COMPONEL Controle de Processo CNC - Cotas Críticas

ódigo Inteno :

5534

Cliente: SMS LEGRAND

RESULTADOS

Data:

OP:

| SET-UP | Cota | Carga 1 Máq <u>W</u> | Carga 1 Máq <u>⊬</u> | Carga 1 Máq <u>4</u> | Carga 1 Máq <u>4</u> | Carga 1 Máq <u>4</u> | Carga 1 Máq <u>4</u> |
|--------------|----------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| (Essa tabela | 1 | 100,58 | 100 59 | 10053 | 100,50 | 100,55 | 100 46 |
| deverá ser | 2 | 251,71 | 25172 | 25172 | 251,73 | 25174 | 251,70 |
| preenchida | 3 | 307 | 3:10 | 3.09 | 3.08 | 3,05 | 3.03 |
| somente no | 4 | 1934 | 1926 | 19,31 | 19.29 | 19.33 | 1932 |
| Set-Up) | Operador | Uholinin | VIbdomin | Vlodinie | Vadimii | Modimin | Ilsami |
| | Cabeçote | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |

| | Cota | Carga 2 Máq ½ | Carga <u>3</u> Máq ∀ | Carga Máq | Carga Mág |
|---------------|----------|------------------|-------------------------|--------------|--------------|
| AMOSTRAGEM | 1 | 100 46 | 100 48 | | |
| (1 MB/CARGA | 2 | 251,72 | 251 71 | | |
| DE 1 CABEÇOTE | 3 | 3,05 | 3 | | |
| ALEATÓRIO) | 4 | 19,31 | 19.33 | | |
| | Operador | Undinin | Godinis | | |
| | Cabeçote | 6 | 2 | | |

| Cota | Spec | | |
|--------------------------|-----------------|--|--|
| Larg. | Vi de des en ho | | |
| Comp. | Vi de des en ho | | |
| Dist. Piloto a borda (X) | Vi de des en ho | | |
| Dist. Piloto a borda (Y) | Vi de desenho | | |

Controle de processo de Vinco

OP:

| Controlar 1 | Cota | Alma do Vinco | Verificar alinhamento de serra TOP x BOT (Visual com lupa 15x) | Verificar alinhamento de vinco (Visual com lupa 15x) |
|--------------|----------|------------------|---|--|
| peça no | 1 | 0,53 | OR | OP. |
| inicio /meio | 2 | 0,52 | Ob | ₩ . |
| e fim de | 3 | 0,52 | OR | Ole |
| cada lote | Operador | Luad | | |
| | Máquina | KAWA KHOP | | |