Nombre Y Apellido		
Revision De Inocuidad				
En esta revision se busca garantizar que los labores realizadas no impliquen ningun tipo de reiesgo a la inocuidad de las materias primas y productos de grado alimenticio, ya sea durante do depues de la ejecucion, Es deber de la persona responsale de las actividades de mantenimiento asegurar que su labor no va a poner en riesgo la inocuidad del producto				
En la labor ejecutada se utilizo algun tipo de insumo que prepresente riesgo quimico, fisico o biologico? Indique Cuales				
Si, aceite para soplantes				
Fueron retiradas de la zona?				Si
Las personas del mantenimiento reporta alguna novedad ocurrida que pueda implicar riesgos de la inocuidad?				
No, ninguna				
El Lugar del mantenimiento y zonas adyacentes es entregado en condiciones que no generan riesgo a la inocuidad? Indique Cuales				Si
Que implementos fueron utilizados para la limieza y desonfeccoon de la zona de mantenimiento?				
Trapos, cepillo, escoba y recogedor				
Revision Limpieza				
Fecha	2025-07-05	Hora	10:00	
Responsable de la limpieza	Responsable De Revisar Limpieza	Proovedor De Mantenimiento (segun aplique)		
		No proporcionado		

<div><div>mas</div><div>somos más que harina</div></div>	Manual de Gestión del Mantenimiento				Codigo: OPE-ME-FO-002			
	PPR Mantenimiento de Equipamientos				Fecha: 3/17/2025			
	"Solicitud y Reparacion de Mantenimiento"				Version: 4			
					Pagina: 1 de 1			
Control De Partes Seltas								
Fecha De Solicitud		2025-07-05		Ubicacion				
Responsible		Harold Taramuel		Cargo		Auxiliar de mantenimiento		
Trabajo a realizar		Cambio de aceite.						
Herramientas		Piezas (Incluir repuestos)						
Registro Ingreso		Salida	Registro Ingreso		Utilizado	No utilizado	Desinstalado	Verificacion de salida
Cantidad	Descripcion	Cantidad	Cantidad	Descripcion				
1	Rache	1	Na	Na	Na	Na	Na	Na
1	Copa Nº 30	1						
1	Llave fija Nº30	1						
Materiales (Registrar materiales e insumos utilizados lubricantes, pinturas,lijas,etc)								
Registro Ingreso					utilizado	Verificacion salida (Ingreso-utilizado)		
Cantidad	Variedad de medida		Descripcion					
11871	Gramos		Aceite para soplantes		970	10901		
VoBo Verificacion Ingreso				VoBo Verificacion Salida				
Nombre	John giraldo	Fecha	2025-07-05	Nombre	John giraldo	Fecha	2025-07-05	
REGISTRO MEDICIONES MANTENIMIENTO PREDICTIVO								
Maquina / Equipo	Parte del Equipo	Termografia	Analizador de vibraciones	Vibraciones /Nuevas mediciones	Multimetro Rango	Multimetro Amperaje	Observaciones	OT Mantenimiento Preventivo
		N/A	N/A					
		N/A	N/A					
	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A	
	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A	
	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A	
	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A	
Evidencia Fotografica (Antes)				Evidencia Fotografica (Despues)				
<div><div>organización</div><div>mas</div><div>Somos más que harina</div></div>				<div><div>organización</div><div>mas</div><div>Somos más que harina</div></div>				

Espacio extra de tabla								
Herramientas								
Herramientas			Piezas (Incluir repuestos)					
Registro Ingreso		Salida	Registro Ingreso		Utilizado	No utilizado	Desinstalado	Verificacion de salida
Cantidad	Descripcion	Cantidad	Cantidad	Descripcion				

Materiales (Registrar materiales e insumos utilizados lubricantes, pinturas,lijas,etc)							
Registro Ingreso					utilizado	Verificacion salida (Ingreso-utilizado)	
Cantidad	Variedad de medida		Descripcion				