

Planes de capacitación basados en perfiles técnicos



(+52) 442 710 8072

ventas@predyc.com





Plan de capacitación para:

Gerente de mantenimiento

14 cursos +90 horas

Objetivos:

Ser responsable de asegurar la disponibilidad/desempeño de las instalaciones

Establecer estrategias acordes con la realidad actual de recursos humanos y económicos para mejorar la confiabilidad y disponibilidad de los activos físicos. Establecimiento de un sistema de KPI (indicadores clave de desempeño).

Mejorar las decisiones económicas

Planificar el presupuesto especificando porcentajes de coste y gestionando los costes asociados a servicios internos, servicios contratados, materiales y materiales almacenados, así como controlar las ejecuciones.

Estrategia de recursos

Especificar e implementar una estrategia de recursos, incluyendo la internalización y externalización, definir una estrategia de mantenimiento específica para la instalación, y brindar soporte en la planificación y ejecución de proyectos.

Pilares de formación

Cursos de Gestión de Mantenimiento

Venta del Valor Generado en la Gestión de Mantenimiento

Mantenimiento y Gestión de Activos

Proceso de Gestión de Mantenimiento

Autoevaluación de Mantenimiento

Planificación, Programación y Costos de Mantenimiento

Gestión de paradas de Mantenimiento

Gestión y Optimización de Inventarios para Mantenimiento

Gestión de Talento Organizacional y Equipo de Excelencia (BS-EN 15628, ISO 10015)

Cursos de Confiabilidad

Introducción a la Confiabilidad, Disponibilidad y Mantenibilidad

Taxonomía de acuerdo a ISO 14224

Análisis de Criticidad de Equipos

Confiabilidad humana

Mantenimiento Centrado en Confiabilidad RCM

Preparación para certificación CMRP

Cursos de Mantenimiento Predictivo

Gestión normalizada de mantenimiento basado en la condición según ISO 17359



Plan de capacitación para:

Supervisor de mantenimiento

14 cursos +100 horas

Objetivos:

Aseguramiento de una correcta ejecución vertical del Mantenimiento

Dirección y motivación del personal subordinado en términos técnicos y disciplinarios. Evaluación del desempeño del personal. Contribución e implementación del modelo de trabajo para el seguimiento de herramienta-tiempo/acción- tiempo.

Contribuir en el control y estimación para las decisiones económicas

Planificar el presupuesto en colaboración con el gerente de mantenimiento. Monitorización de costes en los siguientes campos de actividad: servicios internos, servicios contratados, materiales y materiales almacenados, asegurando el control de las ejecuciones.

Asegurar la implementación de la estrategia de Mantenimiento

Implementación de una estrategia de recursos predefinida, tales como internalización/externalización. Contribución a la selección de la estrategia apropiada de mantenimiento. Implementación de la estrategia de mantenimiento.

Pilares de formación

Cursos de Confiabilidad

Introducción a la Confiabilidad, Disponibilidad y Mantenibilidad

Taxonomía de acuerdo a ISO 14224

Análisis de Criticidad de Equipos

Mantenimiento Centrado en Confiabilidad RCM

Análisis Causa Raíz

Fundamentos de Análisis Económico en Proyectos de Confiabilidad

Cursos de Gestión de Mantenimiento

Estrategias de Mantenimiento

Proceso de Gestión de Mantenimiento

Mantenimiento y Gestión de Activos

Venta del Valor Generado en la Gestión de Mantenimiento

Análisis Solución de Problemas y Toma de Decisiones

Cursos de Mantenimiento Predictivo

Técnicas de Mantenimiento Basado en Condición (CBM)

Ánalisis de Vibraciones CAT I

Termografía Industrial

Lubricación para Encargados de Mantenimiento

Gestión normalizada de mantenimiento basado en la condición según ISO 17359

Cursos de Mecánica

Fundamentos Técnicos de Tribología y Lubricación



Plan de capacitación para:

Coordinador de mantenimiento

16 cursos +80 horas

Objetivos:

Estrategias de Coordinación

Capacitar a los coordinadores de mantenimiento en estrategias específicas de coordinación para optimizar procesos y mejorar la eficiencia.

Desarrollo de habilidades en planificación y programación

Proporcionar habilidades especializadas en la planificación y programación de actividades de mantenimiento para reducir fallos, minimizar tiempos de inactividad y maximizar la disponibilidad de los activos.

Estrategias de recursos

Especificar e implementar una estrategia de recursos, incluyendo la internalización y externalización, definir una estrategia de mantenimiento específica para la instalación, y brindar soporte en la planificación y ejecución de proyectos.

Pilares de formación

Cursos de Confiabilidad

Introducción a la Confiabilidad, Disponibilidad y Mantenibilidad

Taxonomía de acuerdo a ISO 14224

Análisis de Criticidad de Equipos

Análisis Causa Raíz

Cursos de Gestión de Mantenimiento

Estrategias de Mantenimiento

Proceso de Gestión de Mantenimiento

Administración del Mantenimiento

Estándares de Planeamiento y Control de Mantenimiento

Planificación, Programación y Costos de Mantenimiento

Gestión y Optimización de Inventarios para Mantenimiento

Gestión de paradas de Mantenimiento

Modelos y Estrategias de Gestión de Inventarios

Venta de Valor Generado en la Gestión de Mantenimiento

Ánalisis Solución de Problemas y Toma de Decisiones

Cursos de Gestión de Proyectos

Herramientas de Planeamiento



Plan de capacitación para:

Ingeniero de Confiability

16 cursos +100 horas

Objetivos:

Iniciación en la implementación de las metodologías de confiabilidad

Proporcionar una comprensión de las técnicas de confiabilidad tal como: RCM, FMEA, simulaciones RAM, Optimizaciones costo riesgo beneficio, entre otras.

Construcción de estrategias y planes de mantenimiento optimizados

El ingeniero de confiabilidad es responsable de diseñar los planes de mantenimiento más adecuados para mantener disponibles los activos físicos críticos.

Identificar las oportunidades de mejora

Responsable de liderar y llevar a cabo estudios de análisis de falla, decidir estrategias particulares para activos especialmente críticos y dar continuidad a las iniciativas de mejora.

Pilares de formación

Cursos de Confiability

Introducción a la Confiability, Disponibilidad y Mantenibilidad

Taxonomía de acuerdo a ISO 14224

Análisis de Criticidad de Equipos

Mantenimiento Centrado en Confiability RCM

Fundamentos de Gestión de Riesgo

Análisis de Confiability, Disponibilidad y Mantenibilidad (RAM)

Análisis Causa Raíz

Fundamentos de Análisis Económico en Proyectos de Confiability

Planificación, Programación y Costos de Mantenimiento

Confiability humana

Preparación para certificación CMRP

Cursos de Gestión de Mantenimiento

Venta de Valor Generado en la Gestión de Mantenimiento

Gestión y Optimización de Inventarios para Mantenimiento

Cursos de Integridad

Planes de inspección basados en riesgo (IBR)

Cursos de Mantenimiento Predictivo

Técnicas de Mantenimiento Basado en Condición (CBM)

Gestión normalizada de mantenimiento basado en la condición según ISO 17359



Plan de capacitación para:

Ingeniero de Mantenimiento

16 cursos +100 horas

Objetivos:

Iniciación en la implementación de las metodologías de confiabilidad

Proporcionar una comprensión de las técnicas de confiabilidad tal como: RCM, FMEA, simulaciones RAM, Optimizaciones costo riesgo beneficio, entre otras.

Construcción de estrategias y planes de mantenimiento optimizados

El ingeniero de confiabilidad es responsable de diseñar los planes de mantenimiento más adecuados para mantener disponibles los activos físicos críticos.

Identificar las oportunidades de mejora

Responsable de liderar y llevar a cabo estudios de análisis de falla, decidir estrategias particulares para activos especialmente críticos y dar continuidad a las iniciativas de mejora.

Pilares de formación

Cursos de Confiabilidad

Introducción a la Confiabilidad, Disponibilidad y Mantenibilidad

Taxonomía de acuerdo a ISO 14224

Análisis de Criticidad de Equipos

Mantenimiento Centrado en Confiabilidad RCM

Fundamentos de Gestión de Riesgo

Análisis de Confiabilidad, Disponibilidad y Mantenibilidad (RAM)

Análisis Causa Raíz

Fundamentos de Análisis Económico en Proyectos de Confiabilidad

Planificación, Programación y Costos de Mantenimiento

Confiabilidad humana

Preparación para certificación CMRP

Cursos de Gestión de Mantenimiento

Venta de Valor Generado en la Gestión de Mantenimiento

Gestión y Optimización de Inventarios para Mantenimiento

Cursos de Integridad

Planes de inspección basados en riesgo (IBR)

Cursos de Mantenimiento Predictivo

Técnicas de Mantenimiento Basado en Condición (CBM)

Gestión normalizada de mantenimiento basado en la condición según ISO 17359



Plan de capacitación para:

Técnico Especialista (Integral)

23 cursos +140 horas

Objetivos:

Realizar y asegurar la ejecución segura de los planes de mantenimiento de acuerdo con las estrategias empresariales

Ejecución segura de los planes de mantenimiento de acuerdo con las estrategias empresariales, realizando tareas programadas, inspeccionando para prevenir la degradación de activos, proponiendo mejoras en fiabilidad y disponibilidad.

Pensamiento orientado a resolución de fallas y solución de problemas.

Aprender a identificar los mecanismos y modos de falla de los equipos principales y críticos que presentan fallas repetitivas. Entender como los equipos impactan los procesos productivos en los que se encuentran instalados. Desarrollar el pensamiento orientado a la confiabilidad, minimizar las fallas, aumento de la disponibilidad y mejora continua a largo plazo.

Preparación para asumir cargos de mayor responsabilidad

Como técnico, la preparación que recibirá le preparará para desempeñar con mayor facilidad puestos futuros tal como: coordinación, supervisión o jefe de área específica. Educar en confiabilidad sienta las bases de un plan de carrera en un departamento de mantenimiento para cualquier empleado.

Pilares de formación

Cursos de Confiabilidad

Introducción a la Confiabilidad, Disponibilidad y Mantenibilidad

Análisis Causa Raíz

Gestión de Mantenimiento

Estrategias de Mantenimiento

Mantenimiento Productivo Total (TPM)

Cursos de Sistemas y Procesos

Operación de Plantas Industriales y Energéticas

Cursos de Eléctrica

Eléctrica Industrial Básica

Variadores de Frecuencia: Configuración y Puesta en Marcha

Variadores de Frecuencia: Mantenimiento y Fallas

Cursos de Mecánica

Rodamientos mecánicos

Sellos mecánicos

Alineación de Ejes de Maquinaria Rotativa

Balanceo de Rotores Industriales

Motores Eléctricos

Bombas Centrífugas: Mantenimiento y Fallas



Plan de capacitación para:

Técnico Predictivo

16 cursos +140 horas

Objetivos:

Establecer la ruta para el dominio de la ejecución de actividades predictivas

Capacitar en las buenas prácticas para ejecutar las técnicas de análisis predictivo tales como vibración, análisis de lubricantes y termografía.

Desarrollar el pensamiento basado en confiabilidad

Entender la importancia de la detección de fallas potenciales en la curva P-F del deterioro de equipos para así evitar fallas críticas y catastróficas.

Comprender como la labor de predictivo se integra en la estrategia general de mantenimiento

El mantenimiento predictivo es sin duda la estrategia que aporta más valor a un menor costo, sin embargo, incorporar una estrategia predictiva tomará entre 2 y 3 años para dar resultados y obtener un retorno de inversión.

Pilares de formación

Cursos de Gestión de Mantenimiento

Estrategias de Mantenimiento

Mantenimiento Productivo Total (TPM)

Cursos de Confiabilidad

Introducción a la Confiabilidad, Disponibilidad y Mantenibilidad

Taxonomía de acuerdo a ISO 14224

Análisis de Criticidad de Equipos

Análisis Causa Raíz

Cursos de Mantenimiento Predictivo

Técnicas de Mantenimiento Basado en Condición (CBM)

Lubricación para Encargados de Mantenimiento

Interpretación de Informes y Análisis de Aceite

Análisis de Vibraciones CAT I

Análisis de Vibraciones CAT II

Termografía Industrial

Gestión normalizada de mantenimiento basado en la condición según ISO 17359

Cursos de Mecánica

Fundamentos Técnicos de Tribología y Lubricación

Bombas Centrífugas: Mantenimiento y Fallas

Motores Eléctricos



Plan de capacitación para:

Técnico Mecánico

18 cursos +140 horas

Objetivos:

Realizar y asegurar la ejecución segura de los planes de mantenimiento de acuerdo con las estrategias empresariales

Ejecución segura de los planes de mantenimiento de acuerdo con las estrategias empresariales, realizando tareas programadas, inspeccionando para prevenir la degradación de activos, proponiendo mejoras en fiabilidad y disponibilidad.

Pensamiento orientado a resolución de fallas y solución de problemas.

Aprender a identificar los mecanismos y modos de falla de los equipos principales y críticos que presentan fallas repetitivas. Entender como los equipos impactan los procesos productivos en los que se encuentran instalados. Desarrollar el pensamiento orientado a la confiabilidad, minimizar las fallas, aumento de la disponibilidad y mejora continua a largo plazo.

Preparación para asumir cargos de mayor responsabilidad

Como técnico, la preparación que recibirá le preparará para desempeñar con mayor facilidad puestos futuros tal como: coordinación, supervisión o jefe de área específica. Educar en confiabilidad sienta las bases de un plan de carrera en un departamento de mantenimiento para cualquier empleado.

Pilares de formación

Cursos de Gestión de Mantenimiento	Cursos de Mantenimiento Predictivo
Estrategias de Mantenimiento	Estrategias de Mantenimiento
Mantenimiento Productivo Total (TPM)	Técnicas de Mantenimiento Basado en Condición (CBM)
Cursos de Confiabilidad	Lubricación para Encargados de Mantenimiento
Introducción a la Confiabilidad, Disponibilidad y Mantenibilidad	Ánalisis de Vibraciones CAT I
Análisis Causa Raíz	Termografía Industrial
Cursos de Sistemas y Procesos	Cursos de HSE
Operación de Plantas Industriales y Energéticas	LOTO (Bloqueo y Etiquetado)
Cursos de Mecánica	
Rodamientos mecánicos	
Sellos mecánicos	
Alineación de Ejes de Maquinaria Rotativa	
Balanceo de Rotores Industriales	
Fundamentos técnicos de tribología y lubricación	
Motores Eléctricos	
Bombas Centrífugas: Mantenimiento y Fallas	
Cursos de Integridad	
Juntas bridadas	



Plan de capacitación para:

Técnico Electromecánico

23 cursos +140 horas

Objetivos:

Realizar y asegurar la ejecución segura de los planes de mantenimiento de acuerdo con las estrategias empresariales

Ejecución segura de los planes de mantenimiento de acuerdo con las estrategias empresariales, realizando tareas programadas, inspeccionando para prevenir la degradación de activos, proponiendo mejoras en fiabilidad y disponibilidad.

Pensamiento orientado a resolución de fallas y solución de problemas.

Aprender a identificar los mecanismos y modos de falla de los equipos principales y críticos que presentan fallas repetitivas. Entender como los equipos impactan los procesos productivos en los que se encuentran instalados. Desarrollar el pensamiento orientado a la confiabilidad, minimizar las fallas, aumento de la disponibilidad y mejora continua a largo plazo.

Preparación para asumir cargos de mayor responsabilidad

Como técnico, la preparación que recibirá le preparará para desempeñar con mayor facilidad puestos futuros tal como: coordinación, supervisión o jefe de área específica. Educar en confiabilidad sienta las bases de un plan de carrera en un departamento de mantenimiento para cualquier empleado.

Pilares de formación

Cursos de Gestión de Mantenimiento	Cursos de Integridad
Estrategias de Mantenimiento	Juntas bridadas
Mantenimiento Productivo Total (TPM)	Cursos de Mantenimiento Predictivo
Cursos de Confiabilidad	Técnicas de Mantenimiento Basado en Condición (CBM)
Introducción a la Confiabilidad, Disponibilidad y Mantenibilidad	Lubricación para Encargados de Mantenimiento
Análisis Causa Raíz	Ánalisis de Vibraciones CAT I
Cursos de Sistemas y Procesos	Termografía Industrial
Operación de Plantas Industriales y Energéticas	Cursos de HSE
Cursos de Eléctrica	LOTO (Bloqueo y Etiquetado)
Eléctrica Industrial Básica	
Variadores de Frecuencia: Configuración y Puesta en Marcha	
Variadores de Frecuencia: Mantenimiento y Fallas	
Cursos de Mecánica	
Rodamientos mecánicos	
Sellos mecánicos	
Alineación de Ejes de Maquinaria Rotativa	
Balanceo de Rotores Industriales	
Motores Eléctricos	
Bombas Centrífugas: Mantenimiento y Fallas	



Plan de capacitación para:

Técnico Instrumentista

23 cursos +120 horas

Objetivos:

Realizar y asegurar la ejecución segura de los planes de mantenimiento de acuerdo con las estrategias empresariales

Ejecución segura de los planes de mantenimiento de acuerdo con las estrategias empresariales, realizando tareas programadas, inspeccionando para prevenir la degradación de activos, proponiendo mejoras en fiabilidad y disponibilidad.

Pensamiento orientado a resolución de fallas y solución de problemas.

Aprender a identificar los mecanismos y modos de falla de los equipos principales y críticos que presentan fallas repetitivas. Entender como los equipos impactan los procesos productivos en los que se encuentran instalados. Desarrollar el pensamiento orientado a la confiabilidad, minimizar las fallas, aumento de la disponibilidad y mejora continua a largo plazo.

Preparación para asumir cargos de mayor responsabilidad

Como técnico, la preparación que recibirá le preparará para desempeñar con mayor facilidad puestos futuros tal como: coordinación, supervisión o jefe de área específica. Educar en confiabilidad sienta las bases de un plan de carrera en un departamento de mantenimiento para cualquier empleado.

Pilares de formación

Cursos de Gestión de Mantenimiento	Cursos de Mecánica
Estrategias de Mantenimiento	Bombas Centrífugas: Mantenimiento y Fallas
Mantenimiento Productivo Total (TPM)	Motores Eléctricos
Cursos de Confiabilidad	Cursos de Mantenimiento Predictivo
Introducción a la Confiabilidad, Disponibilidad y Mantenibilidad	Técnicas de Mantenimiento Basado en Condición (CBM)
Análisis Causa Raíz	Termografía Industrial
Cursos de Sistemas y Procesos	Cursos de HSE
Operación de Plantas Industriales y Energéticas	LOTO (Bloque y Etiquetado)
Cursos de Eléctrica	
Electrónica Industrial Básica	
Cursos de Instrumentación y control	
Válvulas de Control	
Instrumentos de Temperatura (Fundamentos operativos)	
Instrumentos de Presión (Fundamentos operativos)	
Instrumentos de Medición de Nivel	
Instrumentos de Medición de Flujo	
Sistemas de Control (Fundamentos)	
Cursos de Integridad	
Juntas bridadas	



Plan de capacitación para:

Operador Industrial de Mantenimiento Autónomo

23 cursos +140 horas

Objetivos:

Instruir a los operadores en las buenas prácticas de mantenimiento.

Capacitar a los operadores para que dominen la terminología de mantenimiento, puedan comunicarse efectivamente con el personal de mantenimiento, detecten modos y mecanismos de falla a tiempo y realicen actividades que ayuden a minimizar los desperdicios de tiempo y recursos.

Mejora de la eficiencia y reducción de tiempos de inactividad

Proporcionar a los técnicos las habilidades necesarias para diagnosticar y reparar problemas comunes y realicen actividades de mantenimiento rutinarias.

Aumentar el número de personas interesadas en la función de Mantenimiento

Crear una cultura sostenible de mantenimiento requiere un cambio de visión sobre la función del departamento de mantenimiento. Lograr que operaciones y mantenimiento trabajen en conjunto es síntoma de un mantenimiento de clase mundial.

Pilares de formación

Cursos de Gestión de Mantenimiento	Cursos de Instrumentación y control
Estrategias de Mantenimiento	Válvulas de Control
Mantenimiento Productivo Total (TPM)	Instrumentos de Temperatura (Fundamentos operativos)
Cursos de Sistemas y Procesos	Instrumentos de Presión (Fundamentos operativos)
Operación de Plantas Industriales y Energéticas	Instrumentos de Medición de Nivel
Cursos de Confiabilidad	Instrumentos de Medición de Flujo
Introducción a la Confiabilidad, Disponibilidad y Mantenibilidad	Sistemas de Control (Fundamentos)
Análisis Causa Raíz	Cursos de Mantenimiento Predictivo
Cursos de Mecánica	Técnicas de Mantenimiento Basado en Condición (CBM)
Rodamientos mecánicos	Lubricación para Encargados de Mantenimiento
Sellos mecánicos	Análisis de Vibraciones CAT I
Alineación de Ejes de Maquinaria Rotativa	Termografía Industrial
Balanceo de Rotores Industriales	
Motores Eléctricos	
Bombas Centrífugas: Mantenimiento y Fallas	
Cursos de Integridad	
Juntas bridadas	
Cursos de HSE	
LOTO (Bloqueo y etiquetado)	



Plan de capacitación para:

Ingeniero de Proyectos

16 cursos +65 horas

Objetivos:

Desarrollar habilidades en gestión de proyectos

Capacitar a los ingenieros en los principios fundamentales de la gestión de proyectos, incluyendo la definición de objetivos, la planificación de actividades, la asignación de recursos y el control de riesgos.

Mejorar la capacidad de liderazgo y trabajo en equipo

Proporcionar a los ingenieros las habilidades necesarias para liderar equipos multidisciplinarios y promover la colaboración y la comunicación efectiva en el entorno de trabajo.

Promover el uso de herramientas y metodologías de gestión de proyectos

Capacitar a los ingenieros en el uso de herramientas y metodologías de gestión de proyectos y el uso de software de gestión de proyectos.

Pilares de formación

Cursos de Gestión de Mantenimiento

Estrategias de Mantenimiento

Proceso de Gestión de Mantenimiento

Gestión de paradas de Mantenimiento

Cursos de Gestión de Proyectos

Fundamentos de Dirección de Proyectos

Integración en la Dirección de Proyectos

Gestión del Alcance

Gestión del Cronograma

Gestión de los Costos

Gestión de los Riesgos

Gestión de las Comunicaciones

Gestión de la Calidad

Gestión de los Interesados

Gestión de Interfaces

Cursos de Confiabilidad

Introducción a la Confiabilidad, Disponibilidad y Mantenibilidad

Taxonomía de acuerdo a ISO 14224

Análisis de Criticidad de Equipos

Planes de capacitación basados en perfiles técnicos



Gerente
14 cursos - 90 horas



Coordinador
16 cursos - 80 horas



Supervisor
14 cursos - 100 horas



Ing. Mantenimiento
16 cursos - 100 horas



Ing. Confiabilidad
16 cursos - 100 horas



Ing. Proyectos
16 cursos - 65 horas



Tec. Predictivo
16 cursos - 140 horas



Tec. Especialista
23 cursos - 140 horas



Tec. Mecánico
18 cursos - 140 horas



Tec. Electromecánico
23 cursos - 140 horas



Tec. Instrumentista
23 cursos - 120 horas



Operador
23 cursos - 140 horas

(+52) 442 710 8072
ventas@predyc.com

