

Gerätekraftwagen GKW 1 (THW)

gemäß DIN EN 1846-1 auf MB 1829 AXOR Allradfahrgestell mit Einzelbereifung (Standorte sind Ortsverbände des Technischen Hilfwerkes)



FAHRGESTELL:

- Type: MB 1829 A 4x4 AXOR, Radstand 4.200 mm
- Motorleistung: 210 kW (286 PS) / EURO 5 (BLUETEC 5)
- **Getriebe:** Automatik 5/3, 49-0,75 ALLISON 3000

KABINE:

- Besatzung: 1 + 8 (Gruppe)
- Fahrerhaus: "S"-Fahrerhaus mit Andockflansch für Großraumsicherheitskabine und Kippvorrichtung

AUFBAU:

Aufbauart:

- ROSENBAUER Vollaluminium-Leichtbauweise, selbst tragende verwindungsfeste Aufbaustruktur aus geschweißten Alu-Rohrprofilen und Aluminiumbeblechung
- ROSENBAUER Aufbaukonzept mit seitlich 3 Geräteräumen
- Tiefbauweise vor und hinter der Hinterachse, unter Berücksichtigung der erforderlichen Bodenfreiheit

- Heckklappenverschluss des hinteren Geräteraumes
- Verschluss der seitlich tief gezogenen Geräteraume mittels einer Klappen-Rollladen-Kombination,
- Doppelhandgriffverschlüsse abschließbar

Dach:

- Aluminium-Glattblech mit Antirutschbelag (Haftfaktor R14), Aluminiumdachkasten links, Dachblende mit integrierter Umfeldbeleuchtung je 2 Scheinwerfer links und rechts, Aufstiegsleiter, blendfreie Dachbeleuchtung
- Lagerung für eine 3-teilige Schiebleiter und für eine Steckleiter

Windenanlage:

 hydraulische Zugeinrichtung nach DIN 15020 und DIN 14 584 Typ: HERZ 500 Planetenwinde mit einfachem Zug (50 kN) über die Fahrzeugfront und mit doppeltem Zug (100 kN) über das Fahrzeugheck, Proportional-Kabelfernsteuerung



Einsatzstellenbeleuchtung.

 Mittig an der Aufbauvorderwand ist ein mechanisch ausziehbares Stativ (1.500 mm) mit Aufnahmezapfen angebracht. Ein 24 V Arbeitsstellenscheinwerfer ist mitgeliefert. Auf dem Dach vorn und hinten jeweils eine 24 V Steckdose.

WARN- UND BELEUCHTUNGSEINRICHTUNG:

- Sondersignal– und Warnanlage Typ: Hänsch DBS 3000 mit Sprachdurchsage über Mikrofon
- 2 Blitzleuchten am Heck (in der Dachgalerie integriert)
- 2 LED Frontblitzer im Kühlergrill Typ: 40 pico
- LED Verkehrswarneinrichtung am Heck oben,

ZUSATZAUSSTATTUNG:

- aus schwenkbarer Werkzeugschrank mit diversen Systainer Einbaukästen
- entnehmbare Einbauschübe zur Geräteaufnahme, mit zusätzlichen Tragegriffen ausgestattet, fahrbar durch untergesetzte Rollenachsen

TECHNISCHE DATEN:

- L x B x H: 8.100 x 2.500 x 3.310 mm
- zulässiges Gesamtgewicht: 16.500 kg







Tel.: + 49 (0)3371 / 6905-0 Fax: + 49 (0)3371 / 6905-38 http://www.rosenbauer.com

