

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Московский государственный технический университет имени Н.Э.Баумана

(национальный исследовательский университет)» (МГТУ им. Н.Э.Баумана)

ФАКУЛЬТЕТ «Информатика и системы управления»			
КАФЕЛРА «Пі	оограммное обеспечение ЭВМ и информационные технологии»		

ОТЧЕТ

по Лабораторной работе №5 по курсу «Анализ Алгоритмов»

Тема	Организация асинхронного взаимодействия потоков вычисления
Студе	ент Маслюков П.В.
Групп	ıa <u>ИУ7-52Б</u>
Оцени	ка (баллы)
Препо	одаватель Волкова Л. Л.

Содержание

Ві	веде	ние	3
1	Ана	алитическая часть	4
	1.1	Конвейерная обработка данных	4
2	Кон	нструкторская часть	5
	2.1	Разработка алгоритмов	
3	Tex	нологическая часть	11
	3.1	Средства реализации	11
	3.2	Реализация алгоритмов	11
	3.3	Функциональные тесты	14
4	Исс	следовательская часть	15
	4.1	Технические характеристики	15
	4.2	Демонстрация работы программы	16
	4.3	Время выполнения алгоритмов	17
За	клю	рчение	18
Ст	тисо	к использованных источников	19

Введение

Задачу ускорения обработки данных можно решить с помощью введение конвейерной обработки. Вводится конвейерная лента и обрабатывающие устройства. Данные поступают на обрабатывающее устройство, которое после завершения обработки передает их дальше по ленте, и не ожидая завершения цикла, приступает к обработке следующих данных.

Целью работы является исследование конвейерной обработки данных. Задачи, которые необходимо выполнить:

- 1) описать и реализовать алгоритм конвейерной обработки данных;
- 2) реализовать алгоритм линейной обработки данных;
- 3) провести тестирование по времени для этих алгоритмов;
- 4) провести сравнительный анализ по времени для этих алгоритмов.

1 Аналитическая часть

В этом разделе будет описан конвейерный принцип обработки данных.

1.1 Конвейерная обработка данных

Конвейер — способ организации вычислений, используемый в современных процессорах и контроллерах с целью повышения их производительности (увеличения числа инструкций, выполняемых в единицу времени — эксплуатация параллелизма на уровне инструкций), технология, используемая при разработке компьютеров и других цифровых электронных устройств[1]. Этот способ можно использовать в обработке данных, суть которой состоит в выделении отдельных этапов выполнения общей операции. Каждый этап, выполнив свою работу, передает результат следующему, одновременно принимая новую порцию данных.

2 Конструкторская часть

В этом разделе будут представлены схемы агоритма линейной обработки данных и конвейерной обработки данных.

2.1 Разработка алгоритмов

На рис. 2.1-2.5 представлены схемы алгоритма линейной обработки данных, алгоритма конвейерной обработки данных и алгоритмов обрабатывающих устройств.



Рис. 2.1 – Алгоритм линейной обработки данных

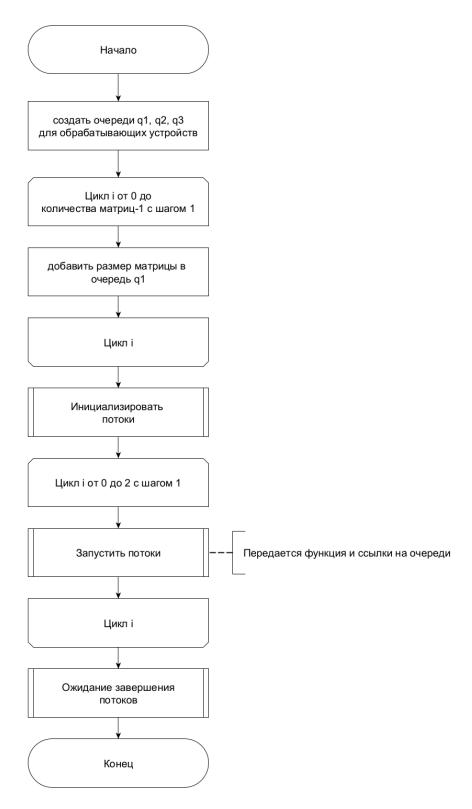


Рис. 2.2 – Алгоритм конвейерной обработки данных

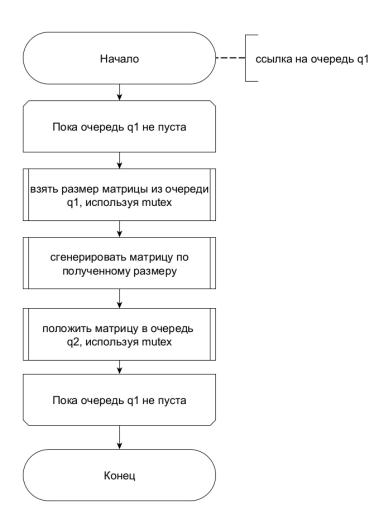


Рис. 2.3 – Алгоритм первого обрабатывающего устройства

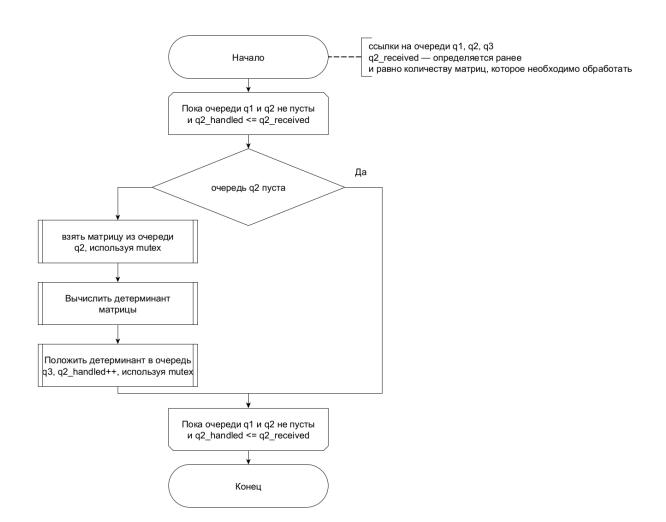


Рис. 2.4 – Алгоритм второго обрабатывающего устройства

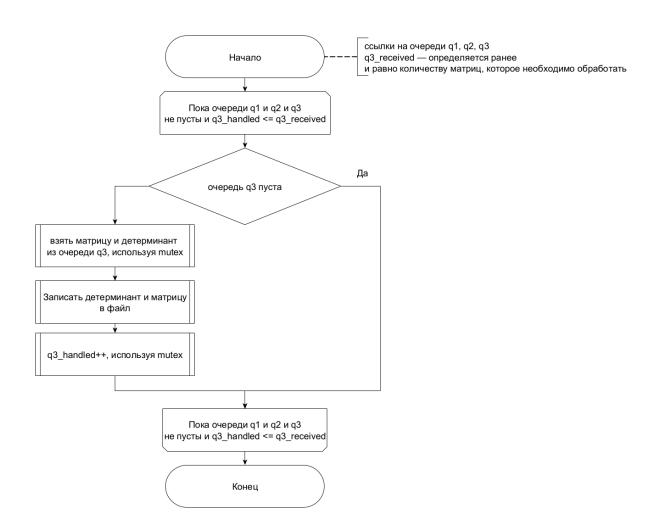


Рис. 2.5 – Алгоритм третьего обрабатывающего устройства

3 Технологическая часть

В данном разделе будут рассмотрены средства реализации, а также представлены листинги реализаций алгоритма линейной обработки данных и алгоритма конвейерной обработки данных.

3.1 Средства реализации

В данной работе для реализации был выбран язык программирования C++. Его возможностей достаточно для измерения процессорного времени и реализации алгоритмов.

Время работы было замерено с помощью функции system_clock::now()[2] из библиотеки std::chrono.

3.2 Реализация алгоритмов

В листингах 3.1-3.2 представлены реализации алгоритмов линейной и конвейерной обработки даных.

Листинг 3.1 – Алгоритм линейной обработки данных

```
void linear_execution(int count, size_t size, bool is_print)

time_now = 0;

for (int i = 0; i < count; i++)

{
   matrix_t matrix = matrix_generate(size);
   matrix.det = matrix_determinant(matrix, 0, matrix.size, 1);
   matrix_dump(matrix);
}

matrix_dump(matrix);
}</pre>
```

Листинг 3.2 – Алгоритм конвейерной обработки данных

```
void parallel_execution(int count, size_t size)
2 {
   std::queue<int> q1;
    std::queue < matrix_t > q2;
    std::queue<matrix_t> q3;
    queues_t queues = {.q1 = q1, .q2 = q2, .q3 = q3};
   for (int i = 0; i < count; i++)
     q1.push(size);
   std::thread threads[3];
   threads[0] = std::thread(stage1_parallel, std::ref(q1), std::ref(q2), std
    ::ref(q3));
   threads[1] = std::thread(stage2_parallel, std::ref(q1), std::ref(q2), std
    ::ref(q3));
    threads[2] = std::thread(stage3_parallel, std::ref(q1), std::ref(q2), std
     ::ref(q3));
   for (int i = 0; i < 3; i++)
     threads[i].join();
15 }
```

Листинг 3.3 – Алгоритм генерации квадратной матрицы

```
natrix_t matrix_generate(size_t size)
2 {
    std::vector<std::vector<int>> tmp_data;
    tmp_data.resize(size);
    for (size_t i = 0; i < size; i++)
    tmp_data[i].resize(size);
    matrix_t matrix;
    matrix.size = size;
    matrix.data = tmp_data;
    matrix.det = 0;
    for (size_t i = 0; i < matrix.size; i++)</pre>
    for (size_t j = 0; j < matrix.size; j++)</pre>
    matrix.data[i][j] = std::experimental::randint(1, 10);
    return matrix;
1.4
15 }
```

Листинг 3.4 – Алгоритм вычисления детерминанта матрицы

```
int matrix_determinant(matrix_t &matrix, int start, int end, int newDegree)
2 {
    int det = 0;
    int degree = newDegree;
    int size = matrix.size;
    if(size == 1)
    return matrix.data[0][0];
    else if(size == 2)
    return matrix.data[0][0]*matrix.data[1][1] - matrix.data[0][1]*matrix.data
     [1][0];
    else
      for(int j = start; j < end; j++)</pre>
1.3
        matrix_t copy = matrix_copy(matrix);
14
        matrix_WithoutRowAnColumn(copy, 0, j);
        det += degree * matrix.data[0][j] * matrix_determinant(copy, 0, copy.
     size, 1);;
        degree = -degree;
      }
    }
    return det;
20
21 }
22
```

Листинг 3.5 – Алгоритм записи матрицы и детерминанта в файл

```
void matrix_dump(matrix_t matrix)

{
    ofstream logf(LOG, ios::app);
    if (logf.is_open())

    {
        for (size_t i = 0; i < matrix.size; i++)
        {
            for (size_t j = 0; j < matrix.size; j++)
            logf << matrix.data[i][j] << " ";
            logf << "\n";
            logf << "\n";
            logf.close();
        }
}</pre>
```

3.3 Функциональные тесты

В таблице 3.1 представлены функциональные тесты для программы.

Таблица 3.1 – Функциональные тесты

Матрица	Линейная	Конвейерная	Эталон
$\begin{pmatrix} 0 & 1 & 2 \\ 1 & 0 & 3 \\ 2 & 4 & 0 \end{pmatrix}$	14	14	14
$ \begin{pmatrix} 4 & 7 & 2 & 1 & 4 \\ 4 & 2 & 3 & 5 & 2 \\ 4 & 3 & 7 & 9 & 1 \\ 3 & 7 & 9 & 2 & 9 \\ 7 & 9 & 3 & 1 & 7 \end{pmatrix} $	-867	-867	-867
$ \begin{pmatrix} 1 & 3 & 2 & 2 \\ 7 & 4 & 2 & 5 \\ 4 & 6 & 1 & 4 \\ 2 & 6 & 9 & 7 \end{pmatrix} $	71	71	71

4 Исследовательская часть

В данном разделе будет проведен сравнительный анализ алгоритмов по времени выполнения в зависимости от количества матриц и их размеров.

4.1 Технические характеристики

Технические характеристики устройства, на котором выполнялось тестирование представлены далее:

- 1) операционная система: Windows 10 pro;
- 2) память: 32 Гб;
- 3) процессор: 12h Gen Intel(R) Core(TM) i5-12400 2.50 Ггц.

Во время замеров компьютер был включен в сеть электропитания и был нагружен только системными программами и программой замеров.

4.2 Демонстрация работы программы

На рис. 4.1 представлена демонстрация работы программы.

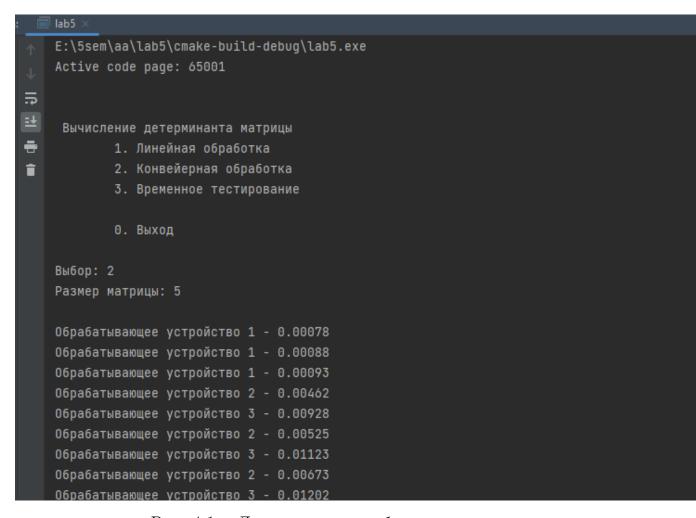


Рис. 4.1 – Демонстрация работы программы

4.3 Время выполнения алгоритмов

Результаты замеров приведены в таблицах 4.1-4.4. Время указано в секундах.

Таблица 4.1 – Результаты замеров по времени для матриц размером 7

Количество матриц	Линейная	Конвейерная
1	0.0109	0.0118
2	0.0223	0.0231
3	0.0294	0.0331
4	0.0430	0.0378

Таблица 4.2 – Результаты замеров по времени для матриц размером 8

Количество матриц	Линейная	Конвейерная
1	0.0815	0.0495
2	0.1555	0.0940
3	0.2385	0.1402
4	0.3259	0.1944

Таблица 4.3 – Результаты замеров по времени для матриц размером 9

Количество матриц	Линейная	Конвейерная
1	0.7050	0.4097
2	1.4126	0.8191
3	2.1326	1.2208
4	2.8180	1.5875

Таблица 4.4 – Результаты замеров по времени для матриц размером 10

Количество матриц	Линейная	Конвейерная
1	7.0369	3.6058
2	14.1037	7.1952
3	21.2308	10.6358
4	28.1996	14.8571

Заключение

В результате было определено, что конвейерная обработка данных работает быстрее при размере матрицы равном 7 и количестве матриц от 4-х. Начиная с размера матрицы равного 8-ми, конвейерная обработка работает быстрее, чем линейная обработка.

Цель, лабораторной работы была достигнута, была исследована конвейерная обработка данных.

В ходе выполнения лабораторной работы были решены следующие задачи:

- 1) описан и реализован алгоритм конвейерной обработки данных;
- 2) реализован алгоритм линейной обработки данных;
- 3) проведено тестирование по времени для этих алгоритмов;
- 4) проведен сравнительный анализ по времени для этих алгоритмов.

Список использованных источников

- [1] Конвейерная обработка данных [Электронный ресурс]. Режим доступа: https://studref.com/636041/ekonomika/konveyernaya_obrabotka_dannyh (дата обращения: 06.01.2024).
- [2] std::chrono::system_clock::now [Электронный ресурс]. Режим доступа: https://en.cppreference.com/w/cpp/chrono/system_clock/now (дата обращения: 06.01.2024).